



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

**СТАЛЬ ТОНКОЛИСТОВАЯ КРОВЕЛЬНАЯ
ОЦИНКОВАННАЯ И ДЕКАПИРОВАННАЯ**

СОРТАМЕНТ

ГОСТ 8075—56

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СТАНДАРТОВ
СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
Москва

ГОСТ
8075—56***СТАЛЬ ТОНКОЛИСТОВАЯ КРОВЕЛЬНАЯ**
ОЦИНКОВАННАЯ И ДЕКАПИРОВАННАЯ

Сортамент**

Взамен
ГОСТ 1393—47,
ГОСТ 7118—54,
ГОСТ 1386—47 в части
сортамента

Утвержден Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров Союза ССР 7/VIII 1956 г. Срок введения установлен

с 1/I 1957 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Листы должны изготавливаться следующих размеров и веса, указанных в таблице.
2. Листы, прокатанные на непрерывных станах, допускается поставлять в рулонах. Длина рулонов устанавливается соглашением сторон.
3. По требованию заказчика поставляются листы размерами:
1,0×1000×2400 мм;
0,7× 650×1350 мм;
0,7× 480×1350 мм;
0,7× 480×1440 мм.
4. При прокатке листов декапированной стали шириной 510, 600, 710 и 750 мм, на непрерывных станах допускается поставка листов двухкратной ширины — 1020, 1200, 1420 и 1500 мм.
5. Листы кровельной и оцинкованной стали поставляются по весу с соблюдением установленных допусков по длине и ширине листа.

Листы декапированной стали поставляются по толщине или весу в зависимости от требований заказчиков, что должно быть оговорено в заказе.

Листы декапированной стали, прокатанные на станах непрерывной прокатки, поставляются по толщине.

**С 1/I 1976 г. вводится в действие ГОСТ 19904—74 в части листов толщиной 0,5 мм.

| Толщина листов | Допускаемые отклонения | Ширина и длина листов мм | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----------------|------------------------|-----------------------------------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|---|
| | | 510×70 | 510×1420 | 570×1420 | 710×1420 | 750×1500 | 600×2000 | 710×2000 | 750×2000 | 900×1500 | 900×1800 | 900×2000 | 1007×1500 | 1000×1800 | 1000×2000 | 1000×2500 | 1250×2500 | 1400×2000 | 1400×2500 | 1400×3000 | 1500×2000 | 1500×2800 | 1500×3000 | |
| | | Масса листов в кг (теоретический) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 0,25 | | 0,7 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 0,28 | | 0,8 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 0,32 | | 0,9 | — | — | 2,5 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 0,35 | ±0,04 | 1,0 | — | — | 2,8 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 0,40 | | 1,1 | 2,3 | 3,0 | 3,2 | 3,5 | 3,8 | 4,5 | 4,7 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 0,45 | | 1,3 | 2,6 | 3,3 | 3,5 | 4,0 | 4,2 | 5,0 | 5,3 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 0,50 | | 1,4 | 2,8 | 3,7 | 4,0 | 4,4 | 4,7 | 5,6 | 5,9 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 0,55 | ±0,05 | 1,6 | 3,1 | 4,0 | 4,4 | 4,9 | 5,2 | 6,1 | 6,5 | — | — | — | — | — | 7,85 | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 0,63 | | 1,8 | 3,6 | 4,7 | 5,0 | 5,6 | 5,9 | 7,0 | 7,4 | — | — | — | — | — | 8,6 | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 0,70 | | 2,0 | 4,0 | 5,2 | 5,5 | 6,2 | 6,6 | 7,8 | 8,2 | — | — | — | — | — | 9,8 | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 0,75 | ±0,06 | 2,15 | 4,25 | 5,6 | 5,9 | 6,65 | 7,05 | 8,35 | 9,05 | — | — | — | — | — | 11,0 | 13,7 | 17,2 | — | — | — | — | — | — | — |
| 0,80 | | 2,3 | 4,5 | 6,0 | 6,3 | 7,1 | 7,5 | 8,9 | 9,9 | — | — | — | — | — | 12,6 | 15,7 | 19,6 | — | — | — | — | — | — | — |
| 0,90 | | — | — | — | 7,1 | 8,0 | 8,5 | 10,6 | 10,6 | — | — | — | — | — | 14,1 | 18,4 | 22,1 | — | — | — | — | — | — | — |
| 1,0 | ±0,07 | — | — | — | 7,9 | 8,8 | 9,4 | 11,2 | 11,8 | — | 12,7 | 14,1 | — | 14,1 | 15,7 | 19,6 | 24,5 | — | — | — | — | — | — | — |
| 1,12 | | — | — | — | 8,9 | 9,8 | 10,6 | 12,5 | 13,2 | — | 14,1 | 15,8 | — | 15,8 | 17,6 | 22,0 | 27,5 | — | — | — | — | — | — | — |
| 1,25 | ±0,09 | — | — | — | 9,9 | 11,0 | 11,8 | 13,9 | 14,7 | — | 15,9 | 17,6 | — | 17,6 | 19,6 | 24,5 | 30,7 | — | — | — | — | — | — | — |
| 1,40 | | — | — | — | 11,1 | 12,4 | 13,2 | 15,6 | 16,5 | — | 17,8 | 19,7 | — | 19,7 | 22,0 | 27,4 | 34,3 | — | — | — | — | — | — | — |
| 1,50 | ±0,11 | — | — | — | 11,9 | 13,3 | 14,2 | 16,6 | 17,7 | 15,9 | 19,0 | 21,2 | 17,7 | 21,2 | 23,6 | 29,4 | 36,7 | — | — | — | — | — | — | — |
| 1,60 | | — | — | — | 12,7 | 14,1 | 15,1 | 17,8 | 18,8 | — | — | — | — | — | 25,1 | — | 39,2 | 35,2 | 44,0 | 52,7 | 37,7 | 47,1 | 56,5 | — |
| 1,80 | ±0,12 | — | — | — | 14,3 | 15,9 | 17,0 | 20,1 | 21,2 | — | — | — | — | — | 28,3 | — | 44,1 | 39,6 | 50,0 | 59,4 | 42,5 | 53,0 | 63,5 | — |
| 2,0 | ±0,13 | — | — | — | 15,8 | 17,7 | 18,8 | 22,3 | 23,6 | — | — | — | — | — | 31,4 | — | 49,1 | 44,0 | 55,0 | 66,0 | 47,1 | 58,9 | 70,7 | — |

Примечания:

1. При исчислении массы листов плотность стали принята равной 7,85 г/см³
2. По соглашению сторон допускается поставка листов с допускаемыми отклонениями по толщине в соответствии с требованиями группы В по ГОСТ 3680—57.

(Измененная редакция — «Информ. указатель стандартов» № 4 1963 г.).

6. Допускаемые отклонения:

по ширине листов ± 5 мм
по длине листов ± 10 мм

Примечание. При поставке листов со станов непрерывной прокатки допускаемые отклонения: по ширине $+20$ мм и длине $+20$ мм.

7. Допускаемое отклонение по массе листов:

при массе листа до 3 кг $\pm 0,15$ кг для одного листа
при массе листа от 3 до 7 кг $\pm 0,25$ кг для одного листа
при массе листа от 7 кг и более $\pm 5\%$ от веса для одного листа

8. Разность диагоналей в одном листе не должна превышать 10 мм.

Редактор *С. Г. Вилькина*
Технический редактор *А. М. Шкодина*
Корректор *Н. Ф. Фомина*

Сдано в набор 11. 02. 74 Подп. в печ. 22. 05. 75 0,5 п. л. Тир. 8000 Цена 3 коп.

Издательство стандартов. Москва, Д-22, Новопресненский пер., 3
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256. Зак. 657