

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
(ГОССТРОЙ СССР)

типовыe
**ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ
КАРТЫ**

АЛЬБОМ 06-Д

отделочные работы

ЧЕНО 2р. 16коп.

А Л Ъ Б О М 06-Д

С О Д Е Р Ж А Н И Е А Л Ъ Б О М А

6.05.01.17а	Устройство наливных поливинилэфирных полов.	3
06.6.05.03.10	Устройство мастичных бесковых полов.	27
06.6.05.03.08	Устройство полов из эпоксидных плит.	37
06.6.05.07.08	Сварка ковров из ленролума при помощи нормативной машинки "Пчелка".	42
06.6.05.07.09	Устройство полов из линолеума методом сварки с помощью инфракрасного излучателя "Пилад"	49
06.6.04.01.11	Облицовка стен поливинилхлоридной рейкой.	55
6.03.01.01 А	Оклейка стен простыми и средней плотности обоями.	60

Типовая технологическая карта	06. 05. 06
Устройство полов в общественных зданиях из плахкоиталловых плит	06.05.03.08

1. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Типовая технологическая карта применяется при проектировании организаций и производстве работ по устройству полов из плахкоиталловых плит по цементно-песчаной стяжке.

В основу разработки типовой технологической карты положено устройство полов в торговом зале магазина (типовой проект 271-13-5).

Работы по устройству полов из плахкоиталловых плит в объеме 856,8 м² выполняются бригадой, состоящей из 16 человек в течение 4,42 дня при работе в одну смену.

Привязка типовой технологической карты к местным условиям строительства заключается в уточнении объемов работ, средств механизации, потребности в материальных ресурсах, а также графической схемы организации процесса.

2. ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ СТРОИТЕЛЬНОГО ПРОЦЕССА

Трудоемкость в чел.-днях на весь объем работ	70,72
Трудоемкость в чел.-днях на 1 м ² пола	0,082
Выработка на одного рабочего в смену, м ²	12,1

Разработана трехтом "Оргтехстрой" Главквзбасстрой Минтхжстрой СССР	Утверждена Главными техническими управлениями Минтхжстроя СССР Минпромстроя СССР Минстроя СССР 2 декабря 1974 г. № 7-20-2-5	Срок введения 20 декабря 1974 г.
--	--	-------------------------------------

Затраты машино-смен на весь объем работ:	
смесителя турбулентного СБ-43 (С-868)	4,42
мототележки С-751	4,42
Затраты электроэнергии в квт-ч на	
весь объем работ	20,33

3. ОРГАНИЗАЦИЯ И ТЕХНОЛОГИЯ СТРОИТЕЛЬНОГО ПРОЦЕССА

3.1. До начала работ по устройству покрытия пола из шлакоситалловых плит необходимо:

- выполнить все виды строительных и монтажных работ, при производстве которых могут быть повреждены готовые покрытия полов;
- доставить на рабочее место материалы, механизмы, инструмент и приспособления;
- отеплить помещение, обеспечив в нем температуру не ниже + 5°C (при работе в зимнее время);
- выполнить временное освещение рабочих мест.

3.2. Раствор приготавливается в растворомешалке путем затворения сухой смеси водой. Сухая цементно-песочная смесь доставляется на объект в бумажных мешках.

3.3. Работы по устройству полов из шлакоситалловых плиток выполняются в следующей технологической последовательности:

- очистка и промывка основания;
- разметка основания, провеска и установка маячных рядов;
- подгонка плиток и прирезка их при надобности;
- нанесение на основание прослойки из раствора;
- укладка плиток по заданному рисунку;
- засыпка пола мокрыми опилками
- протирка пола опилками и очистка его от раствора.

06.05.06

06.05.03.08

3.4. Площадь пола разбивается на 7 захватов размером 3 x 42 м каждая. Работы на захватке ведутся однотипными звенями. Каждое звено заканчивает укладку плит на захватке за два метра до оси 8. Оставшийся объем работ в количестве 36 м² заканчивает одно из звеньев. Направление движения облицовщиков см.рис.1.

3.5. Для настилки полов из шлакоситалловых плиток применяются растворы, приготовленные непосредственно на объекте из сухой смеси. Подвижность (глубина погружения стандартного конуса) цементно-песочного раствора при укладке на него плит должна составлять 5-6 см.

3.6. Толщина цементно-песчаной прослойки должна составлять 10-15 мм. Прослойка укладывается одновременно для одного или нескольких рядов плит.

Полоса разравниваемого раствора принимается длиной не менее 1 м и шире укладываемых рядов плит на 20-30 мм. Плиты укладываются немедленно вслед за нанесением прослойки из раствора, тщательно подготавливая вплотную к прослойке, фризам и стенам.

Укладка плит на прослойке выполняется по маякам и шнуре.

Временные промежуточные маяки устраиваются из густого гипсового теста, на расстоянии 1,5 м один от другого, что позволяет с достаточной точностью контролировать правильность устройства покрытия.

Маячные ряды по ходу работ удлиняют так, чтобы они на 2-3 плитки опережали укладку рядов на захватке.

Швы между плитами заполняются выдавливанием раствора из прослойки. Оставшиеся открытые швы следует немедленно заполнить раствором.

Перед возобновлением укладки покрытия (после перерыва) загустевший раствор, выступивший из-под ранее уложенных плит, скалывается и удаляется.

Твердение покрытия из плит при заполнении швов между ними цементно-песчаным раствором происходит во влажных условиях.

3.7. Шлакоситалловая плитка доставляется на объект в рассортированном виде по цветам и оттенкам. Плиты с трещинами, околотыми углами и дефектами на лицевой поверхности бракуются.

У шлакоситалловых плит, изготовленных способом проката, на ребрах между лицевой поверхностью и боковыми кромками, во избежание скалывания краев плит при эксплуатации пола, необходимо на наружном точильном круге снять фаску шириной 1,5-2,0 мм.

Плиты доставляются на автоматах, в контейнерах.

3.8. Правильность посадки плит в раствор прослойки следует систематически проверять во всех направлениях правилом.

Ширина швов между плитами размером более 200 мм не должна превышать 3 мм.

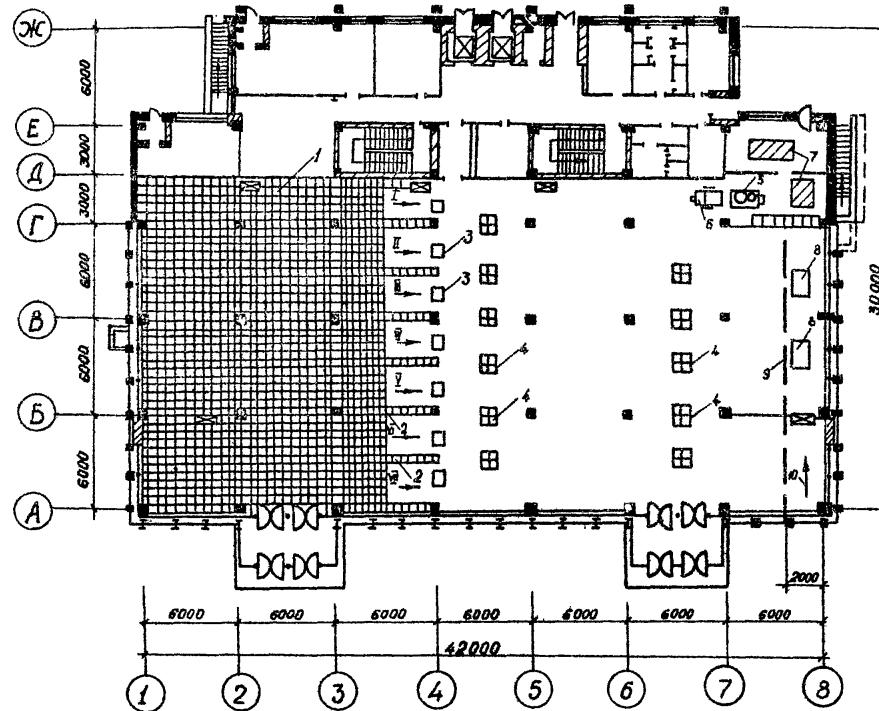
Ровность поверхности пола проверяется во всех направлениях уровнем и контрольной рейкой длиной 2 м. Допускаемое отклонение поверхности готового пола от плоскости не должно превышать 4 мм.

Отклонение швов между рядами плиток от прямого направления не должно превышать 10 мм на 10 м длины ряда.

Величина уступа между двумя смежными плитками не должна превышать 2 мм.

Сцепление плиток с подстилающим слоем определяется простукиванием всей площади. На участках, где изменение звука при простукивании укажет на отсутствие сцепления, покрытие должно быть переложено.

Генеральный инженер проекта "Стройсервис" А. Жарков
Начальник отдела ПОС А. Фролов
Дизайнер А. Фролов
Исполнитель Ф. Канев



ЧУДОВЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ

1-маженные плиты покрытия; 2-маячные ряды; 3-ящики с раствором; 4-штабели с плиткой; 5-турбулентный смеситель СВ-43; 6-мотогензиска С-751; 7-склад сухой растворной смеси; 8-верстак для резки плит; 9-номера захваток и направление работы на захватке; 10-направление чека на оставшемся участке.

06.05.06
06.05.03.08

4. ОРГАНИЗАЦИЯ И МЕТОДЫ ТРУДА РАБОЧИХ

Таблица I

Состав бригады по профессиям и распределение
работы между звеньями

№ звеньев	Состав звена по профессиям	К-во человек	Перечень работ
I-7	Облицовщики-плиточники	2	Очистка оснований полов от мусора. Сортировка плиток по размеру, цвету и оттенку. Разметка площади с постановкой маяков. Устройство подстилающего слоя. Укладка плиток по заданному рисунку. Промывка и протирка уложенного покрытия. Установка плинтусов.
8	Манипулист растворомешалки	I	Приготовление раствора
	Манипулист мототележки	I	Подача раствора к рабочему месту.

4.1. Методы и приемы работ

Устройство полов из шлакоситалловых плиток по прослойке из цементно-песчаного раствора выполняется бригадой, состоящей из 8 звеньев.

Каждое звено облицовщиков-плиточников состоит из 2 человек:

облицовщик-плиточник 4 разр. - звеньевой - I чел. (O_1)

облицовщик-плиточник 3 разр. - I чел. (O_2)

Звено 8 состоит из двух человек:

машинист растворомешалки 3 разр. - I чел. (M_1)

машинист мототележки 4 разр. - I чел. (M_2)

Облицовщики (O_1) и (O_2) при помощи скребка и метлы очищают основание от мусора и пыли, а затем смачивают его водой, не допуская образования луж. На расстоянии 3 м одна от другой укладывают на растворе, по проектной отметке чистого пола, маячные плиты и выверяют их по уровню. Между этими плитами натягивают шнур, закрепляемый за штыри, вбитые в основание около плит. Между маяками устанавливаются временные промежуточные маяки, удаляемые по ходу работ.

Машинист мототележки (M_2) подвозит к рабочему месту плиты и раствор, выгружает его в ящики.

Облицовщики (O_1) и (O_2) ветошью протирают тыльную сторону плит и стенами складывают их у рабочего места. Перед началом укладки плит облицовщики (O_1) и (O_2), работая каждый самостоятельно, примеряют плиты в местах их примыкания к выступающим частям помещения и прирезают их. Прирезав нужное количество плит облицовщики (O_1) и (O_2) приступают к укладке плит.

Облицовщик (O_2) перемешивает в ящике раствор и лопатой наносит на основание полосой по всей ширине захватки. Облицовщик (O_1) плиточной лопаткой разравнивает нанесенный раствор, толщиной 20 мм. Облицовщик (O_2) подносит плиты непосредственно к месту укладки и складывает их на ребро. Облицовщик (O_1) берет плиты, укладывает их на раствор, руками втапливает их в подстилающий слой и осаживает деревянной киянкой до уровня маячных плит. Толщина прослойки при этом уменьшается до проектной. Облицовщик (O_2) кроме подноски плит помогает облицовщику (O_1) укладывать плиты на раствор. По окончании

06.05.06
06.05.03.08

укладки первого ряда плиток облицовщики-плиточники (O_1) и (O_2) приступают к укладке следующего ряда. Горизонтальность укладываемых плит периодически проверяет правилом облицовщик (O_1).

Плитуны из плакоситалловых плиток выполняются облицовщиками (O_1) и (O_2) одновременно с укладкой плиток пола. По уложенному покрытию облицовщики (O_1) и (O_2) рассыпают сухие опилки.

Таким же образом организована работа остальных звеньев-двоек, которые ведут настилку плиток на других захватках.

Поверхность плиточного покрытия после схватывания раствора облицовщиками (O_1) и (O_2) протирают сухими опилками с помощью щетки и промывают, а затем собирают опилки в кучу и выносят из помещения.

4.2. Указания по технике безопасности

При устройстве полов из плакоситалловых плит руководствоваться правилами техники безопасности, приведенными в СНиП II-А. II-70 "Техника безопасности в строительстве", пункты: I,18; I,19; I,21; I,22; I,31; 3,2; 3.II; 3,I; 3,6; 3,7; 3,I2; 2.II; 2,I2.

4.3. График выполнения работ

Наименование работ	Единица измерения	Объем работ	Трудоемкость на единицу измерения в чел.-час.	Трудоемкость на весь объем работ в чел.-днях	Состав бригады чел.	Рабочие смены				
						1	2	3	4	5
Настилка пола из эпоксидисталловых плит	м ²	856,8	0,672	70,72	16					

4.4. Калькуляция трудовых затрат

(по ЕИМР 1969 г.)

Шифр норм	Наименование работ	Ед. изм.	Объем работ	Норма времени на ед.изм. в чел.-час.	Затраты труда на весь объем работ в чел.-дн.	Расценка на ед.изм. в руб.-коп.	Стоймость затрат труда на весь объем работ в руб.-коп.
§ 19-20 № 5-3 Примеч. п.2 к-1,2	Настилка полов из эпоксидисталловых плит на цементно-песчаной прослойке	м ²	856,8	0,672	70,72	0-39,6	339-29

06.05.06
06.05.05.08

5. МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ РЕСУРСЫ

Таблица 2

Основные материалы, изделия, полуфабрикаты

Наименование	Марка	Ед. изм.	Количество
Блокоизствалловые плитки	ТУ-21 УССР-539-70	м ²	865,0
Раствор цементный	300	м ³	16,5
Опилки	-	м ³	8,57

Таблица 3

5.1. Машины, оборудование, механизированный инструмент, инвентарь и приспособления

Наименование	Тип	Марка, ГОСТ	К-во	Техническая характеристика машин
Смеситель турбулентный		СВ-43 (С-868)	1	Объем замеса 100/65 л
Мототележка		С-751	1	Грузоподъемность 500 кг
Молотки стальные строительные	МИИИ-1	II042-72	7	
Лопатки для пичтовых работ	ЛП	9533-71	7	
Молотки деревянные	-	Тр. "Мосстрой" Главмосстрой	7	

Продолжение табл.3

Наименование	Тип	Марка, ГОСТ	К-во	Техническая характеристика машин
Лопаты стальные растворные	ЛР	3620-63	8	
Резец стальной	-	Чертеж 1230 треста "Мосогротрой"	2	
Контрольная рейка 2000 x 70 x 40 мм	-	-	7	
Уровень строительный	УС1-200 или УС2-700	9416-67	7	
Шнур разметочный в корпусе $\ell = 15$ м	-	-	7	
Угольники плоские	УП250х x 400	3749-65	4	
Ящики металлические для раствора емк. 0,3 м ³	-	-	7	
Метлы	-	-	4	
Рукава резиновые напорные ϕ 9-12 мм	-	10362-63	60 м	
Скребок стальной с удлиненной ручкой	-	Чертеж 1233 треста "Мосогротрой"	7	
Верстак размером 800x1000x800 мм	-	-	2	
Линейка деревянная размером 400x305	-	-	4	
Щетка волосяная	-	-	7	

Отпечатано
в Новосибирском филиале ЦИТП
630064 г. Новосибирск пр. Карла Маркса 1
Выдано в печать: 15^е ЧИОЛЯ 1977 г.
Заказ 1828 Тираж 600.