

# **КАРТЫ ТРУДОВЫХ ПРОЦЕССОВ**

## **КРОВЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ (43 карты)**

**ВНИПИ труда в строительстве**

**Бюро внедрения ЦНИИОМТП**

**МОСКВА - 1974**

КТ-7.0-8.4-71	ПОКРЫТИЕ КРЫШИ ОЦИНКОВАННОЙ ЛИСТОВОЙ СТАЛЬЮ	Разработана трестом "Мосоргстрой" <sup>х)</sup> Главмосстроя с участием НИС-3 ЦНИБ Главмосблстроя
Карта трудового процесса строительного производства		Откорректирована и рекомендована ВНИПИ труда в строительстве при Госстрое СССР для внедрения в строи- тельное производство
Входит в комплект карт ККТ-7.0-8		Взамен КТ

### 1. НАЗНАЧЕНИЕ И ЭФФЕКТИВНОСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ КАРТЫ

1.1. Карта предназначена для организации труда рабочих при устройстве на-  
стенного желоба покрытия крыши средней сложности из оцинкованной листовой ста-  
ли.

#### 1.2. Показатели производительности труда

выработка на 1 чел-день, м настенного желоба - 76  
затраты труда на 10 м желоба, чел-час - 1,6

### II. ИСПОЛНИТЕЛИ, ПРЕДМЕТЫ И ОРУДИЯ ТРУДА

2.1. Исполнители - два кровельщика 1У разряда ( $K_1$ ,  $K_2$ ).

#### 2.2. Инструменты, приспособления и инвентарь

Наименование, назначение и основные параметры	ГОСТ, № чертежа	Количество, шт.
1	2	3
Ножницы кровельные (правые и левые) для резки листовой стали	ГОСТ 7210-54	2
Молоток кровельный	МКР-1 и МКР-2, ГОСТ 11042-64	4
Шнур причальный длиной 15 м	-	1
Киянка прямоугольная	-	2
Плоскогубцы комбинированные	ГОСТ 5547-52	2
Метр стальной складной	ГОСТ 7253-54	2

<sup>х)</sup> Москва, Ж-95, Б. Полянка, 51а.

## II. УСЛОВИЯ И ПОДГОТОВКА ПРОЦЕССА

3.1. До начала работ необходимо: проверить качество обрешетки и устранить обнаруженные дефекты; доставить на рабочее место материалы, инструменты и приспособления.

## IV. ТЕХНОЛОГИЯ И ОРГАНИЗАЦИЯ ПРОЦЕССА

4.1. Операции по устройству настенных желобов выполняют в следующем порядке: размечают места установки крюков, устанавливают и крепят их к обрешетке; устанавливают на место готовые лотки; устанавливают и крепят к обрешетке настенные желоба.

## 4.2. График трудового процесса

N п/п	Наименование операции	Время, мин							Продолжи- тельность, мин	Затраты труда, чел-мин
		4	8	12	16	20	24	28		
1	Разметка мест установ- ки крюков, установка и креп- ление их к обрешетке			K <sub>1</sub> K <sub>2</sub>					8	16
2	Установка лотков			K <sub>1</sub> K <sub>2</sub>					4	8
3	Установка и крепление на- стенного желоба			K <sub>1</sub> K <sub>2</sub>					20	40
Итого на 10 м настенных желобов										64

Примечание. В затраты труда включено время на подготовительно-заключи-  
тельные работы и отдых.

## У. ПРИЕМЫ ТРУДА

№ по гра-  
фику Наименование операций, их продолжительность,<sup>х)</sup> исполнители и орудия труда;  
характеристика приемов труда

1

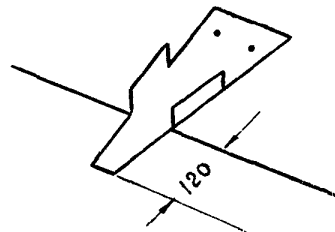
2

- 1 РАЗМЕТКА МЕСТ УСТАНОВКИ КРЮКОВ, УСТАНОВКА И КРЕПЛЕНИЕ ИХ К ОБРЕШЕТКЕ; 8 мин;  $K_1, K_2$ ; молотки, шнур, метры

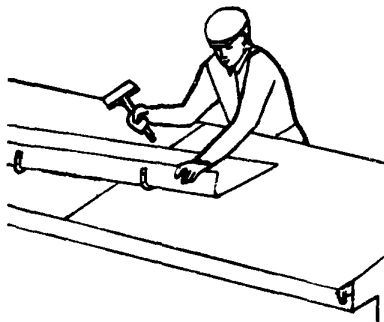
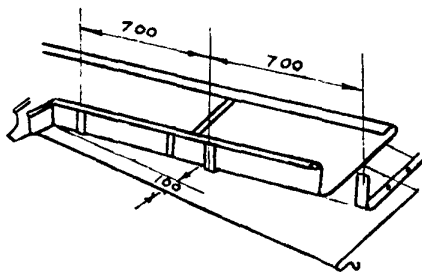
Кровельщики  $K_1$  и  $K_2$  отмечают на карнизном свесе места расположения водосточных труб и водоразделы между ними в соответствии с заданным уклоном желоба, а затем прибивают в намеченные места по одному крюку. После этого кровельщики натягивают шнур и по нему прибивают промежуточные крюки

- 2 УСТАНОВКА ЛОТКОВ; 4 мин;  $K_1, K_2$ ; кровельные ножницы, плоскогубцы, молотки

Кровельщики  $K_1$  и  $K_2$ , работая самостоятельно, устанавливают лотки так, чтобы нижние края их находились над воронкой водосточной трубы с напуском от отворотной ленты карнизного свеса на 10-12 см. Верх лотка, находящийся над желобом, крепят двумя гвоздями



- 3 УСТАНОВКА И КРЕПЛЕНИЕ НАСТЕННОГО ЖЕЛОБА; 20 мин;  $K_1, K_2$ ; молотки, кровельные ножницы, киянки, плоскогубцы



Кровельщики  $K_1$  и  $K_2$  устанавливают картину настенного желоба так, чтобы концы крюков плотно вошли в паз отворотной ленты, затем соединяют картины по длине двойным лежащим фальцем и заполняют шов замазкой. Борты желоба соединяют внахлестку

<sup>х)</sup> На 10 м настенных желобов.

КТ-7.0-8.4-71

Подготовлена сектором нормативно-проектной документации  
по организации труда рабочих в строительном производстве  
и отделом научно-технической информации  
ВНИПИ труда в строительстве  
Москва, Б-66, ул. Ново-Басманная, 23. Тел. 261-34-99

Бюро внедрения  
Центрального научно-исследовательского  
и проектно-экспериментального института организации,  
механизации и технической помощи строительству  
Госстроя СССР

Выпуск № 2364/1Ув

Тираж 3000 экз.;

Цена 8 коп.

Адрес БВ: Москва, К-12, ул. Куйбышева, 3/8. Тел. 228-89-24; 221-12-28

# СОДЕРЖАНИЕ

Устройство цементно-песчаной стяжки механизированным способом . . . . .	1	Устройство мастичного однослойного покрытия армированного стеклохолстом . . . . .	121
То же, при помощи цемент-пушки . . . . .	2	Оклейка мест примыкания рулонного ковра к стенам . . . . .	127
Асфальтобетонная стяжка . . . . .	13	Оклейка чаш воронок . . . . .	133
Цементная стяжка по плитному утеплителю . . . . .	19	Защитная окраска алюминиевой краской . . . . .	139
Очистка основания механизированным способом . . . . .	25	Устройство песчаного защитного слоя . . . . .	143
Огрунтовка основания горячей мастикой . . . . .	29	То же, гравийного . . . . .	149
Очистка и огрунтовка основания . . . . .	33	Окраска гидроизоляционного битумно-латексного ковра . . . . .	155
Механизированная огрунтовка основания битумной мастикой . . . . .	37	Механизированная заделка бетоном стыков плит . . . . .	159
Механизированная огрунтовка цементно-песчаной стяжки . . . . .	41	Механизированная подача на покрытие керамзитового гравия . . . . .	165
Огрунтовка основания холодной мастикой . . . . .	47	Механизированная перемотка рулонных без очистки от посыпки . . . . .	171
Устройство пароизоляции из холодных мастик . . . . .	51	То же, с очисткой от посыпки с одной стороны . . . . .	175
Теплоизоляция покрытия:		То же, с двух сторон . . . . .	179
из битумоперлита . . . . .	55	Приготовление битумно-каолиновых мастик . . . . .	185
плитами пенополистирола . . . . .	61	Транспортировка мастики по покрытию . . . . .	191
пенобетонными плитами . . . . .	67	Покрывание крыши асбестоцементными волнистыми листами усиленного профиля . . . . .	
монолитным газобетоном . . . . .	73	Заготовка шайб и сортировка листов . . . . .	195
фибролитовыми плитами . . . . .	79	Устройство рядового покрытия . . . . .	201
плитным утеплителем на горячей мастике . . . . .	83	Покрывание крыши оцинкованной сталью	
Наклейка рулонного ковра на горячей мастике вручную . . . . .	87	Заготовка элементов . . . . .	207
То же, на горячей мастике механизированным способом . . . . .	93	Устройство карнизных свесов . . . . .	213
То же, на холодной мастике . . . . .	101	Устройство настенных желобов . . . . .	217
То же, на горячей мастике (вариант подачи мастики установкой ПКУ-35/1А000) . . . . .	107	Устройство разжелобков . . . . .	221
Устройство гидроизоляционного ковра армированного стеклосеткой . . . . .	115	Устройство рядового покрытия . . . . .	225
		Бюро внедрения ЦНИИОМТП Госстроя СССР Москва, К-12, ул. Куйбышева, 3/8	