

КАРТЫ
ТРУДОВЫХ ПРОЦЕССОВ

КРОВЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ
(43 карты)

ВНИПИ труда в строительстве

Бюро внедрения ЦНИИОМТП

МОСКВА - 1974

КТ-7.0-1.14-70	УСТРОЙСТВО БИТУМНО-ЛАТЕКСНЫХ КРОВЕЛЬ	Разработана трестом "Оргтехстрой" Главнижневолжскстрой ^{x)}
	Устройство гидроизоляционного ковра армированного стеклосеткой	
Карта трудового процесса строительного производства	Устройство гидроизоляционного ковра армированного стеклосеткой	Откорректирована и рекомендована ВНИПИ труда в строительстве при Госстрое СССР для внедрения в строи- тельное производство
Входит в комплект карт ККТ-7.0-1		Взамен КТ

1. НАЗНАЧЕНИЕ И ЭФФЕКТИВНОСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ КАРТЫ

1.1. Карта предназначена для организации труда рабочих при устройстве гидроизоляционного ковра армированного стеклосеткой, на крыше промышленного здания при помощи агрегата ГУ-2.

Методы и приемы труда, рекомендуемые в настоящей карте, дают возможность звену из двух кровельщиков нанести за смену 1250 м² гидроизоляционного ковра.

1.2. Показатели производительности труда

выработка на 1 чел-день, м² ковра - 625
затраты труда на 100 м² ковра, чел-час - 1,28

II. ИСПОЛНИТЕЛИ, ПРЕДМЕТЫ И ОРУДИЯ ТРУДА

2.1. Исполнители:

кровельщик IУ разряда (К₁) - 1
кровельщик II " (К₂) - 1

2.2. Инструменты, приспособления и инвентарь

Наименование, назначение и основные параметры	ГОСТ, № чертежа	Количество, шт.
1	2	3
Агрегат ГУ-2	Чертежи ЦНИИ "Подземшахто- строй" ^{хх)}	1
Удочка для нанесения эмульсии	То же	1

^{x)} г. Волгоград-7, Проспект Ленина, 100.

^{хх)} Москва, Ж-193, 8-я Кожуховская ул., 7.

КТ-7.0-1.14-70

Продолжение

1	2	3
Компрессор	ЗИФ-55	1
Шланг резиновый диаметром 18 мм, длиной 40 м для эмульсии	ГОСТ 10362-63	1
То же, диаметром 12 мм для коагулятора	То же	1
То же, диаметром 9 мм для воздуха	ГОСТ 9356-60	1
Нож кровельный	Чертеж О-63003 института "Гипрооргсельстрой" x)	2
Ключ гаечный	ГОСТ 2839-62	2
Плоскогубцы	ГОСТ 5547-52	1
Очки защитные	ГОСТ 9496-60	1
Канат пеньковый диаметром 10-15 мм, длиной 40 м	-	1

III. УСЛОВИЯ И ПОДГОТОВКА ПРОЦЕССА

3.1. До начала работ необходимо: просушить "до отлипа" огрунтованное основание; разделать и подготовить все примыкания, свесы, ендовы, водоприемные воронки, температурные и усадочные швы; установить в местах пропуска через кровлю анкеров, труб и др. оборудования гильзы с фланцами и зонты на хомутах; закрепить на водоприемных воронках прижимные кольца.

3.2. Битумно-латексное гидроизоляционное покрытие наносят послойно на горизонтальные, вертикальные и наклонные поверхности.

3.3. Эмульсию можно наносить на кровлю при температуре наружного воздуха не ниже +5°C и скорости ветра до 3 м/сек.

x) Москва, А-80, Волоколамское шоссе, 3.

КТ-7.0-1.14-70

1У. ТЕХНОЛОГИЯ И ОРГАНИЗАЦИЯ ПРОЦЕССА

4.1. Операции по устройству гидроизоляционного ковра выполняют в следующем порядке: наносят первый слой эмульсии; наклеивают стеклосетку; наносят второй слой эмульсии, а после просыхания его — третий.

4.2. Ширина нанесения первого слоя эмульсии должна соответствовать ширине полосы стеклосетки, а длина — ширине пролета крыши. Второй слой эмульсии наносят сразу же после наклейки стеклосетки, при этом одновременно наносят эмульсию и под следующее полотно стеклосетки.

Наклейку полос стеклосетки ведут от карнизных свесов или ендов через конек кровли с напуском в 5-10 см на ранее уложенные полосы.

Третий слой эмульсии наносят на хорошо просохший второй.

4.3. График трудового процесса

N п/п	Наименование операций	Время, мин									Продолжи- тельность, мин	Затраты труда, чел-мин
		2	6	10	14	18	22	26	30	34		
1	Нанесение первого слоя эмульсии				K ₁						5	10
2	Наклейка стеклосетки					K ₁					12,5	25
3	Нанесение второго слоя эмульсии					K ₁					5	10
4	Продувка, промывка шлангов и удачек					K ₁		K ₂			4	8
5	Нанесение третьего слоя эмульсии					K ₁		K ₂			5	10
6	Подготовительно-заключительные работы и отходы								K ₁		7	14
Итого на 100 м ² гидроизоляционного ковра												77

КТ-7.0-1.14-70

У. ПРИЕМЫ ТРУДА

№ по
гра-
фику

Наименование операций, их продолжительность,^{x)} исполнители и орудия труда;
характеристика приемов труда

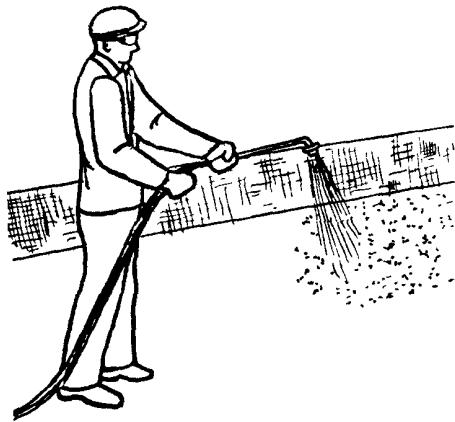
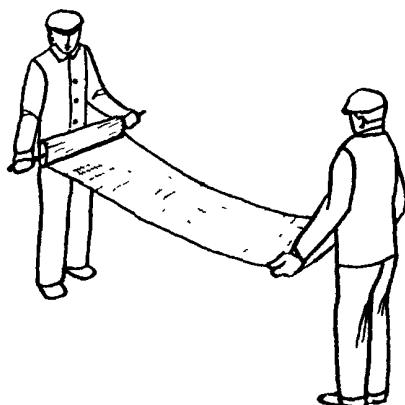
1

2

1 НАНЕСЕНИЕ ПЕРВОГО СЛОЯ ЭМУЛЬСИИ; 5 мин; К₁, К₂; шланги, удочка

Отрегулировав факел эмульсии до нужных размеров, кровельщик К₁ открывает кран подачи коагулятора и тщательно регулирует дозировку подачи. Эмульсию он наносит слоем толщиной 3-4 мм движением удочки на себя, держа сопло удочки на расстоянии 40-60 см от обрабатываемой поверхности под углом 60-65° к ней. При этом кровельщик передвигается поперек пролета крыши с подветренной стороны.

Кровельщик К₂ переносит шланги, а также следит за их состоянием, предохраняя от скручивания и перегибов

2 НАКЛЕЙКА СТЕКЛОСЕТКИ; 12,5 мин; К₁, К₂; нож

Сразу же после нанесения первого слоя эмульсии кровельщики К₁ и К₂, держа на весу, раскатывают полотнище стеклосетки до конька крыши, натягивают его и опускают

на эмульсию. Приклеив стеклосетку на половине пролета, кровельщик К₁ становится на край приклеенного полотнища, удерживая его от смещения, а кровельщик К₂ продолжает раскатывать стеклосетку по второй половине пролета крыши. Уложив стеклосетку, кровельщик К₂ отрезает ее от рулона в нужном месте. Кровельщик К₁ в это время разравнивает образовавшиеся морщины и пузьри по всей длине уложенного полотнища

^{x)}На 100 м² гидроизоляционного ковра.

КТ-7.0-1.14-70

Продолжение

1 2

3 НАНЕСЕНИЕ ВТОРОГО СЛОЯ ЭМУЛЬСИИ; 5 мин; К₁, К₂; шланги, удочка

Кровельщик К₁ покрывает наклеенное полотнище стеклосетки вторым слоем эмульсии, а также наносит эмульсию слоем толщиной 1,5–2 мм на огрунтованное основание для приклейки следующего полотнища

4 ПРОДУВКА, ПРОМЫВКА ШЛАНГОВ И УДОЧЕК; 4 мин; К₁, К₂; шланги, удочка, канат

После окончания работы кровельщик К₂ привязывает к шлангам (в месте подсоединения удочки) канат, а затем постепенно опускает с крыши к месту стоянки агрегата. Кровельщик К₁ принимает внизу шланги, укладывает их в кольца, отсоединяет от агрегата и подсоединяет каждый из них к штуцеру ресивера компрессора для продувки сжатым воздухом. После продувки шланг, по которому подается эмульсия, заполняют солярным маслом и продувают вторично сжатым воздухом до полного удаления солярового масла

5 НАНЕСЕНИЕ ТРЕТЬЕГО СЛОЯ ЭМУЛЬСИИ; 5 мин; К₁, К₂; шланги, удочка

После высыхания второго слоя эмульсии, нанесенной на стеклосетку, кровельщики проверяют качество гидроизоляционного покрытия. Образовавшиеся пузыри или неприклеенные участки придавливают к основанию, а затем наносят третий слой битумно-латексной эмульсии

Подготовлена сектором нормативно-проектной документации
по организации труда рабочих в строительном производстве
и отделом научно-технической информации

ВНИПИ труда в строительстве
Москва, Б-66, ул. Ново-Басманская, 23. Тел. 261-34-99

Бюро внедрения
Центрального научно-исследовательского
и проектно-экспериментального института организаций,
механизации и технической помощи строительству
Госстроя СССР

Выпуск № 2364/1Ув

Тираж 3000 экз.;

Цена 11 коп.

Адрес ГИЗ: Москва, К-12, ул. Куйбышева, 3/8. Тел. 228-89-24; 221-12-28

СОДЕРЖАНИЕ

<p>Устройство цементно-песчаной стяжки механизированным способом 1</p> <p>То же, при помощи цемент-пушки 2</p> <p>Асфальтобетонная стяжка 13</p> <p>Цементная стяжка по плитному утеплителю 19</p> <p>Очистка основания механизированным способом 25</p> <p>Огрунтовка основания горячей мастикой 29</p> <p>Очистка и огрунтовка основания 33</p> <p>Механизированная огрунтовка основания битумной мастикой 37</p> <p>Механизированная огрунтовка цементно-песчаной стяжки 41</p> <p>Огрунтовка основания холодной мастикой 47</p> <p>Устройство пароизоляции из холодных мастик 51</p> <p>Теплоизоляция покрытия:</p> <p>из битумоперлита 55</p> <p>плитами пенополистирола 61</p> <p>пенобетонными плитами 67</p> <p>монолитным газобетоном 73</p> <p>фибролитовыми плитами 79</p> <p>плитным утеплителем на горячей мастике 83</p> <p>Наклейка рулонного ковра на горячей мастике вручную 87</p> <p>То же, на горячей мастике механизированным способом 98</p> <p>То же, на холодной мастике 101</p> <p>То же, на горячей мастике (вариант подачи мастики установкой ПКУ-35/1А000) 107</p> <p>Устройство гидроизоляционного ковра армированного стеклосеткой 115</p>	<p>Устройство мастичного однослоиного покрытия армированного стеклохолстом 121</p> <p>Оклейка мест примыкания рулонного ковра к стенам 127</p> <p>Оклейка чащ воронок 133</p> <p>Заделка окраска алюминиевой краской . . 139</p> <p>Устройство песчаного защитного слоя . . . 143</p> <p>То же, гравийного 149</p> <p>Окраска гидроизоляционного битумно-латексного ковра 155</p> <p>Механизированная заделка бетоном стыков плит 159</p> <p>Механизированная подача на покрытие керамзитового гравия 165</p> <p>Механизированная перемотка рулонных без очистки от посыпки 171</p> <p>То же, с очисткой от посыпки с одной стороны 175</p> <p>То же, с двух сторон 179</p> <p>Приготовление битумно-каолиновых мастик 185</p> <p>Транспортировка мастики по покрытию . . 191</p> <p>Покрытие крыши асбестоцементными волнистыми листами усиленного профиля</p> <p>Заготовка шайб и сортировка листов . . 195</p> <p>Устройство рядового покрытия 201</p> <p>Покрытие крыши оцинкованной сталью</p> <p>Заготовка элементов 207</p> <p>Устройство карнизных свесов 213</p> <p>Устройство настенных желобов 217</p> <p>Устройство разжелобков 221</p> <p>Устройство рядового покрытия 225</p>
-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Бюро внедрения
ЦНИИОМПИ Госстроя СССР
Москва, К-12, ул. Куйбышева, 3/8