

КАРТЫ
ТРУДОВЫХ ПРОЦЕССОВ

КРОВЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ
(43 карты)

ВНИПИ труда в строительстве

Бюро внедрения ЦНИИОМТП

МОСКВА - 1974

КТ-7.0-8.4-71	ПОКРЫТИЕ КРЫШИ ОЦИНКОВАННОЙ ЛИСТОВОЙ СТАЛЬЮ	Разработана трестом "Мосоргстрой" ^{x)} Главмосстрой с участием НИС-3 ЦНИИ Главмособлстроя
Карта трудового процесса строительного производства	Устройство настенных желобов с лотками	Откорректирована и рекомендована ВНИПИ труда в строительстве при Госстрое СССР для внедрения в строи- тельное производство
Входит в комплект карт ККТ-7.0-8		Взамен КТ

1. НАЗНАЧЕНИЕ И ЭФФЕКТИВНОСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ КАРТЫ

1.1. Карта предназначена для организации труда рабочих при устройстве настенного желоба покрытия крыши средней сложности из оцинкованной листовой стали.

1.2. Показатели производительности труда

выработка на 1 чел-день, м настенного желоба - 76
затраты труда на 10 м желоба, чел-час - 1,6

II. ИСПОЛНИТЕЛИ, ПРЕДМЕТЫ И ОРУДИЯ ТРУДА

2.1. Исполнители - два кровельщика 1У разряда (K_1, K_2).

2.2. Инструменты, приспособления и инвентарь

Наименование, назначение и основные параметры	ГОСТ, № чертежа	Количество, шт.
1	2	3
Ножницы кровельные (правые и левые) для резки листовой стали	ГОСТ 7210-54	2
Молоток кровельный	МКР-1 и МКР-2, ГОСТ 11042-64	4
Шнур причальный длиной 15 м	-	1
Киянка прямоугольная	-	2
Плоскогубцы комбинированные	ГОСТ 5547-52	2
Метр стальной складной	ГОСТ 7253-54	2

^{x)} Москва, Ж-95, Б. Полянка, 51а.

III. УСЛОВИЯ И ПОДГОТОВКА ПРОЦЕССА

3.1. До начала работ необходимо: проверить качество обрешетки и устранить обнаруженные дефекты; доставить на рабочее место материалы, инструменты и приспособления.

IV. ТЕХНОЛОГИЯ И ОРГАНИЗАЦИЯ ПРОЦЕССА

4.1. Операции по устройству настенных желобов выполняют в следующем порядке: размечают места установки крюков, устанавливают и крепят их к обрешетке; устанавливают на место готовые лотки; устанавливают и крепят к обрешетке настенные желоба.

4.2. График трудового процесса

N/p	Наименование операции	Время, мин							Продолжительность, мин	Затраты труда, чел-мин
		4	8	12	16	20	24	28		
1	Разметка мест установки крюков, установка и крепление их к обрешетке			K ₁					8	16
2	Установка лотков			K ₁					4	8
3	Установка и крепление настенного желоба			K ₁					20	40
Итого на 10 м настенных желобов										64

Примечание. В затраты труда включено время на подготовительно-заключительные работы и отдых.

КТ-7.0-8.4-71

У. ПРИЕМЫ ТРУДА

№ по
граф-
фику

Наименование операций, их продолжительность,^{х)} исполнители и орудия труда;
характеристика приемов труда

1

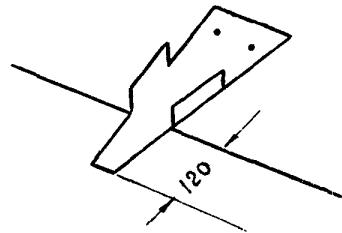
2

- 1 РАЗМЕТКА МЕСТ УСТАНОВКИ КРЮКОВ, УСТАНОВКА И КРЕПЛЕНИЕ ИХ К ОБРЕШЕТКЕ; 8 мин; К₁, К₂; молотки, шнур, метры

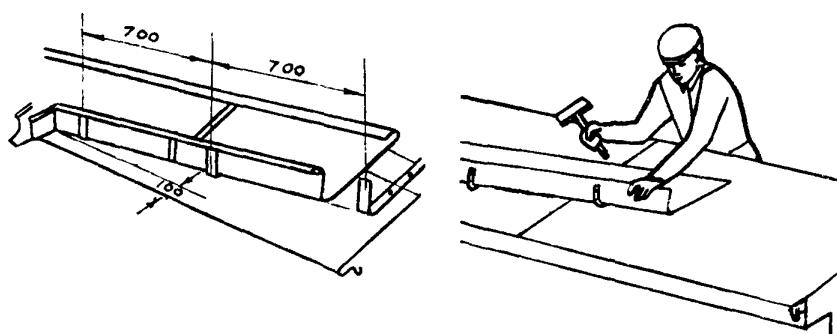
Кровельщики К₁ и К₂ отмечают на карнизном свесе места расположения водосточных труб и водоразделы между ними в соответствии с заданным уклоном желоба, а затем прибивают в намеченные места по одному крюку. После этого кровельщики натягивают шнур и по нему прибивают промежуточные крюки

- 2 УСТАНОВКА ЛОТКОВ; 4 мин; К₁, К₂; кровельные ножницы, плоскогубцы, молотки

Кровельщики К₁ и К₂, работая самостоятельно, устанавливают лотки так, чтобы нижние края их находились над воронкой водосточной трубы с напуском от отворотной ленты карнизного свеса на 10-12 см. Верх лотка, находящийся над желобом, крепят двумя гвоздями



- 3 УСТАНОВКА И КРЕПЛЕНИЕ НАСТЕННОГО ЖЕЛОБА; 20 мин; К₁, К₂; молотки, кровельные ножницы, киянки, плоскогубцы



Кровельщики К₁ и К₂ устанавливают картину настенного желоба так, чтобы концы крюков плотно вошли в паз отворотной ленты, затем соединяют картины по длине двойным лежачим фальцем и заполняют шов замазкой. Борта желоба соединяют внахлестку

^{х)} На 10 м настенных желобов.

Подготовлена сектором нормативно-проектной документации
по организации труда рабочих в строительном производстве
и отделом научно-технической информации
ВНИПИ труда в строительстве
Москва, Б-66, ул. Ново-Басманская, 23. Тел. 261-34-99

Бюро внедрения
Центрального научно-исследовательского
и проектно-экспериментального института организации,
механизации и технической помощи строительству
Госстроя СССР

Выпуск № 2364/1Ув

Тираж 3000 экз.;

Цена 8 коп.

Адрес БВ: Москва, К-12, ул. Куябышева, 3/8. Тел. 228-89-24; 221-12-28

СОДЕРЖАНИЕ

<p>Устройство цементно-песчаной стяжки механизированным способом 1</p> <p>То же, при помощи цемент-пушки 2</p> <p>Асфальтобетонная стяжка 13</p> <p>Цементная стяжка по плитному утеплителю 19</p> <p>Очистка основания механизированным способом 25</p> <p>Огрунтовка основания горячей мастикой 29</p> <p>Очистка и огрунтовка основания 33</p> <p>Механизированная огрунтовка основания битумной мастикой 37</p> <p>Механизированная огрунтовка цементно-песчаной стяжки 41</p> <p>Огрунтовка основания холодной мастикой 47</p> <p>Устройство пароизоляции из холодных мастик 51</p> <p>Теплоизоляция покрытия:</p> <p>из битумоперлита 55</p> <p>плитами пенополистирола 61</p> <p>пенобетонными плитами 67</p> <p>монолитным газобетоном 73</p> <p>фибролитовыми плитами 79</p> <p>плитным утеплителем на горячей мастике 83</p> <p>Наклейка рулонного ковра на горячей мастике вручную 87</p> <p>То же, на горячей мастике механизированным способом 98</p> <p>То же, на холодной мастике 101</p> <p>То же, на горячей мастике (вариант подачи мастики установкой ПКУ-35/1А000) 107</p> <p>Устройство гидроизоляционного ковра армированного стеклосеткой 115</p>	<p>Устройство мастичного однослоиного покрытия армированного стеклохолстом 121</p> <p>Оклейка мест примыкания рулонного ковра к стенам 127</p> <p>Оклейка чащ воронок 133</p> <p>Заделка окраска алюминиевой краской . . 139</p> <p>Устройство песчаного защитного слоя . . . 143</p> <p>То же, гравийного 149</p> <p>Окраска гидроизоляционного битумно-латексного ковра 155</p> <p>Механизированная заделка бетоном стыков плит 159</p> <p>Механизированная подача на покрытие керамзитового гравия 165</p> <p>Механизированная перемотка рулонных без очистки от посыпки 171</p> <p>То же, с очисткой от посыпки с одной стороны 175</p> <p>То же, с двух сторон 179</p> <p>Приготовление битумно-каолиновых мастик 185</p> <p>Транспортировка мастики по покрытию . . 191</p> <p>Покрытие крыши асбестоцементными волнистыми листами усиленного профиля</p> <p>Заготовка шайб и сортировка листов . . 195</p> <p>Устройство рядового покрытия 201</p> <p>Покрытие крыши оцинкованной сталью</p> <p>Заготовка элементов 207</p> <p>Устройство карнизных свесов 213</p> <p>Устройство настенных желобов 217</p> <p>Устройство разжелобков 221</p> <p>Устройство рядового покрытия 225</p>
---	---

Бюро внедрения
ЦНИИОМТП Госстроя СССР
Москва, К-12, ул. Куйбышева, 3/8