

АЛБОМ III

Отопление и вентиляция

Сб ЦНТН 620062, г. Свердловск, ул. Чкалова, 4
Зем. 623201, СР 646-03 тираж 150
Сдано в печать 3.12.1989 Цена 4-40

				Привязан	
Инб. №					

АЛЬБОМ III

Альбом	I	Общая пояснительная записка. Автоматическое пожаротушение. Технологическая часть насосной станции
Альбом	II	Автоматизация пожаротушения, силовое электрооборудование, электроосвещение
Альбом	III	Архитектурно-строительные решения. Конструкции железобетонные. Внутренний водопровод и канализация. Отопление и вентиляция
Альбом	IV	Спецификации оборудования
Альбом	V	Ведомости потребности в материалах
Альбом	VI	Сметы

Ярославским филиалом института „Гипроприбор“
 Главный инженер филиала *Г.А. Смогарев* Г.А. СМОГАРЕВ
 Главный инженер проекта *Г.И. Кудряшов* Г.И. КУДРЯШОВ

УТВЕРЖДЕН и введен в действие 1 января 1985 г.
РЕШЕНИЕМ Минприроды СССР № 32 - 84 от 29 июня 1984 г.

Привязан	
----------	--

				Привязан	
ИИВ. N°					

Содержание альбома.

Марка, лист	Наименование	Страница
	Содержание альбома	2
АР-1	Общие данные	3
АР-2	Планы на отм.-3,000 и 0,000, Разрез 1-1	4
АР-3	Фасады. План кровли	5
АР-4	Детали 1-5	6
КЖ-1	Общие данные	7
КЖ-2	Схема расположения элементов фундаментов	8
КЖ-3	Раскладка блоков на отм.-3,200. Виды 1-1, 4-4	9
КЖ-4	Схема расположения элементов подземного хозяйства	10
КЖ-5	Монолитный пояс ПМ-1	11
КЖ-6	Схема расположения элементов покрытия и перекрытия на отм. 0,000 и площадки на отм. 1,600	12
КЖ-7	Схема расположения элементов подземного пути, лестницы, ограждения	13
КЖ-8	Техническая спецификация металла для специализированных заводов	14
КЖ-9	Техническая спецификация металла	15

Марка, лист	Наименование	Страница
КЖИ.ТТ	Технические требования	16
КЖИ.ЗД-1	Изделие закладное ЗД-1, ЗД-5. Анкер Я-1	16
КЖИ.ЗД-2	Изделие закладное ЗД-2	17
КЖИ.ЗД-3	Изделие закладное ЗД-3	17
КЖИ.ЗД-4	Изделие закладное ЗД-4	18
КЖИ.Ц-1	Цлит Ц-1	18
КЖИ.БМ-1	Балка БМ-1	19
КЖИ.БМ-2	Балка БМ-2	19
КЖИ.БМ-3	Балка БМ-3	20
КЖИ.БМ-4	Балка БМ-4	20
КЖИ.Кр-1	Каркас плоский Кр-1, Кр-2, Кр-3	21

Марка, лист	Наименование	Страница
ВК-1	Общие данные	22
ВК-2	Внутренние водопровод и канализация. План, схемы	23
ОВ-1	Общие данные	24
ОВ-2	Отопление и вентиляция. План на отм.-3,000 и 0,000. Схемы.	25
ОВ-3	Тепловой пункт. План, разрезы, схема.	26
ОВ-4	Спецификация оборудования	27

Типовой проект 901.2-140.85 Альбом III.

Цифры и прописные буквы в скобках

Привязан			
И.Н.В.Н.			

Копировал: Вул

сф 646-03

Формат А2

Альбом III
Туповой проект 901-2-140.85

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта ЛР

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	Планы на отм. -3,000 и 0,000. Разрез 1-1	
3	Фасады. План кровли.	
4	Детали 1-5	

Таблица зависимости толщин наружных стен и
кровельного утеплителя от расчетных температур
мм

Расчетная температура	Кирпичная стена	Комплексные плиты (утеплитель керамзит $\delta=500 \text{ К/м}^2$)
-20°C	380	80
-30°C-40°C	510	100

Ведомость отделки помещений
Площадь м²

Наименование или номер помещения	Потолок		Стены или перегородки		Низ стен или перегородок (панель)			Примечание
	Площадь	Вид отделки	Площадь	Вид отделки	Площадь	Вид отделки	Высота мм.	
Машинный зал, тепловой пункт, помещение для ремонтников	80,5	Затирка по плитам поливинилацетатной краской ВЛ-27А	294,6	Затирка по плитам поливинилацетатной краской ВЛ-27А	—	—	—	Металлические и стальные изделия окрасить эмалью ПФ-115 зеленого цвета
Санузел	2,9	Затирка плитам поливинилацетатной краской ВЛ-27А	12,0	Штукатурка поливинилацетатной краской ВЛ-27А	8,8	Стеклопанель эмалью окрасить эмалью ПФ-115 зеленого цвета	1500	

Ведомость спецификаций

Лист	Наименование	Примечание
2	Экспликация полов. Спецификация элементов проемов, ведомость проемов ворот и дверей. Спецификация гардеробного оборудования.	
3	Ведомость перемычек. Спецификация перемычек	
4	Спецификация к стальным изделиям.	

Ведомость ссылок и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
	<u>Ссылочные документы</u>	
ГОСТ 11214-78	Окна и балконные двери деревянные с двойным остеклением для жилых и общественных зданий	
ГОСТ 6629-74*	Двери деревянные внутренние для жилых и общественных зданий	
ГОСТ 22415-77	Шкафы деревянные для хранения одежды в санитарно-бытовых помещениях промышленных предприятий	
Серия 1.138-10 вып.1	Перемычки железобетонные для зданий с кирпичными стенами	
Серия 1.136.5-19	Двери деревянные наружные для жилых и общественных зданий	
Серия 1.400-6/76	Унифицированные заводные детали сборных железобетонных конструкций зданий промышленных предприятий	
Серия 2.130-1 вып.1	Детали стен и перегородок жилых зданий.	
Серия 2.430-3 вып.2	Архитектурно-строительные детали промышленных зданий с кирпичными стенами	
Серия 2.460-14 вып.1	Типовые узлы покрытий промышленных зданий в местах пропуска вентиляционных шахт.	
	<u>Прилагаемые документы</u>	
ЛР. ВМ	Ведомость потребности в материалах	Альбом II

Общие указания

- За относительную отм. 0,000 принята отм. чистого пола площадки перекрытия над подвалом, что соответствует абсолютной отм.
- Степень огнестойкости здания насосной I.
- Стены насосной приняты из обыкновенного глиняного кирпича пластического прессования М,15 на растворе М,25, кладку вести с расшивкой швов снаружи с подрезкой швов изнутри.
- Горизонтальная гидроизоляция принята из 2-х слоев гидроизола на битумной мастике по верку фундаментных блоков и монолитного ж.б. пояса.
- В проекте принята асфальтовая отмостка шириной 300 мм по плотно утрамбованному щебеночному основанию.
- При производстве работ в зимнее время следует руководствоваться главами СНиП II-22-81 и СНиП III-17-78. Кладку вести с добавкой нитрита натрия, введение добавок производится на растворном узле в количестве зависящем от среднеуточной температуры наружного воздуха.
- Наружная отделка - внешняя ряд кладки из лицевого керамического кирпича, штукатурка цоколя на высоту 450 мм, дверные и оконные откосы оштукатурить и окрасить ПВА краской в белый цвет.
- Для крепления дверных и оконных блоков в кладку заложить деревянные антисептированные пробки не менее 3 шт. по высоте проема.
- Чертежи и основные строительные показатели выполнены для расчетной температуры -30°C.
- Марка кирпича по морозостойкости Мрз 35.
- Общие указания рассматривать совместно с пояснительной запиской альбома I.

Основные строительные показатели

Наименование	Ед. изм.	Количество
Площадь застройки	м ²	88,85
Общая площадь	м ²	92,44
Строительный объем	м ³	672,80
в том числе подземный	м ³	270,00

Туповой проект выполнен в соответствии с действующими нормами и правилами.

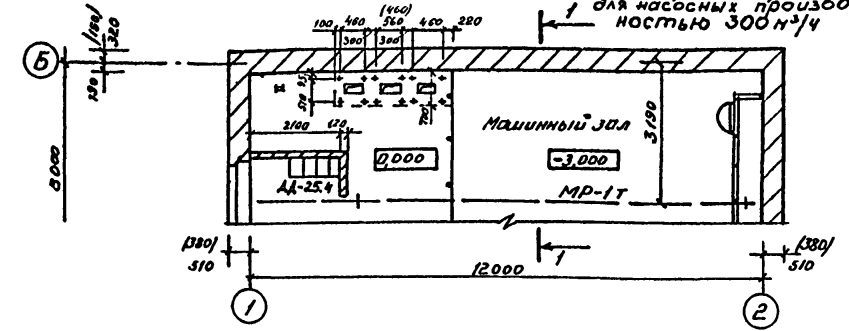
Главный инженер проекта *Г.И. Кудряшов*

Привязан			
Инв. №			
901-2-140.85 ЛР			
Г.И.П.	Кудряшов	Р.И.П.	Кудряшов
И.контр.	Крылов	Р.И.П.	Кудряшов
Нач.оп.	Чудов	Р.И.П.	Кудряшов
С.спец.	Майков	Р.И.П.	Кудряшов
В.спец.	Ежова	Р.И.П.	Кудряшов
Ст.инж.	Светличенко	Р.И.П.	Кудряшов
Общие данные			
Гипропробор			
Ярославский филиал			

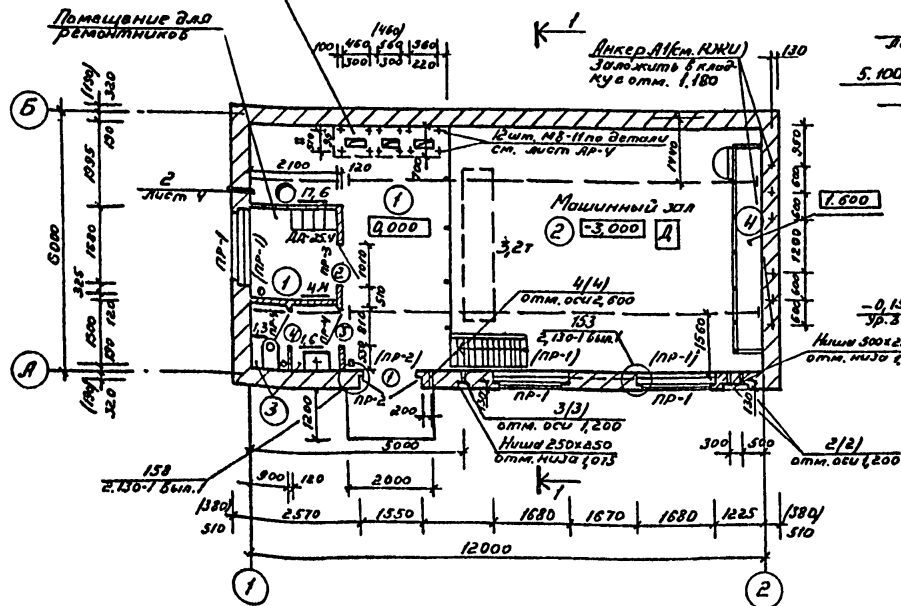
Типовой проект 901-2-140.85

Шифр проекта 901-2-140.85

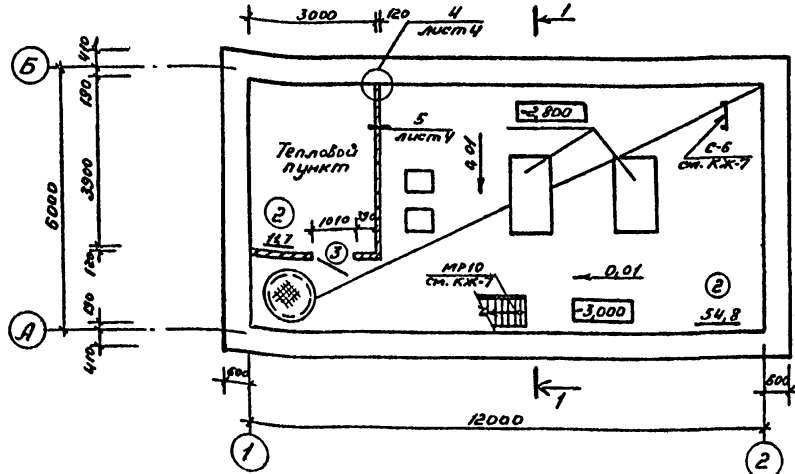
План насосных производительностью 135, 150, 200 м³/ч
Остальное - см. план на отгм. - 3,000 и 0,000
для насосных производительностью 300 м³/ч



План на отгм. 0,000
для насосных производительностью 300 м³/ч
Место установки шкафов управления
под арматурой по ведом. см. лист АР-4



План на отгм. - 3,000
для насосных производительностью 300 м³/ч



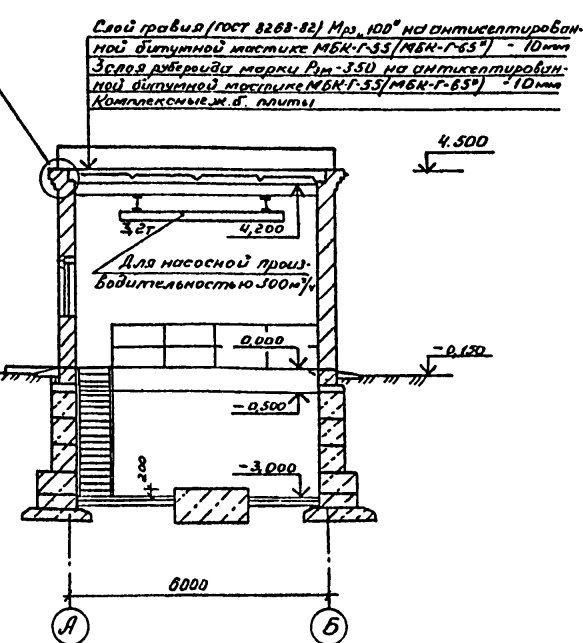
Ведомость проемов врат и дверей

Марка, поз.	Размер проема в кладке
1	1550 x 2400
2	1010 x 2370
3	1010 x 2370
4	810 x 2070
5	810 x 2070

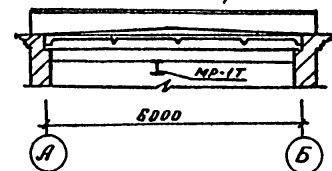
Спецификация элементов проемов

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол. по плану			Масса в кг	Примечание
			поз.	1	2		
1	Серия 1.136.5-19	Дверной блок ДН24-150П	—	1	1		
2	ГОСТ 6629-74*	Дверной блок ДГ24-10	—	1	1		
3	ГОСТ 6629-74*	Дверной блок ДГ24-10А	1	—	1		
4	ГОСТ 6629-74*	Дверной блок ДГ21-8Л	—	1	1		
5	ГОСТ 6629-74*	Дверной блок ДГ21-8ЛП	—	1	1		
	ГОСТ 11214-78	Оконный блок ОС12-13В	—	3	3		

Разрез 1-1



Разрез 1-1 для насосных производительностью 135, 150, 200 м³/ч
Остальное - см. разрез 1-1



Экспликация полов

Наименование или номер помещения по проекту	Тип пола	Схема пола или номер узла по серии	Элементы пола и их толщина	Площадь пола м²
Помещение для ремонтников	①		Керамическая плитка ГОСТ 6781-80-13мм Цементно-песчаный раствор М, 150-17мм Керамзитобетон - 70мм Ж.б. плиты	22,0
Машинный зал, тепловый пункт	②		Керамическая плитка ГОСТ 6781-80-13мм Цементно-песчаный раствор М, 150-17мм Бетон М, 100° 100мм Щебень втрамбованный в грунт	66,5
Санузлы	③		Керамическая плитка ГОСТ 6781-80-13мм Прокладка и заделка швов из битумной мастики - 2мм Слой гидроизоляции на битумной мастике - 3мм Керамзитобетон-82мм по ж.б. плитам	2,9
Площадка на отгм. 1,600	④		Цементно-песчаный раствор М, 150° Ж.б. балочные плиты	4,3

Спецификация гардеробного оборудования

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол. в кв.	Масса в кг.	Примечание
ДД-25.4	ГОСТ 22415-77	Шкаф дер. ДД-25.4	1	—	

- Общие указания даны на листе АР-1.
- Размеры в скобках даны для температуры наружного воздуха -20°С.
- Полы и отделочные работы выполнять после прокладки коммуникаций.
- Спецификация металлических изделий дана на листе АР-4
- Габаритные размеры и привязки железобетонных и бетонных конструкций, отверстий в перекрытиях см. чертежи марки КЖ.

ТН 901-2-140.85 АР

Привязан	ГИП	Кудряшов	В.И.	ЭЗОВ	Автоматические насосные станции	Студия	Лист	Листов
	И.контр.	Крылов	В.И.	ЭЗОВ	Автоматические насосные станции	РП	2	
	Нач.отд.	Чудов	В.И.	ЭЗОВ	Автоматические насосные станции			
	И.спец.	Майков	В.И.	ЭЗОВ	Автоматические насосные станции			
	Р.з.пр.гр.	Ежов	В.И.	ЭЗОВ	Автоматические насосные станции			
Шифр №	Ст.инж.	Славинский	В.И.	ЭЗОВ	Автоматические насосные станции			

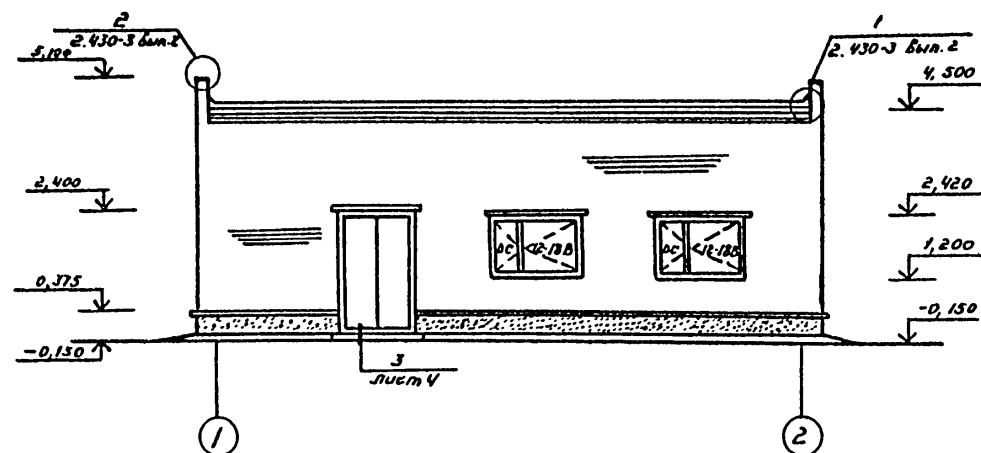
Копировал: А.И.

Гипропробор
Ярославский филиал

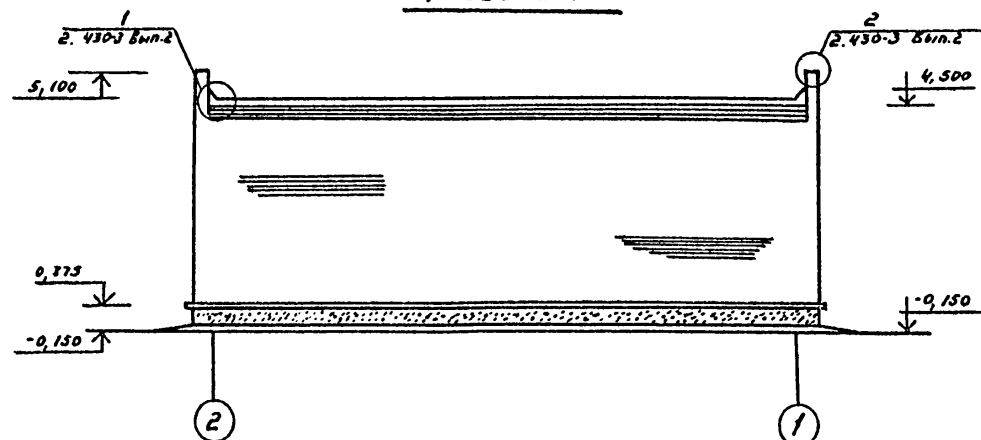
сф 646-03
Формат А2

Типовой проект 901-2-140.85 Албом III.

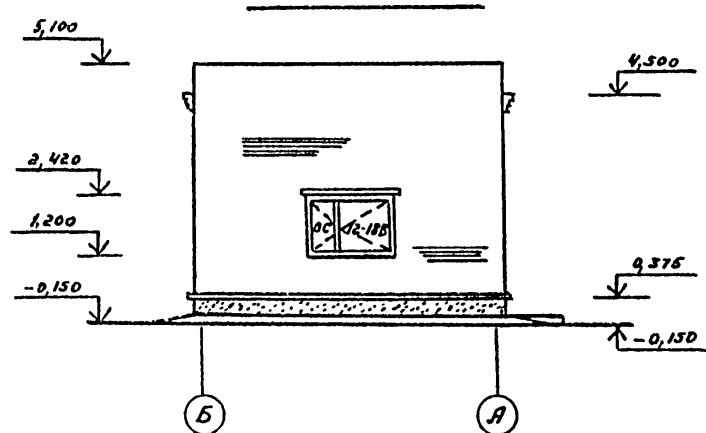
Фасад 1-2



Фасад 2-1



Фасад Б-А



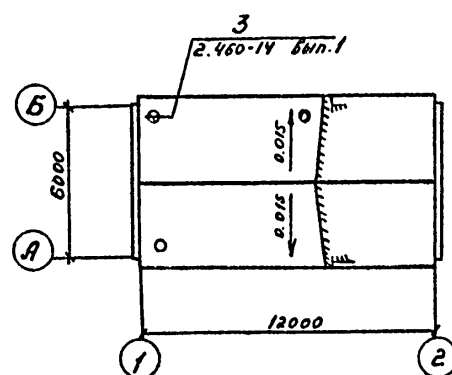
Ведомость перемычек

Марка, поз.	Схема сечения
(ПР-1)	
(ПР-2)	
ПР-3	
ПР-4	
	$t_{\text{н}} = -30^{\circ}\text{C} - 40^{\circ}\text{C}$
ПР-1	
ПР-2	

Спецификация перемычек

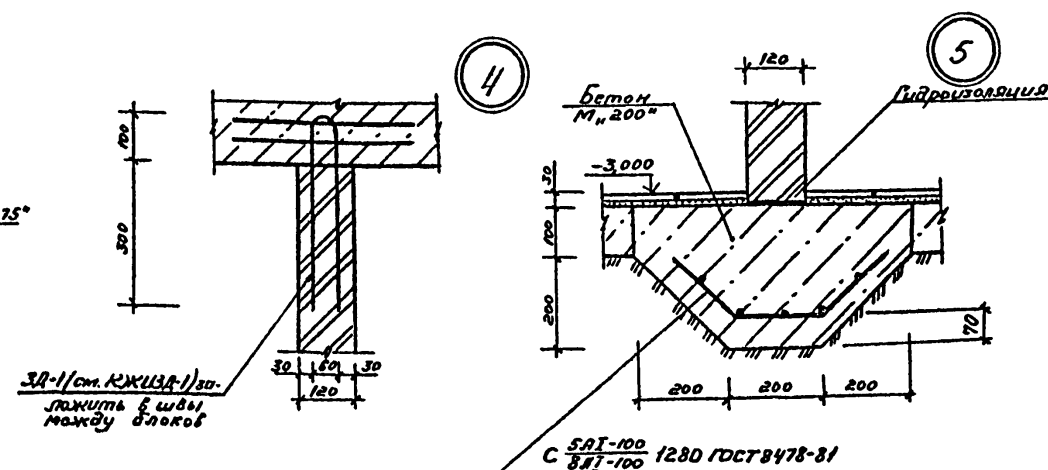
Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Рес. по проекту		Масса, ед. м	Примечание
			1	Всего		
(ПР-1)	Серия 1.138-10 Вып.1	$t_{\text{н}} = -20^{\circ}\text{C}$ ПР28-20.25.224	3	3	275	
	Серия 1.138-10 Вып.1	ПР3-19.12.14	3	3	75	
(ПР-2)	Серия 1.138-10 Вып.1	ПР28-18.25.224	1	1	250	
	Серия 1.138-10 Вып.1	ПР2-16.12.14	1	1	75	
ПР-3	Серия 1.138-10 Вып.1	ПР1-12.12.6	1	1	25	
ПР-4	Серия 1.138-10 Вып.1	ПР1-10.12.6	2	2	25	
		$t_{\text{н}} = -30^{\circ}\text{C} - 40^{\circ}\text{C}$				
ПР-1	Серия 1.138-10 Вып.1	ПР28-20.25.224	3	3	275	
	Серия 1.138-10 Вып.1	ПР3-19.12.14	6	6	75	
ПР-2	Серия 1.138-10 Вып.1	ПР28-18.25.224	1	1	250	
	Серия 1.138-10 Вып.1	ПР2-16.12.14	2	2	75	

План кровли



Шиф. № пров. Подпись и дата Взам. инв. №

тп 901-2-140.85 АР					
Приказан	Гип	Кудряшов	28.12.81	Автоматические насосные станции	Станд
	Н. контр.	Крылова	28.12.81	противопожарного водоснабжения	Лист 1
	Нач. отд.	Чудасев	28.12.81	производительностью 135, 180, 200, 300 м³/ч	Лист 2
	Н. спец.	Майков	28.12.81		
	Ак. пр. гр.	Ежова	28.12.81		
Инв. №	Ст. инж.	Сластенин	28.12.81	Фасады. План кровли	Гипропроект
		Копировал: А.У.		сф648-03	Формат А2

[illegible]

Типовой проект 901-2-140.85 Альбом III

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта КЖ

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Ведомость объемов сборных бетонных и железобетонных конструкций

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	Схема расположения элементов фундаментов	
3	Раскладка блоков на отм.-3,200. Виды 1-1 и 4-4	
4	Схема расположения элементов подземного хозяйства	
5	Монолитный пояс Пм-1	
6	Схемы расположения элементов покрытия и перекрытия на отм. 0,000	
7	Схема расположения элементов подвешенного пути, лестницы, ограждения	
8	Техническая спецификация металла для специализированных заводов	
9	Техническая спецификация металла	

Ведомость спецификаций

Лист	Наименование	Примечание
2	Спецификация к схеме расположения элементов фундаментов	
4	Спецификация к схеме расположения элементов подземного хозяйства	
5	Спецификация к монолитному поясу Пм-1	
6	Спецификация к схемам расположения элементов покрытия и перекрытия на отм. 0,000	
7	Спецификация к схеме расположения элементов подвешенного пути, лестницы, ограждения	
8	Техническая спецификация металла для специализированных заводов	
9	Техническая спецификация металла	

Обозначение	Наименование	Примечание
	<u>Ссылочные документы</u>	
1. 112-5 в. 2	Плиты железобетонные для ленточных фундаментов	
ГОСТ 13379-78	Блоки бетонные для стен подвалов	
1. 225-2 в. 5	Железобетонные прогоны	
1. 442.1-2 в. 1	Плиты перекрытий железобетонные ребристые высотой 400мм, укладываемые на ригели прямоугольного сечения	
1. 465.1-10/82	Комплексные железобетонные плиты перекрытий одноэтажных промышленных зданий	
1. 494-24 в. 1	Стаканы для крепления крышных вентиляторов и зонтов	
1. 459-2 в. 1,2	Стальные лестницы, переходные площадки и ограждения	
2. 430-3 в. 3	Типовые архитектурно-строительные детали промышленных зданий с кирпичными стенами	
3. 900-3 в. 7	Конструкции емкостных сооружений для систем водоснабжения и канализации	
1. 426.2-3 в. 2	Стальные подкрановые балки Пути подвешенного транспорта пролетом 3, 4 и 6 м.	
	<u>Прилагаемые документы</u>	
КЖИ. ТТ	Технические требования	
КЖИ.ЗД-1	Изделие закладное ЗД-1,ЗД-5. Анкерный	
КЖИ.ЗД-2	Изделие закладное ЗД-2	
КЖИ.ЗД-3	Изделие закладное ЗД-3	
КЖИ.ЗД-4	Изделие закладное ЗД-4	
КЖИ.Щ-1	Щит Щ-1	
КЖИ.БМ-1	Балка БМ-1	
КЖИ.БМ-2	Балка БМ-2	
КЖИ.БМ-3	Балка БМ-3	
КЖИ.БМ-4	Балка БМ-4	
КЖИ.Кр-1	Карное плоский Кр-1, Кр-2, Кр-3	

№ строки	Наименование группы элементов конструкции	Код.	Код. м ³	Примечание
1	Блоки бетонные для стен подвалов	581100	46,9	
2	Плиты фундаментов	581300	15,8	
3	Прогоны	582500	0,6	
4	Перекрышки	582800	4,7 (0,36)	
5	Плиты покрытий	584100	4,3	
6	Плиты перекрытий	584200	2,9	
7	Детали смотровых колодцев	585500	0,42	
8	Конструктивные и архитектурно-строительные элементы зданий и сооружений	589421	0,2	
9	Элементы лоджий и балконов	589800	0,7	только для производств
	Всего бетона и железобетона		72,52 (72,18)	

"Материалы на изготовление сборных бетонных и железобетонных конструкций учтены в ведомости потребности в материалах и отдельно не учитываются"

Общие указания

1. В скобках дан объем для t_н = -20°С.
2. Рабочие чертежи марки КЖ разработаны на основании СНиП II-21-75 "Бетонные и железобетонные конструкции", СНиП II-22-81 "Каменные и армокаменные конструкции", СНиП II-23-81 "Стальные конструкции".

"Типовой проект выполнен в соответствии с действующими нормами и правилами."

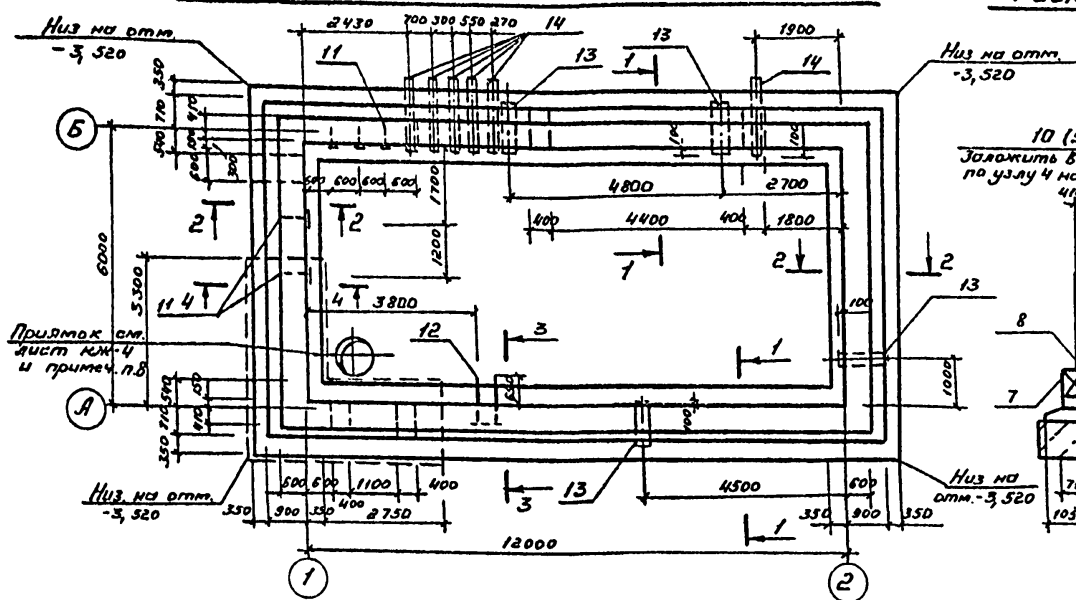
Главный инженер проекта. *В.И. Кудряшов.*

Привязан
УНБ. №

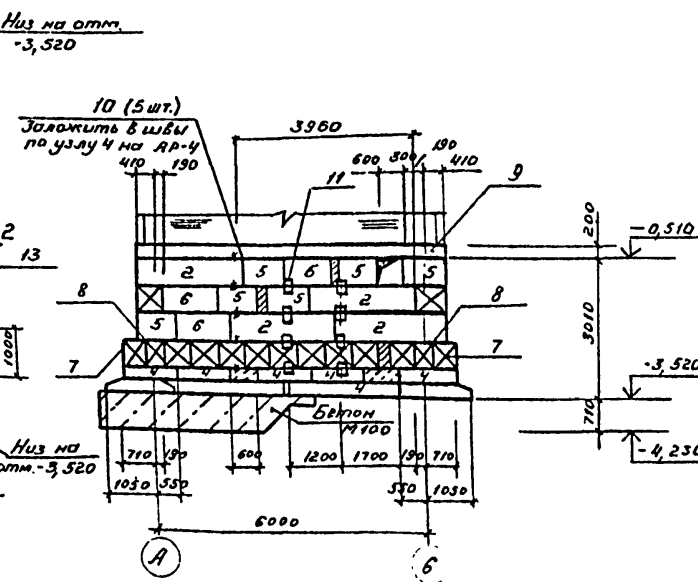
гп 901-2-140.85 КЖ			
Гип	Кудряшов	28.05.85	Автоматические носовые ступицы
Н. контр.	Крылова	28.05.85	противопожарного водоснабжения
Нач. отд.	Чудасов	28.05.85	производительности 1/15 (150,200,300) м ³ /ч
В. спец.	Зубрилин	28.05.85	
Рук. гр.	Чудасов	28.05.85	
Инженер	Лемтюгова	28.05.85	
Общие данные			ИПРОЛНИБОР
Копирован: 3/4			Формат А2

сф 646-03

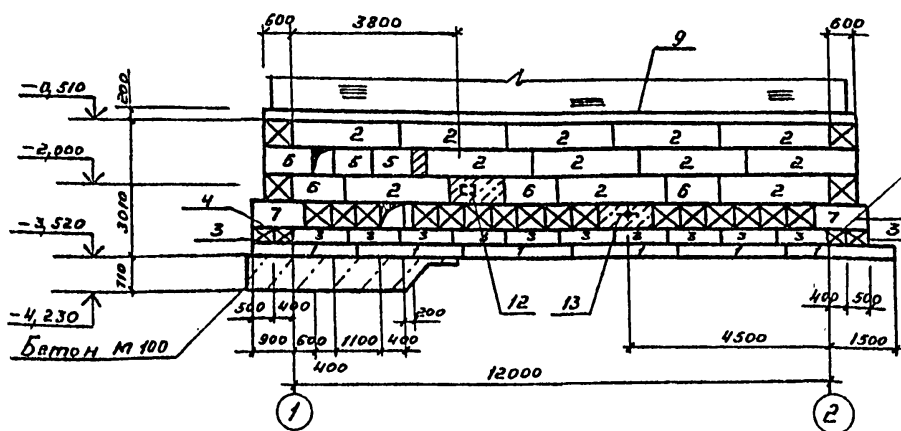
Схема расположения элементов фундаментов



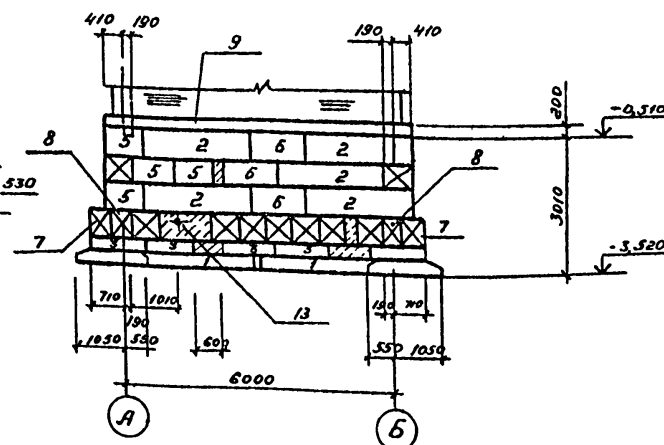
Раскладка блоков по оси "1"



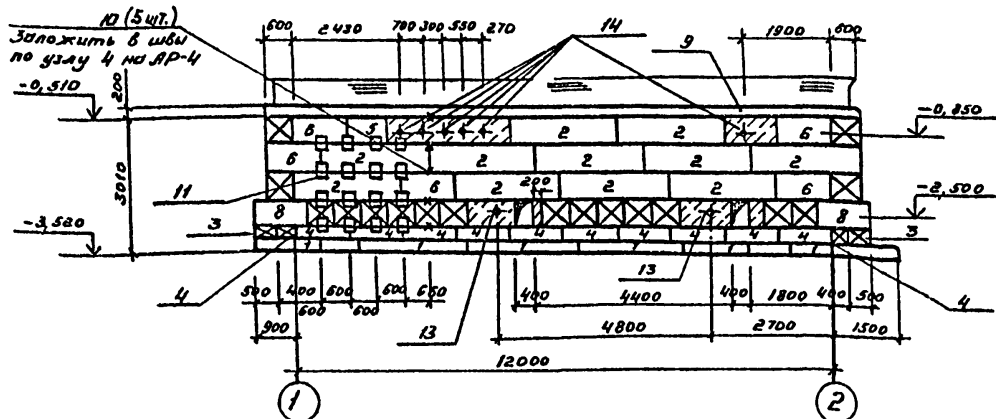
Раскладка блоков по оси "А"



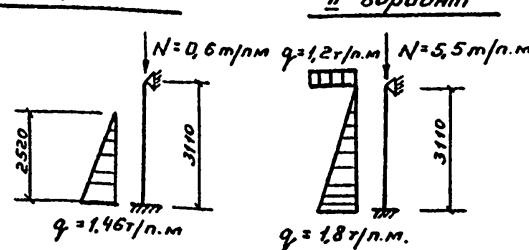
Раскладка блоков по оси "2"



Раскладка блоков по оси "Б"



Расчетные схемы стен



Спецификация к схеме расположения элементов фундаментов

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Масса в кг	Примечание
1	1.112-5 6.2	Плиты фундам. ФП 16 242	16	2470	
2	ГОСТ 13579-78	Блоки ФБС 24 6 6-Т	32	1940	
3	ГОСТ 13579-78	ФБС 12 5 3-Т	30	380	
4	ГОСТ 13579-78	ФБС 12 4 3-Т	30	310	
5	ГОСТ 13579-78	ФБС 24 6 6-Т	13	700	
6	ГОСТ 13579-78	ФБС 12 6 6-Т	15	960	
7	ГОСТ 13579-78	ФБС 12 5 6-Т	4	790	
8	ГОСТ 13579-78	ФБС 12 4 6-Т	4	640	
9	КЖ-5	Полы монолитный Пм-1	1		
10	КЖИ-3Д-1	Цилиндры закладные 3Д-1	10	0.48	
11	-3Д-2	3Д-2	24	2.42	
12	-3Д-3	3Д-3	1	24.40	
13	ГОСТ 10704-76*	Труба 299х4х1100 КД	4	32.0	
14	ГОСТ 3262-75*	Труба 80х3.5х1500	6	11.0	
		Бетон М200 на заделку		67м³	
		Бетон М100 на подготовку		90м³	

- Основания фундаментов приняты непучинистые, негравелистые грунты со следующими нормативными характеристиками: $\gamma = 1.8 \text{ т/м}^3$; $\gamma = 28^\circ$; $E = 2 \text{ кПа}$ (0.02 кг/см^2); $E = 14.7 \text{ МПа}$ (150 кг/см^2).
- Грунтовые воды отсутствуют.
- Под фундаментами выполнить песчаную подсыпку толщиной 100 мм.
- Монтаж блоков вести на цементном растворе М50.
- Местные заделки выполнять из бетона М200.
- Сечения 1-1 и 4-4 см. на КЖ-3.
- Обратную засыпку пазух фундаментов выполнять после возведения стен и монтажа плит покрытия, одновременно со всех сторон сооружения, грунтом без включения строительного мусора и растительного грунта с уплотнением слоями не более 200 мм до $\gamma = 1.6 \text{ т/м}^3$. Допускается неполная обратная засыпка до отм. -1.000 при условии обязательного выполнения подготовки пола подвала, монтажа плит площадки на отм. 0.000, устройства монолитного пояса и набора им полной прочности, а также после выполнения кладки до отм. 0.000.
- Земляные приемы у оси 1 устанавливать до монтажа прилегающих фундаментов.
- Марка бетона по морозостойкости Мрз-35.

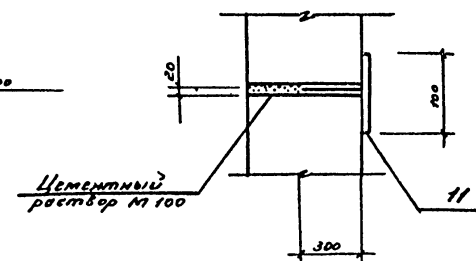
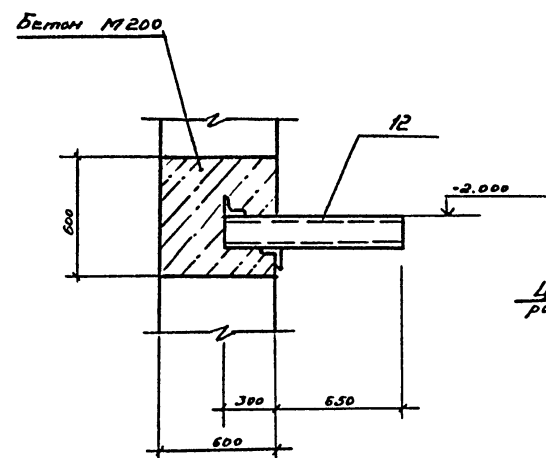
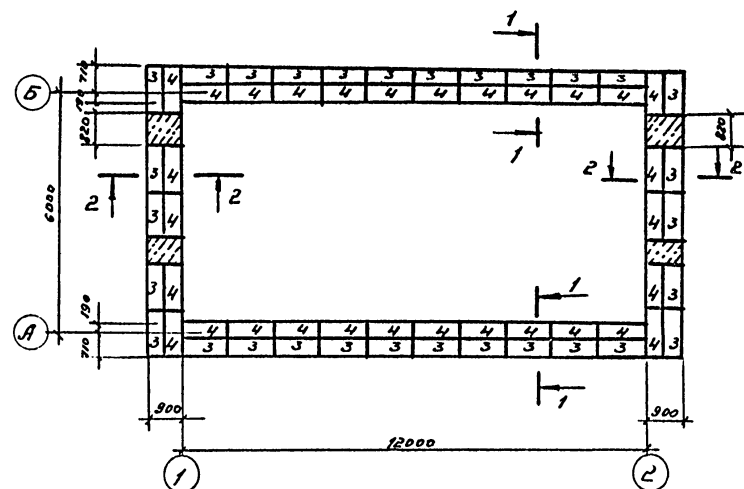
тп 901-2-140.85 КЖ

Гип	Крылова	21.11.85	21.11.85
Н.монтаж	Крылова	21.11.85	21.11.85
Нач.отд.	Чудов	21.11.85	21.11.85
В.спец.	Забрагин	21.11.85	21.11.85
Р.к.гр.	Чудов	21.11.85	21.11.85
Ст.инж.	Родюкова	21.11.85	21.11.85
Инженер	Земцова	21.11.85	21.11.85
Копировал:	Лы		

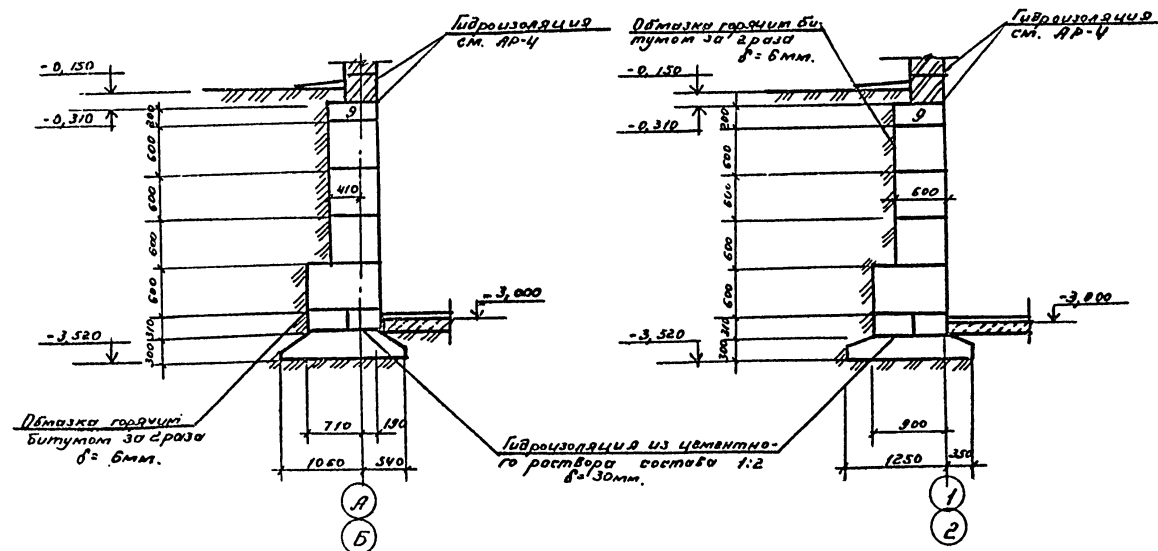
сф 646-03

Формат: А2

Вуд 4-4



Bud 2-2

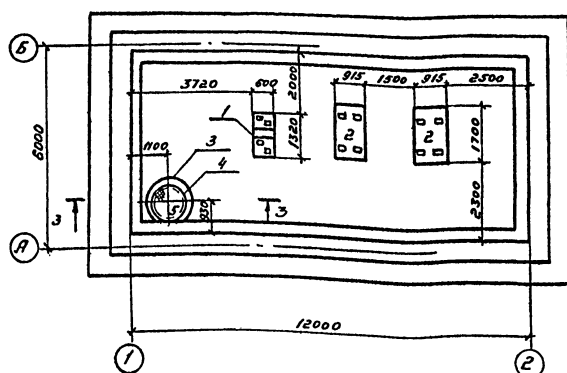


				тп 901-2-140.85 кж			

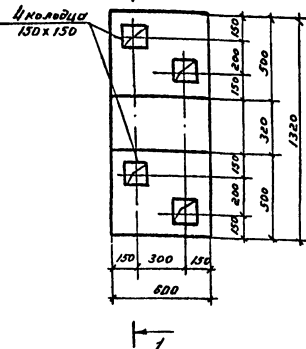
CP 646-03

Pyramant: Ač

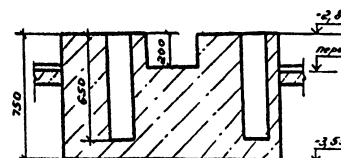
Схема расположения элементов подземного хозяйства



ФДм-1



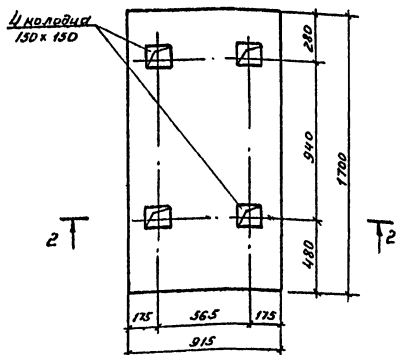
Разрез 1-1



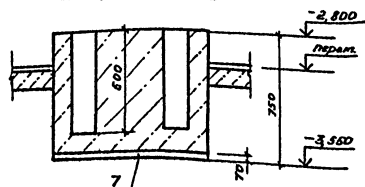
Спецификация к схеме расположения элементов подземного хозяйства

Поз	Обозначение	Наименование	Кол-во шт	Масса, кг	Примечание
1	КЖ-4	Фундамент подоборуд. ФДм-1	1	—	
2	КЖ-4	ФДм-2	2	—	
3	3 900-3 6 74/1	Плита днища КЦД-10	1	440	
4	3 900-3 6 74/1	Кольцо стеновое КЦ-10-9	1	600	
Стальные изделия					
5	КЖИ-Ц-1	Цит Ц-1	1	38,88	
6	КЖИ-3В-4	Изделие закладное ЗД-4	1	11,65	
Бетон М100 на подготовку			0,7	—	м³

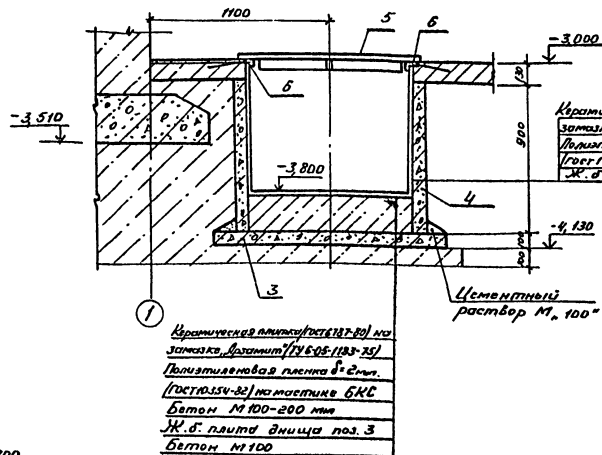
ФДм-2



Разрез 2-2



Вид 3-3



Спецификация

ФДм-1; ФДм-2

Поз	Обозначение	Наименование	Кол-во шт	Примечание
Фундамент ФДм-1 шт. 1				
Материалы				
Бетон М100			0,6 м³	
Фундамент ФДм-2 шт. 2				
Сборочные единицы				
Сетка арматурная				
7	ГОСТ 8478-82	38х1-100 - 1650х300 3Б	1	4,6 кг.
Материалы				
Бетон М 100			1,2 м³	

1. Расположение колодезев в фундаментах под оборудованию уточнить при получении оборудования.
2. Опалубочные формы из колодезев вынуть в начале твердения бетона.

ТП 901-2-140.85 КЖ			
Гип	Курдюков	1/1	1/1
Н контр	Крылов	1/1	1/1
Нач. отд	Чудов	1/1	1/1
Б. спец	Зубрилин	1/1	1/1
В.к. гр.	Чудов	1/1	1/1
Инженер	Детнагова	1/1	1/1
Инженер	Земчихина	1/1	1/1

Привязан

Ш.в. №2

Контроль: Л.у

ар. 616-03

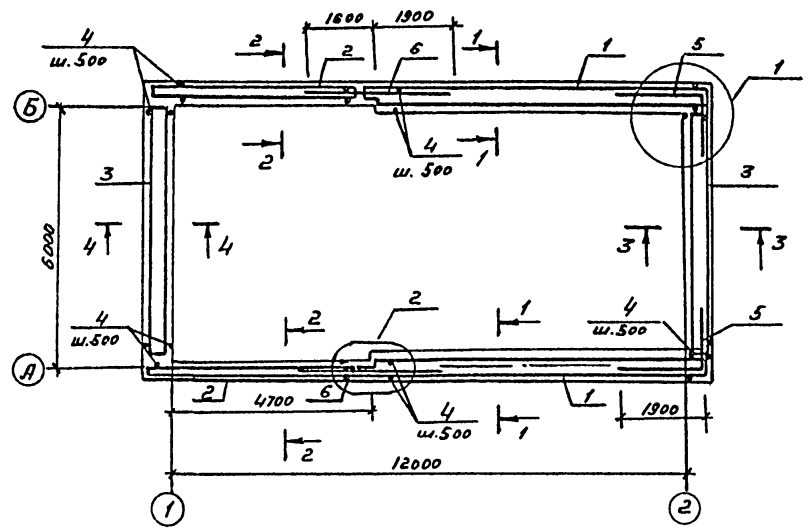
Формат: А2

Типовой проект 901-2-140.85 Албом III.

Ш.в. №2

Типовой проект 901-2-140.85 Альбом III

Монолитный пояс Пм-1

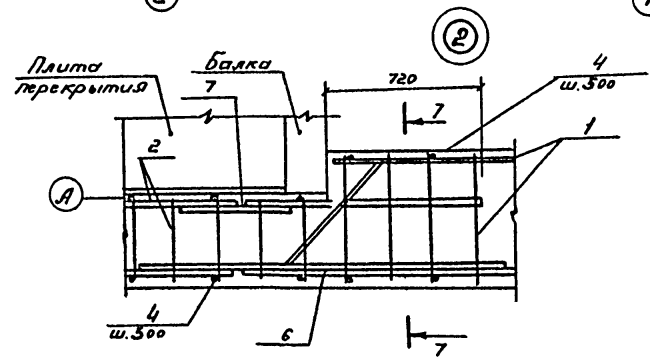
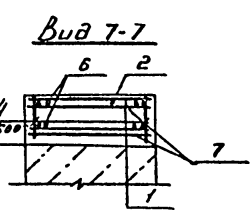
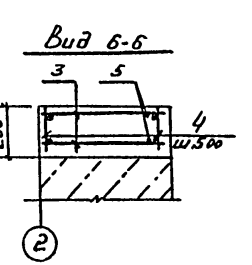
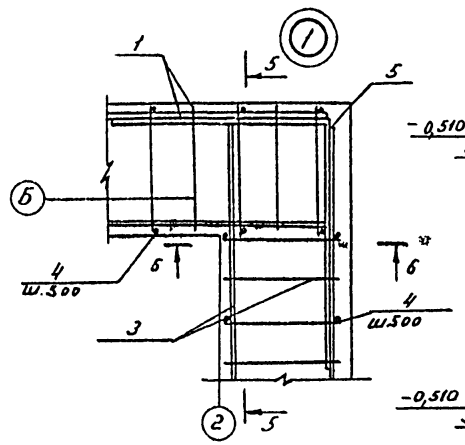
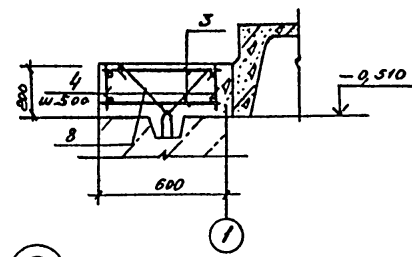
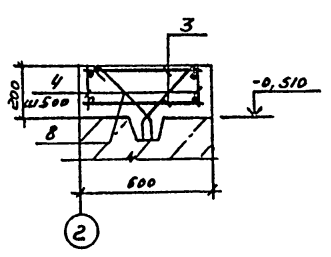
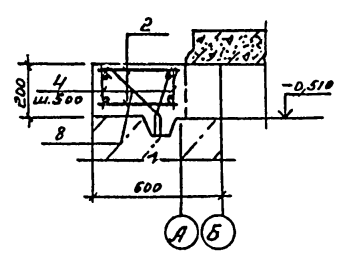
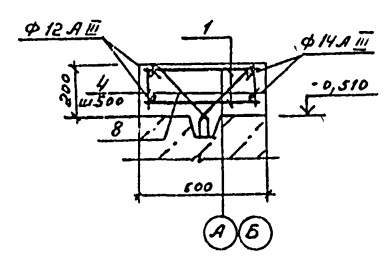


Вид 1-1

Вид 2-2

Вид 3-3

Вид 4-4



Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
5	1300
8	1600

Спецификация к монолитному поясу Пм-1

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Пояс Пм-1-шт.1		
		Сборочные единицы		
		Каркас плоский		
1	Тп	КЖИ КР1	4	26,96 кг
2		КР2	4	11,51 кг
3		КР3	4	11,4 кг
		Детали		
4		Ф8 А I ГОСТ 5781-82 С=190	88	0,08 кг
5*		Ф14 А III ГОСТ 5781-82 С=3500	4	4,23 кг
6		Ф14 А III ГОСТ 5781-82 С=3500	4	4,23 кг
7		Ф14 А III ГОСТ 5781-82 С=400	4	0,49 кг
8*		Ф8 А I ГОСТ 5781-82 С=700	38	0,28 кг
		Материалы		
		Бетон М200	4,3	м³

*Позиции 5,8 - см. ведомость деталей на листе
Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные										Всего
	Арматура класса										
	А III					А I					
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 5781-82					
	Ф 12	Ф 14				Уморо	Ф 8		Уморо		
Пм-1	112,4	85,5				197,9	78,2		78,2	276,1	

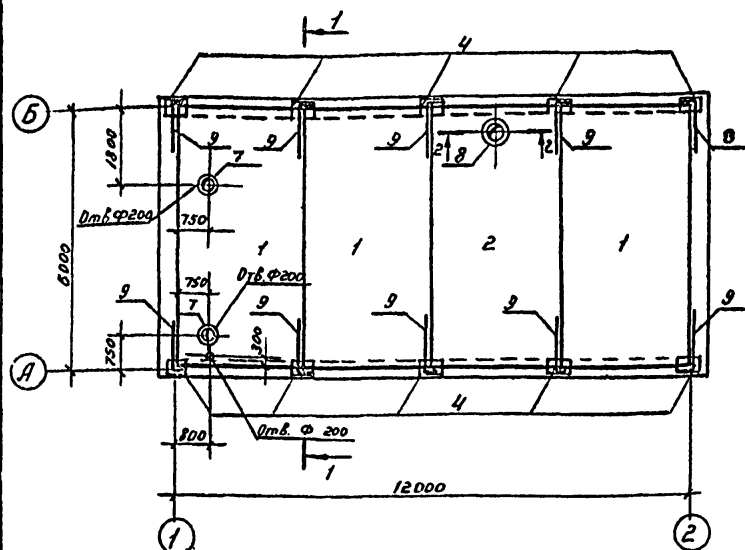
1. Устройство монолитного пояса выполнять после монтажа плит перекрытия на отм. 0,000.
2. Плоские каркасы перед установкой соединить в пространственный приваркой поз. 4.

Гип Кудряшов				ТП 901-2-140.85 КЖ		
Проектировщик	Инж. Кудряшов	Инж. Кудряшов	Инж. Кудряшов	Автоматические насосные станции	Стандарт	Лист
Инж. Кудряшов	Инж. Кудряшов	Инж. Кудряшов	Инж. Кудряшов	противопожарного водоснабжения	РП	5
Инж. Кудряшов	Инж. Кудряшов	Инж. Кудряшов	Инж. Кудряшов	производительностью 125 м³/сут. до 100 м³/сут.	ИПРОПРИБОР	
Инж. Кудряшов	Инж. Кудряшов	Инж. Кудряшов	Инж. Кудряшов	Монолитный пояс Пм-1	Брянский филиал	
Инж. Кудряшов	Инж. Кудряшов	Инж. Кудряшов	Инж. Кудряшов	Копировал: АЖ	Формат: А2	

сф 646-03

Исполнитель: Инженер Ватко Виталий

Схема расположения элементов покрытия



Разрез 1-1

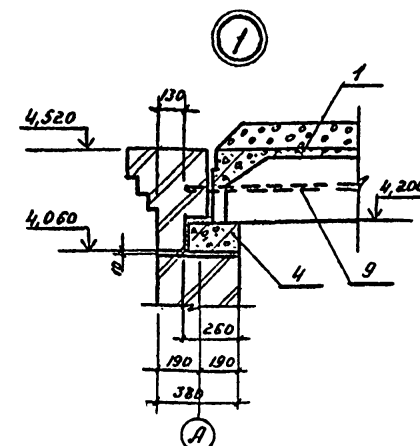
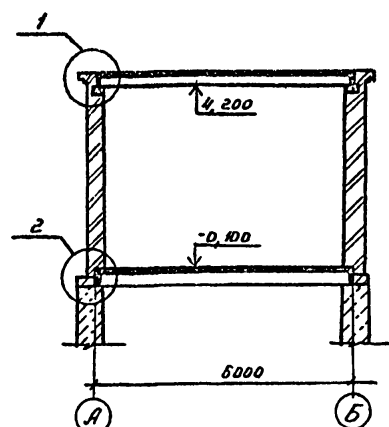
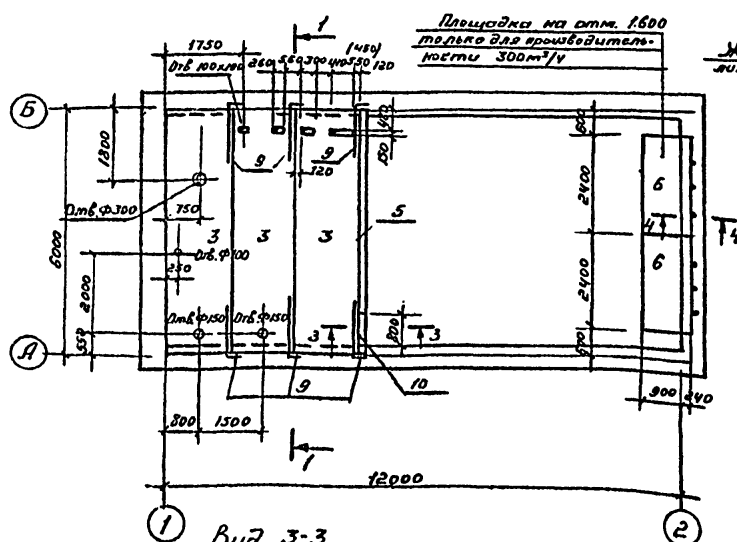
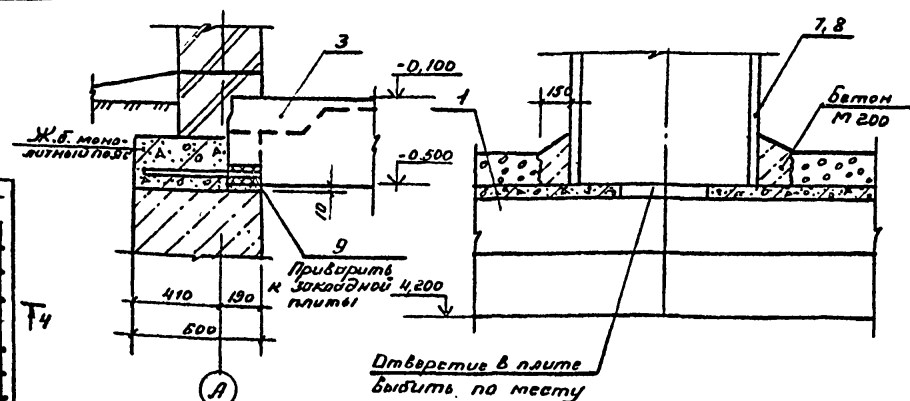


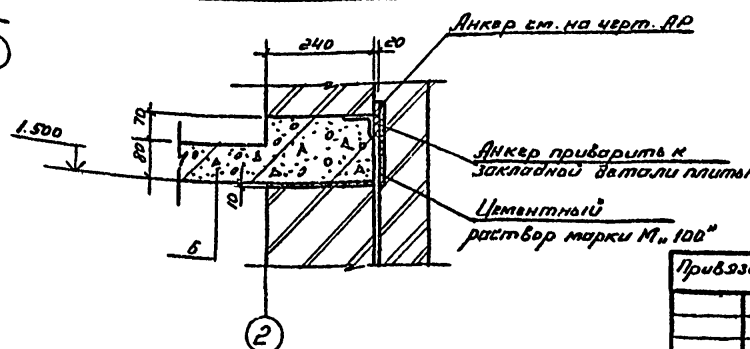
Схема расположения элементов перекрытия на отм. 0.000 и площадки на отм. 1.600



Вид 2-2



Вид 4-4



Спецификация к схемам расположения элементов покрытия и перекрытия на отм. 0.000

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Масса кв. м.	Примечание
Для t°н = -20°C					
1	1.465.1-10/82 Б.1	Плита 1ПГ-2АТ-80ГКН-500	3	4050	
2	1.465.1-10/82 Б.1	Плита 1ПБ4-2АТ-80ГКН-500	1	4380	
Для t°н = -30°C, -40°C					
1	1.465.1-10/82 Б.1	Плита 1ПГ-2АТ-100ГКН-500	3	4350	
2	1.465.1-10/82 Б.1	Плита 1ПБ4-2АТ-100ГКН-500	1	4470	
Для t°н = -20°C, -30°C, -40°C					
3	1.442.1-2 Б.1	Плита 2ПГ-2АТ-Г	3	2400	
4	1.225-2 Б.5	Опорная плита ОП-5-2	10	45	
5	1.225-2 Б.5	Прогон П 40-60п	1	1500	
6	1.137-3 Б.1	Плита балконная ПБ-24-4	2	773	
7	1.494-24 Б.1	Стакан СБ4А-1	2	150	
8	1.494-24 Б.1	Стакан СБ7А-1	1	290	
Стальные изделия					
9	2.430-3 Б.3	Изделие соедин. М-22	16	1,05	
10	ГОСТ 103-76	Полоса - 300x4 С-800	1	12,6	
Бетон М200 на опалубочной смеси 0,2					
стандарт					

1. Монтаж сборных железобетонных конструкций выполнять в соответствии с требованиями СНиП-16-80.
2. Швы между плитами тщательно заполнить бетоном М200 на мелком заполнителе.
3. Отверстия в плитах выбиты по месту, не нарушая ребер плит.

гп 901-2-140.85 КЖ

гип	Курбанов	2/1/1	10/85	Автоматические носыные станции	Стойка	Лист	Листов
И.контр.	Ковалев	2/1/1	10/85	Противопожарного водоснабжения	РП	6	
И.участ.	Чудасов	2/1/1	10/85	Проводительности 0,2, 1,50, 200, 300			
И.спец.	Зубрилин	2/1/1	10/85				
И.ж.пр.	Чудасов	2/1/1	10/85	Схемы расположения элементов			
И.инженер	Витюкова	2/1/1	10/85	покрытие и перекрытия			
И.инженер	Землякова	2/1/1	10/85	на отм. 0.000 и площадки на отм. 1.600			

Контроль: Л

ср 646-03

Формат: А2

Схема расположения элементов подвешенного пути, лестницы, ограждения для производительности 135, 150, 200 м³/ч.

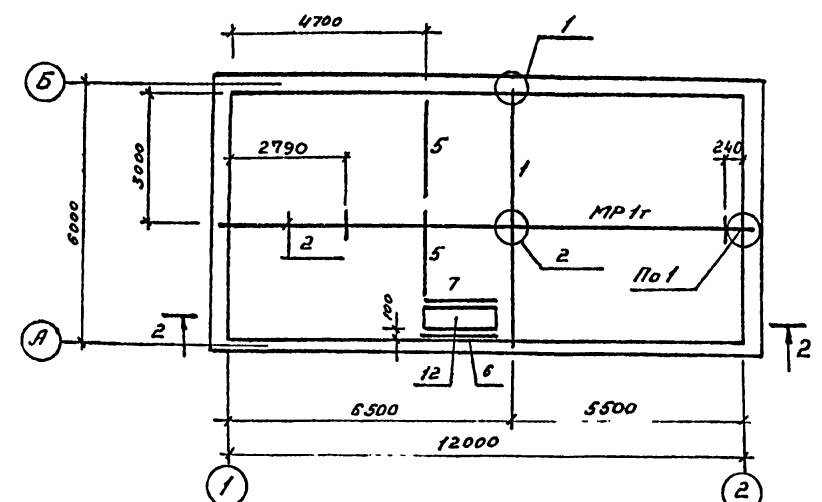
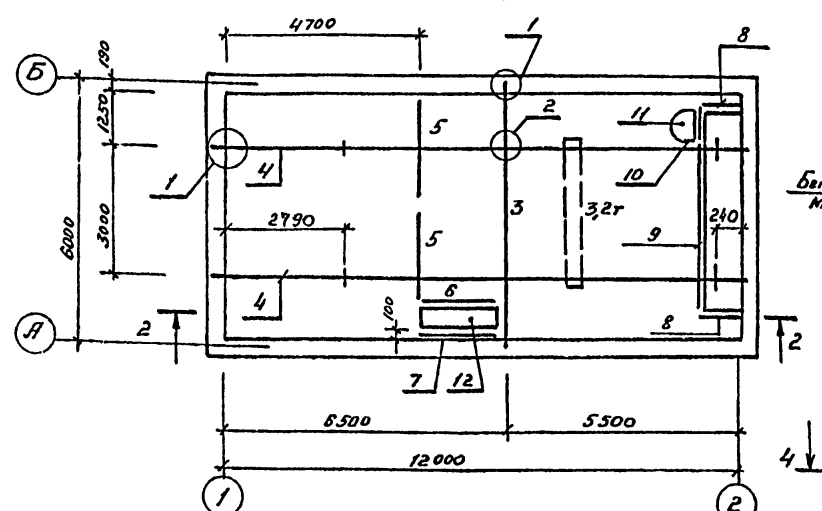
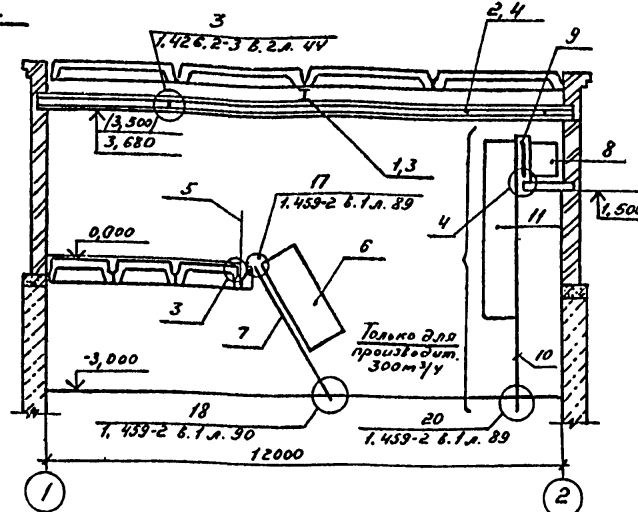


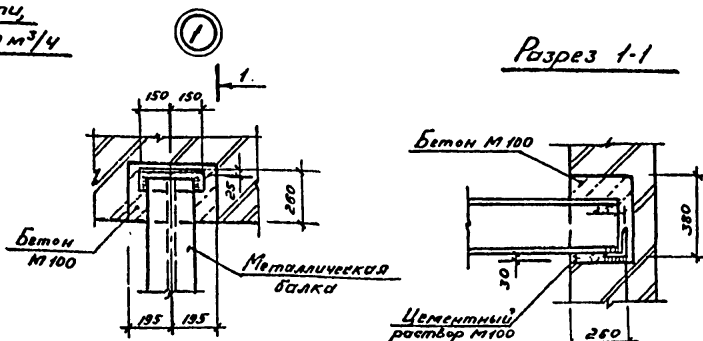
Схема расположения элементов подвешенного пути, лестницы, ограждения для производительности 300 м³/ч.



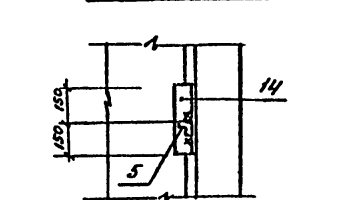
Разрез 2-2



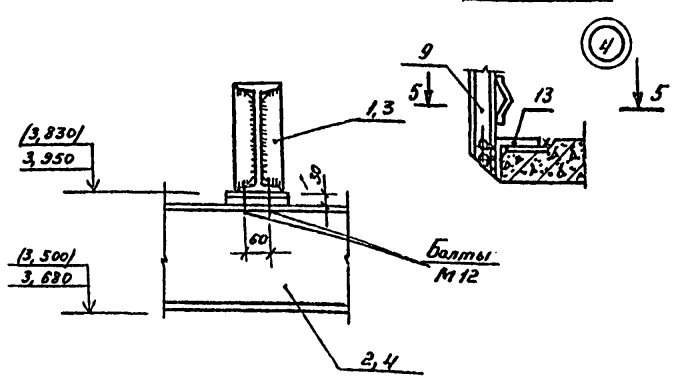
Разрез 1-1



Вид 4-4



Разрез 3-3



Спецификация к схеме расположения элементов подвешенного пути, лестницы, ограждения

Поз.	Обозначение	Наименование	К-во шт.	Масса шт.	Прим.
1	КЖУ-БМ1	Балка БМ1	1	163,6	
2	КЖУ-БМ2	БМ2	1	494,18	
3	КЖУ-БМ3	БМ3	1	271,78	
4	КЖУ-БМ4	БМ4	2	644,41	
5	1.459-2 Б.2	Ограждение ППБ	2	23	
6	1.459-2 Б.2	ПМ7	1	15	
7	1.459-2 Б.2	ПМ8	1	15	
8	1.459-2 Б.2	Ограждение ПП1	2	12	
9	1.459-2 Б.2	ПП9	1	40	
10	1.459-2 Б.1	Стремянка СБ	1	83	
11	1.459-2 Б.2	Ограждение стремянок СМ-4	1	30	
12	1.459-2 Б.1	Лестничный марш МР10	1	112	
13	ГОСТ 8509-72	Уголок 190x8 С-4800	1	52,4	Прим.5
14	КЖУ-ЗД-1	Изделие закладное ЗД-5	6	5,71	

1. Монтаж металлических конструкций выполнять в соответствии с требованиями СНиП II-23-81.
2. Сварку производить электродами Э-42 по ГОСТ 9467-75. Аппарат - БММ.
3. Металлоконструкции ошплатить грунт ПФ-020.
4. Размеры в скобках даны для производительности 300 м³/ч.
5. Для крепления ограждения и стремянки к площадке на отм. 1.600 м. поз. 13 приварить к закладным деталям балочной плиты по контуру пером БМЗ.

тп 901-2-140.85 КЖ			
Гип	Коряшов	28.05.84	
Н.контр	Крылов	28.05.84	
Нач.отд.	Чудров	28.05.84	
Н.контр	Зубрилин	28.05.84	
Рук.гр.	Чудров	28.05.84	
Инженер	Семикова	28.05.84	
Инженер	Шильников	28.05.84	
Копировал:	В.И.		

Типовой проект 901-2-140.85

Лист 13 из 13

Типовой проект 901-2-140.85 Альбом III

Техническая спецификация металла для специализированных заводов																			
Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	№ п.п.	Код			Количество, шт	Длина, мм	Производ. 135-200 м ² /ч			Производ. 300 м ² /ч			Масса потребности в металле по кварталам, т				
				марки металла	вид профиля	размера профиля			Масса металла по элементам констр., т		Общая масса, т	Масса металла по элементам констр., т		Общая масса, т	I	II	III	IV	
									Исходный металл	Исходный металл по элементам констр.		Исходный металл	Исходный металл по элементам констр.						
1	2	3	4	5	6	7	8	9	526241	526244		526241	526244						
Швеллеры равнополочные ГОСТ 8278-83	ВСт 3кп2 ГОСТ 380-71*	С 180х50х4	1						0,06		0,06	0,06		0,06					
Всего профиля	Итого		2	11240					0,06		0,06	0,06		0,06					
Швеллеры неравнополочные ГОСТ 8281-80	ВСт 3кп2 ГОСТ 380-71*	С 50х40х12х2,5	3		73007				0,06		0,06	0,06		0,06					
Всего профиля	Итого		4							0,05	0,05		0,08	0,08					
Швеллеры неравнополочные ГОСТ 8281-80	ВСт 3кп2 ГОСТ 380-71*	С 50х40х12х2,5	5	11240						0,05	0,05		0,08	0,08					
Всего профиля	Итого		6		74002					0,05	0,05		0,08	0,08					
Сталь холоднокатаная ЧМТУ 2-130-70	ВСт 3кп2 ГОСТ 380-71*	180х30х2,5х3	7							0,02	0,02		0,05	0,05					
Всего профиля	Итого		8	11240						0,02	0,02		0,05	0,05					
Уголки равнополочные ГОСТ 19771-74*	ВСт 3кп2 ГОСТ 380-71*	Л 80х5	9							0,02	0,02		0,05	0,05					
Всего профиля	Итого		10							0,02	0,02		0,05	0,05					
Уголки равнополочные ГОСТ 19771-74*	ВСт 3кп2 ГОСТ 380-71*	Л 80х5	11	11240						0,02	0,02		0,05	0,05					
Всего профиля	Итого		12		75116					0,02	0,02		0,05	0,05					
Сталь угловая равнополочная ГОСТ 8509-72*	ВСт 3кп2 ГОСТ 380-71*	Л 75х6	13						0,01		0,01	0,01		0,01					
Всего профиля	Итого		14	12300					0,01		0,01	0,01		0,01					
Сталь угловая равнополочная ГОСТ 8509-72*	ВСт 3кп2 ГОСТ 380-71*	Л 75х6	15						0,02	0,02		0,02	0,02		0,02	0,02			
Всего профиля	Итого		16	11240					0,02	0,02		0,02	0,02		0,02	0,02			
Сталь листовая горячекатаная ГОСТ 19903-74*	ВСт 3кп2 ГОСТ 380-71*	-δ=4	17		21113				0,01	0,02	0,03	0,01	0,02	0,03					
Всего профиля	Итого		18						0,01	0,01	0,01	0,01	0,03	0,04					
Сталь листовая горячекатаная ГОСТ 19903-74*	ВСт 3кп2 ГОСТ 380-71*	-δ=6	19						0,01	0,01	0,01	0,01	0,03	0,04					
Всего профиля	Итого		20	11240					0,02	0,02	0,02	0,02	0,03	0,05					
Сталь листовая холоднокатаная ГОСТ 19904-74	ВСт 3кп2 ГОСТ 380-71*	-δ=2,5	21		74110				0,02	0,02	0,02	0,02	0,03	0,05					
Всего профиля	Итого		22						0,05	0,05	0,05	0,05	0,03	0,05					
Сталь круглая ГОСТ 2590-71	ВСт 3кп2 ГОСТ 380-71*	Ф 18	23	11240					0,05	0,05	0,05	0,05	0,03	0,05					
Всего профиля	Итого		24		72125				0,05	0,05	0,05	0,05	0,03	0,05					
Всего массы металла	Итого		25	11240					0,05	0,05	0,05	0,05	0,03	0,05					
В том числе по маркам	Итого		26						0,05	0,05	0,05	0,05	0,03	0,05					
Масса поставки элементов по кварталам, т	Итого		27		11118				0,05	0,05	0,05	0,05	0,03	0,05					
В том числе по маркам	Итого		28						0,14	0,09	0,23	0,23	0,18	0,41					
Масса поставки элементов по кварталам, т	Итого		29	11240					0,13	0,09	0,22	0,22	0,18	0,40					
Масса поставки элементов по кварталам, т	Итого		30	12300					0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01					
Масса поставки элементов по кварталам, т	Итого																		
Масса поставки элементов по кварталам, т	Итого																		
Масса поставки элементов по кварталам, т	Итого																		
Масса поставки элементов по кварталам, т	Итого																		
Масса поставки элементов по кварталам, т	Итого																		
Масса поставки элементов по кварталам, т	Итого																		
Масса поставки элементов по кварталам, т	Итого																		
Масса поставки элементов по кварталам, т	Итого																		
Масса поставки элементов по кварталам, т	Итого																		
Масса поставки элементов по кварталам, т	Итого																		
Масса поставки элементов по кварталам, т	Итого																		
Масса поставки элементов по кварталам, т	Итого																		
Масса поставки элементов по кварталам, т	Итого																		
Масса поставки элементов по кварталам, т	Итого																		
Масса поставки элементов по кварталам, т	Итого																		
Масса поставки элементов по кварталам, т	Итого																		
Масса поставки элементов по кварталам, т	Итого																		
Масса поставки элементов по кварталам, т	Итого																		
Масса поставки элементов по кварталам, т	Итого																		
Масса поставки элементов по кварталам, т	Итого																		
Масса поставки элементов по кварталам, т	Итого																		
Масса поставки элементов по кварталам, т	Итого																		
Масса поставки элементов по кварталам, т	Итого																		
Масса поставки элементов по кварталам, т	Итого																		
Масса поставки элементов по кварталам, т	Итого																		
Масса поставки элементов по кварталам, т	Итого																		
Масса поставки элементов по кварталам, т	Итого																		
Масса поставки элементов по кварталам, т	Итого																		
Масса поставки элементов по кварталам, т	Итого																		
Масса поставки элементов по кварталам, т	Итого																		
Масса поставки элементов по кварталам, т	Итого																		
Масса поставки элементов по кварталам, т	Итого																		

Швеллеры, уголки, пластины, листы

ТН 901-2-140.85 КЖ									
Привязан									
Ген.пр.	Кудряшов	28.05.81	28.05.81	28.05.81	28.05.81	28.05.81	28.05.81	28.05.81	28.05.81
Н.контр.	Крылова	28.05.81	28.05.81	28.05.81	28.05.81	28.05.81	28.05.81	28.05.81	28.05.81
Нач.отд.	Чудова	28.05.81	28.05.81	28.05.81	28.05.81	28.05.81	28.05.81	28.05.81	28.05.81
В.спец.	Зубрилин	28.05.81	28.05.81	28.05.81	28.05.81	28.05.81	28.05.81	28.05.81	28.05.81
Рис.пр.	Чудова	28.05.81	28.05.81	28.05.81	28.05.81	28.05.81	28.05.81	28.05.81	28.05.81
Ст.м.м.	Родионова	28.05.81	28.05.81	28.05.81	28.05.81	28.05.81	28.05.81	28.05.81	28.05.81
Контроль: В.ф									
Формат: А2									

Туробов

Уиѣи-нода	Подписъ дѣла	Въсѣи ииѣи
-----------	--------------	------------

Уиѣи-нода	Подписъ дѣла	Въсѣи ииѣи
-----------	--------------	------------

гип	Кудряшов	2885	Нытомогические насосные станции производительного бесперебойного производительностью 125, 150, 200, 300 м³/ч	Студия	Лист	Листов
Н.инж.	Крылова	2885		Р/П	9	
Нач. отд.	Чудов	2885				
В. спец.	Зубрилин	2885				
Уч. гр.	Чудов	2885				
С. инж.	Видонова	2885	Техническая спецификация металл	ГИПРО ПРИБОР	Средовский	Филипп

Копирован: В

сф 646-03

Формат: А 5

Требования к закладным изделиям

1. Закладные изделия следует изготавливать в соответствии с ГОСТ 10922-75. Арматура и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний и СН 393-78.

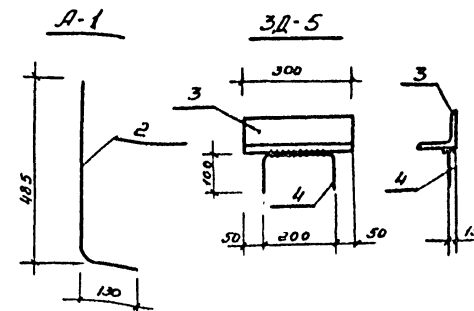
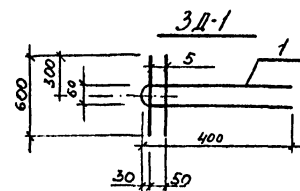
2. Сварку следует выполнять в соответствии с ГОСТ 14098-68 "Соединения сварные арматуры железобетонных изделий и конструкций. Контактная и ванная сварка. Основные типы и конструктивные элементы" и "Указаниями по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций" (СН 393-78).

3. Сварку табровых соединений круглых стержней с листовым прокатом в закладных изделиях следует выполнять под слоем флюса на сварочных автоматах в соответствии с СН 393-78 и ГОСТ 19292-73.

4. Для приварки прямых или отогнутых анкеров к пластинам или уголкам в нахлестку рекомендуется применение контактной рельефно-точечной сварки по ГОСТ 19292-73; допускается также применение ручной сварки.

5. Длины анкеров на чертежах и в спецификациях даны номинальными, т.е. без добавления на оплавление и усадку при приварке в табр (припуск в длине заготовок анкера может приниматься равным диаметру анкера).

6. Защиту закладных изделий от коррозии следует выполнять металлизацией цинком при толщине покрытия 200 мкм.



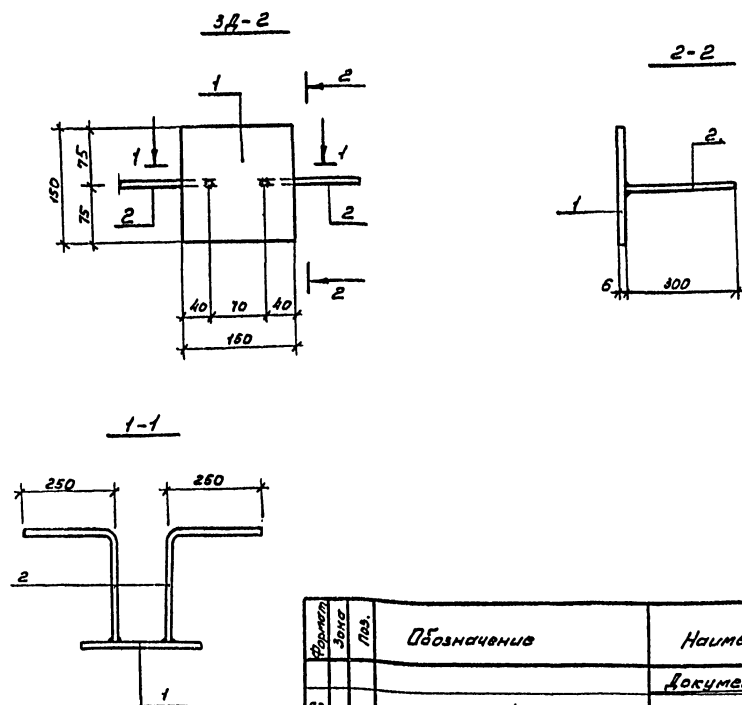
Обозначение	Масса ед. кг.
3Д-1	0,48
А-1	0,97
3Д-5	5,77

Формат	Лист	Обозначение	Наименование	Лист	Примечание
А3		ТП	КЖИ-ТТ		
			Документация		
			Технические требования		
			3Д-1		0,48 кг
			Детали		
А3	1		Ф6А1 ГОСТ 5781-82 L=860	1	0,20 кг
А3	5		Ф6А1 ГОСТ 5781-82 L=600	2	0,14 кг
			А-1		
			Детали		
А3	2		Ф16А1 ГОСТ 5781-82 L=615	1	0,97 кг
			3Д-5		5,77 кг
			Детали		
А3	3		Л90x8 ГОСТ 8509-72 L=300	1	3,3 кг
А3	4		Ф10А1 ГОСТ 5781-82 L=400	1	2,47 кг

- Сварку производить электродами Э-42 по ГОСТ 9467-75.
- Высота сварных швов $h_{ш}=6$ мм.

Привязан		ТП 901-2-140.85 КЖИ.ТТ		Технические требования		Станд.	Масштаб
И.контр.		И.контр.	И.контр.	И.контр.	И.контр.	РП	-
И.проект.		И.проект.	И.проект.	И.проект.	И.проект.	Лист	Листов 1
И.исп.		И.исп.	И.исп.	И.исп.	И.исп.	Гипропроект	
И.инж.		И.инж.	И.инж.	И.инж.	И.инж.	Среднеазиатский филиал	
И.инж.пр.		И.инж.пр.	И.инж.пр.	И.инж.пр.	И.инж.пр.	Формат. А3	
И.инж.пр.		И.инж.пр.	И.инж.пр.	И.инж.пр.	И.инж.пр.	ср 646-03	
И.инж.пр.		И.инж.пр.	И.инж.пр.	И.инж.пр.	И.инж.пр.	Копировал: А/	

Привязан		ТП 901-2-140.85 КЖИ.3Д-1		Изделие закладное 3Д-1, 3Д-5. Анкер А-1		Станд.	Масштаб
И.контр.		И.контр.	И.контр.	И.контр.	И.контр.	РП	1:10
И.проект.		И.проект.	И.проект.	И.проект.	И.проект.	Лист	Листов 1
И.исп.		И.исп.	И.исп.	И.исп.	И.исп.	Гипропроект	
И.инж.		И.инж.	И.инж.	И.инж.	И.инж.	Среднеазиатский филиал	
И.инж.пр.		И.инж.пр.	И.инж.пр.	И.инж.пр.	И.инж.пр.	Формат. А3	
И.инж.пр.		И.инж.пр.	И.инж.пр.	И.инж.пр.	И.инж.пр.	ср 646-03	
И.инж.пр.		И.инж.пр.	И.инж.пр.	И.инж.пр.	И.инж.пр.	Копировал: А/	



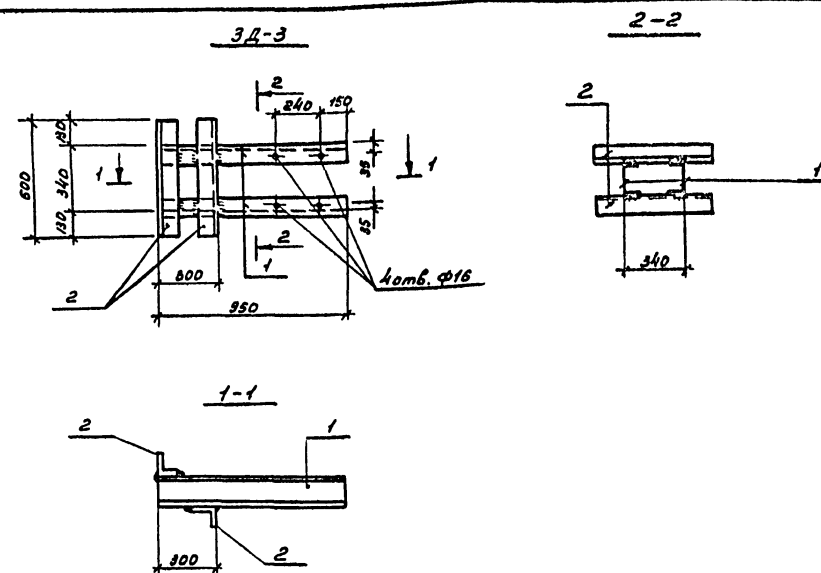
Код	Знач	Наз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
А3			КЖУ - ТТ	<u>Технические требования</u>		
				<u>Детали</u>		
А3	1			-150ЛВ ГОСТ 103-76 С=150	1	1,1
А3	2			Ф8АII ГОСТ5781-82 С=550	2	0,22

1. Приварку стержней втавр производить под
слоем флюса.

		тп 901-2-140.85		кжл. эд-2	
Прибыль		Подвальные закладные эд-2		Средств	Материалов
				РП	154 —
				Лист	Листов 1
Учб. №		Гипроприбор Ярославский филиал			

CP 646-03

Формат: А3



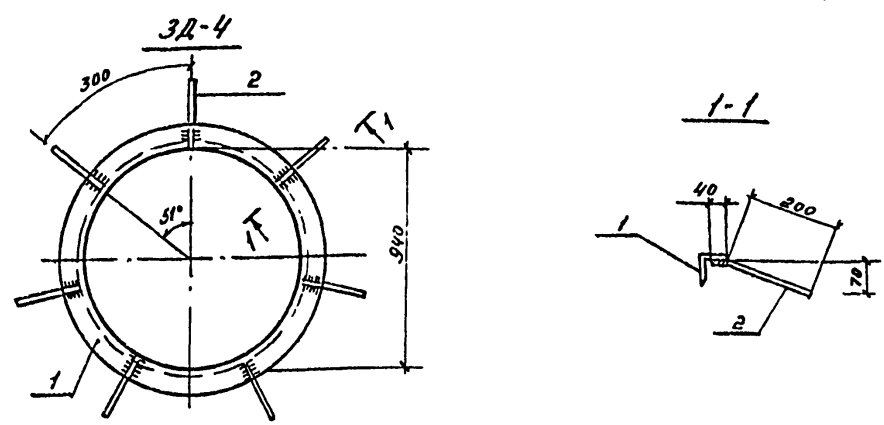
Адрес Зона	Пол.	Обозначение	Наименование	Нал.	Примеч.
			<u>Документация</u>		
А3		МЖУ-ГТ	Техническое предложение		
			<u>Итого</u>		
А3	1		С14 ГОСТ 8240-72 С=250	2	11,7
А3	2		19017 ГОСТ 8508-78 С=600	2	5,7

1. Сварку производить электродами Э-42 по ГОСТ 9467-75.
2. Высота сварных швов $h_{\text{ш}} = 4 \text{ мм}$.

				тп 901-2-140.85		КЖИ. ЗД-3	
				Издание закладное		Годия Массы Мокшара	
				ЗД-3		РП 34,8 1:20	
						Лист Листов 1	
						ГИПРОПРИВЗ	
						Ярославский филиал	

сф 646-03

Формат: А3

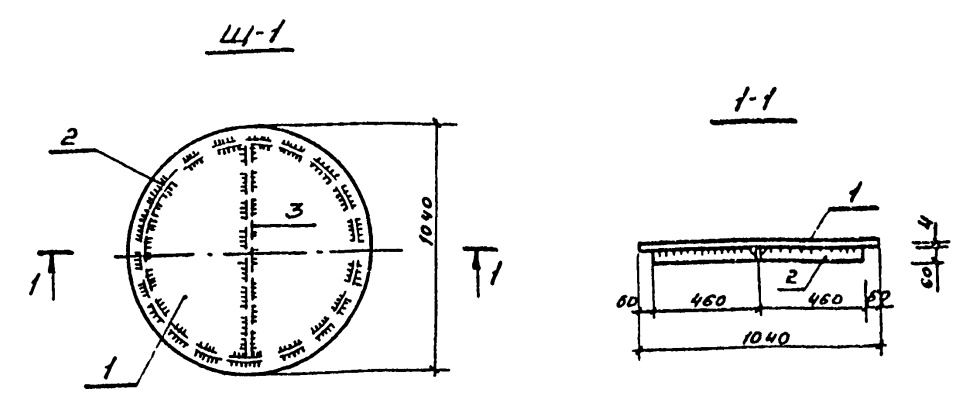


Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
А3		ТП	КЖИ-ТТ Технические требования		
			Детали		
А3	1		Л 50x5 ГОСТ 8509-72 L=2960	1	11,16 кг
А3	2		Ф8А ГОСТ 5781-82 L=240	7	0,7 кг

1. Сварку производить электродами Э-42 по ГОСТ 9467-75.
2. Высота сварных швов $h_{ш} = 4 \text{ мм}$.

Шифр проекта 901-2-140.85

				т 901-2-140.85 КЖИ. 3Д-4				
				Издание закладное 3Д-4				
Привязан				Гип		Кудряшов	В.И.	11.05.81
				И.контр.		Крылова	В.И.	11.05.81
				Нач.отд.		Чудов	В.И.	11.05.81
				И.спец.		Зубрилин	В.И.	11.05.81
				Рук.гр.		Чудова	В.И.	11.05.81
Шифр №				И.инженер		Земникова	З.В.	11.05.81
				И.инженер		Земникова	З.В.	11.05.81
				Копировал: З.В.				
				сф 646-03				
				Формат: А3				

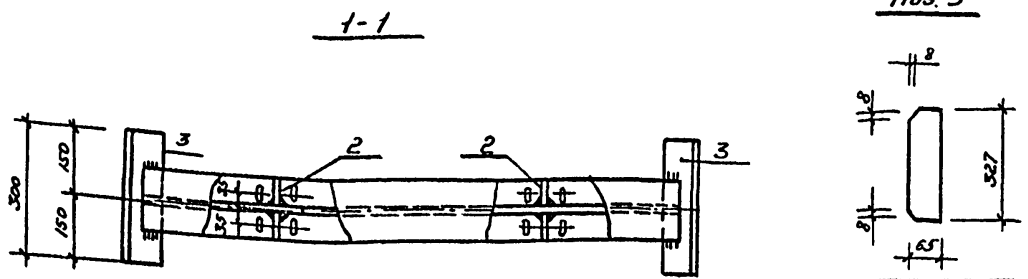
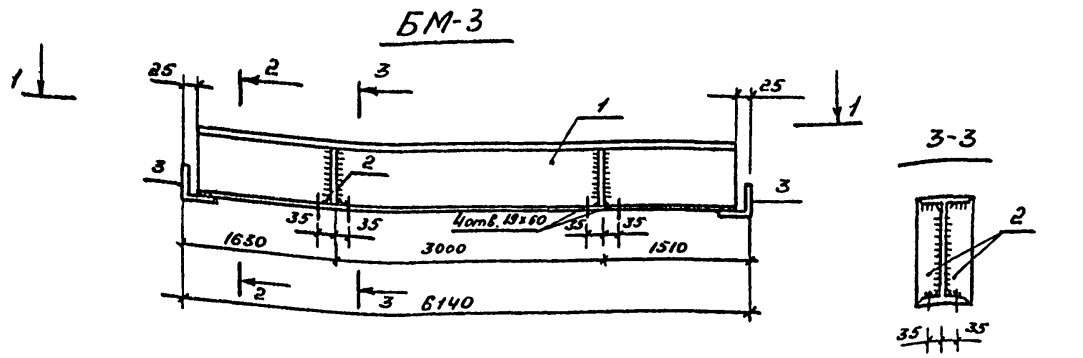


Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
А3		ТП	КЖИ-ТТ Технические требования		
			Детали		
А3	1		- $\delta = 4$ ГОСТ 8568-77 $\Phi 1040$	1	33,2 кг
А3	2		- $\delta = 4$ ГОСТ 103-76 $L = 2100$	1	3,97 кг
А3	3		- $\delta = 4$ ГОСТ 103-76 $L = 310$	1	1,71 кг

1. Сварку производить электродами Э-42 по ГОСТ 9467-75.
2. Высота сварных швов $h_{ш} = 4 \text{ мм}$.

Шифр проекта 901-2-140.85

				тп 901-2-140.85 КЖИ. Ц-1			
				Щит Ц-1			
				Подур		Масш	Классиф
Привязан				РП		38,88	—
				Лист		Листов 1	
Шифр №				ИПРОПРИБОР			
				Ярославский филиал			
				Формат А3			
Копировал: Зу				сф 646-03			

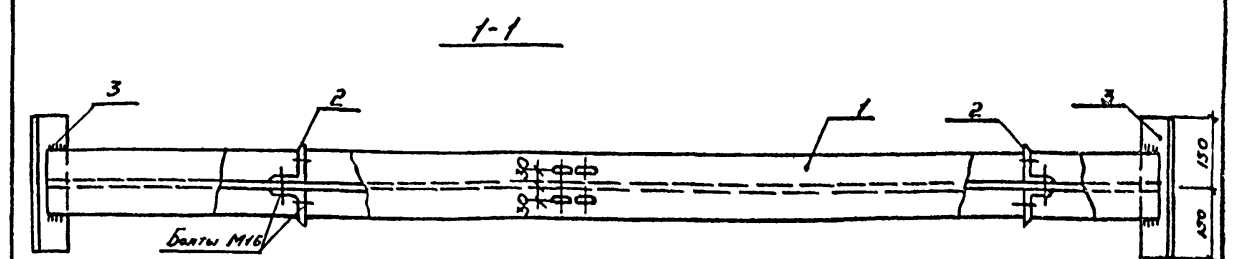
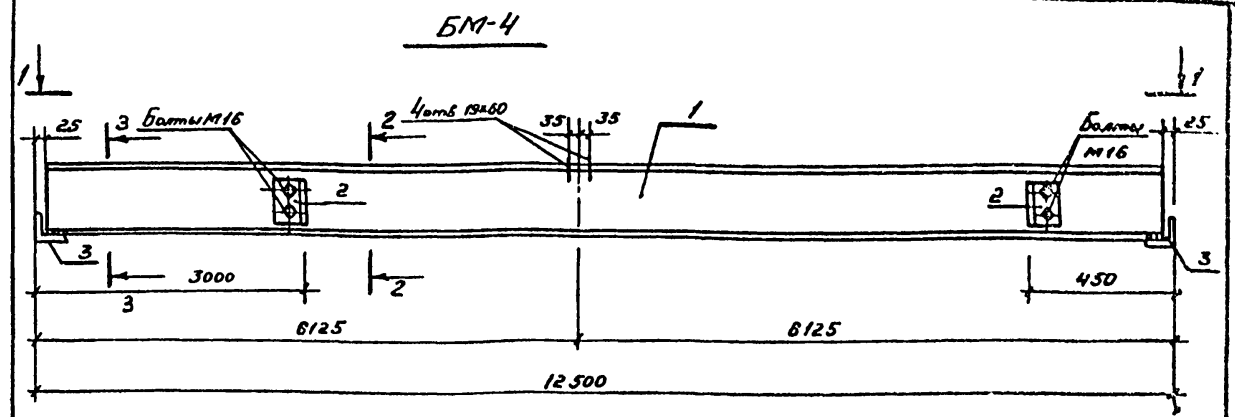


Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
А3			ТП КЖУ-ТТ	Документация		
А3	1			Технические требования		
А3	2			Детали		
А3	3			Детали		
А3				3382 ТУ IV-2-24-72	1	253,8
А3				Болт М16 ГОСТ 7798-70 L=60	4	1,39
А3				Шайба М16 ГОСТ 11371-78	8	0,01

1. Сварку производить электродами Э-42 по ГОСТ 9467-75*
2. Высота сварных швов $h_w = 6 \text{ мм}$

Привязан	Ген.пр.	Кудряшов	В.А.	280584	Тип 901-2-140.85 КЖУ.БМ-3	Станд. Масса	Масштаб
	Н.контр.	Крылова	В.А.	280584	Балка БМ-3	РП	271,78
	Нач.отв.	Чудов	В.А.	280584		Лист	Листов 1
	В.спец.	Зубрилин	В.А.	280584		ИПРОПРИБОР	Зрославский филиал
	Рук.пр.	Чудов	В.А.	280584		Формат: А3	
	Инженер	Шенников	В.А.	280584			
	Инженер	Земникова	З.С.	280584			
Шиб. №							

ср 646-03

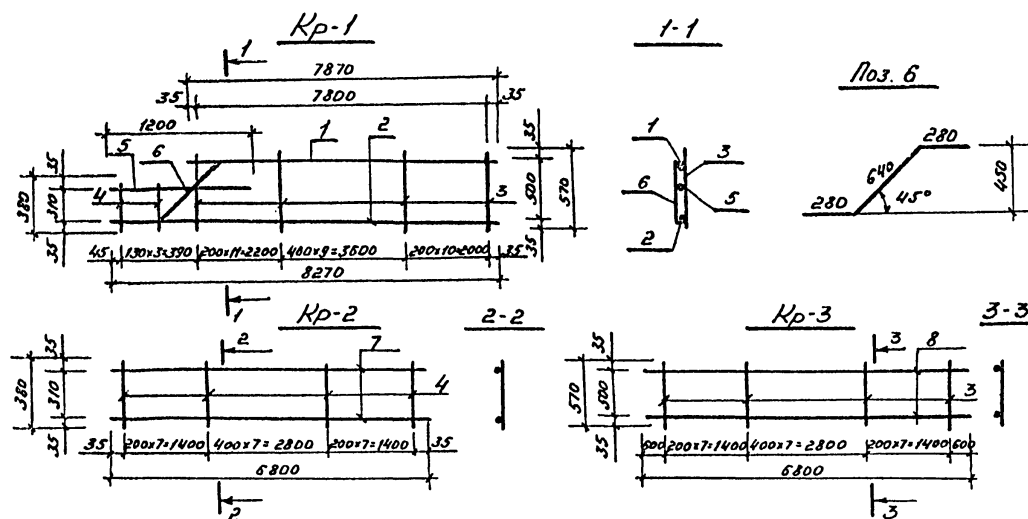


Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
А3			ТП КЖУ-ТТ	Документация		
А3	1			Технические требования		
А3	2			Детали		
А3	3			Детали		
А3				Г30 МТУ 14-2-427-80 С/2450	1	624,99
А3				Болт М16 ГОСТ 7798-70 L=60	4	2,7
А3				Шайба М16 ГОСТ 11371-78	8	0,01

1. Сварку производить электродами Э-42 по ГОСТ 9467-75*
2. Высота сварных швов $h_w = 6 \text{ мм}$

Привязан	Ген.пр.	Кудряшов	В.А.	280584	Тип 901-2-140.85 КЖУ.БМ-4	Станд. Масса	Масштаб
	Н.контр.	Крылова	В.А.	280584	Балка БМ-4	РП	644,43
	Нач.отв.	Чудов	В.А.	280584		Лист	Листов 1
	В.спец.	Зубрилин	В.А.	280584		ИПРОПРИБОР	Зрославский филиал
	Рук.пр.	Чудов	В.А.	280584		Формат: А3	
	Инженер	Шенников	В.А.	280584			
	Инженер	Земникова	З.С.	280584			
Шиб. №							

ср 646-03



Обозначения	Масса ед. кг
КР1	26,96
КР2	11,51
КР3	17,14

Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	Каркас плоский Кр1		26,96 кг
	Детали		
1	Ф14АII ГОСТ 5781-82 L=7870	1	3,51 кг
2	Ф12АII ГОСТ 5781-82 L=8270	1	7,35 кг
3	Ф8АI ГОСТ 5781-82 L=570	30	0,23 кг
4	Ф8АI ГОСТ 5781-82 L=380	3	0,13 кг
5	Ф14АII ГОСТ 5781-82 L=1200	1	1,45 кг
6	Ф14АII ГОСТ 5781-82 L=1200	1	1,45 кг
	Каркас плоский Кр2		11,51 кг
	Детали		
4	Ф8АI ГОСТ 5781-82 L=380	19	0,13 кг
7	Ф12АII ГОСТ 5781-82 L=4870	2	4,33
	Каркас плоский Кр3		17,14 кг
	Детали		
3	Ф8АI ГОСТ 5781-82 L=570	22	0,23 кг
8	Ф12АII ГОСТ 5781-82 L=6800	2	6,04 кг

тл 901-2-140.85 КЖИ.Кр-1

Каркас плоский
Кр1, Кр2, Кр3.

Станд.	Масштаб	Масштаб
РП	см. голл.	-
Лист	Листов 1	
ГИПРОПРИБОР		
Ярославский филиал		
Формат А3		

сф 646-03

Привязан

Ив. №:

Ген.пр.	Кузнецов	Р.П.	19.85
Инж.пр.	Крылов	Р.П.	19.85
Инж.пр.	Чудов	Р.П.	19.85
Инж.пр.	Зубрилин	Р.П.	19.85
Рук.пр.	Чудов	Р.П.	19.85
Инж.пр.	Литогова	Р.П.	19.85
Инж.пр.	Хитинова	Р.П.	19.85
Инж.пр.	Зем.	Р.П.	19.85

Копировал: Л.П.

Ив. №: 19.85

Привязан

Ив. №:

тл 901-2-140.85

Станд.	Масштаб	Масштаб
РП	см. голл.	-
Лист	Листов 1	
ГИПРОПРИБОР		
Ярославский филиал		
Формат А3		

сф 646-03

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта ВК

Лист	Наименование	Примечание
1	Внутренние водопровод и канализация. Общие данные	
2	Внутренние водопровод и канализация. План, схемы.	

Основные показатели по чертежам водопровода и канализации

Наименование системы	Потребный напор на входе м	Расчетные расходы				Установленная мощность электродвигателей кВт.	Примечания
		м ³ /сут.	м ³ /ч	л/с	при напоре %		
Водопровод	20	—	—	0,17	2,77	—	
Заполнение резервуаров	20	—	12,5	—	—	—	
Горячее водоснабжение	—	—	—	0,03	—	—	
Канализация	—	—	—	1,75	—	—	

Общие указания

Вода для хозяйственно-питьевых нужд подается по одному вводу диаметром 80 мм наружного водопровода.

Давление на входе 0,2 МПа. Внутри насосной станции вода поступает к санитарным приборам санузла, пожарному крану Ф 50 и к резервуарам для их заполнения.

Заполнение резервуаров возможно также и от других систем водопровода.

Время заполнения резервуаров не более 24 часов.

Горячая вода для хозяйственно-питьевых нужд подается из теплового пункта Ф 15 мм от подогревателя.

Сточные воды от санитарных приборов сбрасываются в наружный канализационный коллектор.

Монтаж трубопроводов производить в соответствии со СНиП III-28-75.

Крепление стальных трубопроводов предусмотреть в соответствии с серией А17 В001 1976г. серия 1, выпуск 1-4.

Необходимость установки задвижек на подающих трубопроводах в резервуары решается при привязке типового проекта.

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов.

Обозначение	Наименование	Примечан.
	<u>Ссылочные документы</u>	
серия 4.900-8 выпуск 1	Трубы и их соединения	
	<u>Прилагаемые документы</u>	
ВК. СД	Спецификация оборудования	Альбом II
ВК. ВМ	Ведомость потребности в материалах	Альбом I

Типовой проект выполнен в соответствии с действующими нормами и правилами.

Главный инженер проекта *Кудряшов*

Привязка			
ИМБ. №			
ГНП	Кудряшов	10.08.85	Автоматические насосные станции
Н. контр.	Добрынина	10.08.85	противопожарного водоснабжения
Нач. отд.	Маяков	10.08.85	производительностью 135, 150, 200, 300 м ³ /ч
Л. спец.	Кузнецов	10.08.85	Внутренние водопровод и канализация. Общие данные.
Рук. ер.	Баринова	10.08.85	
Инженер	Баринова	10.08.85	

Копировал *А.В. 29*

сф 646-03

Формат А 2

Типовой проект 901-2-140.85 Альбом II

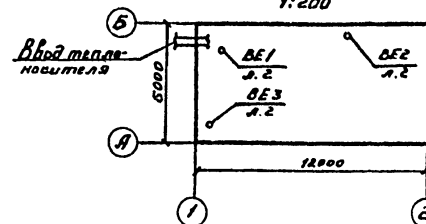
ИМБ. №: 1-140.85, Подпись: Ветко, ИМБ. №: 1-140.85

Фирма: АЗ

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта ДВ

Основные показатели по чертежам отопления и вентиляции

План-схема 1:200



Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные.	
2	Отопление и вентиляция. Планы на отм.-3.000 и 0.000	
	Схемы.	
3	Тепловый пункт. План, разрез, схема.	
4	Спецификация оборудования.	

Наименование здания (сооружения, помещения)	Объем м³	Периоды года при t _{вн} , °C	Расход тепла кВт				Расход холода кВт	Установленная мощность электродов кВт
			На отопление	На вентиляцию	На горячее водоснабжение	Общий		
Автоматические насосные станции противопожарного водоснабжения производительностью 125, 150, 200, 300 м³/ч	672,8	-20	17,5	—	5,57	23,07	—	—
		-30	21,6	—	5,57	27,17	—	—
		-40	27,3	—	5,57	32,87	—	—

Потери давления в системе отопления

Вид теплоносителя	Температура, °C		
	-20	-30	-40
Вода 150-70 °C	2,15 кПа	3,2 кПа	5,1 кПа

Общие указания

Тепловой пункт.

Тепловой пункт служит для учета расхода теплоносителя, контроля за его параметрами и для приготовления воды с t=60 °C для горячего водоснабжения. Теплоносителем является перегретая вода с температурным перепадом 150-70 °C. Тепловые нагрузки см. таблицу.

Замер расхода сетевой и холодной воды производится счетчиками. В тепловом пункте предусмотрено автоматическое регулирование отпуска тепла для системы отопления с применением регулятора температуры РТК-22 16-ДП. Датчики наружного воздуха установить на наружной стене здания на высоте не менее 3 м от уровня земли, защитив от атмосферных осадков и прямой солнечной радиации.

Датчики помещений установить на 1,5 м от пола, защитив от механических повреждений.

Монтаж, гидравлические испытания и прием в эксплуатацию трубопроводов производить согласно „Правилам устройства и безопасной эксплуатации трубопроводов пара и горячей воды“, утвержденным Госгортехнадзором СССР 10.03.1970 года.

После гидравлических испытаний трубопроводы очистить от грязи и ржавчины и покрыть: 1) антикоррозийным покрытием - краской БТ-177 за два раза по грунту РГ-020; 2) теплоизоляционным слоем - полужиландрами минераловатными на синтетическом связующем; толщина изоляции подводящих трубопроводов ф50 и 40 мм - 40 мм, всех других трубопроводов - 30 мм; 3) покровным слоем - стеклопластиком рулонным. Затем на трубопроводы наместить опознавательные кольца по ГОСТ 14206-69.

Спуск воды из трубопроводов производить в приямок, расположенный на отм. -3.800.

Условные обозначения на схеме выполнены согласно ГОСТу 2.793-79, ГОСТу 2.784-70 и ОСТ 36-27-77.

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
<u>Ссылочные документы</u>		
4.904-69	Детали крепления санитарно-технических приборов и трубопроводов	
5.904-10	Узлы прохода вентиляционных шахт	
ГПН Проектпротомвентиляция	Через покрытия промышленных зданий	
1.494-32	Зонты и дефлекторы вентиляционных систем	
ЦИИИ Промзданий	систем	
3.903-9 вып.1	Теплоизоляционные конструкции	
4.903-10 вып.8	Грязевики	
<u>Прилагаемые документы</u>		
ДВ. СД	Спецификация оборудования	Альбом №
ДВ. ВМ	Ведомость потребности в материалах	Альбом №

Отопление и вентиляция.

Рабочие чертежи отопления и вентиляции автоматических насосных станций выполнены на основании технологических и строительных чертежей.

Расчетная температура внутреннего воздуха станций t_{вн} = 5 °C.

Нагревательные приборы - радиаторы М 140-АД. Система отопления однотрубная, горизонтальная, проточная.

Вентиляция насосной - естественная, дефлектором, рассчитанная на однократный воздухообмен.

Систему отопления опрессовать на давлении Р=1 МПа. Трубопроводы, нагревательные приборы, воздухопроводы и дефлекторы окрасить масляной краской за грунт.

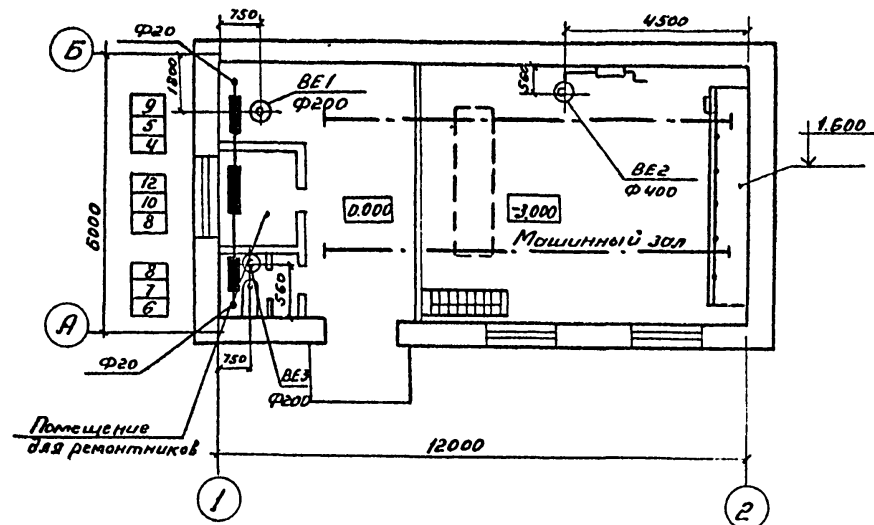
Монтаж отопительно-вентиляционных систем вести в соответствии со СНиП. III-28-75 и СНиП II 33-75*.

Привязан			
Инв. №			
Г.И.П.	Кузнецов	22.05.79	
Н.К.П.	Павлов	22.05.79	
Н.К.П.	Михайлов	22.05.79	
Н.К.П.	Киселев	22.05.79	
Н.К.П.	Сорокин	22.05.79	
Н.К.П.	Баженов	22.05.79	
Р.К.Г.	Шабалкин	22.05.79	
Р.К.Г.	Доманов	22.05.79	
Р.К.Г.	Лихачев	22.05.79	
С.И.И.	Смогоров	22.05.79	
Инженер	Терентьев	22.05.79	
Копировал: А.И.			
сф 646-03			
Формат А2			

Типовой проект выполнен в соответствии с действующими нормами и правилами.

Главный инженер проекта Кузнецов

План на отм. -3.000 и 0.000



План на отм. -3.000

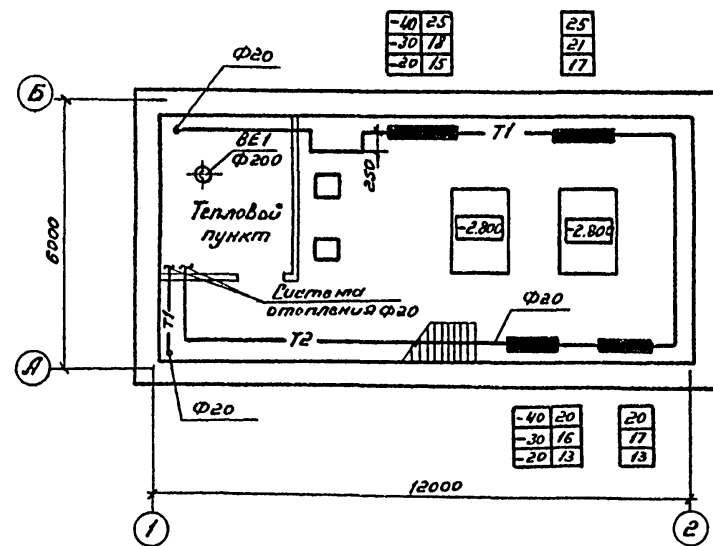
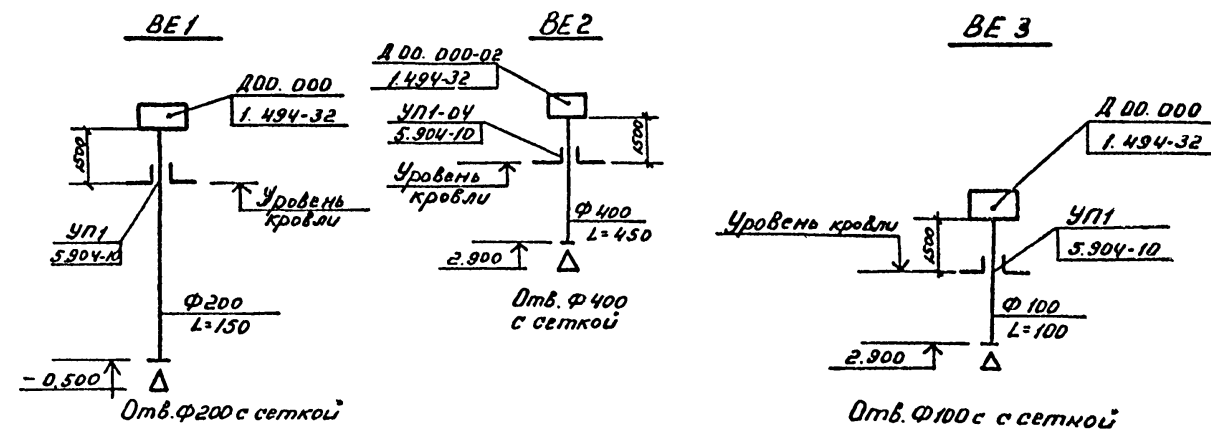
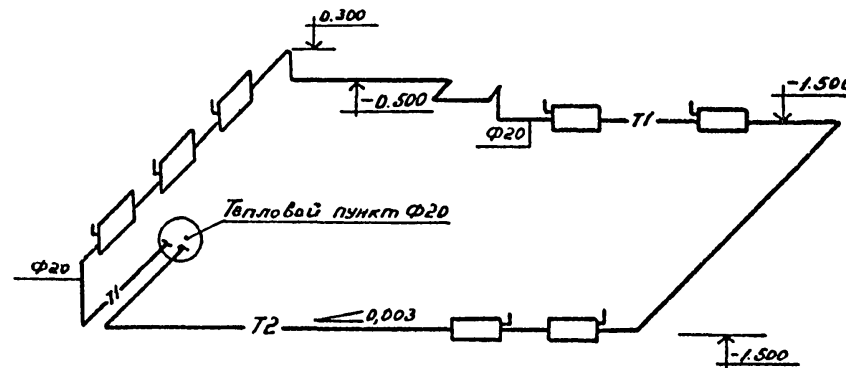


Схема отопления



Типовой проект 901-2-140.85 Альбом III

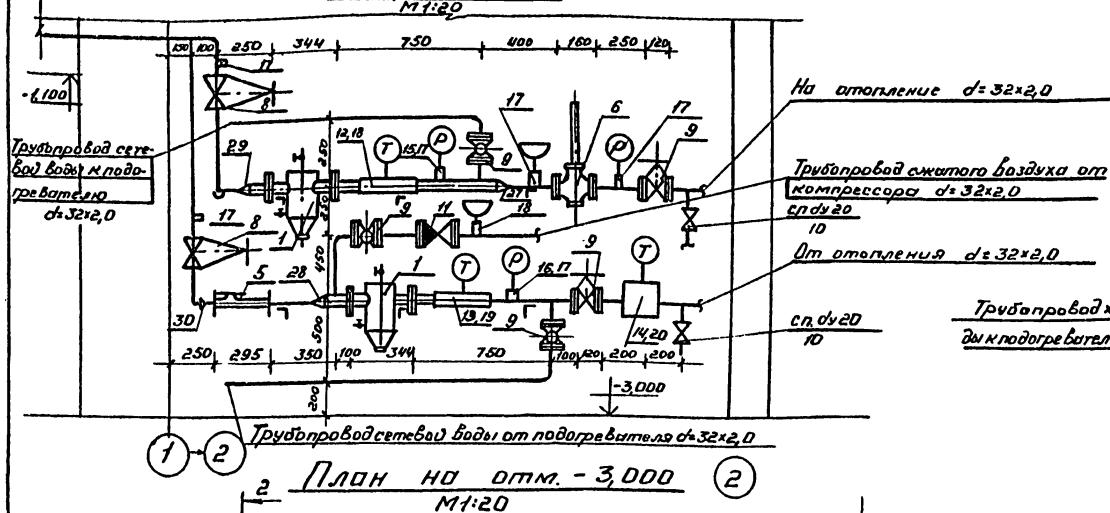
Шифр проекта 901-2-140.85 Альбом III

					тп 901-2-140.85 ОБ							
Привязан					Гип	Куряшов	М.П.	22.15.1	Автоматические насосные станции	Станция	Лист	Литер
					Нач.отд.	Макаров	М.П.	22.15.1	противопожарного водоснабжения	РП	2	
					Ин. спец.	Сорокин	М.П.	22.15.1	производительностью 135, 150, 200, 300 л/с			
					Рук. гр.	Шибенский	М.П.	22.15.1	Отопление и вентиляция.	Гипропробор Ярославский филиал		
Инв. №					Ст. инж.	Стегоров	М.П.	22.15.1	План на отм. -3.000 и 0.000.			
					Капиробал. 3/					Формат №		

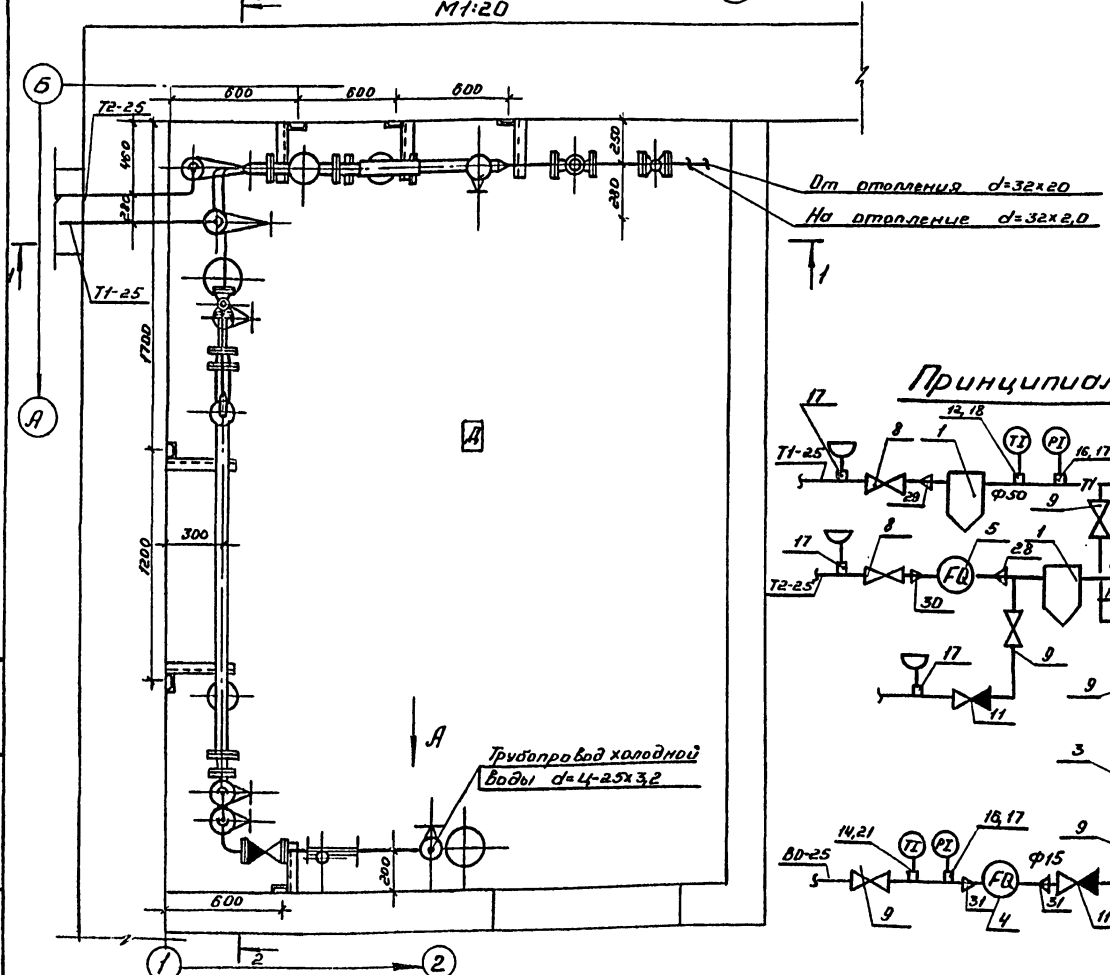
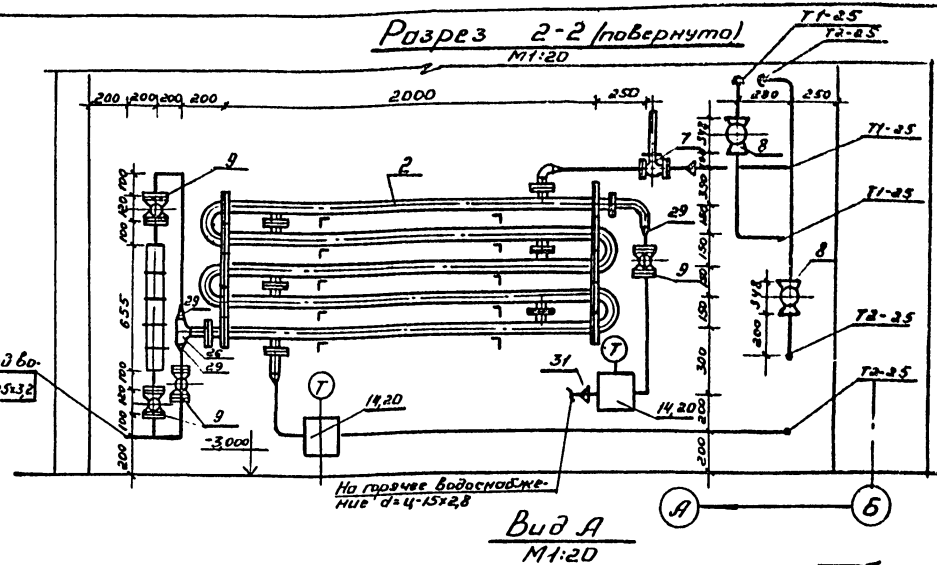
сф 646-03

Формат А2

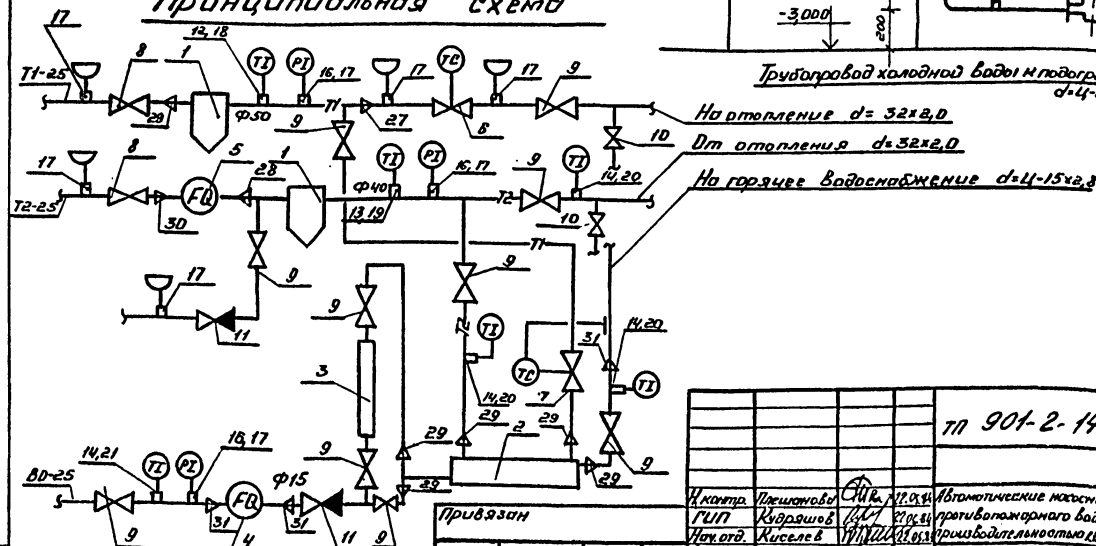
Разрез 1-1
М1:20



Разрез 2-2 (повернуто)
М1:20



Принципиальная схема



ТН 901-2-140.85 ДВ					
И.контр.	Пашапов	И.контр.	Пашапов	И.контр.	Пашапов
И.контр.	Ковалев	И.контр.	Ковалев	И.контр.	Ковалев
И.контр.	Киселев	И.контр.	Киселев	И.контр.	Киселев
И.контр.	Личков	И.контр.	Личков	И.контр.	Личков
И.контр.	Терентьев	И.контр.	Терентьев	И.контр.	Терентьев
И.контр.	Орлов	И.контр.	Орлов	И.контр.	Орлов
Тепловой пункт. План, разрез, схема					
И.контр. Явломский филиал					

Мунобаъ проект 901-2-140.85 Азбодан III.

Шув. М. подп. подписать этот	Взв. инс. М.
------------------------------	--------------

1

[illegible]

Черт. Урадова
Копировал 

сф 646-03

Формат А2