

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
901-2-140.85
АВТОМАТИЧЕСКИЕ НАСОСНЫЕ СТАНЦИИ
ПРОТИВОПОЖАРНОГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ
135, 150, 200, 300 М³/Ч
АЛЬБОМ III

Архитектурно-строительные решения Конструкций ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ Внутренний водопровод и канализация Отделение и вентиляция

C中 646 - 03

Со штампом 620062, г.Свердловск, ул. Чебышева, 4
Зап. № 631212нз. СР 646-03 тираж 150
Сдано в печать 31.12.1989 Цена 4-40

			<i>Приложение</i>	
<i>Лист №</i>				

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
901-2-140.85
АВТОМАТИЧЕСКИЕ НАСОСНЫЕ СТАНЦИИ
ПРОТИВОПОЖАРНОГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ
135, 150, 200, 300 М³/Ч

АЛЬБОМ III

СОСТАВ ПРОЕКТА

- Альбом I Общая пояснительная записка.
Автоматическое пожаротушение.
Технологическая часть насосной станции
- Альбом II Автоматизация пожаротушения,
 силовое электрооборудование,
 электросвещение
- Альбом III Архитектурно-строительные решения.
 Конструкции железобетонные.
 Внутренний водопровод и канализация.
 Отопление и вентиляция
- Альбом IV Спецификации оборудования
- Альбом V Ведомости потребности в материалах
- Альбом VI Сметы

СФ 646-03

РАЗРАБОТАН

Ярославским филиалом института „Гипроприбор“
Главный инженер филиала Г.А. Смирнов
Главный инженер проекта Г.И. Кудряшов


Г.А. Смирнов
Г.И. Кудряшов

УТВЕРЖДЕН и введен в действие 1 января 1985 г.
решением Минприбора СССР № 32-84 от 29 июня 1984 г.

Инд. №	Приказан	

Содержание альбома.

Альбом III.

Типовой проект №01-2-140285

Марка, лист	Наименование	Страница
	Содержание альбома	2
AP-1	Общие данные	3
AP-2	Планы на отм. 3.000 и 0.000, Разрез 1-1	4
AP-3	Фасады. План кровли	5
AP-4	Детали 1-5	6
KЖК-1	Общие данные	7
KЖК-2	Схема расположения элементов фундаментов	8
KЖК-3	Раскладка блоков на отм. 3.200. Виды 1:1:44	9
KЖК-4	Схема расположения элементов подземного хозяйства	10
KЖК-5	Монолитный полос ПМ-1	11
KЖК-6	Схема расположения элементов покрытия и перекрытия на отм. 0.000 и площадки на отм. 1.600	12
KЖК-7	Схема расположения элементов подвесного пути, лестницей, ограждений	13
KЖК-8	Техническая спецификация металла для специализированных заводов	14
KЖК-9	Техническая спецификация металла	15

Марка, лист	Наименование	Страница
KЖК.ГГ	Технические требования	16
KЖК.ЗД-1	Изделие закладное ЗД-1, ЗД-5. Аникор А-1	16
KЖК.ЗД-2	Изделие закладное ЗД-2	17
KЖК.ЗД-3	Изделие закладное ЗД-3	17
KЖК.ЗД-4	Изделие закладное ЗД-4	18
KЖК.Щ-1	Щит Щ-1	18
KЖК.БМ-1	Балко БМ-1	19
KЖК.БМ-2	Балко БМ-2	19
KЖК.БМ-3	Балко БМ-3	20
KЖК.БМ-4	Балко БМ-4	20
KЖК.Кр-1	Каркас плоский Кр-1, Кр-2, Кр-3	21

Марка, лист	Наименование	Страница
ВК-1	Общие данные	22
ВК-2	Внутренние водопровод и канализация. План, схемы	23
OB-1	Общие данные	24
OB-2	Отопление и вентиляция. План идотм. -3.000 и 0.000. Схемы.	25
OB-3	Тепловой пункт. План, разрезы, схемы.	26
OB-4	Спецификация оборудования	27

Лист №1 из 10 листов и 2 листов вложения

Привезен

Копировали: Вар

сн 646-03

Формат А2

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта АР

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	Планы на отм. -3,000 и 0,000. Разрез 1-1	
3	Фасады. План кровли.	
4	Детали 1-5	

Таблица зависимости толщин наружных стен и кровельного утеплителя от расчетных температур

Расчетная температура	Кирпичная стена	Комплексные плиты (утеплитель керамзит $\delta=500 \text{ кг}/\text{м}^3$)
-20°C	380	80
-30°Г-40°C	510	100

*Ведомость отделки помещений
Площадь м²*

Наименование или номер помещения	Потолок		Стены или перегородки		Низ стен или перегородок (панели)		Примечание
	Площадь	Вид отделки	Площадь	Вид отделки	Площадь	Вид отделки	
Машинный зал, тепловой пункт, помещение для ремонтников	80,5	Затирка по плиткам, плинтусы пластиковые края скруглены	294,6	Затирка по дюбелям, плинтусы цветные края скруглены	—	—	Металлические и стеклянные решетки окрасить эмалью ПФ-115 зеленой
Санузел	2,9	Затирка по плиткам, плинтусы цветные края скруглены	12,0	Штукатурки плинтусы цветные края скруглены	8,8	Стеклянная эмалированная плитка	1500

Ведомость спецификаций

Лист	Наименование	Примечания
2	Экспликация полов. Спецификация элементов проемов. Ведомость проемов ворот и дверей. Спецификация гардеробного оборудования.	
3	Ведомость перемычек. Спецификация перемычек.	
4	Спецификация к стольным изделиям.	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
<u>Ссылочные документы</u>		
ГОСТ 11214-78	Окна и двери деревянные облицованные с двойным остеклением для жилых и общественных зданий	
ГОСТ 6629-74*	Двери деревянные внутренние для жилых и общественных зданий	
ГОСТ 22415-77	Шкафы деревянные для хранения одежды в санитарно-бытовых помещениях промышленных предприятий	
Серия 1.138-10 Вып.1	Перемычки железобетонные для зданий с кирпичными стенами	
Серия 1.136.5-19	Двери деревянные наружные для жилых и общественных зданий	
Серия 1.400-8/76	Унифицированные замковые детали сборных железобетонных конструкций зданий промышленных предприятий	
Серия 2.130-1 Вып.1	Детали стен и перегородок жилых зданий.	
Серия 2.430-3 Вып.2	Архитектурно-строительные детали промышленных зданий с кирпичными стенами	
Серия 2.460-14 Вып.1	Типовые цели покрытий промышленных зданий в местах пропуска вентиляционных шахт.	
<u>Прилагаемые документы</u>		
AP. ВМ	Ведомость потребности в материалах	Листом 5

Общие указания

1. Здание относительную отм. 0,000 принято отм. чистого пола площадки перекрытия под подвалом, что соответствует абсолютной отм.
 2. Степень огнестойкости здания **нисосной I.**
 3. Стены нососной выполнены из обыкновенного глиняного кирпича пластического прессования М. 15 на растворе М. 2,5, кладку вести с расшивкой швов снаружки с подрезкой швов изнутри.
 4. Горизонтальная гидроизоляция применита из 2^х слоев гидроизола на битумной мастике по верху фундаментных блоков и монолитного ж.б. ложса.
 5. В проекте принято асфальтобетонное покрытие шириной 500 мм по плотно утрамбованному щебеночному основанию.
 6. При производстве работ в зимнее время следует руководствоваться правилами СНиП II-22-81 и СНиП III-17-78. Кладку вести с добавкой цемента например, введение добавок производится по растворному узлу в количестве зависящем от среднесуточной температуры наружного воздуха.
 7. Наружная отделка - внешний ряд кладки из лицевого керамического кирпича, штукатурка цоколя на высоту 450мм, дверные и оконные откосы штукатурить и окрасить ПВА краской в белый цвет.
 8. Для крепления дверных и оконных блоков в кладку заложить деревянные антисептированные пробки не менее 3^х шт. по высоте проема.
 9. Чертежи и осенние строительные показатели выполнены для расчетной температуры -30°C.
 10. Марка кирпича по морозостойкости **Мр.35.**
 11. Общие указания рассмотривать совместно с подчинительной запиской **альбома I.**

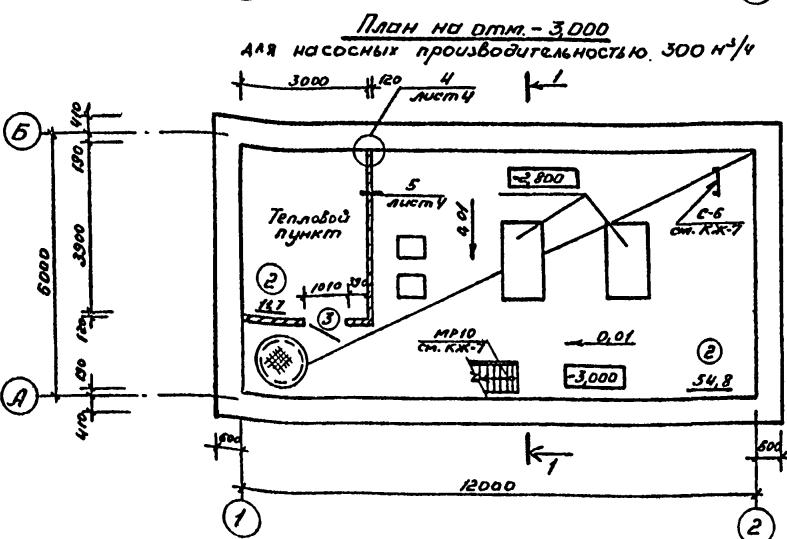
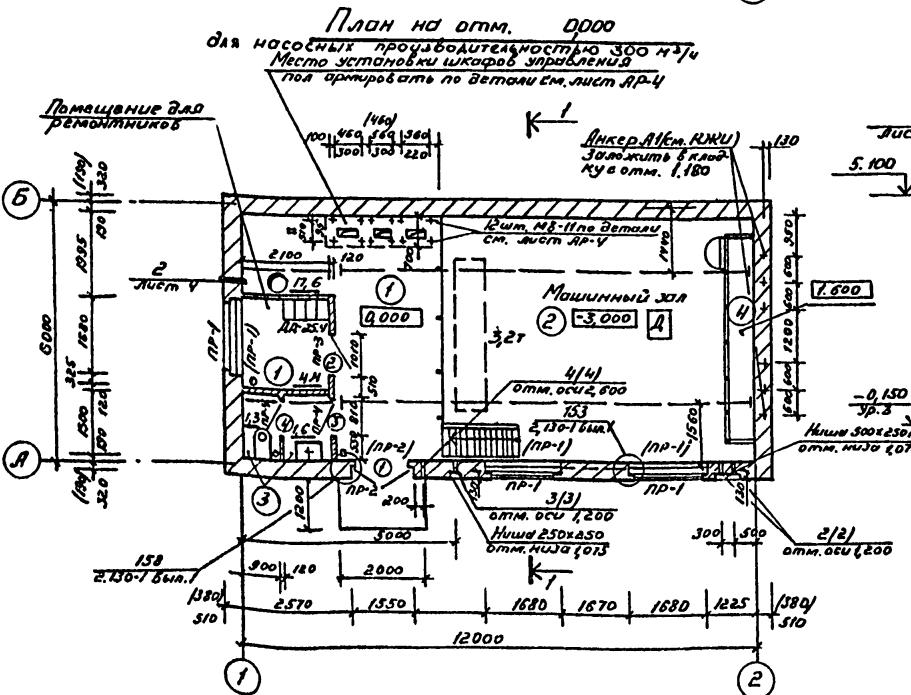
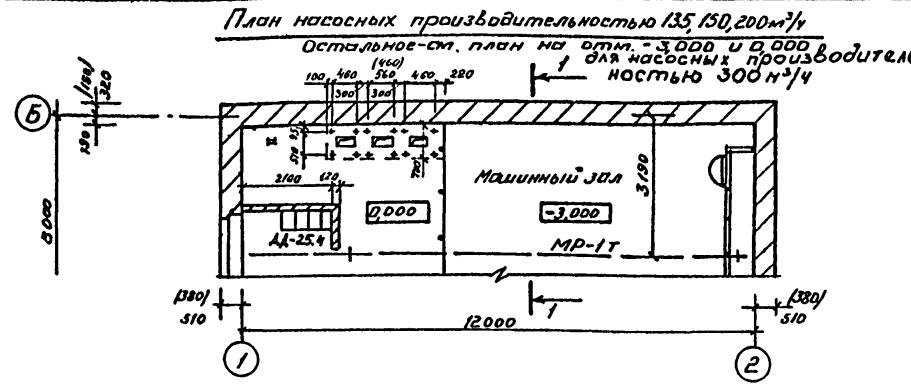
Основные строительные показатели

Наименование	Ед. изм.	Количество
Площадь застройки	м ²	88,85
Общая площадь	м ²	92,44
Строительный объем	м ³	678,80
В том числе подземный	м ³	270,00

Типовой проект выполнен в соответствии с действующими нормами и правилами.

Главный инженер проекта Кудряшов

Привязан			
ШНБ №	901-2-140.85 АР		
ГЦП Кудряшов	Контрольно-измерительные приборы	Автоматические насосные станции	Стандарт
Н.контр. Крымов	Измерение давления и расхода	противодавления водоснабжения	Лист
Науч. отп. Чудаков	Измерение расхода	избыточного давления	Листов
Состр. Майков	Измерение расхода	избыточного давления	
Взам. гр. Ежов	Измерение расхода	избыточного давления	
Ст. инж. Глостишин	Измерение расхода	избыточного давления	
Общие данные			
Копировал: Вол		ГИПРОДРИБОР Ярославский филиал	



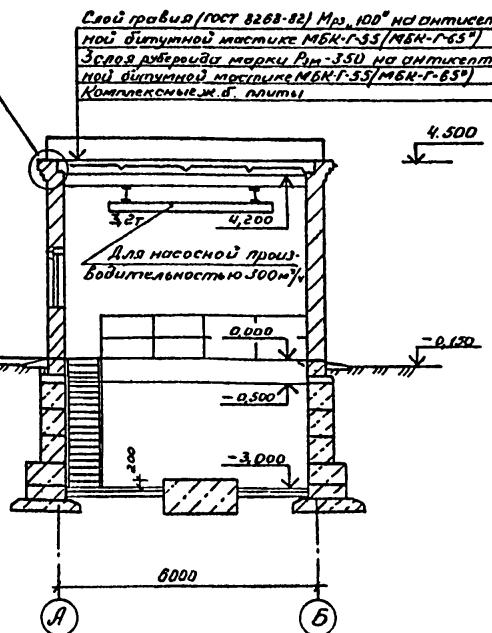
Ведомость проемов борта и дверей

Марка, поз.	Размер проема в кладке
1	1550x2400
2	1010x2370
3	1010x2370
4	810x2070
5	810x2070

Спецификация элементов проемов

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на отм.		
			1	0,000	Примеч.
1	Серия 1.136.5-19	Дверной блок АН24-150П	-	1	1
2	ГОСТ 6629-74*	Дверной блок АГ24-10	-	1	1
3	ГОСТ 6629-74*	Дверной блок АГ24-10А	1	-	1
4	ГОСТ 6629-74*	Дверной блок АГ21-8Л	-	1	1
5	ГОСТ 6629-74*	Дверной блок АГ21-8ЛП	-	1	1
	ГОСТ 11214-78	Оконный блок ОС12-180	-	3	3

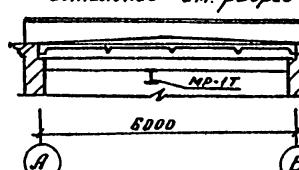
Разрез 1-1



Экспликация полов

Наимено-вание или номер помещения по проекту	Тип пола	Схема положения номера узла по серии	Элементы пола и их толщина	Площадь пола м ²
Помещение для ремонтируемых	(1)		Керамическая плитка ГОСТ 15781-80-Цпл Цементно-песчаный раствор М ₁₅₀ -17мм Керамзитобетон - 70мм Ж.б. плиты	22,0
Машинный зал, тепловой пункт	(2)		Керамическая плитка ГОСТ 15781-80-Цпл Цементно-песчаный раствор М ₁₅₀ -17мм Бетон М ₁₀₀ - 100мм Щебень виброподготовленный в грунте	66,5
Санузел	(3)		Керамическая плитка ГОСТ 15781-80-Цпл Прослойка и заполнение швов из битумной мастики - 2мм Затирка гидроизоляции из битумной мастики - 3мм Керамзитобетон в 8см с покр.б. плитами	2,9
Площадка на отм. 1,600	(4)		Цементно-песчаный раствор М ₁₅₀ -17мм Ж.б. балконные плиты	4,3

Разрез 1-1 для насосных производительностью 135/150/200 м³/ч



Спецификация гордеробного оборудования

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол. вд. кг.	Примеч.
ДА-25.4	ГОСТ 22415-77	Шкаф дер. ДА-25.4	1	-

- Общие указания даны на листе АР-1.
- Размеры в скобках даны для температуры наружного воздуха -20°C.
- Полы и отделочные работы выполнить после прокладки коммуникаций.
- Спецификация металлических изделий дана на листе АР-4
- Габаритные размеры и привязки железобетонных и бетонных конструкций, отверстий в перекрытии см. чертежи марки КЖ.

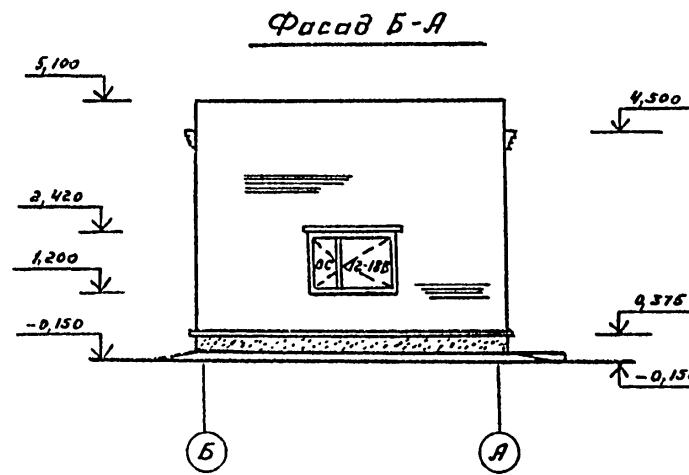
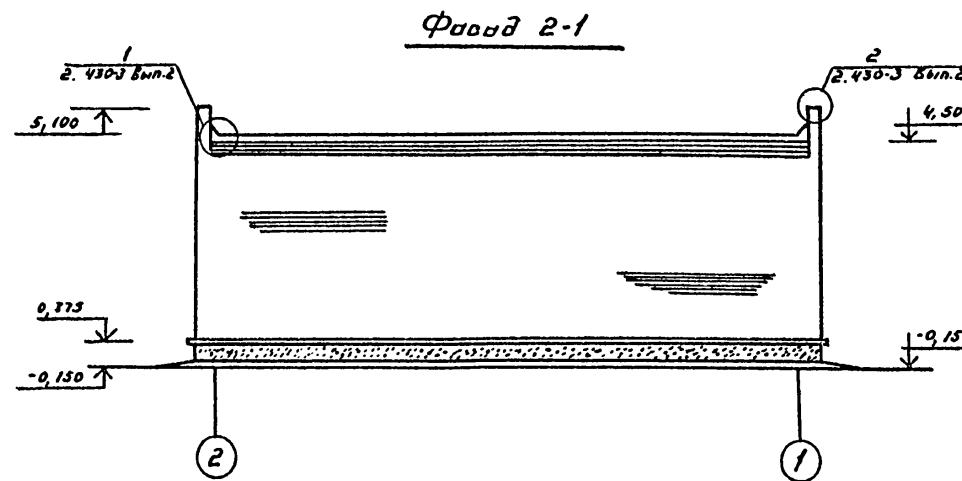
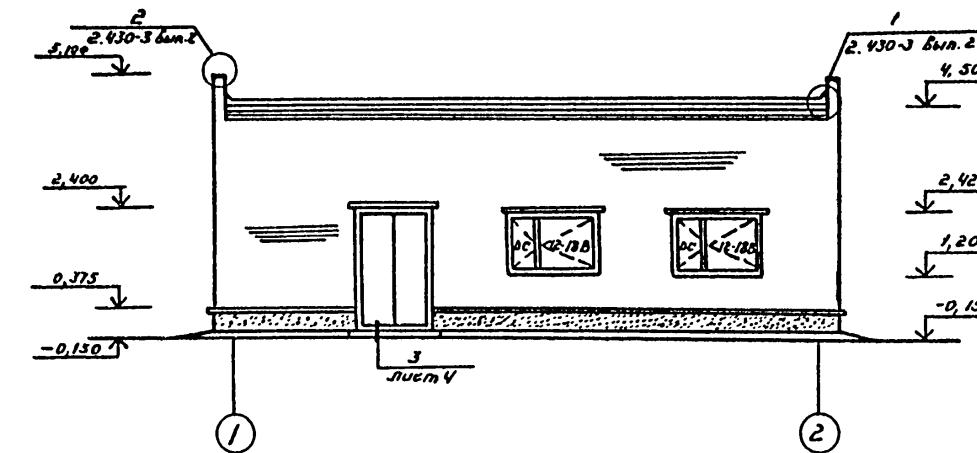
Приложение

ГИП	Кирзовиков	1950	Изломотяжные насосные станции	Сводка	Лист	Листов
И.контр.	Крылов	1950	Гидроизоляция противопаводкового водоснабжения	РП	2	
Началь.	Чудаков	1950	Производительность 135/150/200 м ³ /ч			
П.спец.	Маков	1950	Плиты на отм. -3,000 и 0,000			
Реж.арх.	Ежков	1950	Разрез 1-1			
Оп.штук.	Составлен	1950	ГИПРОПРИБОР			
Инв.№			Ярославский филиал			

Копировано: ЗУ

СФ 646-03

Формат А2



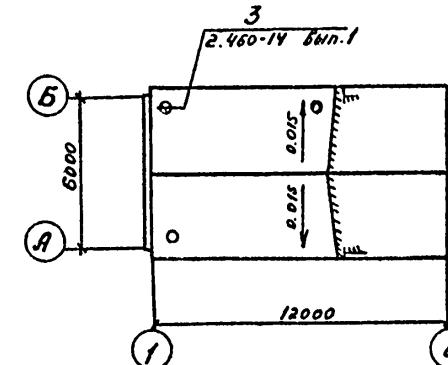
Ведомость перемычек

Марка, поз.	Схема сечения
ИПР-1)	ИПР3-19.12.14 ИПР28-20.25.22у
ИПР-2)	ИПР3-16.12.14 ИПР28-18.25.22у
ПР-3	ИПР1-12.12.6 2,380
ПР-4	ИПР1-10.12.6 2,080
$t_H = -30^{\circ}\text{C} - 40^{\circ}\text{C}$	
ПР-1	ИПР3-19.12.14 ИПР28-20.25.22у
ПР-2	ИПР3-16.12.14 ИПР28-18.25.22у

Спецификация перемычек

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Kos. наимен.	Код ед. изм.	Код принципи ческ.
			1	2	3
ИПР-1)	Серия 1.138-10 Вып.1	ИПР28-20.25.22у	3	3	275
	Серия 1.138-10 Вып.1	ИПР3-19.12.14	3	3	75
ИПР-2)	Серия 1.138-10 Вып.1	ИПР28-18.25.22у	1	1	250
	Серия 1.138-10 Вып.1	ИПР2-16.12.14	1	1	75
ПР-3	Серия 1.138-10 Вып.1	ИПР1-12.12.6	1	1	25
ПР-4	Серия 1.138-10 Вып.1	ИПР1-10.12.6	2	2	25
$t_H = -30^{\circ}\text{C} - 40^{\circ}\text{C}$					
ПР-1	Серия 1.138-10 Вып.1	ИПР28-20.25.22у	3	3	275
	Серия 1.138-10 Вып.1	ИПР3-19.12.14	6	6	75
ПР-2	Серия 1.138-10 Вып.1	ИПР28-18.25.22у	1	1	250
	Серия 1.138-10 Вып.1	ИПР2-16.12.14	2	2	75

План кровли



тп 901-2-140.85 АР

Приложение

ГИП	Кудряшов	10/1	28.15.1	Автоматические насосные станции	Гайдо	Лисов	Бисюк
Н.контр.	Кравцова	10/1	28.15.1	противопожарного водоснабжения			
Ноч.отд.	Чудасов	10/1	28.15.1	производительностью 135,000,000 м ³ /ч			
Спец.	Майлов	10/1	28.15.1				
Аукцион	Ежов	10/1	28.15.1				
Ст.инж.	Сластенин	10/1	28.15.1				

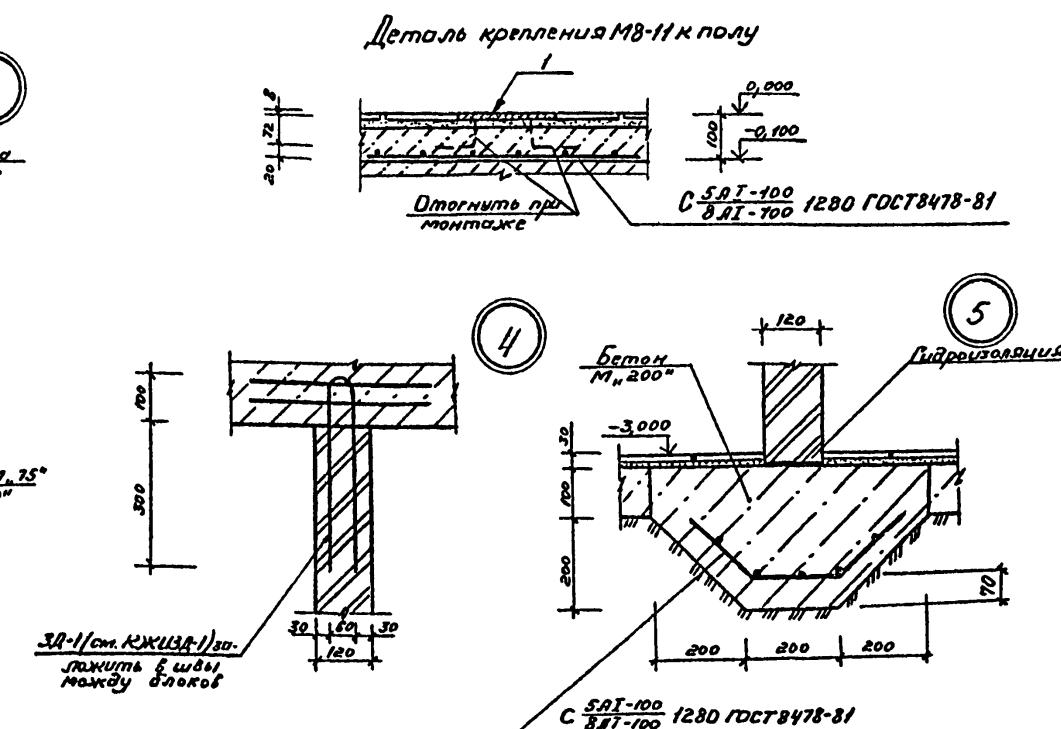
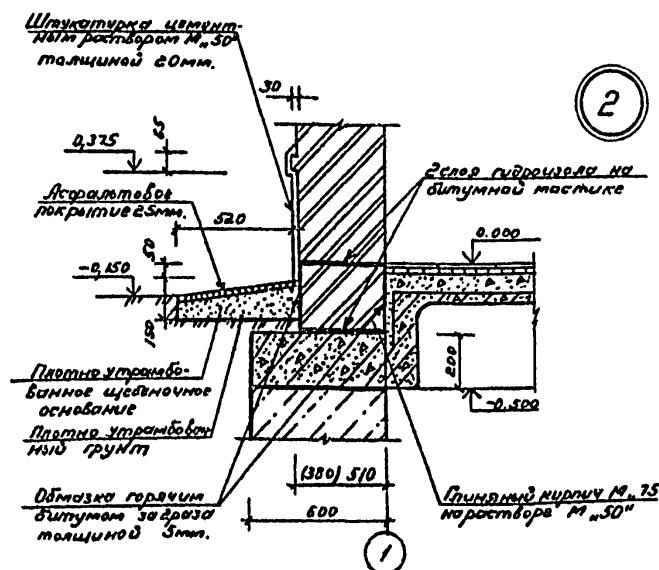
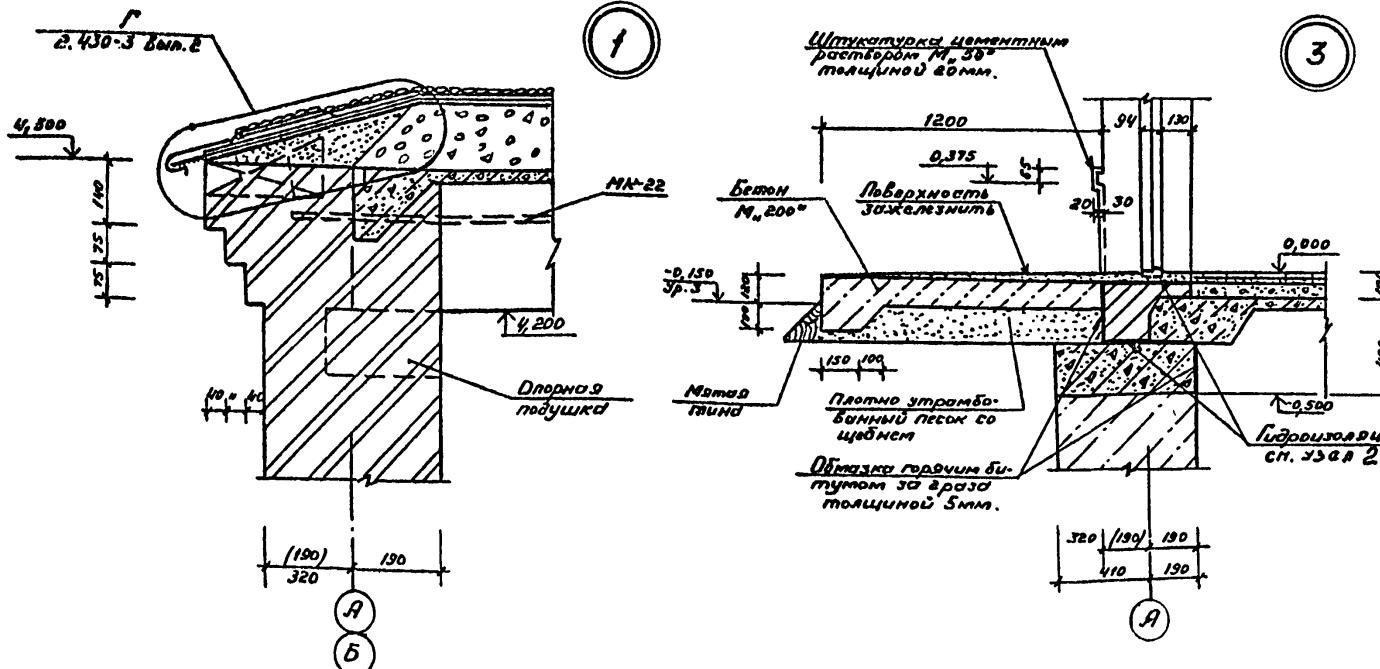
Фасады. План кровли

ГИПРОПРИБОР
Ярославский филиал

Копировал: Жу

сф 645-03

Формат А1



Спецификация
к плану на стаканное изделие
отн. 0,000

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Код	Масса, кг/кт.	Приме- чание
<u>$t_H = -20^\circ$</u>					
1	Серия 1.400-6/76 Вып.1	M8-11	12	1,10	
(2)		Труба $\frac{83 \times 2}{8} \times 4000 \text{ н ГОСТ 10704-76}$ $\text{8-БСТ30Н ГОСТ 10705-80}$	2	1,44	
		$C = 250$			
(3)		Труба $\frac{83,5 \times 2,5}{8} \times 4000 \text{ н ГОСТ 10704-76}$ $\text{8-БСТ30Н ГОСТ 10705-80}$	1	0,97	
		$C = 250$			
(4)		Труба $\frac{84 \times 2}{8} \times 4000 \text{ н ГОСТ 10704-76}$ $\text{8-БСТ30Н ГОСТ 10705-80}$	1	0,43	
		$C = 400$			
		$\frac{381-100}{8-81-100} 1280 \text{ ГОСТ 8478-81}$	5	3,00	Разрезано половинам
<u>$t_H = -30^\circ, -40^\circ$</u>					
1	Серия 1.400-6/76 Вып.1	M8-11	12	1,10	
2		Труба $\frac{83 \times 2}{8} \times 4000 \text{ н ГОСТ 10704-76}$ $\text{8-БСТ30Н ГОСТ 10705-80}$	2	2,10	
		$C = 380$			
3		Труба $\frac{83,5 \times 2,5}{8} \times 4000 \text{ н ГОСТ 10704-76}$ $\text{8-БСТ30Н ГОСТ 10705-80}$	1	1,42	
		$C = 380$			
4		Труба $\frac{84 \times 2}{8} \times 4000 \text{ н ГОСТ 10704-76}$ $\text{8-БСТ30Н ГОСТ 10705-80}$	1	0,58	
		$C = 535$			
		$\frac{381-100}{8-81-100} 1280 \text{ ГОСТ 8478-81}$	5	3,00	Разрезано половинам

77 901-2-140.85 AP

И.контр. Краснова	Борис Григорьевич	Зав. лабораторией волокнистого бодогибания	РП	4
Нач.отд. Чудаков	Илья Чудаков	Зав. лабораторией производительности 15517300 м ³ /ч		
Гаспец. Майков	А. А.	28.587		
Сынчуков Ехов	Сергей Ехов	28.587	Детали 1-5	Гипроприбор
Синчик Слободкин	Александр Синчик	28.588		Ярославский гиприв
Инв. №				

Komarovas: R

сф 646-03 Формат А2

Ведомость рабочих чертежей основного комплекса КЖК

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Ведомость объемов сборных бетонных и железобетонных конструкций.

Лист	Наименование	Примечания
1	Общие данные	
2	Схема расположения элементов фундаментов	
3	Раскладка блоков на отм.-3,200. Виды 1-1 и 4-4	
4	Схема расположения элементов подземного хозяйства	
5	Монолитный полс Пм-1	
6	Схемы расположения элементов покрытия и перекрытия на отм. 0,000	
7	Схема расположения элементов подвесного пути, лестницы, ограждения	
8	Техническая спецификация металла для специализированных заборов	
9	Техническая спецификация металла	

Ведомость спецификаций

Лист	Наименование	Примечание
2	Спецификация к схеме расположения элементов фундаментов	
4	Спецификация к схеме расположения элементов подземного хозяйства	
5	Спецификация к монолитному поясу Пм-1	
6	Спецификация к схемам расположения элементов покрытия и перекрытия № отм. Q 000	
7	Спецификация к схеме расположения элементов подвесного пути, лестниц, ограждения	
8	Техническая спецификация металла для специализированных заводов	
9	Техническая спецификация металла	

„Типовой проект выполнен в соответствии с действующими нормами и правилами.”

Главный инженер проекта. Руслан Курзяшов

Обозначение	Наименование	Примечание
	<u>Сылочные документы</u>	
1. 112-5 б.2	Плиты железобетонные для ленточных фундаментов	
ГОСТ 13379-78	Блоки бетонные для стен подвалов	
1.225-2 б.5	Железобетонные прогоны	
1.442.1-2 б.1	Плиты перекрытий железобетонные ребристые высотой 400мм, укладываемые на ригели прямоугольного сечения	
1.465.1-10/82	Комплексные железобетонные плиты покрытий одноэтажных промышленных зданий	
1.494-24 б.1	Стаканы для крепления крышиных вентиляторов и зонтов	
1.459-2 б.1,2	Стальные лестницы, переходные площадки и ограждения	
2.430-3. б.3	Столовые архитектурно-строительные детали промышленных зданий с кирпичными стенами	
3.900-3 б.7	Конструкции емкостных сооружений для систем водоснабжения и канализации	
1.426.2-3 б.2	Стальные подкровельные балки Пути подвесного транспорта пролетом 3; 4 и 6м.	
	<u>Прилагаемые документы</u>	
КЖИ.ТТ	Технические требования	
КЖИ.ЗД-1	Изделие закладное ЗД-1, ЗД-5 АНКЕРЫ	
КЖИ.ЗД-2	Изделие закладное ЗД-2	
КЖИ.ЗД-3	Изделие закладное ЗД-3	
КЖИ.ЗД-4	Изделие закладное ЗД-4	
КЖИ.Щ-1	Щит Щ-1	
КЖИ.БМ-1	Балка БМ-1	
КЖИ.БМ-2	Балка БМ-2	
КЖИ.БМ-3	Балка БМ-3	
КЖИ.БМ-4	Балка БМ-4	
КЖИ.Кр-1	Коренная подставка Кр-1, Кр-2, Кр-3	

N стро- ки	Наименование группы элементов конструкции	Код.	Кол. м ³	Приме- чание
1	Блоки бетонные для стен подвалов	581100	46,9	
2	Плиты фундаментов	581300	15,8	
3	Прогоны	582500	0,6	
4	Перемычки	582800	4,7 (0,36)	
5	Плиты покрытий	584100	4,3	
6	Плиты перекрытий	584200	2,9	
7	Детали смотровых колодцев	585500	0,42	
8	Конструктивные и архитектурно- строительные элементы зданий и сооружений	589421	0,2	
9	Элементы поджий и балконов	589800	0,7	только для производства поставок
	Всего бетона и железобетона		72,52 (72,18)	

„Материалы на изготовление сборных бетонных и железобетонных конструкций учтены в ведомости потребности в материалах и отдельно не учитываются“

Общие указания

- 18 скобках дан объем для $t_n = -20^{\circ}\text{C}$.*
2. Рабочие чертежи марки КЖ разработаны
на основании СНиП II-21-75 "Бетонные и железобетонные
конструкции," СНиП II-22-81 "Каменные и армокаменные
конструкции," СНиП II-23-81 "Стальные конструкции."

ГИП	Курдюков	27/1	19058	Автоматические насосные станции противопожарного водоснабжения	Ставропольский производительностью 135,100,200,300 м ³ /ч	Ставрополь	Лист 1	Листов 8
Н.контр.	Крыловова	27/1	19058					
Нач.отв.	Чубаев	27/1	19058					
Диспетч.	Зубрилова	27/1	19058					
Рук. гр.	Чубаев	27/1	19058					
Инженер-Лентягов	27/1	19058						
				Общие данные				

Схема расположения элементов фундамента б

Technical drawing illustrating the layout of foundation elements. The drawing shows a rectangular foundation plan with various dimensions and labels:

- Vertical dimensions: 6000, 5300, 114, 1200, 1200, 1200, 1200, 1200, 1200, 1200, 1200, 1200, 1200, 1200, 1200, 1200.
- Horizontal dimensions: 4800, 4400, 400, 1800, 4500, 350, 900, 350, 400, 2750, 12000, 4500, 350, 900.
- Labels: 1, 2, 3, 4, 5, 11, 12, 13, 14, T1, T2, T3, T4, 3800.
- Annotations: "Низ на 0мм. -3,520" at the top left; "Приямок сан. ящист юж-4 и примеч. п.8" near the bottom left; "Низ на 0мм. -3,520" at the bottom left; "1900" at the top right.

Раскладка блоков по оси „1“

из на омм.
-3,520

10 (5 шт.)
заполнять 8 штук
по узлу 4 на АР-4

410 190 3960 600 800 110 180 410 9

13 8 8 7

Блоки № 14100

Низ по
-3,520

1710 890 600 1200 1700 1900 710
1030 550 550 570 1030

6000

A 6

Раскладка блоков по оси "А"

600 3800

-0.510 0

-2.000

-3.520

-4.230

Бетон М 100

600

12000 4500 12000

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13

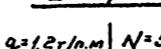
100 200 300 400 500 600 700 800 900 1000 1100 1200 1300

1 2

Раскладка блоков по оси „2“

Technical drawing showing the layout of blocks along axis "2". The drawing includes dimensions for height (410, 190, 190, 410), width (6000), and depth (300). It shows two levels of blocks labeled 1 and 2, with specific dimensions for each block type. A vertical column on the right indicates elevations from -3.510 to +200. Circles A and B are at the bottom.

Раскладка блоков по оси "Б"

<u>Расчетные схемы стен</u>	<u>I Вариант</u>	<u>II Вариант</u>
$N = 0,6 \text{ т/пм}$	$q = 1,2 \text{ г/п.м}$	$N = 5,5 \text{ т/п.м}$
		
$q = 1,467 \text{ г/п.м}$		$q = 1,8 \text{ г/п.м.}$

Приват

Спецификация схеме расположения элементов фундаментов

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Масса, кг	Грунт, чистое
1	1. 112-5 6.2	Плиты фундаментные ФЛ 16 24-2	16	2470	
2	ГОСТ 13579-78	Блоки ФБС 24 6 6-7	32	1960	
3	ГОСТ 13579-78	ФБС 12 5 3-7	30	380	
4	ГОСТ 13579-78	ФБС 12 4 3-7	30	310	
5	ГОСТ 13579-78	ФБС 12 6 6-7	13	700	
6	ГОСТ 13579-78	ФБС 12 6 6-7	15	960	
7	ГОСТ 13579-78	ФБС 12 5 6-7	4	790	
8	ГОСТ 13579-78	ФБС 12 4 6-7	4	640	
9	КЖК-5	Лист монолитный Пм-1	1		
10	КЖКИ-ЗД-1	Цзидение закладное ЗД-1	10	0,48	
11	-ЗД-2	ЗД-2	24	2,42	
12	-ЗД-3	ЗД-3	1	24,40	
13	ГОСТ 10704-76*	Труба 299x4x1100 кг?	4	32,0	
14	ГОСТ 3862-75*	Труба 80x35x1500	6	11,0	
		Бетон М200 на заделки			6,0 м ³
		Бетон М100 на подготовку			90 м ³

1. Основанием фундаментов принимают непучинистые, непрессадочные грунты со следующими нормативными характеристиками: $f = 1.8 \text{ кН/m}^2$; $\gamma = 22 \text{ кН/m}^3$; $E = 2 \text{ кПа}$ ($0.02 \text{ кг}/\text{см}^2$); $F = 17 \text{ МПа}$ ($170 \text{ кгс}/\text{см}^2$).

2. Грунтовые воды отсутствуют.

3. Под фундаментами выполнить песчаную подсыпку толщиной 100мм.

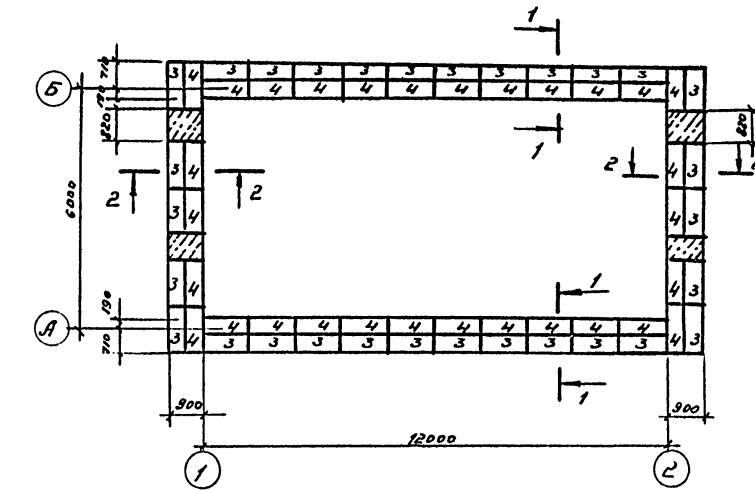
4. Монтаж блоков вести на цементном растворе М50.
5. Местные заделки выполнить из бетона М200.

6. Сечений 1-1 + 4-4 см. на КЖ-3.

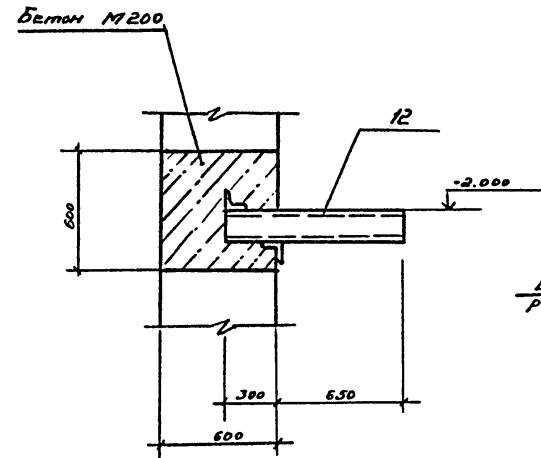
7. Обратную засыпку пазух фундаментов выполняют после возведения стен и монтажа плит покрытия, одновременно со всех сторон сооружения, грунтом без включения строительного мусора и распределительного грунта с уплотнением слоями не более 200мм, до фрк 7,6т/м³. Допускается неполная обратная засыпка до отм. -1,000 при условии обвязывательного выполнения подготовки пода подвала, монтажа плит площадки на отм. 0,000, устройства монолитного пода и набора им полной прочности, а также после выполнения кровли до отм. 0,000.

8. Элементы приемка убийств и успевают вносить до момента призывающих фундаментов.

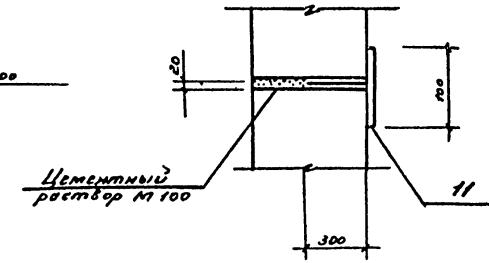
9. Марка бетона по маркетингу - № 1-55



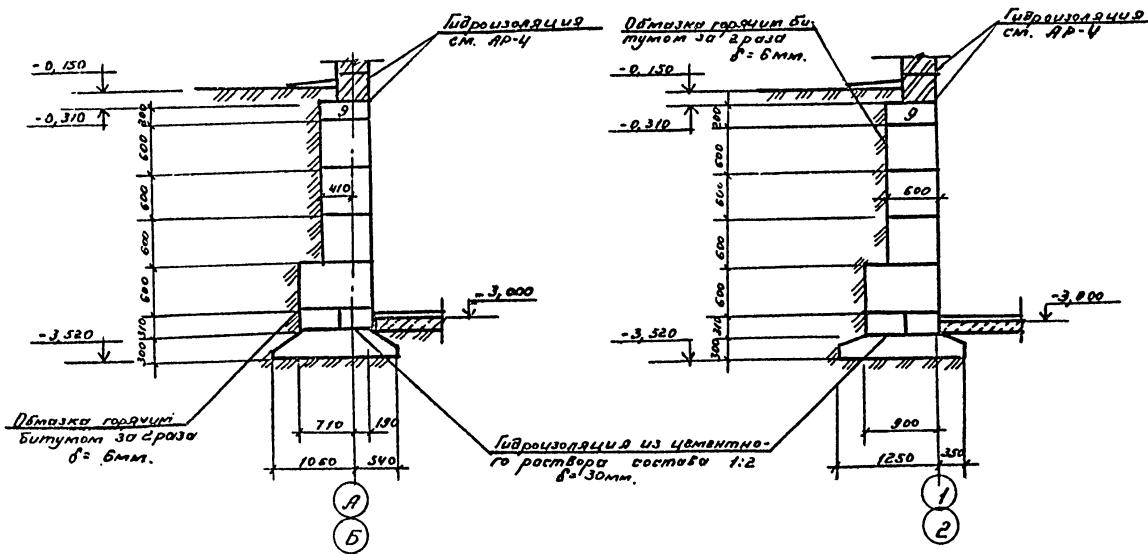
Вид 3-3



Вид 4-4



Вид 1-1



Вид 2-2

ТП 901-2-140.85 КХ

ГИП	Куряшов	Рук.	Чекан	Погодотехнические метеостанции	Стадия	Лист	Листов
Н.контр	Крылов	Б.М.	Чекан	Погодотехнические метеостанции	РП	3	
Нач.отв.	Чубасов	Б.Ч.	Чекан	Погодотехнические метеостанции	РП	3	
Д.спец	Зубрилин	Б.Д.	Чекан	Погодотехнические метеостанции	РП	3	
Рук.гр.	Чубасов	Б.Ч.	Чекан	Погодотехнические метеостанции	РП	3	
Со.инж	Родионова	Д.О.	Чекан	Погодотехнические метеостанции	РП	3	
Инженер	Бондарев	З.Б.	Чекан	Погодотехнические метеостанции	РП	3	
Чертежник	Бондарев	З.Б.	Чекан	Погодотехнические метеостанции	РП	3	

Приложение

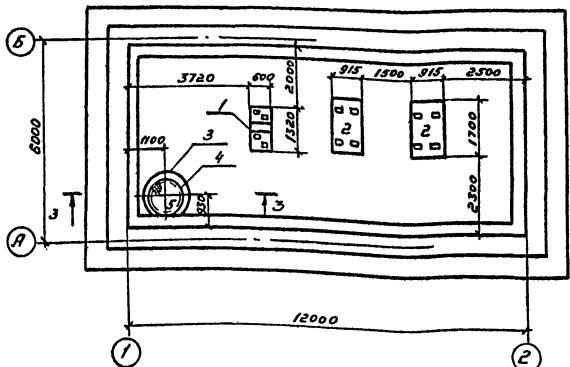
Учеб. №2

Копировка: А4

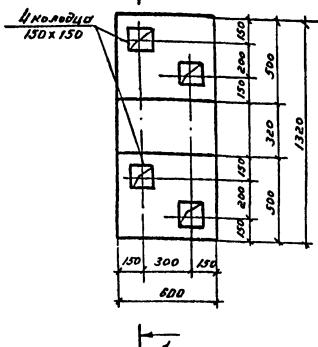
Формат: А2

сф 646-03

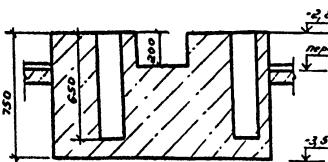
Схема расположения элементов подземного хозяйства



ΦΩΜ - 1



Разрез 1-1

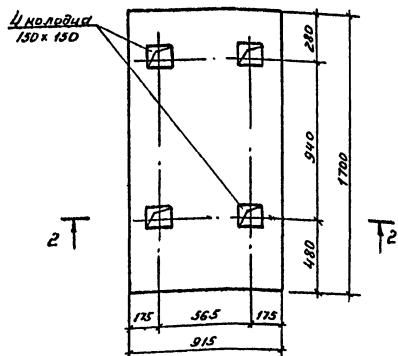


Спецификация к схеме расположения элементов подземного хозяйства

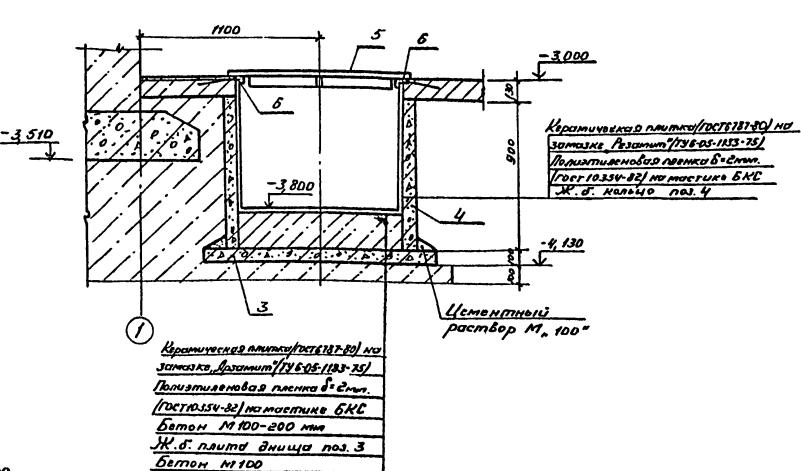
Спецификация

$\phi_{0m-1}; \phi_{0m-2}$

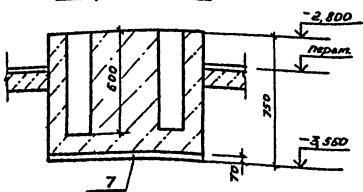
ΦDₘ - 2



Bud 3-3



Разрез 2-2

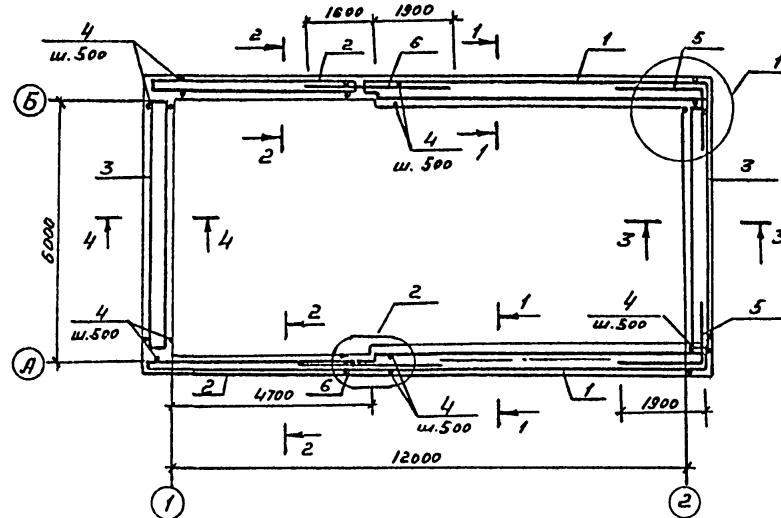
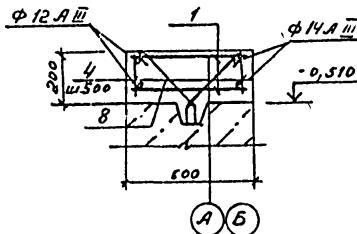
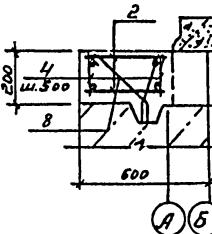
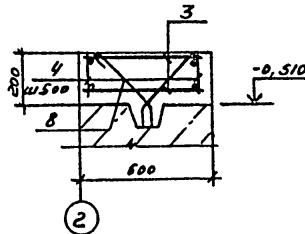
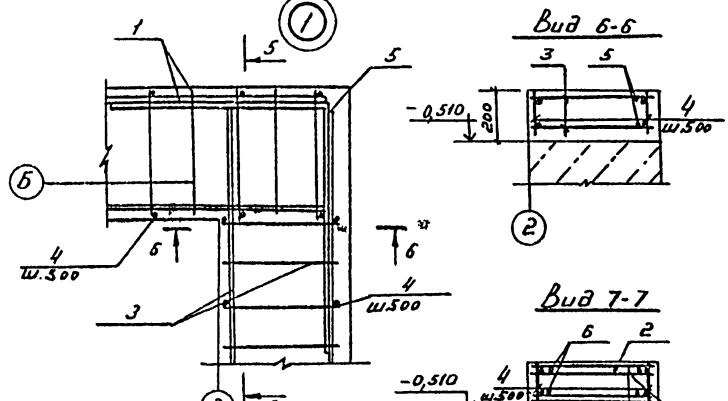
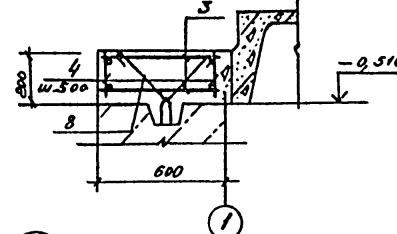
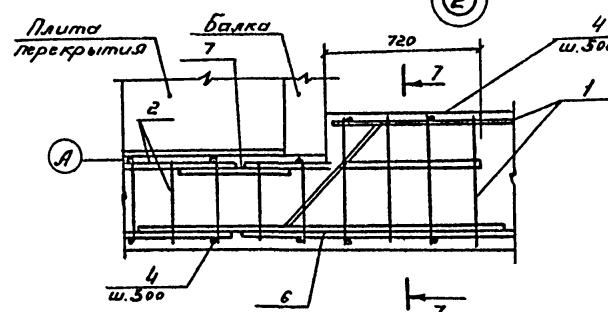
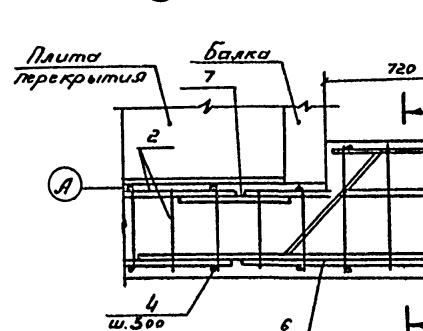
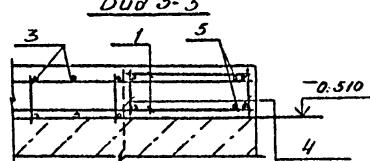


Размер дюйм	Раз.	Обозначение	Наименование	Кол- чество
			<u>Фундамент Ф0м¹ шт!</u>	
			<u>Материалы</u>	
			Бетон М100	0,6м ³
			<u>Фундамент Ф0м² шт.2</u>	
			<u>Сборочные единицы</u>	
			<u>Сетка арматурная</u>	
			30рт.100 30рт.100	1660x300 50 1660x300 50
7	ГОСТ 8478-82		<u>Материалы</u>	1 4,6 кг.
			Бетон М100	1,2 м ³

7. Расположение колодцев в фундаментах под оборудование уточнить при получении оборудования.

2. Опалубочные формы из колодцев винуть в начале твердения бетона.

77 901-2-140.85 KMM

Монолитный пояс Пм-1Вид 1-1Вид 2-2Вид 3-3Вид 4-4Вид 6-6Плито перекрытияВид 7-7Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
5	1900
8	90° 35° 35°

Спецификация к монолитному поясу Пм-1

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Пояс Пм-1-шт.1		
		Сборочные единицы		
		Коркас плоский		
1	Тп	КЖК1.КР1	4	26,96 кг
2		КР2	4	11,51 кг
3		КР3	4	11,14 кг
		Детали		
4		Ф8.АIII ГОСТ5781-82 С=190	88	0,08 кг
5*		Ф14.АIII ГОСТ5781-82 С=3500	4	4,23 кг
6		Ф14.АIII ГОСТ5781-82 С=3500	4	4,23 кг
7		Ф14.АIII ГОСТ5781-82 С=400	4	0,49 кг
8*		Ф8.АIII ГОСТ5781-82 С=700	38	0,28 кг
		Материалы		
		бетон М200	4,3	м³

*Позиции 5, 8 - см. ведомость деталей на листе

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные		Всего	
	Арматура класса			
	АIII	АI		
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82		
Пм-1	Ф12 112,4 85,5	Ф8 137,9 78,2	78,2 276,1	

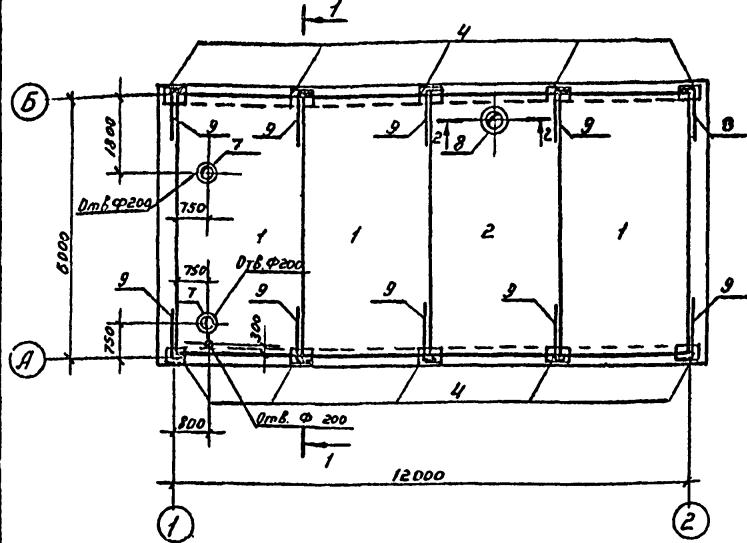
1. Устройство монолитного пояса выполняется после монтажа плит перекрытия на отмет. 0,000.

2. Плоские коркасы перед установкой соединить в пространственную приборкой поз. 4.

Привязки

ТП 901-2-140.85 КЖК	
Лип Кирсанов	11-1 11050
Н.контр. Комолов	11-1 11050
Нач.отв. Чудесев	11-1 11050
Гл.спец. Зубригин	11-1 11050
Рук. гр. Чудесев	11-1 11050
Инженер. строительной библиотеки	11-1 11050
Инженер. Земельного фонда	11-1 11050
Копировал: Аг	ИПРОПРИБОР

Схема расположения элементов покрытия



Разрез 1-1

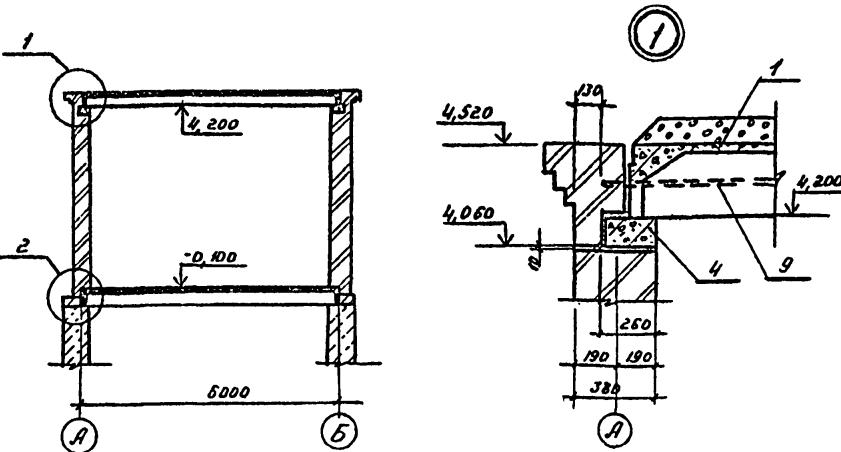
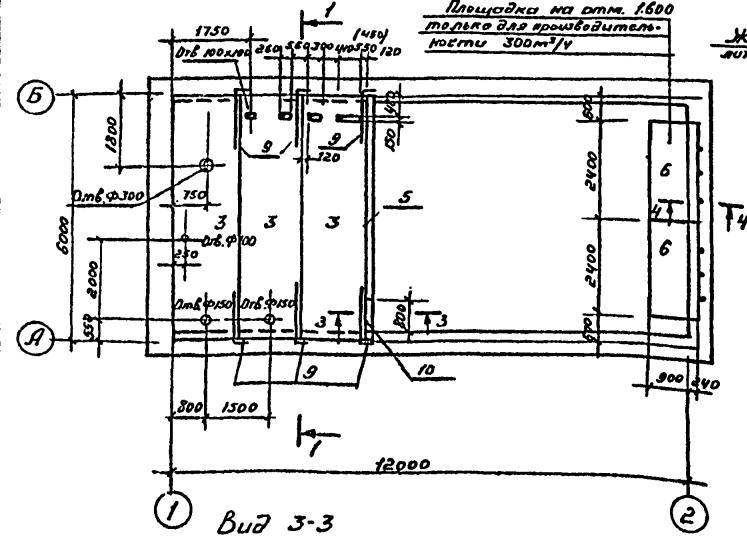
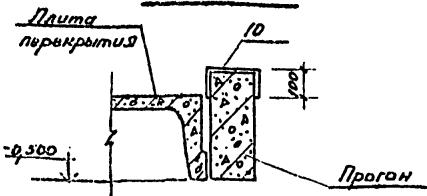


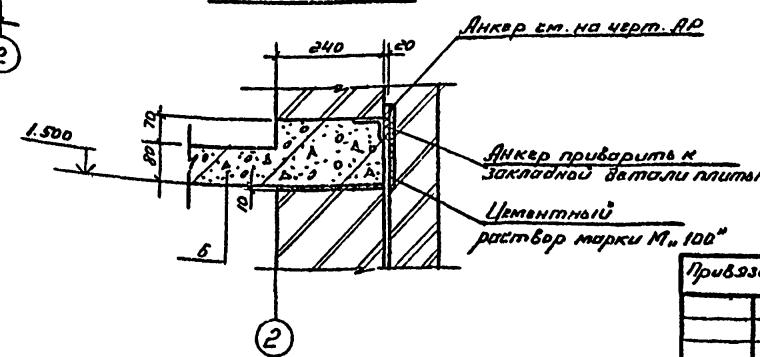
Схема расположения элементов перекрытия на отм. 0,000 и площадки на отм. 1.600



Вид 3-3



Вид 4-4



Спецификация к схемам расположения элементов покрытия и перекрытия на отм. 0,000

Ноз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт. в 1 кг.	Гранито-
		Для t°H = -20°C		
1	1.465.1-10/82 8.1	Плиты ПЛГ-2АЛГ-7-80ГКН-500	3 4050	
2	1.465.1-10/82 8.1	Плиты ПЛГ-2АЛГ-7-80ГКН-500	1 4380	
		Для t°H = -30°C, -40°C		
1	1.465.1-10/82 8.1	Плиты ПЛГ-2АЛГ-7-100ГКН-500	3 4350	
2	1.465.1-10/82 8.1	Плиты ПЛГ-2АЛГ-7-100ГКН-500	1 4470	
		Для t°H = -20°C, -30°C, -40°C		
3	1.442.1-2 8.1	Плиты 2ПЛ-2АЛГ-7	3 2400	
4	1.225-2 8.5	Опорные плиты ОП5-2	10 45	
5	1.225-2 8.5	Прогон П 140-60 п	1 1500	
6	1.137-3 8.1	Плиты балконные ПБ-24-4	2 773	
7	1.494-24 8.1	Стакан СБ4А-1	2 150	
8	1.494-24 8.1	Стакан СБ7А-1	1 690	
		Стальные изделия		
9	2.430-3 8.3	Изделие соединительное МК-22	16 1,05	
10	ГОСТ 103-76	Полоса - 500x4 C=800	1 12,6	
		Бетон М200 на обогащенной цементом 0,2 м³ стакана		

1. Монтаж сборных железобетонных конструкций должен выполняться в соответствии с требованиями СНиП III-16-80.

2. Швы между плитами тщательно заполнить бетоном М200 на мелком заполнителе.

3. Отверстия в плитах выделять по месту, не нарушая ребер плит.

ГП 901-2-140.85 КЖ

Гип	Кодировка	Кодировка	Пломбопечатные накладные сталью	Стойки	Дост.	Листов
Чондр	Комплект	Грунты	Пломбопечатные накладные сталью			
Чондр	Чудово	Грунты	Пломбопечатные накладные сталью			
Чондр	Чудово	Грунты	Пломбопечатные накладные сталью			
Л.спец	Зубрилин	Грунты	Пломбопечатные накладные сталью			
Л.р.гр.	Чудово	Грунты	Пломбопечатные накладные сталью			
Ижевск	Балезино	Грунты	Пломбопечатные накладные сталью			
Ижевск	Земчигово	Грунты	Пломбопечатные накладные сталью			

Копировали: РУ

СФ 646-03

Формат: А2

Схема расположения элементов подвесного пути, лестницы, ограждения для производительности 135, 150, 200 м³/ч.

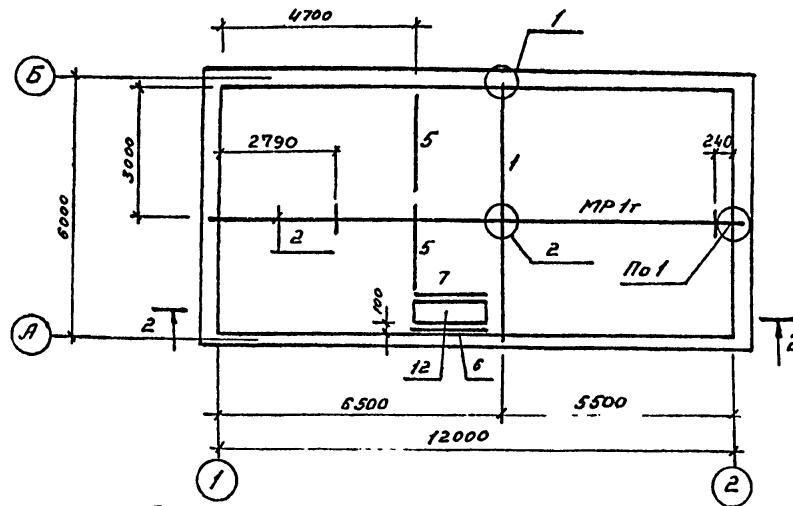
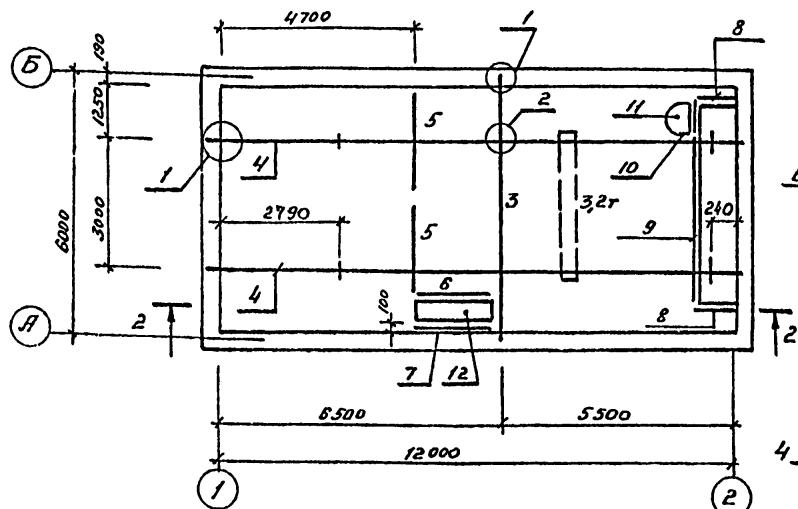
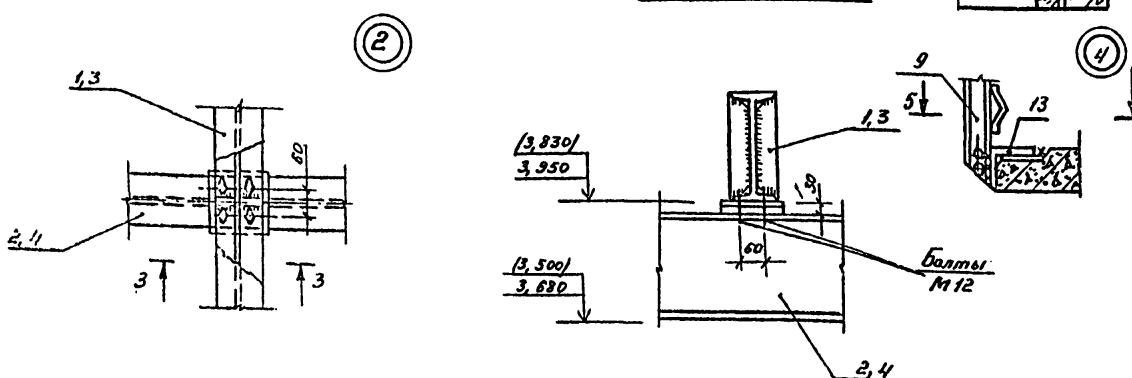


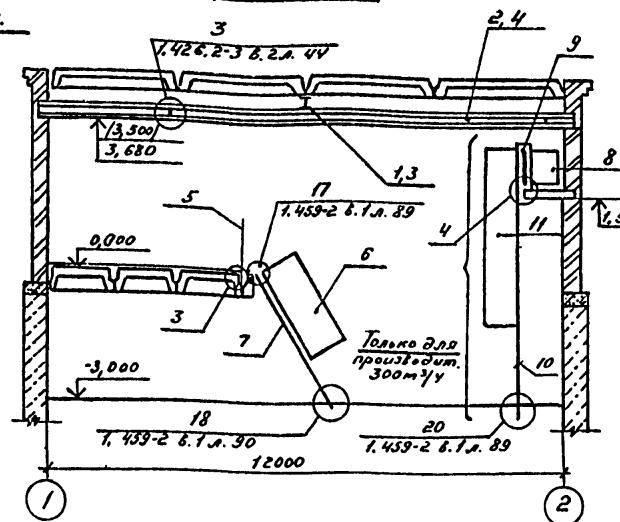
Схема расположения элементов подвесного пути, лестницы, ограждения для производительности 300 м³/ч



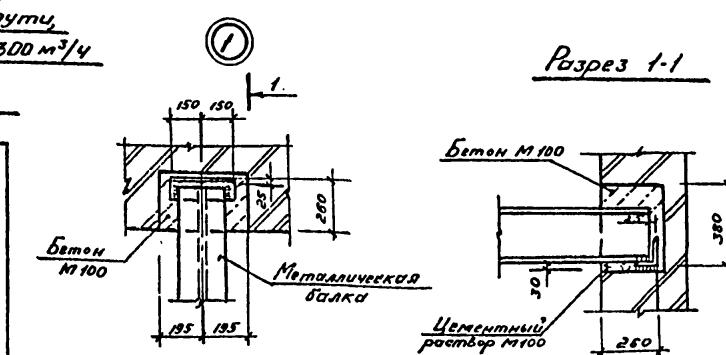
Paspe3 3-3



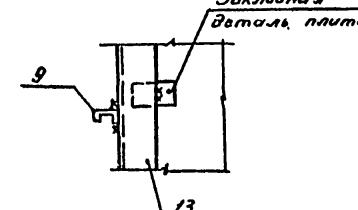
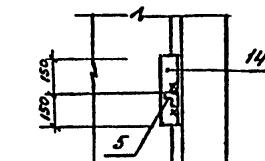
Разрез 2-2



Разрез 1-1



Bud 4-4



Спецификация к схеме расположения элементов подвесного пути, лестничны, ограждений

1. Монтаж металлических конструкций выполняется в соответствии с требованиями СНиП II-23-81.

2. Сборку производить электродезами З-42 по
ГОСТ 9467-75. Киво - бим.

3. Металлоконструкции огрунтованные бетоном ПФ-020.

4. Размеры в скобках даны для производительности 300 %

5. Для крепления ограждения и стремянки на площадке на отм. 1,600 м. поз. 13 приварить к закладным деталям балочной плиты по контуру первом вниз.

Гип	Кирьяшов	Михаил	28.05.85				
И.контр.	Комарова	Лидия	28.05.85				
Инж.отв.	Чудов	Анатолий	28.05.85	Платформические насосные станции противопожарного водоснабжения производительностью 125000 м ³ /ч	Студия	Лист	Листов
Пр-деклар.	Зубришин	Петр	28.05.85				
Рук.гр.	Чудов	Анатолий	28.05.85	Схема расположения и элементы подземного пути лестни- ницы, отсыпки грунта.	РП	1	
Инженер	Земчикова	Зинаида	28.05.85				
Инженер	Шипинская	Надежда	28.05.85				

Типовой проект 901-2-140.85 Альбом III

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	№ п.п.	Код				Количество, шт	Длина, м	Производ 135-200 м ³ /ч		Производ 300 м ³ /ч		Масса потребности в металле по кварталам, т		
				номера металла	вид профиля	размера профиля	Код элемента констру.			Масса металла по элементам констру.	Масса металла по элементам констру.	Общая масса, т	Общая масса, т			
										Код элемента констру.	Код элемента констру.	Общая масса, т	Общая масса, т			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	526241	526244	526241	526244				
Швеллеры равнополочные ГОСТ 8278-83	8Ст 3 кп 2 ГОСТ 380-71*	L180x50x4	1					0,06		0,06	0,06	0,06	0,06			
Всего профиля	Итого			2	11240			0,06		0,06	0,06	0,06	0,06			
Швеллеры неравнополочные ГОСТ 8281-80	8Ст 3 кп 2 ГОСТ 380-71*	L50x40x12x2,5	4					0,05	0,05	0,08	0,08					
Всего профиля	Итого			5	11240			0,05	0,05	0,08	0,08					
Сталь холодногнутая ЧМГУ 2-130-70	8Ст 3 кп 2 ГОСТ 380-71*	L90x30x25x3	6		74002			0,05	0,05	0,08	0,08					
Всего профиля	Итого		7					0,02	0,02	0,05	0,05					
Уголки равнополочные ГОСТ 19771-74*	8Ст 3 кп 2 ГОСТ 380-71*	L 80x5	9					0,02	0,02	0,05	0,05					
Всего профиля	Итого		10					0,07	0,07	0,07	0,07					
Сталь углоба равнополочная ГОСТ 5509-72*	8Ст 3 кп 6 ГОСТ 380-71*	L 75x6	12		75116			0,07		0,07						
Всего профиля	Итого		13					0,01	0,01	0,01	0,01					
Сталь листовая горячекатаная ГОСТ 19903-74*	8Ст 3 кп 2 ГОСТ 380-71*	L 25x3	14	12300				0,01	0,01	0,01	0,01					
Всего профиля	Итого		15					0,02	0,02	0,02	0,02					
Сталь листовая холоднокатаная ГОСТ 19904-74	8Ст 3 кп 2 ГОСТ 380-71*	L 25x3	16	11240				0,02	0,02	0,02	0,02					
Всего профиля	Итого		17		21113			0,01	0,02	0,03	0,01	0,02	0,03			
Сталь листовая холоднокатаная ГОСТ 19904-74	8Ст 3 кп 2 ГОСТ 380-71*	-δ=4	18					0,01	0,01	0,01	0,03	0,04				
Всего профиля	Итого		19					0,01	0,01	0,01	0,01	0,01				
Сталь листовая холоднокатаная ГОСТ 19904-74	8Ст 3 кп 2 ГОСТ 380-71*	-δ=6	20	11240				0,02	0,02	0,02	0,03	0,05				
Всего профиля	Итого		21		74110			0,02	0,02	0,02	0,03	0,05				
Сталь листовая холоднокатаная ГОСТ 19904-74	8Ст 3 кп 2 ГОСТ 380-71*	-δ=2,5	22					0,05	0,05	0,05	0,05					
Всего профиля	Итого		23	11240				0,05	0,05	0,05	0,05					
Сталь круглая ГОСТ 2590-71	8Ст 3 кп 2 ГОСТ 380-71*	Ф 18	24		72125			0,05	0,05	0,05	0,05					
Всего профиля	Итого		25									0,02	0,02			
Всего профиля	Итого		26	11240								0,02	0,02			
Всего масса металла			27		11118							0,02	0,02			
В том числе по маркам	8Ст 3 кп 2 ГОСТ 380-71*		28					0,14	0,09	0,23	0,23	0,18	0,41			
Масса поставки элементов по кварталам, т	8Ст 3 кп 6 ГОСТ 380-71*		29	H240				0,13	0,09	0,22	0,22	0,18	0,40			
			30	12300				0,01	0,01	0,01	0,01	0,01				
		I														
		II														
		III														
		IV														

Приложение

ГПП	Кудряшов	12/01	Автоматические ножевые станции противоминного водонапряжения	Стадия	Лист	Листов
Н.контр.	Крылова	12/01	Горизонтально-расточные станции производительностью В3 МД 200-300%	РП	8	
Нак.агд.	Чудашев	12/01	Горизонтально-расточные станции производительностью В3 МД 200-300%			
Оп.спец.	Зубригин	12/01	Техническая спецификация			
Рук.гр.	Чудашев	12/01	Методы для специализиро- ванных зданий			
Сп.инж.	Родионова	12/01	Бланковый фасонка			
Сп.н.№						

тп 901-2-140.85 КЖ

Копировали: Вя

ср 646-03

Формат: А2

Типовой проект 901-2-140.85

Вид профиля ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	№ п.п	Код			Количество, шт.	Длина, м	Металл		Масса потребности в металле по кварталам, т
				Марка металла	виды профиля	размеры профиля			Производ. 135-200 м³/ч	Производ. 300 м³/ч	
				код элемента констру.	код элемента констру.	код элемента констру.			длина, т масса, т	длина, т масса, т	
Нормальные обутыбробы (Б) ТУ 14-2-24-72	ВСТЗ пе 6-1 ТУ 14-1-3023-80	I 23 52	1				526235	526235			
		I 35 52	2					0,16	0,16	0,26	0,26
		Итого	3					0,16	0,16	0,26	0,26
Всего профилей			4		24511			0,16	0,16	0,26	0,26
Балки обутыбробые для подвесных путей	ВСТЗ Г пе 5 ГОСТ 380-71*	I 24М	5				0,48	0,48			
ГОСТ 19425-74		Итого	6	12360			0,48	0,48			
Всего профилей			7		53805			0,48	0,48		
Балки обутыбробые для подвесных путей	ВСТЗ Г пе 5 ГОСТ 380-71*	I 30М	8						1,25	1,25	
ГОСТ 14-2-427-80		Итого	9	12360					1,25	1,25	
Всего профилей			10								
Столы листовые горячекатаные ГОСТ 19903-74*	ВСТЗ пе 6-1 ТУ 14-1-3023-80	- δ=8	11				0,01	0,01	0,01	0,01	
		Итого	12				0,01	0,01	0,01	0,01	
Всего профилей			13		71110			0,01	0,01	0,01	0,01
Сталь угловая рабочая полочная ГОСТ 8509-72*	ВСТЗ пе 6-1 ТУ 14-1-3023-80	L 100x7	14				0,03	0,03	0,05	0,05	
		Итого	15				0,03	0,03	0,05	0,05	
Всего профилей			16		21113			0,03	0,03	0,05	0,05
Итого массы металла			17				0,68	0,68	1,57	1,57	
Листники	лист №8		18						0,14	0,23	
Ограничение листников и планшетов	лист №8		19						0,09	0,18	
Всего массы металла			20						0,91	1,98	
В том числе по маркам	ВСТЗ пе 6-1 ТУ 14-1-3023-80		21				0,20	0,20	0,32	0,32	
	ВСТЗ Г пе 5 ГОСТ 380-71*		22	12360			0,48	0,48	1,25	1,25	
Масса подставки элементов			I								
			II								
			III								
			IV								

Ведомость металлоконструкций по видам профилей

Наименование конструкций по нomenklатуре Грибокуровца № 01-09	Позиция по распределению по видам профилей	№ п.п	Код конструкции	Масса конструкций, т для производ. 135-200 м³/ч													Масса конструкций, т для производ. 300 м³/ч														
				по видам профилей столы							по видам профилей столы							по видам профилей столы							по видам профилей столы						
				Всего	Количество, шт. производ. 135-200 м³/ч	Всего	Количество, шт. производ. 135-200 м³/ч	Всего	Количество, шт. производ. 135-200 м³/ч	Всего	Количество, шт. производ. 135-200 м³/ч	Всего	Количество, шт. производ. 135-200 м³/ч	Всего	Количество, шт. производ. 135-200 м³/ч	Всего	Количество, шт. производ. 135-200 м³/ч	Всего	Количество, шт. производ. 135-200 м³/ч	Всего	Количество, шт. производ. 135-200 м³/ч	Всего	Количество, шт. производ. 135-200 м³/ч	Всего	Количество, шт. производ. 135-200 м³/ч						
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30		
Типовые конструкции карнисов зданий																															
Листники	698	1	526241		0,01		0,02	0,05	0,06		0,02																				
Ограничение листников и планшетов		2	526244				0,02		0,01		0,01		0,08																		
Нестандартные конструкции карнисов зданий																															
Поворотные пути и блоки для поддержания монорельсов		3	526235		0,64	0,03		0,01					0,69		1,51	0,05	0,01														
Итого		4			0,64	0,04	0,02	0,03	0,05	0,13		0,923		1,51	0,13	0,04	0,06	0,05	0,19		2,004										
Контрольная сумма																															

Проект	901-2-140.85					
Лин.№						
ТП 901-2-140.85 КЖ						
Гип	Кирешев	2855	Несъемные носовые стапени	Стиль	Лист	Листов
И.конгр	Кривова	18054	заготовка ширинного беденеблюда	Р/П	3	
Иоч.оф	Чубарев	18054	производительность 15,150,200,300 м³/ч			
В.спец	Забригин	18054				
Рук.гр.	Чубарев	18054	Техническая спецификация	ГИПРОПРИБОР		
Св.инж	Родионова	18054	металл	Зарубежный филиал		

Компьютерная форма: Зад

сф 646-03

Формат: А2

**Требования к
закладным изделиям**

1. Закладные изделия следует изготавливать в соответствии с ГОСТ 10922-75. Прототипы закладных детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний" и СНиП 3-78.

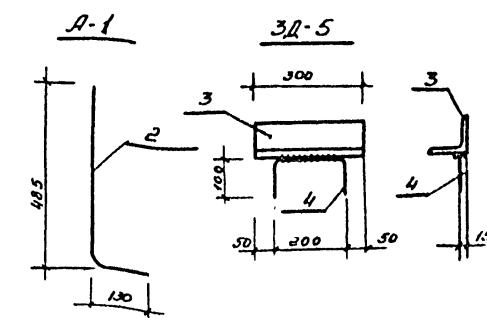
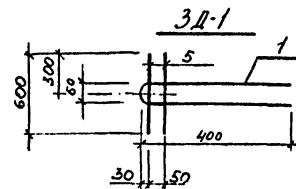
2. Сварку следует выполнять в соответствии с ГОСТ 14098-68 "Соединение сварные арматуры железобетонных изделий и конструкций. Контактная и ванная сварка. Основные типы и конструктивные элементы" и "Указаниями по сборке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций". (СНиП 3-78).

3. Сборку паярных соединений круглых стержней с листовым прокатом в закладных изделиях следует выполнять под слоем флюса на сварочных паяломатах в соответствии с СНиП 3-78 и ГОСТ 19292-73.

4. Для приварки прямых или отогнутых анкеров к пластинам или уголкам в нахлестку рекомендуется применение контактной рельефно-точечной сварки по ГОСТ 19292-73; допускается также применение ручной сварки.

5. Длины анкеров на чертежах и в спецификациях даны номинальными, т.е. без добавления на оголовление и усадку при приварке в табл/припуск в длине заготовок анкера может приниматься равным диаметру анкера).

6. Защиту закладного изделия от коррозии следует выполнять металлизацией цинком при толщине покрытия 200мкм.



Типовой проект 901-2-140.85 Альбом III

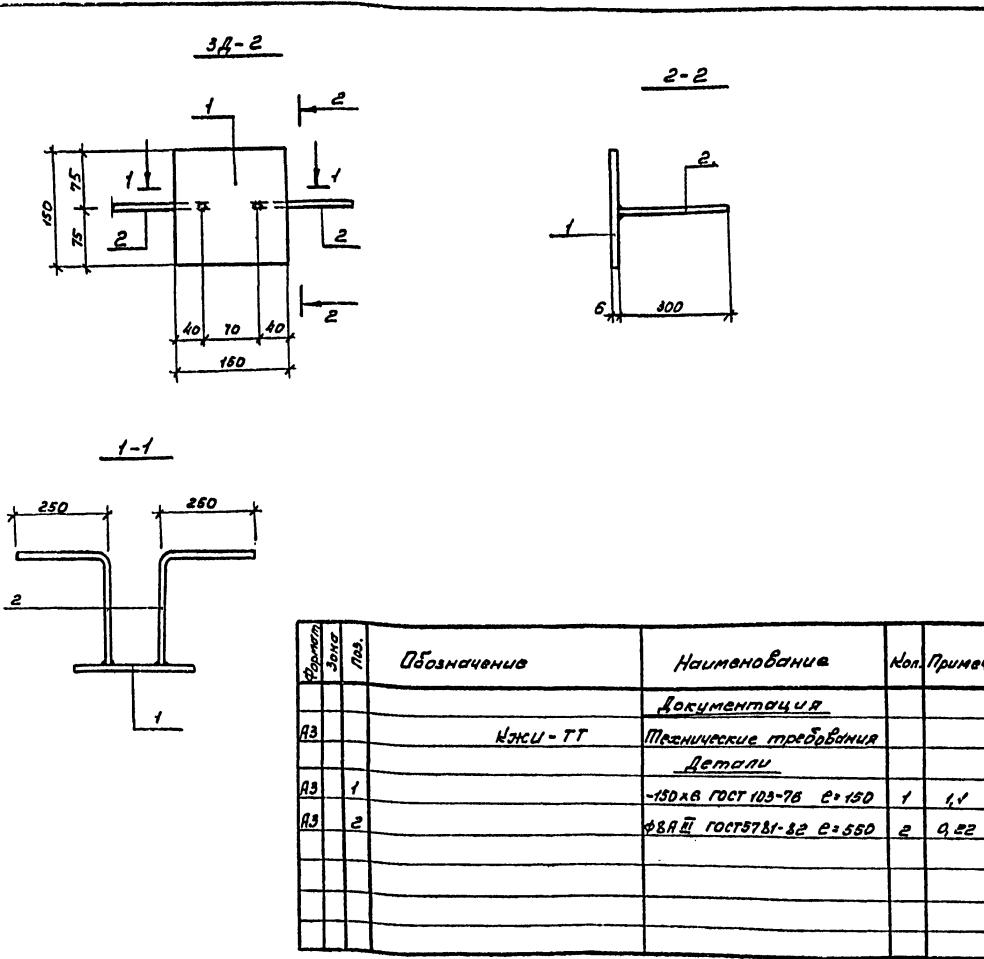
Обозначение	Масса ед. кг.
ЗД-1	0,48
А-1	0,97
ЗД-5	5,77

Номер загла-	Наименование	Колич-	Приме-	Наименование	Колич-
				Документация	Число
83	ТП	КЖИ-77		Технические требования	
				ЗД-1	0,48кг
				Детали	
83	1			ФБЛ ГОСТ 5781-82 №=860	1 0,20кг
83	5			ФБЛ ГОСТ 5781-82 №=600	2 0,14кг
				А-1	
				Детали	
83	2			ФБЛ ГОСТ 5781-82 №=615	1 0,97кг
				ЗД-5	5,77кг
				Детали	
83	3			Л90х8 ГОСТ 8509-72 №=300	1 3,3кг
83	4			ФЮЛ ГОСТ 5781-82 №=400	1 2,47кг

1. Сварку производить электродами Э-42 по ГОСТ 9467-75.
2. Высота сварных швов $h_s = 6\text{мм}$.

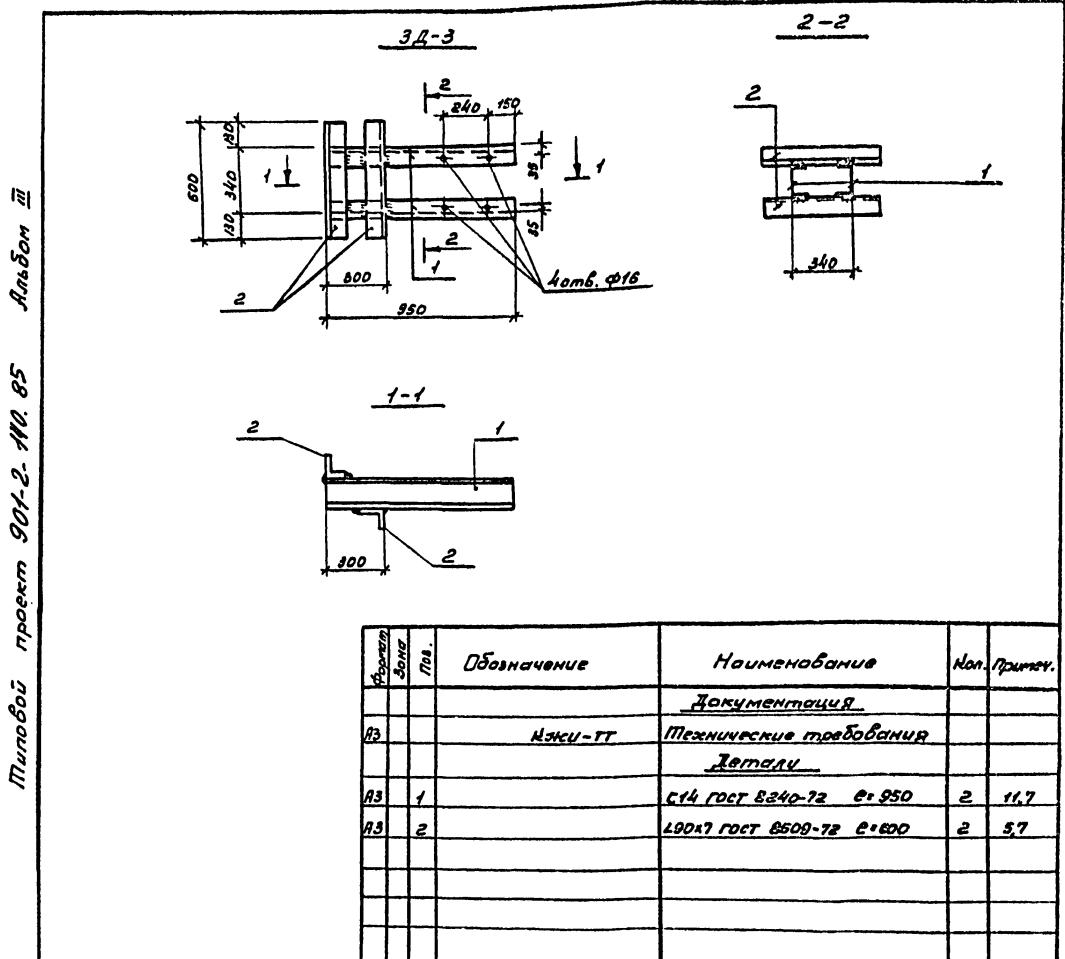
Гип	Курбашов	Р/П	10.01
Исполн.	Комплект	Б/д	10.01
Исполн.	Чудасев	Б/д	10.01
Гл.спец	Зубригин	Б/д	10.01
Рук.гр.	Чудасев	Б/д	10.01
Инженер	Иванов	Б/д	10.01
Инженер	Земников	Б/д	10.01
Копировщик	Земников	Б/д	10.01
Копировщик	Б/д	Б/д	Б/д
Сн. Черт.	Рабочий черт.	Взам. рабочего	Б/д
Лист №	1	1	1
тп 901-2-140.85 КЖИ. 77			
Технические требования			
Станд	Масса	Массштаб	
РП	-	-	
Лист	Листов		
ГИПРОПРИБОР Брестский филиал			
Формат А3			
сф 646-03			

Гип	Курбашов	Р/П	10.01
Исполн.	Комплект	Б/д	10.01
Исполн.	Чудасев	Б/д	10.01
Гл.спец	Зубригин	Б/д	10.01
Рук.гр.	Чудасев	Б/д	10.01
Инженер	Иванов	Б/д	10.01
Инженер	Земников	Б/д	10.01
Копировщик	Земников	Б/д	10.01
Сн. Черт.	Рабочий черт.	Взам. рабочего	Б/д
Лист №	1	1	1
тп 901-2-140.85 КЖИ. ЗД-1			
Станд	Масса	Массштаб	
РП	1:10		
Лист	Листов		
ГИПРОПРИБОР Брестский филиал			
Формат А3			
сф 646-03			

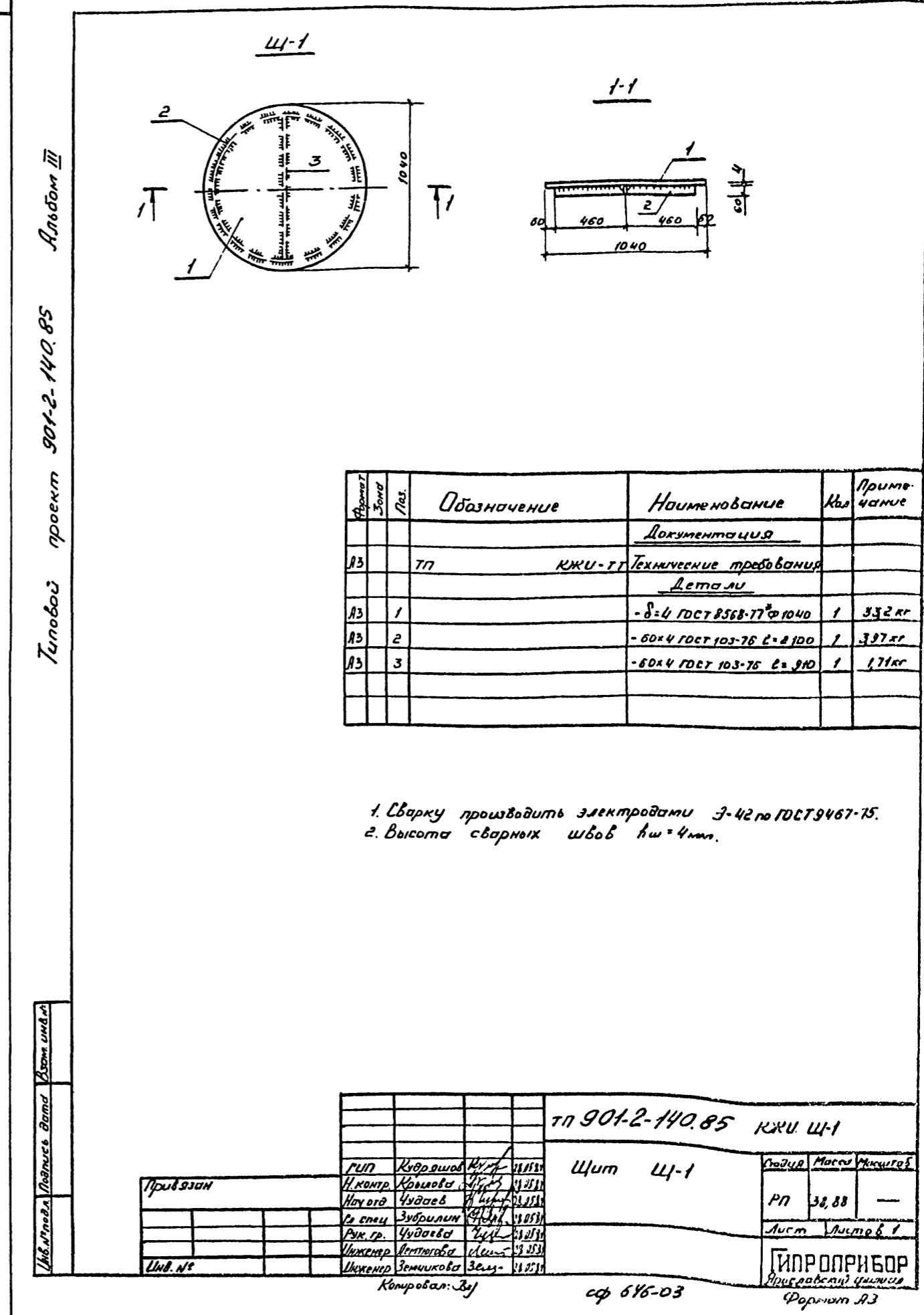
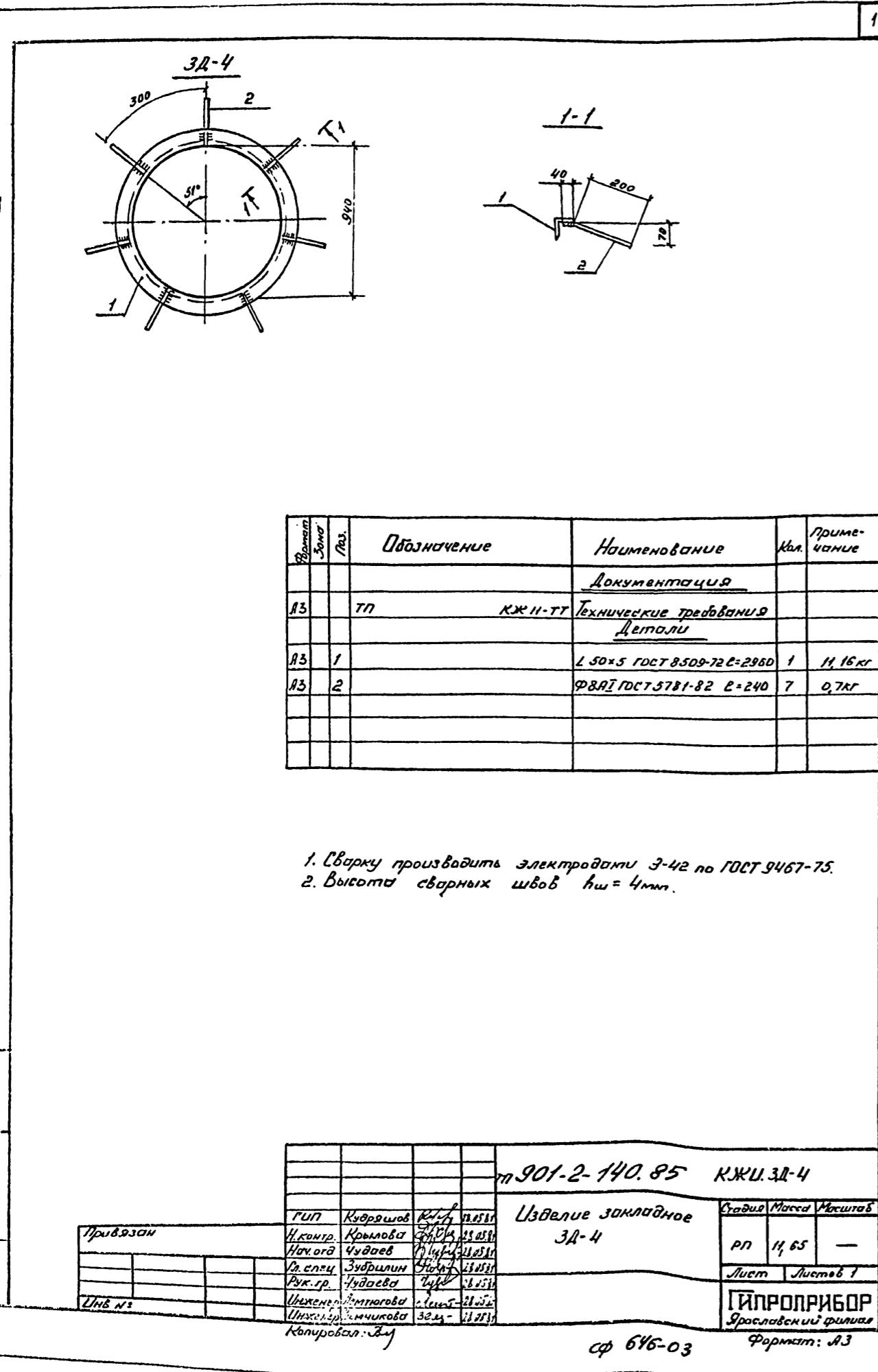


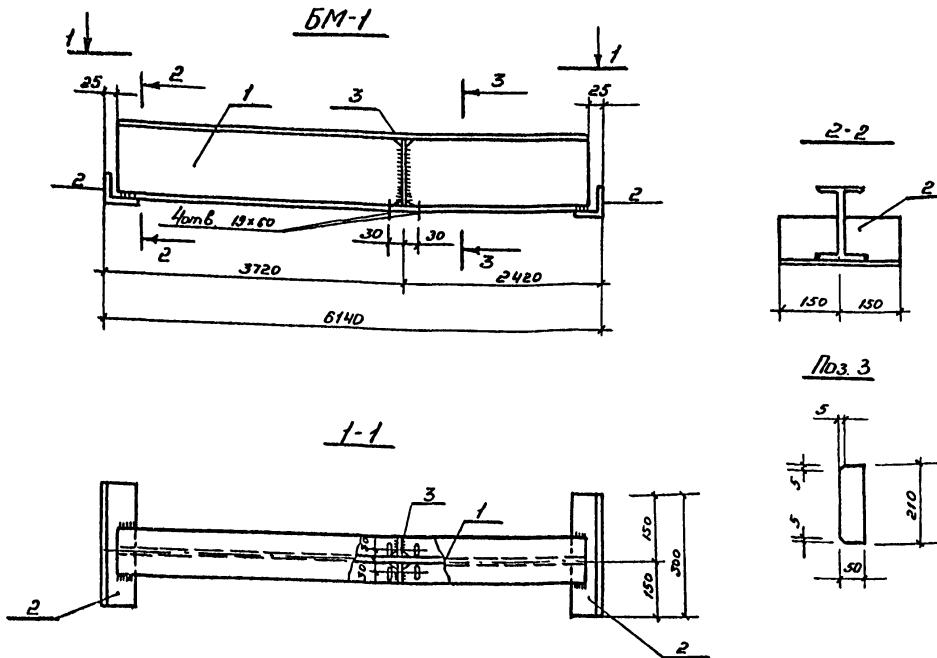
1. Приварку стеклянной бутылки производить под слоем флюса.

				гп 901-2-140.85	ИЖСИ. ЗД-2				
Приложение	ГИП	Чубаревский	РП	Подпись заслуженное 3-8-2	Ставрополь	Маслен	Маслен		
	Исполн.	Крамбов	РП		28.05.85	РП	1,54	—	
	Нач. отд.	Чубарев	РП		28.05.85	Листов	Листов	Листов	
	Рук. отд.	Зубченко	РП		28.05.85				
		Рук. гр.	Чубарев		РП	28.05.85			
		Инженер	Энеликово		ЗЕР	28.05.85			
		Инженер	Шаников		РП	28.05.85			
	ИМВ №								
Копировали: Ставрополь-				ГИП РОРИБОР Фроловский филиал Формат: А3					



1. Сварку проводить токопроводами Э-42 по ГОСТ 9467-75.
2. Высота сварных швов должна быть 4 мм.

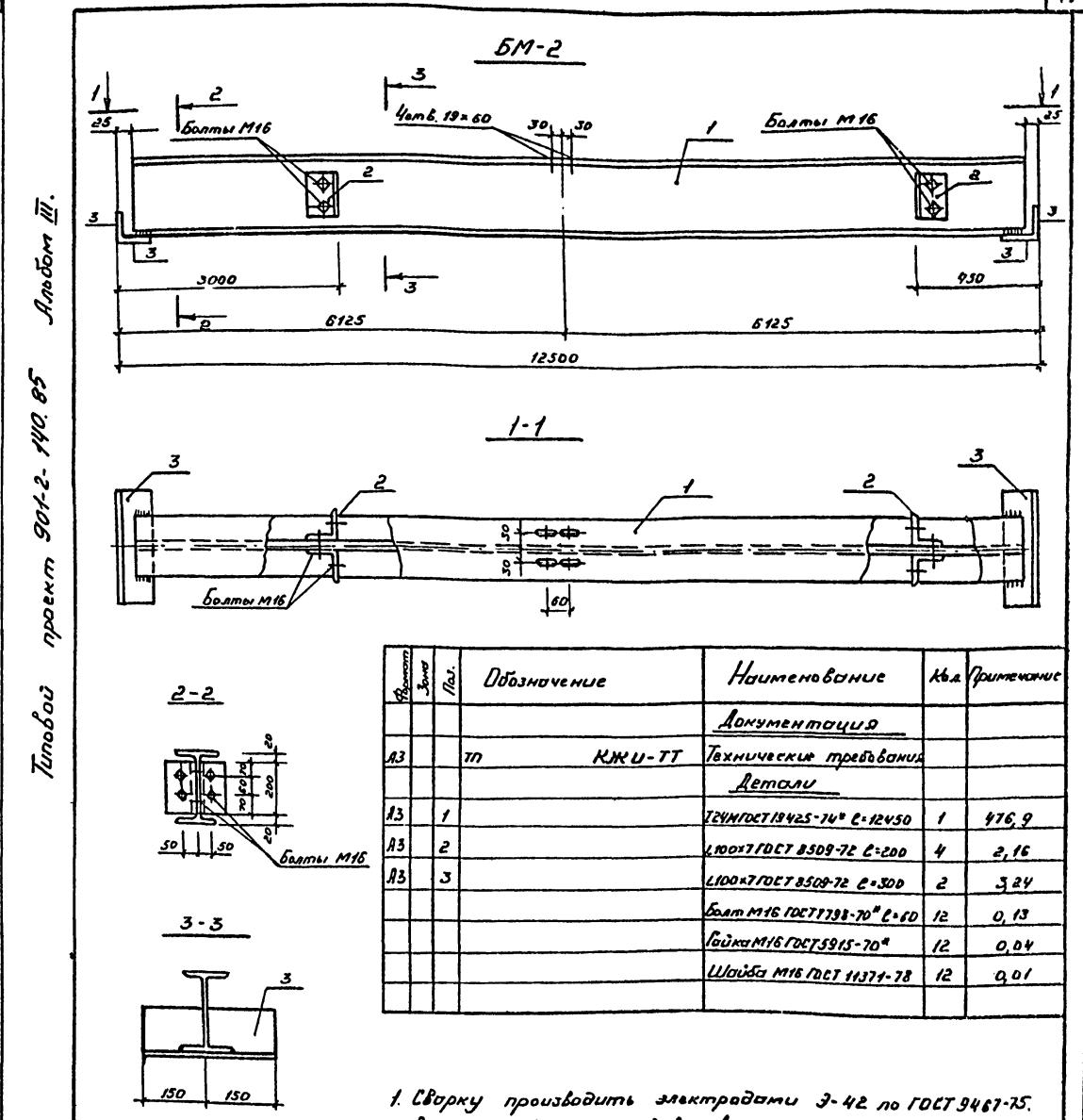




Рядков номер	Лено гло.	Обозначение	Наименование	Код.	Примечание
			<u>Документация</u>		
A3		ТП КЖС-ТТ	<u>Технические требования</u> <u>демонти</u>		
A3	1		23627У4У-72 Бр-3мб67У4-1-1023-50	£=8090	1 155.3
A3	2		100x7 ГОСТ 8509-72 £=300	2	3.24
A3	3		-50x8 ГОСТ 103-76 £=210	2	0.71
			Балт М12 ГОСТ 7798-70 £=60	4	0.07
			Гайка М12 ГОСТ 5915-70*	4	0.02
			Шайба М12 ГОСТ 11371-78	4	0.01

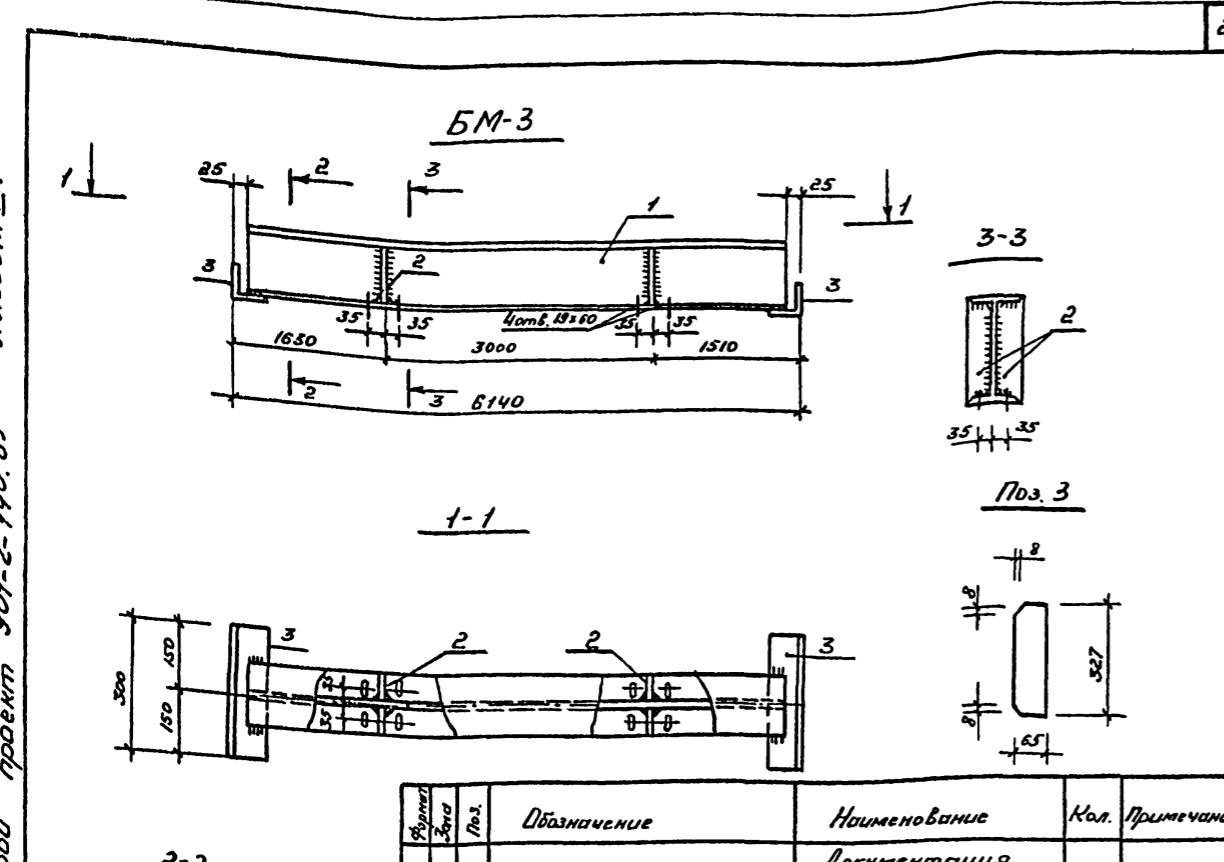
1. Сварку проводим по электроподогреву З-42 по ТОЛТ 9467-75.
2. Высота сварных швов равна 6мм.

			тп. 901-2-140.85 КЖИ.БМ-1		
			Балка БМ-1		
			Статус	Масса	Масса штампа
Производство			РП	163,6	—
Гип	Кондратов	Родион	163,6		
И.Иванов	Комолов	Сергей	163,6		
Н.Иванов	Чубаков	Юрий	163,6		
Ген спец	Зубаревин	Сергей	163,6		
Рук. гр.	Чубаков	Юрий	163,6		
Инженер	Шильников	Николай	163,6		
Инженер	Земличникова	Зинаида	163,6		
<i>Копировано:</i> <i>Родион</i>			<i>сф 646-03</i>		
			<i>Формат А3</i>		



446 Nemo 2A. 102mcs. 20000 Geom. emb. A

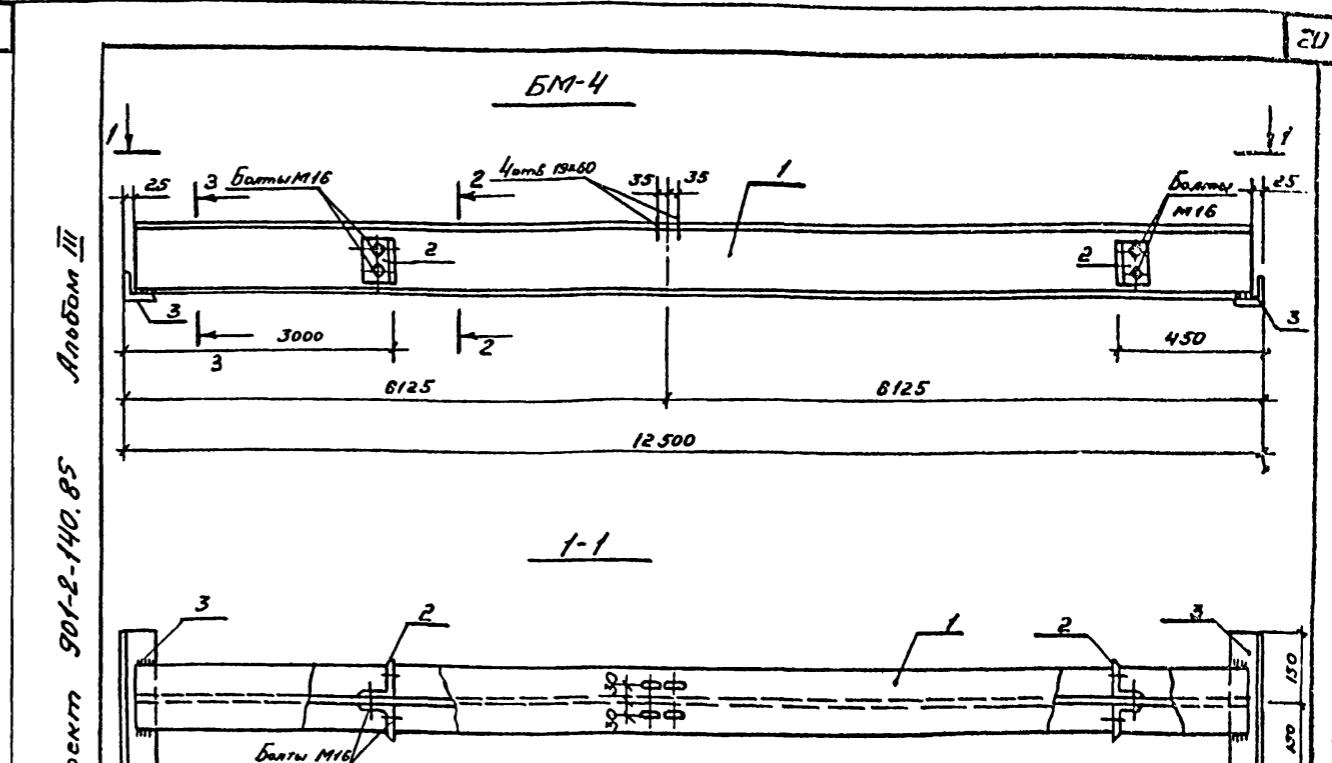
Приборы				7П 904-2-140.85 КЖКИ. БМ-2		
Номер	Наименование	ГРП	Балка	Страна	Номер	Несущий
	Кудряшов	БМ-2	БМ-2	РП	494,18	—
	И. контр. Комплект	БМ-2				
	Нак.агд.	Чубасов	БМ-2			
	Гасьев	Зубрилин	БМ-2			
	Рук. гр. Чубасев	БМ-2				
	Инженер Цыганков	БМ-2				
	Инженер Земчиков	БМ-2				
Инв. №						



Номер	Заряд	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>						
<u>Детали</u>						
A3	1			3562 Т314-2-29-72 БС3-306 Т314-1-3023-80 С=60,90	1	253,8
A3	2			65x8 ГОСТ 103-76 С=327	4	1,39
A3	3			6100x7 ГОСТ 8509-72 С=300	2	3,24
				Болт М16 ГОСТ 7798-70 С=60	8	0,13
				Гайка М16 ГОСТ 5915-70"	8	0,04
				Шайба М16 ГОСТ 11371-78	8	0,01

1. Сварку производить электродами Э-42 по ГОСТ 9467-75.
2. Высота сварных швов $h_s = 6\text{мм}$.

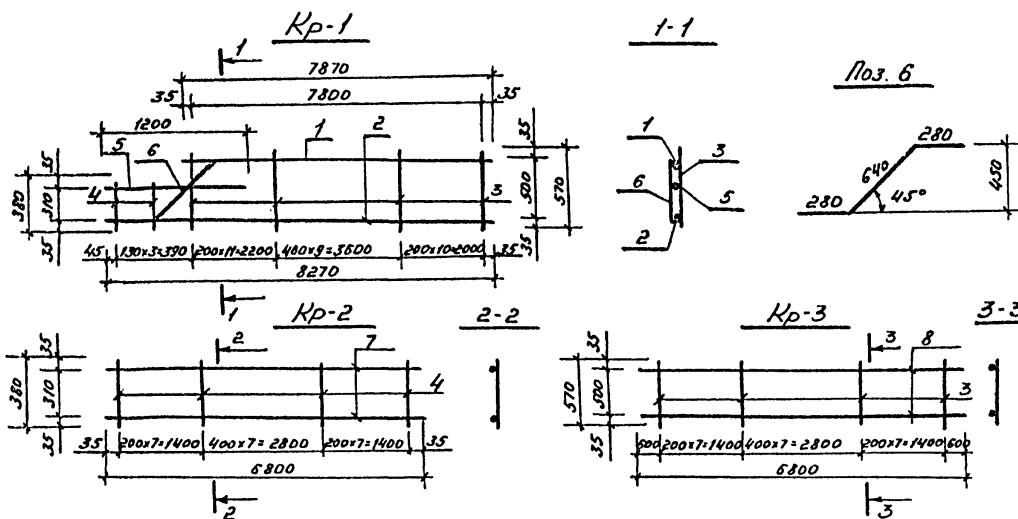
Привязан	Гип Кудряшов Рыб 28058			тп 901-2-140.85 КЖИ.БМ-3		
И.контр Кравцова	Сводка Масса Могилев	Балка БМ-3				
Нач.отв Чудовев	РП 271,78 —					
Оп.спец Зубришин	Лист Листов 1					
Рук.гр. Чудовев	ГИПРОПРИБОР					
Изменяю Шашникова	Дрославский филиал					
Цинкнер Земчукова	Зел - 28058					
Копировала: Зу	Формат: А3					
	сф 646-03					



Номер	Заряд	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>						
<u>Детали</u>						
A3	1			I30 М7У14-2-427-80 С=2450	1	824,99
A3	2			1100x7 ГОСТ 8509-72 С=250	4	2,7
A3	3			6100x7 ГОСТ 8509-72 С=300	2	3,24
				Болт М16 ГОСТ 7798-70 С=60	12	0,13
				Гайка М16 ГОСТ 5915-70"	12	0,04
				Шайба М16 ГОСТ 11371-78	12	0,01

1. Сварку производить электродами Э-42 по ГОСТ 9467-75.
2. Высота сварных швов $h_s = 6\text{мм}$.

Привязан	Гип Кудряшов Рыб 28058			тп 901-2-140.85 КЖИ.БМ-4		
И.контр Кравцова	Сводка Масса Могилев	Балка БМ-4				
Нач.отв Чудовев	РП 544,43 —					
Оп.спец Зубришин	Лист Листов 1					
Рук.гр. Чудовев	ГИПРОПРИБОР					
Изменяю Шашников	Дрославский филиал					
Цинкнер Земчукова	Зел - 28058					
Копировала: Зу	Формат: А3					
	сф 646-03					



Обозначение	Масса ед. кг
KP1	26,96
KP2	11,51
KP3	17,14

Размер	Знач	Раз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Коркас плоский Кр1</u>		26,96 кг
				<u>Детали</u>		
1			Ф1ЧЛП ГОСТ5781-82 С=7870	1	9,51 кг	
2			Ф12АП ГОСТ5781-82 С=8270	1	7,35 кг	
3			Ф8А1 ГОСТ5781-82 С=570	30	0,23 кг	
4			Ф8А1 ГОСТ5781-82 С=380	3	0,15 кг	
5			Ф1ЧЛП ГОСТ5781-82 С=1200	1	1,45 кг	
6			Ф1ЧЛП ГОСТ5781-82 С=1200	1	1,45 кг	
			<u>Коркас плоский Кр2</u>		14,51 кг	
			<u>Детали</u>			
4			Ф8А1 ГОСТ5781-82 С=380	19	0,15 кг	
7			Ф12АП ГОСТ5781-82 С=4870	2	4,33	
			<u>Коркас плоский Кр3</u>		17,14 кг	
			<u>Детали</u>			
3			Ф8А1 ГОСТ5781-82 С=570	22	0,23 кг	
8			Ф12АП ГОСТ5781-82 С=8200	2	6,04 кг	

				<i>тп 901-2-140.85 ККСИ кр-1</i>
Гип	Кудряшов	РДГ	ЧПЗМ	Статус
Инженер	Колыболов	ЧПГ	ЧПЗМ	Марка
Нач.отд.	Чудоев	ЧПГ	ЧПЗМ	Масштаб
Ген спец	Зуевришин	ЧПГ	ЧПЗМ	РП
Рук.гр	Чудоев	ЧПГ	ЧПЗМ	см. габар.
Инженер	Петровская	ЧПГ	ЧПЗМ	-
Инженер	Бончукова	Зел	ЧПЗМ	Лист
Копировальщик	Зел	ЧПЗМ		Листов 1
<i>Каркас плоский Кр.1, Кр.2, Кр.3.</i>				<i>ГИПРОПРИБОР</i>
<i>Ярославский филиал</i>				<i>Формат А3</i>
<i>ст. КЧБ-03</i>				

Номер заказа	Номер заказа	Страна Импорт экспорта
Приблизительная дата поставки		
Лист	Листов	
ПРИЛОЖЕНИЯ		
ЛНБ №:		ИПРОПРИЯБОР Фирма-изготовитель

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта ВК

Лист	Наименование	Примечание
1	Внутренние водопровод и канализация. Общие данные	
2	Внутренние водопровод и канализация. План, схемы.	

Основные показатели по чертежам водопровода и канализации

Наименование системы	Потребный напор на воду м	Расчетные расходы				Установленная мощность электродвигателей кВт.	Примечания
		м ³ /сум.	м ³ /ч	л/с	при подаче %		
Водопровод	20	—	—	0,17	2,77	—	
Заполнение резервуаров	20	—	12,5	—	—	—	
Горячее водоснабжение		—	—	0,03	—	—	
Канализация	—	—	—	1,75	—	—	

Общие указания

Вода для хозяйствственно-питьевых нужд подается по одному воду диаметром 80 мм наружного водопровода.

Давление на воде 0,2 мПа. Внутри насосной станции вода поступает к санитарным приборам самузла, пожарному крану Ф 50 и к резервуарам для их заполнения.

Заполнение резервуаров возможно также и от других систем водопровода.

Время заполнения резервуаров не более 24 часов.

Горячая вода для хозяйствственно-питьевых нужд подается из теплового пункта Ф 15 мм от подогревателя.

Сточные воды от санитарных приборов сбрасываются в наружный канализационный коллектор.

Монтаж трубопроводов производится в соответствии со СНиП III-28-75.

Крепление стальных трубопроводов предусматривается в соответствии с серией А17 В001 1976 г. серия 1, выпуск 1-4.

Необходимость установки задвижек на подающих трубопроводах в резервуары решается при привязке типового проекта.

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов.

Обозначение	Наименование	Примечан.
<u>Ссылочные документы</u>		
серия 4.900-8 выпуск 1	Трубы и их соединения	
<u>Прилагаемые документы</u>		
ВК. СО	Спецификация оборудования	Альбом II
ВК. ВМ	Ведомость потребности в материалах	Альбом V

Привязан		
Инв. №	Инв. №	Инв. №
тп 901-2-140.85 ВК		
ГИП	Кудряшов	10.11.1977 Автоматические насосные станции
И. конгр.	Борисовск	10.11.1977 противополомарного водоснабжения
Ноч. опд.	Макаров	10.11.1977 производительностью 135, 150, 300, 350 л/с
Га. спец.	Кузнецов	10.11.1977 Внутренние водопровод и канализация. Общие данные.
Рук. ед.	Борисова	10.11.1977
Инженер	Елизарова	10.11.1977

Копировано с сайта - СФ 646-03

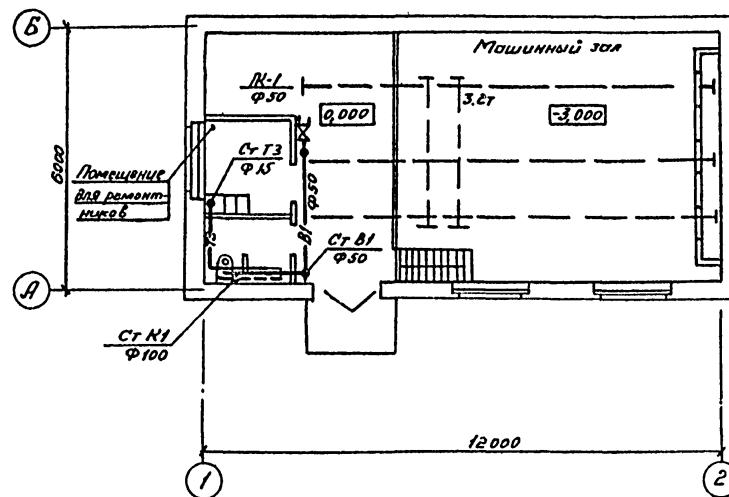
Формат А2

ГИРОПРИБОР
Борисовский филиал

Типовой проект выполнен в соответствии с действующими нормами и правилами.

Главный инженер проекта № 1 Кудряшов

План на 000тн.-3.000 и 0.000
M 1:100



План на оном. - 3.000

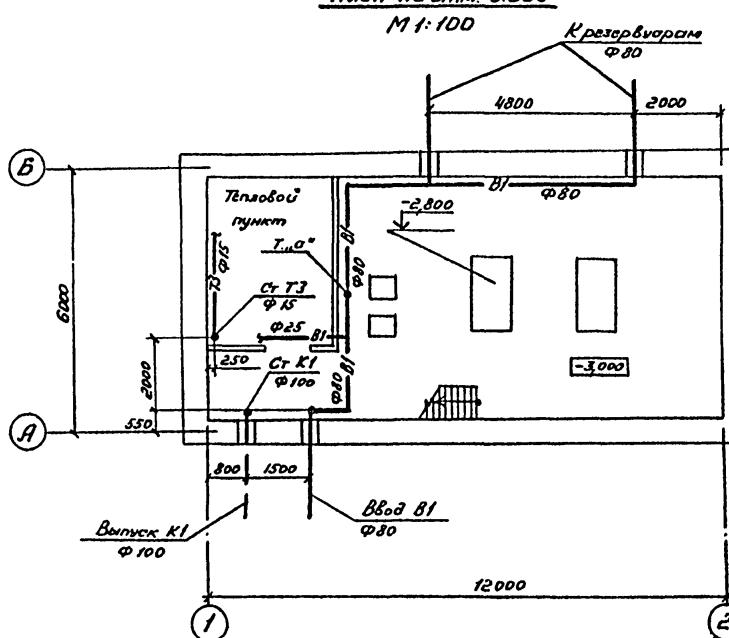


Схема водопровода В1

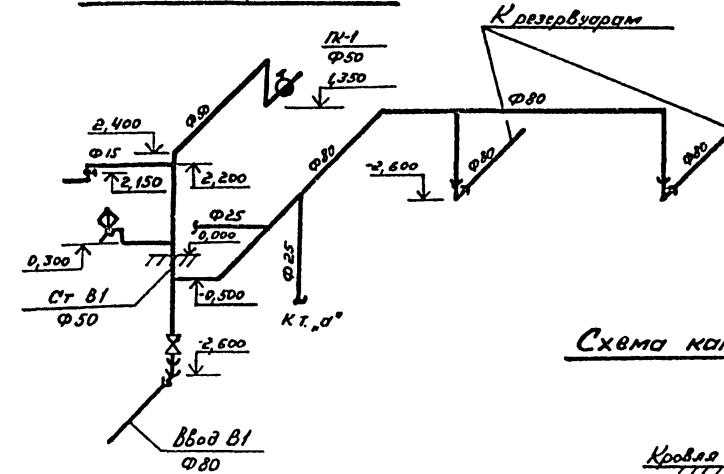


Схема канализации К1

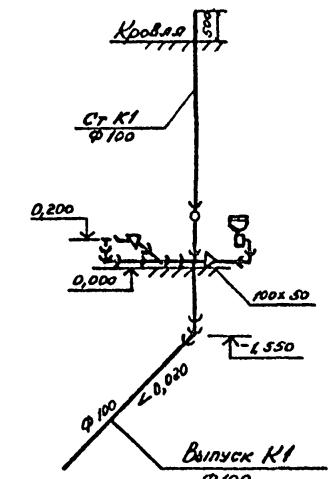
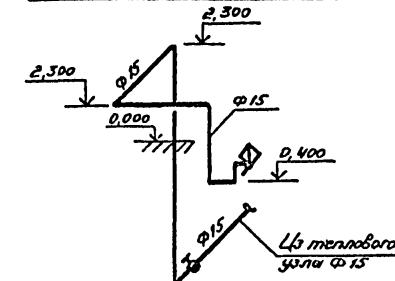


Схема горячей воды ТЗ



				тп 901-2-140.85 вк
Приказом	ГИП Кудряшов	Р/д	10.8.85	Автоматические насосные станции противопожарного водоснабжения производительностью 135,150,200,300 м ³ /ч.
И. контр. Добровольский	Р/д	10.8.85		Стандарт мест
Нач.отв. Макаров	Р/д	10.8.85		РП 2
Р/спец. Кузнецев	Р/д	10.8.85	Внутренние водопровод и канализация. План. Системы.	ИПРОПРИБОР
Рук.гр. Борисов	Р/д	10.8.85		Запорожский филиал
Инженер Елисеев	Р/д	10.8.85		
Контролю: №			7-8 646-03	Формат А2

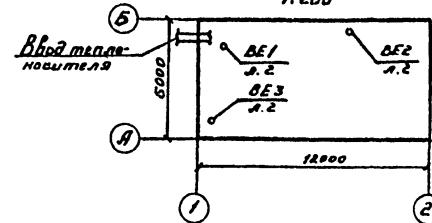
Ведомость рабочих чертежей основного комплекта ОВ

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные.	
2	Отопление и вентиляция. Планы на отм. 3.000 и 0.000	
Схемы.		
3	Тепловой пункт. План, разрезы, схема.	
4	Спецификация оборудования.	

Основные показатели по чертежам отопления и вентиляции

Наименование здания / сооружения помещений)	Объем м³	Периоды года при отопление тн, °C	Расход тепла кВт			Расход холода на насосах электродвигателей кВт	Частота работы насосов
			На вентиляцию	На горячее водоснабжение	Общий		
Автоматические насосные станции приводом от парогенераторного водонагревателя приводом от теплоносителя ЦГ-150/200, усил. 700 л/мин	672,8	-20	17,5	—	5,57	23,07	—
		-30	21,6	—	5,57	27,17	—
		-40	27,3	—	5,57	32,87	—

План-схема 1:200



Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
<u>Ссылочные документы</u>		
4.904-69	Детали крепления санитарно-технических приборов и трубопроводов	
5.904-10	Узлы прохода вентиляционных шахт	
ГПН Промпомбовентиляция	через покрытия промышленных зданий	
1.494-32	Зонты и дефлекторы вентиляционных систем	
3.903-9 вып. 1	Теплоизоляционные конструкции	
4.903-10 вып. 8	Греевыеники	
<u>Прилагаемые документы</u>		
ОВ. СД	Спецификация оборудования?	Листом IX
ОВ. ВМ	Ведомость потребности в материалах	Листом X

Типовой проект выполнен в соответствии с действующими нормами и правилами.

Главный инженер проекта Кудряшов

Потери давления в системе отопления

Вид теплоносителя	Температура, °C		
	-20	-30	-40
Вода 150-70°C	2,15кПа	3,2кПа	5,4кПа

Общие указания

Тепловой пункт.

Тепловой пункт служит для учета расхода теплоносителя, контроля за его параметрами и для приготовления воды с $t=60^{\circ}\text{C}$ для горячего водоснабжения. Теплоносителем является перегретая вода с температурным перепадом 150-70°C.

Замер расхода сетевой и холодной воды производится счетчиками. В тепловом пункте предусмотрено автоматическое регулирование отпуска тепла для системы отопления с применением регулятора температуры РТК-22-16-ДП. Датчики наружного воздуха установить на наружной стене здания на высоте не менее 3х метров от уровня земли, защищив от атмосферных осадков и прямой солнечной радиации.

Датчики помещений установить на 1,5м от пола, защищив от механических повреждений.

Монтаж, гидравлические испытания и прием в эксплуатацию трубопроводов производить согласно "Правилам устройства и безопасной эксплуатации трубопроводов пара и горячей воды," утвержденным Госгортехнадзором СССР 10.03.1970года.

После гидравлических испытаний трубопроводы очистить от грязи и ржавчины и покрыть: фантикоррозийным покрытием - краской БТ-177 за два раза по грунту ГФ-020; 2) теплоизоляционным слоем - полуцилиндрами минераловатными на синтетическом связующем; толщиной изоляции подающих трубопроводов Ф50 и 40мм-40мм, всех других трубопроводов -30мм; 3) покровным слоем - стеклопластиком рулонным. Затем на трубопроводы нанести огнестойкие колпачки по ГОСТ 14204-69.

Спуск воды из трубопроводов производить в приемник, расположенный на отм. - 3.800.

Условные обозначения на схеме выполнены согласно ГОСТу 2.793-79, ГОСТу 2.784-70 и ОСТ 36-27-77.

Отопление и вентиляция.

Рабочие чертежи отопления и вентиляции автоматических насосных станций выполнены на основании технологических и строительных чертежей.

Расчетная температура внутреннего воздуха станций $t_{\text{вн}} = 5^{\circ}\text{C}$.

Нагревательные приборы-радиаторы М 140-АД.

Система отопления однотрубная, горизонтальная, проточная.

Вентиляция насосной-естественная, дефлектором, расчетная по однократной воздухообмен.

Систему отопления прорассчитать на давлении Р=1МПа. Трубопроводы, нагревательные приборы, воздушники и дефлекторы окрасить масляной краской за гермо.

Монтаж отопительно-вентиляционных системвести в соответствии со СНиП III-28-75 и СНиП II-33-75*.

Инв.№	Привязка		
	Гипс	Кудряшов	План
Н.комп. Плавашова	1/1	1/1	22054
Н.комп. Доманов	1/1	1/1	21049
Ноч.отд. Масков	1/1	1/1	20101
Ноч.отд. Кисалев	1/1	1/1	10461
Гардер.	1/1	1/1	10471
Диспетч. Баженов	1/1	1/1	10451
Рук. гр. Царевский	1/1	1/1	10431
Рук. гр. Доманов	1/1	1/1	10430
Рук. гр. Лукичев	1/1	1/1	10431
Ст.инж. Старогорев	1/1	1/1	10431
Инженер Терентьев	1/1	1/1	10431

ПП 901-2-140.85 ОВ

Отопление и вентиляция
Общие данные

ИПРОПРИБОР
Ярославский филиал

Контроль: Куд

с б 645-03

Формат А2

Типовой проект 901-2-110.85 .Альбом III

План на отт.- 3.000 и 0.000

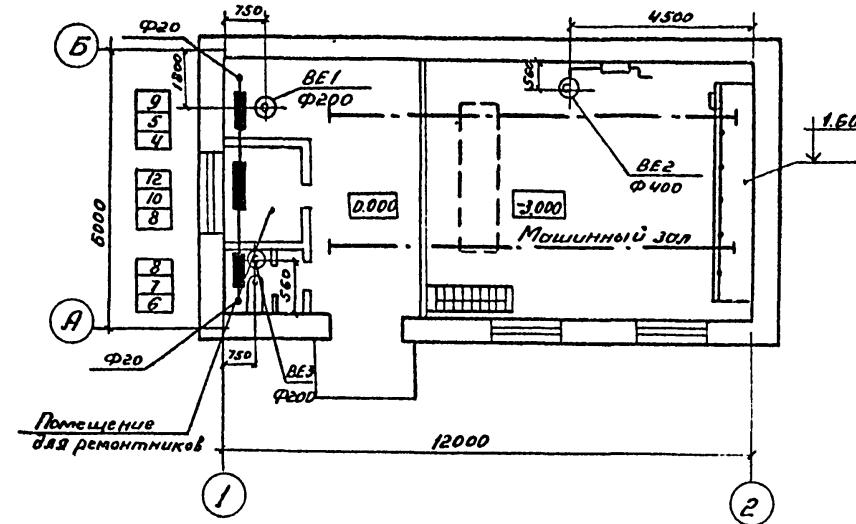
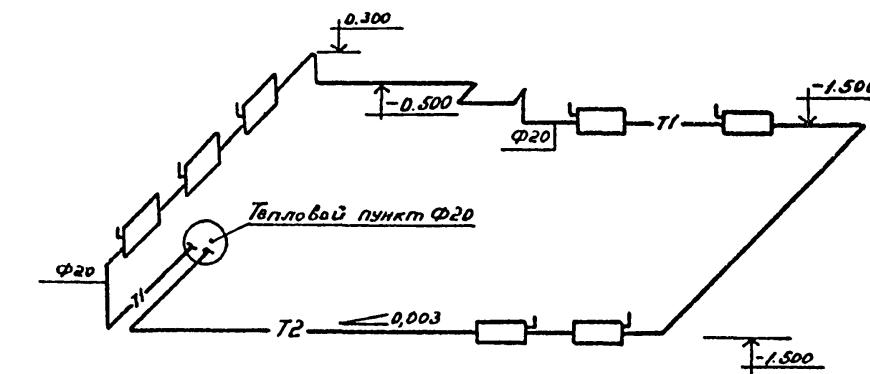
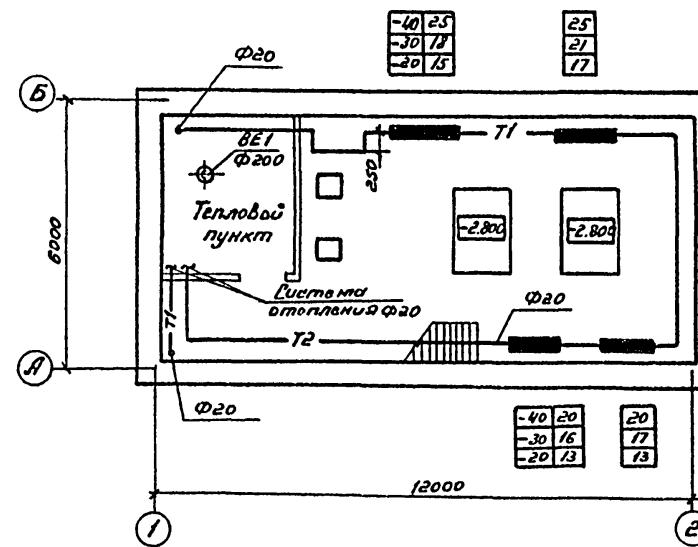


Схема отопления



План на 01.01. - 3.00



BE1

1.494-32
1.494-32

Уровень кровли

УП1
5.904-10

Φ200
L=150

-0.500 ↑
Отв. ф200 с сеткой

BE2

A 00. 000-02
1.494-32

УП1-04
5.904-10

Уровень кровли

Φ 400
L = 450

2.900 ↑
Отв. ф 400 с сеткой

BE3

A 00. 000
1.494-32

УП1
5.904-10

Уровень кровли

Φ 100
L = 100

2.900 ↑
Отв. ф 100 с сеткой

200

M 901-2-140.85 08

Привязан	ГУП Курдяшов	МР-1	22/51	Автоматические погодные станции прогноза коренного водоснабжения производительностью 13,5/130,200,300 м³/ч	Станд	Лист	Листов
	Новокр.городокского	МР-1	22/51	РП	2		
	Нач.глд. Мокоров	МР-1	22/51				
	Оп.спец Сорокин	МР-1	22/51				
	Рук. гр. Штобенский	МР-1	22/51				
	Ст.спец Старогорбова	МР-1	22/51				
ИНВ.№							

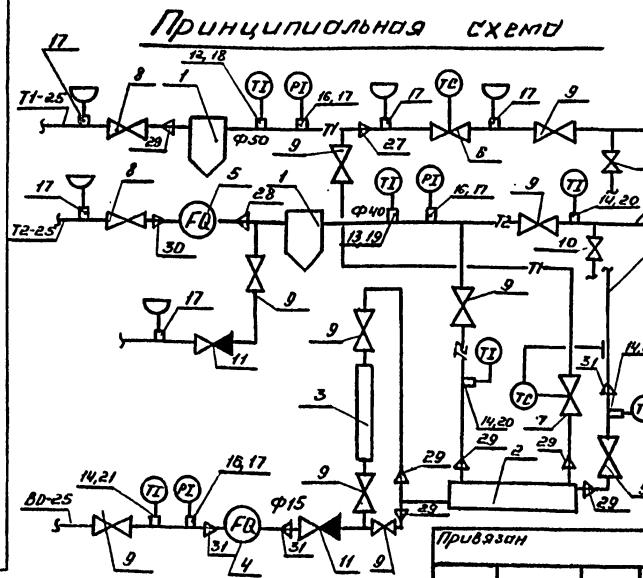
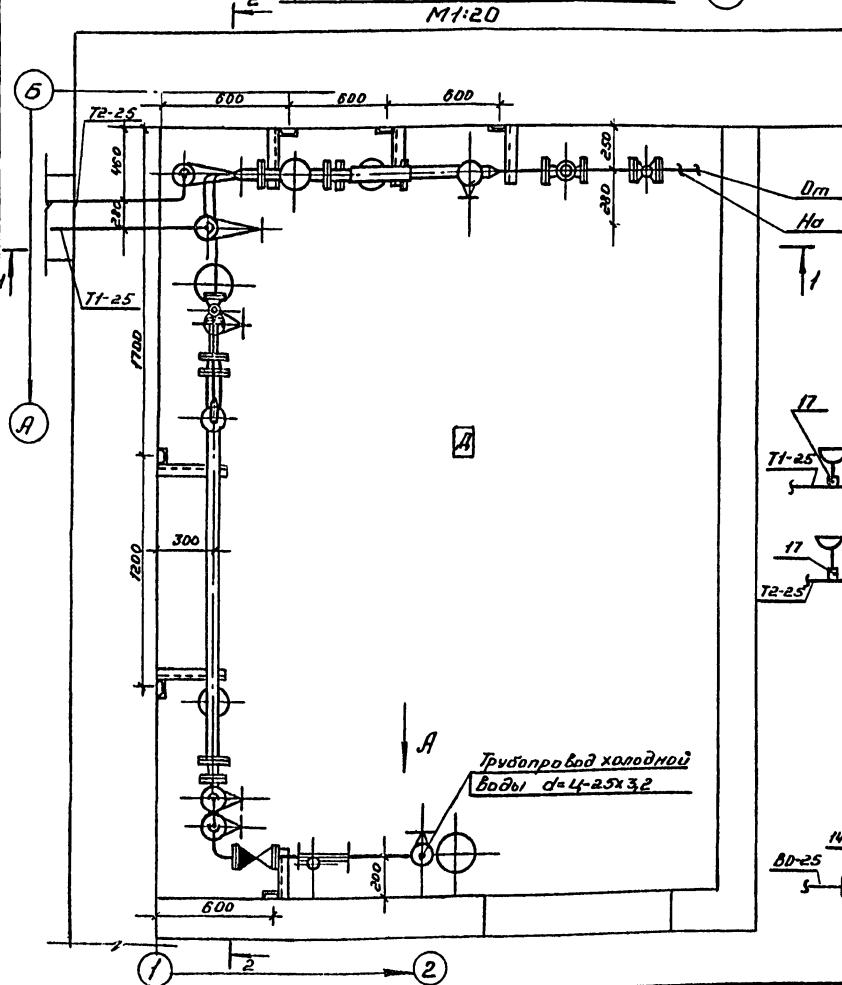
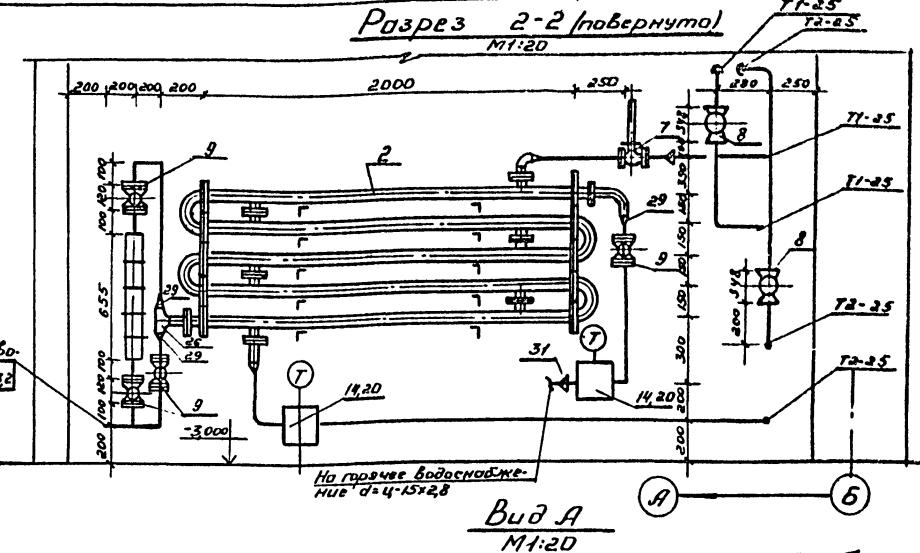
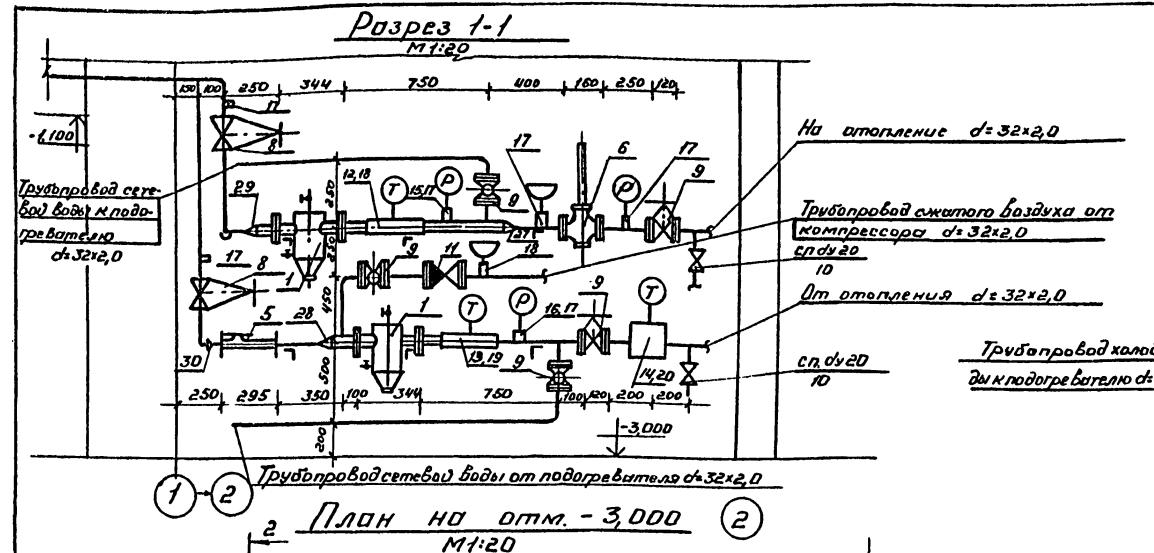
Копировано: Э.

CP 645-03

Февраль 12

Tumosov Προεκπ 901-2-140. 85 Ανα δομ III.

146. N. N. 1987.



				<i>ПП 901-2-140.85</i>	DB
Исполнит.	Чижиковатов	ЛНК	12/03/81	Автоматические насосные станции	Стандарт
ГУП	Кирзовов	МДР	12/03/81	противопожарного водоснабжения	Лист
Поч. отв.	Киселев	МПП	12/03/81	производительностью от 150 до 300 м ³ /с	Литер
Рук. гр.	Линичева	ВЛНЧ	12/03/81		
План.	Борисов	ВЛНЧ	12/03/81	Тепловой пункт.	
Черт.	Борисов	Схема	12/03/81	План, разрез, схема	
Копировальн.	Вып.				Гипроприбор Прасоловский филиал
				ст. 646-23	Формуляр

Спецификация

Марка /поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.кг	Примечание
1	Серия 4.903-10, вып. 8	Грязевик 16-40 ТЭ4.01	2	15,8	
2	—	Подогреватель водяной секционный			
		Б-010СТ 34-588-68	1	140,6	
3	—	Противонакипное масличное устройство во ПМУ	1	13,0	
4	—	Счетчик холодной воды УВК-15	1	0,5	
5	—	Счетчик горячей воды УВК-32	1	—	
6	—	Регулятор темпера- турный Ф 25 РТК-2246-ДП	1	18,0	
7	—	Регулятор темпера- турный РТ-ДО-15	1	7,0	
8	—	Вентиль Ф25 Ру10 МПа 892-006	2	10,47	
9	—	Вентиль Ф25 Ру16МПа 15КЧ 19П 1	10	2,6	
10	—	Вентиль Ф 20 Ру16МПа 15КЧ 18П	3	0,9	
11	—	Клапан обратный Ф25 184 здр	2	3,3	
12	—	Термометр техни- ческий ТТП5.2.240.103	1	—	
13	—	Термометр технический ТТП4.1.240.103	1	—	
14	—	Термометр технический ТТП4.1.240.163	4	—	
15	—	Манометр показываю- щий ОБМ 100x10	2	—	
16	—	Манометр показываю- щий ОБМ 100x6	3	—	

Продолжение					
Марка /поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.кг	Примечание
17	—	Закладная конструкция для термометра ЭКЧ-46-76	8	—	
18	—	Закладная конструкция для термометра В-ЭКЧ-3-75	1	—	
19	—	Закладная конструкция для термометра З-ЭКЧ-3-75	1	—	
20	—	Закладная конструкция для термометра БЧ-ЭКЧ-2-75	3	—	
21	—	Закладная конструкция для термометра 19-ЭКЧ-2-75	4	—	
22	ГОСТ 12820-80	Фланец I-50-16	2	2,58	
23	ГОСТ 12820-80	Фланец I-40-16	2	1,96	
24	ГОСТ 12820-80	Фланец I-25-16	26	1,17	
25	ГОСТ 17375-77	Отвод 90°-45×2,5	2	0,3	
26	ГОСТ 17378-77	Троубник 45×2,5	1	0,5	
27	ГОСТ 17378-77	Переход K 57x4-32x2	1	0,3	
28	ГОСТ 17378-77	Переход K 57x4-38x2	1	0,2	
29	ГОСТ 17378-77	Переход K 45x2,5-32x2	5	0,1	
30	—	Переход K 38x2-32x2,0	1	—	Выполнено по месту
31	—	Переход K 32x2-18x2,0	1	—	Выполнено по месту
32	—	Труба 57x3 ГОСТ 10704-76 БСМ3СП5 ГОСТ 10705-80	1	4,0	м
33	—	Труба 45x2,5 ГОСТ 10704-75 БСМ3СП5 ГОСТ 10705-80	1	2,62	м
34	—	Труба 38x2,0 ГОСТ 10704-76 БСМ3СП5 ГОСТ 10705-80	10	1,48	м
35	—	Труба 38x2,0 ГОСТ 10704-76 БСМ3СП5 ГОСТ 10705-80	1	1,13	м
36	ГОСТ 3262-75	Труба U-25-3,2	10	2,39	м
37	ГОСТ 8240-72	Швеллер №10	10	8,59	м
38	ГОСТ 8509-72	Сталь углеродистая 50x50x5	5	3,77	м
39	Серия 3.903-9, вып. 1	Антикоррозийное покрытие	4,2	—	м²
40	Серия 3.903-9, вып. 1	Теплоизоляционный слой	0,3	—	м³
41	Серия 3.903-9, вып. 1	Покровный слой	12	—	м²

тп 901-2-140.85

Приложение		И.констр. Мещанинова С.Н. - 1978		Автоматическое пусковое устройство противодействия блокировкам производительность ЦЗ, 150,000,500 м³/ч.	
ГУП Курдюков		Кон. отп. Киселев		Стадия 1-ая Проверка	
Рук. ер. Лукичева		Исп. Терентьев		РН 4	
Измк. Черт. Одровова		Черт. Одровова		Измк. Черт. Одровова	
ЧНВ. №		ЧНВ. №		ЧНВ. №	
Спецификация оборудования		Спецификация оборудования		ИПРИПРИБОР Заводской инвентарь	
Копировано		Копировано		Копировано	
сф 646-03		форсунка №2		форсунка №2	