

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
(ГОССТРОЙ СССР)

Т И П О В Ы Е
ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ
К А Р Т ы

РАЗДЕЛ 04

АЛЬБОМ 04.05

УСТРОЙСТВО СТЕН ПОДВАЛА И ПОДЛОРНЫХ СТЕНОК

С О Д Е Р Ж А Н И Е

4.01.II.01	Установка и разборка деревянной мелкощитовой опалубки подпорных и подвальных стен с гвоздевым и клиновым креплением	3 стр.
4.01.II.03	Монтаж и демонтаж металлической типовой опалубки подпорных стен и стен подвалов (конструкции ЦНИИОМПИ)	II стр.
4.01.II.04	Установка,перестановка и разборка деревянной переставной опалубки подпорных стен (конструкции Приднепровского промстройпроекта)	I7 стр.
4.01.II.05	Установка,перестановка и разборка металлической переставной опалубки подпорных стен (конструкции В.П. Зуйченко)	24 стр.
4.02.06.01	Монтаж арматуры подпорных стен и стен подвалов из готовых каркасов и блоков	3I стр.
4.02.06.02	Установка арматуры из отдельных стержней и закладных деталей подпорных стен и стен подвалов	35 стр.

Типовая технологическая карта																				
Монтаж арматуры подпорных стен и стен подвалов из готовых каркасов и блоков.		04.05.05 4.02.06.01																		
<p>1. Область применения.</p> <p>Типовая технологическая карта применяется при проектировании организации и производстве работ по монтажу арматуры подпорных стен и стен подвалов из готовых каркасов и блоков.</p> <p>В основу разработки типовой технологической карты положены работы по монтажу арматуры спецподвала в г. Миассе.</p> <p>Размеры в плане 24x12 м, высота 3 м.</p> <p>Монтаж арматуры выполняется за 2,26 дня 5 арматурщиками с помощью автомобильного крана ЛАЗ-690 грузоподъемностью 3 т. Работы ведутся в одну смену, в летнее время.</p> <p>Привязка карты к местным условиям строительства заключается в уточнении объемов работ, средств механизации, потребности в материально-технических ресурсах и графической схемы организации процесса.</p> <p>II. Технико-экономические показатели.</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Наименование показателей</th> <th>Единица измерения</th> <th>К-во</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1. Трудоемкость на весь объем работ</td> <td>чел-дней</td> <td>11,54</td> </tr> <tr> <td>2. Трудоемкость на единицу измерения (1т арматуры)</td> <td>чел-дней</td> <td>1,28</td> </tr> <tr> <td>3. Выработка на 1 рабочего в смену</td> <td>1т</td> <td>0,8</td> </tr> <tr> <td>4. Затраты машиносмен крана на весь объем работ</td> <td>маш-см.</td> <td>0,24</td> </tr> <tr> <td>5. Расход бензина</td> <td>кг.</td> <td>6,64</td> </tr> </tbody> </table>			Наименование показателей	Единица измерения	К-во	1. Трудоемкость на весь объем работ	чел-дней	11,54	2. Трудоемкость на единицу измерения (1т арматуры)	чел-дней	1,28	3. Выработка на 1 рабочего в смену	1т	0,8	4. Затраты машиносмен крана на весь объем работ	маш-см.	0,24	5. Расход бензина	кг.	6,64
Наименование показателей	Единица измерения	К-во																		
1. Трудоемкость на весь объем работ	чел-дней	11,54																		
2. Трудоемкость на единицу измерения (1т арматуры)	чел-дней	1,28																		
3. Выработка на 1 рабочего в смену	1т	0,8																		
4. Затраты машиносмен крана на весь объем работ	маш-см.	0,24																		
5. Расход бензина	кг.	6,64																		
Разработана: Трестом „Оргтехстрой” Главожуралстрой Минтжстрой СССР	Утверждена: Главными техническими управлениями Минтжстрой СССР Минстрой СССР Министр СССР 26. марта 1971 г. № 20-2-8/377	Срок письменной 15. марта 1971 г.																		

04.05 64

31	04.05.05 4.02.06.01	- 2 -
<p>III. Срганизация и технология строительного процесса.</p> <p>1. До начала монтажа арматуры должны быть выполнены следующие работы:</p> <ul style="list-style-type: none"> а) оборудованы постоянные проходы и лестницы для спуска людей в котлован; б) подготовлены в зоне работы инвентарь, приспособления и инструмент; в) завезена арматура на весь объем работ; г) выполнено бетонирование днища; д) установлена опалубка стены с наружной стороны на всю высоту и закреплена. <p>2. Установка арматурных каркасов (блоков) производится по захваткам (см. рис.1) в следующей последовательности:</p> <ul style="list-style-type: none"> а) застропованный арматурный каркас (блок) подается краном ЛАЗ-690 к месту установки, при этом конструкция удерживается от вращения веревочными растяжками; б) арматурный каркас (блок) устанавливается по заранее выполненной разметке, временно закрепляется в нескольких местах к выпускам и к установленной наружной опалубке; в) после монтажа 4-5 армокаркасов (блоков) производится групповая выверка правильности их установки и окончательное закрепление в проектное положение. Производится вязка стержней каркасов к выпускам арматуры из днища и вертикальных стыков арматурных каркасов (блоков). <p>3. Контроль качества установленной арматуры заключается:</p> <ul style="list-style-type: none"> а) в проверке их размеров в соответствии с проектными и мест крепления; б) в наружном осмотре всех соединений. <p>Приемка установленной арматуры должна оформляться актом.</p>		

04.05 55

04.05.05
4-02-06-01

- 3 -

Допустимые отклонения при установке арматурных каркасов (блоков):

- отклонения в положении осей стержней в торцах сварных каркасов, стыкуемых на месте с другими каркасами ± 5 мм;
- отклонения в расположении стыков стержней каркаса по длине элемента ± 25 мм;
- отклонения положения элементов арматуры каркасов от проектного в плане ± 50 мм;
- то же, по высоте ± 30 мм;
- отклонения в отдельных местах в толщине защитного слоя ± 5 мм.

1У. Организация и методы труда рабочих.

1. Состав бригады по профессиям и распределение работы между звенями.

Состав звена				
№ звена	профессия	ряд	кол-во	условия обозн.
1.	Машинист крана	4	1	К Установка арматурных каркасов
2.	Арматурщик звеневой	6	1	A ₁ Разметка мест установки каркасов, устройство подмостей зацепка каркаса (блока) и установка
	арматурщик	5	1	A ₂
	арматурщик	4	1	A ₃ его временное и окончательное крепление армокаркаса (блока) к выпускам способом вязки.
	арматурщик с правами тягелажника	9	1	A ₄ Установка фиксаторов.
		2	1	A ₅

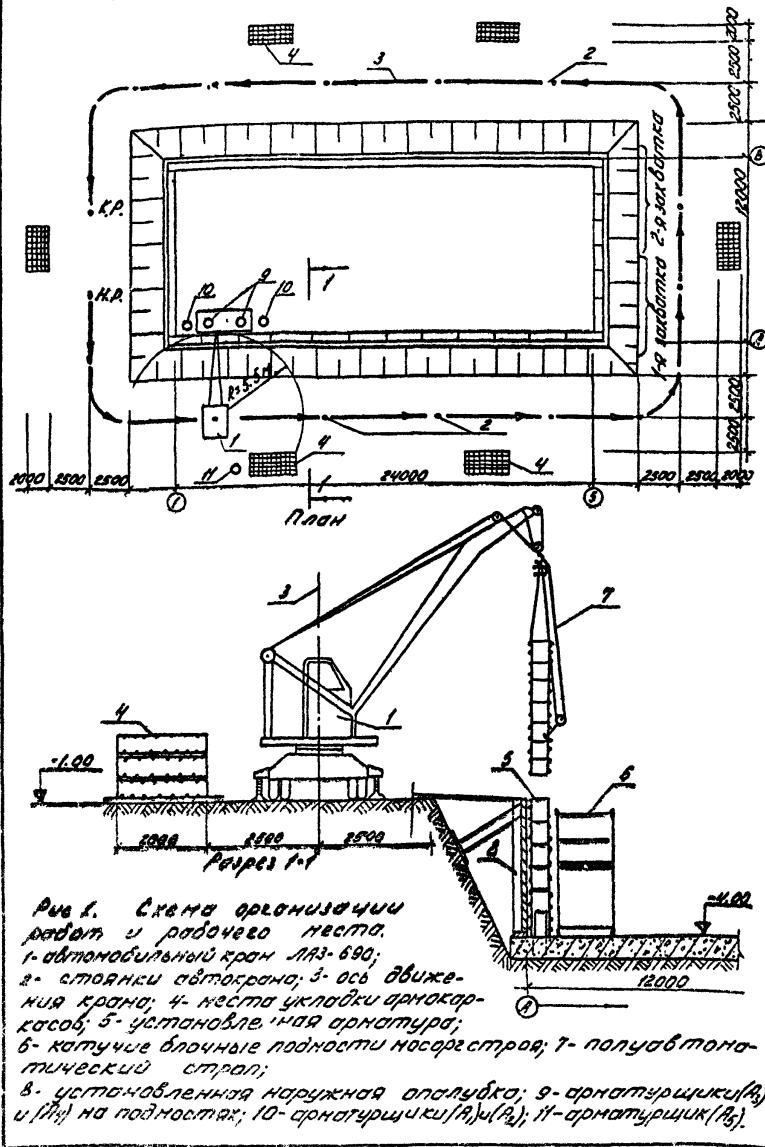
2. Методы и приемы работ.

Обязанности в звене распределяются следующим образом: машинист крана (К) производит подъем и установку

32

04.05.05
4-02-06-01

- 4 -



04.05.57

Графики выполнения работ (по ЕНиР 1969 г.)

Наименование работ	Трудоемк. на единицу весь объем работ			Состав бригады	Рабочие дни		
	Единица измерения	Сборный измеритель	Интервал измерения		1	2	3
1. Монтаж арматурных блоков краном	1т	9	8,8	9,9	арматурщики		
					6п-1		
					5п-1		
					4п-1		
2. Установка и перевозка подмостей.	1 м ²	87	0,125	1,4	Эп-1;		
					2п-1;		
3. Работа крана	100 т	0,09	21,26	0,24	Машинист		
					4п		
					—	—	—
					—	—	—

04.05.05
4-02-06-01

- 5 -

арматурных каркасов (блоков) в проектное положение; арматурщик (A_5) производит зацепку арматурного каркаса (блока) и подает сигналы машинисту (K);

арматурчики (A_3) и (A_4), находясь на подмостях, направляют арматурный каркас (блок) к месту установки, крепят установленный каркас (блок) к опалубке с помощью проволочных скруток;

арматурщики (A_1) и (A_2) производят временное крепление армокаркаса (блока) к выпускам путем вязки в нескольких точках и производят закрепление расчалок к деревянным пробкам в бетонной подготовке. При окончательном закреплении арматурщик (A_1) производит выверку установленных арматурных каркасов (блоков), арматурщики (A_2) и (A_3) производят вязку стыков арматурных каркасов (блоков) с выпусками и между собой, арматурщик (A_4) производит установку пластмассовых фиксаторов.

8. При производстве арматурных работ необходимо руководствоваться правилами по технике безопасности, приведенными в СНиП Ш-А.11-70, особое внимание обратить на пункты: 3.14; 3.15; 3.16; 3.18; 3.20; 12.37; а также на приводимое ниже основное требование - при одновременной работе нескольких строительных организаций на строящемся объекте генеральный подрядчик обязан с участием субподрядных организаций разработать и по согласованию с ними утвердить график производства совмещенных работ и мероприятия по технике безопасности и производственной санитарии, обязательные для всех организаций, участвующих в строительстве.

04.05.05
4.02.06.01

- 8 -

У. Материально-технические ресурсы.
1. Основные материалы

Наименование	Марка	Единица измерения	Количество
Арматурные блоки размером 3000х2000х0,55	-	шт.	36
Отожженная проволока №17 Ø1мм	Ø1мм	п.м.	400
Пластмассовые фиксаторы.	-	шт.	160

2. Машины, оборудование, механизированный инструмент, инвентарь и приспособления.

Наименование	Тип	Марка	К-во	Техническая характеристика.
Монтажный кран	автомобиельный	ЛАЗ-690	1	Грузоподъемность 3 т
Строп полуавтоматический	-	-	1	грузоподъемность 3 т
Кувалда с остроносая №8		ГОСТ 11042-55	2	
Дубильс слесарные	20	ГОСТ 7211-54	2	
Ножницы	-	ГОСТ 7210-54	1	
Сетрогубцы	200	ГОСТ 7224-54	4	
Шлоскогубцы	200	ГОСТ 5547-52	4	
Щетка стальная прямоугольная	-	ГОСТ 1405-65	3	
Л.о м	Л0-24	ГОСТ 1405-65	2	

04.05.60

34

Шифр : н о р м	Наименование работ	Един. объем измер. работ	Норма времени на едини- цу изме- рения в чел-час	Затрач- на едини- цу изме- рения в чел-час	Расценка на едини- цу изме- рения в чел-час	Стоимость затрат на едини- цу изме- рения в чел-час
§4.2-6 т.2 №4 "б"	Монтаж арматурных блоков краном ИГ-102. Вес блока 250 кг. Выверка и крепление к выпус- кам.	1 т	9	8,8	9,9	5-57
§6-1-30 т.3 №5 "б"	Установка и пере- становка катушек подиностей.	1 м ²	67	0,125	1,4	0-06,5
§1-6 т.2 №2 №1, 12	Работа крана	100 т	0,09	21,28	0,24	13,30
	ИТОГО:			11,54		50-5

04.05.61

04.05.05
4-02.06.01

- (9) -

продолжение

Наименование	Тип	Марка	К-во	Техничес- кая ха- рак- теристика
Молоток слесарный	A-5	ГОСТ 2310-54	4	
Рулетка стальная	РС-20	ГОСТ 7502-69	1	
Метр металлический	-	ГОСТ 7253-54	2	
Отвес	0-400	ГОСТ 7948-68	2	
Штангенциркуль	-	166-63	1	
Блочные подмости	"Мосорг- строй"	-	2	Размер в плане 2500x1230

3. Эксплуатационные материалы.

Наименование эксплуатационных материалов	Единица измерения	Норма на час работы машины	Количество на принятый объем работ
1. Бензин	кг.	4,5	8,64
2. Автол	"	0,4	0,8
3. Индустриальное масло	"	0,03	0,06
4. Нигрол	"	0,08	0,15
5. Солидол	"	0,09	0,17
6. Канатная мазь	"	0,04	0,08

Отпечатано
в Новосибирском филиале ЦИТП
630064 г.Новосибирск, пр.Карла Маркса 1
выдано в печать: „9“ января 1976г.
заказ 1242 Тираж 2000