

КАРТЫ
ТРУДОВЫХ ПРОЦЕССОВ

КРОВЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ

(43 карты)

ВНИПИ труда в строительстве

Бюро внедрения ЦНИИОМТП

МОСКВА - 1974

КТ-7.0-1.4-68	УСТРОЙСТВО РУЛОННОЙ КРОВЛИ	Разработана трестом "Оргтехстрой" x) Минпромстроя БССР
Карта трудового процесса строительного производства	Механизированная подача керамзитового гравия на покрытие промышленного здания	Откорректирована и рекомендована к опытному внедрению ВНИПИ труда в строительство при Госстрое СССР
Входит в комплект карт ККТ-7.0-1-68		Взамен КТ

I. НАЗНАЧЕНИЕ И ЭФФЕКТИВНОСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ КАРТЫ

1.1. Карта предназначена для организации труда рабочих при подаче керамзитового гравия на покрытие одноэтажного промышленного здания с применением пневматической установки.

Методы и приемы труда, рекомендуемые в настоящей карте, дают возможность звену из трех человек подать на покрытие 72 м^3 гравия за смену.

1.2. Показатели производительности труда

выработка на 1 чел.-дн., м^3 гравия - 24

затраты труда на подачу 1 м^3 гравия, чел.-час. - 0,33

II. ИСПОЛНИТЕЛИ, ПРЕДМЕТЫ И ОРУДИЯ ТРУДА

2.1. Исполнители:

кровельщики II разряда (K_1), (K_2) - 2

машинист II " (M) - 1

2.2. Инструменты, приспособления и инвентарь

Наименование, назначение и основные параметры	№ ГОСТа, чертеж	Количество, шт.
Пневматическая установка	Чертеж № 3-52-31-00-00 треста № 17 Главзапад- уралстроя x)	1
Лопата для подачи гравия к скреперу	ЛП-1, ГОСТ 3620-63	1

x) г. Минск, Ленинский проспект, 8.

xx) г. Ижевск, Удмуртской АССР.

КТ-7.0-1.4-68

Продолжение

Наименование, назначение и основные параметры	№ ГОСТа, чертеж	Количество, шт.
Гребок стальной	Каталог-справочник НИИИнфстройдорком- х ^x , лист 121	2

2.3. Расход керамзитового гравия (ГОСТ 9759-65) на 100 м² теплоизоляции при толщине слоя 20 см – 22 м³.

III. УСЛОВИЯ И ПОДГОТОВКА ПРОЦЕССА

3.1. До начала подачи керамзитового гравия для устройства теплоизоляции необходимо: доставить на строительство требуемое количество сухого керамзитового гравия; сделать пароизоляцию; проверить работу пневматической установки на холостом ходу.

3.2. Работы следует выполнять, полностью соблюдая правила техники безопасности и охраны труда рабочих.

IV. ТЕХНОЛОГИЯ И ОРГАНИЗАЦИЯ ПРОЦЕССА

4.1. Работы по подаче керамзитового гравия механизированным способом выполняют в следующем порядке: загружают гравий в бункер и подают его на покрытие с помощью пневматической установки; принимают гравий на покрытии.

4.2. Керамзитовый гравий доставляют на объект в автомобилях-самосвалах и разгружают в зоне работы скрепера на расстоянии 10–20 метров. Затем гравий подают скрепером в загрузочный бункер, из которого он через дозатор-питатель поступает в воздушный поток транспортного трубопровода, которым и подается на покрытие.

Установка, рекомендуемая настоящей картой, позволяет транспортировать керамзит к месту укладки на расстояние по горизонтали до 50 метров и по вертикали – до 40 метров (одновременно).

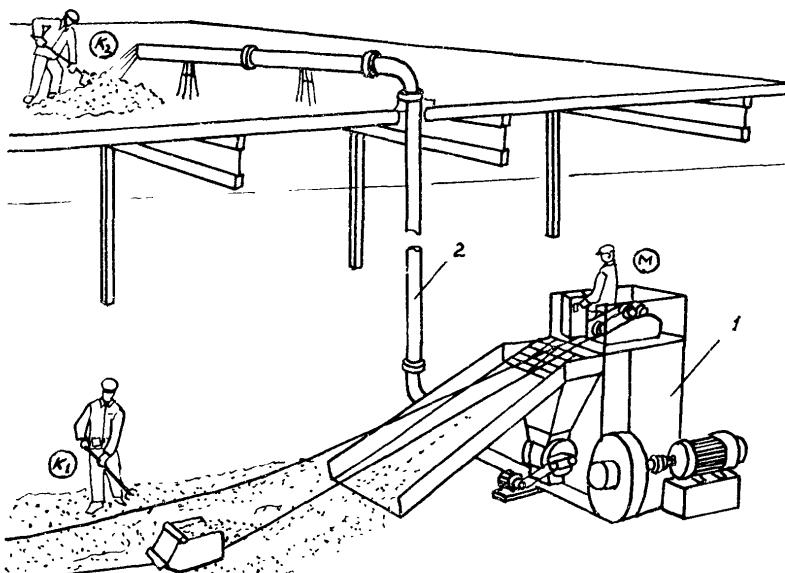
^x) В настоящее время ЦНИИТЭстроймаш. Москва, ул. Ефремова, 22.

КТ-7.0-1.4-68

4.3. График трудового процесса

№ п/п	Наименование операции	ВРЕМЯ, МИН.									Продолжи- тельность, мин.	Эксплуато- ратор, чел.-мин.
		60	120	180	240	300	360	420	480	540		
1	Подготовительные работы	K_1	K_2	M							12	36
2	Подача гравия к скреперу		K_1			K_1					462	462
3	Загрузка гравия в бункер и пневмоподача его на покрытие			M		M					462	462
4	Прием гравия на покры- тии		K_2			K_2					462	462
5	Обеденныи перерыв				K_1	K_2	M				—	—
6	Заключительные работы					K_1	K_2	M			6	18
Производство: 72 м ³ поданного на покрытие керамизи- рованного гравия											1440	

4.4. Организация рабочего места



(M), (K₁), (K₂) – расположение рабочих

1 – пневматическая установка; 2 – трубопровод

КТ-7.0-1.4-68

V. ПРИЕМЫ ТРУДА

№ по
графи-
ку

Наименование операций,
их продолжительность^{x)},
исполнители и орудия

Характеристика приемов труда

труда

- 2 Подача керамзитового гравия
к скреперу;

462 мин.;

K₁;

гребок, лопата



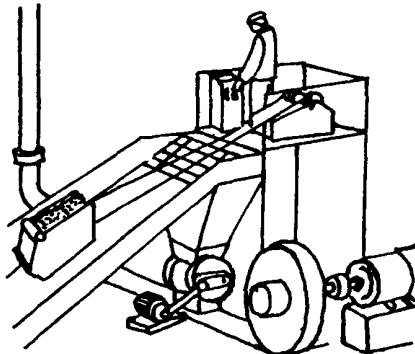
Кровельщик K₁, пользуясь гребком, а при необходимости лопатой, подает гравий в зону работы скрепера

- 3 Загрузка керамзитового
гравия в бункер и пода-
ча его на покрытие;

462 мин.;

M ;

скрепер



Машинист M, включив пневматическую уста-
новку, с помощью скрепера производит непре-
рывную загрузку приемного бункера керамзи-
товым гравием

- x) На 72 м³ поданного на покрытие гравия.

№ по граф- фику	Наименование операций, их продолжительность, исполнители и орудия труда	Характеристика приемов труда
-----------------------	--	------------------------------

4 Прием керамзитового гравия
на покрытии;

462 мин.;

K_2 ;

гребок, лопата



Кровельщик K_2 лопатой или гребком отгребает поступающий из трубопровода гравий.
При необходимости он поворачивает конец трубопровода, направляя гравий на новое место

Подготовлена сектором нормативной и проектной документации
и отделом научно-технической информации
ВНИПИ труда в строительстве
107078, Москва, Б-78, ул. Ново-Басманская, 23. Тел. 261-18-14

Бюро внедрения
Центрального научно-исследовательского
и проектно-экспериментального института организации,
механизации и технической помощи строительству
Госстроя СССР

Выпуск № 2364/1Ув

Адрес БВ: 103012, Москва, К-12, ул. Куйбышева, 9/8. Тел. 228-89-24; 221-12-28

Тираж 3000 экз.; Цена 13 коп.

СОДЕРЖАНИЕ

<p>Устройство цементно-песчаной стяжки механизированным способом 1</p> <p>То же, при помощи цемент-пушки 2</p> <p>Асфальтобетонная стяжка 13</p> <p>Цементная стяжка по плитному утеплителю 19</p> <p>Очистка основания механизированным способом 25</p> <p>Огрунтовка основания горячей мастикой 29</p> <p>Очистка и огрунтовка основания 33</p> <p>Механизированная огрунтовка основания битумной мастикой 37</p> <p>Механизированная огрунтовка цементно-песчаной стяжки 41</p> <p>Огрунтовка основания холодной мастикой 47</p> <p>Устройство пароизоляции из холодных мастик 51</p> <p>Теплоизоляция покрытия:</p> <p>из битумоперлита 55</p> <p>плитами пенополистирола 61</p> <p>пенобетонными плитами 67</p> <p>монолитным газобетоном 73</p> <p>фибролитовыми плитами 79</p> <p>плитным утеплителем на горячей мастике 83</p> <p>Наклейка рулонного ковра на горячей мастике вручную 87</p> <p>То же, на горячей мастике механизированным способом 98</p> <p>То же, на холодной мастике 101</p> <p>То же, на горячей мастике (вариант подачи мастики установкой ПКУ-35/1А000) 107</p> <p>Устройство гидроизоляционного ковра армированного стеклосеткой 115</p>	<p>Устройство мастичного однослоиного покрытия армированного стеклохолстом 121</p> <p>Оклейка мест примыкания рулонного ковра к стенам 127</p> <p>Оклейка чащ воронок 133</p> <p>Заделка окраска алюминиевой краской . . 139</p> <p>Устройство песчаного защитного слоя . . . 143</p> <p>То же, гравийного 149</p> <p>Окраска гидроизоляционного битумно-латексного ковра 155</p> <p>Механизированная заделка бетоном стыков плит 159</p> <p>Механизированная подача на покрытие керамзитового гравия 165</p> <p>Механизированная перемотка рулонных без очистки от посыпки 171</p> <p>То же, с очисткой от посыпки с одной стороны 175</p> <p>То же, с двух сторон 179</p> <p>Приготовление битумно-каолиновых мастик 185</p> <p>Транспортировка мастики по покрытию . . 191</p> <p>Покрытие крыши асбестоцементными волнистыми листами усиленного профиля</p> <p>Заготовка шайб и сортировка листов . . 195</p> <p>Устройство рядового покрытия 201</p> <p>Покрытие крыши оцинкованной сталью</p> <p>Заготовка элементов 207</p> <p>Устройство карнизных свесов 213</p> <p>Устройство настенных желобов 217</p> <p>Устройство разжелобков 221</p> <p>Устройство рядового покрытия 225</p>
---	---

Бюро внедрения
ЦНИИОМТП Госстроя СССР
Москва, К-12, ул. Куйбышева, 3/8