

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
(госстрой СССР)

ТИПОВЫЕ
ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ
КАРТЫ

РАЗДЕЛ 06

АЛЬБОМ 06.07

СТРОЕНИЯ ФАСАДОВ С УСТАНОВКОЙ И РАЗБОРКОЙ ЛЕСОВ

Цена 2р.58к.

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

6.01.02.02.	Декоративная штукатурка гладких фасадов раствором с минеральной крошкой (терразитовая)	2
6.01.02.03.	Декоративная штукатурка с фактурным слоем из разных видов крошки под гранит	12
6.01.02.04.	Улучшенная штукатурка фасадов	21
6.01.02.05.	Установка и разборка трубчатых лесов для отделочных работ	29
6.01.02.05а	Устройство и разборка трубчатых лесов для отделочных работ на фасадах	41
6.01.02.06.	Устройство и разборка подвесных инвентарных струнных лесов для производства отделочных работ на фасадах зданий	50
6.01.01.II.	Производство работ по вытягиванию наружных карнизов, тяг, выделке падуг и разделке углов	58
6.01.01.IIa	Вытягивание наружных карнизов, выделка падуг, разделка углов	70
6.02,01.07.	Окраска фасадов с помощью приставки СО-66 к растворонасосу	77

Типовая технологическая карта		6.01.01.II а				
Вытягивание наружных карнизов, тяг, выделка падуг и разделка углов						
I. Область применения						
<p>Технологическая карта применяется при проектировании, организации и производстве работ по вытягиванию наружных карнизов, тяг, выделке падуг и разделке углов.</p> <p>Вытягивание наружных карнизов (принятый объем 100м²) производится звеном штукатуров в составе 2-х человек в течение 5,5 дней при двухсменной работе в летнее время.</p> <p>Вытягивание тяг (принятый объем 100м²) производится звеном штукатуров в составе 2-х человек в течение 5,5 дней. Выделка падуг (принятый объем 100 м²) производится штукатуром 4 разряда в течение 10,3 дня при двухсменной работе в летнее время.</p> <p>Разделка углов (принятый объем 100м) производится штукатуром 5 разряда в течение 15,2 дня при двухсменной работе в летнее время.</p> <p>Привязка типовой технологической карты к местным условиям заключается в уточнении объемов работ, графика, калькуляции трудовых затрат и потребности в материально-технических ресурсах.</p>						
II. Технико-экономические показатели						
№ п/п	Наименование показателя	Единица измере- ния	Вытяги- вание наружных карнизов на 100м ²	Вытяги- вание тяг на 100м ²	Выдел- ка па- дуг на 100м ²	Раз- делка углов на 100м
1.	Трудоемкость на весь объем	ч/дн	22	22	20,7	30,4
2.	Трудоемкость на 1м	—"	0,22	0,22	0,21	0,31
3.	Выработка на одного рабочего в смену	м ²	4;55	4;55	4,8	3,25
Разработана Проектным институтом "Казоргтехстрой" Минтхэкстрой Казахской ССР		Утверждена: Техническими управле- ниями: Минтхэкстроя СССР Минпромстрой СССР Минстроя СССР 10 мая 1971 г. № 4-20-28/590	Срок введения: <u>"25 марта 1971 г."</u>			

70

- 2 -
6.01.01.II а
III. Организация и технология строительного процесса
Подготовительные работы
До начала работ по вытягиванию карнизов, тяг, разделки падуг надлежит выполнить:
1. Установку лесов или подмостей, подготовить инвентарь и инструмент.
2. Удалить наплыны раствора и очистить поверхность от пыли.
3. Смочить поверхность водой.
Технология работ
Вытягивание наружных карнизов, тяг начинается с установки направляющих реек /правил/ для прохождения по ним шаблона. При наращивании реек их конц следует срезать в местах стыков "на ус", а места стыков промазывать гипсовым раствором для обеспечения прямолинейного движения шаблона. Разметка поверхности под установку правил производится по шаблону. Перед окончательным укреплением правил производится проверка правильности их установки протягиванием по ним шаблона.
Начинают вытягивание карнизов, тяг, выделку падуг и разделку углов с обрызга поверхности жидким раствором. После схватывания обрызга наносят грунт слоями , толщ. 7-9 мм. Для грунта применяют более густой раствор /осадка конуса В-9 см/. После нанесения каждого слоя грунта протягивают шаблон. Вытягивание повторяют до тех пор, пока не образуется совершенно гладкий, без раковин и шероховатостей профиль тяги из грунта. Оставшиеся не-

дотянутые углы разделяют от руки с помощью линейки, используя для натирки маленькие терки и отрезовки. Разделяя углы, в них набрасывают раствор грунта на 5-10 мм ниже уровня вытянутой тяги. Нанесенному грунту придают форму тяги. На грунт наносят накрывочный слой раствора выше основной тяги на 5мм, когда раствор схватится приступают к разделке угла, линейку приставляют вплотную к ранее вытянутой тяге, нажимают на нее и плавно продвигают вдоль тяги резцом вперед. Продвигаясь, линейка срезает с угла лишний раствор, обес печивая определенную форму объема. Если раствор срежут линейкой, линии профилей тяг, расположенных на двух примыкающих сторонах, должны точно сойтись в лузге. Иногда вместо лузгов или карнизов устраивают обычным или специальным фасонным полуторком падугу. Для этого в лузге между штукатурным потолком и стенами наносят раствор, придают ему округленную форму с помощью полуторка, делая при этом на полуторок необходимый нажим. Придав нужную форму падуге, ее исправляют с помощью небольших полуторков.

Во время производства работ температура воздуха должна быть не ниже +8°C.

В связи с небольшим объемом работ в одном месте, применение штукатурных агрегатов является не целесообразным, /очень низкий коэффициент использования/ работы предусматриваетсявести вручную.

Требования к качеству работ

I. Штукатурные растворы для обрызка и грунта должны проце живаться через сетку с ячейками 3x3 мм. Раствор, применяемый для накрывочного слоя, должен проце живаться дополнитель но через сетку с ячейками 1,5x1,5 мм.

2. Допускается не более двух плавных неровностей глубиной или высотой до 2-х мм при прокладывании правила длиной 2 м.

3. Отклонение тяг от прямой линии в пределах между углами пересечения тяг или раскреповки допускается не более 2-х мм.

4. Лузги тяг должны быть строго вертикальны.

IV. ОРГАНИЗАЦИЯ И МЕТОДЫ ТРУДА РАБОЧИХ

II. Состав бригады по профессиям и распределение работы между звеньями

№ звеньев	Состав звена по профессиям	Кол-во чел.	Перечень работ
1.	Штукатуры 5 р- 3р-	I	Вытягивание наружных карнизов
2.	Штукатуры 5 р- 3р-	I	Вытягивание тяг
3.	Штукатуры 5 р-	I	Выделка падуг
4.	Штукатуры 5 р-	I	Разделка углов

2. Повледовательность выполнения основных операций приводится в следующей таблице

6.01.10.11 а

№ пп	Наименование процессов	Последовательность рабочих операций
1.	Вытягивание наружных карнизов и тяг /рис.1,3,7/	Разметка и установка правил. Последовательное нанесение образца, грунта, накрывочного слоя с последующим вытягиванием шаблоном после каждой операции
2.	Выделка падуг /рис.4,5,6/	Приготовление раствора. Набрасывание раствора на поверхность при выделке падуг следует производить ковшом с набиранием раствора непосредственно из передвижного ящика. С помощью полуторка придают округленную форму, делая на полуторок необходимой силы нажим, давая нужную форму падуге, ее исправляют с помощью небольших полуторков, затем наносят накрывку и затирают, применяя вместо терки маленькие полуторочки
3.	Разделка углов /рис.2/	Приготовление раствора. Наброска раствора в угол. Нанесенному грунту придают форму тяги, затем на грунт наносят готовый раствор того же состава, что и накрывочный. Как только раствор немного скватится приступают к разделению угла, т.е. срезанию раствора линейкой. Линейку приставляют вплотную к ранее вытянутой тяге, медленно и плано продвигают ее вдоль тяги прибитым стальным концом вперед. Двигаясь, линейка срезает с угла нанесенный лишний раствор.

3. Методы и приемы работ

Звено по вытягиванию наружных карнизов:

Штукатурка 5 р. - I чел. - III

-" - З р. - I чел. - III

6.01.10.11 а

Звено по выделке падуг:

Штукатурка 4 р - I чел. - III

Звено по разделке углов:

Штукатур 5 р - I чел. - III 4

Звено по вытягиванию тяг:

Штукатур 5 р - I чел. - III 5

З р - I чел. - III 6

Для вытягивания наружных карнизов и тяг штукатуры III и III 2 навешивают строганные правила. Навесив, проверив и закрепив правила в них вставляют шаблон.

III, плавно ведет шаблон по правилам, а другой держит под шаблоном сокол, собирая на него срезаемый профильной доской раствор /см.рис. № I/.

Разделявая углы, III 4 в них набрасывает раствор грунта. Когда раствор скватится приступают к разделке угла. III 4 линейку приставляет вплотную к ранее вытянутой тяге, нажимают на нее и плавно продвигают вдоль тяги резцом вперед см. рис. № 2.

Продвигаясь, линейка срезает с угла лишний раствор, обеспечивая определенную форму облома.

При выделке падуг № 3 наносит раствор в лузги между оштукатуренным потолком и стенами, придает ему округленную форму, с помощью обычного полуторка, делая при этом на полуторках необходимой силы нажим /рис.4,5,6/.

6-01-01-II

5. График производства работ

Н/п шп	Наименование работ	Едини- ца изме- рения	Объем работ	Трудо- емк. на ед. измер. ч/час	Сос- тав соста- вом	Рабочие дни										
						1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
					Смены											
1.	Вытягивание изнутри карнизов	м2	100	1,8		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
					на сн. измер. ч/час	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
					весь объем работ ч/дн.	1	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
2.	Вытягивание типа /горизон- тальных/	м2	100	1,8												
					Штукатурка											
					5 разр.-I											
					3 разр.-I											
3.	Выделка нагут	м2	100	1,7												
					Штукатур											
					4 разр.-I											
4.	Разделка углов	м	100	2,5												
					Штукатур											
					5 разр.-I											

-7-

73

6.01.01.11.2

-8-

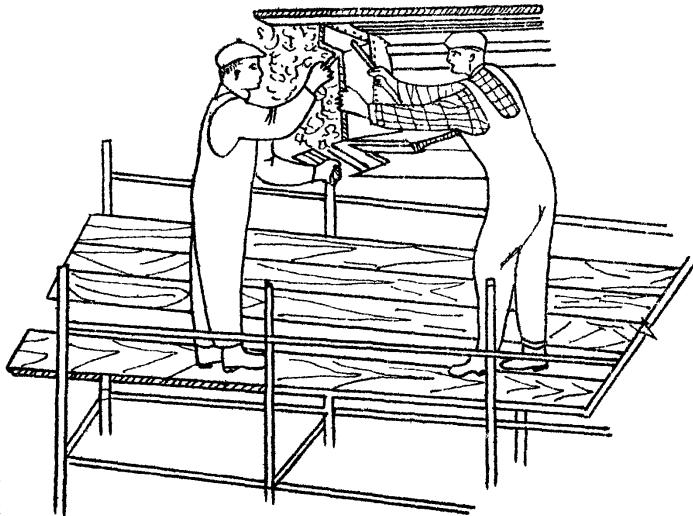


Рис 1
Вытягивание наружного карниза

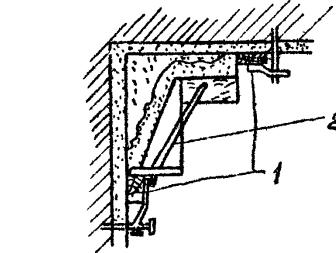
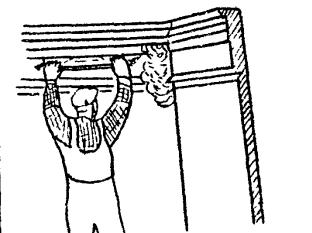


Рис 2
Навешивание и крепле-
ние правил 1- прави-
ло, 2 - шодлон.

Разделка углов
рис 2

Задача	Состав
Изучение строительных нормативов	Гипсовый
Гипсопластиковых	Гипсокартон
Использование	Гипсокартон

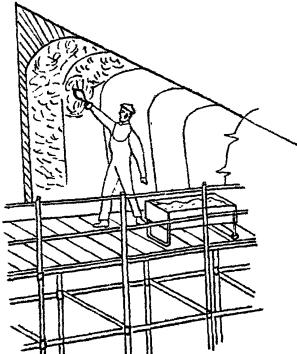


Рис. 4
Набрасывание раствора ковшом на подугу.

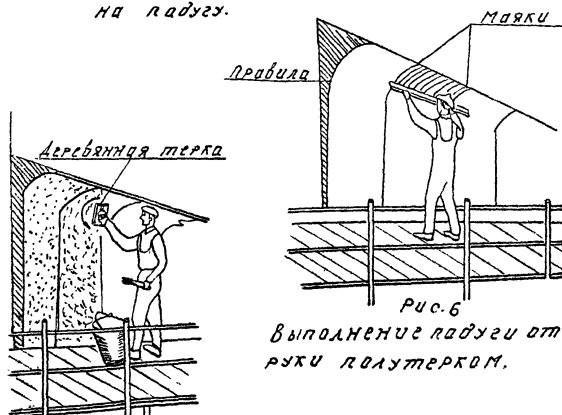


Рис. 6
Выполнение подуги от руки полутерком.

Рис. 5
Затирка штукатурки подуг.

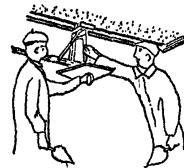


Рис. 7
Выполнение прямолинейной тяги.



Рис. 8
Разборный шаблон конструкции П. Е. Молебо для разделки углов
1 - полукруглая часть шаблона, 2 - угловой, 3 - стенообраз.



Рис. 9 Шаблон для вытяживания тяг
а) общий вид, б) детали; 1. профильная деревянная доска, 2 - стальной профиль, 3 - подкосы, 4 - соломка, 5 - половозок.

- II -

6.01.01.II а

Указания по технике безопасности

При производстве штукатурных работ выполнять указания следующих пунктов СНиП III-A, II-70: I7,1; I7,2; I7,3; I7,4; I7,5; I7,6; I7,7; I7,8; - I7,17.

Особое внимание обратить на следующие положения:

1. Перед началом работ все рабочие должны пройти вводный инструктаж по технике безопасности.

2. Перед началом работ трубчатые леса, подмости должны быть осмотрены и приняты инженером по технике безопасности или прорабом.

3. Под концами каждой пары стоек лесов в поперечном направлении укладывать цельную подкладку из доски толщ. 5 см ча предварительно спланированный и утрамбованный грунт.

4. Леса должны быть закреплены к стенам здания по всей высоте.

5. При высоте лесов более 6,0 м должно быть не менее двух настилов: рабочий /верхний/ и защитный.

6. Трубчатые металлические леса необходимо обеспечивать грозозащитными и заземляющими устройствами.

7. Во время ветра силой более 6 баллов работу с лесов прекращать.

6.01.01.11 а

- 12 -

Калькуляция трудовых затрат /по ЕНИР, 1969г.

6-01-01-II
- 12 -

№п/п	Шифр нормы	Наименование работ	Единица измерения	Объем работ	Норма времени на един. измер.	Затраты труда на един. измер.	Расценка на единицу измерения, руб./чел/час	Стоимость затрат труда на весь объем работ, руб./коп.
1.1	§8-13 табл. I, 6-1	Горизонтальные карнизы их вычитывание	м2	100	1,8	180	1-13	113
2.	§8-13 табл. I, 6-1	Вытягивание тяг /горизонтальных/	м2	100	1,8	180	1-13	113
3.	§8-13 табл. I, 6-4	Выделка падуг	м2	100	1,7	170	1,06	106
4.	§8-13 табл. 2, 6-1	Разделка углов	м	100	2,5	250	1,76	176

6.01.01.II а

- 13 -

У. Материально-технические ресурсы

I. Основные материалы, полуфабрикаты

№ пп	Наименование	Марка	Единица измере- ния	Коли- чество
---------	--------------	-------	---------------------------	-----------------

I. Известково-гипсовый раствор мз 0,58

№ пп	Наименование	Тип	Марка	К-во	Технические характеристики
---------	--------------	-----	-------	------	-------------------------------

1	2	3	4	5	6
---	---	---	---	---	---

- I. Кельма для штукатурных работ КШ ГОСТ 9533-66 2 Стальное полотно, дл. 200м, вес 0,307 кг
2. Ковш штукатурный ГОСТ 7945-63 2 Стальной, диам. 200мм, вес 0,456 кг
3. Отрезовка ОИ-2 9533-66 2 Стальная, длина 259мм, вес 0,11 кг

76

6.02.01.II а

- (14) -

I	2	3	4	5	6
4.	Сокол			2	Дералюминиевый 400x400 мм
5.	Линейка		I-49	2	Материал-сосна, длина 700 мм
6.	Полутерок		T-40-00	2	Древо-сосна, дл.350 мм
7.	Терка деревянная с основанием из ревертекста	г.Киев, ЦИСИ		2	Длина 190 мм
8.	Шаблоны	Индивидуального изготовления		I	Деревянные окован- ых кровельной сталью
9.	Молоток штука- турный			I	Вес 1,46 кг
10.	Рейкодержатель со штырем /шт.4/компл.		I23I	6	Стальной. Вес 0,16 кг
II.	Ящики штукатур- ные ПЖКОТС			I	Металлический, емк.0,1 мз
12.	Ведра			I	Емкостью 10 литров
13.	Лопата для раствора	ГОСТ ЛР 3620-63		I	Вес 2,04 кг
14.	Кисть макланица КМА-2	I0597-63		I	
15.	Метр складной металлический			I	
16.	Передвижной шту- картурный агрегат	C-372A		I	

Отпечатано
в Новосибирском филиале ЦНТП
030064 г. Новосибирск, пр. Карла Маркса 1
выдано в печать: "17" мая 1959г.
заказ 998 Тираж 1200