

КАРТЫ ТРУДОВЫХ ПРОЦЕССОВ

КРОВЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ (43 карты)

ВНИПИ труда в строительстве

Бюро внедрения ЦНИИОМТП

МОСКВА - 1974

КТ-7,0-1,6-68	УСТРОЙСТВО РУЛОННОЙ КРОВЛИ	Разработана институтом "Оргпромстрой" ^{х)} Минпромстроя СССР
Карта трудового процесса строительного производства		
	Наклейка первого слоя руберойдного ковра или пароизоляции на холодной мастике	Откорректирована и рекомендована к опытному внедрению ВНИПИ труда в строительстве при Госстрое СССР
Входит в комплект карт ККТ-7,0-1-68		Взамен КТ

И. НАЗНАЧЕНИЕ И ЭФФЕКТИВНОСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ КАРТЫ

1.1. Карта предназначена для организации труда рабочих при наклейке механизированным способом первого слоя рубероида на холодной битумно-кукерсольной мастике.

Методы и приемы труда, рекомендуемые в настоящей карте, дают возможность звену из трех человек наклеить за смену 840 м^2 однослойного рубероида.

1.2. Показатели производительности труда

выработка на 1 чел.-дн., м^2 рубероида - 280

затраты труда на 100 м^2 рубероида, чел.-час. - 2,85

II. ИСПОЛНИТЕЛИ, ПРЕДМЕТЫ И ОРУДИЯ ТРУДА

2.1. Исполнители:

кровельщик I разряда (K_1) - 1

кровельщик II " (K_2) - 1

кровельщик III " (K_3) - 1

Установку обслуживает машинист I разряда (М), не входящий в состав звена.

2.2. Инструменты, приспособления и инвентарь

Наименование, назначение и основные параметры	№ ГОСТа, чертеж	Количество, шт.
Установка со шлангами и форсункой для подачи и нанесения мастики на кровлю	ПКУ-35/1А0000 инсти- тута "Оргпромстрой" Минпромстроя СССР	1

^{х)} г. Тула, 8, ул. Свободы, 38.

Наименование, назначение и основные параметры	№ ГОСТа, чертеж	Количество, шт.
Щетка для нанесения мастики	Каталог-справочник НИИИнфстройдорком- мунмаша, ^{х)} лист 126	1
Нож для резки рубероида	То же, лист 99	1
Каток-раскатчик	Конструкция института "Оргпромстрой" Мин- промстроя СССР	1
Шаблон деревянный сечением 70х25 мм для разметки по- лотниц рубероида	-	1
Маска для защиты лица и глаз	Чертеж № О-68035 ин- ститута "Типрооргсель- строй" Минсельстроя СССР ^{xx)}	1
Бачок для мастики	ГОСТ 1505-66	1

2.3. Расход материалов на 100 м² однослойного рулонного ковра:

мастики битумно-кукерсолевой, кг - 190

рубероида беспокровного, м² - 120

III. УСЛОВИЯ И ПОДГОТОВКА ПРОЦЕССА

3.1. До наклейки рулонного ковра необходимо: покрыть гидроизоляционным материалом карнизные свесы, чаши внутренних водостоков, ендовы и т.п.; покрыть оцинкованным железом свесы и трубы; принять основание под кровлю и составить акт на скрытые работы.

3.2. Очищать рулонные материалы от минеральной посыпки при наклейке их на холодной мастике необязательно.

3.3. Работы следует выполнять, полностью соблюдая правила техники безопасности и охраны труда рабочих.

х) В настоящее время ЦИИИТЭстроймаш. Москва, ул. Ефремова, 22.

xx) Москва, А-80, Волоколамское шоссе, 3.

КТ-7.0-1.6-68

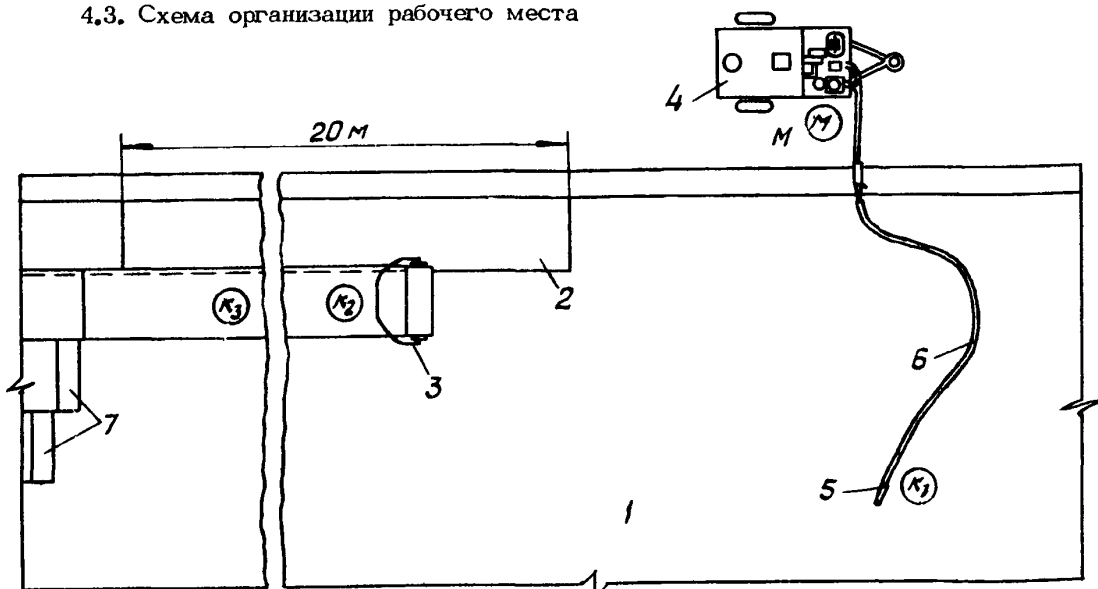
IV. ТЕХНОЛОГИЯ И ОРГАНИЗАЦИЯ ПРОЦЕССА

4.1. Операции по наклею первого слоя рулонного ковра выполняют в следующем порядке: подносят и примеряют рулон по месту наклейки; производят обратное скатывание рулона; наносят на основание мастику и наклеивают начало рулона; заправляют в каток-раскатчик рулон и наклеивают его; проверяют правильность наклейки.

4.2. График трудового процесса

N п/п	Наименование операции	Время, мин.					Продол- житель- ность, мин.	Затра- та тру- да, чел.-мин.
		10	20	30	40	50		
1	Подноска рулонов к мес- ту наклеивания	K ₂ K ₃					1,5	3
2	Примерка рулона по месту наклейки. Скат- ывание его	K ₂ K ₃					5	10
3	Нанесение мастики на основание		K ₁				50	50
4	Наклеивание начала рулона и подача катка	K ₂ K ₃					9	18
5	Заправка рулона в каток- раскатчик	K ₂ K ₃					5	10
6	Наклеивание рулона кат- ком-раскатчиком			K ₂ K ₃			23,5	47
7	Промазка швов				K ₃		6	6
8	Холостой ход катка				K ₂		6	6
9	Заключительные ра- боты, отдых					K ₁ K ₂ K ₃	7	21
Продукция: 100 м ² наклеенного рулонного материала								171

4.3. Схема организации рабочего места



(K₁), (K₂), (K₃) и (M) - места расположения рабочих

1 - кровля; 2 - наклеенный рулон; 3 - каток-раскатчик; 4 - установка для подачи мастики; 5 - форсунка; 6 - шланг; 7 - рулонные материалы

№ по
гра-
фику

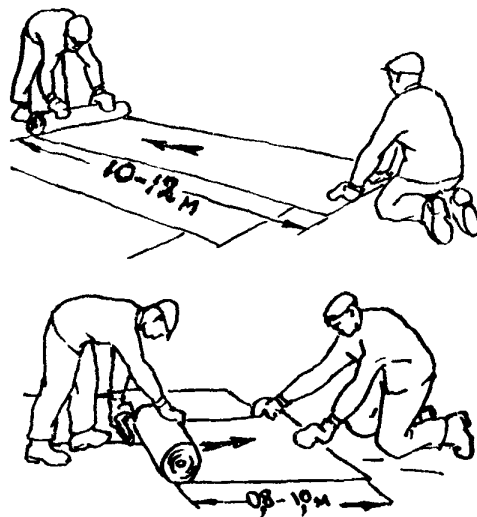
Наименование операций^{х)}
их продолжительность,
исполнители и орудия
труда

Характеристика приемов труда

- 1 Подноска рулонов к месту
наклейки;
1,5 мин.;
К₂, К₃

Кровельщики К₂ и К₃ берут из штабеля, размещенного в зоне работ, рулоны мягкой кровли и укладывают их в ряд у места начала наклейки (по 5 рулонов)

- 2 Примерка рулона по месту
наклейки и обратное скатывание его;
5 мин.;
К₂, К₃



Кровельщики К₂ и К₃ устанавливают необходимую величину нахлестки, раскатывают рулон на длину 10-12 м, примеряют по месту наклейки и скатывают его

- 3 Нанесение мастики на
основание;
50 мин.;
К₁;
установка, защитная маска

Кровельщик К₁ надевает защитную маску и подает сигнал машинисту на пуск установки

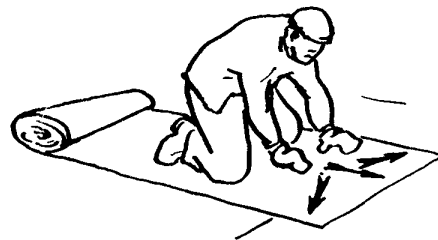


Держа в левой руке форсунку, а локтем правой прижимая к туловищу шланг он направляет струю мастики "вперед-вылиз". Правой рукой кровельщик регулирует факел струи, добиваясь равномерного нанесения слоя мастики на поверхность

^{х)} На 100 м² однослойного ковра.

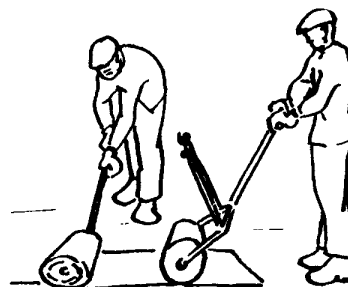
№ по гра-фику	Наименование операций, их продолжительность, исполнители и орудия труда	Характеристика приемов труда
---------------	---	------------------------------

- 4 Наклеивание начала рулона;
9 мин.;
К₂, К₃

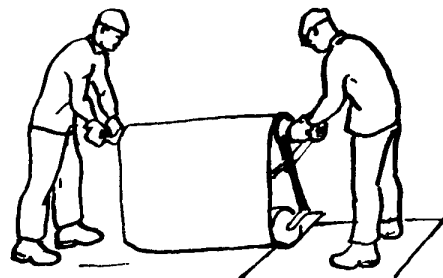


Кровельщики К₂ и К₃ разглаживают начало рулона. Кровельщик К₂ прижимает его к основанию, покрытому мастикой, а кровельщик К₃ подает к рабочему месту каток

- 5 Заправка рулона в каток-раскатчик;
3 мин.;
К₂, К₃;
каток-раскатчик

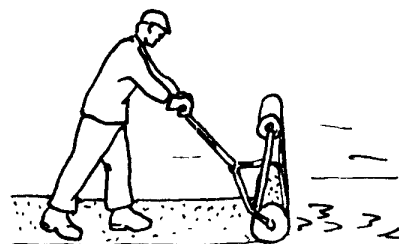


Кровельщик К₂ заводит каток на приклеенный участок рулона, а кровельщик К₃ вставляет ось катка в рулон



Кровельщики К₂ и К₃ закрепляют ось с рулоном на катке-раскатчике

- 6 Наклеивание рулона;
23,5 мин.;
К₂, К₃;
каток-раскатчик, нож, щетка, бачок с мастикой



Кровельщик К₂ толкает перед собой каток, перемещая его по линии наклеивания рулона. При вращении катка рулон разматывается и приклеивается к поверхности

№ по гра- фику	Наименование операций, их продолжительность, исполнители и орудия труда	Характеристика приемов труда
7	Промазка швов; 6 мин.; К ₃ ; щетка, бачок с мастикой	Кровельщик К ₃ следит за качеством наклейки и устраняет дефекты. При наличии вздутостей он прорезает их ножом, прижимает рубероид к основанию и промазывает шов мастикой Кровельщик К ₃ проверяет и промазывает мастикой швы наклеенного рулона, а кровельщик К ₂ возвращается с катком к месту начала наклейки следующего

Подготовлена сектором нормативной и проектной документации
и отделом научно-технической информации
ВНИПИ труда в строительстве
107078, Москва, Б-78, ул. Ново-Басманная, 23. Тел. 261-18-14

Бюро внедрения
Центрального научно-исследовательского
и проектно-экспериментального института организации,
механизации и технической помощи строительству
Госстроя СССР

Выпуск № 2364/1УВ

Адрес-БВ: 103012, Москва, К-12, ул. Куйбышева, 3/8. Тел. 228-89-24; 221-12-28

Тираж 3000 экз.; Цена 15 коп.

СОДЕРЖАНИЕ

Устройство цементно-песчаной стяжки механизированным способом	1	Устройство мастичного однослойного покрытия армированного стеклохолстом	121
То же, при помощи цемент-пушки	2	Оклейка мест примыкания рулонного ковра к стенам	127
Асфальтобетонная стяжка	13	Оклейка чаш воронок	133
Цементная стяжка по плитному утеплителю	19	Защитная окраска алюминиевой краской	139
Очистка основания механизированным способом	25	Устройство песчаного защитного слоя	143
Огрунтовка основания горячей мастикой	29	То же, гравийного	149
Очистка и огрунтовка основания	33	Окраска гидроизоляционного битумно-латексного ковра	155
Механизированная огрунтовка основания битумной мастикой	37	Механизированная заделка бетоном стыков плит	159
Механизированная огрунтовка цементно-песчаной стяжки	41	Механизированная подача на покрытие керамзитового гравия	165
Огрунтовка основания холодной мастикой	47	Механизированная перемотка рулонных без очистки от посыпки	171
Устройство пароизоляции из холодных мастик	51	То же, с очисткой от посыпки с одной стороны	175
Теплоизоляция покрытия:		То же, с двух сторон	179
из битумоперлита	55	Приготовление битумно-каолиновых мастик	185
плитами пенополистирола	61	Транспортировка мастики по покрытию	191
пенобетонными плитами	67	Покрытие крыши асбестоцементными волнистыми листами усиленного профиля	
монолитным газобетоном	73	Заготовка шайб и сортировка листов	195
фибролитовыми плитами	79	Устройство рядового покрытия	201
плитным утеплителем на горячей мастике	83	Покрытие крыши оцинкованной сталью	
Наклейка рулонного ковра на горячей мастике вручную	87	Заготовка элементов	207
То же, на горячей мастике механизированным способом	93	Устройство карнизных свесов	213
То же, на холодной мастике	101	Устройство настенных желобов	217
То же, на горячей мастике (вариант подачи мастики установкой ПКУ-35/1А000)	107	Устройство разжелобков	221
Устройство гидроизоляционного ковра армированного стеклосеткой	115	Устройство рядового покрытия	225
		Бюро внедрения ЦНИИОМТП Госстроя СССР Москва, К-12, ул. Куйбышева, 3/8	