

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
 901-2-141.85
 АВТОМАТИЧЕСКИЕ НАСОСНЫЕ СТАНЦИИ
 ПРОТИВОПОЖАРНОГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ
 ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ
 400, 500, 600, 800, 1000 М³/Ч
 АЛЬБОМ III

АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ
 КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
 ВНУТРЕННИЙ ВОДОПРОВОД И КАНАЛИЗАЦИЯ
 ОТОПЛЕНИЕ И ВЕНТИЛЯЦИЯ

СФ 647-03

СР 1971 620062, г. Свердловск, Ул. Чебышев, 4
 Заказчик: СФ 647-03 тираж 90
 Сдано в печать 10.08.1980 Цена 4-40

				Приказ	

Лист №

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
901-2-141.85

Альбом	I	Общая пояснительная записка. Автоматическое пожаротушение. Технологическая часть насосной станции
Альбом	II	Автоматизация пожаротушения, Силовое электрооборудование, Электроосвещение
Альбом	III	Архитектурно-строительные решения. Конструкции железобетонные. Внутренний водопровод и канализация. Отопление и вентиляция
Альбом	IV	Спецификации оборудования
Альбом	V	Ведомости потребности в материалах
Альбом	VI	Сметы

РАЗРАБОТАН

ЯРОСЛАВСКИМ ФИЛИАЛОМ ИНСТИТУТА "ГИПРОПРИБОР"
 ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ФИЛИАЛА *Смоляков* Г.А.СМОЛЯКОВ
 ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *Кудряшов* Г.И.КУДРЯШОВ

УТВЕРЖДЕН и введен в действие с 1 января 1985 г.
РЕШЕНИЕМ Минприбора СССР № 32-84 от 29 июня 1984 г.

				Привязан	
Итого №					

Содержание альбома

Альбом III

901-2-141.85

Типовой проект

Марка лист	Наименование	Страница
	Содержание альбома	2
АР-1	Общие данные	3
АР-2	Планы на отм.-3.000 и 0.000. Разрез 1-1	4
АР-3	Фасады. План кровли	5
АР-4	Детали 1:5	6
КЖ-1	Общие данные	7
КЖ-2	Схема расположения элементов фундамента	8
КЖ-3	Раскладка блоков на отм.-3.200. Виды 1-1:4-4	9
КЖ-4	Схема расположения элементов подвального хозяйства	10
КЖ-5	Монолитный пояс ПМ-1	11
КЖ-6	Схема расположения элементов покрытия и перекрытия на отм.-0.100	12
КЖ-7	Схема расположения элементов подвального пути, ограждения, лестницы	13
КЖ-8	Техническая спецификация металла для специализированных заводов	14
КЖ-9	Техническая спецификация металла	15

Марка, лист	Наименование	Страница
КЖИ.ТТ	Технические требования	16
КЖИ.ЗД-1	Изделие закладное ЗД-1. ЗД-5. Анкер А-1	16
КЖИ.ЗД-2	Изделие закладное ЗД-2	17
КЖИ.ЗД-3	Изделие закладное ЗД-3	17
КЖИ.ЗД-4	Изделие закладное ЗД-4	18
КЖИ.Щ-1	Щит Щ-1	18
КЖИ.Кр-1	Карное плоский Кр-1, Кр-2, Кр-3	19
КЖИ.БМ-1	Балка БМ-1	19
КЖИ.БМ-2	Балка БМ-2	20
КЖИ.БМ-3	Балка БМ-3	20
КЖИ.БМ-4	Балка БМ-4	21
КЖИ.БМ-5	Балка БМ-5	21

Марка, лист	Наименование	Страница
ВК-1	Общие данные	22
ВК-2	Внутренние водопровод и канализация План, схемы	23
ОВ-1	Общие данные	24
ОВ-2	Отопление и вентиляция. План на отм.-3.000 и 0.000. Схемы	25
ОВ-3	Тепловой пункт. План, разрезы, схема.	26
ОВ-4	Спецификация оборудования	27

Шк. № 100-100
Подпись и дата
Взам. инв. 4

Привязан			
Инд. №			

Копировал: Жу

сф 647-03

Формат: А2

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта АР.

Таблица заданности толщин наружных стен и кровельного утеплителя от расчетных температур мм

Ведомость отделки помещений
Площадь м²

Лист

901-2-141.85

Типовой проект

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	Планы на отм. -3,000 и 0,000. Разрез 1-1.	
3	Фасады. План кровли.	
4	Детали 1:5	

Расчетная температура	Кирпичная стена	Комплексные плиты (утеплитель керамзит $\gamma = 500 \text{ кг/м}^3$)
-20°С	380	80
-30°С-40°С	510	100

Наименование или номер помещения	Потолок		Стены или перегородки		Низ стен или перегородок (панель)			Примечание
	Площадь	Вид отделки	Площадь	Вид отделки	Площадь	Вид отделки	Высота мм	
Машинный зал, тепловой пункт, помещение для ремонтников	106,3	Затирка по плитам, поливинилацетатная краска ВЛ-21А	335,7	Затирка по плитам, поливинилацетатная краска ВЛ-21А	-	-	-	Металлические и стальные изделия окрасить эмалью ПБ-115 за 2 раза
Санузел	2,9	Затирка по плитам, поливинилацетатная краска ВЛ-21А	12,0	Штукатурка, поливинилацетатная краска ВЛ-21А	8,8	Стеклопанель эмалеванная плитка	1500	

Ведомость спецификаций

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Общие указания.

Лист	Наименование	Примечание
2	Экспликация полов. Спецификация элементов полов. Ведомость проемов ворот и дверей. Спецификация гардеробного оборудования.	
3	Ведомость перегородок. Спецификация перегородок.	
4	Спецификация к стальным изделиям	

Обозначение	Наименование	Примечание
	<u>Ссылочные документы</u>	
ГОСТ 11214-78	Окна и балконные двери деревянные с двойным остеклением для жилых и общественных зданий.	
ГОСТ 6629-74*	Двери деревянные внутренние для жилых и общественных зданий.	
ГОСТ 22415-77	Шкафы деревянные для хранения одежды в санитарно-бытовых помещениях промышленных предприятий.	
Серия 1.138-10 вып.1	Перемычки железобетонные для зданий с кирпичными стенами.	
Серия 1.136.5-19	Двери деревянные наружные для жилых и общественных зданий.	
Серия 1.400-6/76	Унифицированные закладные детали сборных железобетонных конструкций зданий промышленных предприятий.	
Серия 2.130-1 вып.1	Детали стен и перегородок жилых зданий.	
Серия 2.430-3 вып.2	Архитектурно-строительные детали промышленных зданий с кирпичными стенами.	
Серия 2.460-14 вып.1	Типовые узлы покрытий промышленных зданий в местах пропуска вентиляционных шахт.	
	<u>Прилагаемые документы</u>	
АР. ВМ	Ведомость потребности в материалах	Листом V

- За относительную отм. 0,000 принята отм. чистого пола площадки перекрытия над подвалом, что соответствует абсолютной отм.
- Степень огнестойкости здания насечной I.
- Стены насечной приняты из обыкновенного глиняного кирпича пластического прессования М.75 на растворе М.25, кладку вести с расшивкой швов снаружи с подрезкой швов изнутри.
- Горизонтальная гидроизоляция принята из 2-х слоев гидрошала на битумной мастике по верху фундаментных блоков и монолитного ж.б. пояса.
- В проекте принята асфальтовая отмостка шириной 500 мм по плотно утрамбованному щебеночному основанию.
- При производстве работ в зимнее время следует руководствоваться главами СНиП II-22-81 и СНиП III-17-78. Кладку вести с добавкой нитрата натрия, введение добавок производится на растворном узле в количестве, зависящем от среднесуточной температуры наружного воздуха.
- Наружная отделка - внешний ряд кладки из лицевого керамического кирпича, штукатурка цоколя на высоту 150 мм, дверные и оконные откосы оштукатурить и окрасить ПВА краской в белый цвет.
- Для крепления дверных и оконных блоков в кладку заложить деревянные антисептированные прокладки не менее 3х шт. по высоте проема.
- Чертежи и основные строительные показатели выданы для расчетной температуры - 30°С.
- Марка кирпича по морозостойкости Мрз 35.
- Общие указания рассматривать совместно с пояснительной запиской альбомом I.

Основные строительные показатели

Наименование	Ед. изм.	Количество
Площадь застройки	м ²	103,20
Общая площадь	м ²	109,33
Строительный объем	м ³	827,14
в том числе подземный	м ³	331,45

Типовой проект выполнен в соответствии с действующими нормами и правилами.

Главный инженер проекта *В.П. Кудряшов*

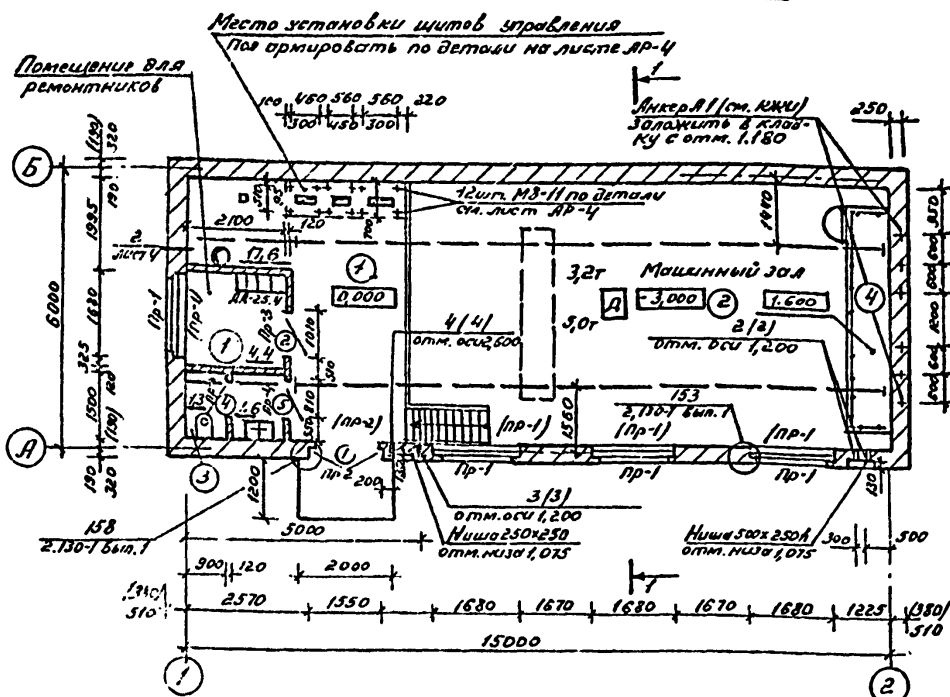
Прибыло			
Инв. №			
901-2-141.85 АР			
Г.НП	Кудряшов	28.05.85	Автоматические насечные станции
Н.контр.	Крылова	28.05.85	противопожарного водоснабжения
Нач.отг.	Чудяев	28.05.85	проектной мощностью 400, 500, 600, 800 м³/ч
Р.с.с.с.	Майков	28.05.85	
Р.с.с.с.г.	Емове	28.05.85	
Ст. инж.	Савельев	28.05.85	
Общие данные			
Гиперпривор			
Ярославский филиал			

Копировал: *М.П.Г.*

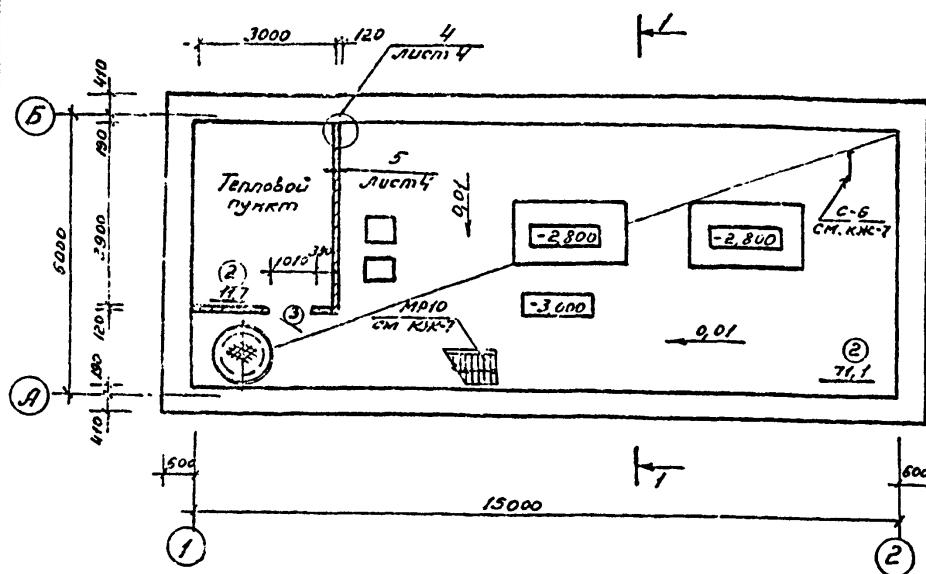
сф 647-03

Формат: А2

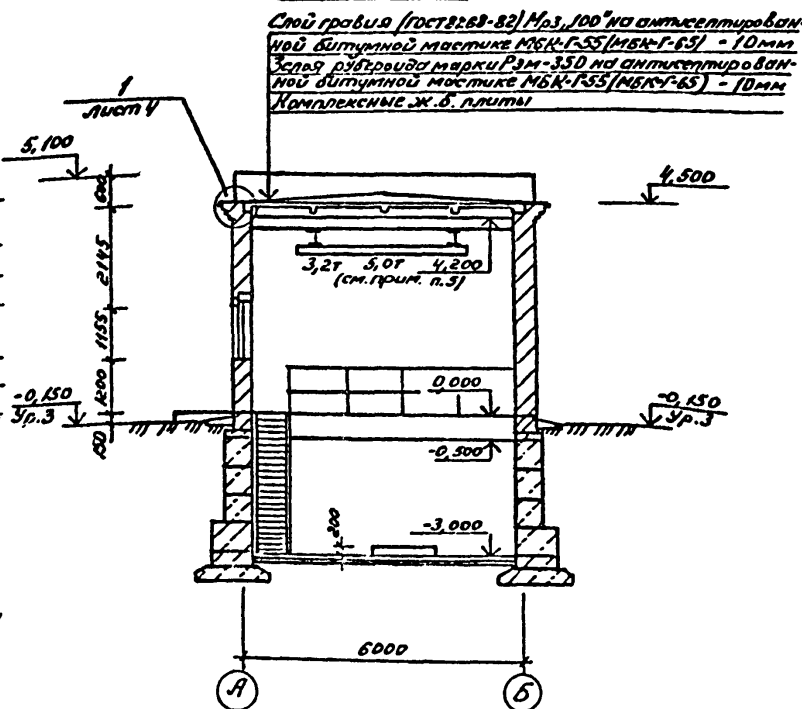
План на отм. 0,000



План на отм. -3,000



Разрез 1-1



Ведомость проемов ворот и дверей

Марка, поз.	Размер проема в кладке
1	1550x2400
2	1010x2370
3	1010x2370
4	810x2070
5	810x2070

Экспликация полов

Наименование или номер помещения по проекту	Тип пола	Схема пола или номер узла по серии	Элементы пола и их толщина	Площадь пола м ²
Помещение для ремонтников	1		Керамическая плитка ГОСТ 6787-80-13мм Цементно-песчаный раствор М-150-17мм Ж.б. плиты	22,0
Машинный зал, тепловой пункт	2		Керамическая плитка ГОСТ 6787-80-13мм Цементно-песчаный раствор М-150-17мм Бетон М-100 - 100 мм Щебень битый в грунт	32,8
Санузел	3		Керамическая плитка ГОСТ 6787-80-13мм Слой гидроизоляции - 2мм Слой битумной мастики - 3мм Керамзитобетон - 82мм	2,9
Площадка на отм. -1,600	4		Цементно-песчаный раствор М-150-17мм Ж.б. балочные плиты	4,3

Спецификация элементов проемов

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Ко. на этаж			Масса ед. ед.	Примечание
			Подв.	1	2		
1	Серия 1.136.5-19	Дверной блок ДН24-1580	-	1	1		
2	ГОСТ 6629-74*	Дверной блок ДГ24-10	-	1	1		
3	ГОСТ 6629-74*	Дверной блок ДГ24-10Л	1	-	1		
4	ГОСТ 6629-74*	Дверной блок ДГ21-8Л	-	1	1		
5	ГОСТ 6629-74*	Дверной блок ДГ21-8ЛП	-	1	1		
	ГОСТ 11214-78	Оконный блок ОС12-18Б	-	4	4		

Спецификация гирдерного оборудования

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
АД-25,4	ГОСТ 22415-77	Шкаф вер. АД-25,4	1	-	

1. Общие указания даны на листе АР-1.
2. Габаритные размеры монолитных железобетонных и бетонных конструкций, размеры и привязки отверстий в перекрытиях см. чертежи марки КЖ.
3. Размеры в скобках даны для температуры наружного воздуха -20°C.
4. Пилы и отделочные работы выполнять после прокладки электротехнических и технологических коммуникаций.
5. Кран подвешенной ручной грузоподъемностью 5,0 т предусмотрен для носовых производительностью 800 и 1000 м³/ч.
6. Спецификация металлических изделий дана на листе АР-4.

Привязан	ГЛП	Кудряшов	19.08.85	Автоматические насосные станции	Стандарт	Лист	Листов
	Н.контр.	Крылова	19.08.85	противопожарного водоснабжения	РП	2	
	Нач.отд.	Чудов	19.08.85	производительностью 400, 500, 800, 1000 м ³ /ч			
	Ин.спец.	Майн	19.08.85				
	Рис.пр.	Ежов	19.08.85				
Инв.№:	Ст.инж.	Споспичин	19.08.85				
Копировал: Вел				901-2-141.85 АР			
				Планы на отм.-3,000 и 0,000			
				Разрез 1-1.			
				Гипроприбор			
				Ярославский филиал			
				Формат А2			

The elevation drawing shows a building facade with a central window. The window is divided into two panes, with the left pane labeled '100' and the right pane labeled '188'. The building is supported by two columns, labeled 'E' and 'A'. The height markers on the left side are: 5.00, 2.40, 1.20, and -0.150. The height markers on the right side are: 4.500, 0.375, and -0.150. The building has a flat roof and a base that appears to be a foundation or a low wall.

[illegible]

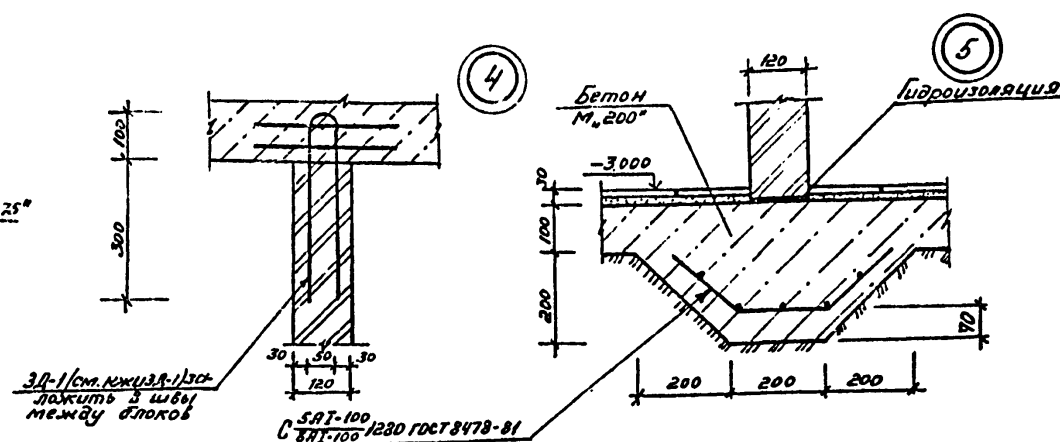
Technical drawing of a rectangular plate. The overall dimensions are 15000 (width) and 8000 (height). The plate is divided into two horizontal sections, each 4005 units high. The top section is labeled '3' and '2.160-14 8м.1'. The bottom section is labeled '1'. The right edge of the plate is labeled '1' and '2'. The left edge is labeled '5' and '4'.

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на сток		Масса ед. кг.	Приме- чание
			1	2		
(пр-1)	Серия 1.138-10 Вып. 1	$t^{\circ}N = -20^{\circ}C$ 1ПР28-20.25.22У	4	4	275	
	Серия 1.138-10 Вып. 1	1ПР3-19.12.14	4	4	75	
(пр-2)	Серия 1.138-10 Вып. 1	1ПР28-18.25.22У	1	1	250	
	Серия 1.138-10 Вып. 1	1ПР2-16.12.14	1	1	75	
пр-3	Серия 1.138-10 Вып. 1	1ПР1-12.12.6	1	1	25	
пр-4	Серия 1.138-10 Вып. 1	1ПР1-10.12.6	2	2	25	
		$t^{\circ}N = -30^{\circ}C, -40^{\circ}C$				
пр-1	Серия 1.138-10 Вып. 1	1ПР28-20.25.22У	4	4	275	
	Серия 1.138-10 Вып. 1	1ПР3-19.12.14	8	8	75	
пр-2	Серия 1.138-10 Вып. 1	1ПР28-18.25.22У	1	1	250	
	Серия 1.138-10 Вып. 1	1ПР2-16.12.14	2	2	75	

					901-2-141.85 АР						
Привязан					ГИП	Кудряшов	23.05.81	Математические носимые станции	Стация	Мист	Листов
					Н. контр.	Крылов	23.05.81	противопожарного водоснабжения			
					Нач. отд.	Чудов	23.05.81	проводительностью 400,500,600,800,1000	РН	3	
					Ин. спец.	Майков	23.05.81				
					Эк. арх. гр.	Ежова	23.05.81	Фасады. План кровли			
Лист №:					Ст. инж.	Светинин	23.05.81	Гипроприбор			
					Копировал: Аз						
					Формат АР						

cf 647-03

Формат А2



Марка, поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг.	Приме- чание
		<u>$t_H = -20^\circ\text{C}$</u>			
1	Серия 1.400-6/76 Вил.1	M8-11	12	1,10	
(2)		Трубы $83 \times 28 \times 4000$ II ГОСТ 10704-76* B-BCT3en 10CT 10 103-80	2	1,44	
		$C = 260$			
(3)		Трубы $63,5 \times 25 \times 4000$ II ГОСТ 10704-76* B-BCT3en 11-CI 10 104-80	1	0,97	
		$C = 260$			
(4)		Трубы $24 \times 21 \times 4000$ II ГОСТ 10704-76* B-BCT3en 10CT 10 103-80	1	0,43	
		$C = 400$			
		$C \frac{5AT-100}{8AT-100} 1280 \text{ лк } 13418-81$	5	7,00	
		<u>$t_H = -30^\circ\text{C}$ $t_H = -40^\circ\text{C}$</u>			
1	Серия 1.400-6/76 Вил.1	M8-11	12	1,10	
2		Трубы $83 \times 28 \times 4000$ II ГОСТ 10704-76* B-BCT3en 10CT 10 103-80	2	2,10	
		$C = 380$			
3		Трубы $63,5 \times 25 \times 4000$ II ГОСТ 10704-76* B-BCT3en 11-CI 10 104-80	1	1,42	
		$C = 380$			
4		Трубы $24 \times 21 \times 4000$ II ГОСТ 10704-76* B-BCT3en 11-CI 10 103-80	1	0,58	
		$C = 535$			
		$C \frac{5AT-100}{8AT-100} 1280 \text{ лк } 13476-81$	5	7,40	

[illegible]

Формат А2

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта КЖ

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Ведомость объемов сборных бетонных и железобетонных конструкций

Лист 1
Лист 2
Лист 3
Лист 4
Лист 5
Лист 6
Лист 7
Лист 8
Лист 9
Лист 10
Лист 11
Лист 12
Лист 13
Лист 14
Лист 15
Лист 16
Лист 17
Лист 18
Лист 19
Лист 20
Лист 21
Лист 22
Лист 23
Лист 24
Лист 25
Лист 26
Лист 27
Лист 28
Лист 29
Лист 30
Лист 31
Лист 32
Лист 33
Лист 34
Лист 35
Лист 36
Лист 37
Лист 38
Лист 39
Лист 40
Лист 41
Лист 42
Лист 43
Лист 44
Лист 45
Лист 46
Лист 47
Лист 48
Лист 49
Лист 50
Лист 51
Лист 52
Лист 53
Лист 54
Лист 55
Лист 56
Лист 57
Лист 58
Лист 59
Лист 60
Лист 61
Лист 62
Лист 63
Лист 64
Лист 65
Лист 66
Лист 67
Лист 68
Лист 69
Лист 70
Лист 71
Лист 72
Лист 73
Лист 74
Лист 75
Лист 76
Лист 77
Лист 78
Лист 79
Лист 80
Лист 81
Лист 82
Лист 83
Лист 84
Лист 85
Лист 86
Лист 87
Лист 88
Лист 89
Лист 90
Лист 91
Лист 92
Лист 93
Лист 94
Лист 95
Лист 96
Лист 97
Лист 98
Лист 99
Лист 100
Лист 101
Лист 102
Лист 103
Лист 104
Лист 105
Лист 106
Лист 107
Лист 108
Лист 109
Лист 110
Лист 111
Лист 112
Лист 113
Лист 114
Лист 115
Лист 116
Лист 117
Лист 118
Лист 119
Лист 120
Лист 121
Лист 122
Лист 123
Лист 124
Лист 125
Лист 126
Лист 127
Лист 128
Лист 129
Лист 130
Лист 131
Лист 132
Лист 133
Лист 134
Лист 135
Лист 136
Лист 137
Лист 138
Лист 139
Лист 140
Лист 141
Лист 142
Лист 143
Лист 144
Лист 145
Лист 146
Лист 147
Лист 148
Лист 149
Лист 150
Лист 151
Лист 152
Лист 153
Лист 154
Лист 155
Лист 156
Лист 157
Лист 158
Лист 159
Лист 160
Лист 161
Лист 162
Лист 163
Лист 164
Лист 165
Лист 166
Лист 167
Лист 168
Лист 169
Лист 170
Лист 171
Лист 172
Лист 173
Лист 174
Лист 175
Лист 176
Лист 177
Лист 178
Лист 179
Лист 180
Лист 181
Лист 182
Лист 183
Лист 184
Лист 185
Лист 186
Лист 187
Лист 188
Лист 189
Лист 190
Лист 191
Лист 192
Лист 193
Лист 194
Лист 195
Лист 196
Лист 197
Лист 198
Лист 199
Лист 200
Лист 201
Лист 202
Лист 203
Лист 204
Лист 205
Лист 206
Лист 207
Лист 208
Лист 209
Лист 210
Лист 211
Лист 212
Лист 213
Лист 214
Лист 215
Лист 216
Лист 217
Лист 218
Лист 219
Лист 220
Лист 221
Лист 222
Лист 223
Лист 224
Лист 225
Лист 226
Лист 227
Лист 228
Лист 229
Лист 230
Лист 231
Лист 232
Лист 233
Лист 234
Лист 235
Лист 236
Лист 237
Лист 238
Лист 239
Лист 240
Лист 241
Лист 242
Лист 243
Лист 244
Лист 245
Лист 246
Лист 247
Лист 248
Лист 249
Лист 250
Лист 251
Лист 252
Лист 253
Лист 254
Лист 255
Лист 256
Лист 257
Лист 258
Лист 259
Лист 260
Лист 261
Лист 262
Лист 263
Лист 264
Лист 265
Лист 266
Лист 267
Лист 268
Лист 269
Лист 270
Лист 271
Лист 272
Лист 273
Лист 274
Лист 275
Лист 276
Лист 277
Лист 278
Лист 279
Лист 280
Лист 281
Лист 282
Лист 283
Лист 284
Лист 285
Лист 286
Лист 287
Лист 288
Лист 289
Лист 290
Лист 291
Лист 292
Лист 293
Лист 294
Лист 295
Лист 296
Лист 297
Лист 298
Лист 299
Лист 300
Лист 301
Лист 302
Лист 303
Лист 304
Лист 305
Лист 306
Лист 307
Лист 308
Лист 309
Лист 310
Лист 311
Лист 312
Лист 313
Лист 314
Лист 315
Лист 316
Лист 317
Лист 318
Лист 319
Лист 320
Лист 321
Лист 322
Лист 323
Лист 324
Лист 325
Лист 326
Лист 327
Лист 328
Лист 329
Лист 330
Лист 331
Лист 332
Лист 333
Лист 334
Лист 335
Лист 336
Лист 337
Лист 338
Лист 339
Лист 340
Лист 341
Лист 342
Лист 343
Лист 344
Лист 345
Лист 346
Лист 347
Лист 348
Лист 349
Лист 350
Лист 351
Лист 352
Лист 353
Лист 354
Лист 355
Лист 356
Лист 357
Лист 358
Лист 359
Лист 360
Лист 361
Лист 362
Лист 363
Лист 364
Лист 365
Лист 366
Лист 367
Лист 368
Лист 369
Лист 370
Лист 371
Лист 372
Лист 373
Лист 374
Лист 375
Лист 376
Лист 377
Лист 378
Лист 379
Лист 380
Лист 381
Лист 382
Лист 383
Лист 384
Лист 385
Лист 386
Лист 387
Лист 388
Лист 389
Лист 390
Лист 391
Лист 392
Лист 393
Лист 394
Лист 395
Лист 396
Лист 397
Лист 398
Лист 399
Лист 400
Лист 401
Лист 402
Лист 403
Лист 404
Лист 405
Лист 406
Лист 407
Лист 408
Лист 409
Лист 410
Лист 411
Лист 412
Лист 413
Лист 414
Лист 415
Лист 416
Лист 417
Лист 418
Лист 419
Лист 420
Лист 421
Лист 422
Лист 423
Лист 424
Лист 425
Лист 426
Лист 427
Лист 428
Лист 429
Лист 430
Лист 431
Лист 432
Лист 433
Лист 434
Лист 435
Лист 436
Лист 437
Лист 438
Лист 439
Лист 440
Лист 441
Лист 442
Лист 443
Лист 444
Лист 445
Лист 446
Лист 447
Лист 448
Лист 449
Лист 450
Лист 451
Лист 452
Лист 453
Лист 454
Лист 455
Лист 456
Лист 457
Лист 458
Лист 459
Лист 460
Лист 461
Лист 462
Лист 463
Лист 464
Лист 465
Лист 466
Лист 467
Лист 468
Лист 469
Лист 470
Лист 471
Лист 472
Лист 473
Лист 474
Лист 475
Лист 476
Лист 477
Лист 478
Лист 479
Лист 480
Лист 481
Лист 482
Лист 483
Лист 484
Лист 485
Лист 486
Лист 487
Лист 488
Лист 489
Лист 490
Лист 491
Лист 492
Лист 493
Лист 494
Лист 495
Лист 496
Лист 497
Лист 498
Лист 499
Лист 500
Лист 501
Лист 502
Лист 503
Лист 504
Лист 505
Лист 506
Лист 507
Лист 508
Лист 509
Лист 510
Лист 511
Лист 512
Лист 513
Лист 514
Лист 515
Лист 516
Лист 517
Лист 518
Лист 519
Лист 520
Лист 521
Лист 522
Лист 523
Лист 524
Лист 525
Лист 526
Лист 527
Лист 528
Лист 529
Лист 530
Лист 531
Лист 532
Лист 533
Лист 534
Лист 535
Лист 536
Лист 537
Лист 538
Лист 539
Лист 540
Лист 541
Лист 542
Лист 543
Лист 544
Лист 545
Лист 546
Лист 547
Лист 548
Лист 549
Лист 550
Лист 551
Лист 552
Лист 553
Лист 554
Лист 555
Лист 556
Лист 557
Лист 558
Лист 559
Лист 560
Лист 561
Лист 562
Лист 563
Лист 564
Лист 565
Лист 566
Лист 567
Лист 568
Лист 569
Лист 570
Лист 571
Лист 572
Лист 573
Лист 574
Лист 575
Лист 576
Лист 577
Лист 578
Лист 579
Лист 580
Лист 581
Лист 582
Лист 583
Лист 584
Лист 585
Лист 586
Лист 587
Лист 588
Лист 589
Лист 590
Лист 591
Лист 592
Лист 593
Лист 594
Лист 595
Лист 596
Лист 597
Лист 598
Лист 599
Лист 600
Лист 601
Лист 602
Лист 603
Лист 604
Лист 605
Лист 606
Лист 607
Лист 608
Лист 609
Лист 610
Лист 611
Лист 612
Лист 613
Лист 614
Лист 615
Лист 616
Лист 617
Лист 618
Лист 619
Лист 620
Лист 621
Лист 622
Лист 623
Лист 624
Лист 625
Лист 626
Лист 627
Лист 628
Лист 629
Лист 630
Лист 631
Лист 632
Лист 633
Лист 634
Лист 635
Лист 636
Лист 637
Лист 638
Лист 639
Лист 640
Лист 641
Лист 642
Лист 643
Лист 644
Лист 645
Лист 646
Лист 647
Лист 648
Лист 649
Лист 650
Лист 651
Лист 652
Лист 653
Лист 654
Лист 655
Лист 656
Лист 657
Лист 658
Лист 659
Лист 660
Лист 661
Лист 662
Лист 663
Лист 664
Лист 665
Лист 666
Лист 667
Лист 668
Лист 669
Лист 670
Лист 671
Лист 672
Лист 673
Лист 674
Лист 675
Лист 676
Лист 677
Лист 678
Лист 679
Лист 680
Лист 681
Лист 682
Лист 683
Лист 684
Лист 685
Лист 686
Лист 687
Лист 688
Лист 689
Лист 690
Лист 691
Лист 692
Лист 693
Лист 694
Лист 695
Лист 696
Лист 697
Лист 698
Лист 699
Лист 700
Лист 701
Лист 702
Лист 703
Лист 704
Лист 705
Лист 706
Лист 707
Лист 708
Лист 709
Лист 710
Лист 711
Лист 712
Лист 713
Лист 714
Лист 715
Лист 716
Лист 717
Лист 718
Лист 719
Лист 720
Лист 721
Лист 722
Лист 723
Лист 724
Лист 725
Лист 726
Лист 727
Лист 728
Лист 729
Лист 730
Лист 731
Лист 732
Лист 733
Лист 734
Лист 735
Лист 736
Лист 737
Лист 738
Лист 739
Лист 740
Лист 741
Лист 742
Лист 743
Лист 744
Лист 745
Лист 746
Лист 747
Лист 748
Лист 749
Лист 750
Лист 751
Лист 752
Лист 753
Лист 754
Лист 755
Лист 756
Лист 757
Лист 758
Лист 759
Лист 760
Лист 761
Лист 762
Лист 763
Лист 764
Лист 765
Лист 766
Лист 767
Лист 768
Лист 769
Лист 770
Лист 771
Лист 772
Лист 773
Лист 774
Лист 775
Лист 776
Лист 777
Лист 778
Лист 779
Лист 780
Лист 781
Лист 782
Лист 783
Лист 784
Лист 785
Лист 786
Лист 787
Лист 788
Лист 789
Лист 790
Лист 791
Лист 792
Лист 793
Лист 794
Лист 795
Лист 796
Лист 797
Лист 798
Лист 799
Лист 800
Лист 801
Лист 802
Лист 803
Лист 804
Лист 805
Лист 806
Лист 807
Лист 808
Лист 809
Лист 810
Лист 811
Лист 812
Лист 813
Лист 814
Лист 815
Лист 816
Лист 817
Лист 818
Лист 819
Лист 820
Лист 821
Лист 822
Лист 823
Лист 824
Лист 825
Лист 826
Лист 827
Лист 828
Лист 829
Лист 830
Лист 831
Лист 832
Лист 833
Лист 834
Лист 835
Лист 836
Лист 837
Лист 838
Лист 839
Лист 840
Лист 841
Лист 842
Лист 843
Лист 844
Лист 845
Лист 846
Лист 847
Лист 848
Лист 849
Лист 850
Лист 851
Лист 852
Лист 853
Лист 854
Лист 855
Лист 856
Лист 857
Лист 858
Лист 859
Лист 860
Лист 861
Лист 862
Лист 863
Лист 864
Лист 865
Лист 866
Лист 867
Лист 868
Лист 869
Лист 870
Лист 871
Лист 872
Лист 873
Лист 874
Лист 875
Лист 876
Лист 877
Лист 878
Лист 879
Лист 880
Лист 881
Лист 882
Лист 883
Лист 884
Лист 885
Лист 886
Лист 887
Лист 888
Лист 889
Лист 890
Лист 891
Лист 892
Лист 893
Лист 894
Лист 895
Лист 896
Лист 897
Лист 898
Лист 899
Лист 900
Лист 901
Лист 902
Лист 903
Лист 904
Лист 905
Лист 906
Лист 907
Лист 908
Лист 909
Лист 910
Лист 911
Лист 912
Лист 913
Лист 914
Лист 915
Лист 916
Лист 917
Лист 918
Лист 919
Лист 920
Лист 921
Лист 922
Лист 923
Лист 924
Лист 925
Лист 926
Лист 927
Лист 928
Лист 929
Лист 930
Лист 931
Лист 932
Лист 933
Лист 934
Лист 935
Лист 936
Лист 937
Лист 938
Лист 939
Лист 940
Лист 941
Лист 942
Лист 943
Лист 944
Лист 945
Лист 946
Лист 947
Лист 948
Лист 949
Лист 950
Лист 951
Лист 952
Лист 953
Лист 954
Лист 955
Лист 956
Лист 957
Лист 958
Лист 959
Лист 960
Лист 961
Лист 962
Лист 963
Лист 964
Лист 965
Лист 966
Лист 967
Лист 968
Лист 969
Лист 970
Лист 971
Лист 972
Лист 973
Лист 974
Лист 975
Лист 976
Лист 977
Лист 978
Лист 979
Лист 980
Лист 981
Лист 982
Лист 983
Лист 984
Лист 985
Лист 986
Лист 987
Лист 988
Лист 989
Лист 990
Лист 991
Лист 992
Лист 993
Лист 994
Лист 995
Лист 996
Лист 997
Лист 998
Лист 999
Лист 1000

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	Схема расположения элементов фундаментов	
3	Раскладка блоков на отм.-3200. Виды 1-1 и 4-4	
4	Схема расположения элементов подземного хозяйства	
5	Монолитный пояс Пм-1	
6	Схемы расположения элементов покрытия и перекрытия на отм. 0,000	
7	Схемы расположения элементов подвешенного пути, лестницы, ограждения	
8	Техническая спецификация металла для специализированных заводов	
9	Техническая спецификация металла	

Ведомость спецификаций

Лист	Наименование	Примечание
2	Спецификация к схеме расположения элементов фундаментов	
4	Спецификация к схеме расположения элементов подземного хозяйства	
5	Спецификация к монолитному поясу Пм-1	
6	Спецификация к схемам расположения элементов покрытия и перекрытия на отм. 0,000	
7	Спецификация к схеме расположения элементов подвешенного пути, лестницы, ограждения	
8	Техническая спецификация металла для специализированных заводов	
9	Техническая спецификация металла	

Обозначение	Наименование	Примечание
	Ссылочные документы	
1. 112-5 в.2	Плиты железобетонные для ленточных фундаментов	
ГОСТ 13579-78	Блоки бетонные для стен подвалов	
1. 225-2 в.5	Железобетонные прогоны	
1. 442.1-2 в.1	Плиты перекрытий железобетонные ребристые высотой 400мм, выпускаемые на ригели прямоугольного сечения	
1. 465.1-10/82	Комплексные железобетонные плиты перекрытий одноэтажных промышленных зданий	
1. 494-24 в.1	Стаканы для крепления крышных вентиляторов и зонтов	
1. 459-2 в.1,2	Стальные лестницы, переходные площадки и ограждения	
2. 430-3 в.3	Типовые архитектурно-строительные детали промышленных зданий с кирпичными стенами	
3. 900-3 в.7	Конструкции емкостных сооружений или систем водоснабжения и канализации	
1. 426.2-3 в.2	Стальные подкрановые балки. Пути подвешенного транспорта пролетом 3,4 и 6м	
	Прилагаемые документы	
КЖИ. ТТ	Технические требования	
КЖИ. ЗД-1	Изделие закладное ЗД-1. ЗД-5. Анкер	
КЖИ. ЗД-2	Изделие закладное ЗД-2	
КЖИ. ЗД-3	Изделие закладное ЗД-3	
КЖИ. ЗД-4	Изделие закладное ЗД-4	
КЖИ. Ц-1	Цит Ц-1	
КЖИ. Кр-1	Каркас плоский Кр-1, Кр-2, Кр-3	
КЖИ. БМ-1	Балка БМ-1	
КЖИ. БМ-2	Балка БМ-2	
КЖИ. БМ-3	Балка БМ-3	
КЖИ. БМ-4	Балка БМ-4	
КЖИ. БМ-5	Балка БМ-5	

№ строки	Наименование группы элементов конструкции	Код	Кол. м³	Примечание
1	Блоки бетонные для стен подвалов	581100	70,7	
2	Плиты фундаментов	581300	17,8	
3	Прогоны	582500	0,6	
4	Перемычки	582800	0,87 (0,72)	
5	Плиты покрытий	58410	5,4	
6	Плиты перекрытий	584200	2,9	
7	Детали смотровых колодцев	585500	0,42	
8	Конструктивные и архитектурно-строительные элементы зданий и сооружений	589421	0,2	
9	Элементы лоджий и балконов	589800	0,7	
	Всего бетона и железобетона		99,59 (99,44)	

» Материалы на изготовление сборных бетонных и железобетонных конструкций учтены в ведомости потребности в материалах и отдельно не учитываются»

Общие указания

- 1. В скобках дан объем для t_н = -20°С
- 2. Рабочие чертежи марки КЖ разработаны на основании СНиП II-21-75, Бетонные и железобетонные конструкции, СНиП II-22-81, Каменные и армокаменные конструкции, СНиП II-23-81, Стальные конструкции.

Типовой проект выполнен в соответствии с действующими нормами и правилами.

Главный инженер проекта *В.А. Кудряшов*

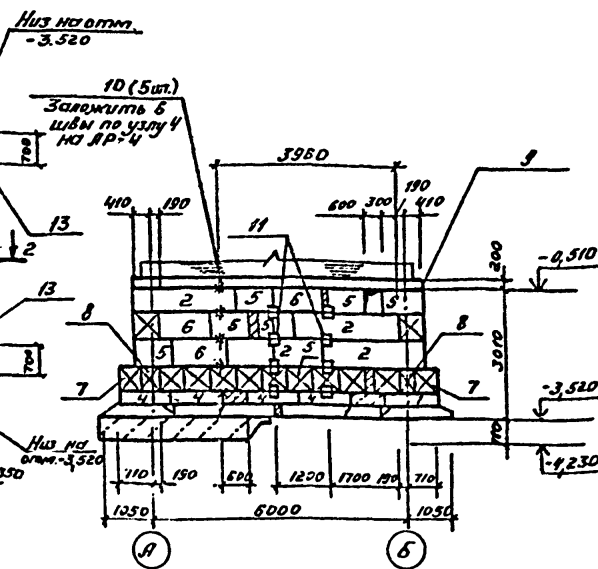
901-2-141.85 КЖ	
Привзван	Гип Кудряшов В.А. 28.05.85 Инж.пр. Кудряшов В.А. 28.05.85 Инж.отд. Кудряшов В.А. 28.05.85 Инж.спец. Кудряшов В.А. 28.05.85 Инж.гр. Кудряшов В.А. 28.05.85 Инж.пр. Кудряшов В.А. 28.05.85
Автоматические насосные станции противопожарного водоснабжения, производительностью 10/300/600/800/1000 м³/ч	
Общие данные	
ИППРОПРИБОР Ярославский филиал	
Формат А2	

Копировал: Вел

сф 647-03

Раскладка блоков по оси „1“

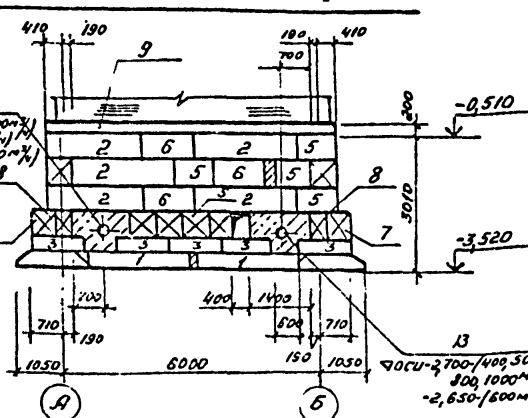
Спецификация к схемарасположения элементов фундаментов



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн	Масса ед. кг	Приме- чание
1	1112-5 Б.2	Плиты фундаментов ФЛК 24-2	18	18	2470
2	ГОСТ 13579-78	Блоки ФБС 24х6х7	40	40	1950
3	ГОСТ 13579-78	ФБС 12х5х7	34	34	320
4	ГОСТ 13579-78	ФБС 12х4х7	34	34	310
5	ГОСТ 13579-78	ФБС 9х6х7	75	75	700
6	ГОСТ 13579-78	ФБС 12х6х7	10	10	960
7	ГОСТ 13579-78	ФБС 12х5х7	4	4	150
8	ГОСТ 13579-78	ФБС 12х4х7	4	4	540
9	КЖ-5	Пояс монолитный Пм 1		1	—
10	КЖУ-ЗД-1	Швеллер оцинкованный ЗД-1		10	0,48
11	ЗД-2	ЗД-2	24	24	2,42
12	ЗД-3	ЗД-3	1	1	1,40
13	ГОСТ 10704-76*	Труба 402 x 4,1100 кг/м 8-БстЗБ	4	4	3,2
14	ГОСТ 3262-75*	Труба 100 x 4,0 x 1500	6	8	16,3
		Бетон М200 на заделку	6,5	6,5	
		Бетон М100 на подготовку	9,0	9,0	

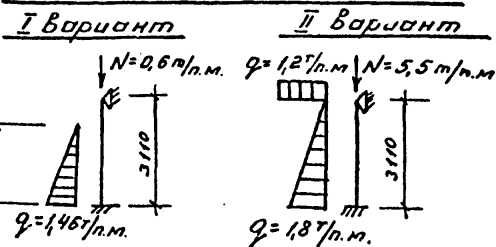
Раскладка блоков по оси „А“

Раскладка блоков по оси „2”



Раскладка блоков по оси „Б“

Расчетные схемы стен



1. Основанием фундаментов приняты непучинистые, непро-
садочные грунты со следующими нормативными характе-
ристиками: $\gamma = 1,8 \text{ т/м}^3$; $\varphi = 28^\circ$; $C = 2 \text{ кПа}$ ($0,02 \text{ кгс/см}^2$);
 $E = 14,7 \text{ МПа}$ (150 кгс/см^2).

2. Грунтовые воды отсутствуют.

3. Под фундаментами выполнить песчаную подсыпку толщиной 100 мм.

5. Местные заделки выполнять из бетона М-50

6. Сечением заделки выполняются из бетона 1:2:00
3. Сечением 1-1 до 4-4 см. на КЖ-3.

7. Обратную засылку пазух фундаментов выполнять после
возвращения стен и монтажа плит перекрытия, одновременно
со всех сторон сооружения, грунтом без включения стро-
ительного мусора и растительного грунта с уплотнением
плотнотой не более 200 мм до $\gamma_{\text{пл}} = 1,6 \text{ т/м}^3$. Допускается не-
полная обратная засылка до $\gamma_{\text{пл}} = 1,000$ при условии
обязательного выполнения подготовки пола подвала,
монтажа плит площадки на $\gamma_{\text{пл}} 0,000$, устройства мо-
нолитного пояса и набора им полной прочности, а также
после выполнения кладки до $\gamma_{\text{пл}} 0,000$.

8. Элементы прямка у деи 1 устанавливать до монтажа прилегающих фундаментов.

9. Марка бетона по морозостойкости Мрз-35.

[illegible]

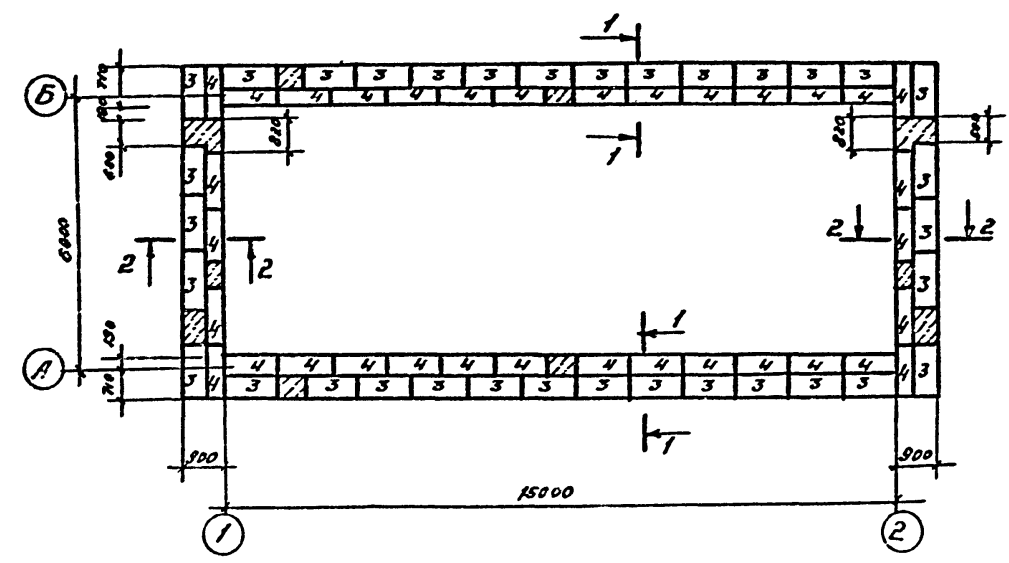
CP 647-08

Формат А2

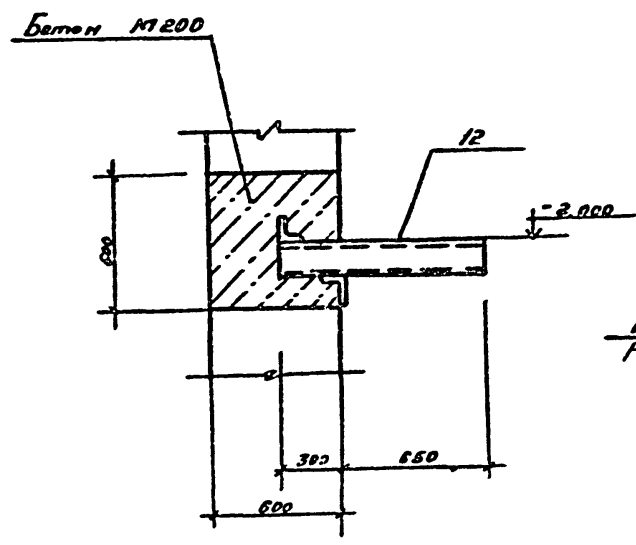
ИНВ № подл.	Поэзия и дата В-ан. инв №
-------------	---------------------------

Типовой проект 901-2-141.85 Альбом III.

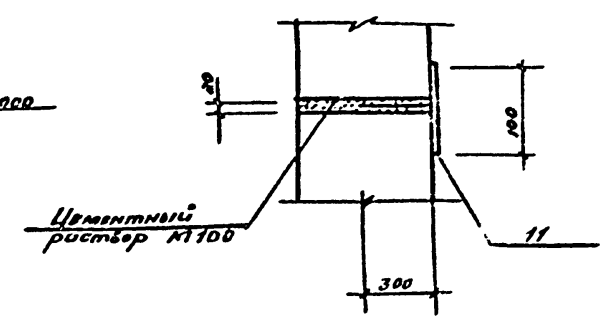
Раскладка блоков на отм-3,200



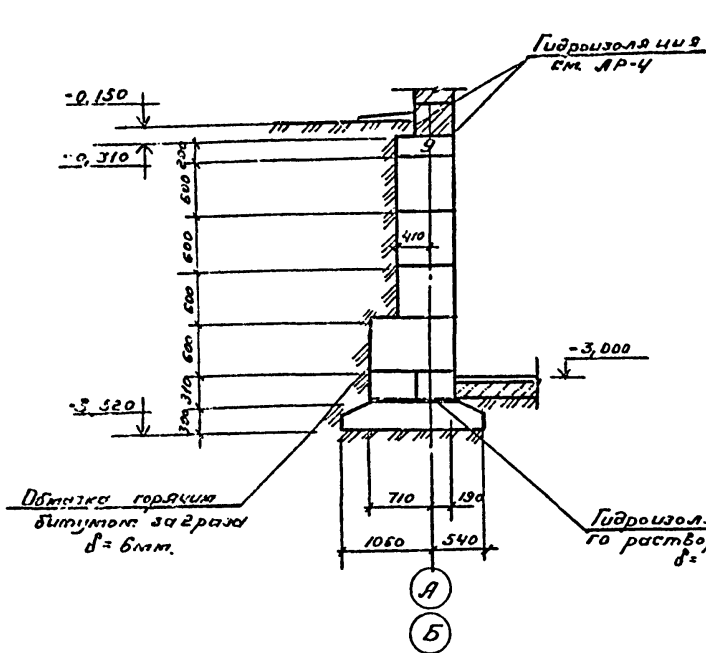
3-3



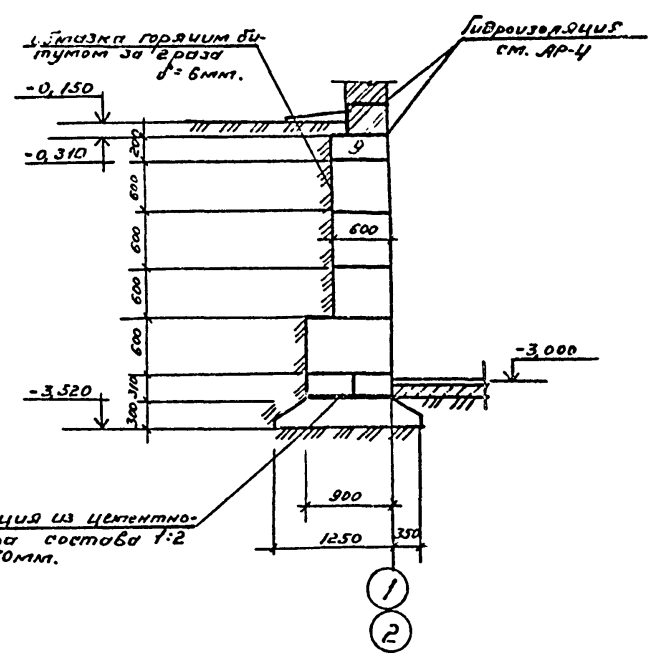
4-4



1-1

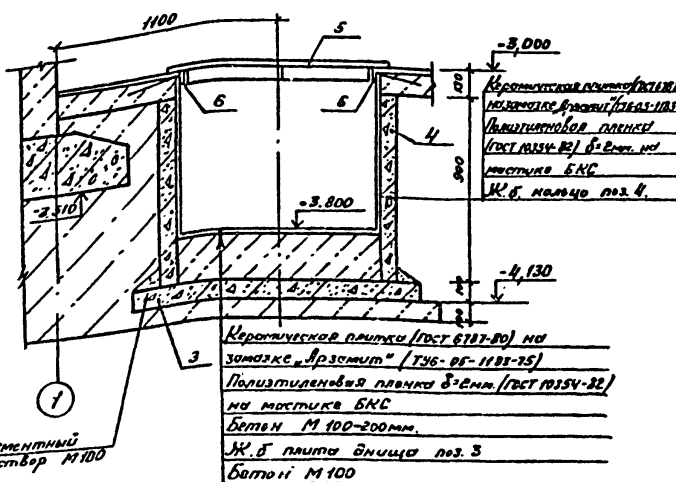
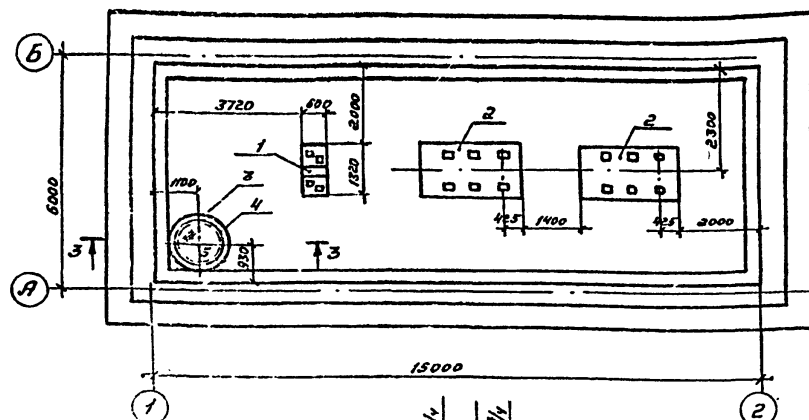


2-2



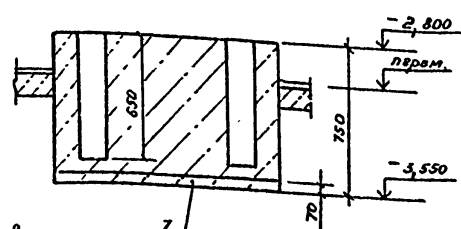
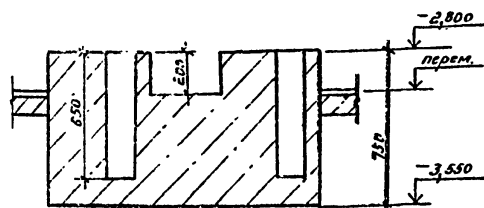
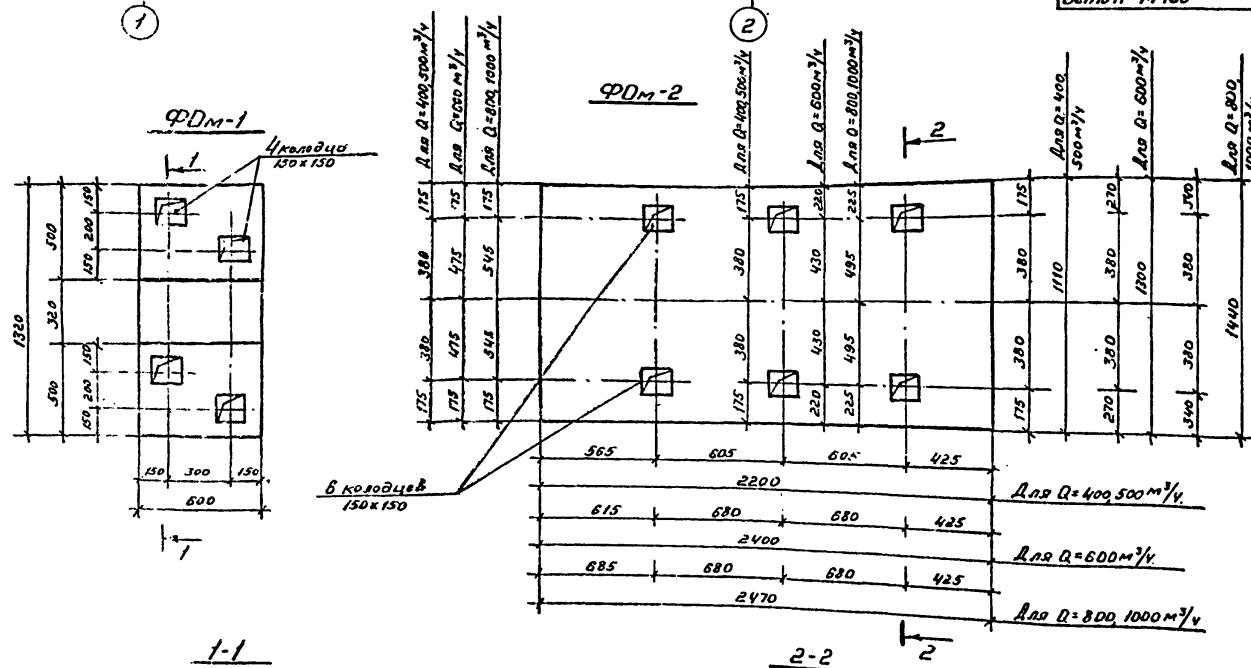
901-2-141.85 КЖ									

3-3



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Масса ед. кг.	Приме- чания
1	КЖ-1	Фундамент под бор ФЖм-1	1	—	
2	КЖ-4	ФЖм-2	2	—	
3	3.900-3 6.7 ч.1	Плита днища КЖД-10	1	440	
4	3.900-3 6.7 ч.1	Кольцо стеновое КЖ-10-9	1	600	
		Стальные изделия			
5	КЖУ-Щ-1	Щит Щ-1	1	39,88	
6	КЖУ-ЗД-4	Изделие закладное ЗД-4	1	11,65	
		Бетон М100 на подготовку			0,7 м ³

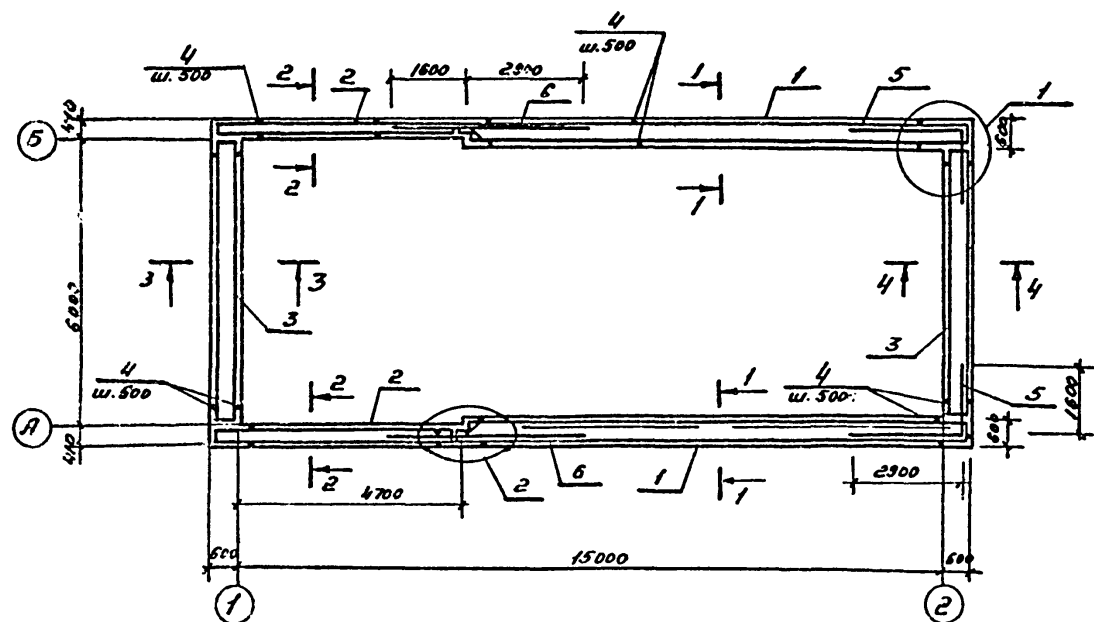
Примечание	Длина	Пол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Фундамент Ф0м-1 шт 1</u>		
				<u>Материалы</u>		
				Бетон М100		0,6 м³
				<u>Фундамент Ф0м-2 шт 2</u>		
				Для Q = 400, 500 м³/ч		
				<u>Сборочные единицы</u>		
		7	ГОСТ 8478-82	Сетка 58 пр-100 - 1040х2180 $\frac{40}{20}$	1	1,2 кг.
				<u>Материалы</u>		
				Бетон М100		1,9 м³
				Для Q = 600 м³/ч		
				<u>Сборочные единицы</u>		
		7	ГОСТ 8478-82	Сетка 58 пр-100 - 1280х2380 $\frac{40}{20}$	1	9,5 кг.
				<u>Материалы</u>		
				Бетон М100		3,4 м³
				Для Q = 800, 1000 м³/ч		
				<u>Сборочные единицы</u>		
		7	ГОСТ 8478-82	Сетка 58 пр-100 - 1340х2450 $\frac{25}{20}$	1	10,4 кг.
				<u>Материалы</u>		
				Бетон М100		2,7 м³



1. Расположение колодцев в фундаментах под оборудование уточнить при получении оборудования.
2. Опалубочные формы из колодцев вынуть в начале твердения бетона.

[illegible]

Монолитный пояс Пм-1



Ведомость деталей

Поз	Эскиз
5	
7	

Спецификация к монолитному поясу Пм-1

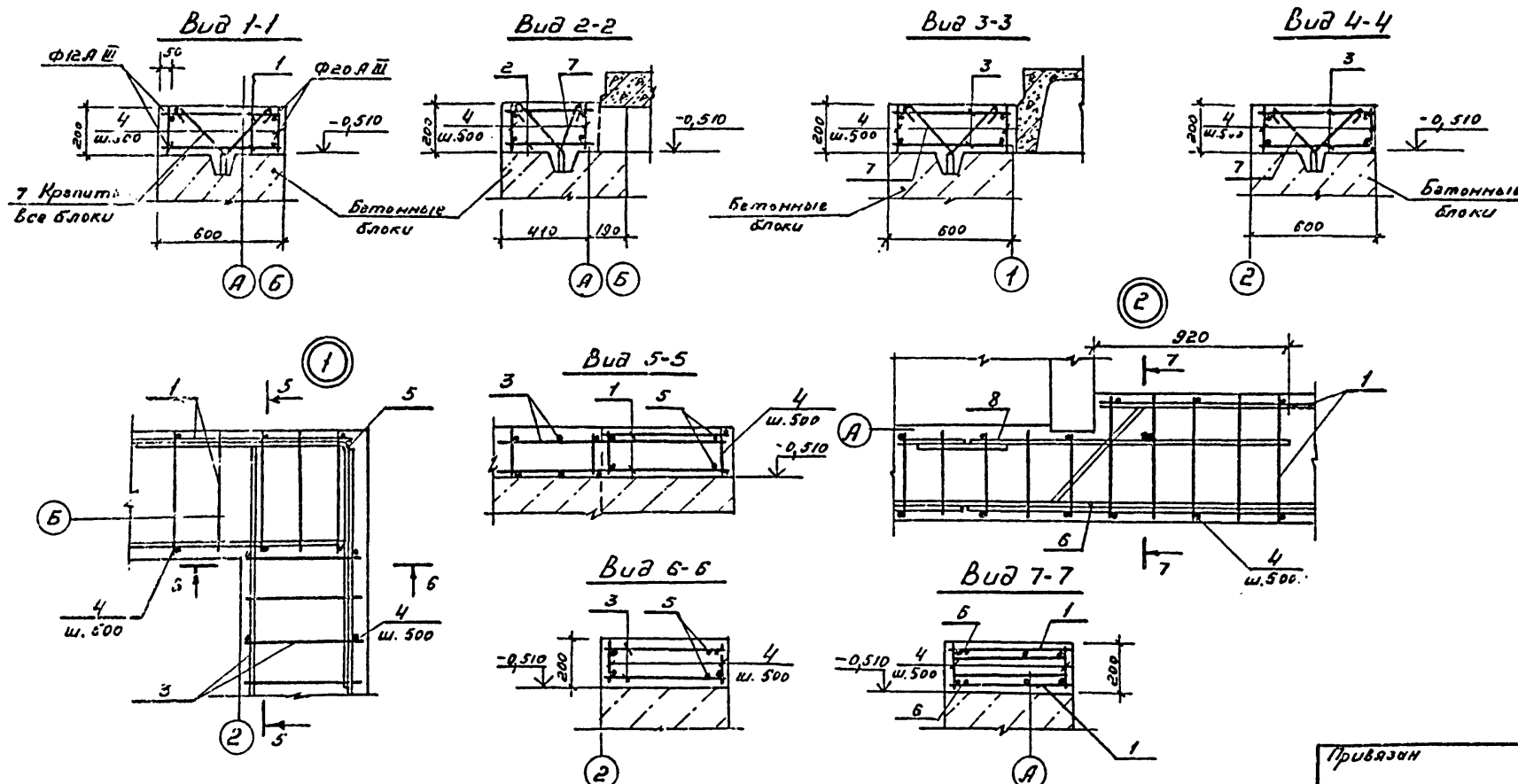
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Пояс Пм-1-шт.1		
		Сборочные единицы		
		Каркас плоский		
А3	1	ТП КЖУ.КР1	КР1	4 54,37кг
А3	2	КЖУ.КР2	КР2	4 15,14кг
А3	3	КЖУ.КР3	КР3	4 17,14кг
		Детали		
Б4	4	Ф8 АІ ГОСТ 5781-82 L=190	104	0,08
Б4	5*	Ф20 АІІІ ГОСТ 5781-82 L=4500	4	11,10кг
Б4	6	Ф20 АІІІ ГОСТ 5781-82 L=4500	4	11,10кг
Б4	7*	Ф8 АІ ГОСТ 5781-82 L=700	50	0,28кг
Б4	8	Ф20 АІІІ ГОСТ 5781-82 L=480	4	1,00кг
		Материалы		
		Бетон М 200	5,0	м³

* Позиции 5,7 - см. ведомость деталей на листе

Ведомость расхода стали на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия арматурные					
	Арматуры класса					
	А ІІІ			А І		
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82		
	Ф12	Ф20	Итого	Ф8	Итого	Всего
Пм-1	122,3	229,1	351,4	33,9	385,3	445,3

1. Устройство монолитного пояса выполнять после монтажа плит перекрытия на отм. 0.000.
2. Плоские каркасы перед установкой соединить в пространственный приваркой поз. 4.

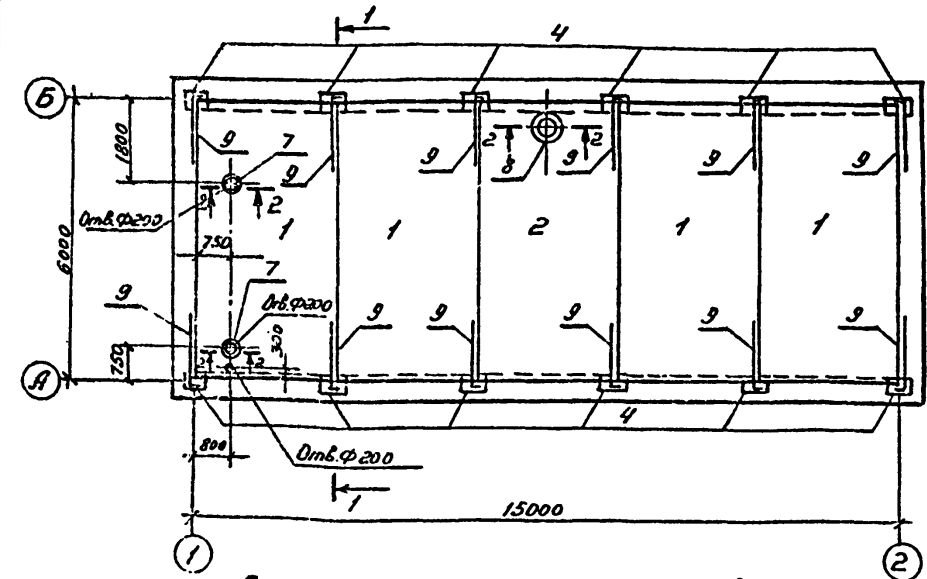


901-2-141.85 КЖ					
Привязан	Кудряшов	Крылова	Чудов	Забрикин	Чудов
	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер
Инв. №	28858	28858	28858	28858	28858
Монолитный пояс Пм-1				Лист 5	Лист 5
Копировал: Жу				Гипропроект	Формат А1

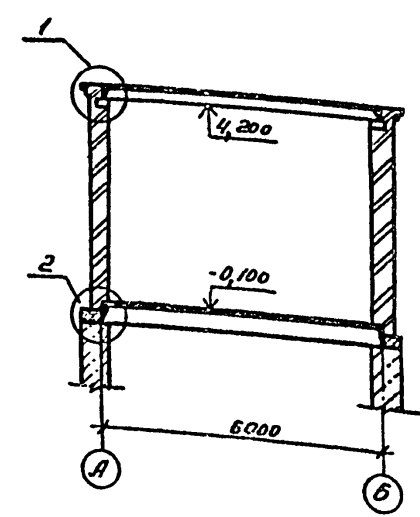
сф 647-03

Типовой проект 901-2-141.85 Албом III.

Схема расположения элементов покрытия



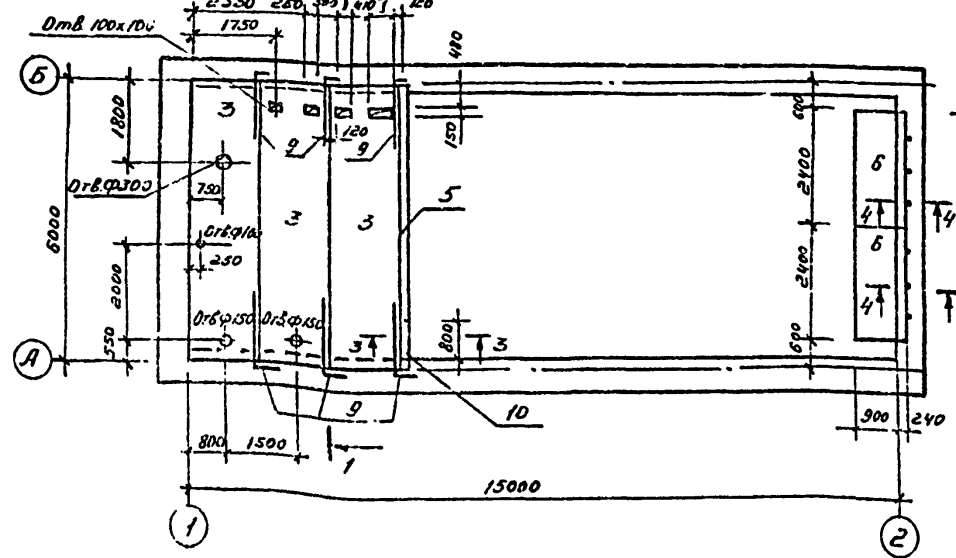
Разрез 1-1



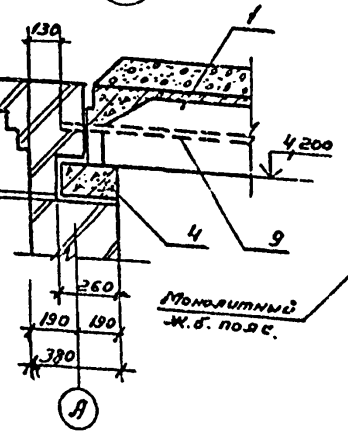
Спецификация к схемам расположения элементов покрытия и перекрытия на отм. 0,000

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во шт	Масса кв. м	Примечание
Для t _н = -20°C					
1	1.465.1-10/82 В.1	Плита ППГ-2А ПТ-80ГКН-500	4	4050	
2	1.465.1-10/82 В.1	Плита ППЧ-2А ПТ-80ГКН-500	1	4380	
Для t _н = -30°C; -40°C					
1	1.465.1-10/82 В.1	Плита ППГ-2А ПТ-100ГКН-500	4	4200	
2	1.465.1-10/82 В.1	Плита ППЧ-2А ПТ-100ГКН-500	1	4470	
Для t _н = -20°C; -30°C; -40°C					
3	1.442.1-2 В.1	Плита 2ПГ-2А ПТ	3	2400	
4	1.225-2 В.5	Опорная плита 0.75-2	12	45	
5	1.225-2 В.5	Прогон ПЧ0-1П	1	1500	
6	1.137-3 В.1	Плита балконная ПБ-24-4	2	773	
7	1.494-24 В.2	Стакан СБ4П-1	2	150	
8	1.494-24 В.2	Стакан СБ7А-1	1	250	
Стальные изделия					
9	2.430-3 В.3	Изделие соединит. МК-22	18	1,05	
10	ГОСТ 103-76	Полоса 500x4 L=800	1	17,5	
Бетон М200 на основе тонирование стакана					
			0,2	—	м³

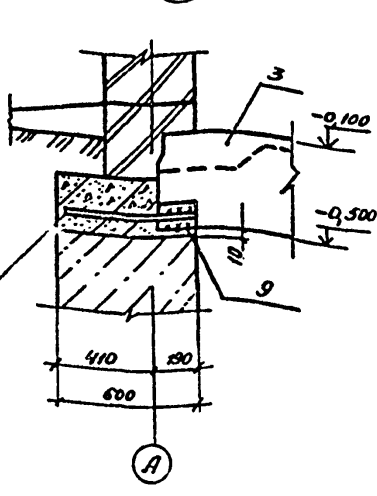
Схема расположения элементов перекрытия на отм. 0,000 и площадки на отм. 1,600



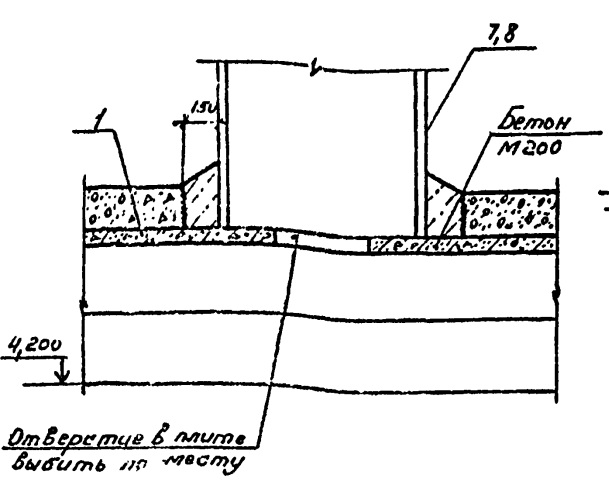
Вид 1



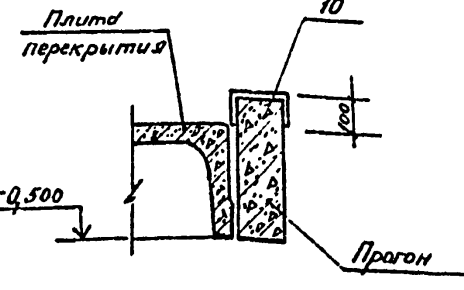
Вид 2



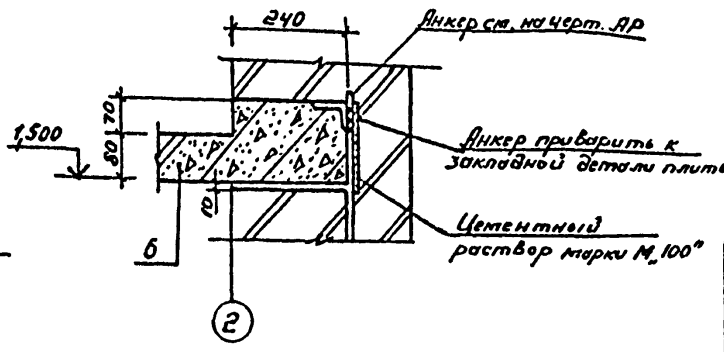
Вид 2-2



Вид 3-3



Вид 4-4



- 1. Монтаж сборных железобетонных конструкций выполнять в соответствии с требованиями СНиП III-16-80.
- 2. Швы между плитами тщательно заполнить бетоном М₂₀₀ на мелком заполнителе.
- 3. Отверстия в плитах выбить по месту, не нарушая набор плит.

				901-2-141.85			КЖ		
ГИП	Кудряшов	12.15.85							
И контр.	Крылова	12.15.85	Автоматические насосные станции	Станд	Лист	Листов			
Науч.отд.	Чудов	12.15.85	противопожарного водоснабжения	РП	6				
Гл. спец.	Зубрилин	12.15.85	производительностью 400, 500, 600, 800, 1000 л/с						
Рук. гр.	Чудов	12.15.85	Схемы расположения элементов покрытия и перекрытия на отм. 0,000 и площадки на отм. 1,600	ИПРОПРИБОР					
Инженер	Антонова	12.15.85							
Инженер	Земсков	12.15.85							
Копировал: ЗМ				ИПРОПРИБОР			Ярославский филиал		
				Формат А2					

ср 647-03

Формат А2

[illegible]

Technical drawing of a rectangular structure, likely a machine component or a piece of furniture, showing dimensions and numbered parts.

Dimensions:

- Overall width: 15000
- Overall height: 6000
- Left side width: 4700
- Right side width: 900
- Internal width (between vertical lines): 4700
- Internal height (between horizontal lines): 200

Numbered Components:

- 1: Bottom left corner/edge
- 2: Bottom right corner/edge
- 3: Top left corner/edge
- 4: Top right corner/edge
- 5: Left vertical edge
- 6: Right vertical edge
- 7: Bottom horizontal edge
- 8: Top horizontal edge
- 9: Internal horizontal edge
- 10: Internal vertical edge
- 11: Internal horizontal edge
- 12: Internal vertical edge
- 13: Internal horizontal edge

Diagram of a square column with a width of 90 mm. The reinforcement consists of 8 bars, with 4 bars in the top and 4 bars in the bottom. The bars are spaced at 90 mm intervals.

Technical drawing of a mechanical assembly, labeled '2' in a circle. The drawing shows a cross-section of a component with a central vertical section and a horizontal section. Dimensions include 3.5, 3.830, 3.440, 3.500, 70, and 50. A label 'Болт М12' (Bolt M12) points to a bolt. A small detail of a bolt head is shown at the bottom.

Technical drawing of a mechanical assembly. The drawing includes the following dimensions and labels:

- Top horizontal dimension: 3,830
- Right vertical dimension: 3,5
- Right vertical dimension: 24
- Right vertical dimension: 70
- Bottom left vertical dimension: 3,440
- Bottom left vertical dimension: 3,500
- Label: Болты М12 (Bolts M12)
- Label: 1 (pointing to the main frame)
- Label: 4 (pointing to a circular feature)
- Label: 7 (pointing to a vertical component)
- Label: 15 (pointing to a horizontal component)
- Label: 5 (pointing to a downward force or dimension)

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт на исп.	Материал ед. кг.	Примечание
1	КЖУ-БМ1	Балка БМ1	2	2	288,06
2	КЖУ-БМ-2	БМ2	2	—	306,91
3	КЖУ-БМ3	БМ3	2	—	507,71
4	КЖУ БМ4	БМ4	—	2	353,4
5	КЖУ БМ5	БМ5	—	2	585,0
6	1.459-2 Б.2	Ограждение ПП6	2	2	23
7	1.459-2 Б.2	ПП9	1	1	40
8	1.459-2 Б.2	ПП1	2	2	12
9	1.459-2 Б.2	ПМ8	1	1	15
10	1.459-2 Б.2	ПМ7	1	1	15
11	1.459-2 Б.1	Лестничная марш ЛМ-10	1	1	112
12	1.459-2 Б.1	Стремянка С-6	1	1	83
13	1.459-2 Б.2	Ограждение стремянки СМ-4	1	1	80
14	КЖУ-ЗД-1	Изделие закладное ЗД-5	6	6	5,77
15	ГОСТ 8509-72	Л 90x8 С=4800	1	1	52,4
					Прим. П.5

1. Монтаж металлических конструкций выполнять в соответствии с требованиями СНиП II-23-81.
2. Сварку производить электродами Э-42 по ГОСТ 9467-75. hшва-6мм.
3. Металлоконструкции огрунтовать: Грунт ПФ-020.
4. Отметки в скобках даны для производительности 800, 100с куб.м в час.
5. Для крепления ограждения и стремянки к площадке на отм. 1.600м. поз. 15 приварить к закладным деталям балконной плиты по контуру пером вниз.

901-2-141.85 КЖ

ГЛП	Кудряшов	23.05.51			
Н. контр.	Кудряшов	23.05.51			
Нач. отд.	Чудав	23.05.51	Испытательские насосные станции	Гудис	Лист
Н. контр.	Зубрилин	23.05.51	противопожарного водоснабжения		Лист
Рук. р.	Чудав	23.05.51	производительностью 400, 600 и 800 л/мин	РН	7
Инженер	Земляков	23.05.51	Схемы расположения элементов		
Инженер	Шеняков	23.05.51	подводного пути лестниц		
Инженер	Винтагова	23.05.51	и ограждения		

Гидроприбор
Уральский филиал.

сф 647-03

Формат: А2

Техническая спецификация металла для специализированных заводов

Алюминий
Типовой проект 901-2-141.85

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	№ п.п.	Код			Количество шт.	Длина, мм	Масса металла по элементной конструкции, т			Общая масса, т	Масса потребности в металле по кварталам, т			
				Марка металла	Вид профиля	Размер профиля			Активные	Ограничивающие и стабилизирующие	Код элементов конструкции		I	II	III	IV
1	2	3	4	5	6	7	8	9	526241	526244						
Швеллеры равнополочные ГОСТ 8278-53	ВСт3кп2 ГОСТ 380-71*	С 180х50х4	1						0,06			0,06				
	Итого		2	11240					0,06			0,06				
Всего профиля			3		73007				0,06			0,06				
Швеллеры неравнополочные ГОСТ 8281-80	ВСт3кп2 ГОСТ 380-71*	С 50х40х12х2,5	4							0,08		0,08				
	Итого		5	11240						0,08		0,08				
Всего профиля			6		74002					0,08		0,08				
Сталь холоднокатаная ЧМТУ2-130-70	ВСт3кп2 ГОСТ 380-71*	С 90х30х2,5х3	7							0,05		0,05				
	Итого		8	11240						0,05		0,05				
Всего профиля			9							0,05		0,05				
Угелки равнополочные ГОСТ 19771-74*	ВСт3кп2 ГОСТ 380-71*	Л 80х5	10						0,07			0,07				
	Итого		11	11240					0,07			0,07				
Всего профиля			12		75116				0,07			0,07				
Сталь угловая равнополочная ГОСТ 8509-72*	ВСт3кп2 ГОСТ 380-71*	Л 75х6	13						0,01			0,01				
	Итого		14	12300					0,01			0,01				
	ВСт3кп2 ГОСТ 380-71*	Л 25х3	15							0,02		0,02				
	Итого		16	11240						0,02		0,02				
Всего профиля			17		21113				0,01	0,02		0,03				
Сталь листовая горячекатаная ГОСТ 19903-74*	ВСт3кп2 ГОСТ 380-71*	-δ=4	18						0,01	0,03		0,04				
	Итого		19						0,01			0,01				
Всего профиля			20	11240					0,02	0,03		0,05				
Сталь листовая холоднокатаная ГОСТ 19904-74	ВСт3кп2 ГОСТ 380-71*	-δ=2,5	21		71110				0,02	0,03		0,05				
	Итого		22						0,05			0,05				
Всего профиля			23	11240					0,05			0,05				
Сталь круглая ГОСТ 2590-71	ВСт3кп2 ГОСТ 380-71*		24		72125				0,05			0,05				
	Итого	φ18	25						0,02			0,02				
Всего профиля			26	11240					0,02			0,02				
Всего миссо металла			27		11118				0,02			0,02				
В том числе по маркам	ВСт3кп2 ГОСТ 380-71*		28						0,23	0,18		0,41				
	ВСт3кп2 ГОСТ 380-71*		29	11240					0,22	0,18		0,40				
Масса поставки элементов по кварталам, т	ВСт3кп2 ГОСТ 380-71*		30	12300					0,01			0,01				
		I														
		II														
		III														
		IV														

901-2-141.85 КЖ									
Ген.пр.	Куряшов	К.И.	Зав.пр.	Автоматические насосные станции	Год	Лист	Листов		
Н.контр.	Куряшов	К.И.	Зав.пр.	противопожарного водоснабжения	РП	8			
Н.контр.	Чудов	В.И.	Зав.пр.	противопожарного водоснабжения					
Н.контр.	Зубрилин	В.И.	Зав.пр.	Техническая спецификация					
Н.контр.	Чудов	В.И.	Зав.пр.	металла для специализи-					
Н.контр.	Родонов	В.И.	Зав.пр.	рованных заводов					
Копировать: 2шт									
сф 647-03									
Формат А2									

Типовой проект 901-2-141.85 Альбом III

Техническая спецификация металла																
Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	№ п.п	Код			Количество, шт.	Длина, мм	Производ 400±600м ² /ч		Производ 800±1000м ² /ч		Масса потребности в металле по кварталам, т			
				металла	вида профиля	размера профиля			Масса металла по элементной конструкции, т	Общая масса, т	Масса металла по элементной конструкции, т	Общая масса, т	I	II	III	IV
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	
Нормальный двутавр (Б) ТУ 14-2-24-72	ВСт3пс6-1 ТУ 14-1-3023-80	I 35 Б2	1						0,52	0,52	0,52	0,52				
	Итого		2						0,52	0,52	0,52	0,52				
Всего профиля			3		24511				0,52	0,52	0,52	0,52				
Балки двутавровые для подвешивания путей ТУ 14-2-427-80	ВСт3пс6-1	I 30м	4						1,56	1,56						
	ГОСТ 380-71*	I 38м	5								1,8	1,8				
	Итого		6	12360					1,56	1,56	1,8	1,8				
Всего профиля			7		53805				1,56	1,56	1,8	1,8				
Сталь угловая равнополочная ГОСТ 8509-72*	ВСт3пс6-1 ТУ 14-1-3023-80	L 100x7	8						0,03	0,03	0,03	0,03				
	Итого		9						0,03	0,03	0,03	0,03				
Всего профиля			10		21113				0,03	0,03	0,03	0,03				
Сталь листовая горячекатанная ГОСТ 19903-74*	ВСт3пс6-1	-δ=8	11						0,03	0,03	0,03	0,03				
	ТУ 14-1-3023-80	-δ=20	12						0,08	0,08	0,08	0,08				
	Итого		13						0,11	0,11	0,11	0,11				
Всего профиля			14		71110				0,11	0,11	0,11	0,11				
Итого масса металла			15						2,22	2,22	2,46	2,46				
Лестницы	лист № 8		16							0,23		0,23				
Ограждения лестниц и площадки	лист № 8		17							0,18		0,18				
Всего металл			18							2,63		2,87				
В том числе по маркам	ВСт3пс6-1 ГОСТ 380-71*		19	12360					1,56	1,56	1,8	1,8				
	ТУ 14-1-3023-80		20						0,66	0,66	0,66	0,66				
Масса поставки элементов по кварталам, т		I														
		II														
		III														
		IV														

Ведомость металлоконструкций по видам профилей

Наименование конструкций по номенклатуре. Прейскуранта № 01-09	Позиция по прейскуранту	№ п.п	Код конструкций	Масса конструкций, т для производ 400±600м²/ч													Масса конструкций, т для производ 800±1000м²/ч													Серия типовых конструкций				
				Всего стали повышенной и базовой прочности	по видам профилей стали												Всего	Количество, шт. произв. конструкций	Всего стали повышенной и базовой прочности	по видам профилей стали												Всего	Количество, шт. произв. конструкций	
					балки и швеллеры	уголковые	средне- навар	навар	металло- конструк- ции	тоннеле- проходные	трубы и прокатные	трубы	прочие	балки и швеллеры	уголковые	средне- навар				навар	металло- конструк- ции	тоннеле- проходные	трубы и прокатные	трубы	прочие									
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29						
Типовые конструкции каркасов зданий																																		
Лестницы	698	1	528241			0,03		0,02	0,02		0,05	0,06			0,233	2			0,08		0,02	0,02		0,05	0,06		0,233	2	1.459-2 Б.1					
Ограждения лестниц и площадок		2	528244					0,02	0,03		0,13				0,182	8					0,02	0,03		0,13			0,182	8	1.459-2 Б.2					
Металлические конструкции каркасов зданий																																		
Маневровые пути и балки для поддержа- ния маневровых		3	528235			2,08	0,03			0,11					2,25				2,32	0,03			0,11				2,49							
Итого		4				2,08	0,11		0,04	0,16		0,05	0,19		2,66				2,32	0,11		0,04	0,16		0,05	0,19		2,905						
Контрольная сумма																																		

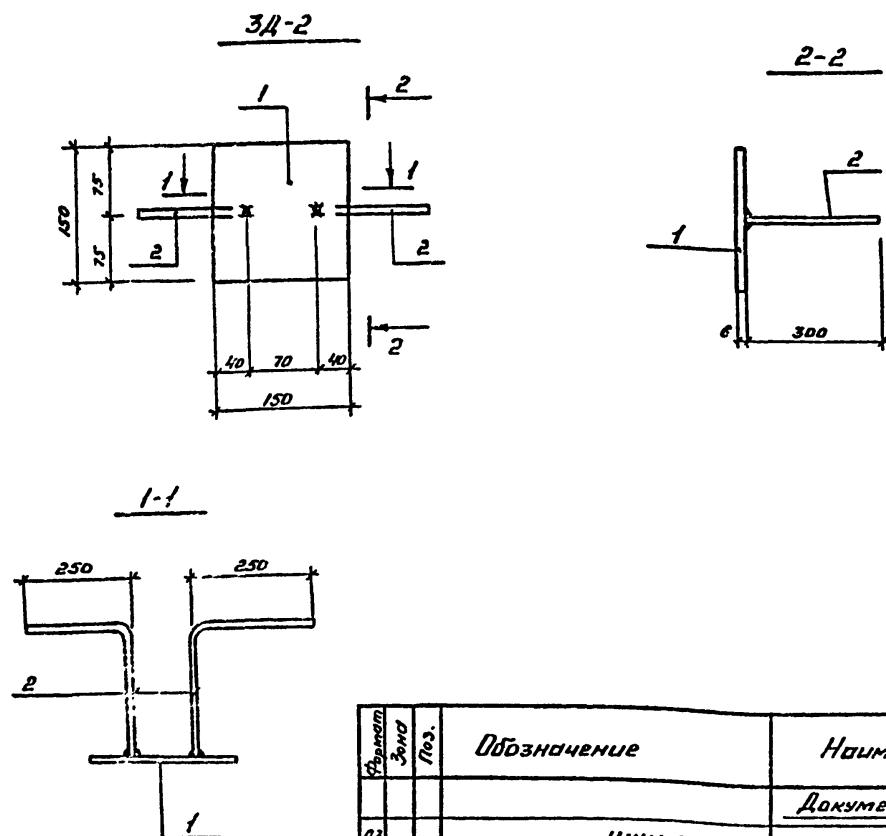
Привязан			
Лист №			

901-2-141.85 КЖ			
ГЛП	Куршев	21871	Абсолютные координаты
Н.контр.	Куликов	21872	Противопожарного водоснабжения
Н.контр.	Куликов	21873	Производительности 10, 20, 30, 40, 50, 60, 70, 80, 90, 100, 110, 120, 130, 140, 150, 160, 170, 180, 190, 200, 210, 220, 230, 240, 250, 260, 270, 280, 290, 300, 310, 320, 330, 340, 350, 360, 370, 380, 390, 400, 410, 420, 430, 440, 450, 460, 470, 480, 490, 500, 510, 520, 530, 540, 550, 560, 570, 580, 590, 600, 610, 620, 630, 640, 650, 660, 670, 680, 690, 700, 710, 720, 730, 740, 750, 760, 770, 780, 790, 800, 810, 820, 830, 840, 850, 860, 870, 880, 890, 900, 910, 920, 930, 940, 950, 960, 970, 980, 990, 1000
Л.спец.	Зубрилин	21874	Техническая спецификация
Л.спец.	Зубрилин	21875	металла
Л.спец.	Зубрилин	21876	ИПРОПРОИЗОР
Л.спец.	Зубрилин	21877	Архитектурный проект
Л.спец.	Зубрилин	21878	Формат А12

Контроль: Зуб

сф 647-03

Формат А12

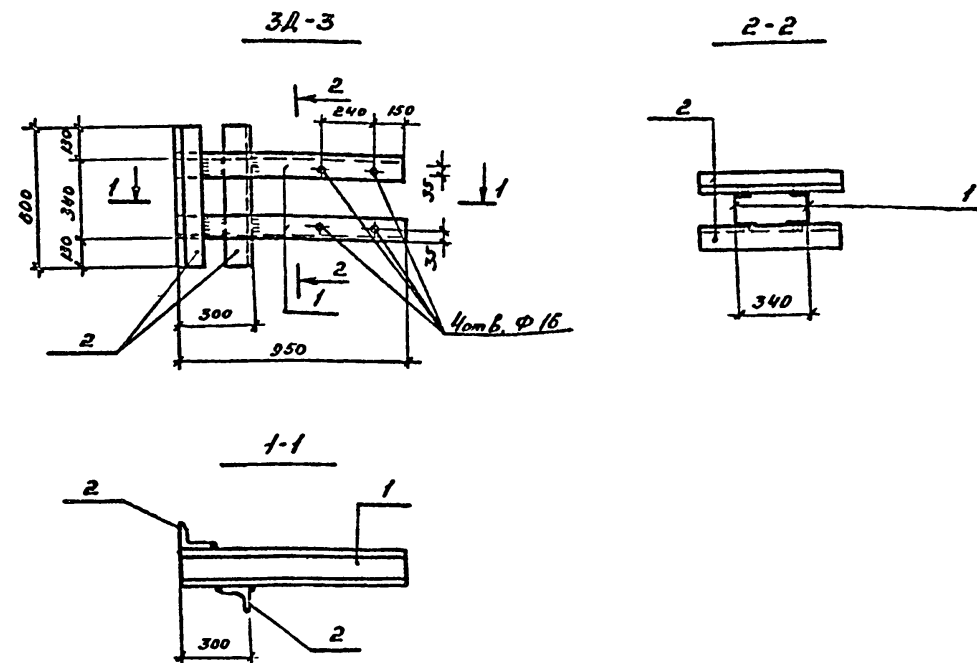


Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
А3			КЖУ-ТТ	Технические требования		
				<u>Детали</u>		
А3	1			150x6 ГОСТ 103-76 L=150	1	1,1
А3	2			Ф8 ГОСТ 5781-82 L=550	2	0,22

1. Приварку стержней встав производить под слоем флюса.

				901-2-141.85 КЖУ.ЗД-2			
				Изделие закладное ЗД-2			
				тип		Кудряшов	28.05.84
Привязан				Н. контр.		Крылова	28.05.84
				Нач. отд.		Чудасев	28.05.84
				Н. спец.		Звориллин	28.05.84
				Рук. гр.		Чудасев	28.05.84
				Инженер		Земчинова	28.05.84
Инв. №				Инженер		Шильникова	28.05.84
				Копировал: Вм			
				сф 647-03			
				Лист		Листов 1	
				Гипропробор			
				Ярославский филиал			
				Формат: А3			

сф 647-03

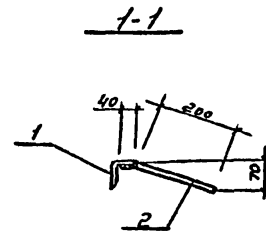
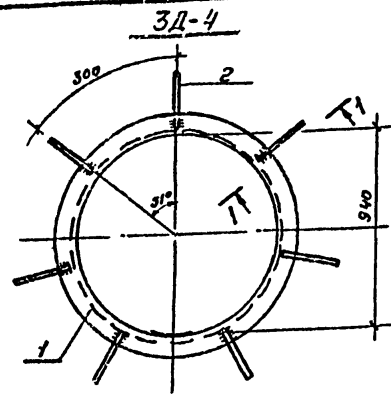


Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
А3			КЖУ-ТТ	Технические требования		
				<u>Детали</u>		
А3	1			L14 ГОСТ 8240-72 L=950	2	11,7
А3	2			L90x7 ГОСТ 8509-72 L=600	2	5,7

1. Сварку производить электродами Э-42 по ГОСТ 9467-75.
2. Высота сварных швов h_ш = 4мм.

				901-2-141.85				КЖУ.ЗД-3			
				Изделие закладное ЗД-3				Станд.		Масштаб	
								РП		3:42	
Привязан				ГЛП		Кудряшов		28.05.84			
				Н.контр.		Крылов		28.05.84			
				Нач.отд.		Чудаев		28.05.84			
				В.спец.		Зубрилин		28.05.84			
				Рук.гр.		Чудаев		28.05.84			
				Инженер		Земчинов		28.05.84			
Инв.№				Инженер		Шильников		28.05.84			
Копировал: Вм											
сф 647-03											
Формат А3											

сф 647-03



Размер	Значение	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
А3			ТП	КЖИ-ТТ	Технические требования	
А3	1			Детали		
А3	2			ЛСТХ ГОСТ 8509-72 С=2960	1	11,16 кг
А3				ФВЛ ГОСТ 5781-82 С=240	7	0,7 кг

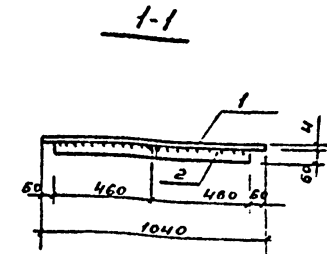
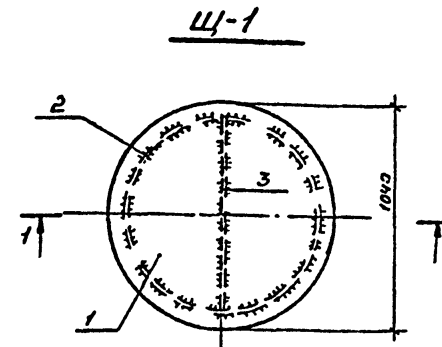
- Сварку производить электродами Э-42 по ГОСТ 9467-75.
- Высота сварных швов $h_{ш} = 4 \text{ мм}$

				901-2-144.85 КЖИ. 3Д-4						
				Изделие закладное						
				3Д-4						
Гип				Кудряшов	И.И.	20.05.81	Студия	Масса	Числ. стр.	
И.контр.				Крылова	И.И.	20.05.81	РП	11,65	—	
И.отд.				Чудасев	И.И.	20.05.81				
И.спец.				Зубрилин	И.И.	20.05.81				
Р.к.гр.				Чудасев	И.И.	20.05.81				
И.инженер				Летогова	И.И.	20.05.81				
И.инженер				Земчихова	З.И.	20.05.81	Лист	Листов 1		
Привязан								ГИПРОПРИБОР		
Инв. №								Ярославский филиал		

Копировал: Р.И.

сф 647-03

Формат А3



Размер	Значение	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
А3			ТП	КЖИ-ТТ	Технические требования	
А3	1			Детали		
А3	2			-δ=4 ГОСТ 8568-77 Ф 1040	1	33,2 кг
А3	3			-60x4 ГОСТ 103-76 С=2100	1	3,97 кг
А3				-60x4 ГОСТ 103-76 С=910	1	1,71 кг

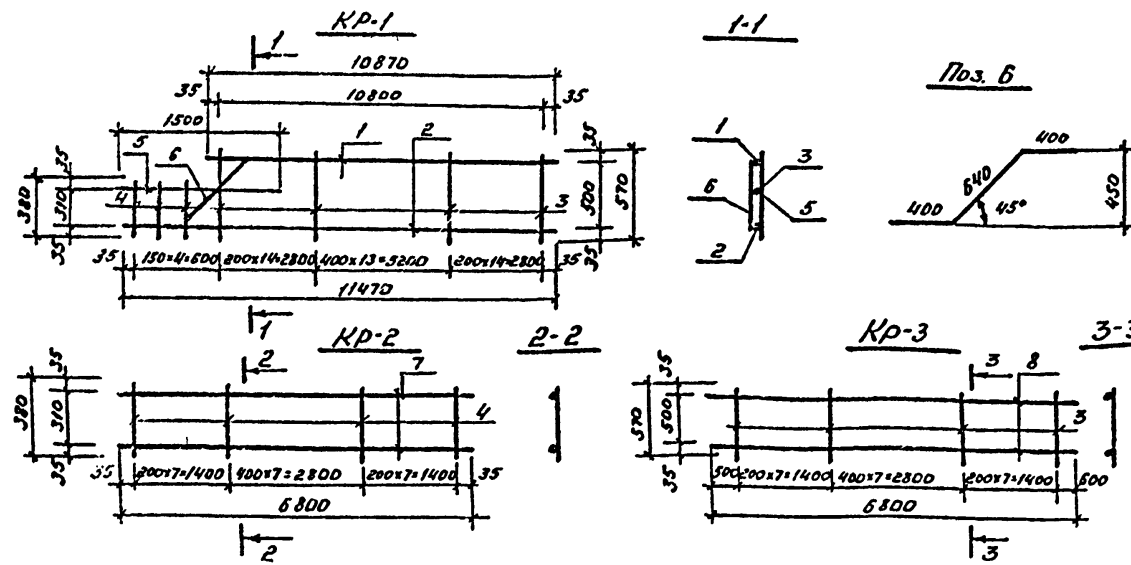
- Сварку производить электродами Э-42 по ГОСТ 9467-75.
- Высота сварных швов $h_{ш} = 4 \text{ мм}$

				901-2-144.85 КЖИ. Щ-1			
				Щит Щ-1			
Привязан				Станд	Масш	Масштаб	
				РП	33,88	1:20	
				Лист	Листов 1		
Лист 13				Гидроприбор			
				Ярославский филиал			

Копировал: Р.И.

сф 647-03

Формат А3



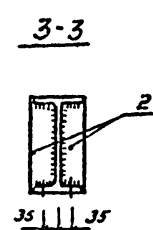
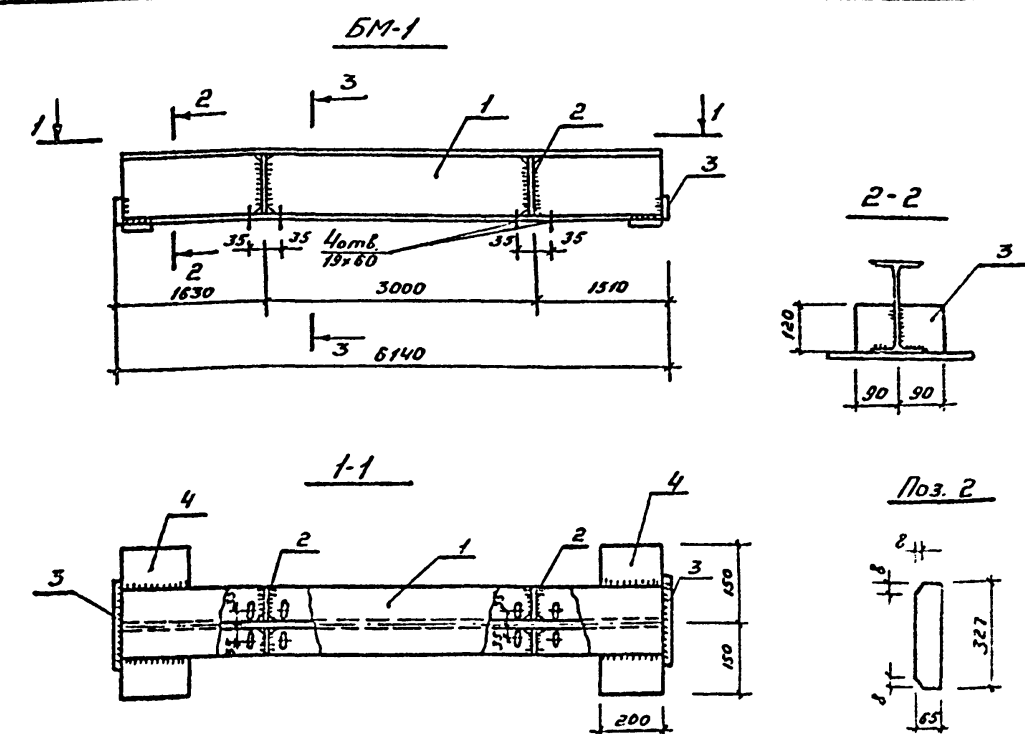
Обозначение	Масса ед. кг.
KР1	54,37
KР2	15,14
KР3	17,14

Формат Листа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Каркас плоский KР1		54,37кг
			Детали		
ЛЗ	1	Ф20А ГОСТ 5781-82 L=10870		1	26,81кг
ЛЗ	2	Ф12А ГОСТ 5781-82 L=11470		1	10,19кг
ЛЗ	3	Ф8А ГОСТ 5781-82 L=570		42	0,23кг.
ЛЗ	4	Ф8А ГОСТ 5781-82 L=380		4	0,15кг
ЛЗ	5	Ф20А ГОСТ 5781-82 L=1500		1	3,70кг
ЛЗ	6	Ф20А ГОСТ 5781-82 L=1440		1	3,56кг
			Каркас плоский KР2		15,14кг
			Детали		
ЛЗ	4	Ф8А ГОСТ 5781-82 L=380		18	0,15кг
ЛЗ	7	Ф12А ГОСТ 5781-82 L=4670		2	4,15кг
			Каркас плоский KР3		17,14кг
			Детали		
ЛЗ	3	Ф8А ГОСТ 5781-82 L=570		22	0,23кг
ЛЗ	8	Ф12А ГОСТ 5781-82 L=6800		2	6,04кг

901-2-141.85 КЖИ KР1			
Гип	Кудряшов	КЖИ	Коркас плоский KР1, KР2, KР3
И.контр.	Крылова	КЖИ	
И.спец.	Чудяев	КЖИ	
Р.к.гр.	Зубрилин	КЖИ	
Инженер	Чудяев	КЖИ	
Инженер	Лемтюгова	КЖИ	
Инженер	Земчкова	КЖИ	
Копировал:	В.И.		

сф 647-03

Формат А3



Формат Листа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
ЛЗ			Технические требования		
			Детали		
ЛЗ	1	3562 ТУ 14-2-24-72 Всг 3 псб ТУ 14-13023-80 L=6090		1	258,3
ЛЗ	2	-65x8 ГОСТ 103-76 L=327		4	1,39
ЛЗ	3	-120x8 ГОСТ 103-76 L=180		2	1,36
ЛЗ	4	-200x20 ГОСТ 103-76 L=300		2	3,42
			Болт М20 ГОСТ 7798-70 L=65	8	0,23
			Гайка М20 ГОСТ 5915-70	8	0,07
			Шайба М20 ГОСТ 11371-78	8	0,03

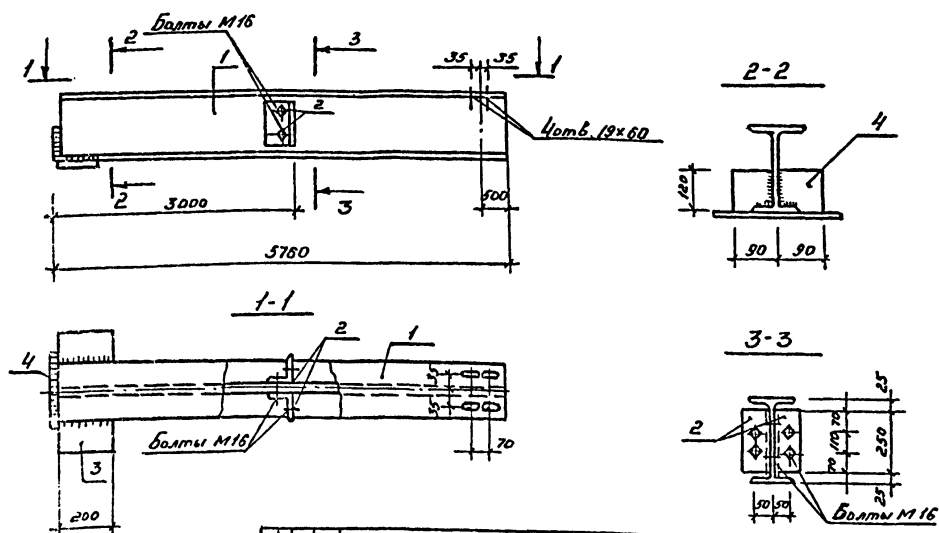
- Сварку вести электродами Э-42А по ГОСТ 9467-75
- Высота сварных швов $h_w = 6$ мм

901-2-141.85 КЖИ БМ-1			
Гип	Кудряшов	КЖИ	Балка БМ-1
И.контр.	Крылова	КЖИ	
И.спец.	Чудяев	КЖИ	
Р.к.гр.	Зубрилин	КЖИ	
Инженер	Чудяев	КЖИ	
Инженер	Лемтюгова	КЖИ	
Инженер	Земчкова	КЖИ	
Копировал:	В.И.		

сф 647-03

Формат А3

БМ-2

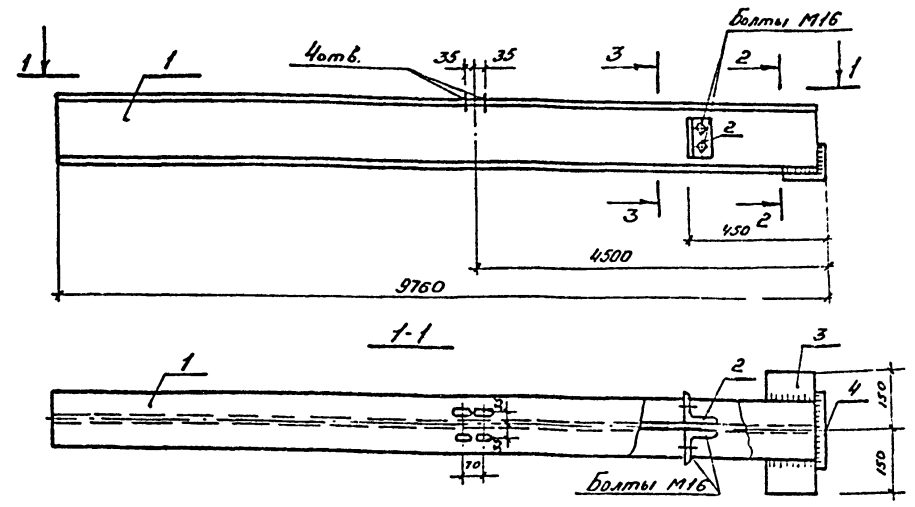


Архив	Этаж	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			КЖЦ-ТТ	Технические требования		
				<u>Детали</u>		
А3	1			130М ТУ 14-2-427-80 С=5752	1	288,75
А3	2			1100x7 ГОСТ 8509-72 С=250	2	2,7
А3	3			200x20 ГОСТ 103-76 С=300	1	9,42
А3	4			120x8 ГОСТ 103-76 С=180	1	1,36
				Болт М20 ГОСТ 7798-70* С=65	6	0,23
				Гайка М20 ГОСТ 5915-70*	6	0,07
				Шайба М20 ГОСТ 11371-78	6	0,03

1. Сварку вести электродами Э-42 А по ГОСТ 9467-75
2. Высота сварных швов $h_w=6$ мм.

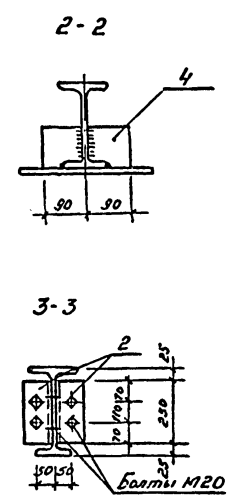
901-2-141.85 КЖЦ БМ-2				Стальной Мостовый		
Балка БМ-2				РП	306,91	—
Лист 1				Лист 1		
ИПРПРОПРИБОР				ИПРПРОПРИБОР		
Среднеазиатский филиал				Среднеазиатский филиал		
Формат: А3				Формат: А3		

БМ-3

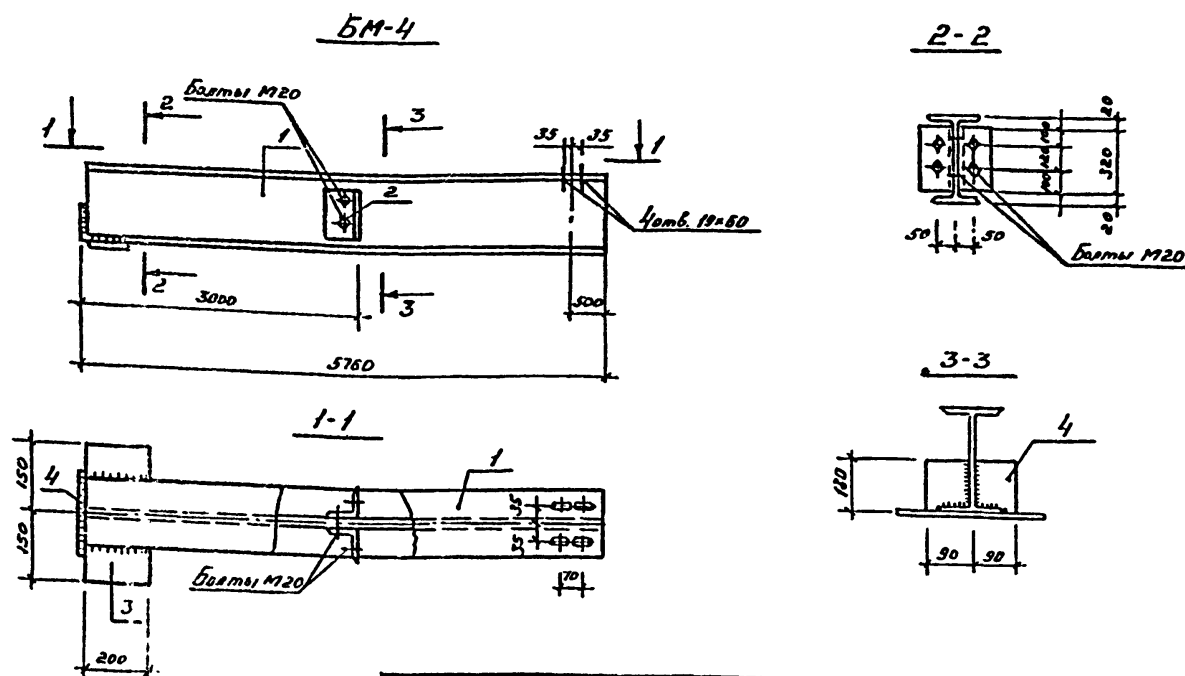


Архив	Этаж	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			КЖЦ-ТТ	Технические требования		
				<u>Детали</u>		
А3	1			130М ТУ 14-2-427-80 С=5752	1	489,55
А3	2			1100x7 ГОСТ 8509-72 С=250	2	2,7
А3	3			200x20 ГОСТ 103-76 С=300	1	9,42
А3	4			120x8 ГОСТ 103-76 С=180	1	1,36
				Болт М20 ГОСТ 7798-70* С=65	6	0,23
				Гайка М20 ГОСТ 5915-70*	6	0,07
				Шайба М20 ГОСТ 11371-78	6	0,03

1. Сварку производить электродами Э-42 А по ГОСТ 9467-75.
2. Высота сварных швов $h_w=6$ мм.



901-2-141.85 КЖЦ БМ-3				Стальной Мостовый		
Балка БМ-3				РП	307,71	—
Лист 1				Лист 1		
ИПРПРОПРИБОР				ИПРПРОПРИБОР		
Среднеазиатский филиал				Среднеазиатский филиал		
Формат: А3				Формат: А3		



Ряд	Зона	Пол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Р3			КЖСН-ТТ	Документация		
Р3				Технические требования		
Р3				Детали		
Р3	1		736МТУ142-427-80 С-5752	1	333,04	
Р3	2		Л100х7 ГОСТ 8509-72 С-320	2	3,46	
Р3	3		-200х20 ГОСТ 103-76 С-300	1	3,42	
Р3	4		-180х8 ГОСТ 103-76 С-180	1	2,04	
			Болт М20 ГОСТ 7798-70* С-65	6	0,23	
			Гайка М20 ГОСТ 5915-70*	6	0,07	
			Шайба М20 ГОСТ 11371-78	6	0,03	

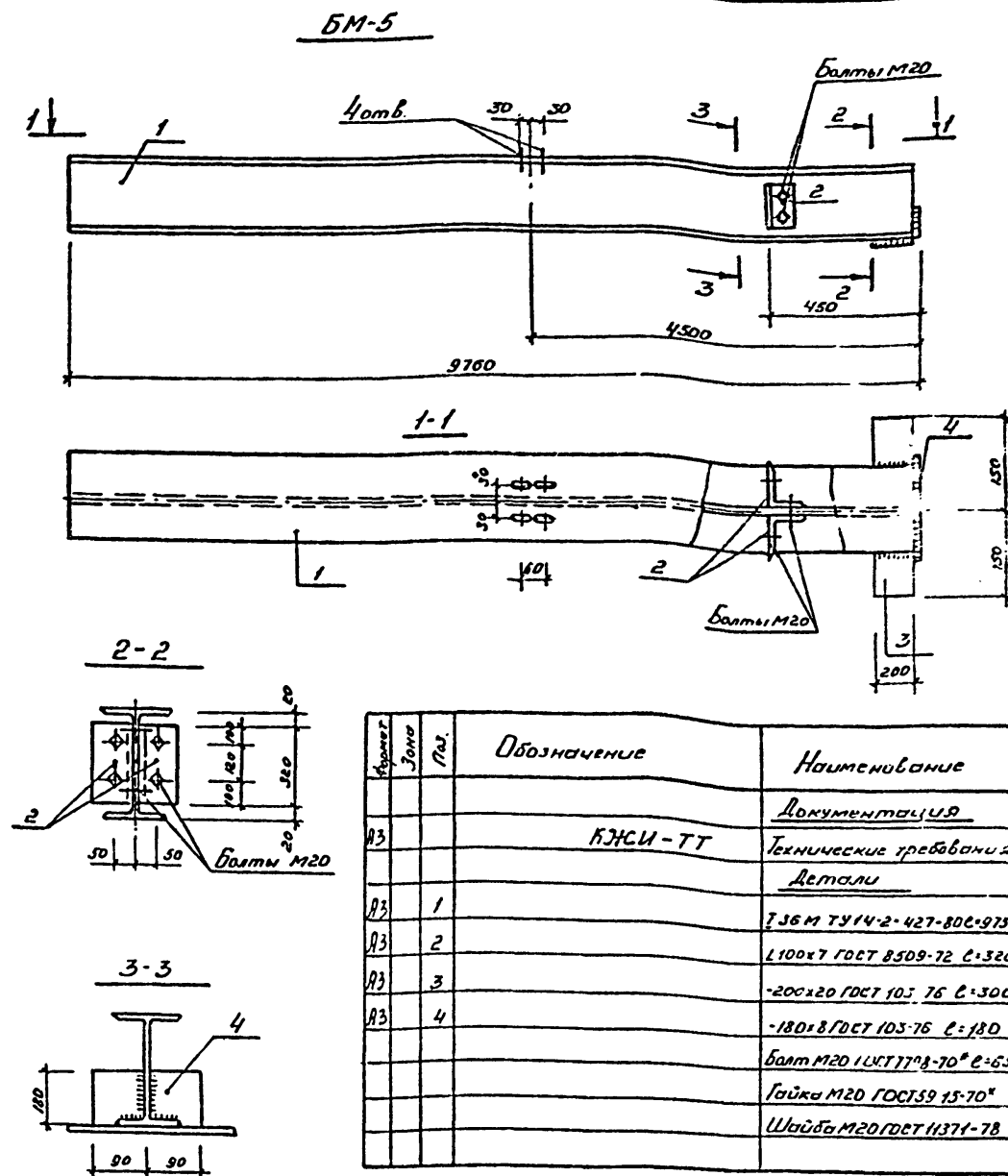
1. Сварку производить электродами Э-42А по ГОСТ 9467-75.
2. Высота сварных швов $h_{ш} = 6 \text{ мм}$.

901-2-141.85 КЖСН БМ-4			
Привязан	ГЛП	Куряшов	В.Л. 11.05.81
	Н. контр.	Крылова	В.В. 11.05.81
	Нач. отд.	Чудов	В.В. 11.05.81
	Инженер	Земликова	Зел. 11.05.81
Балка БМ-4			
Лист 1			
Гипропробор			
Ярославский филиал			

Копировал: Л.У.

сф 647-03

Формат А3



Ряд	Зона	Пол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Р3			КЖСН-ТТ	Документация		
Р3				Технические требования		
Р3				Детали		
Р3	1		736МТУ142-427-80 С-5752	1	364,64	
Р3	2		Л100х7 ГОСТ 8509-72 С-320	2	3,46	
Р3	3		-200х20 ГОСТ 103-76 С-300	1	3,42	
Р3	4		-180х8 ГОСТ 103-76 С-180	1	2,04	
			Болт М20 ГОСТ 7798-70* С-65	6	0,23	
			Гайка М20 ГОСТ 5915-70*	6	0,07	
			Шайба М20 ГОСТ 11371-78	6	0,03	

1. Сварку производить электродами Э-42А по ГОСТ 9467-75.
2. Высота сварных швов $h_{ш} = 6 \text{ мм}$.

901-2-141.85 КЖСН БМ-5			
Привязан	ГЛП	Куряшов	В.Л. 11.05.81
	Н. контр.	Крылова	В.В. 11.05.81
	Нач. отд.	Чудов	В.В. 11.05.81
	Инженер	Земликова	Зел. 11.05.81
Балка БМ-5			
Лист 1			
Гипропробор			
Ярославский филиал			

Копировал: Л.У.

сф 647-03

Формат А3

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Лист	Наименование	Примечание
1	Внутренний водопровод и канализация. Общие данные	
2	Внутренний водопровод и канализация. План, схемы	

Обозначение	Наименование	Примечание
	<u>Ссылочные документы</u>	
Серия 4.960-8 Выпуск I	Трубы и их соединения	
	<u>Прилагаемые документы</u>	
ВК.СО	Спецификация оборудования	Альбом IV
ВК.ВМ.	Ведомость потребности в материалах	Альбом V

Типовой проект выполнен в соответствии действующими нормами и правилами.

Главный инженер проекта *В.Ф. Кудряшов*

Общие указания

Наименование системы	Потребный мотор по вводу М	Расчетные расходы				Установленная мощность электродвигателя кВт.	Примечание
		№3 с/м	№4	№5	Пропорция 1/5		
Водопровод	20	—	—	0,17	2,77	—	
Заплатнение резервуара	20	—	41,7	—	—	—	
Горение водоснабжения	—	—	—	0,03	—	—	
Коммуникация	—	—	—	1,75	—	—	

Вода для хозяйственно-питьевых нужд подается по одному вводу диаметром 100 мм. от наружного водопровода.

Давление на вводе 0,2 МПа. Внутрикассовая станция воды поступает к санитарным приборам санузла, пожарному крану Ф50 и резервуарам для их заполнения.

Заполнение резервуаров возможно также от других систем водопровода.

Время заполнения резервуаров не более 24 ч. об.

Горячая вода для хозяйственно-питьевого и как подается из теплового пункта Ø 15 мм от подогрева. 1 л.

Источные воды от санитарных приборов сбрасываются в наружный канализационный коллектор.

Монтаж трубопроводов производится в соответствии со СНиП-28-75.

Крепление стальных трубопроводов предусмотреть в соответствии с серией А17 В001 1976 г. серия 1, выпуск 1-4.

Необходимость установки задвижек на подающих трубопроводах в резервуары решается при привязке типового проекта.

		Прислужен	
Имя №			
		901-2-144.85 ВК	
П.П.	Кудряшов	10.8.84	Автоматические насосные станции
Инж.мтр	Бодяков	10.8.84	проборного водоснабжения
Нач.отд.	Микроб	10.8.84	производительностью 400, 500, 600, 800, 1000 м³/ч.
Инж.спец.	Кудряшов	10.8.84	Внутренние водопровод и канализация.
Рук.гр.	Бодяков	10.8.84	общие данные.
Инженер	Бодяков	10.8.84	
		Страница	Лист
		РП	1
		Листов	
		2	
ГИПРОПРИБОР			
Среднеазиатский филиал			

Копирован: Виз

сф 647-03

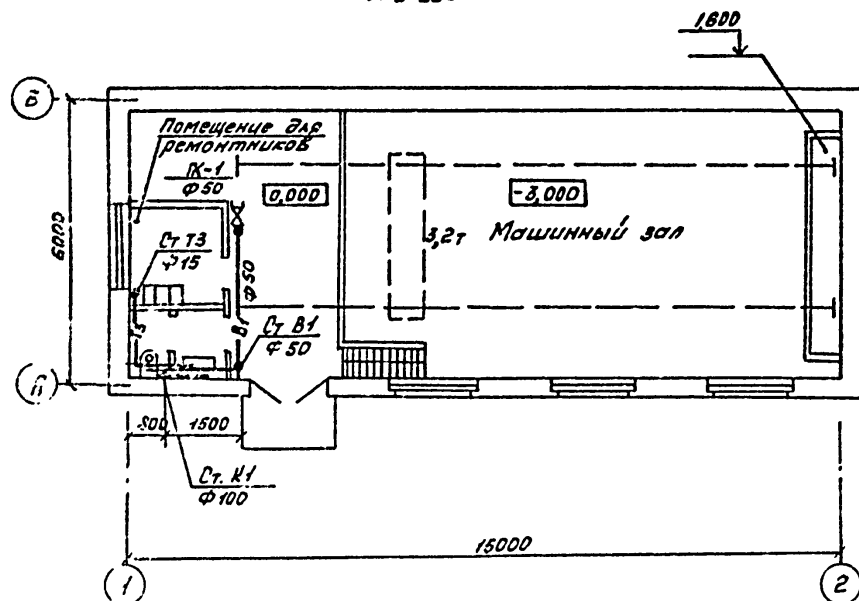
Формат А2

Диском III

901-2-141.85

Типовой проект

План на отм. -3,000 и 0,000
М 1:100



План на отм. -3,000
М 1:100

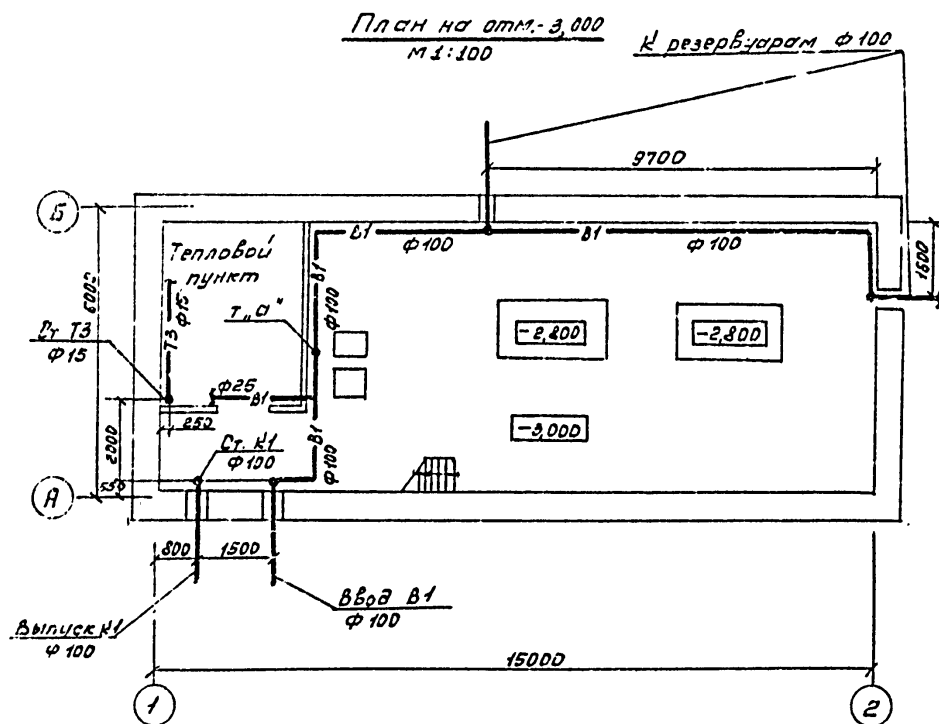


Схема водопровода В1

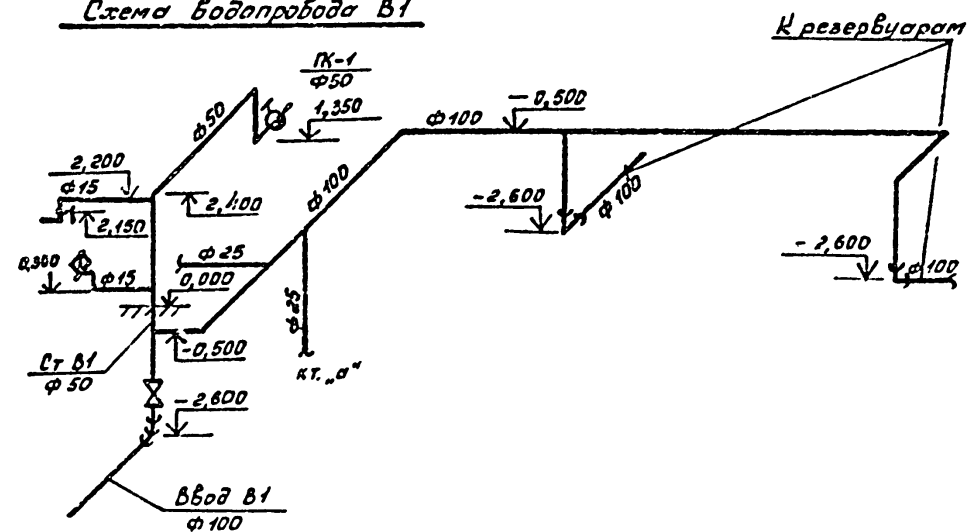


Схема канализации К1

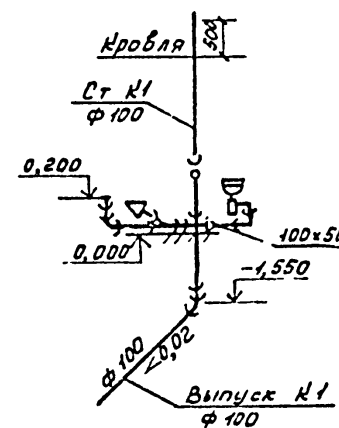
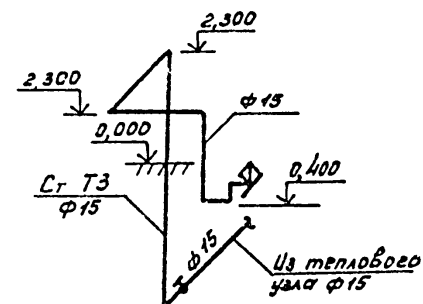


Схема горячей воды Т3



901-2-141.85

БК

Привязан				Стация			Лист		
ГНП	Кудряшов	12/1	10.03.85	Автоматическая насосная станция	РП	2'	1	2	3
Н. контр.	Федорченко	12/1	10.03.85	противоположного водоснабжения					
Нач. отд.	Макаров	12/1	10.03.85	производительностью 400, 500, 600, 800, 1000 л/сек					
Гл. спец.	Кузнецов	12/1	10.03.85	Внутренний водопровод и канализация. План. Схемы					
Рук. зр.	Баранов	12/1	10.03.85						
Инженер	Елисеева	12/1	10.03.85						

Копировал С.П.С.

сф 647-03

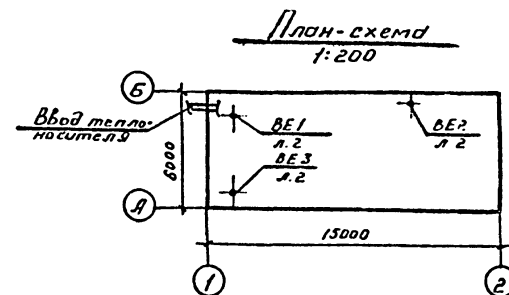
Формат А2

Изд. № 1. Подпись Дата

Взам. инв. №

*Основные показатели
по чертежам отопления и вентиляции*

Наименование здания (содержимая помещения)	Объем м ³	Периоды год при t _н , °C	Расход тепла кВт				Расход холода кВт	Установ- ленная мощность нагрева- теля, кВт
			на отопле- ние	на венти- ляцию	на горячее водоснаб- жение	Общий		
Взломачившие насосные станции промышленного водоснабжения 1404, 300, 600, 800, 1000 м ³	827,14	-20	20,4	—	5.57	25.97	—	—
		-30	25,2	—	5.57	30.77	—	—
		-40	32.0	—	5.57	37.57	—	—



Потери давления в системе отопления

Вид теплоносителя	Температура, °C		
	-20	-30	-40
Вода 150-70° C	3,4 кПа	5,0 кПа	7,6 кПа

Отопление и вентиляция

Рабочие чертежи отопления и в.с. пилы для автоматических насосных станций выполнены на основании технологических и строительных чертежей. Расчетная температура внутреннего воздуха станций $t_{\text{вн}} = 5^{\circ}\text{C}$.

Нагревательные приборы-радиаторы М 140-РД.

Система отопления однотрубная, горизонтальная, проточная.

Вентиляция насосной — естественная, дефлектором, рассчитанная на однократный воздухообмен.

Систему отопления опрессовать на давлении $P=1\text{МПа}$.

Трубопроводы, нагревательные приборы, воздухопроводы и дефлекторы окрасить масляной краской 1а с разбав.

Монтаж отопительно-вентиляционных систем вести в соответствии со СНиП III-28-75 и СНиП II-33-75*

Тепловой пункт.
Тепловой пункт служит для учета расхода теплоносителя, контроля за его параметрами и для приготовления воды с $t = 60^\circ\text{C}$ для горячего водоснабжения. Теплоносителям излется перегретая вода с температурным перепадом $150^\circ\text{--}170^\circ\text{C}$

Тепловые нагрузки см. таблицу.
Замер расхода тепловой и холодной воды производится счетчиками. В тепловом пункте предусмотрено автоматическое регулирование отпуска тепла для системы отопления

с применением регулятора температуры РТК-22 16-дп. Датчики наружного воздуха установить на наружной стене здания на высоте не менее 3-х метров от уровня земли, защитив от атмосферных осадков и прямой солнечной радиации.

Датчики помещений установить на 1,5 м. от пола, защитив от механических повреждений.

Монтаж, гидравлические испытания и прием в эксплуатацию трубопроводов производится согласно „Правилам устройства и безопасной эксплуатации трубопроводов пара и горячей воды“, утвержденным Госгортехнадзором СССР 10.03.1970 года

После гидравлических испытаний трубопроводы очистить от грязи и ржавчины и покрыть: а) антикоррозийным покрытием - краской БТ-177 за два раза по грунту (Ф-020; б) теплоизоляционным слоем - полуцилиндрами минераловатными на синтетическом связующем; толщина изоляции подающих трубопроводов $\Phi 50$ и 40 мм - 40 мм, всех других трубопроводов - 30 мм; в) покровным слоем - стеклопластиком рулонным. Затем на трубопроводы нанести опознавательные кольца по ГОСТ 1202-69

Спуск воды из трубопроводов производить в приямок, расположенный на отм. - 3 800.

Условные обозначения на схеме выполнены согласно
ГОСТу 2.793-79, ГОСТу 2.784-70 и ОСТ 36-27-77.

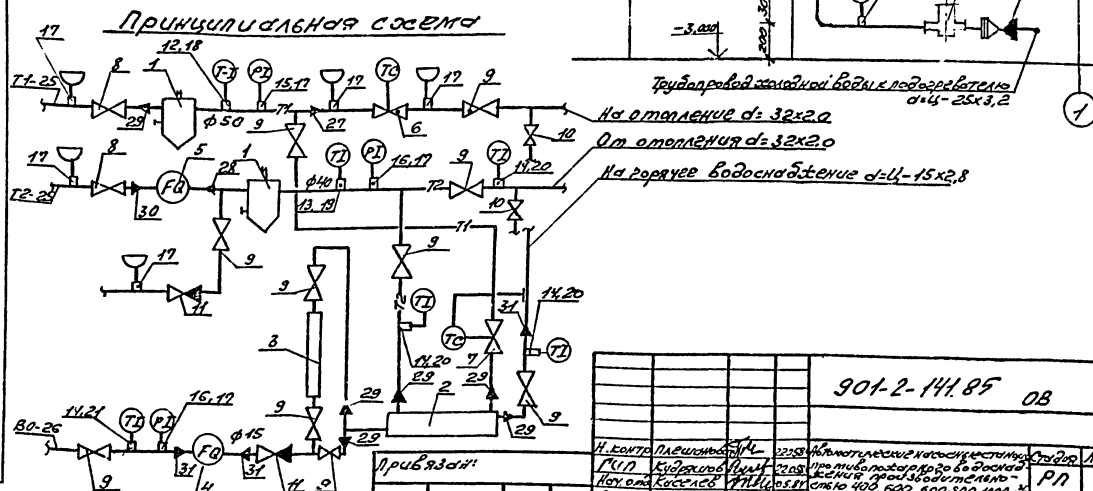
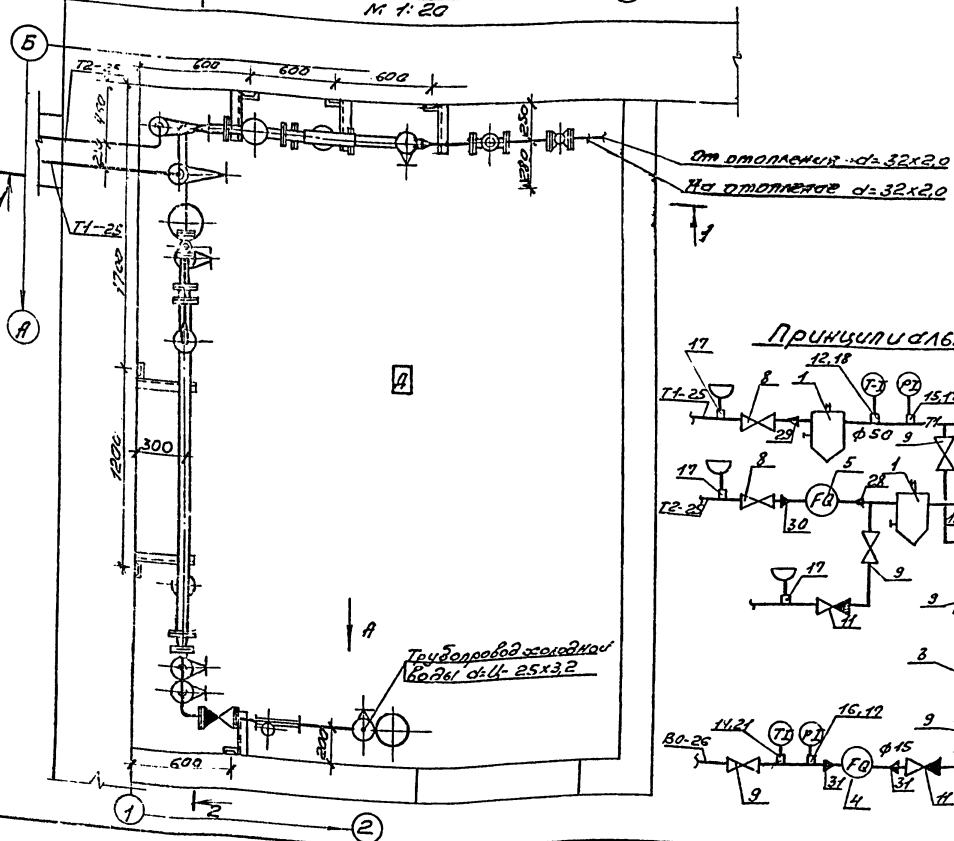
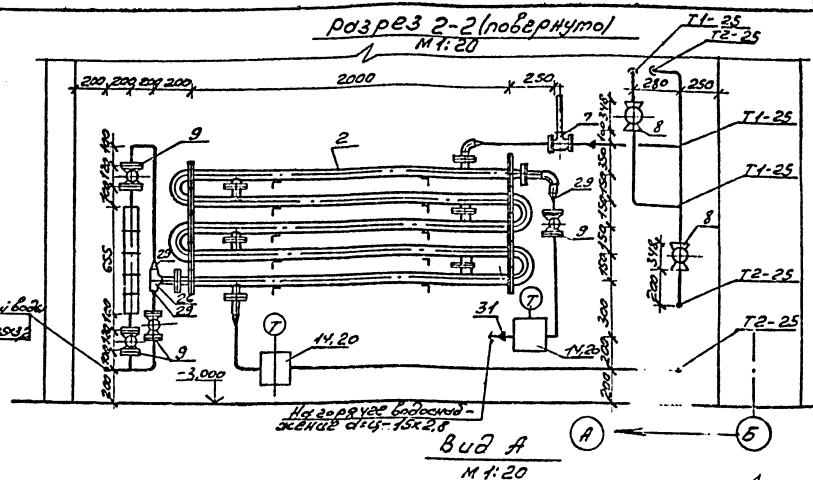
Типовой проект выполнен в соответствии с действующими нормами и правилами.

Главный инженер проекта *В.В. Кудряшов*

[illegible]

Копировал: Жу

сф 647-03

[illegible]

CP 647-03

গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ

Спецификация

Продолжение

Марка (поз.)	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг.	Примечание
1	Серия 4.903-10, Вып. 8	Грязевик 16-40 ТЗ4.01	2	15,8	
2	—	Нагреватель водоводной секционной	1	140,6	
3	—	Противонакипное магнитное устройство ПМУ	1	13,0	
4	—	Четчик холодной воды УВК-15	1	3,5	
5	—	Четчик горячей воды УВК-32	1	—	
6	—	Регулятор температуры Ф25 РТК-2216-ДП	1	18,0	
7	—	Регулятор температуры РТ-Д0-15	1	7,0	
8	—	Вентиль Ф25 Ру 10 МПа 392-006	2	10,47	
9	—	Вентиль Ф25 Ру 1,6 МПа 15кч 19п 1	10	2,6	
10	—	Вентиль Ф20 Ру 1,6 МПа 15кч 18п	3	0,9	
11	—	Клипн. обратный Ф25 1643бр	2	3,3	
12	—	Термометр технический ТТ П.4. 1.240.103	1	—	
13	—	Термометр технический ТТ П.4. 1.240.153	4	—	
14	—	Манометр показывающий 05М 100х10	2	—	
15	—	Манометр показывающий 05М 100х6	3	—	

Марка (поз.)	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг.	Примечание
17	—	Закладная конструкция для манометра ЗМК-46-76	8	—	
18	—	Закладная конструкция для термометра ВЗМК-3-75	1	—	
19	—	Закладная конструкция для термометра ЗМК-3-75	1	—	
20	—	Закладная конструкция для термометра ВЗМК-2-75	3	—	
21	—	Закладная конструкция для термометра ВЗМК-2-75	4	—	
22	ГОСТ 12820-80	Фланец I-50-16	2	2,58	
23	ГОСТ 12820-80	Фланец I-40-16	2	1,96	
24	ГОСТ 12820-80	Фланец I-25-16	26	1,17	
25	ГОСТ 17375-77	Отвод 90°-45x2,5	2	0,3	
26	ГОСТ 17376-77	Тройник 45x2,5	1	0,5	
27	ГОСТ 17378-77	Переход К 57x4-32x2	1	0,3	
28	ГОСТ 17378-77	Переход К 57x4-38x2	1	0,2	
29	ГОСТ 17378-77	Переход К 45x2,5-32x2	5	0,1	
30	—	Переход К 38x2-32x2,0	1	—	Был снят по месту выполнения
31	—	Переход К 52x2-18x2,0	1	—	Был снят по месту
32	—	Труба 57x3,0 ГОСТ 10704-76	1	4,0	м
33	—	Труба 45x2,5 ГОСТ 10704-76	1	2,62	м
34	—	Труба 32x2,0 ГОСТ 10704-76	10	1,48	м
35	—	Труба 26x2,0 ГОСТ 10704-76	1	1,13	м
36	ГОСТ 3262-75	Труба U-25-3,2	10	2,39	м
37	ГОСТ 8240-72	Швеллер №10	10	8,59	м
38	ГОСТ 8509-72	Сталь угловая 50x50x5	5	3,77	м
39	Серия 3.903-9, Вып. 1	Антикоррозийное покрытие	42	—	м ²
40	Серия 3.903-9, Вып. 1	Теплоизоляционный слой	0,3	—	м ³
41	Серия 3.903-9, Вып. 1	Покровный слой	12	—	м ²

Исполн. проект 901-2-144.85 Альбом III.

Исполн. подп. Подпись дата 13.08.85

901-2-144.85 ДВ			
Прив.30м	Н.контр. Плешинский	И.П. 22.08.85	Автоматическая насосная станция
	И.П. Кудряшов	И.П. 22.08.85	противопожарного водоснабжения
	И.П. о.г.д. Киселев	И.П. 22.08.85	производительностью 600 м³/сут. (10 л/с)
	Р.ж. гр. Лукичева	И.П. 22.08.85	
	И.П. Терентьева	И.П. 22.08.85	
И.П. №	Черт. Орлова	И.П. 22.08.85	
Спецификация оборудования			И.П. ОРБИОР
Копировал: Жу			Ярославский филиал
сф 647-03			Формат: А2