

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
(ГОССТРОЙ СССР)

Т И П О В Ы Е ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ К А Р Т Ы

Р А З Д Е Л 07
А Л Ь Б О М 07.39

МОНТАЖ МЕХАНИЗМОВ ДЛЯ ОТКРЫВАНИЯ ФРАМУГ

Цена 0 руб. 27 коп

ТИПОВЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ КАРТЫ НА МОНТАЖ СИСТЕМ
ПРОМЫШЛЕННОЙ ВЕНТИЛЯЦИИ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ

ВОЗДУХА

Серия 900 - 04 - I

Альбом У1

МОНТАЖ МЕХАНИЗМОВ ДЛЯ ОТКРЫВАНИЯ ФРАМУГ

Разработано:
ПИ Проектпромвентиляция

Утверждены и
Введены в действие по
поручению Госстроя СССР
Минмонтажспецстроем
СССР приказом № 176
от 8/УИИ - 1966 г.

Центральный институт типовых проектов

Москва - 1966 г.

1. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Технологическая карта разработана на монтаж механизма для открывания фонарных фрамуг промышленных зданий /по чертежам ПКБ треста "Сантехдеталь"/.

II. ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ МОНТАЖНОГО ПРОЦЕССА

1. Трудоемкость монтажа механизма по схеме на листе 3
- 3,2 ч/дн
2. Выработка одного рабочего в смену:
- а/ в физических величинах - 0,31 шт.
- б/ в денежном выражении - 51 руб.

III. ОРГАНИЗАЦИЯ И ТЕХНОЛОГИЯ МОНТАЖНОГО ПРОЦЕССА

1. До начала монтажа должны быть выполнены следующие работы:
- а/ установлены закладные детали для крепления кронштейнов,
 - б/ установлены и отрегулированы металлические переpleты /без остекления/,
 - в/ устроена площадка для обслуживания приводного механизма,
 - г/ устроены площадки для обслуживания рычажных механизмов /в случаях, предусмотренных проектом/.
2. Установка механизмов производится по схемам на листах I-3.

Монтаж механизмов для открывания фрагуг

серия
907-04-1

Пояснительная записка

σποδομ	πυκν
VI	I

1965

Проектный институт Проектгипром- Вентиляция	Служба ин-та Инж. отдела За специализ.	Д. Забза В. Рабчин Е. Зоречный	Ст. инженер Ст. техник	В. Тихонов И. Дегин	<p>Установка приводного механизма производится с площадки для обслуживания. Установка тяг и рычажных механизмов осуществляется с эксплуатационных площадок, если они предусмотрены проектом, или с кровли здания. Требования техники безопасности при работе с кровли здания приведены в разделе У настоящей карты. Подъем деталей механизма производится в зависимости от местных условий одним из способов, приведенных в томе IV "Вспомогательные работы".</p> <p>IV. ОРГАНИЗАЦИЯ И МЕТОДЫ ТРУДА</p> <p>Состав звена:</p> <p>Слесарь-вентиляционник 6р-I чел./мI/ Слесарь-вентиляционник 4 р-I чел./м2/ Слесарь-вентиляционник 2р-I чел./м3/ Эл. сварщик 5 р-I чел./м4/</p> <p>I. Последовательность рабочих операций:</p> <p>а/ разметка мест установки двух крайних кронштейнов, б/ установка крайних кронштейнов, в/ натяжение шнура, г/ установка по шнуру кронштейнов, д/ установка подвижных опор, е/ установка приводного механизма, ж/ монтаж тяг, з/ установка рычагов, и/ крепление рычагов к фрамугам, к/ проверка правильности установки и работы механизма.</p>

осветительный ин-т Проектно-пром- вентилизация	З. Силин, ин-жа Нач. отдела Эк. специалист	А. Ковальчук В. С. Рабин Е. Заречный	Ст. инженер Ст. техник	В. Тарасов И. Денин	<p>2. Методы и приемы работ.</p> <p>Монтажник /м1/ размечает место установки крайних кронштейнов, после чего эл. сварщик /м4/ и монтажник /м3/ приступают к их установке. В это время монтажники /м1 и м2/ доставляют детали механизма к месту установки. После того как крайние кронштейны установлены, эл.сварщик /м4/ и монтажник /м3/ натягивают шнур между краями кронштейнов, а монтажник /м1/ размечает места установки промежуточных кронштейнов. Эл.сварщик /м4/ и монтажник /м3/ приступают к установке кронштейнов. Установив кронштейны, монтажники /м1 и м2/ устанавливают на них подвижные опоры и переходят к установке приводного механизма. Закончив установку приводного механизма, монтажники /м1 и м2/ устанавливают тяги, а эл. сварщик /м4/ и монтажник /м3/ их сваривают. Монтажники /м1 и м2/ устанавливают на тяге зажимы, после чего монтируют рычажные приборы. Закончив монтаж механизмов, монтажники проверяют его работу и производят регулировку.</p> <p><u>У. ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ МОНТАЖЕ МЕХАНИЗМОВ ДЛЯ ОТКРЫВАНИЯ СОНАРНЫХ ФРАМУТ</u></p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Зоны подъема и монтажа механизма должны быть ограждены с выставлением предупредительных знаков. 2. Запрещается пребывание людей в зоне возможного падения груза при обрыве троса. 3. Отверстия в перекрытиях, на которых производится работы, или к которым возможен доступ людей, должны быть закрыты сплошным настилом, либо иметь прочные ограждения с бортовыми досками по всему периметру.
					<p>Монтаж механизмов для открывания фрамуг</p> <p>1905</p>

Пояснительная записка

4. Механизмы и такелажные приспособления перед началом работ должны быть проверены и зарегистрированы в специальном журнале.
- Запрещается использование непроверенных механизмов, блоков, стропов, тросов.
5. Пеньковые канаты, применяемые для оттяжек, не должны иметь перетертых или размоченных прядей.
6. Крепление рычажных лебедок, талей, блоков к строительным конструкциям, следует производить по прилагаемым схемам. Места установки грузоподъемных средств должны быть согласованы с генподрядчиком.
7. Состояние инструмента должно соответствовать §§ 4.18-4.21 СНиП III-A-II-62 "Техника безопасности в строительстве".
8. К работе с электрифицированным инструментом допускаются лица, прошедшие производственное обучение и имеющие соответствующее удостоверение на право пользования им.
При пользовании электрифицированным инструментом необходимо соблюдать требования разделов 3 и 4 СНиП III-A-II-62 "Техника безопасности в строительстве".
9. Слесарь-вентиляционник, выполняющий такелажные работы, должен быть обучен по специальной программе и иметь соответствующее удостоверение.
10. Все монтажники должны быть обеспечены защитными касками.
11. Леса и подмости должны соответствовать требованиям раздела 9 СНиП III-A-II-62. "Техника безопасности в строительстве".
12. При установке механизма со стороны кровли монтажники должны быть снабжены предохранительными поясами и нескользящей обувью.

Монтаж механизмов для открывания фрамуг

серия
700-04-1

1965

Пояснительная записка

альбом	лист
VI	IV

Проектный институт	Инж. Мичурин Р. Ефимов	Ст. инженер	В. Таранов
Проектпрот-вентилляция	Нач. отдела Инж. — Инж. —	Р. Рабкин Е. Зоревский	И. Демин

Места закрепления карабина пояса должны быть указаны мастером или прорабом.

13. Работавшие на кровле с уклоном более 25° , либо независимо от уклона, на мокрой кровле или кровле, покрытой инеем /снегом/, должны быть снабжены, кроме предохранительных поясов, переносными стремянками шириной не менее 30 см с нашитыми планками. Стремянки во время работы следует надежно закреплять.

14. Складывать на кровле детали механизмов, трубы, материалы, инструменты допускается при условии принятия мер против их падения с крыши.

15. Запрещается производство работ на кровле во время гололедицы, густого тумана, ветра с силой в 6 баллов и более, ливневого дождя и сильного снегопада. По окончании смены, а также на время перерыва в работе, все остатки материала, детали механизмов, приспособления должны быть убраны с крыши или надежно закреплены. Запрещается сбрасывать с кровли материалы и инструменты.

У1. ИНСТРУМЕНТЫ, МЕХАНИЗМЫ И ПРИСПОСОБЛЕНИЯ

№ п/п	Наименование инструмента и средств малой механиз- ации	ГОСТ, ОСТ, Техничес- кий, ТУ или чертеж	Ед. К-во характеристика	изм.	
1	2	3	4	5	6

1. Молоток А-5	2310-54	слесарный 800 г	шт.	1
2. Кувалда тупоносая 2	НКТП 78II/745	2 кг	шт.	1
3. Скарпель	КБ-59034 оргсельстрой	Гипро- дл. 400 мм	"	1

Монтаж механизмов для открывания фрагуг		серия 900-04-1	
1965	Пояснительная записка	сладом VI	лист V

I	2	3	4	5	6
4. Ключ гаечный 2-хсторонний I2-I4 I7-I9	2839-62 "-	I2-I4 мм I7-I9 мм	шт.	3 "	3 3
5. Бородок слесарный 4	72I4-54	дл. I20 мм	"	"	3
6. Метр складной металлический	7253-54	цена делен. I мм	"	"	I
7. Лебедка ручная рычажная	Гуапсинский з-д Главстрой- механизация	I,5 т	"	"	I
8. Блок однорольный	Промсталькон- струкция з-д Красный блок	I,5 т	"	"	I
9. Строп облегченный	УПШ Главмос- стройка		"	"	I
10. Эл.сварочный трансформа- тор ТС-300 на тележке, оборудованной рубильником для подключения к линии				компл.	I
11. Кабель сварочный		35-50мм ²		мм	50
12. Кабель для заземления		25-35мм ²		мм	I5
13. Кабель для подключения трансформатора	6 x 3	мм			5
14. Щиток предохранительный для сварщика	з-д им. Вой- товича г.Москва	шт.			I

Проектный ин-т
проектпрот-
вентильция

В. Троицкий
И. Демин

Ст. инженер
Ст. техник

Р. Воробей
С. Рубин
Е. Зоречный

В. Виноградов
Нач. отдела
Инспекция

Монтаж механизмов для открывания фрагуг

1965

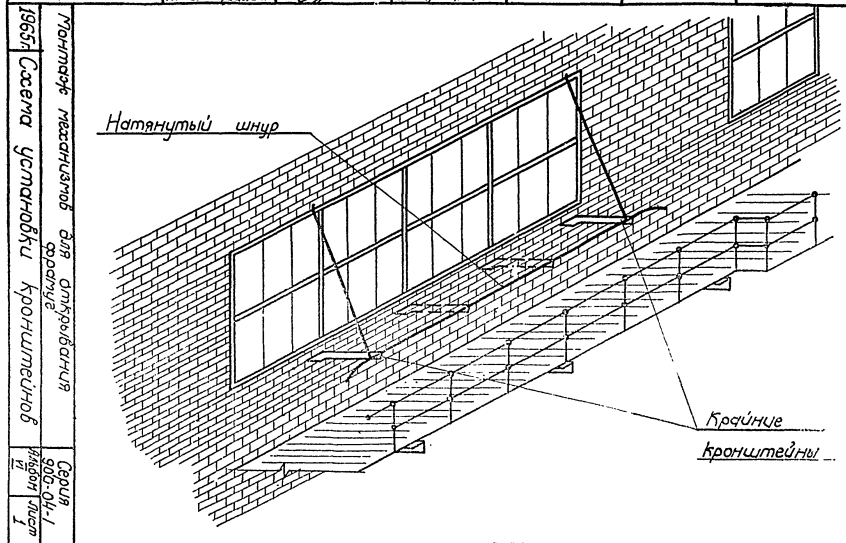
Пояснительная записка

серия
900-04-1

стр. 60
VI

лист
VI

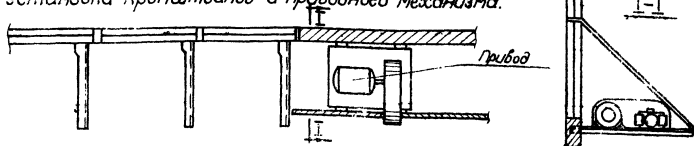
Проектный институт Проектгидро- вентилизация	Гл. инж. ин-та	Г. Гобза	Ст. инженер	В. Труфанов
	Нач. отдела	Г. Рабкин	Ст. техник	И. Демин
	Гл. специалист	Е. Зарецкий		



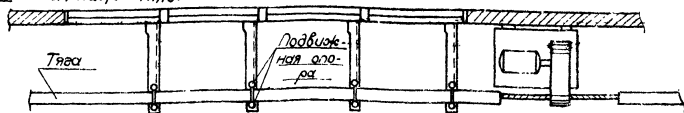
Проектный институт	Гл. инж. цнтя	Г. Рабкин	Р. Гобза	Ст. инженер	Серия	В. Труфанов
Проектпротом- вентилизация	Нач. отдела	Г. Рабкин	Г. Рабкин	Ст. техник	Дев	И. Демин
	Гл. специалист	Г. Рабкин	Е. Зарецкий			

1965 г. Последовательность монтажа механизма
Монтаж механизмов для открывания
Серия 900-04-1
Исполнитель 2

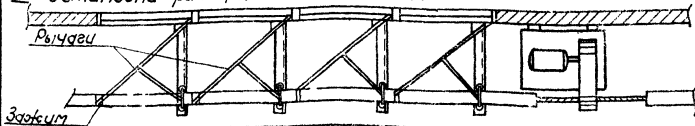
I Установка кронштейнов и приводного механизма.



II Монтаж тяг.



III Установка рычажных механизмов.



Проектный ин-т
проектиром
В.А.И.З.У.С.

ин-т ин-т
ч. отдела
печуи

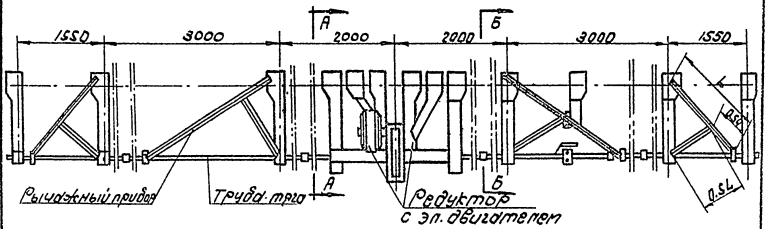
Р. 20030
2. Рад-ин
Е.Заречный

Ст. инженер
Ст. техник

С.С.С.
Р.С.С.

В.Труфанов
Л.Темин

1966
Общий вид
Монтаж механизма для открывания форточки
Черт. 900-04-2
Лист 3

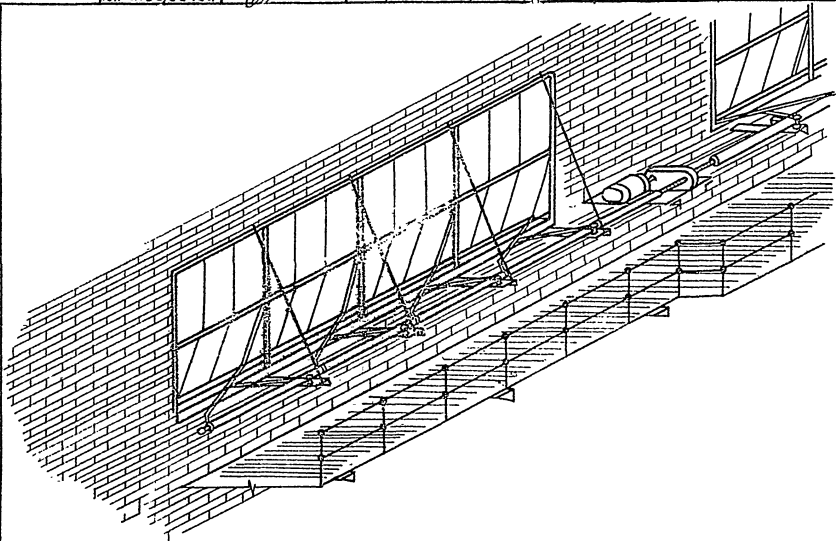


1/1

Проектный институт	Гл. инж. ин-та	<i>Г. Гобза</i>	Р. Гобза	Ст. инженер	<i>В. Труфанов</i>	В. Труфанов
Проектпром- бентильация	Инж. отдела	<i>Г. Рабкин</i>	Г. Рабкин	Ст. техник	<i>И. Демин</i>	И. Демин
	Гл. специалист	<i>Е. Зарецкий</i>	Е. Зарецкий			

1965г. Общ. вид смонтированного механизма

Монтаж механизма для открывания фрамуг



Проектный ин-ст "Проектпром- вентилизация"	Зл. инж. ин-та	Р. Зобза	Ст. инженер	В. Прохоров
	Нач. отдела	З. Рабкин	Ст. техник	И. Демин
	Зл. специалист	Е. Заречный		

1965	Монтаж механизмов для открывания рам	Калькуляция трудовых затрат						
Калькуляция затрат на производство работ	Монтаж механизмов для открывания рам							
№ п.п.	Шифр норм	Наименование работ	ед. изм.	Объем работ	Норма времени на ед. изм. чел/час	Затрата труда на весь объем работ чел/час	Расценка на ед. измерения руб/коп	Стоимость затрат на весь объем работ руб/коп
1	9-2-42	Монтаж механизмов для открывания рам	1	8	1,45	11,6	0,724	5,792
	п1, п2, п3	Тяговый прибор: слесарные работы электросварочные	механизм		0,45	3,6	0,253	2,024
	п4, п5, п6	Электропривод с редуктором: слесарные работы электросварочные	1 механизм	1	4,9	4,9	2,45	2,45
					1,7	1,7	0,955	0,955
Итого:						21,80		11,22
График производства работ								
№ п.п.	Операции	текущее время в часах						Исполнители
1	Установка кронштейнов	1						М1, М2, М3, М4
2	Установка подвижных опор		1					М1, М2
3	Установка эл. двигателя с редуктором			1				М1, М2, М3, М4
4	Установка тяг				1			— " —
5	Установка рычагов					1		— " —
6	Проверка правильности установки и работы механизмов						1	— " —

Отпечатано
в Новосибирском филиале ЦИТП
630064 г. Новосибирск пр. Карла Маркса 1
Выдано в печать: 27 Октября 1976г
Заказ 812 — Тираж 1500