ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

901-2-140.85

АВТОМАТИЧЕСКИЕ НАСОСНЫЕ СТАНЦИИ ПРОТИВОПОЖАРНОГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 135, 150, 200, 300 $м^3/ч$

АЛЬБОМ У

ВЕДОМОСТИ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ

СФ 646-05

				Привязан	

Госстрой СССР
ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
Свердловский филиал
620062, г.Свердловск-62, ул.Чебышева,4
Заказ № 1669 Инв.№ СВ 646-05 тираж 1700
Сдано в печать 9 04 1986г цена 0-84

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

АВТОМАТИЧЕСКИЕ НАСОСНЫЕ СТАНЦИИ ПРОТИВОПОЖАРНОГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 135,150,200, 300 м³/ч

901-2-140.85

АЛЬБОМ У

СОСТАВ ПРОЕКТА

АЛЬБОМ I	Общая пояснительная записка. Автоматическое пожаротушение. Технологическая часть насосной станции
АЛЬБОМ II	Автоматизация пожаротушения, силовое электрооборудование, электроосвещение
АЛЬБОМ III	Архитектурно-строительные решения Конструкции железобетонные Внутренний водопровод и канализация Отопление и вентиляция
АЛЬБОМ IУ	Спецификации оборудования
АЛЬБОМ У	Ведомости потребности в материалах
АЛЬБОМ УI	Сметы

РАЗРАБОТАН

Ивановским филиалом СПКБ "Спецавтоматика" и Ярославским филиалом "Типроприбор"

ИВАНОВСКИЙ ФИЛИАЛ СПКБ"СПЕЦАВТОМАТИКА"

Главный инженер А.В.ВИНОГРАДОВ

Гл.инженер проекта С.П.БОРИСОВА

ЯРОСЛАВСКИЙ ФИЛИАЛ "ТИПРОПРИБОР"

Главный инженер Г.А.СМОГАРЕВ

Гл.инженер проекта Г.И.КУДРЯШОВ

Утвержден и введен в действие с I января 1985 г. решением Минприбора СССР №32-84 от 29 июня 1984 г.

СФ 646-05

Привязан

Инв.№

Альбом У

	Наименование	Обозначение	Страница
I	Содержание альбома У		2
2	Ведомость потребности в материалах к основному комплекту чертежей марки АПЖ I. Насосная станция Q = I35 м³/ч	АПЖ I.ВМ	4
3	Ведомость потребности в материалах к основному комплекту чертежей марки АПЖ I. Насосные станции Q = I50, 200 м³/ч	АПЖ I.ВМ	9
4	Ведомость потребности в материалах к основному комплекту чертежей марки АПЖ I. Насосная станция Q = 300 м³/ч	АПЖ I.ВМ	I3
5	Ведомость потребности в материалах к основному комплекту чертежей марки АПЖ 2. Насосная станция Q = 135 м³/ч	АПЖ 2.ВМ	I7
6	Ведомость потребности в материалах к основному комплекту чертежей марки АПЖ 2. Насосные станции Q = I50, 200, 300 м³/ч	АПЖ 2.ВМ	20
7	Ведомость потребности в материалах к основному комплекту чертежей марки АР. Насосные станции Q = I35, I50, 200, 300 м³/ч	АР.ВМ	23

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

ГИП	Борисова			901-2-140.85			
Н.контр.	Кузьмина						
Нач.отд.	Жевочкин			Содержание альбома У	Стадия	Лист	Листов
Гл.спец.	Кузьмина				РП	I	2
Рук.гр.	Косина				СПКБ "Спецавтоматика" Ивановский филиал		
Ст.инж.	Соколова						
Инж.	Аладьина						

Сф 646-05

	Наименование	Обозначение	Страница
8	Ведомость потребности в материалах к основному комплекту чертежей марки КЖ. Насосные станции Q = I35, I50, 200, 300 м³/ч	КЖ.ВМ	3I
9	Ведомость потребности в материалах к основному комплекту чертежей марки ВК. Насосные станции Q = I35, I50, 200, 300 м³/ч	ВК.ВМ	38
I0	Ведомость потребности в материалах к основному комплекту чертежей марки ОВ. Насосные станции Q = I35, I50, 200, 300 м³/ч	ОВ.ВМ	39

Альбом V

901-2-140.85

Типовой проект

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1						
2	Сталь сортовая, т	09 3100,				
3		09 3300	168	–	0,105	0,105
4	Прокат листовой рядовой, т	09 7100	168	–	0,108	0,108
5	Балки и швеллеры, т	09 2500	168	–	0,082	0,082
6						
7	Итого стали в натуральной					
8	массе с учетом отходов					
9	(3,7%), т		168	–	0,306	0,306
10						
11	В том числе по укрупненному					
12	сортаменту					
13	Сталь крупносортная, т	09 3100	168	–	0,021	0,021
14	Сталь мелкосортная, т	09 3300	168	–	0,084	0,084
15	Сталь толстолистовая					
16	рядовых марок (от 4 мм), т	09 7100	168	–	0,108	0,108
17	Балки и швеллеры, т	09 2500	168	–	0,082	0,082
18						
19						
20						

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд."— индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

ГИП	Борисова		18.05.89
Н.контр	Кузьмина		18.05.89
Нач.отд	Левочкин		18.05.89
Гл.спец	Кузьмина		18.05.89
Рук.гр	Коскина		18.05.89
Ст.инж	Соколова		18.05.89

ТП 901-2-140.85 АПКI.ВМ

Ведомость потребности в материалах к основному комплекту чертежей марки АПКI. Насосная станция Q = 135 м3/ч

Стадия	Лист	Листов
РП	I	5

СПКБ "Спецавтоматика" Ивановский филиал

сф 646-85

Альбом V

901-2-140 85

Типовой проект

№ строки	Наименование материала и единица измерения		Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	Металлоизделия промышленного						
2	назначения (метизы),	т	I2 0000	I68	–	0,089	0,089
3	Фитинги к стальным трубам,	т	I4 6200	I68	–	0,608	0,608
4							
5	Итого стали, приведенной						
6	к стали Ст.3,	т		I68		0,992	0,992
7							
8	Трубы тонкостенные						
9	электросварные углеродистые						
10	(диаметром до II4 мм),	м	I3 7300	006	–	57	57
11		т		I68	–	0,2I6	0,2I6
12	Трубы нефтепроводные						
13	электросварные (диаметром						
14	от II4 до 480 мм)	м	I3 8300	006	–	7	7
15		т		I68	–	0,240	0,240
16							
17	Материалы лакокрасочные						
18							
19	Лен,	т	8I I2II	I68	–	0,00I	0,00I
20	Олифа натуральная,	т	23 I8II	I68	–	0,006	0,006
21	Сурик,	т	23 2253	I68	–	0,003	0,003
22	Краска масляная,	т	23 I7I2	I68	–	0,003	0,003
23							
24							

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

ТП 901-2-140 85 АПЖI.ВМ

Лист 2

СФ 646-09

ГОСТ 21.109—80, Форма 1а, со штампом привязки по форме 3

Формат А4

Альбом V

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1						
2	Резино-технические материалы					
3						
4	Паронит ПОН, т	25 75II	I68	–	0,020	0,020
5	Пластина I лист					
6	ТМКЦ-С-3,0, шт	25 4330	796	–	2	2
7						
8	Трубка 20-2,5-600, шт	43 25I7	796	–	I	I
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						

Типовой проект

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

ТП 901-2-140.85 АПЖI.ВМ

Лист 3

сф 646-05

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1						
2	Материалы для изготовления					
3	узлов крепления трубопроводов					
4						
5	Сталь сортовая, т	09 3200,				
6		09 3400	I68	–	0,002	0,002
7	Прокат листовой рядовой, т	09 7100,				
8		09 7200	I68	–	0,060	0,060
9	Итого стали в натуральной					
10	массе с учетом отходов					
11	(3,7%), т		I68	–	0,064	0,064
12	В том числе по укрупненному					
13	сортаменту					
14	Сталь среднесортная, т	09 3200	I68	–	0,00I	0,00I
15	Катанка, т	09 3400	I68	–	0,00I	0,00I
16	Сталь толстолистовая					
17	рядовых марок (от 4 мм), т	09 7100	I68	–	0,059	0,059
18	Сталь тонколистовая					
19	толщиной I,9–3,9 мм, т	09 7200	I68	–	0,00I	0,00I
20						
21	Металлоизделия промышленного					
22	назначения (метизы), т	I2 0000	I68	–	0,003	0,003
23						
24						

Альбом V

901-2-140.85

Типовой проект

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

ТП 901-2-140.85 АПЖI.ВМ

Лист 4

сф 646-05

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	Итого стали, приведенной					
2	к стали Ст.3, т		I68	-	0,065	0,065
3						
4	Трубы стальные водогазопровод-					
5	ные (газовые), м	I3 8500	006	-	9	9
6	т		I68	-	0,047	0,047
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

ТП 901-2-140.85 АПЖI.ВМ

Лист 5

сф 646-05

Альбом V

901-2-140.85

Типовой проект

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1						
2	Сталь сортовая, т	09 3100,				
3		09 3300	168	-	0,105	0,105
4	Прокат листовой рядовой, т	09 7100	168	-	0,108	0,108
5	Балки и швеллеры, т	09 2500	168	-	0,082	0,082
6	Итого стали в натуральной					
7	массе с учетом отходов					
8	(3,7%), т		168	-	0,306	0,306
9	В том числе по укрупненному					
10	сортаменту					
11	Сталь крупносортная, т	09 3100	168	-	0,021	0,021
12	Сталь мелкосортная, т	09 3300	168	-	0,084	0,084
13	Сталь толстолистовая					
14	рядовых марок (от 4мм), т	09 7100	168	-	0,108	0,108
15	Балки и швеллеры, т	09 2500	168	-	0,082	0,082
16	Металлоизделия промышлен-					
17	ного назначения (метизы), т	12 0000	168	-	0,063	0,063
18						
19						
20						

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд."— индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Инв. №

Привязан

ГИП	Борисова		18.05.84
Н.контр.	Кузьмина		18.05.84
Нач.отд.	Девочкин		18.05.84
Гл.спец.	Кузьмина		18.05.84
Рук.гр.	Коскина		18.05.84
Ст.инж.	Соколова		18.05.84

ТП 901-2-140.85 АПЖI.ВМ

Ведомость потребности в материалах к основному комплекту чертежей марки АПЖI. Насосная станция Q = 150, 200 м³/ч

Стадия	Лист	Листов
РП	1	4

СПКБ "Спецавтоматика" Ивановский филиал

ф 646-05

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	Фитинги к стальным трубам, т	I4 6200	I68	–	0,789	0,789
2	Итого стали, приведенной					
3	к стали Ст.3, т		I68	–	I,I47	I,I47
4						
5	Трубы тонкостенные					
6	электросварные углеродистые					
7	(диаметром до II4 мм), м	I3 7300	006	–	53	53
8	т		I68	–	0,I57	0,I57
9						
10	Трубы нейтепроводные					
11	электросварные (диаметром					
12	от II4 до 480 мм) м	I3 8300	06	–	22	22
13	т		I68	–	0,484	0,484
14						
15	Материалы лакокрасочные					
16	Лен, т	8I I2II	I68	–	0,00I	0,00I
17	Олифа натуральная, т	23 I8II	I68	–	0,006	0,006
18	Сурик, т	23 2253	I68	–	0,003	0,003
19	Краска масляная, т	23 I7I2	I68	–	0,003	0,003
20						
21	Резино-технические материалы					
22	Паронит ПОН, т	25 75II	I68	–	0,020	0,020
23	Пластина I лист ТМКШ-С-3,0, шт	25 4330	796	–	2	2
24	Трубка 20-2,5-600, шт	43 25I7	796	–	I	I

Альбом 7

Типовой проект 901-2-140.85

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

ТП 901-2-140.85 АПЖI.ВМ

Лист 2

сф 646-05

Альбом V

901-2-140.85

Типовой проект

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1						
2	Материалы для изготовления					
3	узлов крепления трубопроводов					
4						
5	Сталь сортовая, т	09 3200,				
6		09 3400	I68	-	0,002	0,002
7	Прокат листовой					
8	рядовой, т	09 7100,				
9		09 7200	I68	-	0,082	0,082
10	Итого стали в натуральной					
11	массе с учетом отходов					
12	(3,7%), т		I68	-	0,087	0,087
13	В том числе по укрупненному					
14	сортаменту					
15	Сталь среднесортная, т	09 3200	I68	-	0,00I	0,00I
16	Катачка, т	09 3400	I68	-	0,00I	0,00I
17	Сталь толстолистовая					
18	рядовых марок (от 4мм), т	09 7100	I68	-	0,08I	0,08I
19	Сталь тонколистовая					
20	толщиной I,9-3,9мм, т	09 7200	I68	-	0,00I	0,00I
21						
22	Металлоизделия промышленного					
23	назначения (метизы), т	I2 0000	I68	-	0,003	0,003
24						

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

ТП 901-2-140.85

АПЖI.ВМ

Лист 3

сф 646-05

Альбом VI

901-2-140.85

Типовой проект

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	Итого стали, приведенной					
2	к стали Ст.3. т		168	–	0,087	0,087
3						
4	Трубы стальные водогазопровод-					
5	ные (газовые), м	13 8500	006	–	11	11
6	т		168	–	0,088	0,088
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

ТП 901-2-140.85 АПЖ1.ВМ

Лист 4

сф 646-05

Альбом V

901-2-140.85

Типовой проект

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1						
2	Сталь сортовая, т	09 3100				
3		09 3300	168	–	0,105	0,105
4	Прокат листовой рядовой, т	09 7100	168	–	0,108	0,108
5	Балки и швеллеры, т	09 2500	168	–	0,082	0,082
6	Итого стали в натуральной					
7	массе с учетом отходов					
8	(3,7%), т		168	–	0,306	0,306
9	В том числе по укрупненному					
10	сортаменту					
11	Сталь крупносортная, т	09 3100	168	–	0,021	0,021
12	Сталь мелкосортная, т	09 3300	168	–	0,084	0,084
13	Сталь толстолистовая					
14	рядовых марок (от 4 мм), т	09 7100	168	–	0,108	0,108
15	Балки и швеллеры, т	09 2500	168	–	0,082	0,082
16	Металлоизделия промышленного					
17	назначения (метизы), т	12 0000	168	–	0,080	0,080
18	Фитинги к стальным трубам, т	14 6200	168	–	0,944	0,944
19	Итого стали, приведенной					
20	к стали Ст.3, т		168		1,319	1,319

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд."— индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

Взам. инв №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Инв №

Привязан

ТП 901-2-140.85 АПЖ1.ВМ

ГИП	Борисова		18.05.84
Н.контр	Кузьмина		18.05.84
Нач.отд	Девочкин		18.05.84
Гл.спец	Кузьмина		18.05.84
Рук.гр	Коскина		18.05.84
Ст.инж	Соколова		18.05.84

Ведомость потребности в материалах к основному комплекту чертежей марки АПЖ1. Насосная станция Q = 300 м³/ч

Стадия	Лист	Листов
РП	7	4

СПКБ "Спецавтоматика" Ивановский филиал

сф 148-05

Формат А4

Альбом V

№ строки	Наименование материала и единица измерения		Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	Трубы тонкостенные						
2	электросварные углеродистые						
3	(диаметром до II4 мм),	м	I3 I3000	006	–	53	53
4		т		I68	–	0,I57	0,I57
5	Трубы нефтепроводные						
6	электросварные (диаметром						
7	от II4 до 480мм)	м	I3 8300	006	–	22	22
8		т		I68	–	0,638	0,638
9							
10	Материалы лакокрасочные						
11	Лен,	т	8I I2II	I68	–	0,00I	0,00I
12	Олифа натуральная,	т	23 I8II	I68	–	0,006	0,006
13	Сурик,	т	23 2253	I68	–	0,003	0,003
14	Краска масляная,	т	23 I7I2	I68	–	0,003	0,003
15							
16	Резино-технические материалы						
17	Паронит ПОН,	т	25 75II	I68	–	0,020	0,020
18	Пластина I лист						
19	ТМКШ-С-3,0,	шт	25 4330	796	–	2	2
20							
21	Трубка 20-2,5-600,	шт	43 25I7	796	–	I	I
22							
23							
24							

Типовой проект 901-2-140.85

Взам. инв. № | Подпись и дата | Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

ТП 901-2-140.85

АПБ.I.ВМ

Лист 2

645-05

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1						
2	Материалы для изготовления					
3	узлов крепления трубопроводов					
4						
5	Сталь сортовая, т	09 3400	I68	-	0,00I	0,00I
6	Прокат листовой рядовой, т	09 7I00,				
7		09 7200	I68	-	0,II3	0,II3
8	Итого стали в натуральной					
9	массе с учетом отходов					
10	(3,7%), т		I68	-	0,II8	0,II8
11	В том числе по укрупненному					
12	сортаменту					
13	Катанка, т	09 3400	I68	-	0,00I	0,00I
14	Сталь толстолистовая					
15	рядовых марок (от 4мм), т	09 7I00	I68	-	0,III	0,III
16	Сталь тонколистовая					
17	толщиной I,9-3,9 мм, т	09 7200	I68	-	0,00I	0,00I
18						
19	Металлоизделия промышленного					
20	назначения (метизы), т	I2 0000	I68	-	0,003	0,003
21						
22	Итого стали, приведенной					
23	к стали Ст.3, т		I68	-	0,II7	0,II7
24						

Альбом V

Типовой проект 901-2-140.85

Взам. инв. № | Подпись и дата | Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

ТП 901-2-140.85

АПЖI.ВМ

Лист 3

сф 646-05

Альбом У

901-2-140.85

Типовой проект

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд	Количество Всего
1	Трубы стальные водогазопроводные					
2	(газовые), м	13 8500	006	–	10	10
3	т		168	–	0,097	0,097
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

ТП 901-2-140.85 АПК1.ВМ

Лист 4

СФ 646-05

Альбом У

901-2-140.85

Типовой проект

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1						
2	Сталь сортовая, т	09 3100				
3		09 3200				
4		09 3300				
5		09 3400	168	–	0,060	0,060
6						
7	Прокат листовой					
8	рядовой, т	09 7100				
9		09 7200				
10		09 7300	168	–	0,009	0,009
11						
12	Итого стали в натуральной					
13	массе с учетом					
14	отходов (3,7%), т		168	–	0,069	0,069
15	в том числе по укрупненному					
16	сортаменту:					
17	Сталь крупносортная, т	09 3100	168	–	0,01	0,01
18	Сталь среднесортная, т	09 3200	168	–	0,03	0,03
19	Сталь мелкосортная, т	09 3300	168	–	0,017	0,017
20	Катанка т	09 3400	168	–	0,003	0,003

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд."— индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

ТП 901-2-140 85 АПК2.ВМ

ГИП	Борисова		18.05.89
Н.контр	Волкова		18.05.89
Нач.отд	Девочкин		18.05.89
Гл.спец	Волкова		18.05.89
Рук.гр	Гагаринова		18.05.89
Инж.	Аладьина		18.05.89

Ведомость потребности в материалах к основному комплекту чертежей марки АПК2. Насосная станция Q = 135 м³/ч

Стадия	Лист	Листов
РП	I	3

СПКБ "Спецавтоматика" Ивановский филиал

сф 646-05

Формат А4

№ строк	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	Сталь толстолистовая рядовых					
2	марок (от 4мм), т	09 7100	I68	–	0,006	0,006
3	Сталь тонколистовая					
4	толщиной I,9 – 3,9 мм, т	09 7200	I68	–	0,00I	0,00I
5	Сталь тонколистовая					
6	толщиной I – I,8 м, т	09 7300	I63	–	0,002	0,002
7						
8	Итого стали, приведенной					
9	к стали класса С 38/28, т		I63	–	0,069	0,069
10						
11	Трубы стальные (всего):					
12	м	I3 8500	006	–	I5	I5
13	т	I3 8500	I68	–	0,049	0,049
14	Трубы сварные водогазо-					
15	проводные (газовые):					
16	м	I3 8500	006	–	I5	I5
17	т	I3 8500	I68	–	0,049	0,049
18						
19	Трубы и детали трубопроводов					
20	из термопластов (всего):					
21	м	22 4800	006	–	23	23
22	т	22 4800	I68	–	0,0I2	0,0I2
23						
24						

Привязан

Инв. №

ТП 901-2-140.85

АПК2.ВМ

Лист 2

СФ 646-05

Альбом V

Типовой проект 901-2-140.85

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	Трубы и детали трубопроводов					
2	из полиолефинов					
3	(полиэтилена, полипропилена):					
4	м	22 48II	006	–	I4	I4
5	т	22 48II	I68	–	0,009	0,009
6	Трубы из винипласта:					
7	м	22 482I	006	–	9	9
8	т	22 482I	I68	–	0,003	0,003
9						
10	Металлорукав негерметичный					
11	РЗ-Ц-Х-Ш-I8 УЗ, м		006	–	2	2
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

ТП 901-2-140.85 АПЖ2.ВМ

Лист 3

сф 646-05

Альбом V

901-2-140.85

Типовой проект

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1						
2	Сталь сортовая т	09 3100				
3		09 3200				
4		09 3300				
5		09 3400	168	–	0,060	0,060
6						
7	Прокат листовой					
8	рядовой, т	09 7100				
9		09 7200				
10		09 7300	168	–	0,009	0,009
11						
12	Итого стали в натуральной					
13	массе с учетом отходов					
14	(3,77), т		168	–	0,069	0,069
15	в том числе по укрупненному					
16	сортаменту:					
17	Сталь крупносортная, т	09 3100	168	–	0,01	0,01
18	Сталь среднесортная, т	09 3200	168	–	0,03	0,03
19	Сталь мелкосортная, т	09 3300	168	–	0,017	0,017
20	Катанка, т	09 3400	168	–	0,003	0,003

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд."— индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

ТП 901-2-140.85 АПК2.ВМ

ГИП	Борисова		18.05.84
Н.контр	Волкова		18.05.84
Нач.отд	Девочкин		18.05.84
Гл.спец	Волкова		18.05.84
Рук.гр	Тагаринова		18.05.84
Инж.	Аладьина		18.05.84

Ведомость потребности в материалах к основному комплекту чертежей марки АПК2. Насосная станция. Q = 150, 200, 300 м³/ч

Стадия	Лист	Листов
РП	I	3

СПКБ "Сельавтоматика" Ивановский филиал

сф 646-05

Формат А4

ГТП 54 50193 ГОСТ 21.109—80, Форма 1, со штампом привязки по форме 2

Альбом V

901-2-140.85

Типовой проект

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	Сталь толстолистовая рядовых					
2	марок (ст 4 мм), т	09 7100	168	–	0,006	0,006
3	Сталь тонколистовая					
4	толщиной 1,9 — 3,9 мм, т	09 7200	168	–	0,001	0,001
5	Сталь тонколистовая					
6	толщиной 1 – 1,8 мм, т	09 7300	168	–	0,002	0,002
7						
8	Итого стали, приведенной					
9	к стали класса С 38/28, т		168	–	0,069	0,069
10						
11	Трубы стальные (всего):					
12	м	13 8500	006	–	15	15
13	т	13 8500	168	–	0,063	0,063
14	Трубы сварные водогазо-					
15	проводные (газовые):					
16	м	13 8500	006	–	15	15
17	т	13 8500	168	–	0,063	0,063
18						
19	Трубы и детали трубопроводов					
20	из термопластов (всего):					
21	м	22 4800	006	–	31	31
22	т	22 4800	168	–	0,017	0,017
23						
24						

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл

Привязан

Инв. №

ТП 901-2-140.85 АПЖ2.ВМ

Лист 2

сф 646-05

Альбом У

Типовой проект

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	Трубы и детали трубопроводов					
2	из полиолефинов (полиэтилена,					
3	полипропилена):					
4	м	22 48II	006	–	I4	I4
5	т	22 48II	I68	–	0,0I2	0,0I2
6	Трубы из винипласта:					
7	м	22 482I	006	–	I7	I7
8	т	22 482I	I68	–	0,005	0,005
9						
10	Металлорукав негерметичный					
11	РЗ-Ц-Х-Ш-I8 УЗ, м		006	–	2	2
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

ТП 901-2-140.85 АПЛ.2.ВМ

Лист 3

Типовой проект 901-2-140.85 Альбом У

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1						
2	Сортовой прокат обыкновенного					
3	качества	09 3000				
4						
5	Сталь арматурная класса АШ	09 3004				
6	Сталь мелкосортная	09 3300				
7	температура -20°С, т		I68	0,0I3	-	0,0I3
8	температура -30°С; -40°С, т		I68	0,0I3	-	0,0I3
9	Катанка	09 3400				
10	температура -20°С, т		I68	0,005	-	0,005
11	температура -30°С; -40°С, т		I68	0,008	-	0,008
12	Сталь арматурная класса AI					
13	катанка, т	09 3400	I68	0,056	0,053	0,I09
14	диам.8, т		I68	-	0,00I	0,00I
15	диам.6, т		I68	-	0,052	0,052
16						
17	Итого сортового проката					
18	обыкновенного качества, т					
19	температура -20°С, т		I68	0,074	0,053	0,I27
20	температура -30°С; -40°С, т		I68	0,077	0,053	0,I30

Примечание В графе "тип" указано количество материалов потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд."— индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

Взам. инв. № | Подпись и дата | Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

ТП 901-2-140.85 АР.ВМ

ГИП	Кудряшов		21.05.84
Н.контр.	Крылова		21.05.84
Нач.отд.	Щербина		21.05.84
Рук.гр.	Калабанова		21.05.84
Инж.	Ухова		21.05.84

Ведомость потребности в материалах к основному комплекту чертежей марки АР. Насосные станции Q=~~135~~, I50, 200, 300 м³/ч

Стадия	Лист	Листов
РП	I	8

Гипроприбор Ярославский филиал

гф 646-05

	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
	Сталь сортовая конструкционная	09 5000				
	Сталь крупносортная, т	09 5100	168	-	0,015	0,015
	Итого стали сортовой конструкционной, т		168	-	0,015	0,015
	Прокат листовой рядовой	09 7000				
	Сталь листовая оцинкованная, т	11 1120	168	-	0,050	0,050
2						
3	Металлоизделия промышленного					
4	назначения (метизы)	12 0000				
5						
6	Проволока стальная низкоугле-					
17	родистая обыкновенного качества	12 1300				
18	для железобетона В-I					
19	температура -20°С, т		168	0,010	-	0,010
20	температура -30°С; -40°С, т		168	0,012	-	0,012
21						
22						
23						
24						

Привязан

Инв. №

ТП 901-2-140.85 АР.ВМ

Лист 2

сф 646-05

Формат А4

50194

ГОСТ 21.109—80, Форма 1а, со штампом привязки по форме 3

Типовой проект 901-2-140 85 Альбом V

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1						
2	Крепежные изделия, т	I2 8000	I68	–	0,004	0,004
3						
4	Итого металлоизделий					
5	промышленного назначения					
6	температура –20°С, т		I68	0,0I0	0,004	0,0I4
7	температура –30°С; –40°С, т		I68	0,0I2	0,004	0,0I6
8						
9	Итого стали в натуральной массе					
10	температура –20°С, т		I68	0,084	0,I22	0,206
11	температура –30°С; –40°С, т		I68	0,089	0,I22	0,2I7
12	в том числе по укрупненному					
13	сортаменту:					
14	сталь мелкосортная	09 3300				
15	температура –20°С, т		I68	0,0I3	–	0,0I3
16	температура –30°С; –40°С, т		I68	0,0I3	–	0,0I3
17						
18	сталь крупносортная, т	09 5I00	I68	–	0,0I5	0,0I5
19	катанка	09 3400				
20	температура –20°С, т		I68	0,06I	0,053	0,II4
21	температура –30°С, –40°С, т		I68	0,064	0,053	0,II7
22						
23						
24						

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв №

ТП 901-2-140 85 АР.ВМ

Лист 3

сф 646-05

Типовой проект 901-2-140.85 Альбом V

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1						
2	Сталь листовая оцинкованная, т	II II20	I68	-	0,050	0,050
3						
4	Итого стали, приведенной к					
5	стали класса AI					
6	температура -20°С, т		I68	0,094	0,053	0,I47
7	температура -30°С, т		I68	0,I02	0,053	0,I55
8						
9	То же, к стали класса С38/28, т		I68	-	0,069	0,069
10						
11	Всего стали, приведенной к					
12	классу AI и С38/23					
13	температура -20°С, т		I68	0,094	0,I22	0,2I6
14	температура -30°С; -40°С, т		I68	0,I02	0,I22	0,224
15						
16	Трубы стальные электросварные	I3 0300				
17	температура -20°С, м		006	-	I,I50	I,I50
18	т		I68	-	0,004	0,004
19						
20	температура -30°С, -40°С, м		006	-	I,670	I,670
21	т		I68	-	0,006	0,006
22						
23						
24						

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

сф 646-05

Типовой проект 901-2-140.85 Альбом V

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1						
2	Портландцемент	57 3110				
3						
4	М300	57 3113				
5	температура -20°С, т		168	-	6,900	6,900
6	температура -30°С; -40°С, т		168	-	7,500	7,500
7						
8	М400	57 3114				
9	температура -20°С,т.		168	0,170	5,260	5,430
10	температура -30°С; -40°С, т		168	0,190	5,260	5,450
11						
12	Итого цемента приведенного					
13	к марке 400					
14	температура -20°С, т		168	0,170	11,47	11,640
15	температура -30°С; -40°С, т		168	0,190	12,01	12,200
16						
17	Материалы строительные	57 0000				
18						
19	Песок строительный	57 1140				
20	температура -20°С, м³		113	0,250	86,70	86,950
21	температура -30°С; -40°С, м³		113	0,300	87,40	87,700
22	Щебень, м³	57 1110	113	-	5,960	5,960
23	Керамзитовый гравий	57 1221				
24						

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

тп646-05

Типовой проект 901-2-140.85 Альбом V

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1						
2	температура -20°С, м³		II3	-	7,800	7,800
3	температура -30°С; -40°С, м³		II3	-	9,I00	9,I00
4	Гравий, м³	57 II20	II3	-	I3,50	I3,500
5	Стекло жидкое, т	57 I72I	I68	-	0,0I8	0,0I8
6	Известь строительная	57 44I0				
7	температура -20°С, т		I68	-	2,400	2,400
8	температура -30°С; -40°С, т		I68	-	2,900	2,900
9	Кирпич керамический	57 4I20				
10	температура ~~-20°С, тыс.шт~~		798	-	~~26,44~~	~~26,440~~
11	температура ~~-30°С;~~ -40°С, тыс.шт		798	-	36,28	36,280
12	Алебастр, кг	57 4430	I66	-	6,000	6,000
13	Асбест	57 2I00				
14	температура -20°С, кг		I66	-	3,000	3,000
15	температура -30°С; -40°С, кг		I66	-	4,000	4,000
16						
17	Материалы отделочные, полимер-					
18	ные, кровельные, гидроизоля-					
19	ционные и герметизирующие	57 7000				
20						
21	Гидроизол	57 7434				
22	температура -20°С, I00м²		882	-	0,890	0,890
23	температура -30°С; -40°С, I00м²		882	-	I,020	I,020
24						

Взам. инв. № | Подпись и дата | Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

ТП 901-2-140.85 АР.ВМ

Лист 6

СФ 846-05

Типовой проект 901-2-140.85 Альбом V

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1						
2	Рубероид, 100 м^2	57 7402	882	–	4,896	4,896
3	Толь, 100м^2	57 7404	882	–	0,072	0,072
4						
5	Сырье глинистое для керами-					
6	ческой промышленности и изделия					
7	керамические	57 5200				
8						
9	Плитки керамические для					
10	полов, 100м^2	57 5240	882	–	0,939	0,939
11	Плитки керамические глазуро-					
12	ванные, 100 м^2	57 5210	882	–	0,020	0,020
13						
14	Стекло строительное	59 0000				
15						
16	Стекло оконное, 100 м^2	59 1100	882	–	0,095	0,095
17	Плитки стеклянные, 100 м^2	59 2120	882	–	0,110	0,110
18						
19	Битумы нефтяные и сланцевые	02 5600				
20						
21	Битумы нефтяные строительные,	02 5621				
22	температура –20°С, т		168	–	1,330	1,330
23	температура –30°С; –40°С, т		168	–	1,270	1,270
24						

Взам. инв. № | Подпись и дата | Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

ТП 901-2-140.85 АР.ВМ

Лист 7

сф 646-05

Типовой проект 901-2-140.85 Альбом У

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1						
2	Продукция лесозаготовительной					
3	и лесопильнодеревообрабатывающей промышленности					
4		53 0000				
5						
6	Пиломатериалы, $м^3$	53 3000	II3	I,630	0,950	2,580
7	Плиты древесно-волокнистые, $м^3$	55 3600	055	2I,70	–	2I,700
8	Плиты древесностружечные, $м^3$	55 3400	II3	0,I60	–	0,I60
9	Расход пиломатериалов в круг-					
10	лом лесе, $м^3$		II3	3,375	I,425	4,600
11						
12	Материалы лакокрасочные	23 I000				
13	Q = I35,I50,200 $м^3/ч$, т		I68	–	0,320	0,320
14	Q = 300 $м^3/ч$, т		I68	–	0,330	0,330
15	Шпатлевка масляно-клеевая, т	23 I260	I68	–	0,270	0,270
16						
17	Продукция текстильной					
18	промышленности	8I 0000				
19						
20	Пакля, т	8I 8300	I68	–	0,0II	0,0II
21						
22						
23						
24						

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

ТП 901-2-140.85 АР.ВМ

Лист 8

сф 646-05

Типовой проект 901-2-140.85 Альбом V

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1						
2						
3	Сортовой прокат обыкновенного					
4	качества	09 3000				
5						
6	Сталь арматурная класса AI,т		I68	0,360	0,II0	0,470
7						
8	катанка, т	09 3400	I68	0,020	0,090	0,II0
9	диам.8,т		I68	–	0,080	0,080
10	диам.6,т		I68	–	0,0I0	0,0I0
11	сталь мелкосортная,т	09 3300	I68	0,340	0,020	0,360
12	диам.I5,т		I68	–	0,020	0,020
13	Сталь арматурная класса AII,т		I68	0,0I0	–	0,0I0
14						
15	Сталь мелкосортная, т	09 3300	I68	0,0I0	–	0,0I0
16	Сталь арматурная класса AIII, т	09 3004	I68	0,920	0,2I0	I,I30
17						
18	катанка,т	09 3400	I68	0,600	0,0I0	0,6I0
19	диам.8,т		I68	–	0,0I0	0,0I0
20						

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд."— индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

ТП 901-2-140.85 ЮЖ.ВМ

ГИП	Кудряшов		21.05.84
Н.контр.	Крылова		21.05.84
Нач.отд.	Щербина		21.05.84
Рук.гр.	Калабанова		21.05.84
Инж.	Блинова		21.05.84

Ведомость потребности в материалах к основному комплекту чертежей марки Юж.Насосные станции Q=I35,I50,200,300м³/ч

Стадия	Лист	Листов
РП	I	7

Гипроприбор Ярославский филиал

сф 646-05

Типовой проект 901-2-140.85 Альбом V

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
2	сталь мелкосортная,т	09 3300	I68	0,320	0,200	0,520
3	диам.I2,т		I68	–	0,I20	0,I20
4	диам.I4,т		I68	–	0,080	0,080
5	сталь арматурная класса AIУ,т	09 3006	I68	0,I40	–	0,I40
6	сталь среднесортная,т	09 3200	I68	0,I40	–	0,I40
7						
8	Итого сортового проката					
9	обыкновенного качества,т		I68	I,430	0,320	I,750
10						
11	Сталь сортовая конструкционная	09 5000				
12						
13	сталь мелкосортная,	09 5300				
14	Q = I35,I50,200 м³/ч, т		I68	0,060	–	0,060
15	Q = 300 м³/ч,т		I68	0,090	–	0,090
16	сталь среднесортная,	09 5200				
17	Q = I35,I50,200 м³/ч,т		I68	0,030	–	0,030
18	Q = 300 м³/ч, т		I68	0,030	–	0,030
19	сталь крупносортная,	09 5I00				
20	Q = I35,I50,200 м³/ч,т		I68	0,030	0,II0	0,I40
21						
22	сталь крупносортная,	09 5I00				
23	Q = 300 м³/ч, т		I68	0,030	0,I70	0,200
24						

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

ТП 901-2-140.85 ЮЖ.ВМ

Лист 2

сф 646-05

Типовой проект 901-2-140.85 Альбом У

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1						
2	Гнутый профиль	II 2I00				
3	Q = I35,I50,200 м³/ч, т		I68	0,I40	-	0,I40
4	Q = 300 м³/ч,т		I68	0,230	-	0,230
5						
6	Итого стали сортовой					
7	конструкционной					
8	Q = I35,I50,200 м³/ч , т		I68	0,260	0,II0	0,370
9	Q = 300 м³/ч, т		I68	0,380	0,I70	0,550
10						
11	Балки и швеллеры	09 2500				
12	Q I35,I50,200 м³/ч,т		I68	-	0,660	0,660
13	Q = 300 м³/ч, т		I68	-	I,530	I,530
14						
15	Прокат листовой рядовой	09 7000				
16						
17	сталь толстолистовая,т	09 7I00	I68	-	0,040	0,040
18						
19	Итого листового проката,т		I68	-	0,040	0,040
20						
21	Металлоизделия промышленного					
22	назначения (метизы)	I2 0000				
23						
24						

Взам. инв. № | Подпись и дата | Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

ТП 901-2-140.85 ЮЖ.ВМ

Лист 3

СФ 646-05

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1						
2	Проволока стальная низкоугле-					
3	родистая обыкновенного качест-					
4	ва для железобетона,т	I2 I300	I68	0,400	-	0,400
5	BI					
6	Сетка стальная сварная,т	I2 7600	I68	0,020	-	0,020
7	Крепежные изделия,т	I2 8000	I68	0,010	-	0,010
8						
9	Итого металлоизделий промыш-					
10	ленного назначения,т		I68	0,430	-	0,430
11						
12	Итого стали в натуральной					
13	массе					
14	Q = I35,I50,200 м³/ч,т		I68	2,I20	I,I30	3,250
15	Q = 300 м³/ч, т		I68	2,240	2,060	4,300
16	в том числе по укрупненному					
17	сортаменту:					
18	катанка, т	09 3400	I68	0,620	0,I00	0,720
19	сталь мелкосортная,т	09 3300	I68	0,670	0,220	0,890
20		09 5300	I68	0,060	-	0,060
21	сталь среднесортная,т	09 3200	I68	0,I40	-	0,I40
22		09 5200	I68	0,030	-	0,030
23	сталь крупносортная,т	09 5I00	I68	0,030	0,II0	0,I40
24						

Альбом V

ИЛ проект 4 440 85

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Приказан

Инв. №

ТП 901-2-140.85 КЖ.ВМ

Лист 4

сф 646-05

Типовой проект 901-2-140.85 Альбом V

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1						
2	гнутый профиль, т	II 2100	I68	0,I40	–	0,I40
3	балки и швеллеры, т	09 2500	I68	–	0,660	0,660
4	сталь толстолистовая, т	09 7100	I68	–	0,040	0,040
5						
6	Итого стали в натуральной					
7	массе					
8	Q = 300 м³/ч, т		I68	2,240	2,060	4,300
9						
10	в том числе по укрупненному					
11	сортаменту:					
12	катанка, т	09 3400	I68	0,620	0,I00	0,720
13	сталь мелкосортная, т	09 3300	I68	0,670	0,220	0,890
14		09 5300	I68	0,090	–	0,090
15	сталь среднесортная, т	09 3200	I68	0,I40	–	0,I40
16		09 5200	I68	0,030	–	0,030
17	сталь крупносортная, т	09 5I00	I68	0,030	0,I70	0,200
18	гнутый профиль, т	II 2I00	I68	0,230	–	0,230
19	балки и швеллеры, т	09 2500	I68	I,530	–	I,530
20	сталь толстолистовая, т	09 7I00	I68	–	0,030	0,030
21						
22	Итого стали приведенной к					
23	классу AI					
24						

Взам. инв. № | Подпись и дата | Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

ТП 901-2-140.85 КЖ.ВМ

Лист 5

сф 646-05

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1						
2	Q = I35,I50,200 м³/ч, т		I68	2,543	0,4I0	2,953
3	Q = 300 м³/ч, т		I68	2,543	0,4I0	2,953
4						
5	Итого стали, приведенной к					
6	С38/23					
7						
8	Q = I35,I50,200 м³/ч, т		I68	0,270	0,8I0	I,080
9	Q = 300 м³/ч, т		I68	0,390	I,740	2,I30
10						
11	Портландцемент	57 3II0				
12						
13	М300,т	57 3II3	I68	I9,06	2,240	2I,300
14	М400,т	57 3II4	I68	3,590	2,640	6,230
15						
16	Итого портландцемента,приве-					
17	денного к марке 400, т		I68	20,74	4,656	25,400
18						
19	Материалы строительные	57 0000				
20						
21	Песок строительный, м³	57 II40	II3	49,60	I,8I0	5I,4I0
22	Гравий, м³	57 II20	II3	66,30	I2,I0	78,400
23						
24						

Типовой проект 901-2-140.85 Альбом У

Взам. инв. № | Подпись и дата | Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

ТП 901-2-140.85 КЖ.ВМ

Лист 6

Типовой проект 901-2-140.85 Альбом V

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1						
2	Труба стальная электросвар-					
3	ная, м	I3 0300	006	II,80	-	II,80
4	т		I68	0,200	-	0,200
5						
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

ТП 901-2-140.85 ЮК.ВМ

Лист 7

ф 646-25

№строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1						
2	Труба стальная водогазопро-					
3	водная, м	13 8500	006	–	62,00	62,000
4	т		168	–	0,290	0,290
5						
6	Труба чугунная канализацион-					
7	ная, м	49 2500	006	–	22,00	22,000
8	т		168	–	0,260	0,260
9						
10	Труба чугунная водопровод-					
11	ная, м	14 6100	006	–	10,60	10,600
12	т		168	–	0,060	0,080
13						
14	Санитарно-техническое					
15	оборудование					
16						
17	Умывальник, шт	49 6200	796	–	1	1
18	Унитаз, шт	49 6500	796	–	1	1
19						
20						

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд."– индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

ТП 901-2-140 85

ВК.ВМ

ГИП	Кудряшов		21.05.85
Н.контр.	Крылова		21.05.85
Нач.отд.	Сербина		21.05.85
Рук.гр.	Калабанова		21.05.85
Инж.	Блинов		21.05.85

Ведомость потребности в материалах к основному комплекту чертежей марки ВК. Насосные станции Q=135,150,200,300 м³/ч

Стадия	Лист	Листов
РП		1

Гипроприбор Ярославский филиал

Ф 646-07

Типовой проект 901-2-140.85 Альбом У

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1						
2	Сталь сортовая конструкционная	09 5000				
3						
4	сталь крупносортная, т	09 5100	168	–	0,020	0,020
5	сталь среднесортная,т	09 5200	168	0,030	–	0,030
6	сталь мелкосортная,т	09 5300	168	0,020	0,020	0,040
7						
8	Итого стали сортовой конструк-					
9	ционной, т		168	0,050	0,040	0,090
10						
11	Прокат листовой рядовой	09 7000				
12						
13	сталь толстолистовая,т	09 7100	168	0,140	–	0,140
14	сталь тонколистовая,т	09 7200	168	0,080	0,010	0,090
15	сталь кровельная,т	09 7400	168	–	0,030	0,030
16	сталь тонколистовая оцинко-					
17	ванная,т	11 1120	168	–	0,030	0,030
18						
19	Итого листового проката,т		168	0,220	0,070	0,290
20						

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд."— индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

Взам инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

ТП 901-2-140.85 ОВ.ВМ

ГИП	Кудряшов		21.05.84
Н.контр.	Крылова		21.05.84
Нач.отд.	Щербина		21.05.84
Рук.гр.	Калабанова		21.05.84
Инж.	Блинова		21.05.84

Ведомость потребности в материалах к основному комплекту чертежей марки ОВ. Насосные станции Q=135,150,200,300 м³/ч

Стадия	Лист	Листов
РП	1	4

Гипроприбор Ярославский филиал

сф 646-05

Типовой проект 901-2-140.85 Альбом V

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1						
2	Металлоизделия промышленного					
3	назначения (метизы)	12 0000				
4	Крепежные изделия,т	12 0000	168	0,010	–	0,010
5	Проволока стальная низкоугле-					
6	родистая обыкновенного качест-					
7	ва для железобетона,т	12 1300	168	0,010	–	0,010
8	ВI					
9						
10	Итого металлоизделий промыш-					
11	ленного назначения,т		168	0,020	–	0,020
12						
13	Итого стали,приведенной к					
14	стали класса AI,т		168	0,030	–	0,030
15						
16	То же, к стали класса С38/23,т		168	0,270	0,110	0,380
17						
18	Всего стали,приведенной к					
19	классам AI, С38/23,т		168	0,300	0,110	0,410
20						
21	Материалы лакокрасочные	23 1000				
22	температура –20°С, кг		166	–	6,640	6,640
23	температура –30°С, кг		166	–	7,450	7,450
24	температура –40°С, кг		166	–	8,610	8,610

Взам. инв. № | Подпись и дата | Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

ТП 901-2-140.85 ОВ.ВМ Лист 2

ф 646-05

Типовой проект 901-2-140.85 альбом У

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1						
2	Радиаторы отопительные	49 35I0				
3	температура -20°С, экм		084	62,30	-	62,300
4	температура -30°С, экм		084	77,10	-	77,100
5	температура -40°С, экм		084	97,60	-	97,600
6						
7	Труба стальная электросвар-					
8	ная, м	I3 0300	006	-	I3,00	I3,000
9	т		I68	-	0,020	0,020
10						
11	Трубы стальная водогазопро-					
12	водные					
13	температура -20°С, м	I3 8500	006	-	54,00	54,000
14	т		I68	-	0,090	0,090
15						
16	температура -30°С, м		006	-	52,00	52,000
17	т		I68	-	0,080	0,080
18						
19	температура -40°С, м		006	-	50,00	50,000
20	т		I68	-	0,060	0,060
21						
22						
23						
24						

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

ТП 901-2-140.85 ОВ.ВМ

Лист 3

ф 646-05

Типовой проект 901-2-140.85 Альбом V

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1						
2	Материалы, отделочные, полимер-					
3	ные, кровельные, гидроизоляцион-					
4	ные и герметизирующие	57 7400				
5						
6	Рубероид, $м^2$	57 7402	055	22,50	–	22,500
7						
8	Материалы тепло- и звукоизоля-					
9	ционные					
10						
11	Полуцилиндры минераловатные, $м^3$	57 6293	113	–	0,500	0,500
12						
13	Стеклопластик, $м^2$	22 0015	055	–	12,00	12,000
14						
15	Битумы нефтяные и сланцевые	02 5600				
16						
17	Битумы нефтяные строитель-					
18	ные, т	02 5620	168	–	0,009	0,009
19						
20						
21						
22						
23						
24						

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

ТП 901-2-140.85

ОВ.ВМ

Лист 4