

КАРТЫ ТРУДОВЫХ ПРОЦЕССОВ

КРОВЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ (43 карты)

ВНИПИ труда в строительстве

Бюро внедрения ЦНИИОМТП

МОСКВА - 1974

КТ-11.0-29.3-70	УСТРОЙСТВО МАСТИЧНЫХ КРОВЕЛЬ	Разработана институтом "Гипрооргсельстрой" Минсельстроя СССР ^{х)}
Карта трудо- вого процесса строительного производства		Откорректирована и рекомендована ВНИПИ труда в строительстве при Госстрое СССР для внедрения в строительное производство
Входит в комплект карт ККТ-7.0-1		Взамен КТ

1. НАЗНАЧЕНИЕ И ЭФФЕКТИВНОСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ КАРТЫ

1.1. Карта предназначена для организации труда рабочих при устройстве гидро-изоляционного мастичного однослойного покрытия, армированного стеклохолстом.

Методы и приемы труда, рекомендуемые в настоящей карте, дают возможность звену из пяти человек выполнить за смену 930 м² однослойного гидроизоляционного покрытия кровли.

1.2. Показатели производительности труда

выработка на 1 чел-день, м² покрытия - 186

затраты труда на 100 м² покрытия, чел-час - 4,3

II. ИСПОЛНИТЕЛИ, ПРЕДМЕТЫ И ОРУДИЯ ТРУДА

2.1. Исполнители:

кровельщик 1У разряда (К₁) - 1

кровельщики Ш " (К₂, К₃) - 2

кровельщик II " (К₄) - 1

машинист автогудронатора У разряда (М) - 1

2.2. Инструменты, приспособления и инвентарь

Наименование, назначение и основные параметры	ГОСТ, № чертежа	Количество, шт.
1	2	3
Автогудронатор, укомплектованный шлангом и удочкой	Д-640	1
Нож кровельный	Каталог-справочник ЦНИИТЭстроймаша, ^{хх)} стр. 186	1

^{х)} Москва, А-80, Волоколамское шоссе, 3.

^{хх)} Москва, Г-19, ул. Маркса и Энгельса, 7/10.

1	2	3
Гребок с резиновым полотном для разравнивания мастики и стеклохолста	Чертеж О-66015 института "Типрооргсельстрой"	2
Ковш для разлива битумной мастики	Чертеж О-68022 того же института	1
Рулетка стальная	РС-10, ГОСТ 7502-61	1
Очки защитные	ГОСТ 9496-60	1
Канат пеньковый диаметром 10-15 мм, длиной 30 м	ГОСТ 1868-51	1
Ведро	-	1

III. УСЛОВИЯ И ПОДГОТОВКА ПРОЦЕССА

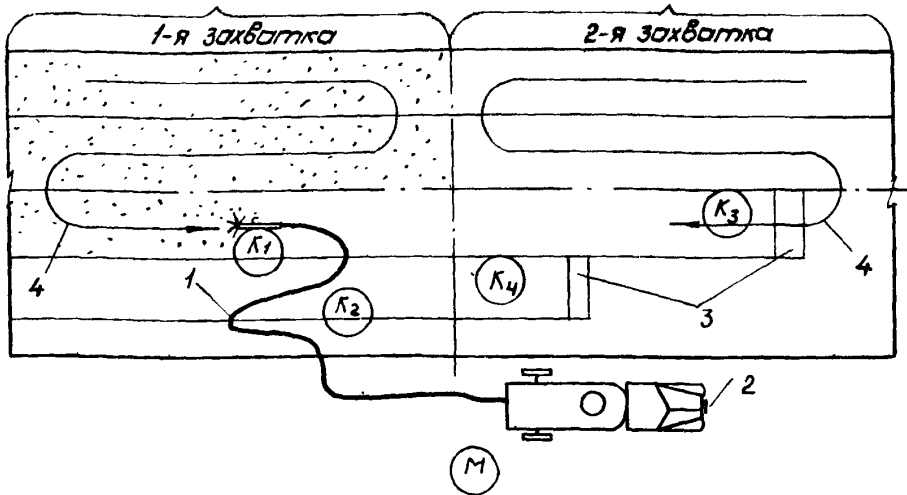
3.1. До начала работ необходимо: закончить все строительные-монтажные работы; установить вентиляционные шахты и трубы; сделать температурные швы и компенсаторы согласно проекту; произвести обделку кровельной сталью парапетов и выступающих частей; просушить и огрунтовать основание; доставить на рабочее место необходимые материалы и инструменты.

IV. ТЕХНОЛОГИЯ И ОРГАНИЗАЦИЯ ПРОЦЕССА

4.1. Операции по устройству покрытия выполняют в следующем порядке: раскатывают стеклохолст и закрепляют его на основании; наносят мастику на стеклохолст и разравнивают ее гребками.

4.2. Полотнища стеклохолста укладывают внахлестку по ширине и длине не менее 10 см.


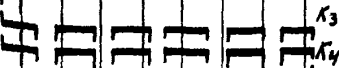

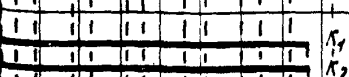
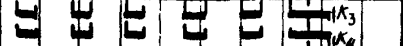


4.3. Работы следует производить при температуре не ниже +5°C.



(М), (K₁), (K₂), (K₃), (K₄) - рабочие места исполнителей

1 - шланг с удочкой; 2 - автогудронатор; 3 - рулоны стеклохолста; 4 - направление хода работы

4.5. График трудового процесса

№ п/п	Наименование операции	Время, мин										Продолжи- тельность, мин	Затраты труда, чел.-мин
		5	10	15	20	25	30	35	40	45	50		
1	Подготовка рабочего места											5 2	14
2	Раскатка стеклохолста и закрепление его на основании											27	54
3	Обслуживание автогудро- натора											46	46
4	Нанесение мастики											38	76
5	Разравнивание мастики											16	32
6	Спуск и промывка шланга											2,5	5
7	Отдых											—	31
Итого на 100 м ² покрытия кровли													258

№ по гра-
фику

Наименование операций, их продолжительность,^{х)} исполнители и орудия труда;
характеристика приемов труда

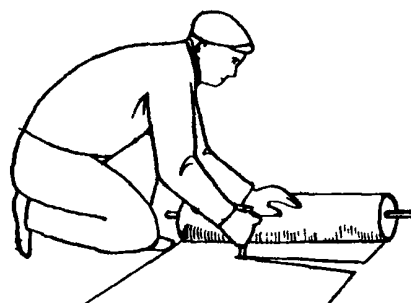
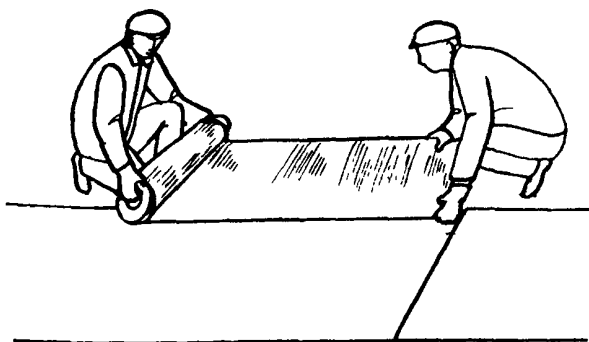
1

2

- 1 ПОДГОТОВКА РАБОЧЕГО МЕСТА; K_1, K_2 - 5 мин; K_3, K_4 - 2 мин; шланг, удочка, канат

Кровельщики K_1 и K_2 разматывают шланг, поднимаются на крышу и опускают вниз канат. Машинист M привязывает к нему шланг с удочкой, а кровельщики K_1 и K_2 поднимают их на крышу. Кровельщики K_3 и K_4 распаковывают на крыше рулоны стеклохолста и раскладывают их вдоль фронта работ

- 2 РАСКАТКА СТЕКЛОХОЛСТА И ЗАКРЕПЛЕНИЕ ЕГО НА ОСНОВАНИИ; 27 мин; K_3, K_4 ; рулетка, нож, ведро, ковш



Кровельщики K_3 и K_4 размечают места укладки полотнищ стеклохолста, раскатывают рулоны стеклохолста и нарезают их по длине у мест примыкания. Затем они укладывают полотнища внахлестку по ширине и длине и приклеивают их в нескольких местах мастикой

- 3 ОБСЛУЖИВАНИЕ АВТОГУДРОНАТОРА; 46 мин; M

Машинист M следит за работой двигателя и насоса автогудронатора и по сигналу кровельщика K_2 включает и выключает насос

^{х)} На 100 м² покрытия.

1

2

4 НАНЕСЕНИЕ МАСТИКИ; 38 мин; K_1 , K_2 ; шланг, удочка

По сигналу кровельщика K_2 машинист M включает подачу мастики. Кровельщик K_1 , открыв кран удочки и отрегулировав факел распыления, равномерными движениями слева направо тонким слоем наносит мастику, держа удочку на расстоянии 35-40 см от основания. Мастику на стеклохолст наносят до получения глянцевой поверхности. Кровельщик K_2 поддерживает и переносит шланг в процессе работы, а также сигнализирует машинисту о подаче или прекращении подачи мастики



5 РАЗРАВНИВАНИЕ МАСТИКИ; 16 мин; K_3 , K_4 ; гребки



Кровельщики K_3 и K_4 разравнивают гребками мастику на отдельных участках, а также разглаживают вспученные места и кромки стеклохолста

1

2

- 6 СПУСК И ПРОМЫВКА ШЛАНГА; 2,5 мин; K_1 , K_2 ; автогудронатор, шланг, удочка, канат

После нанесения мастики на захватке кровельщик K_2 привязывает к шлангу с удочкой канат и вместе с кровельщиком K_1 опускает его с крыши. Машинист подсоединяет шланг к баку с соляровым маслом, установленному на автогудронаторе, включает насос и промывает шланг и удочку. После промывки кровельщики K_1 и K_2 вместе с машинистом укладывают шланг и удочку на автогудронатор

Подготовлена сектором нормативно-проектной документации
по организации труда рабочих в строительном производстве
и отделом научно-технической информации
ВНИПИ труда в строительстве

Москва, Б-66, ул. Ново-Басманная, 23. Тел. 261-34-99

Бюро внедрения
Центрального научно-исследовательского
и проектно-экспериментального института организации,
механизации и технической помощи строительству
Госстроя СССР

Выпуск № 2364/1Ув

Тираж 3000 экз.;

Цена 11 коп.

Адрес БВ: Москва, К-12, ул. Куйбышева, 3/8. Тел. 228-89-24; 221-12-28

СОДЕРЖАНИЕ

Устройство цементно-песчаной стяжки механизированным способом	1	Устройство мастичного однослойного покрытия армированного стеклохолстом	121
То же, при помощи цемент-пушки	2	Оклейка мест примыкания рулонного ковра к стенам	127
Асфальтобетонная стяжка	13	Оклейка чаш воронок	133
Цементная стяжка по плитному утеплителю	19	Защитная окраска алюминиевой краской	139
Очистка основания механизированным способом	25	Устройство песчаного защитного слоя	143
Огрунтовка основания горячей мастикой	29	То же, гравийного	149
Очистка и огрунтовка основания	33	Окраска гидроизоляционного битумно-латексного ковра	155
Механизированная огрунтовка основания битумной мастикой	37	Механизированная заделка бетоном стыков плит	159
Механизированная огрунтовка цементно-песчаной стяжки	41	Механизированная подача на покрытие керамзитового гравия	165
Огрунтовка основания холодной мастикой	47	Механизированная перемотка рулонных без очистки от посыпки	171
Устройство пароизоляции из холодных мастик	51	То же, с очисткой от посыпки с одной стороны	175
Теплоизоляция покрытия:		То же, с двух сторон	179
из битумоперлита	55	Приготовление битумно-каолиновых мастик	185
плитами пенополистирола	61	Транспортировка мастики по покрытию	191
пенобетонными плитами	67	Покрытие крыши асбестоцементными волнистыми листами усиленного профиля	
монолитным газобетоном	73	Заготовка шайб и сортировка листов	195
фибролитовыми плитами	79	Устройство рядового покрытия	201
плитным утеплителем на горячей мастике	83	Покрытие крыши оцинкованной сталью	
Наклейка рулонного ковра на горячей мастике вручную	87	Заготовка элементов	207
То же, на горячей мастике механизированным способом	93	Устройство карнизных свесов	213
То же, на холодной мастике	101	Устройство настенных желобов	217
То же, на горячей мастике (вариант подачи мастики установкой ПКУ-35/1А000)	107	Устройство разжелобков	221
Устройство гидроизоляционного ковра армированного стеклосеткой	115	Устройство рядового покрытия	225
		Бюро внедрения ЦНИИОМТП Госстроя СССР Москва, К-12, ул. Куйбышева, 3/8	