

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА СССР

ТИПОВЫЕ ДЕТАЛИ И КОНСТРУКЦИИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия СТ-02-33

СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ ДЛИНОЙ 6 м,
ИЗГОТОВЛЯЕМЫЕ МЕТОДОМ ВИБРОПРОКАТА

Выпуск 1
Керамзитобетонные плоские

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

8051-01

МОСКВА 1965

Шифр
СТ-02-33
Выпуск 1
Нарко. лист

УИВ №

СО Д Е Р Ж А Н И Е

Стр.

I. Пояснительная записка 3- 4

II Рабочие чертежи Листы

 1. Номенклатура панелей из керамзитобетона
 и технико-экономические показатели..... I-4

 2. Опалубка и армирование стеновых
 панелей 5-22

 3. Детали I + IO 28

 4. Пространственные каркасы
 КП1-КП66 24-41

 5. Пространственные каркасы КП1-КП-66
 Детали I, Ia, 2, 3, 4, 5, 6, 7 42-43

 6. Спецификация марок арматурных изделий . . . 44-47

 7. Плоские каркасы КР1 - КР4I 48-51

 8. Спецификация и выборка стали на
 одно арматурное изделие 51-53

 9. Закладные элементы М1-М2I 54-55

 10. Спецификация и выборка стали на
 один закладной элемент 56-57

Нов. отв. г. Товарищ
 Рук. работы Вилья
 Ст. инженер С.И. Ивановский
 Инженер С.И. Ивановский
 Дата выпуска: 1961г.

Шифр
СТ-02-33
Выпуск I
Нарко-пуст

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

1. В настоящей серии даны рабочие чертежи керамзитобетонных панелей сплошного сечения для стен отапливаемых промышленных зданий.

2. Изготовление панелей предусмотрено методом непрерывного вибропроката на станах "БПС-6".

3. Номенклатура стеновых панелей и их маркировка приведены на листах I-4.

В случае решения фасадов при оконных проемах с простенками /при стенах толщиной 300 мм/ панели для простенков следует принимать по серии СТ-02-31 выпуск 7.

В номенклатуру включена панель шириной 3 м. Ее применение, там, где это возможно /на торцах здания при отсутствии окон, глухих участках стен с учетом расположения опорных столиков для примыкающих панелей/, позволяет уменьшить расход закладных деталей, петель для подвеса, лучше использовать крановое оборудование, снизить трудоемкость изготовления панелей на стане, учитывая технологию и производительность стана.

4. Все данные по подбору панелей, их расчету, а также характеристику панелей, область применения, конструктивные решения панельных стен, указания по маркировке панелей, монтажные и архитектурные детали панельных стен, схемы раскладки панелей, примеры решений фасадов и детали крепления стеновых панелей приведены в серии СТ-02-31 выпуск I.

В случае применения панелей в условиях воздействия агрессивных сред и повышенной влажности следует предусмотреть защитные мероприятия в соответствии с указаниями серии СТ-02-31 выпуск I табл.5.

5. Панели запроектированы из керамзитобетона марки 50 плотного строения с объемным весом в сухом состоянии $\gamma_{стн} = 900$, 1000, 1100 и 1200 кг/м³. Марка бетона по морозостойкости должна быть не ниже Мрз 25.

6. С наружной и внутренней стороны панелей должны устраиваться фактурные слои толщиной 20 мм из цементно-песчаного

раствора марки 100. Фактурный слой должен быть прочно связан с керамзитобетоном панели и не иметь трещин. Наружные и внутренние поверхности панели должны быть гладкими.

7. В качестве рабочей арматуры принята горячекатанная арматурная сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61 и обыкновенная арматурная проволока класса В-I по ГОСТ 6727-53.

Петли для подъема панелей изготавливаются только из горячекатанной арматурной гладкой стали класса А-I /Ст.3/ по ГОСТ 5781-61.

При эксплуатации панелей при расчетных температурах ниже минус 40° сталь класса А-III марки 35 ГС должна быть заменена на сталь класса А-III марки 25Г2С без изменения площади сечения арматуры.

При монтаже панелей при температурах ниже минус 30° петли должны изготавливаться из стали класса А-I марки Ст.3 /спокойная/.

Армирование панелей осуществляется продольными и поперечными сварными каркасами, собранными в пространственный каркас. При этом пространственный каркас должен собираться в следующем порядке:

- а/ устанавливаются продольные каркасы;
- б/ устанавливаются поперечные каркасы;
- в/ производится обжим парных хомутов поперечных каркасов вокруг продольных каркасов;
- г / к образованному пространственному каркасу привариваются закладные детали.

Защитные слои для рабочей арматуры установлены с учетом технологии изготовления панелей и приведены в рабочих чертежах.

Образование пространственных каркасов путем обжима парных хомутов поперечных каркасов вокруг продольных, в отличие от контактной сварки, предусмотренной в серии СТ-02-31, принято в соответствии с существующей в настоящее время технологией при изготовлении конструкций на станах "БПС-6".

Нач. отк. I	Общая	Выпуск
Рек. проект	Судов	Датирован
Ст. инженер	С. И. Сидорова	С. И. Сидорова
Инженер	С. И. Сидорова	С. И. Сидорова
Дата вынесто		1964

1 ФР
72-33
пучк I
ГО-ЛСТ

В. №

8. Все закладные элементы панелей за исключением монтажных петель должны быть защищены от коррозии цинковым покрытием в соответствии с требованиями "Временных указаний по антикоррозийной защите закладных деталей и сварных соединений в крупнопанельных зданиях" /СН 206-62/. Нанесение цинкового покрытия осуществляется способом металлизации путем распыления расплавленного цинка струей сжатого воздуха /см. прилож. I СН 206-62/, горячим оцинкованием или гальванизацией. Толщина цинкового покрытия назначается в зависимости от способа выполнения его и атмосферно-климатических условий района строительства по табл. I СН 206-62.

9. Изготовление панелей, их приемка и контроль качества, а также хранение и транспортировка должны производиться в соответствии с СНиП I-В.5-62.

10. До начала серийного производства печелей заводом-изготовителем должны быть разработаны и утверждены в установленном порядке технические условия на изготовление и приемку панелей.

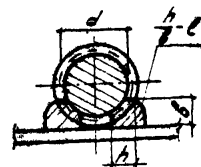
11. Величина отпускной прочности бетона должна быть равна проектной.

12. Транспортировка и складирование панелей должны производиться только в положении "на ребро". Установка панелей в это положение при изготовлении осуществляется с помощью каткователя.

Условные обозначения сварных швов



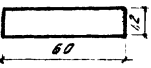
Сварной шов заводской



h - высота шва ($h = 0,25d$, но не менее 4мм)
 b - ширина шва ($b = 0,5d$, но не менее 8мм)
 l - длина шва

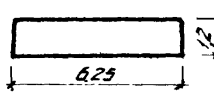
Ст. инженер
Инженер
Дата выдачи:
К. Милонский
С. Фролов
С. Сурово
1964г.

Номенклатура панелей из керамзитобетона и техника - экономические показатели.

Шифр СТ-02-33 Выпуск 1 Марка-лист	№ П/п	Эскиз и номинальные размеры панели мм	Толщина панели мм	Марка панели	Вес панели, т				Объем бетона панели м ³	Объем расбора панели м ³	Расход стали кг	Значение номиналь- ного старшего по марке бетона	Назначение панели	№ листа
					при обычной весе бетона в кг/м ³									
					500	1000	1100	1200						
	1		200	ПСП 20-1 12x6								13	Рядовая панель	14
	2		200	ПСП 20-1а 12x6							29,3	до 55	Параллельная панель при привязке продольной стены "0"	5
	3		200	ПСП 20-1б 12x6							26,4		Параллельная панель при привязке продольной стены "230"	6
	4		200	ПСП 20-2 12x6	1,7	1,8	1,9	2,1	1,14	0,28	31,2		Рядовая панель	7
	5		200	ПСП 20-2а 12x6							32,5		Рядовая панель	5
	6		200	ПСП 20-2б 12x6							30,4	55-90	Параллельная панель при привязке продольной стены "0"	6
	7		200	ПСП 20-3 12x6							35,2		Параллельная панель при привязке продольной стены "230"	7
	8		200	ПСП 24-1 12x6							29,9	до 90	Панель - проемычка.	8
	9		200	ПСП 24-1а 12x6							30,3		Рядовая панель	5
	10		200	ПСП 24-1б 12x6							27,5	до 55	Параллельная панель при привязке продольной стены "0"	6
	11		200	ПСП 24-2 12x6	2,0	2,1	2,3	2,5	1,42	0,28	32,6		Параллельная панель при привязке продольной стены "230"	7
	12		200	ПСП 24-2а 12x6							33,1		Рядовая панель	5
	13		200	ПСП 24-2б 12x6							31,0	55-90	Параллельная панель при привязке продольной стены "0"	6
	14		200	ПСП 24-3 12x6							36,1		Параллельная панель при привязке продольной стены "230"	7
	15		200	ПСП 30-2 12x6							41,7	до 90	Панель - проемычка.	8
	16		300	ПСП 30-2а 12x6							34,5		Рядовая панель	5
	17		300	ПСП 30-2б 12x6	2,4	2,6	2,8	3,1	1,85	0,28	31,7	до 90	Параллельная панель при привязке продольной стены "0"	6
	18		300	ПСП 30-3 12x6							35,8		Параллельная панель при привязке продольной стены "230"	7
	19		300	ПСП 30-3б 12x6							67,6		Панель - проемычка при простен- ках шириной 3,0м.	8
			300								70,4		Панель - проемычка при простен- ках шириной 1,5м.	9

Исполнитель: [blank]
 Проверил: [blank]
 Утвердил: [blank]
 Дата: [blank]

ТА 1954	Номенклатура панелей из керамзитобетона и техника - экономические показатели	СТ-02-33 Выпуск 1
		Лист 1

													<u>Продолжение</u>	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	
Р -33 шт 1			ПСП 20-1 1,2 x 6,25							30,3		Рядовая панель	10	
Лист			ПСП 20-1а 1,2 x 6,25							32,0	до 55	Паралетная панель при привязке продольной стены "0"	11	
№			ПСП 20-1б 1,2 x 6,25							36,8		Паралетная панель при привязке продольной стены "250"	12	
		200	ПСП 20-2 1,2 x 6,25	1,7	1,9	2,0	2,2	1,18	0,30	33,5		Рядовая панель	10	
			ПСП 20-2а 1,2 x 6,25							36,0	55-90	Паралетная панель при привязке продольной стены "0"	11	
			ПСП 20-2б 1,2 x 6,25							40,8		Паралетная панель при привязке продольной стены "250"	12	
			ПСП 20-3 1,2 x 6,25							83,9	до 90	Панель - перемичка	13	
			ПСП 24-1 1,2 x 6,25							30,9		Рядовая панель	10	
			ПСП 24-1а 1,2 x 6,25							32,8	до 55	Паралетная панель при привязке продольной стены "0"	11	
			ПСП 24-1б 1,2 x 6,25							37,9		Паралетная панель при привязке продольной стены "250"	12	
		240	ПСП 24-2 1,2 x 6,25	2,1	2,2	2,4	2,6	1,48	0,30	94,1		Рядовая панель	10	
			ПСП 24-2а 1,2 x 6,25							36,8	55-90	Паралетная панель при привязке продольной стены "0"	11	
			ПСП 24-2б 1,2 x 6,25							41,9		Паралетная панель при привязке продольной стены "250"	12	
			ПСП 24-3 1,2 x 6,25							86,4	до 90	Панель - перемичка.	13	
			ПСП 30-2 1,2 x 6,25							35,1		Рядовая панель	10	
		300	ПСП 30-2а 1,2 x 6,25	2,5	2,7	2,9	3,2	1,92	0,30	37,4		Паралетная панель при привязке продольной стены "0"	11	
			ПСП 30-2б 1,2 x 6,25							42,5	до 90	Паралетная панель при привязке продольной стены "250"	12	
			ПСП 30-3 1,2 x 6,25							74,9		Панель - перемичка при простенках шириной 30 см.	13	
			ПСП 30-3б 1,2 x 6,25							77,7		Панель - перемичка при простенках шириной 1,5 м.	14	

Изм. № 1 с учетом Курорт. 1964 г.
Дата выпуска:

ТД 1964г.	Нomenclatura панелей из керамзитобетона и технико-экономические показатели.	СТ-02-33
		Выпуск 1
		Лист 2

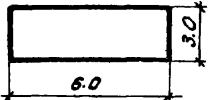
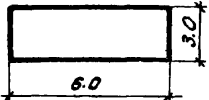
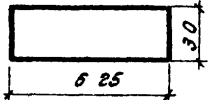
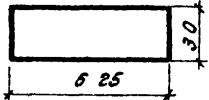
Продолжение

Шифр	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
СТ-02-33 Выпуск 1 Тех.эко-МЕТ	38		200	ПСЛ 20-1 1,8 x 6	2,6	2,7	2,9	3,2	470	0,43	38,9	8055	Рядовая панель	15
40	ПСЛ 20-2 1,8 x 6			44,7							8590	Рядовая панель	15	
41	ПСЛ 20-3 1,8 x 6			82,2							8090	Панель-перемычка	16	
УИВ. №	42		240	ПСЛ 24-1 1,8 x 6	3,0	3,2	3,4	3,7	2,13	0,43	38,3	8055	Рядовая панель	15
43	ПСЛ 24-2 1,8 x 6			42,5							5590	Рядовая панель	15	
44	ПСЛ 24-3 1,8 x 6			84,2							8090	Панель-перемычка.	16	
Тех.эко-МЕТ	45		320	ПСЛ 30-2 1,8 x 6	3,6	3,9	4,2	4,6	2,76	0,43	43,3	8090	Рядовая панель	15
	46			ПСЛ 30-3 1,8 x 6							68,5		Панель-перемычка при простенках шириной 3,0м.	16
	47			ПСЛ 30-3Б 1,8 x 6							71,3		Панель-перемычка при простенках шириной 1,5м.	17
Тех.эко-МЕТ	48		200	ПСЛ 20-1 1,8 x 6,25	2,6	2,8	3,0	3,3	1,77	0,44	38,3	8055	Рядовая панель	18
	49			ПСЛ 20-2 1,8 x 6,25							43,1	5590	Рядовая панель	18
	50			ПСЛ 20-3 1,8 x 6,25							88,4	8090	Панель-перемычка	19
Тех.эко-МЕТ	51		240	ПСЛ 24-1 1,8 x 6,25	3,1	3,3	3,5	3,9	2,22	0,44	39,1	8055	Рядовая панель	18
	52			ПСЛ 24-2 1,8 x 6,25							43,9	5590	Рядовая панель	18
	53			ПСЛ 24-3 1,8 x 6,25							91,5	8090	Панель-перемычка	19
Тех.эко-МЕТ	54		300	ПСЛ 30-2 1,8 x 6,25	3,8	4,1	4,3	4,8	2,88	0,44	44,1	8090	Рядовая панель	18
	55			ПСЛ 30-3 1,8 x 6,25							78,9		Панель-перемычка при простенках шириной 3,0м.	19
	56			ПСЛ 30-3Б 1,8 x 6,25							79,7		Панель-перемычка при простенках шириной 1,5м.	20

Мех. ОТК. Г. Устинов
 Рук. работы В. Мухоморов
 СТ. инженер В. Шилинских
 Инженер В. Сурового
 Дата выписки 1984г.

	Номенклатура панелей из керамзитобетона и технико-экономические показатели	СТ-02-33
		Выпуск 1
		Лист 3

Продолжение

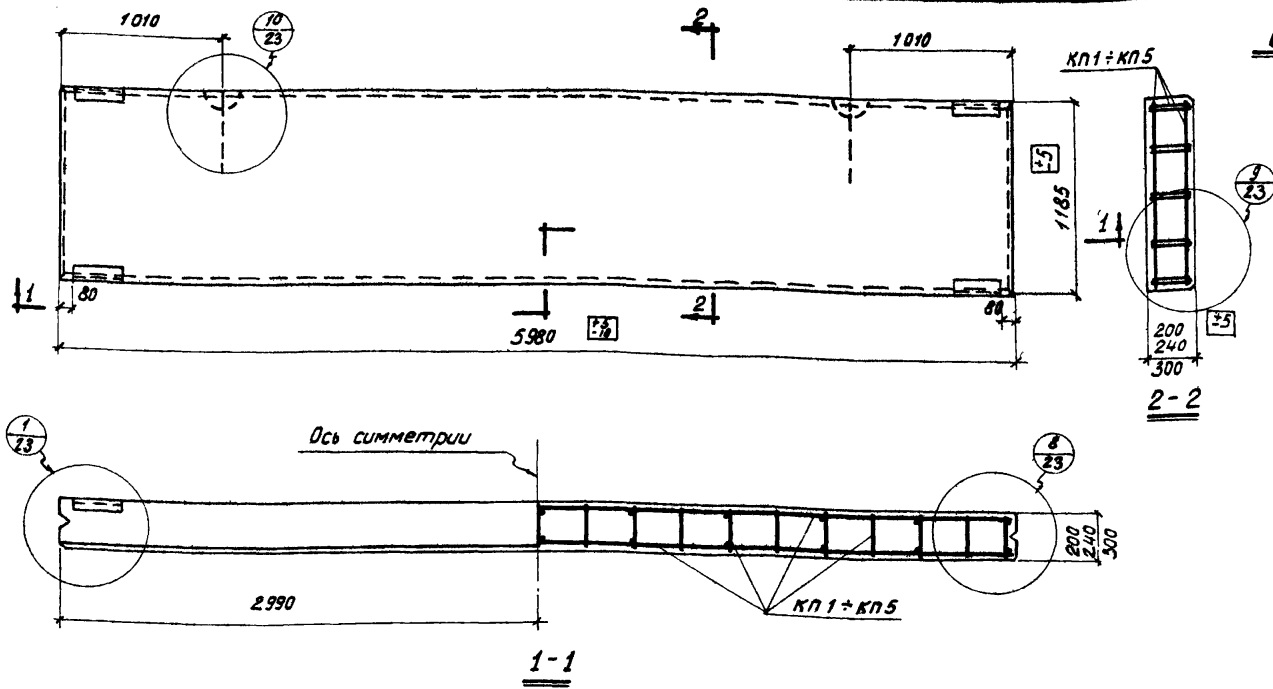
УИФР 7-02-33 Выпуск 1 Табл.-Лист	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
Инд. №	57		200	$\frac{\text{ПСЛ } 20-1}{3 \times 6}$	4.3	4.6	4.9	5.2	2.88	0.72	47.1	до 55	Рядовая панель	21
	58			$\frac{\text{ПСЛ } 20-2}{3 \times 6}$								58.0	55-90	Рядовая панель
	59		240	$\frac{\text{ПСЛ } 24-1}{3 \times 6}$	5.0	5.4	5.8	6.2	3.6	0.72	52.5	до 56	Рядовая панель	21
	60			$\frac{\text{ПСЛ } 24-2}{3 \times 6}$								60.2	55-90	Рядовая панель
	61		300	$\frac{\text{ПСЛ } 30-2}{3 \times 6}$	6.1	6.6	7.1	7.6	4.68	0.72	60.4	до 90	Рядовая панель	21
	62		200	$\frac{\text{ПСЛ } 20-1}{3 \times 6,25}$	4.6	5.0	5.3	5.7	3.12	0.78	48.2	до 55	Рядовая панель	22
	63			$\frac{\text{ПСЛ } 20-2}{3 \times 6,25}$							60.2	55-90	Рядовая панель	22
	64		240	$\frac{\text{ПСЛ } 24-1}{3 \times 6,25}$	5.4	5.9	6.3	6.7	3.9	0.78	53.6	до 55	Рядовая панель	22
	65			$\frac{\text{ПСЛ } 24-2}{3 \times 6,25}$							62.4	55-90	Рядовая панель	22
	66		300	$\frac{\text{ПСЛ } 30-2}{3 \times 6,25}$	6.6	7.1	7.7	8.2	5.08	0.78	61.5	до 90	Рядовая панель	22

ИПДЫ
Ст. инженер
Инженер
Дата выпуска

Госплан СССР
СНПТИНСИБ
Выпуск
Суровова
1954г.

ТА 1954	Номенклатура панелей из керамзитобетона и техника-экономические показатели.	СТ-02-33 Выпуск 1	
		Лист	4

Шифр
 СТ-02-33
 Выпуск 1
 марка-лист
 Инв. №
 Ст. металл.
 Проверил
 Выполнил
 Лоббич
 Главанов
 Давыдов
 Суровова
 1964г.
 Нач. ОТК-1
 Рук. группы
 Ст. инженер
 Инженер
 Дата выпуска



Спецификация марок пространственных каркасов на одну панель

Марка панели	Марка пространственного каркаса	Колич. шт.	№ листа
ПСА20-1 1,2 × 6	КП1	1	24
ПСА20-2 1,2 × 6	КП2		
ПСА24-1 1,2 × 6	КП3		
ПСА24-2 1,2 × 6	КП4		
ПСА30-2 1,2 × 6	КП5		

Выборка стали на одну панель, кг.

Марка панели	Сталь по ГОСТ 5781-61							Сталь класса В-I ГОСТ 6727-53			Сталь угловая марки Ст.3 ГОСТ 6509-53		Всего		
	класса А-II			класса А-I				Ø мм			Проф 163×6	Ø200			
	10	8	6	Øтого	14	12	—	Øтого	5	4				—	
ПСА20-1 1,2 × 6,0	1,6	4,7	—	6,3	—	2,8	—	2,8	7,6	5,4	—	13,0	7,2	7,2	29,3
ПСА20-2 1,2 × 6,0	1,6	4,7	10,4	16,7	—	2,8	—	2,8	0,4	5,4	—	5,8	7,2	7,2	32,5
ПСА24-1 1,2 × 6,0	2,0	4,7	—	6,7	—	3,0	—	3,0	7,6	5,8	—	13,4	7,2	7,2	30,3
ПСА24-2 1,2 × 6,0	2,0	4,7	10,4	17,1	—	3,0	—	3,0	0,4	5,4	—	5,8	7,2	7,2	33,1
ПСА30-2 1,2 × 6,0	2,8	4,7	—	7,5	4,8	—	—	4,8	7,6	7,4	—	15,0	7,2	7,2	34,5

Примечания:

- В панелях с наружной и внутренней стороны должны устраиваться фактурные слои толщиной 20 мм из цементно-песчаного раствора марки 100.
- Показатели расхода материалов даны в номенклатуре стеновых панелей на листе 1.

ТА
1964

Опалубка и армирование рядовых панелей размером 1,2 × 6 м.

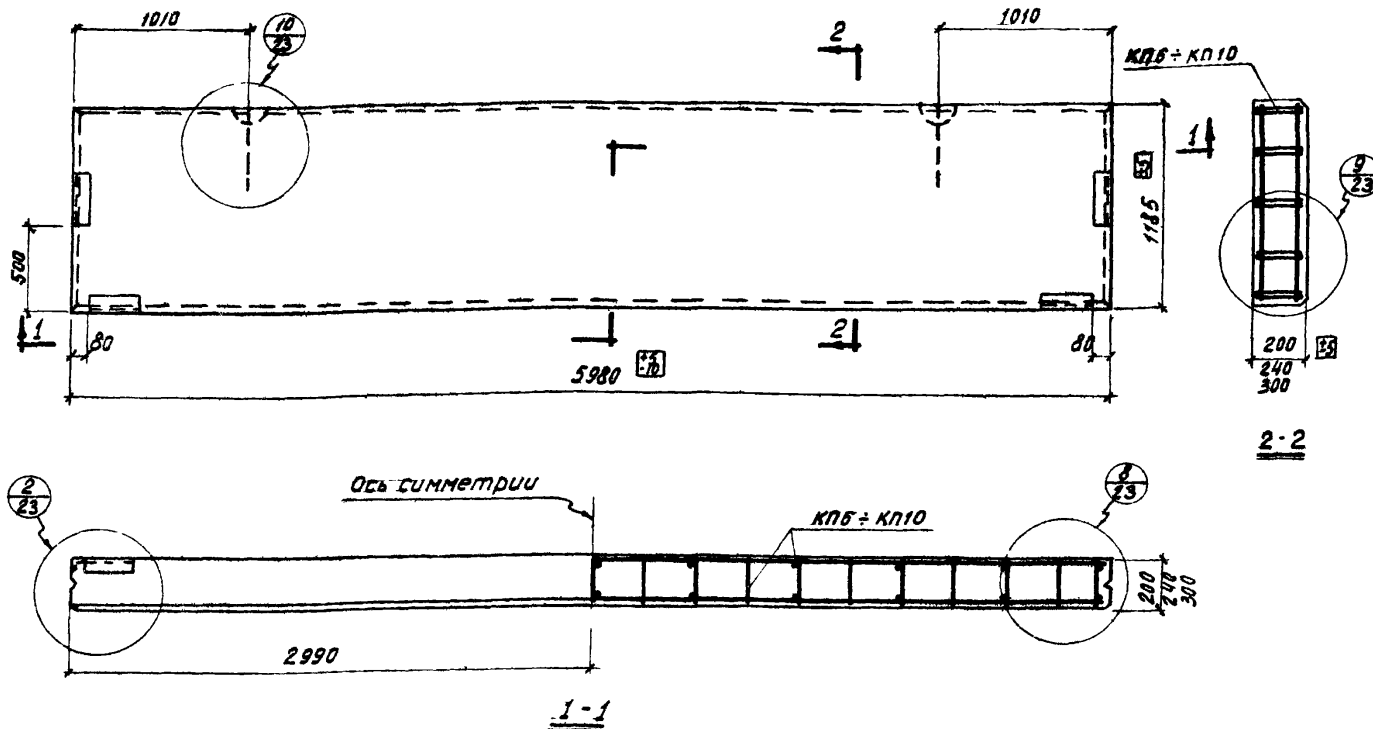
СТ-02-33
Выпуск 1
Лист 5

Директор
Г-02-33
Выпуск 1
Зркая-Аист

Инв. №

Инженер
Смирнякин Валерий Иванович

Ст. инженер
Смирняков Юрий Иванович
Дата выпуска
1964г.



Спецификация марок пространственных каркасов на одну панель

Марка панели	Марка пространственного каркаса	Кол-во шт.	№ листа
ПСА 20-1а 1,2 x 6	КП 6	1	25
ПСА 20-2а 1,2 x 6	КП 7		
ПСА 24-1а 1,2 x 6	КП 8		
ПСА 24-2а 1,2 x 6	КП 9		
ПСА 30-2а 1,2 x 6	КП 10		

Выборка стали на одну панель, кг.

Марка панели	Сталь по ГОСТ 5781-61				Сталь класса В-I ГОСТ 6727-53				Угловая сталь марки СТ-3 ГОСТ 6509-57		Всего				
	класса А-III			Итого	класса А-I			Итого	Проф. 1,63x6	Итого					
	10	8	6		14	12	-					5	4	-	
ПСА 20-1а 1,2 x 6	1,6	-	-	1,6	-	2,8	-	2,8	9,4	5,4	-	14,8	7,2	7,2	26,4
ПСА 20-2а 1,2 x 6	1,6	-	13,0	14,6	-	2,8	-	2,8	0,4	5,4	-	5,8	7,2	7,2	30,4
ПСА 24-1а 1,2 x 6	2,0	-	-	2,0	-	3,0	-	3,0	9,4	5,9	-	15,3	7,2	7,2	27,5
ПСА 24-2а 1,2 x 6	2,0	-	13,0	15,0	-	3,0	-	3,0	0,4	5,4	-	5,8	7,2	7,2	31,0
ПСА 30-2а 1,2 x 6	2,8	-	-	2,8	4,8	-	-	4,8	9,4	7,5	-	16,9	7,2	7,2	31,7

Примечания:

- В панелях с наружной и внутренней стороны должны устраиваться фактурный слой толщиной 20 мм из цементно-песчаного раствора марки 100.
- Показатели расхода материалов даны в номенклатуре стеновых панелей на листе 1.

ТА
1964

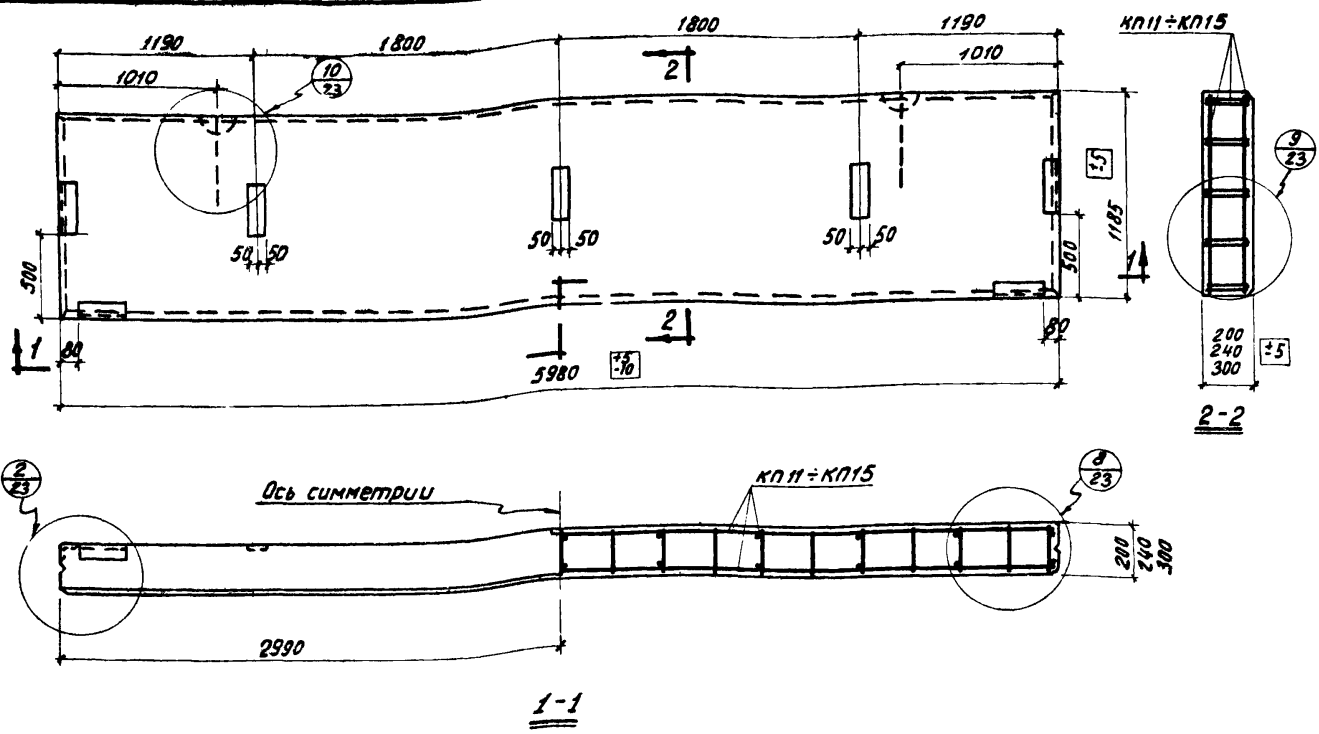
Опалубка и армирование параллельных панелей размером 1,2 x 6 м при привязке продольной стены, 0".

СТ-02-33
Выпуск 1
лист 6

100р
02-33
УСК 1
а-лист

в. №?

Ст. инженер
инженер
Дата выпуска



Спецификация марок пространственных каркасов на одну панель

Марка панели	Марка пространственного каркаса	Колич. шт.	№ листа
ПСП 20-18 1,2×6	кп 11	1	26
ПСП 20-20 1,2×6	кп 12		
ПСП 24-10 1,2×6	кп 13		
ПСП 24-20 1,2×6	кп 14		
ПСП 30-20 1,2×6	кп 15		

Выборка стали на одну панель, кг.

Марка панели	Сталь по ГОСТ 5781-61				Сталь класса В-I ГОСТ 6727-53				Сталь угловая марки Ст.3 ГОСТ 6509-53		Сталь марки Ст.3 ГОСТ 5681-57		Всего		
	класс А-III		класс А-I		класс В-I		класс В-I		Профиль 183×6	Утог 20	6 мм	Утог 20			
	10	8	6	Утог 20	14	12	Утог 20	5						4	Утог 20
ПСП 20-18 1,2×6	2,2	—	—	2,2	—	2,8	2,8	9,4	5,4	14,8	7,2	7,2	4,2	4,2	31,2
ПСП 20-20 1,2×6	2,2	—	13,0	15,2	—	2,8	2,8	0,4	5,4	5,8	7,2	7,2	4,2	4,2	35,2
ПСП 24-10 1,2×6	2,9	—	—	2,9	—	3,0	3,0	9,4	5,9	15,3	7,2	7,2	4,2	4,2	32,6
ПСП 24-20 1,2×6	2,9	—	13,0	15,9	—	3,0	3,0	0,4	5,4	5,8	7,2	7,2	4,2	4,2	36,1
ПСП 30-20 1,2×6	3,7	—	—	3,7	4,8	—	4,8	9,4	7,5	16,9	7,2	7,2	4,2	4,2	36,8

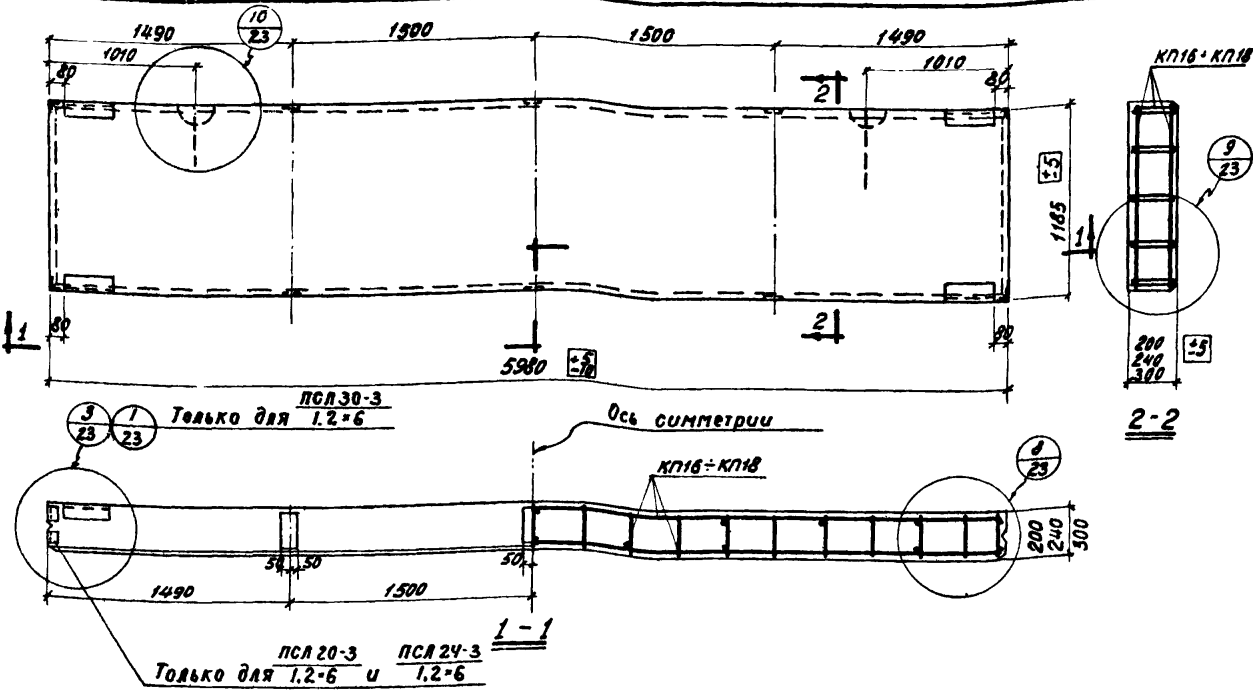
Примечания:

- В панелях с наружной и внутренней стороны должны устраиваться фактурные слои толщиной 20 мм из цементно-песчаного раствора марки 100.
- Показатели расхода материалов даны в номенклатуре на листе 1.

ТА
1964

Палубка и армирование parapетных панелей размером 1,2 х 6 м при привязке продольной стены „250“.

СТ-02-33
Выпуск 1
лист 7



Спецификация марок пространственных каркасов на одну панель

Марка панели	Марка пространственного каркаса	Колич. шт.	N листа
ПСЛ 20-3 1,2x6	КП 16	1	27
ПСЛ 24-3 1,2x6	КП 17		
ПСЛ 30-3 1,2x6	КП 18		

ШИФР
СТ-02-33
Выпуск 1
Марка-лист
ИМБ №
Голованов
Серил
Гражданский
СМИЛАНСКИЙ
Суровова
1964г.
Инженер
Инженер
Дата выпуска

Выборка стали на одну панель, кг

Марка панели	Сталь по ГОСТ 5781-61				Сталь класса В-I ГОСТ 6727-53			Сталь угловая марки Ст-3 ГОСТ 503-57		Сталь марки Ст-3 ГОСТ 503-57		Всего			
	класс А-III		класс А-I												
	Ø, мм	Утол	Ø, мм	Утол	Ø, мм	Утол	Утол	Ø, мм	Утол	Ø, мм	Утол				
ПСЛ 20-3 1,2x6	53	4,0	—	57,0	—	2,8	2,8	1,9	4,4	6,3	9,6	9,6	4,2	4,2	79,9
ПСЛ 24-3 1,2x6	53	4,4	—	57,4	—	3,0	3,0	1,9	4,4	6,3	9,6	9,6	5,4	5,4	81,7
ПСЛ 30-3 1,2x6	—	40,5	—	40,5	4,8	—	4,8	2,4	5,5	7,9	7,2	7,2	7,2	7,2	67,6

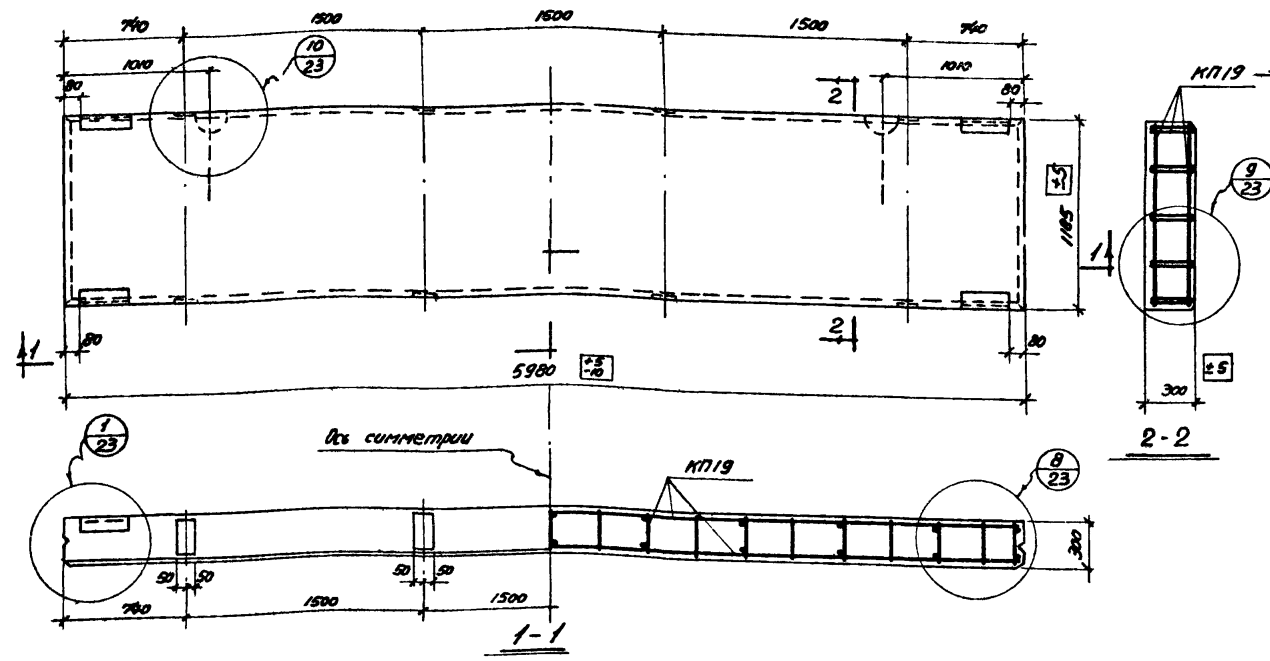
Примечания

- В панелях с наружной и внутренней стороны должны устраиваться фактурные слои толщиной 20мм из цементно-песчаного раствора марки 100.
- Показатели расхода материалов даны в номенклатуре на листе 1.
- Панель ПСЛ 30-3 применяется при простенках шириной 3м.

ТА 1964	Палубка и армирование панелей-перемычек размером 1,2x6,0 м.	СТ-02-33 Выпуск 1
		лист 8

Шурр
СТ-02-33
Выпуск 1
Марка-лист
УИВ.ПЕ

Подобран
исполнен
Проверен
Проектировщик
Инженер
Ст. инженер
Дата выпуска: 1964г.



Спецификация марок пространственных каркасов на одну панель

Марка панели	Марка пространственного каркаса	Кол-во шт.	№ листа
ПСЛ 30-38 1,2 x 6	КП19	1	28

Выборка стали на одну панель, кг

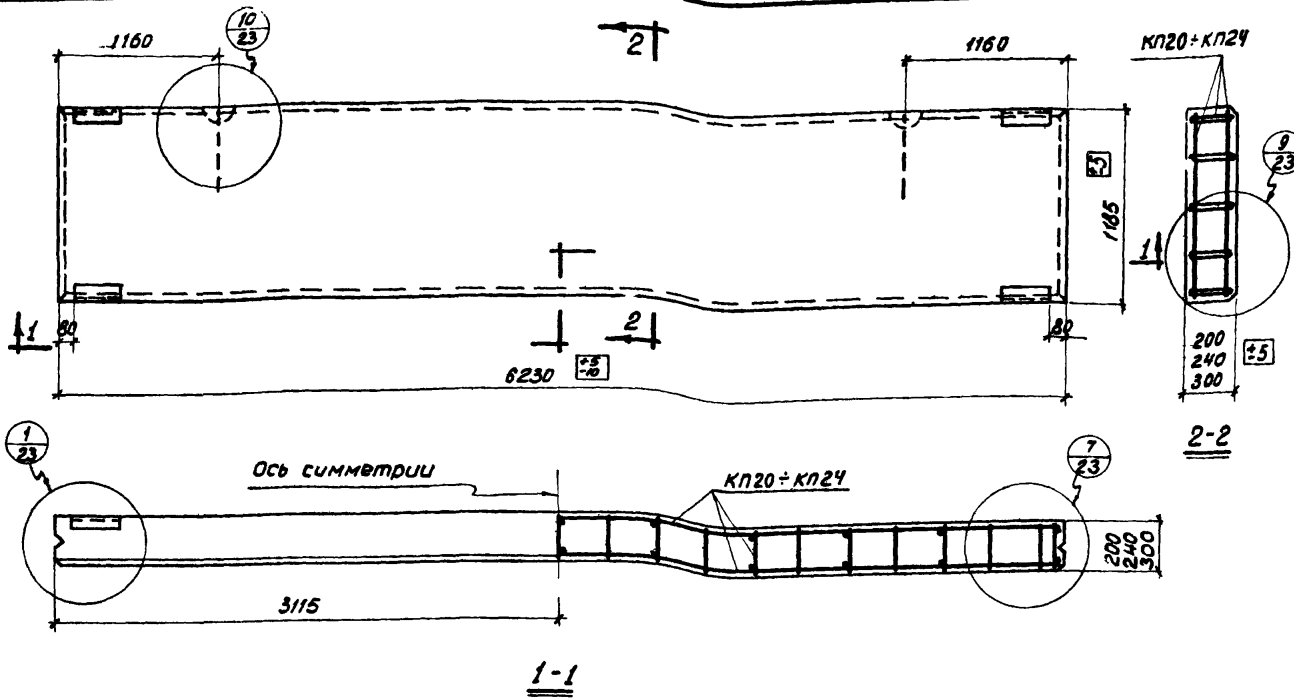
Марка панели	Сталь по ГОСТ 5781-61				Сталь класса В-2 по ГОСТ 6727-53			Угловая сталь марки Ст. 3 ГОСТ 8509-57		Сталь марки Ст. 3 ГОСТ 5681-57		Всего
	класс А-II		класс А-I		φ, мм		Проп.	φ, мм		φ, мм		
	φ, мм	Утого	φ, мм	Утого	φ, мм	Утого		φ, мм	Утого	φ, мм	Утого	
ПСЛ 30-38 1,2 x 6	10	40,9	14	4,8	5	4	7,2	7,2	6	9,6	9,6	70,4

Примечания:

1. В панелях с наружной и внутренней стороны должны устраиваться фактурные слои толщиной 20 мм из цементно-песчаного раствора марки 100.
2. Показатели расхода материалов даны в номенклатуре на листе 1.

ТА 1964	Опалубка и армирование панели-перегородки размером 1,2 x 6 м при ширине простенка 45 м	СТ-02-33 Выпуск 1
		Лист 9

УФД
02-33
УСК1
ЭО-МУЛТ
ИВ. №
ИМЯ ПАНЕЛИ
СРОК
ИЗГОТОВИТЕЛЯ
ИЗГОТОВИТЕЛЬ
ДАТА ВЫПУСКА



Спецификация марок пространственных каркасов на одну панель

Марка панели	Марка пространственного каркаса	Колич. шт.	№ листа
ПСЛ20-1 1,2 x 6,25	КП20	1	29
ПСЛ20-2 1,2 x 6,25	КП21		
ПСЛ24-1 1,2 x 6,25	КП22		
ПСЛ24-2 1,2 x 6,25	КП23		
ПСЛ30-2 1,2 x 6,25	КП24		

Выборка стали на одну панель, кг.

Марка панели	Сталь по ГОСТ 5781-61						Сталь класса В-Г ГОСТ 6727-53			Угловая сталь марки Ст.3 ГОСТ 8019-57		Всего		
	класс А-III			класс А-I			Ø, мм			Продол (63x8)	Итого			
	10	8	6	Итого	14	12	—	Итого	5				4	Итого
ПСЛ20-1 1,2 x 6,25	1,6	4,9	—	6,5	—	2,8	—	2,8	8,0	5,8	13,8	7,2	7,2	50,3
ПСЛ20-2 1,2 x 6,25	1,6	4,9	11,2	17,7	—	2,8	—	2,8	0,4	5,4	5,8	7,2	7,2	33,5
ПСЛ24-1 1,2 x 6,25	2,0	4,9	—	6,9	—	3,0	—	3,0	8,0	5,8	13,8	7,2	7,2	30,9
ПСЛ24-2 1,2 x 6,25	2,0	4,9	11,2	18,1	—	3,0	—	3,0	0,4	5,4	5,8	7,2	7,2	34,1
ПСЛ30-2 1,2 x 6,25	2,8	4,9	—	7,7	4,8	—	—	4,8	8,0	7,4	15,4	7,2	7,2	35,1

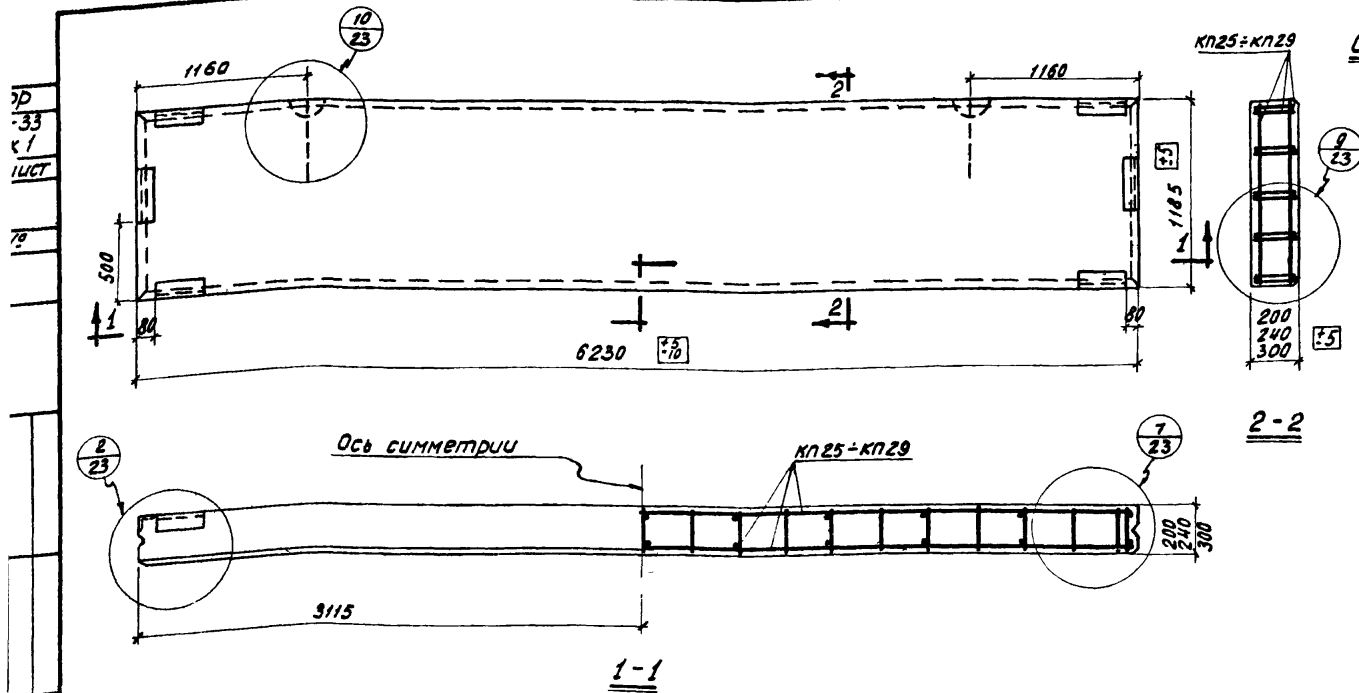
Примечания:

1. В панелях с наружной и внутренней стороны должны устраиваться фактурные слои толщиной 20 мм из цементно-песчаного раствора марки 100.
2. Показатели расхода материалов даны в номенклатуре на листе 2.

ТА 1964	Опилюбка и армирование рядовых панелей размером 1,2 x 6,25 м.	СТ-02-33
		Выпуск 1
		лист 10

**Спецификация марок пространственных
каркасов на одну панель**

Марка панели	Марка пространственного каркаса	Колич. шт.	N листа
ПСП 20-1а 1,2 x 6,25	КП 25	1	30
ПСП 20-2а 1,2 x 6,25	КП 26		
ПСП 24-1а 1,2 x 6,25	КП 27		
ПСП 24-2а 1,2 x 6,25	КП 28		
ПСП 30-2а 1,2 x 6,25	КП 29		



Выборка стали на одну панель, кг.

Марка панели	Сталь по ГОСТ 5781-61						Сталь класса В-I ГОСТ 6727-53				Угловая сталь марки Ст3 ГОСТ 8509-58	Всего				
	класса А-III			класса А-I												
	10	8	6	Утого	14	12	Утого	5	4	Утого	163x6	Утого				
ПСП 20-1а 1,2 x 6,25	2,4	-	-	2,4	-	2,8	-	2,8	10,1	5,9	-	16,0	10,8	10,8	32,0	
ПСП 20-2а 1,2 x 6,25	2,4	-	-	14,0	16,4	-	2,8	-	2,8	0,6	5,4	-	6,0	10,8	10,8	36,0
ПСП 24-1а 1,2 x 6,25	3,0	-	-	3,0	-	3,0	-	3,0	10,1	5,9	-	16,0	10,8	10,8	32,8	
ПСП 24-2а 1,2 x 6,25	3,0	-	-	14,0	17,0	-	3,0	-	3,0	0,6	5,4	-	6,0	10,8	10,8	36,8
ПСП 30-2а 1,2 x 6,25	4,2	-	-	4,2	4,8	-	4,8	-	10,1	7,5	-	17,6	10,8	10,8	37,4	

Примечания:

1. В панелях с наружной и внутренней стороны должны устраиваться фактурные слои толщиной 20 мм из цементно-песчаного раствора марки 100.
2. Показатели расхода материалов даны в номенклатуре на листе 2.

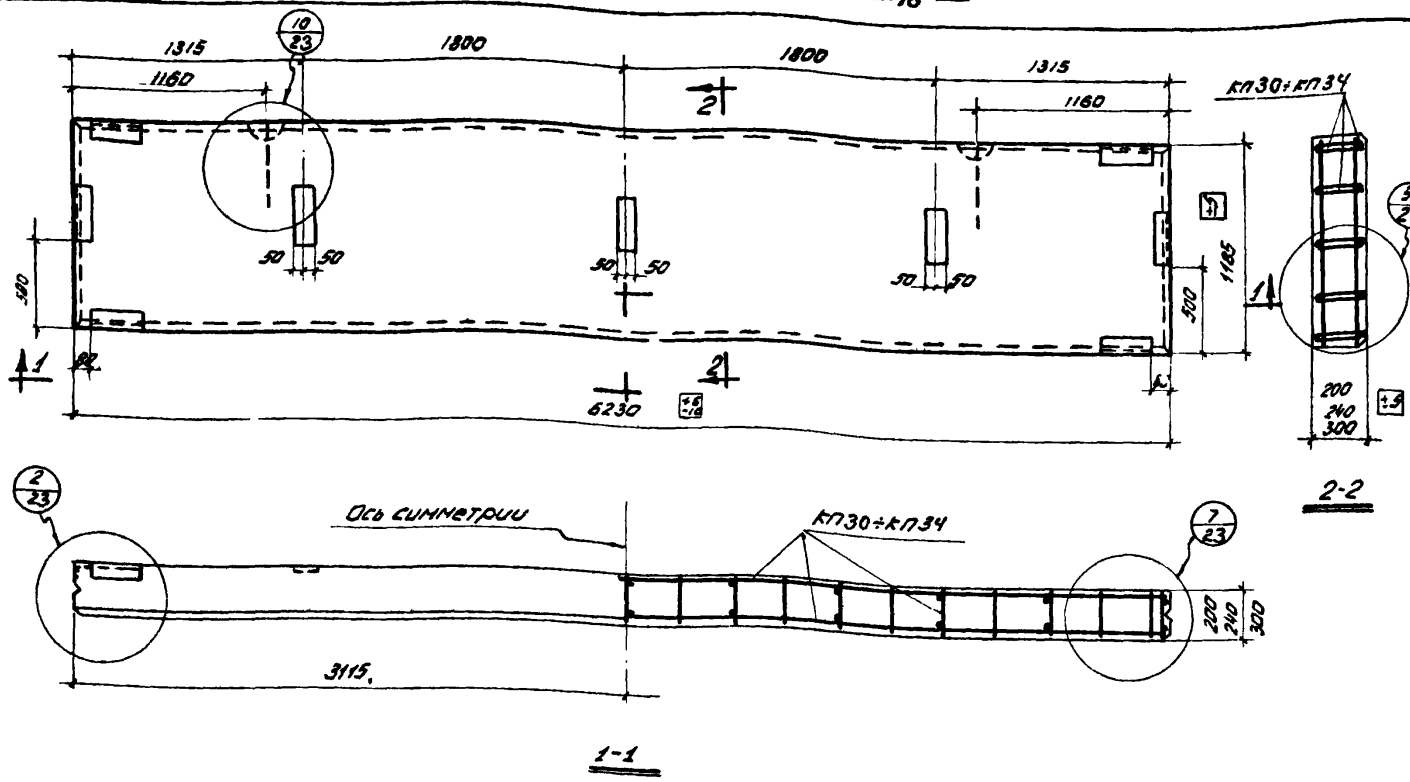
Инженер
Дата выпуска: 1964

ТА
1964

Оплубка и армирование параллельных панелей размером 1,2 x 6,25 м при привязке продольной стены „0“.

Ст-02-33
Выпуск 1
лист 11

Ипр
02-33
17уск 1
ка-лист
48.18
Ст. инженер
инженер
Дата выпуска



Спецификация марок пространственных каркасов на одну панель

Марка панели	Марка пространственной каркаса	Кол-во шт.	№ листа
ПСЛ 20-16 1,2 x 6,25	кп 30	1	31
ПСЛ 20-26 1,2 x 6,25	кп 31		
ПСЛ 24-16 1,2 x 6,25	кп 32		
ПСЛ 24-26 1,2 x 6,25	кп 33		
ПСЛ 30-26 1,2 x 6,25	кп 34		

Выборка стали на одну панель, кг

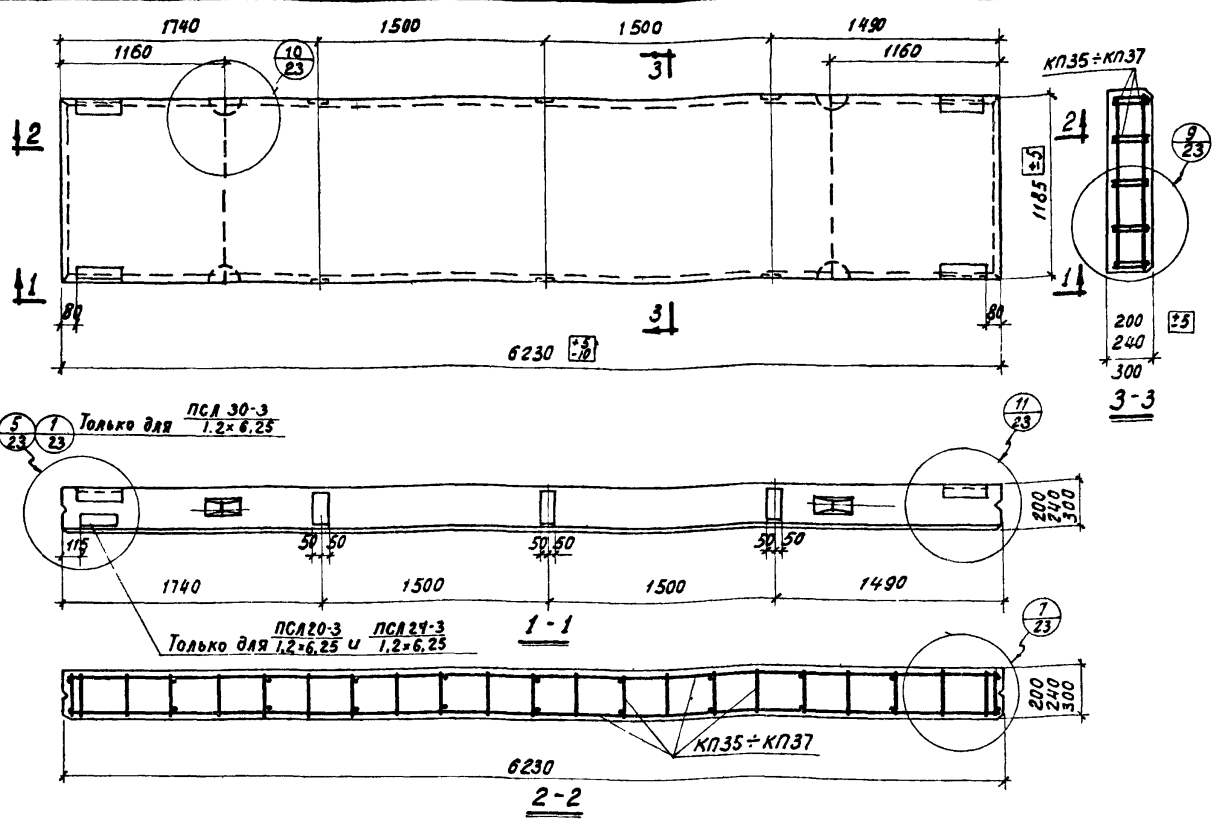
Марка панели	Сталь по ГОСТ 5781-61				Сталь класса В-Т ГОСТ 6727-53				Сталь угловая марка Ст3 ГОСТ 8509-53		Сталь марки Ст3 ГОСТ 5681-57		Всего		
	класса А-III			класса А-I			класса В-Т			Проф. 183x6	3мм	Углов			
	φ мм	8	6	Углов	φ мм	14	12	Углов	5					4	Углов
ПСЛ 20-16 1,2 x 6,25	3,0	-	-	3,0	-	2,8	2,8	10,1	5,9	16,0	10,8	10,8	4,2	4,2	36,8
ПСЛ 20-26 1,2 x 6,25	3,0	-	14,0	17,0	-	2,8	2,8	0,6	5,4	6,0	10,8	10,8	4,2	4,2	40,8
ПСЛ 24-16 1,2 x 6,25	3,9	-	-	3,9	-	3,0	3,0	10,1	5,9	16,0	10,8	10,8	4,2	4,2	37,9
ПСЛ 24-26 1,2 x 6,25	3,9	-	14,0	17,9	-	3,0	3,0	0,6	5,4	6,0	10,8	10,8	4,2	4,2	41,9
ПСЛ 30-26 1,2 x 6,25	5,1	-	-	5,1	4,8	-	4,8	10,1	7,5	17,6	10,8	10,8	4,2	4,2	42,5

- Примечания:
- В панелях с наружной и внутренней стороны должны устраиваться фактурные слои толщиной 20мм. из цементно-песчаного раствора марки 100.
 - Показатели расхода материалов даны в номенклатуре на листе 2.

ТД 1964	Опалубка и армирование параллельных панелей размером 1,2x6,25м при привязке продольной стены "250".	СТ-02-33
		Выпуск 1
		лист 12

Спецификация марок пространственных каркасов на одну панель

Марка панели	Марка пространственного каркаса	Колич. шт.	№ листа
ПСА 20-3 1,2 × 6,25	КП 35	1	32
ПСА 24-3 1,2 × 6,25	КП 36		
ПСА 30-3 1,2 × 6,25	КП 37		



Выборка стали на одну панель, кг.

Марка панели	Сталь по ГОСТ 5781-61			Сталь класса В-1			Сталь угловая		Сталь марки Ст 3		Всего			
	класса А-III			ГОСТ 6127-53			ГОСТ 8309-57		ГОСТ 5681-57					
	Ø мм	Итого	Ø мм	Итого	Ø мм	Итого	Ø мм	Итого	Ø мм	Итого				
ПСА 20-3 1,2 × 6,25	55	3,2	58,2	—	5,6	5,6	1,9	4,4	6,3	7,2	7,2	6,6	6,6	83,9
ПСА 24-3 1,2 × 6,25	55	3,6	58,6	—	6,0	6,0	2,4	4,4	6,8	7,2	7,2	7,8	7,8	86,4
ПСА 30-3 1,2 × 6,25	—	42,5	42,5	9,6	—	9,6	2,9	5,5	8,4	7,2	7,2	7,2	7,2	74,9

Примечания:

1. В панелях с наружной и внутренней стороны должны устраиваться фактурные слои толщиной 20 мм из цементно-песчаного раствора марки 100.
2. Показатели расхода материалов даны в номенклатуре на листе 2.
3. Панель ПСА 30-3 1,2 × 6,25 применяется при простенках шириной 3 м.

шифр
СТ-02-33
Выпуск 1
марка-лист

ИНВ. №

Сп. и. инж. Прогер. Л.

Выпущен
Трахтенберг
Смелянской
инженер
Суровова

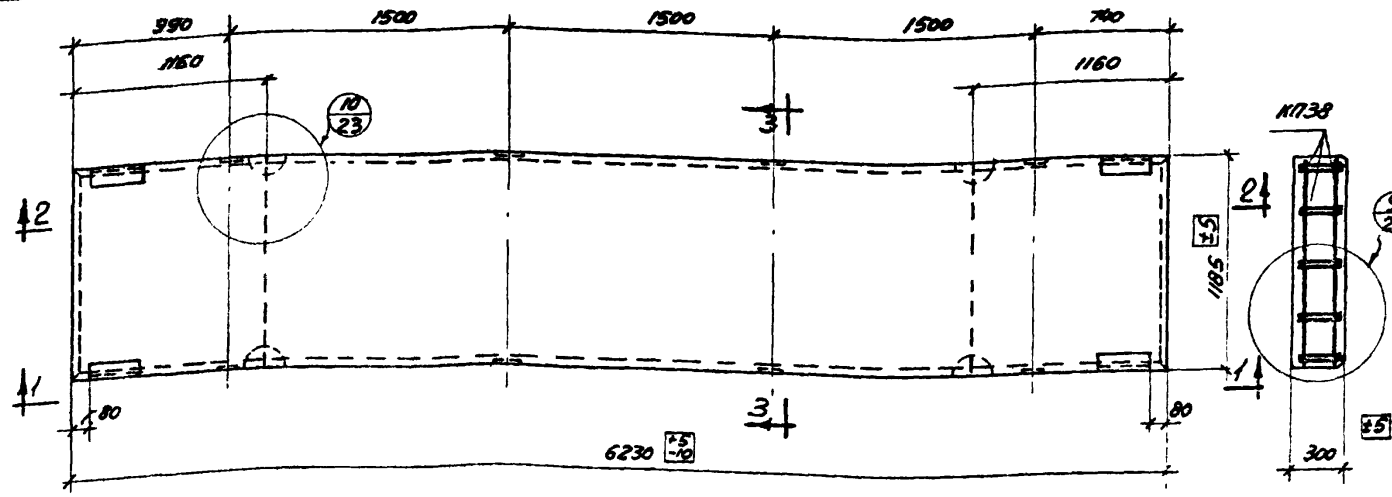
1964 г.

ТА
1964

Опалубка и армирование панелей-перемычек размером 1,2 × 6,25 м.

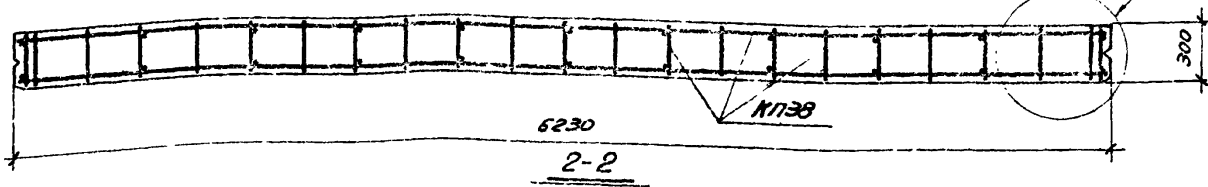
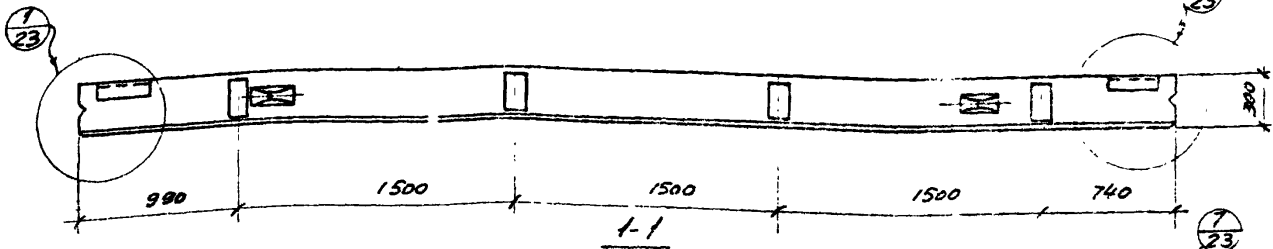
СТ-02-33
Выпуск 1
Лист 13

100Р
12-33
1СК 1
Лист
14



Спецификация марок пространственных каркасов на одну панель

Марка панели	Марка пространственного каркаса	Кол-во шт.	И листа
ПС 130-38 1,2 x 6,25	КП 38	1	33



Выборка стали на одну панель, кг

Марка панели	Сталь по ГОСТ 781-61				Сталь класса В-1 ГОСТ 6727-53			Сталь углеродистая марки Ст 3 ГОСТ 14278-59-57		Сталь марки Ст 3 ГОСТ 5681-57		Всего			
	класс В-III	класс А-I		класс В-1	класс В-1	класс В-1	класс В-1	класс В-1	класс В-1	класс В-1					
ПС 130-38 1,2 x 6,25	φ, мм	Углов	φ, мм	Углов	φ, мм	Углов	φ, мм	Углов	φ, мм	Углов	φ, мм	Углов			
—	10	42,9	14	9,6	—	9,6	5	4	8,4	7,2	7,2	6	9,6	9,6	77,7

- Примечания:
- В панелях с наружной и внутренней стороны должны устраиваться фактурные слои толщиной 20 мм из цементно-песчаного раствора марки 100.
 - Показатели расхода материалов даны в номенклатуре на листе 2.

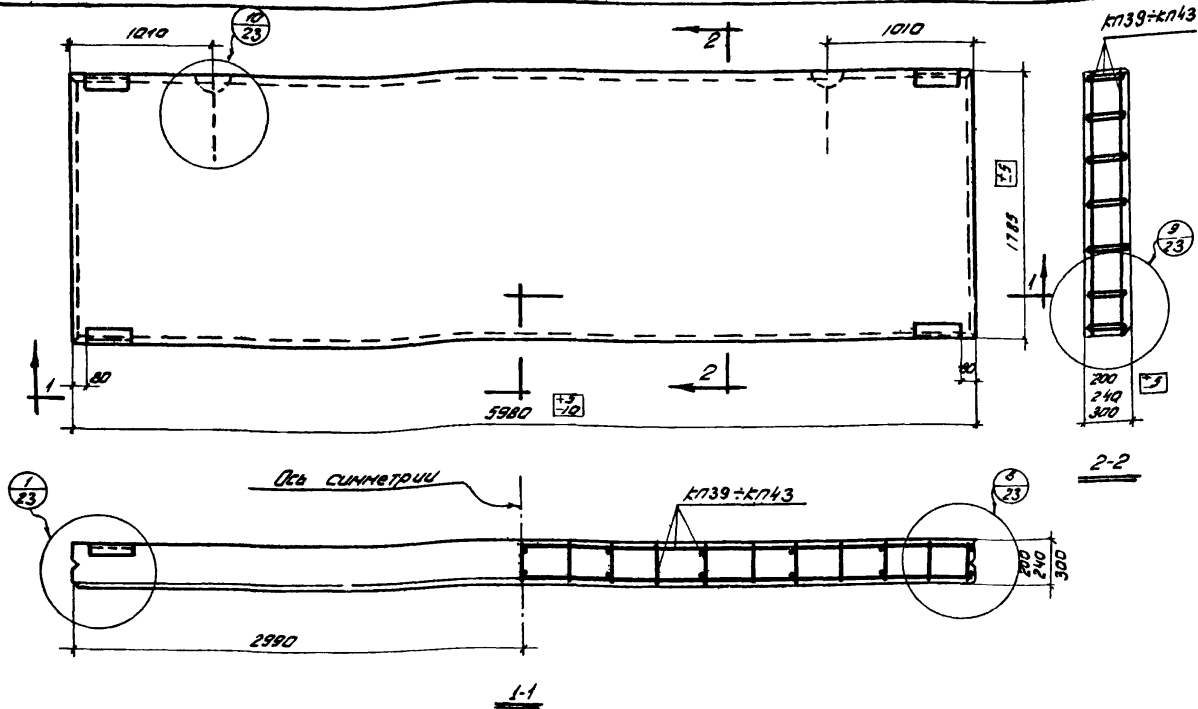
ТА 1964	Глубина и армирование панели-перегородки размером 1,2 x 6,25 м при ширине простенки 1,5 м	СТ-02-33
		Выпуск 1
		Лист 14

ШИП
СТ-02-33
Выпуск 1
Наряд-лист

ЦНБ. №

С техник
Лобачев
С. А. Шинин
Л. А. Голубов
Л. А. Голубов
Л. А. Голубов
Л. А. Голубов
Л. А. Голубов

Л. А. Голубов
Л. А. Голубов
Л. А. Голубов
Л. А. Голубов



Спецификация марок пространственных каркасов на одну панель

Марка панели	Марка пространственного каркаса	Кол. шт.	№ листа
ПСП 20-1 1,8 x 6	кп39	1	34
ПСП 20-2 1,8 x 6	кп40		
ПСП 24-1 1,8 x 6	кп41		
ПСП 24-2 1,8 x 6	кп42		
ПСП 30-2 1,8 x 6	кп43		

Выдворка стали на одну панель, кг

Марка панели	Сталь по Гост 5781-61				Сталь класса В-7 гост 6727-53				Угловая сталь марки ст. 9 гост 8308-57		Всего			
	класса А-III				класса А-I									
	Ф. мм.		Углов.		Ф. мм.		Углов.		Углов.					
10	8	6	-	16	14	5	4	163x6	183x6					
ПСП 20-1 1,8 x 6	1,6	4,7	-	-	6,3	-	4,2	4,2	11,2	8,0	19,2	7,2	7,2	36,9
ПСП 20-2 1,8 x 6	1,6	4,7	15,6	-	21,9	-	4,2	4,2	0,4	8,0	8,4	7,2	7,2	41,7
ПСП 24-1 1,8 x 6	2,0	4,7	-	-	6,7	-	4,6	4,6	11,2	8,6	19,8	7,2	7,2	38,3
ПСП 24-2 1,8 x 6	2,0	4,7	15,6	-	22,3	-	4,6	4,6	0,4	8,0	8,4	7,2	7,2	42,5
ПСП 30-2 1,8 x 6	2,8	4,7	-	-	7,5	7,0	-	7,0	11,2	10,4	21,6	7,2	7,2	43,3

Примечания:

1. В панелях с наружной и внутренней стороны должны устраиваться фактурные слои толщиной 20 мм из цементно-песчанного раствора марки 100.
2. Показатели расхода материалов даны в наименол. туре на листе 3

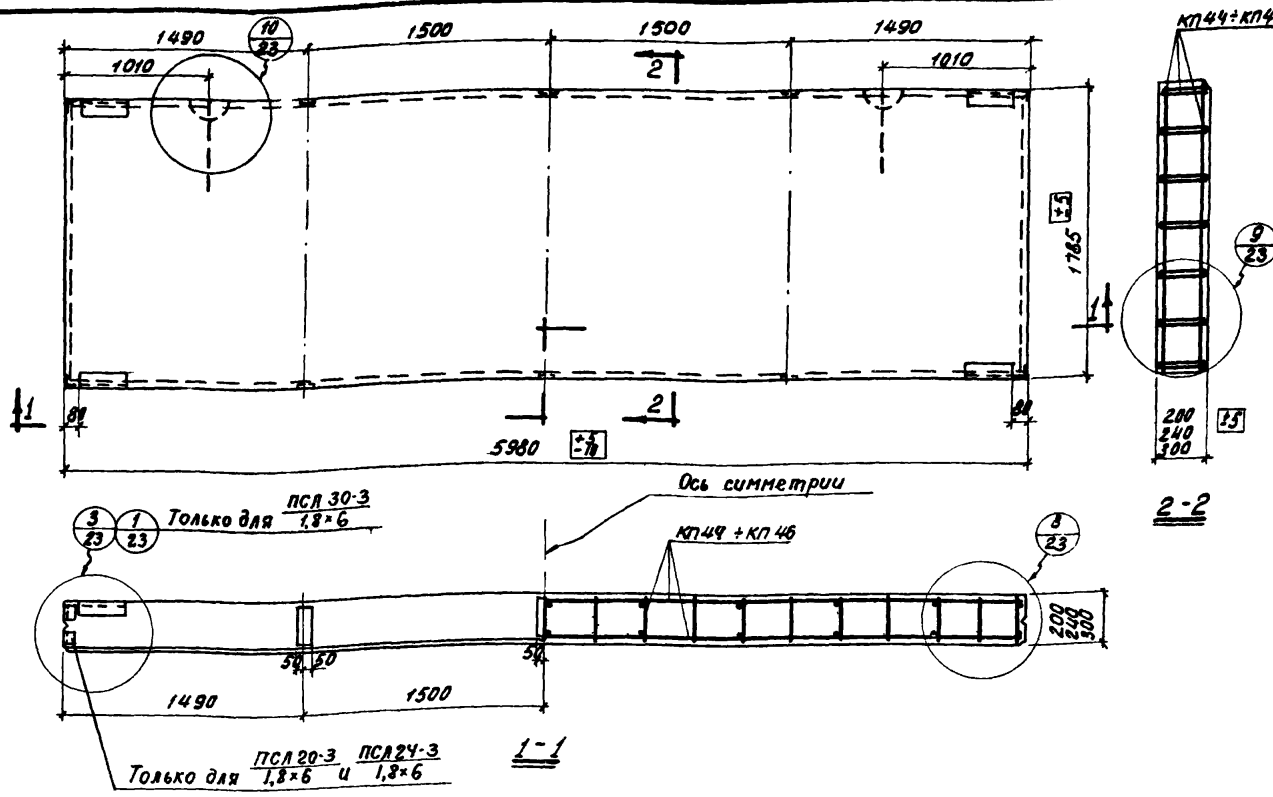
ТА 1964	Опалубка и армирование рядовых панелей размером 1,8x6,0 м.	СТ-02-33
		Выпуск 1
		лист 15

шифр
Г-02-33
Выпуск 1
Карка-лист

инв. №

проберил
Дискин Галаванов

Рук. группы
Суровый
Ст. инженер
Суровый
Инженер
Суровый
Дата выпуска
1964 г.



Спецификация марок пространственных каркасов на одну панель

Марка панели	Марка пространственного каркаса	Колич. шт.	№ листа
ПСА 20-3 1,8 × 6	КП 44	1	35
ПСА 24-3 1,8 × 6	КП 45		
ПСА 30-3 1,8 × 6	КП 46		

Выборка стали на одну панель, кг.

Марка панели	Сталь по ГОСТ 5781-61				Сталь класса В-I ГОСТ 6727-53				Сталь чешская марки С23 ГОСТ 8059-57			Сталь марки С23 ГОСТ 5681-57		Всего
	класса А-II		класса А-I		Ø, мм		Ø, мм		Продольная 1,63 × 6	Ø, мм	Ø, мм			
	Ø, мм	Углого	Ø, мм	Углого	3	4	Углого	Ø, мм			Углого			
ПСА 20-3 1,8 × 6	55,1	—	55,1	—	4,2	4,2	2,5	6,6	9,1	9,6	9,6	4,2	4,2	82,2
ПСА 24-3 1,8 × 6	55,5	—	55,5	—	4,6	4,6	2,5	6,6	9,1	9,6	9,6	5,4	5,4	84,2
ПСА 30-3 1,8 × 6	4,0	32,9	36,9	7,0	—	7,0	0,4	9,8	10,2	7,2	7,2	7,2	7,2	68,5

Примечания:

- В панелях с наружной и внутренней стороны должны устраиваться фактурные слои толщиной 20 мм из цементно-песчаного раствора марки 100.
- Показатели расхода материалов даны в номенклатуре на листе 3.
- Панель ПСА 30-3 применяется при простенках шириной 3 м.

ТА
1964

Опалубка и армирование панелей-перемычек размером 1,8 × 6,0 м.

СТ-02-33
Выпуск 1
Лист 16

Шифр
СТ-02-33
Выпуск 1
Горка-Лист

ИВ. №

Подобны
Горков

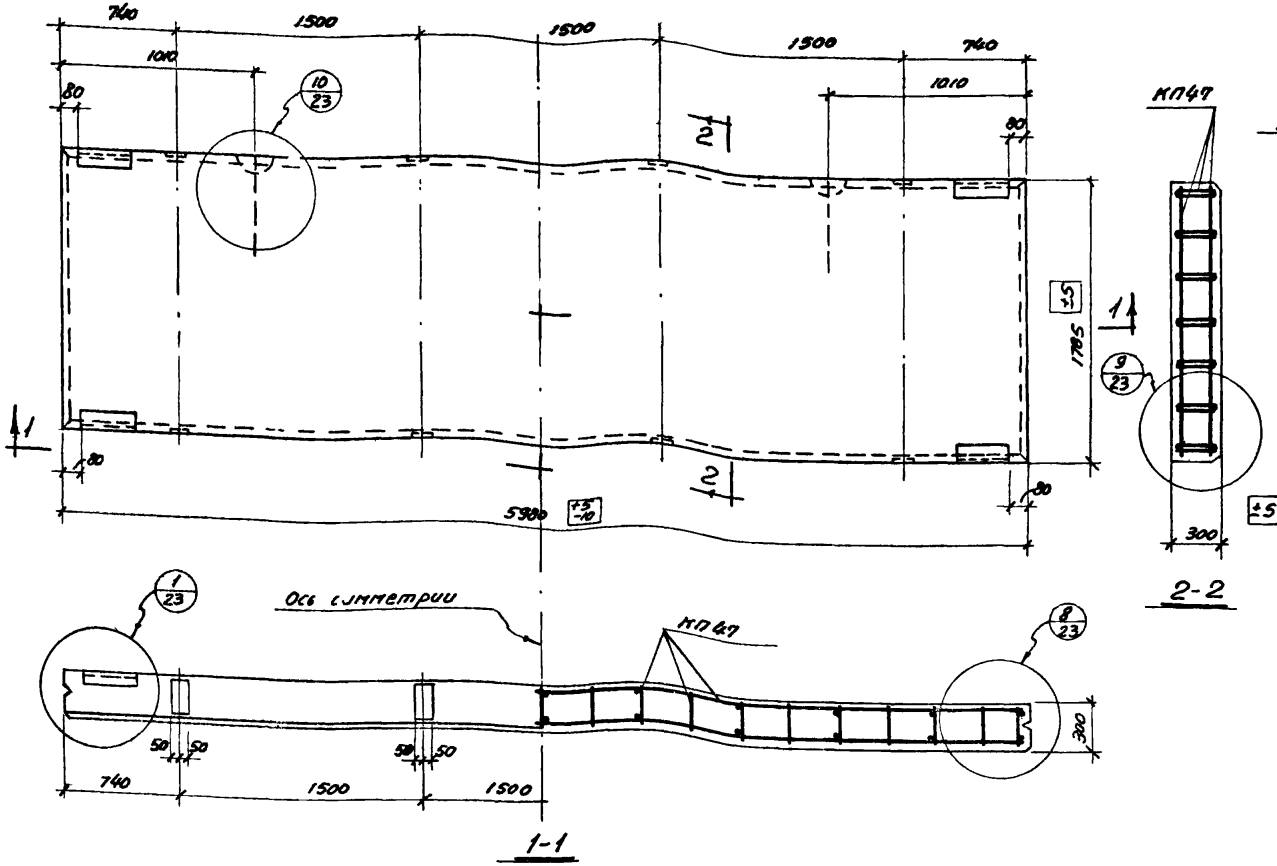
Ст. проект
Проверен

Выполн
Трапезникова
Смирнов
Суровый

1964

Нач. СТП-1
Рук. группой
Ст. инженер
Проверен

Дата выпуска



Спецификация марок пространственной

панелей на одну панель

Марка панели	Марка пространственного каркаса	Кол-во шт	№ листа
ПСЛ30-36 1,8 x 6	КП47	1	35

Выборка стали на одну панель, кг

Марка панели	Сталь по ГОСТ 5781-61				Сталь класса В-1 по ГОСТ 727-53				Условная сталь марки Ст.3 ГОСТ 8509-57		Сталь марки Ст.3 ГОСТ 5681-67		Всего	
	класса А-2		класса А-3		Ф, мм		Углов		Проф.	Углов	Ф, мм			
	10	8	15	—	5	4	163x16	6			96	96		
ПСЛ 30-36 1,8 x 6	4,4	32,9	37,3	7,0	—	7,0	0,4	9,8	14,2	7,2	7,2	9,6	9,6	71,3

Примечания:

1. В панелях с наружной и внутренней стороны должны устраиваться фактурные слои толщиной 20 мм из цементно-песчаного раствора марки 100.
2. Показатели расхода материалов даны в номенклатуре на листе 3.

ТА Опалубка и армирование панели-перекрышки размером 1,8 x 6 м при ширине простенка 1,5 м

1964

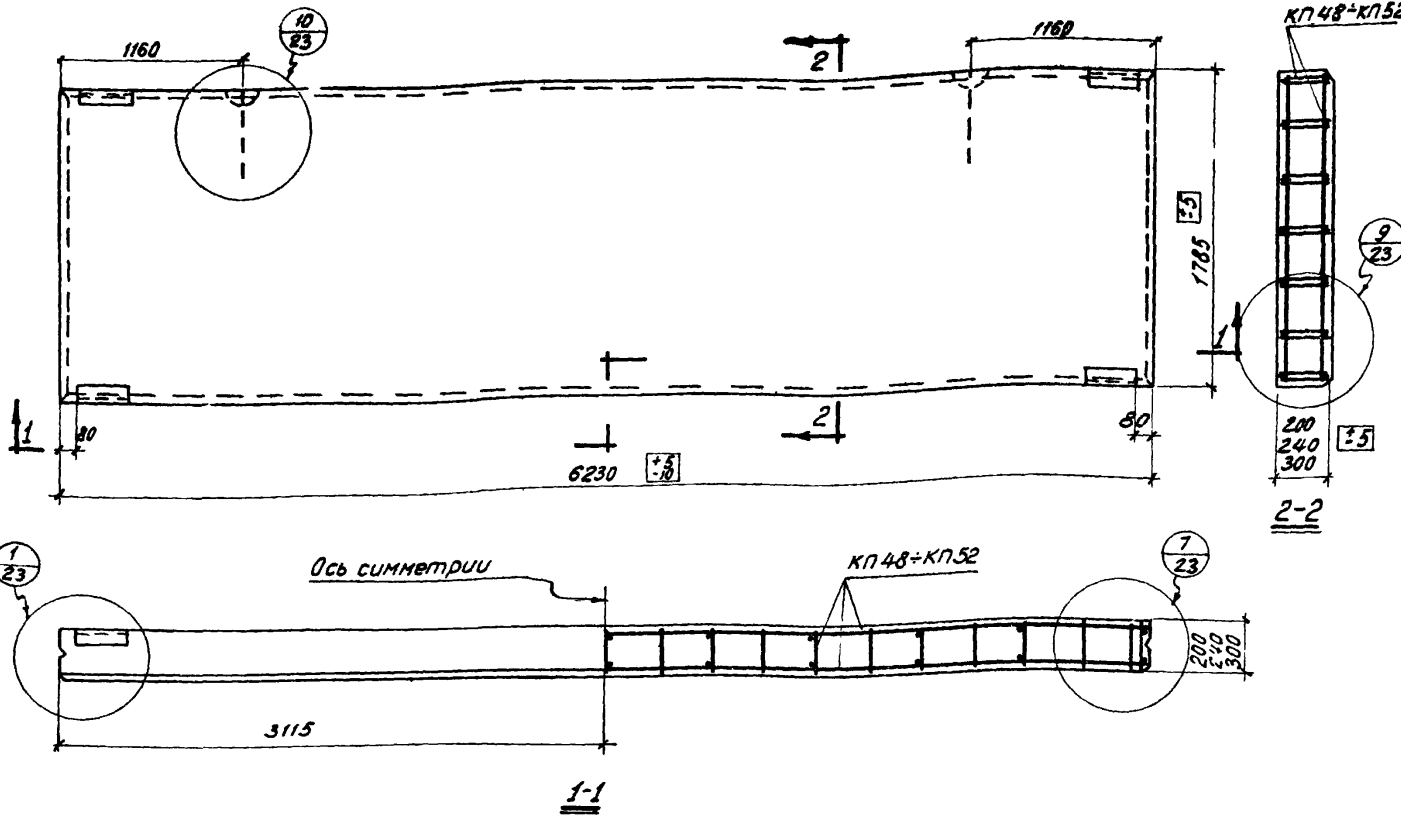
СТ-02-33
Выпуск 1
Лист 17

ИИФР
02-33
Выпуск 1
Лист

Инв. №

В. С. Голованов

Инженер
С. М. Смирнов
Инженер
С. В. Суровый
Дата выпуска
1984 г.



Спецификация марок пространственных каркасов на одну панель

Марка панели	Марка пространственного каркаса	Кол-во шт.	№ листа
ПСП20-1 1,8 x 6,25	КП 48	1	37
ПСП20-2 1,8 x 6,25	КП 49		
ПСП24-1 1,8 x 6,25	КП 50		
ПСП24-2 1,8 x 6,25	КП 51		
ПСП30-2 1,8 x 6,25	КП 52		

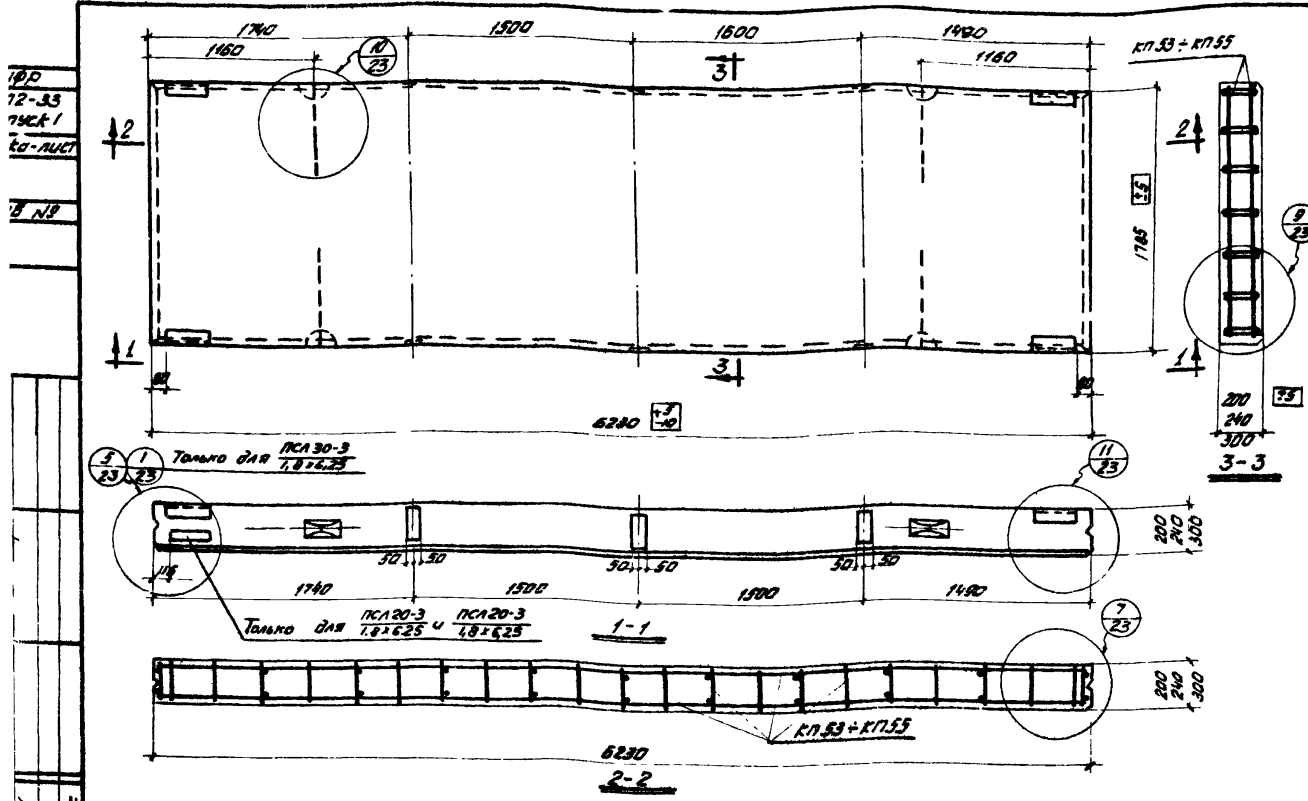
Выборка стали на одну панель, кг

Марка панели	Сталь по ГОСТ 5781-61						Сталь класса В-1						Угловая сталь марки Ст3 ГОСТ 8509-87	Всего
	класс А-III			класс А-I			ГОСТ 6727-53			183x6	Углого			
	10	8	6	16	14	Углого	5	4	Углого					
ПСП20-1 1,8 x 6,25	1,6	4,9	—	—	6,5	—	4,2	4,2	11,8	8,6	20,4	7,2	7,2	38,3
ПСП20-2 1,8 x 6,25	1,6	4,9	16,8	—	23,3	—	4,2	4,2	0,4	8,0	8,4	7,2	7,2	43,1
ПСП24-1 1,8 x 6,25	2,0	4,9	—	—	6,9	—	4,6	4,6	11,8	8,6	20,4	7,2	7,2	39,1
ПСП24-2 1,8 x 6,25	2,0	4,9	16,8	—	23,7	—	4,6	4,6	0,4	8,0	8,4	7,2	7,2	43,9
ПСП30-2 1,8 x 6,25	2,8	4,9	—	—	7,7	7,0	—	7,0	11,8	10,4	22,2	7,2	7,2	44,1

Примечания:

- В панелях с наружной и внутренней стороны должны устраиваться фактурные слои толщиной 20 мм из цементно-песчаного раствора марки 100.
- Показатели расхода материалов даны в номенклатуре на листе 3

ТД 1964	Опалубка и армирование рядовых панелей размером 1,8 x 6,25 м	СТ-02-33 Выпуск 1
		Лист 18



Спецификация марок пространственных каркасов на одну панель

Марка панели	Марка пространственного каркаса	Кол-во шт	№ листа
ПСП 20-3 1,8 x 6,25	K17.53	1	38
ПСП 24-3 1,8 x 6,25	K17.54		
ПСП 30-3 1,8 x 6,25	K17.55		

Выборка стали на одну панель, кг

Марка панели	Сталь по ГОСТ 5781-61				Сталь класса В-1 ГОСТ 5727-53				Сталь угловая марки Ст.3 ГОСТ 5750-57		Сталь марки Ст.3 ГОСТ 5681-67		Всего	
	класса А-I		класса А-I		класса В-1		класса В-1		δ мм	Углов	δ мм	Углов		
	φ мм	Углов	φ мм	Углов	φ мм	Углов	φ мм	Углов						
ПСП 20-3 1,8 x 6,25	57,1	-	57,1	-	8,4	8,4	2,5	6,6	9,7	2,2	2,2	6,6	6,6	88,4
ПСП 24-3 1,8 x 6,25	57,5	-	57,5	-	9,2	9,2	3,2	6,6	9,8	7,2	7,2	7,8	7,8	94,5
ПСП 30-3 1,8 x 6,25	60	34,3	38,3	14,0	-	14,0	0,4	9,8	10,2	7,2	7,2	7,2	7,2	76,9

Примечания:

1. В панелях с наружной и внутренней стороны должны устраиваться фактурные слои толщиной 20 мм из цементно-песчаного раствора марки 100.
2. Показатели расхода материалов даны в номенклатуре на листе в.
3. Панель ПСА 30-3 применяется при простенках шириной 3 м.

СТ. ИНЖЕНЕР
ИНЖЕНЕР
АДМ. ВЫПУСКА

С.М.И.Л.И.С.К.И.Н
С.У.Р.О.В.А.
1964г.

ТА 1964	Трубка и армирование панелей - перемычек размером 1,8x6,25м	СТ-02-33
		ВЫПУСК 1
		ЛИСТ 19

02-33
Выпуск 1
Лист 20

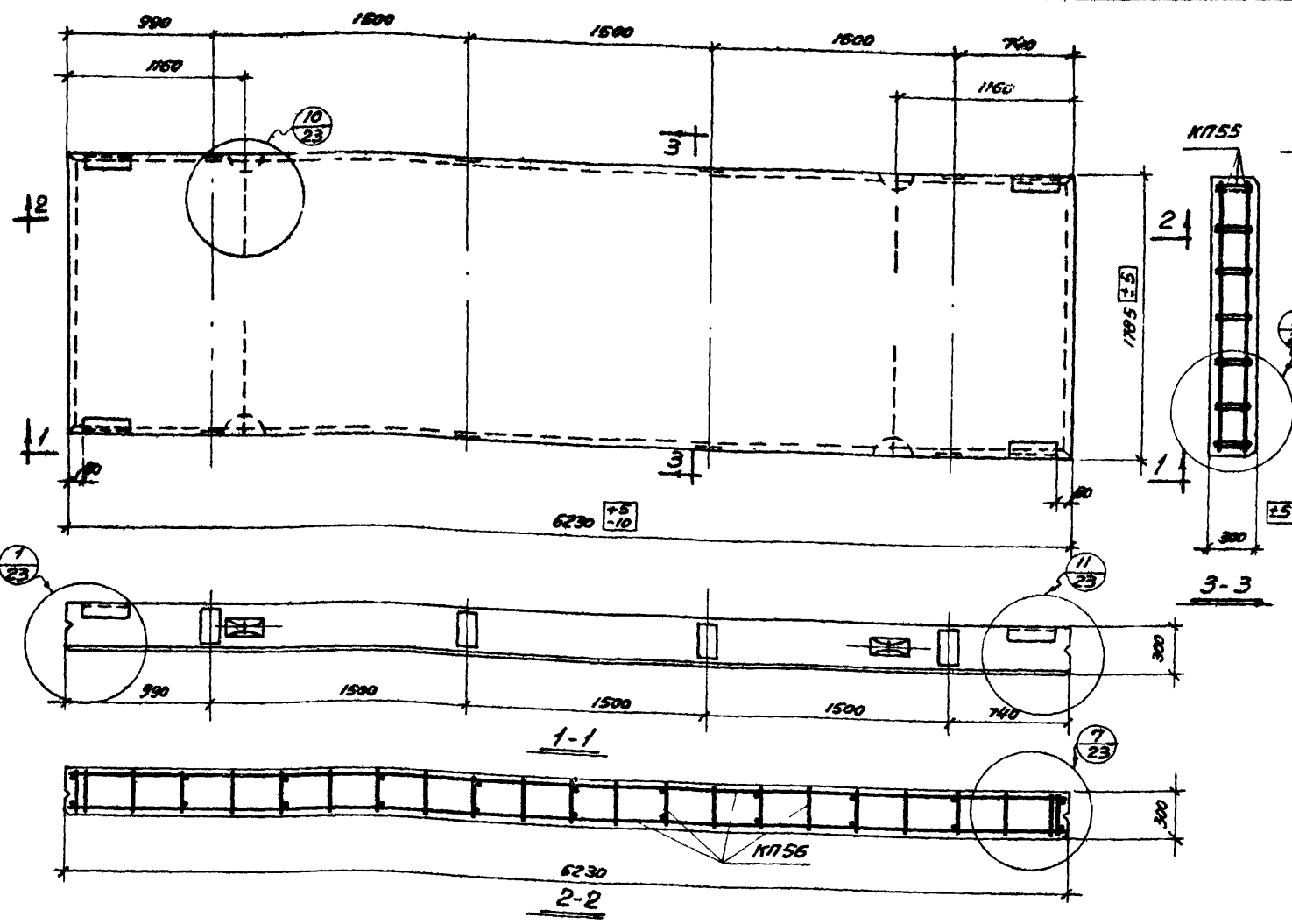
№ 12

Утверждено

Суровба
Инженер

Инженер
1964

Инженер
1964



Спецификация марок пространственных каркасов по одну панелью

Марка панели	Марка пространственного каркаса	Кол-во шт.	№ листа
ПСЛ 30-38 1,8 x 6,25	КП 56	1	39

Выборка стали на одну панель, кг

Марка панели	Сталь по ГОСТ 5781-61				Сталь класса В-2 ГОСТ 6727-53			Сталь угловая марки Ст 3 ГОСТ 8209-57		Сталь марки Ст 3 ГОСТ 5681-57		Всего		
	класса А-III		класса А-2		φ, мм			Итого	Итого	φ, мм				
	10	8	16	14	5	4	Итого			6	Итого			
ПСЛ 20-38 1,8 x 6,25	4,4	34,3	38,7	14,0	-	14,0	0,4	9,8	10,2	7,2	7,2	9,6	9,6	79,7

Примечания:

- В панелях с наружной и внутренней стороны должны устраиваться фактурные слои толщиной 20 мм из цементно-песчаного раствора марки 100.
- Показатели расхода материалов даны в номенклатуре на листе 3.

ТА 1964	Опалубка и армирование панели - перемычки размером 1,8 x 6,25 м при ширине простенка 15 м	Ст-02-33
		Выпуск 1
		Лист 20

Шифр
СТ-02-33
Выпуск 1
М.Р.К. Лист

Им. №

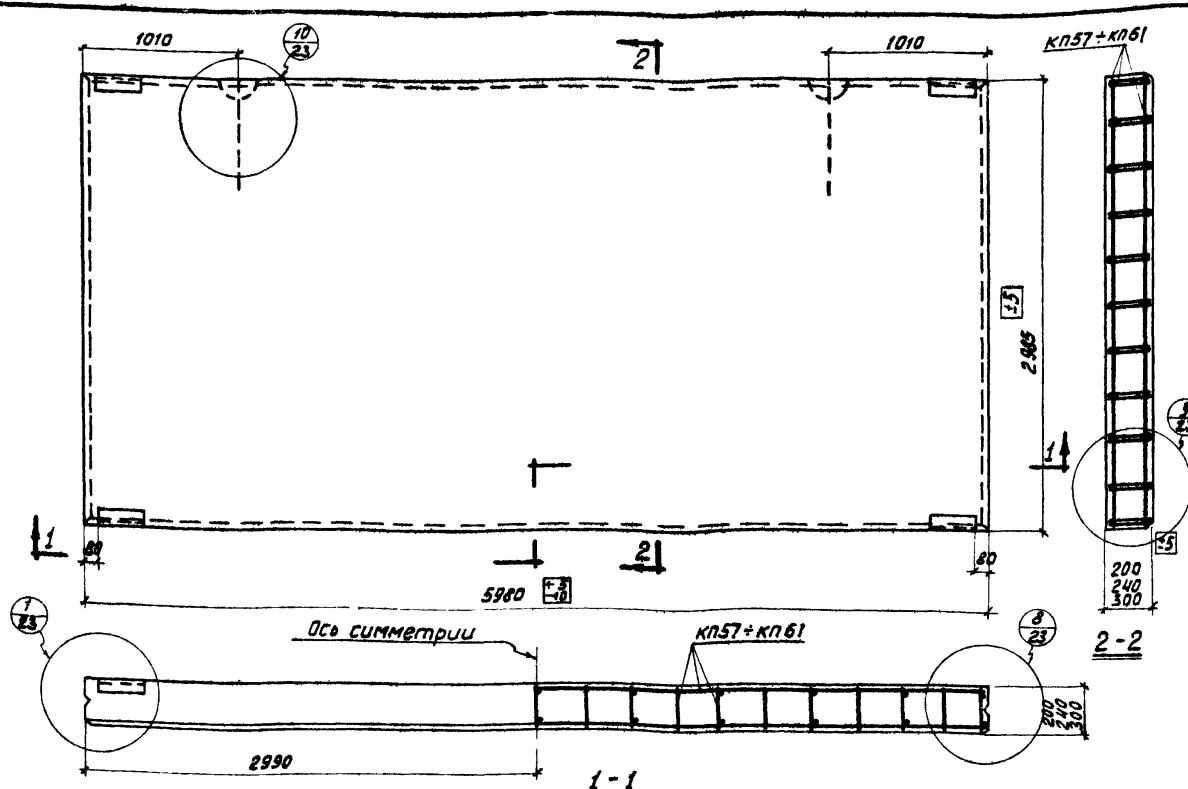
Город
Тюльган

Ст. техник
Проверил

Выполнил
Трапезников
Смолянский
Суровова

Исп. №

Нач. Отк-1
Рис. архитектор
Ст. инженер
Инженер
Дата выпуска



Спецификация марок пространственных каркасов на одну панель

Марка панели	Марка пространственного каркаса	Колич. шт.	№ листа
ПСЛ20-1 3x6	кп 57	1	40
ПСЛ20-2 3x6	кп 58		
ПСЛ24-1 3x6	кп 59		
ПСЛ24-2 3x6	кп 60		
ПСЛ30-2 3x6	кп 61		

Выборка стали на одну панель, кг.

Марка панели	Сталь по ГОСТ 5781-61				Сталь класса В-1				Удобная сталь марки Ст.3		Всего			
	класс А-II				класс А-I				ГОСТ 6727-53					
	10	8	6	Итого	20	18	16	Итого	5	4				
ПСЛ20-1 3x6	1,6	-	-	1,6	-	-	6,0	6,0	20,2	12,1	32,3	7,2	7,2	47,1
ПСЛ20-2 3x6	1,6	4,7	2,6	32,3	-	-	6,0	6,0	0,4	12,1	12,5	7,2	7,2	58,0
ПСЛ24-1 3x6	2,0	-	-	2,0	-	8,8	-	8,8	20,2	14,3	34,5	7,2	7,2	52,5
ПСЛ24-2 3x6	2,0	-	28,6	30,6	-	8,8	-	8,8	0,4	13,2	13,6	7,2	7,2	60,2
ПСЛ30-2 3x6	2,8	-	-	2,8	12,6	-	-	12,6	20,2	17,6	37,8	7,2	7,2	60,4

Примечания:

- В панелях с наружной и внутренней стороны должны устраиваться фактурные слои толщиной 20 мм из цементно-песчаного раствора марки 100.
- Показатели расхода материалов даны в номенклатуре на листе 4.

ТА
1964

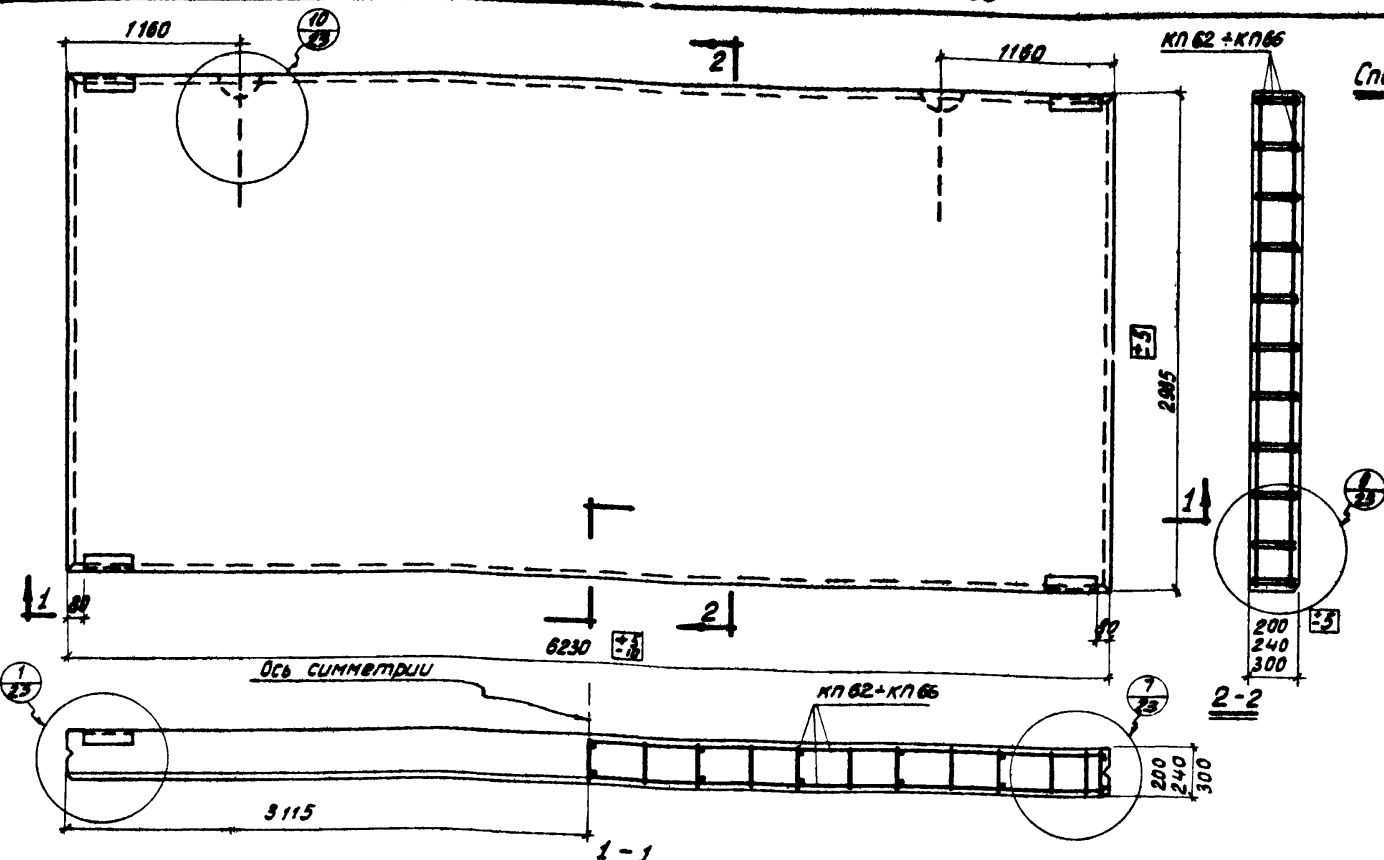
Опалубка и армирование рядовых панелей размером 3,0 x 6,0 м

СТ-02-33
Выпуск 1
Лист 21

ДР
7-33
ИСК 1
1-ЛУК

№

Л.П. ИММЕНЕЦ
Инженер
Дата выпуска
Суровова
1964г.



Спецификация марок пространственных каркасов на одну панель

Марка панели	Марка пространственного каркаса	Колич. шт.	№ листа
ПСП20-1 3x6,25	кп 62	1	41
ПСП20-2 3x6,25	кп 63		
ПСП24-1 3x6,25	кп 64		
ПСП24-2 3x6,25	кп 65		
ПСП30-2 3x6,25	кп 66		

Выборка стали на одну панель, кг.

Марка панели	Сталь по ГОСТ 5781-61					Сталь класса В-1 ГОСТ 8727-53					Угловая сталь марки Ст.3 ГОСТ 8509-53		Всего		
	класса А-III				Утого	класса А-I			Утого	6	4	Утого			
	10	8	6	—		20	18	16						Утого	
	Ø мм	Ø мм	Ø мм	Ø мм	Ø мм	Ø мм	Ø мм	Ø мм	Ø мм	Ø мм	Ø мм				
ПСП20-1 3x6,25	1,6	—	—	—	1,5	—	—	6,0	6,0	21,3	12,1	33,4	7,2	7,2	48,2
ПСП20-2 3x6,25	1,6	4,9	28	—	34,5	—	—	6,0	6,0	0,4	12,1	12,5	7,2	7,2	60,2
ПСП24-1 3x6,25	2,0	—	—	—	2,0	—	8,8	—	8,8	21,3	14,3	35,6	7,2	7,2	53,6
ПСП24-2 3x6,25	2,0	—	30,8	—	32,8	—	8,8	—	8,8	0,4	13,2	13,6	7,2	7,2	62,4
ПСП30-2 3x6,25	2,8	—	—	—	2,8	12,6	—	—	12,6	21,3	17,6	38,9	7,2	7,2	61,5

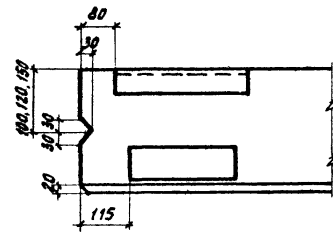
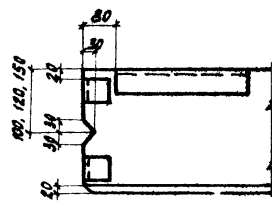
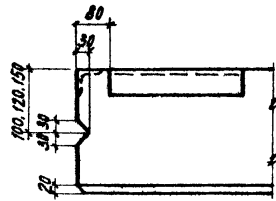
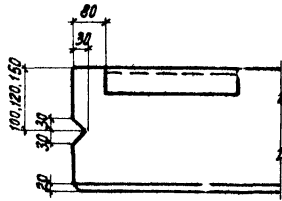
Примечания:

1. В панелях с наружной и внутренней стороны должны устраиваться фактурные слои толщиной 20мм из цементно-песчаного раствора марки 100.
2. Показатели расхода материалов даны в номенклатуре на листе 4.

ТА
1964

Опалубка и армирование рядовых панелей размером 30x6,25 м.

СТ-02-33
Выпуск 1
лист 22

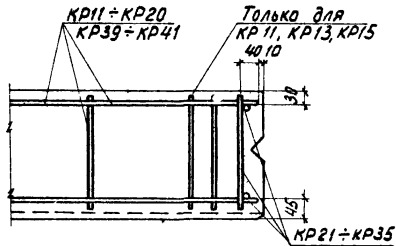


1 II В зеркальном изображении

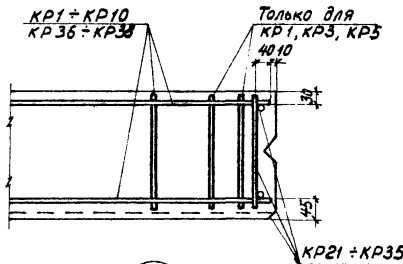
2

3 4 В зеркальном изображении

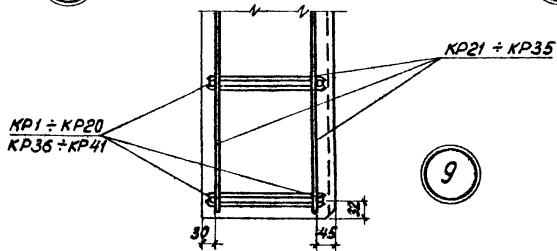
5 6 В зеркальном изображении



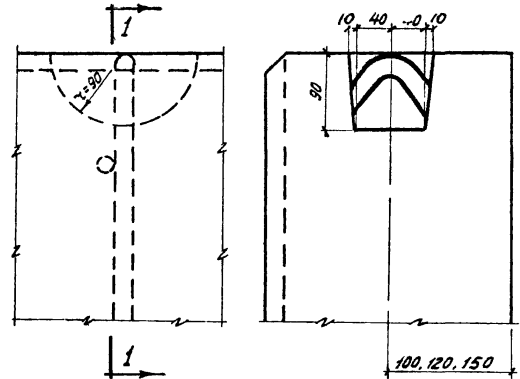
7



8



9



10

1-1

Шифр	СТО2-33
Выпуск 1	Мирко-Ауст
ИМВ. №	
Судораб	Судораб
Проверил	Проверил
Выпущен	Выпущен
Рис. эскизы	Рис. эскизы
Ст. инженер	Ст. инженер
Инженер	Инженер
Дата выпуска	Дата выпуска

ТА
1984

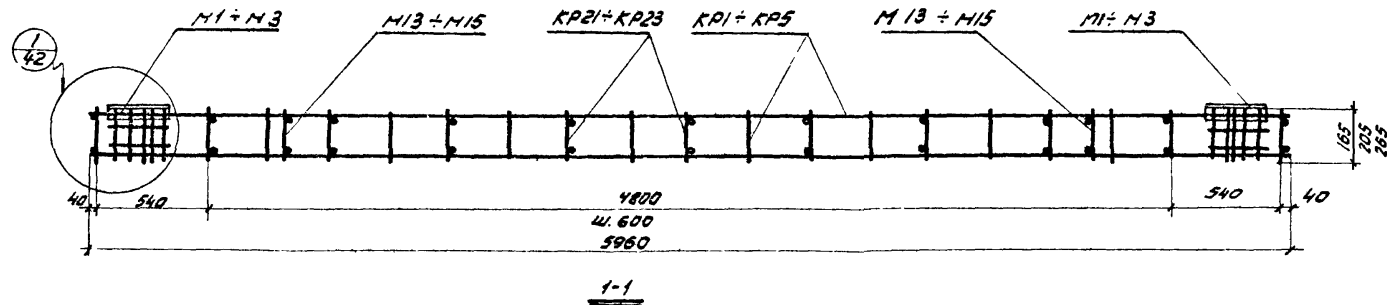
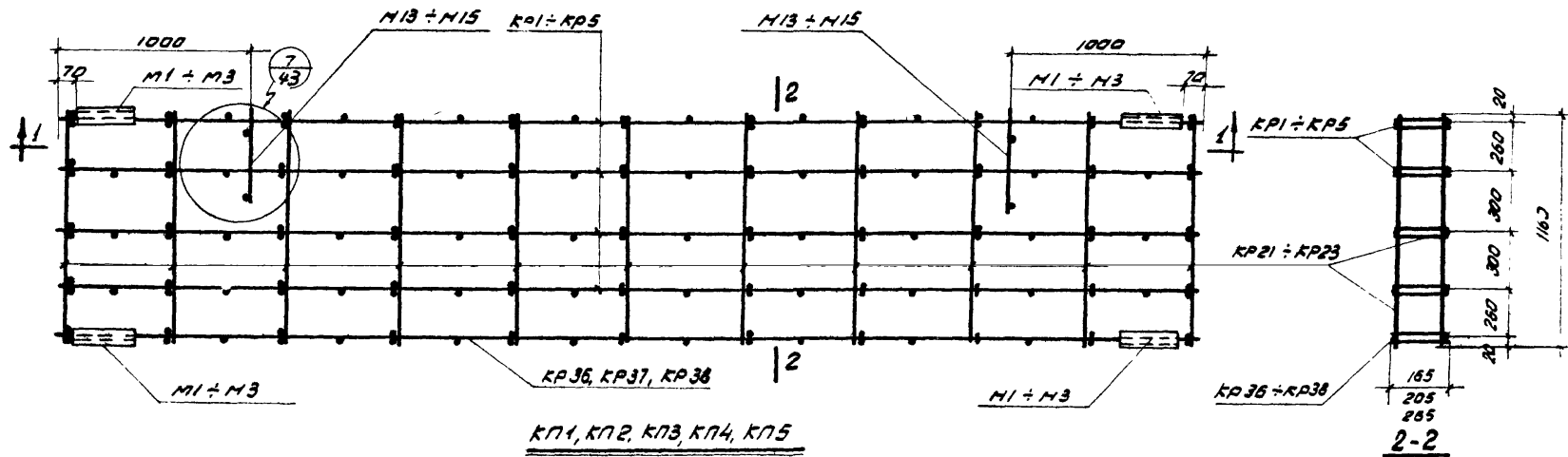
Детали 1:10

СТ-02-33
Выпуск 1
Лист 23

Шифр
СТ-02-33
Выпуск 1
Лист-лист

Уч. №

Пр. группы
СТ инженер
Инженер
Дата выпуска
Инженер
Выпуск
Суров
1964г.
Проектировщик
Смирнов
Суров
1964г.
Проверил
Суров
1964г.
Выпущено
Голованов



ТА 1964	Пространственные каркасы $KN1, KN2, KN3, KN4, KN5$	СТ-02-33 Выпуск 1	
		лист	24

ШУАР
СТ-02-33
Выпуск 1.
Марка-АСТ

УИВ. №

Лобовин Голованов

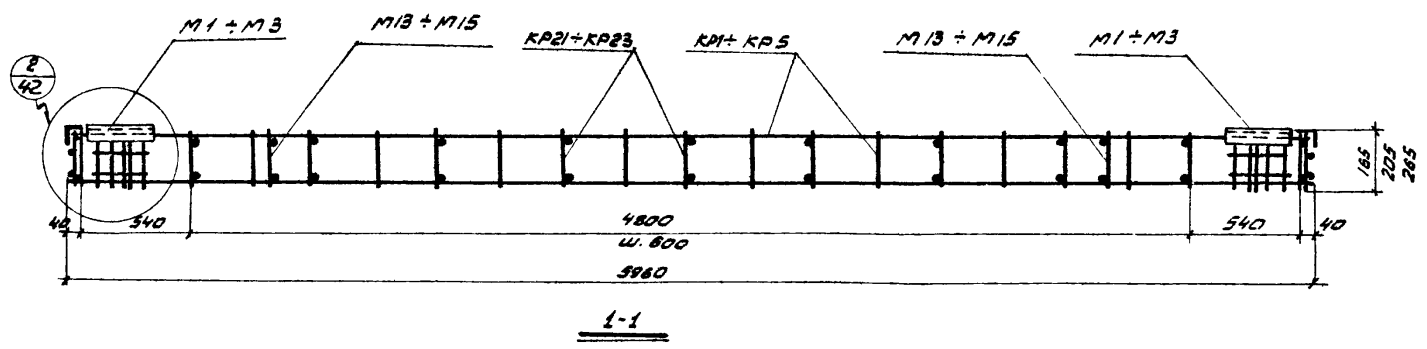
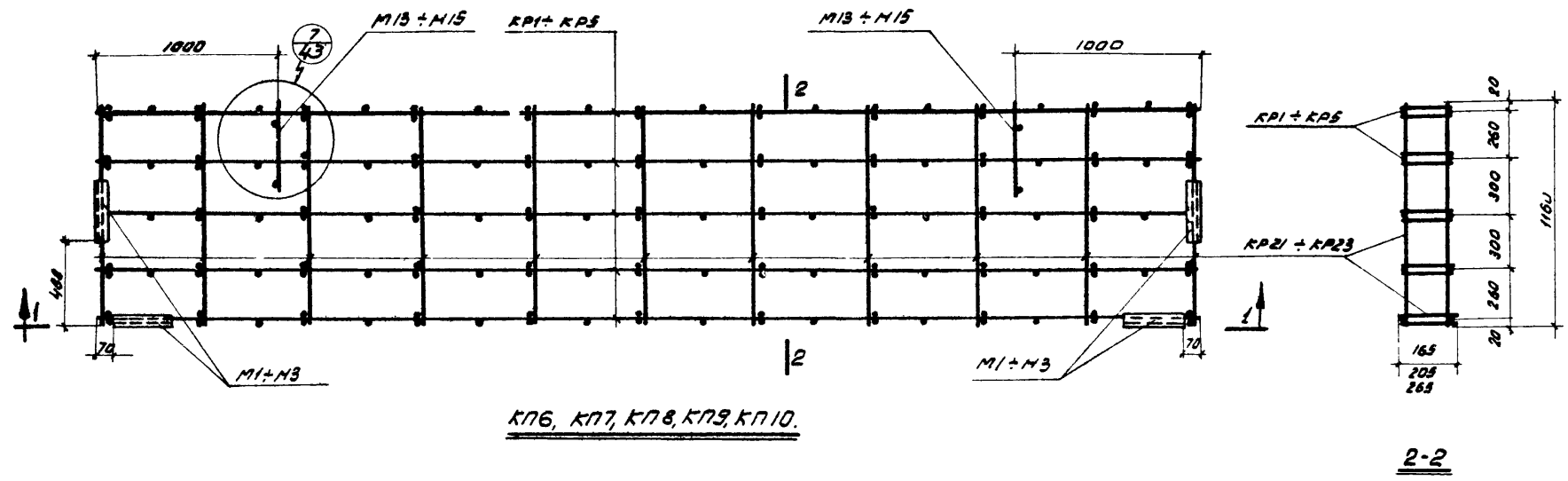
Лобовин Мельни


Ст. техник Проверил

Выжигин
Траптегер
Смирнов

В. А. Мельни
В. А. Траптегер
В. А. Смирнов
В. А. Суров

Нач. ОТК-1
Рук. группы
Ст. инженер
Инженер
Дата выпуска

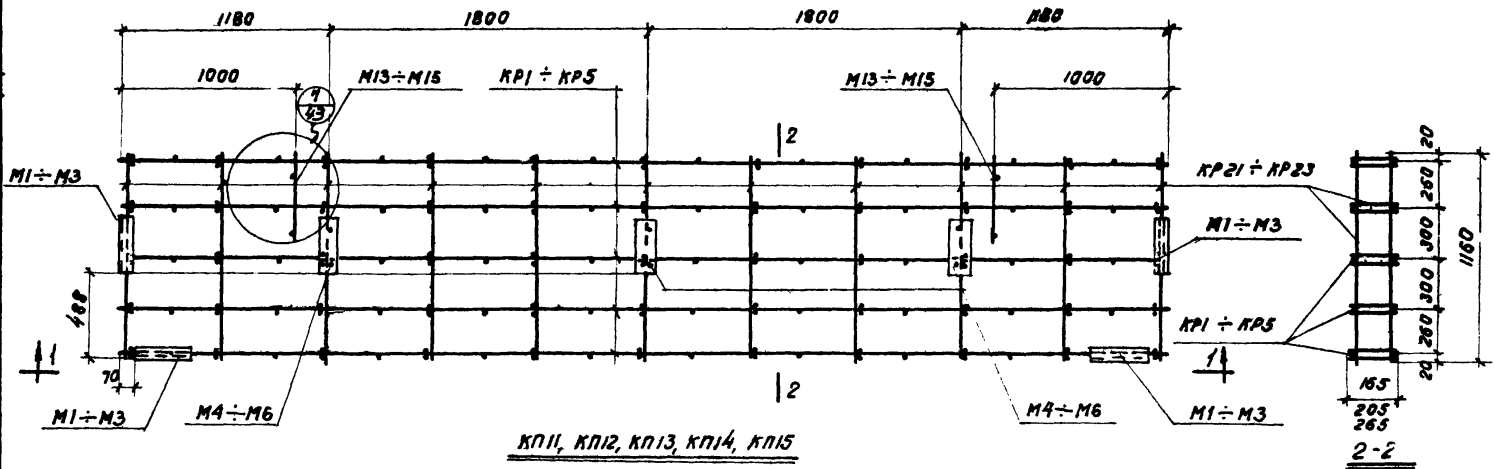


 1964	Пространственные каркасы к16, к17, к18, к19, к10	СТ-02-33 Выпуск 1
		Лист 25

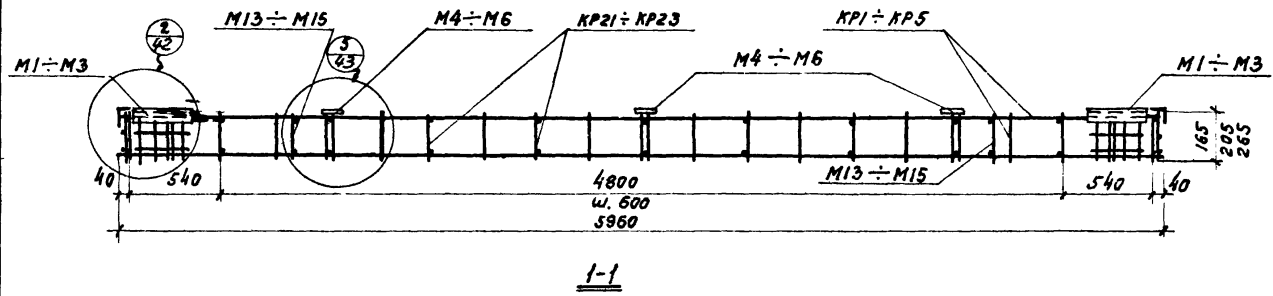
100P
02-33
лист 1
КВ-ЖИТ

В. №2

Ст. инженер
Инженер
Дата выпуска
С. М. Иванов
Сурово
1964г.



КП1, КП2, КП3, КП4, КП5



ТА
1964

Пространственные каркасы КП1, КП2, КП3,
КП4, КП5

СТ-02-33
Выпуск 1
Лист 26

ШИФР
СТ-02-33
Выпуск 1
И.ЗРКА-ЛУСТ

ИМБ. №

Лаборант
Полованов

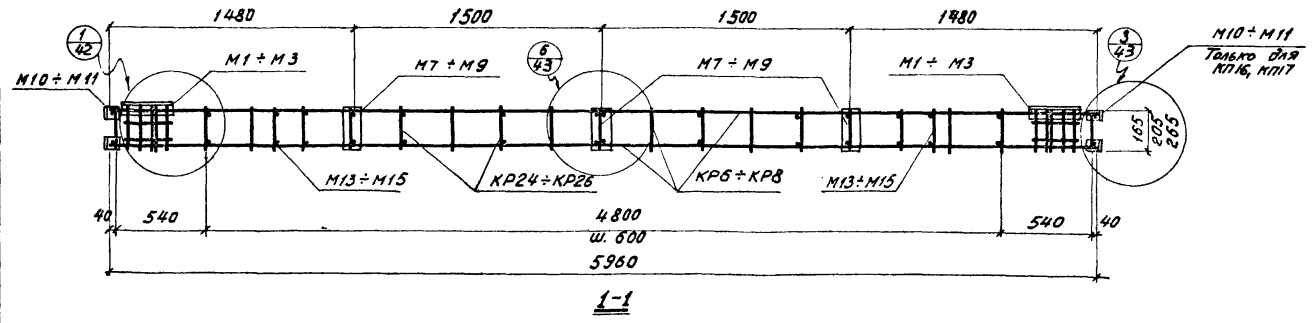
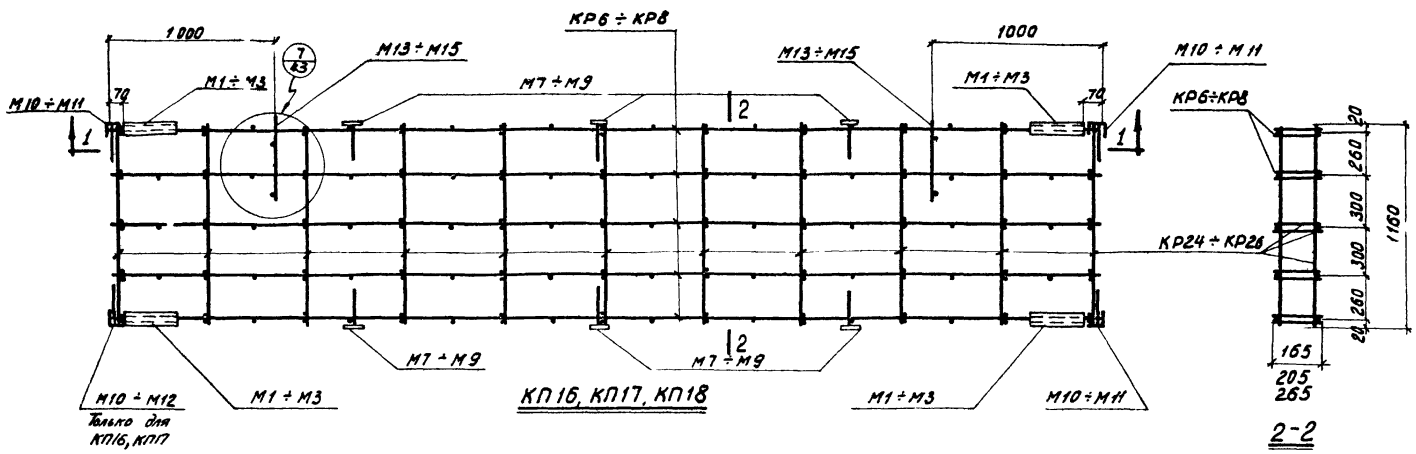
Ст. тех. инж.
Проверил
Федосеев


Ст. тех. инж.
Проверил
Федосеев

Выполнил
Проектировщик
Смирновский

Ст. инженер
Выполнил
Суровый

Дата выпуска:
1964

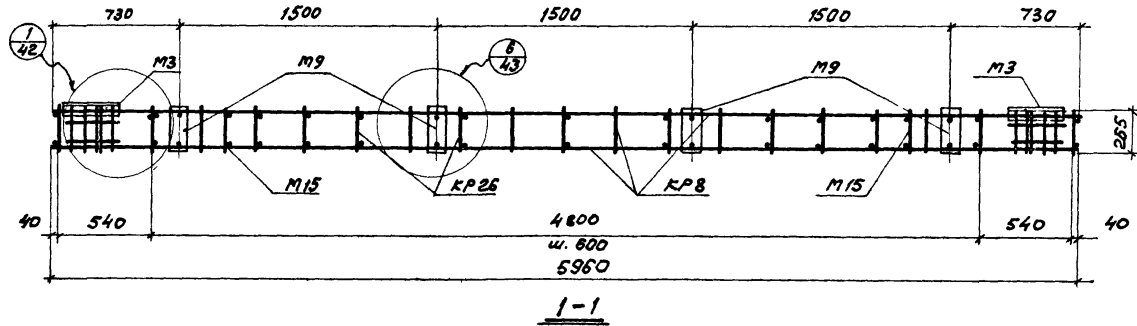
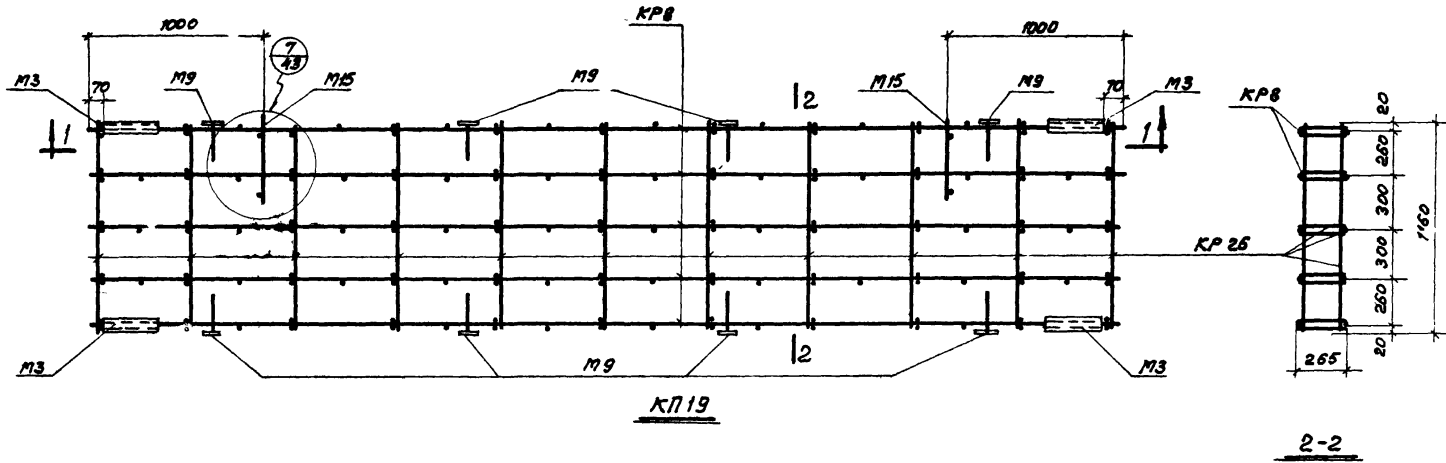


 1964	Пространственные каркасы КП16, КП17, КП18	СТ-02-33 Выпуск 1
		Лист 27

Штудра
Г-02-33
Выпуск I
1964-1965

Умб. №

Инженер-проектировщик Голованов
Инженер-проектировщик
Инженер-проектировщик
Инженер-проектировщик
Дата выпуска: 1964г.

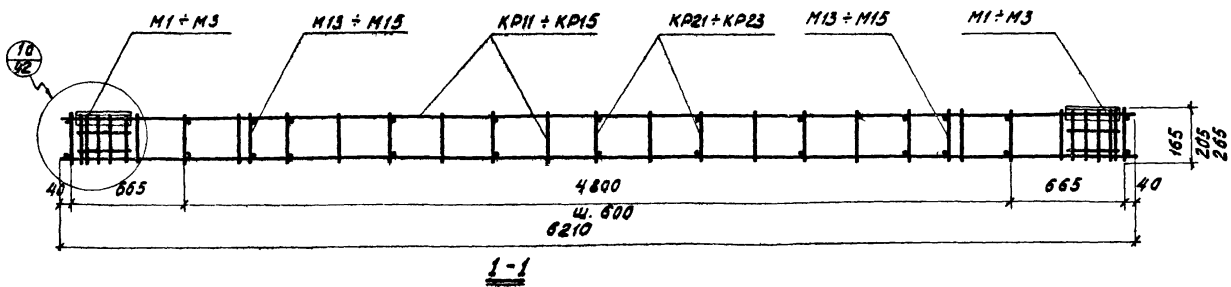
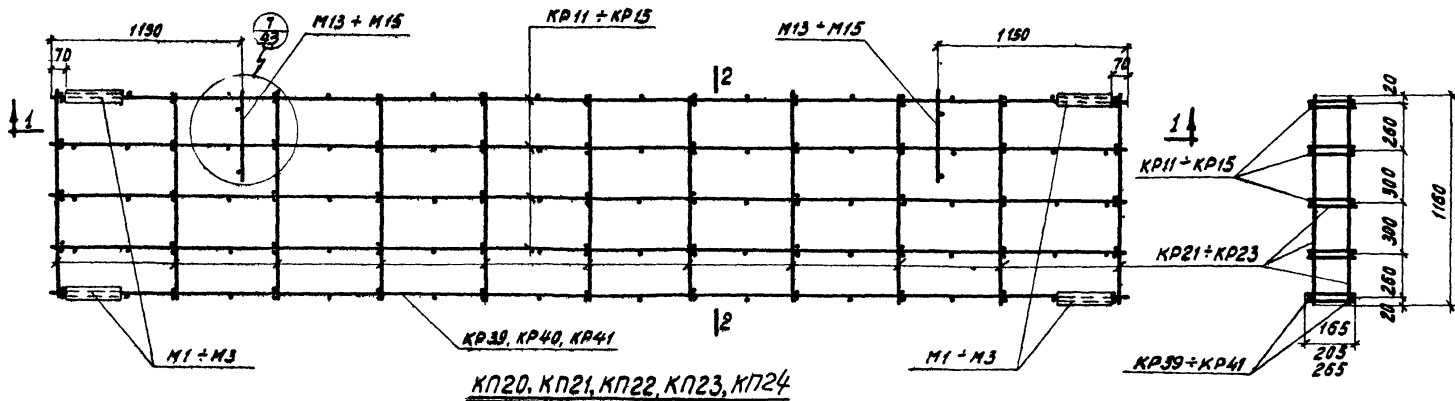


 1964	Пространственный каркас КП19	СТ-02-33 Выпуск I	
		Лист	28

ШУФР
СТ-02-33
Выпуск 1
Марка - АЛСГ

УИЧ. № 8

№. ОК-1	В.М. Смирнов	Инженер	Дата выпуска	1964г.
З.К. Смирнов	Инженер	Сурово	1964г.	
В.В. Смирнов	Инженер	Сурово	1964г.	
Д.В. Смирнов	Инженер	Сурово	1964г.	
И.В. Смирнов	Инженер	Сурово	1964г.	
Л.В. Смирнов	Инженер	Сурово	1964г.	
М.В. Смирнов	Инженер	Сурово	1964г.	
Н.В. Смирнов	Инженер	Сурово	1964г.	
О.В. Смирнов	Инженер	Сурово	1964г.	
П.В. Смирнов	Инженер	Сурово	1964г.	
Р.В. Смирнов	Инженер	Сурово	1964г.	
С.В. Смирнов	Инженер	Сурово	1964г.	
Т.В. Смирнов	Инженер	Сурово	1964г.	
У.В. Смирнов	Инженер	Сурово	1964г.	
Ф.В. Смирнов	Инженер	Сурово	1964г.	
Х.В. Смирнов	Инженер	Сурово	1964г.	
Ц.В. Смирнов	Инженер	Сурово	1964г.	
Ч.В. Смирнов	Инженер	Сурово	1964г.	
Ш.В. Смирнов	Инженер	Сурово	1964г.	
Щ.В. Смирнов	Инженер	Сурово	1964г.	
Ъ.В. Смирнов	Инженер	Сурово	1964г.	
Ы.В. Смирнов	Инженер	Сурово	1964г.	



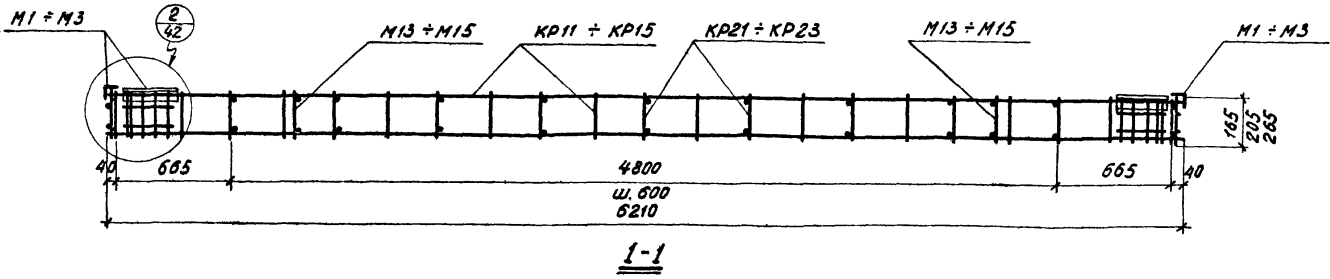
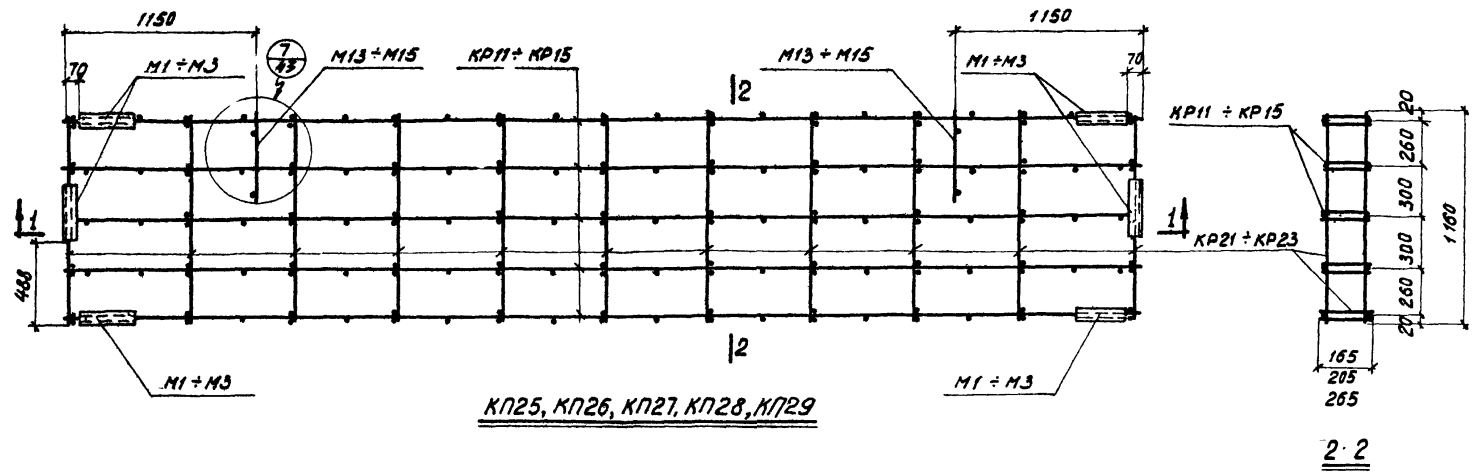
 1964	Пространственные каркасы КЛ20, КЛ21, КЛ22, КЛ23, КЛ24	СТ-02-33	
		Выпуск 1	
		Лист	29

8051-01 34

ШИФР
Г-02-33
Выпуск 1
Г.С.О.И.И.

УТВ. №

Проект: ГЛАВБАВ
Инженер: Жуков, Трапезников (пр.), Милаянский, Суровова
Дата выпуска: 1964г.



ТА 1964	Пространственные каркасы KП25, KП26, KП27, KП28, KП29	Г-02-33
		Выпуск 1
		Лист 30

Шифр
СТ-02-33
Выпуск 1
Марка-Автом

ИМБ №:

Лобовух
Голованов

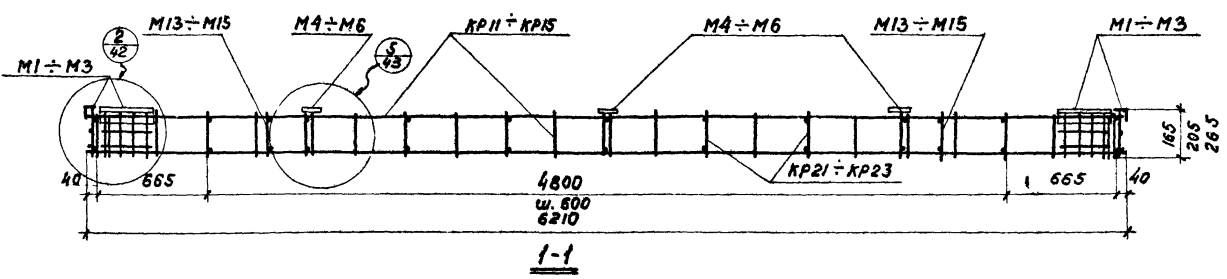
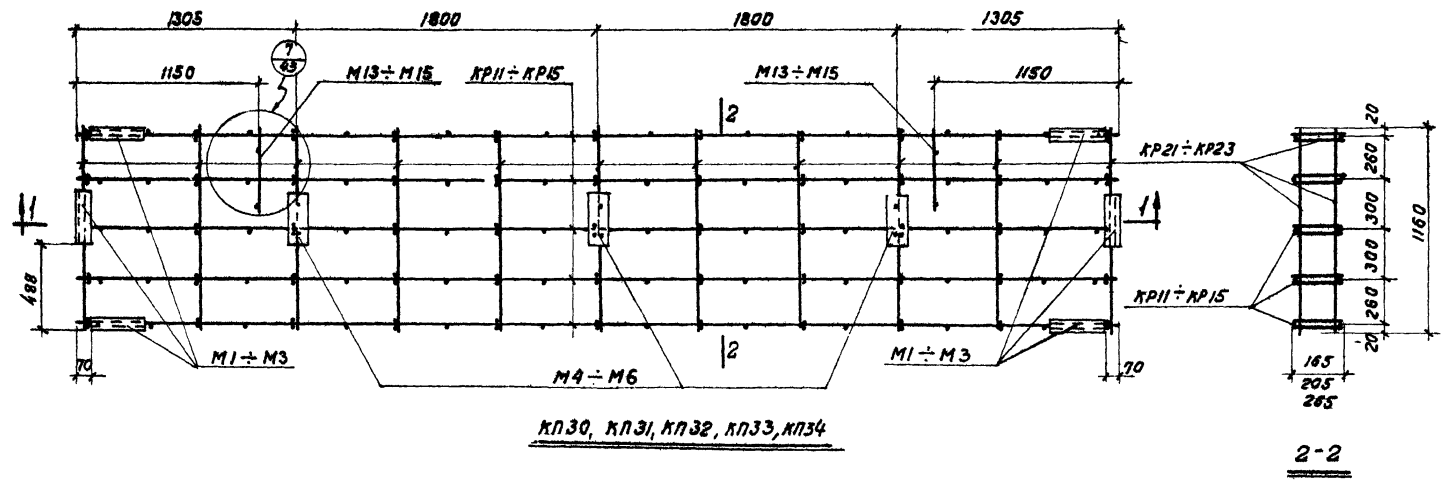
Лав: в.м.
Шварц

И.С. ТРИНИН
ПРОБЛЕМ

Волжский
ТРАКТЕПЕРИ
СМИРНОВ
Сурово

1864

И.В. ГАЙ-1
Р.В. ЗУБОВ
С.В. ШИШЕН
Дата выпуска



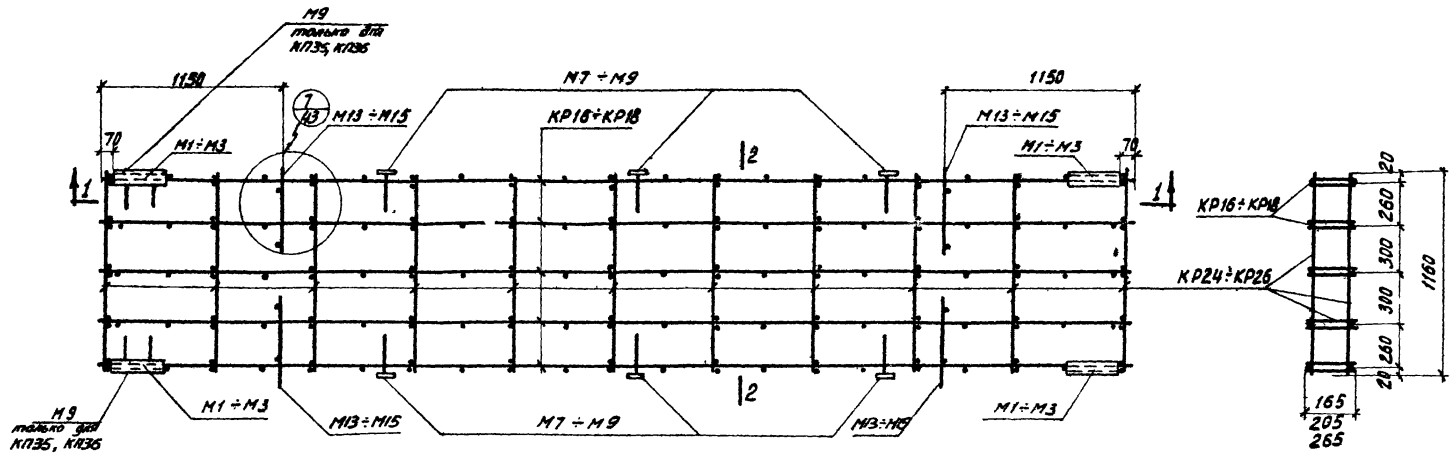
 1964	Пространственные каркасы КП30, КП31, КП32, КП33, КП34	СТ-02-33 Выпуск 1
		Лист 31

ТИПОД
-02-33
Выпуск 1
СЭД-АУСТ

Н.В.Н.В.

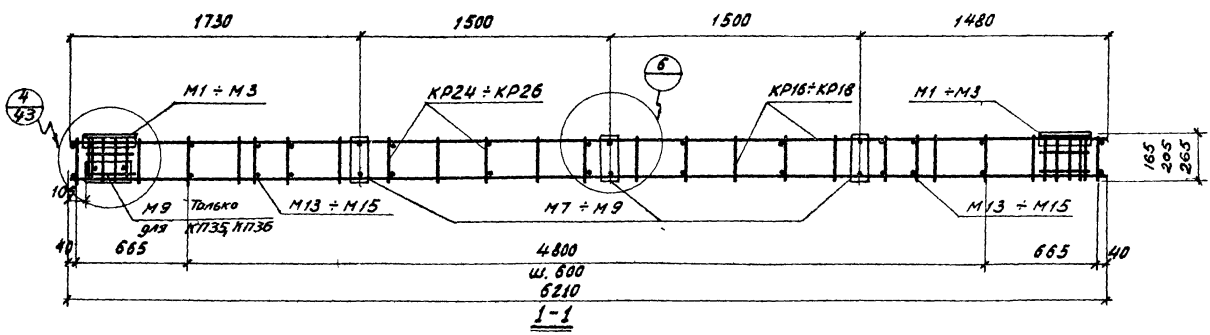
С.М.И.А.Р.С.К.О.У.
1.01.1.1.0.0.0

С.М.И.А.Р.С.К.О.У.
Суровова
198 в.г.
Инженер
Инженер
Дома выпуска



КП35, КП36, КП37

2-2



1-1

ТА 1964	пространственные каркасы КП35, КП36, КП37	СТ-02-33
		Выпуск 1
		лист 32

УФД
-02-33
выпуск 1
ОБ-ПУСТ

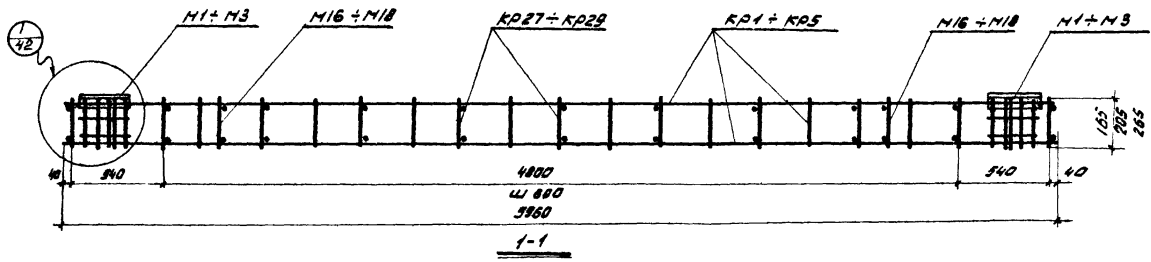
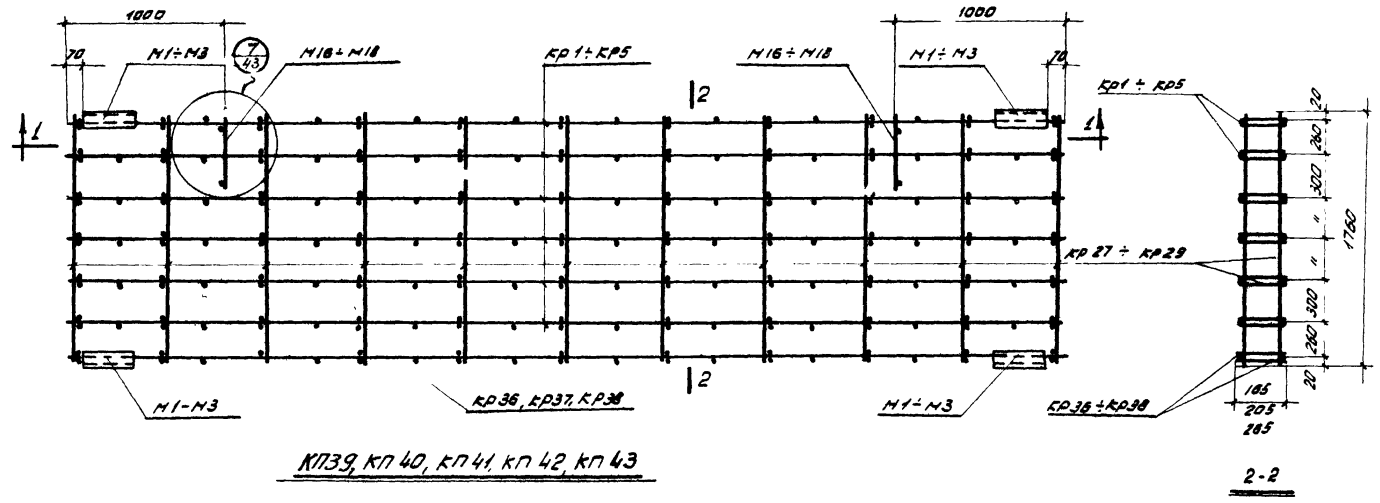
УИВ.№

УЛД.УИВ. 2010001105

УПРОБРАУ

УИВ.УИВ. — УИВ.УИВ.УИВ.
УИВ.УИВ.УИВ.УИВ.УИВ.
УИВ.УИВ.УИВ.УИВ.УИВ.
УИВ.УИВ.УИВ.УИВ.УИВ.

УИВ.УИВ.УИВ.УИВ.УИВ.
УИВ.УИВ.УИВ.УИВ.УИВ.
УИВ.УИВ.УИВ.УИВ.УИВ.
УИВ.УИВ.УИВ.УИВ.УИВ.



ТА
1984

Пространственные каркасы КП39, КП40, КП41, КП42, КП43

СТ-02-33	Выпуск 1
ПУСТ	34

Шифр
СТ-02-33
Выпуск 1
Мурга-Дич

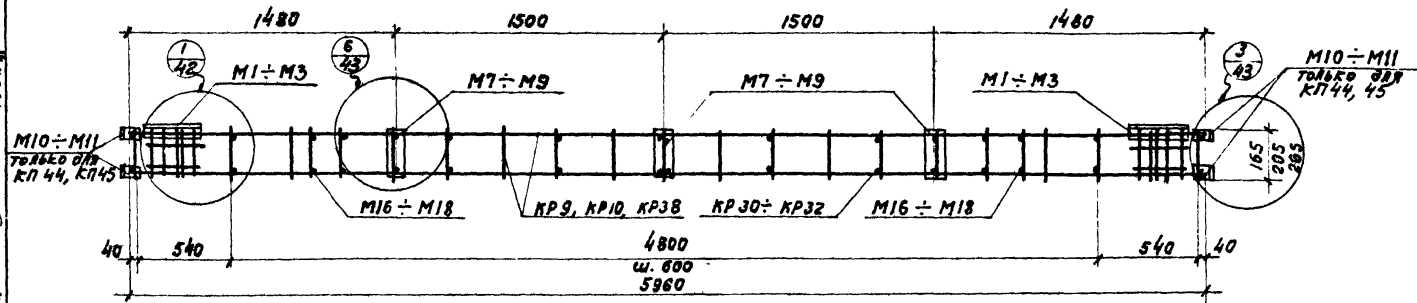
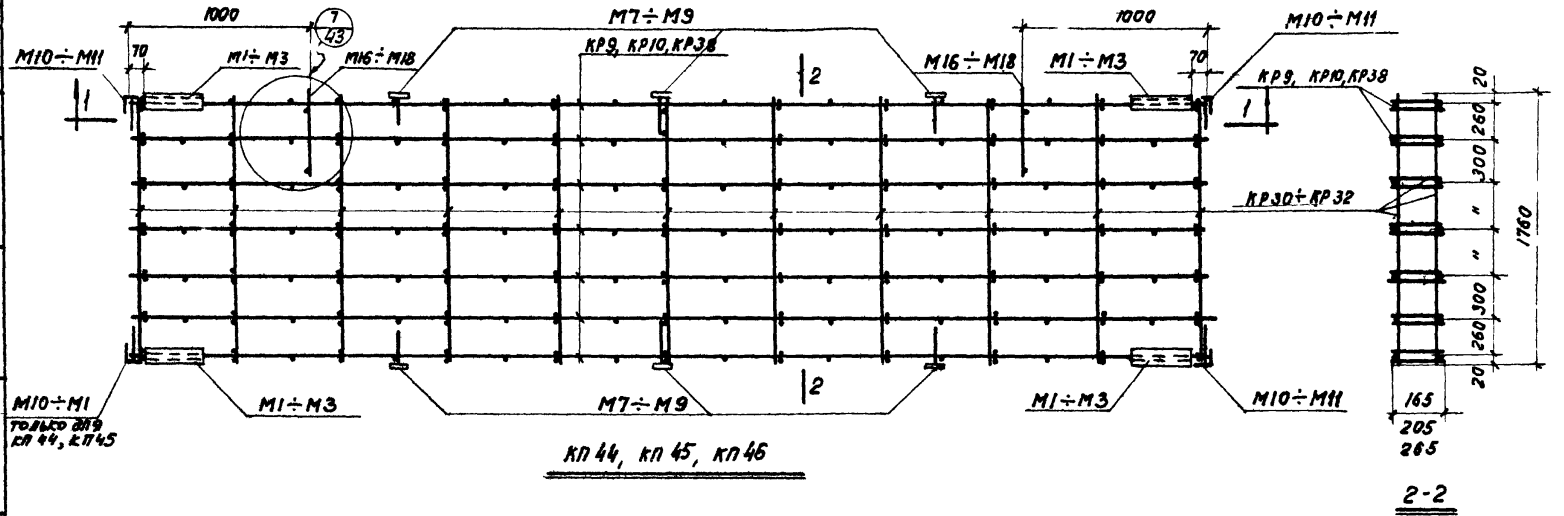
Уч. № 9

Исполнитель: *Соловьев*
Проверено: *Соловьев*
Город: *Томск*

Ст. техник
Проверено

Выполнено:
Трапезную
Стяжечную
Сурово 1964

Имя: *Соловьев*
Фамилия: *Соловьев*
Ст. инженер
Инженер
Дата выпуска

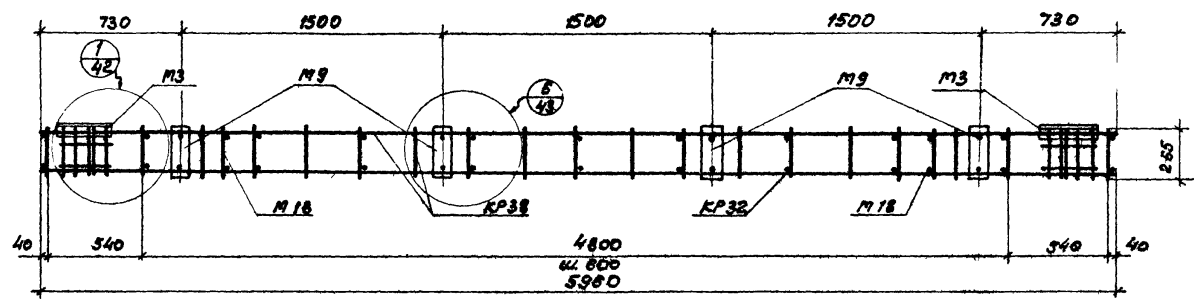
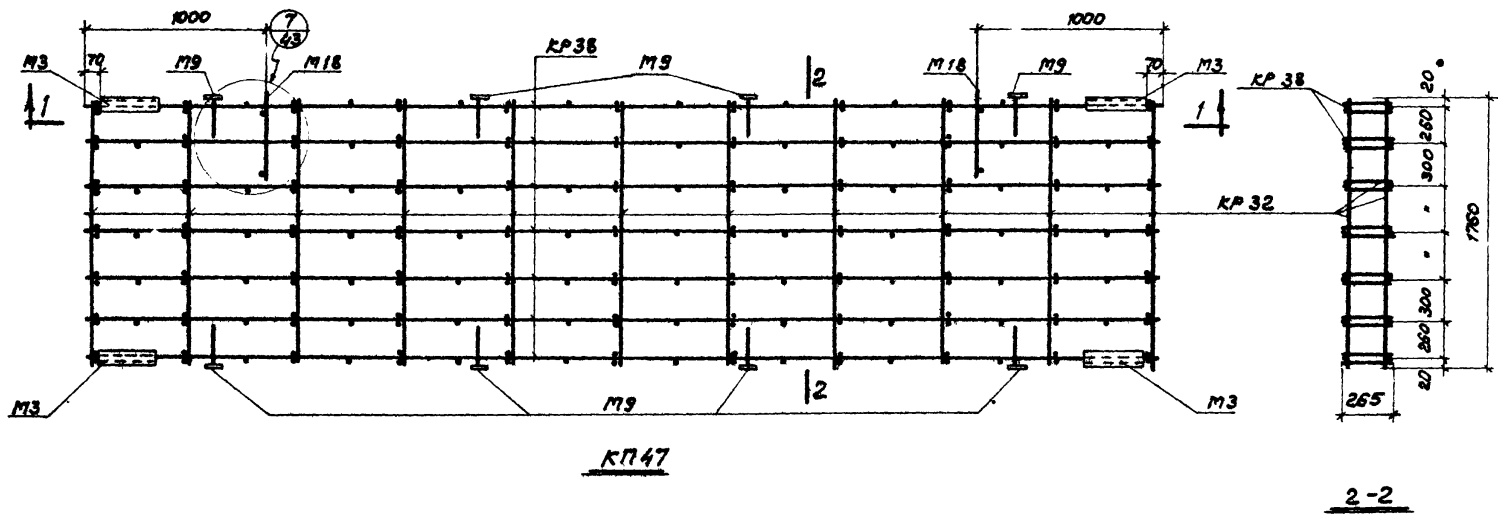


	Пространственные каркасы КП44, КП45, КП46.		СТ-02-33 Выпуск 1	
			Лист	35

Лист
СТ-02-33
Выпуск 1
ИЗГ-ВУСН

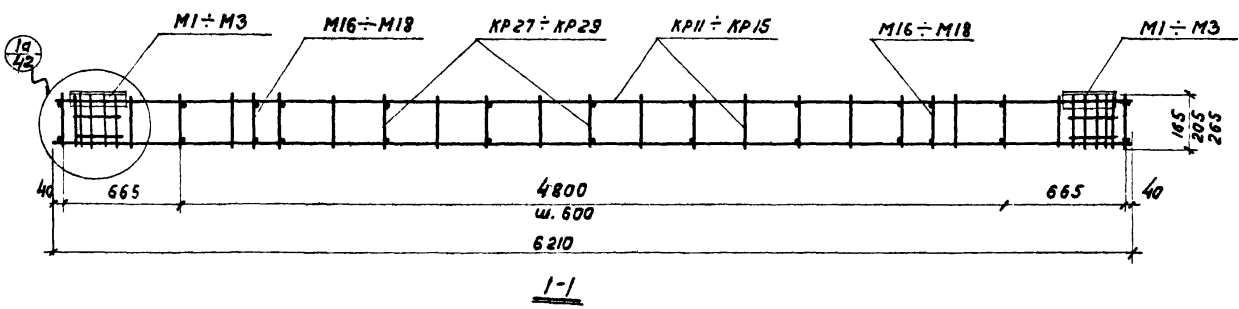
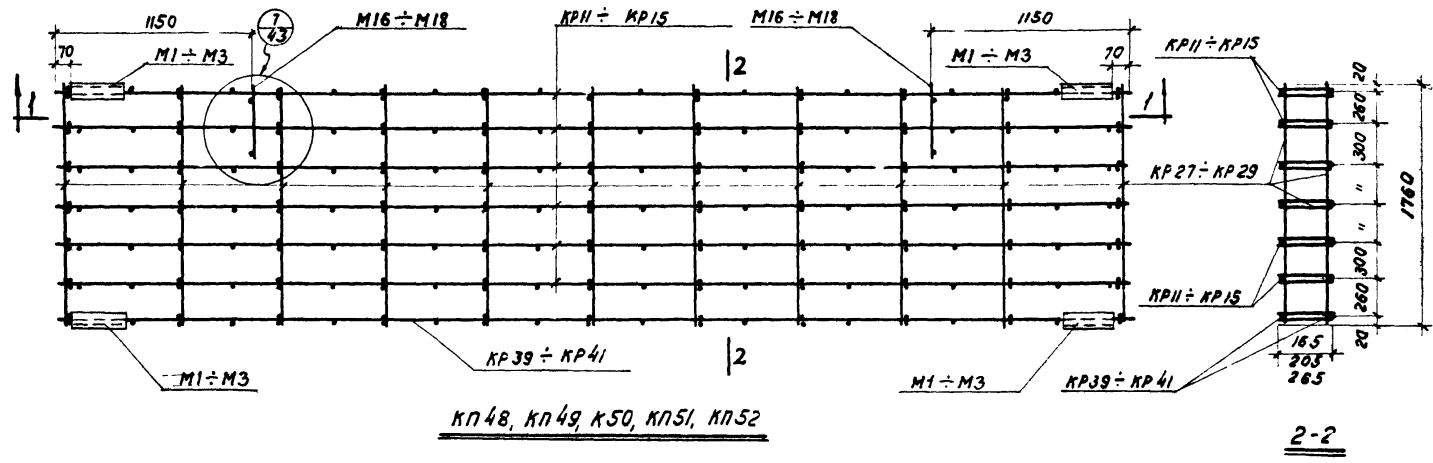
Инв. №

Инженер-проектировщик: Голованов
Проверил: С.М. Л. В. К. Л.
Ст. инженер: Силиванов
Инженер: Бурова
Дата выпуска: 1964г.



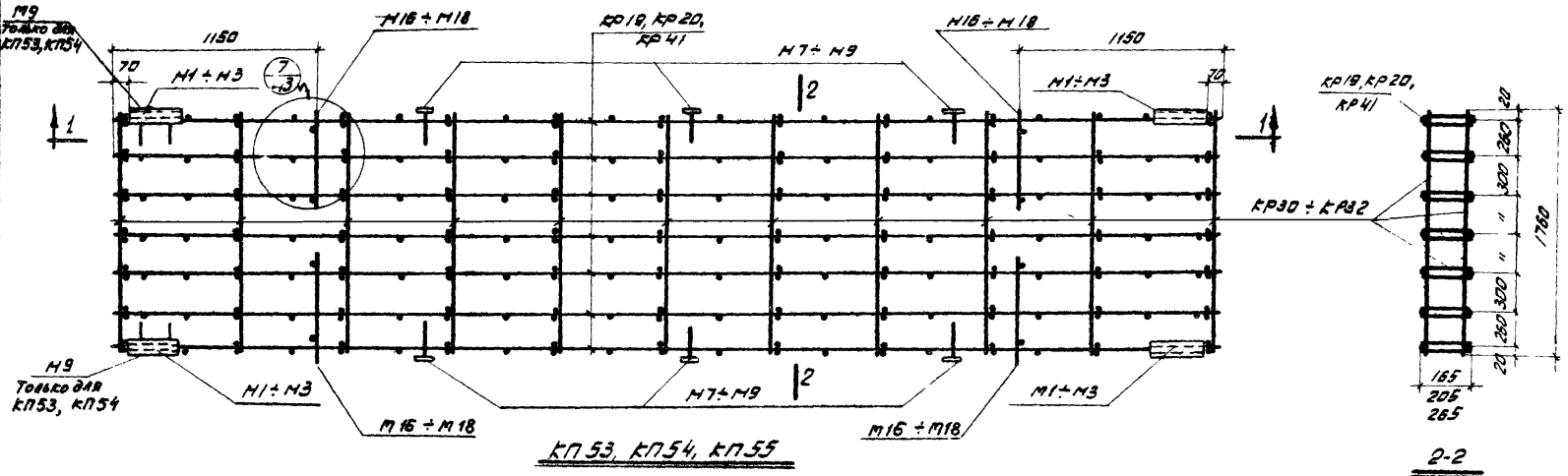
ТА 1964г.	Пространственный каркас КП47	СТ-02-33 Выпуск 1	
		Лист	38

шифр	СТ-02-33 Выпуск 1		
Марка-лист			
Имя №?			
Лобачев	Голованов		
Лобачев	Васильев		
Ст. техник	Проберид		
Выжигин	Трапезгер		
Рик. зритель	А. Мус		
Ст. инженер	Стилянский		
Инженер	Суровод		
Дата выпуска	1964		



ТА 1964	Пространственные каркасы кп 48, кп 49, кп 50, кп 51, кп 52		СТ-02-33 Выпуск 1	
			Лист	37

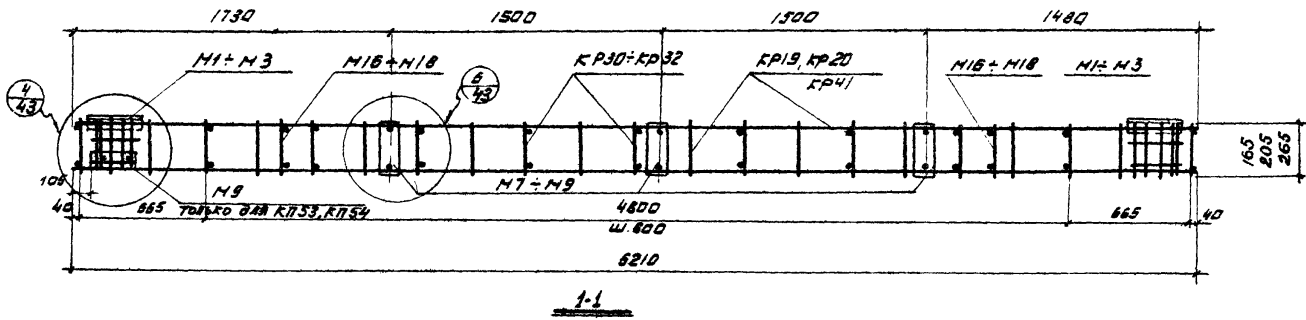
ИДР
02-33
17УСТ 1
7Кв. ПУСТ
ИВ №



к753, к754, к755

2-2

Ст. инженер
Инженер
Анна Вилкина
Свиляка Юу
Суроба
1964г.



1-1

ТА
1964

Пространственные каркасы к753, к754, к755

СТ-02-33
Выпуск 1
Лист 38

ШУФР
СТ-02-33
Выпуск 1
МЧ-ЕД-ИУСТ

Лит. №

А. Соболев
Голованов

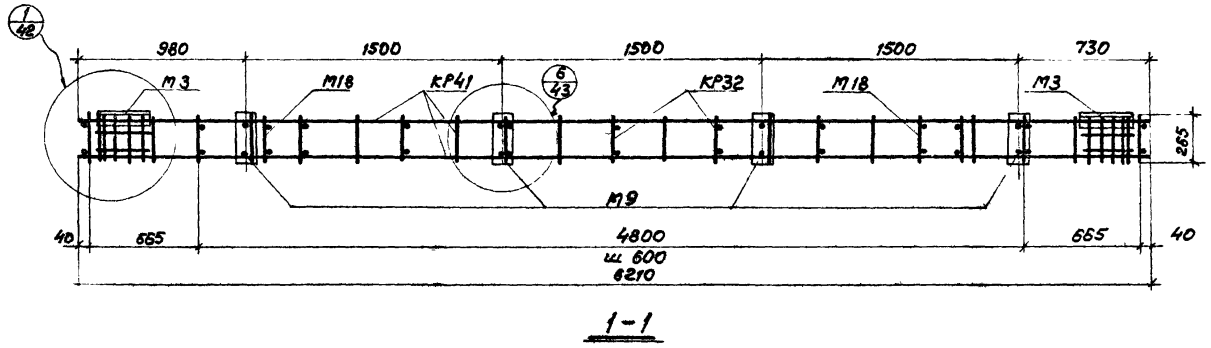
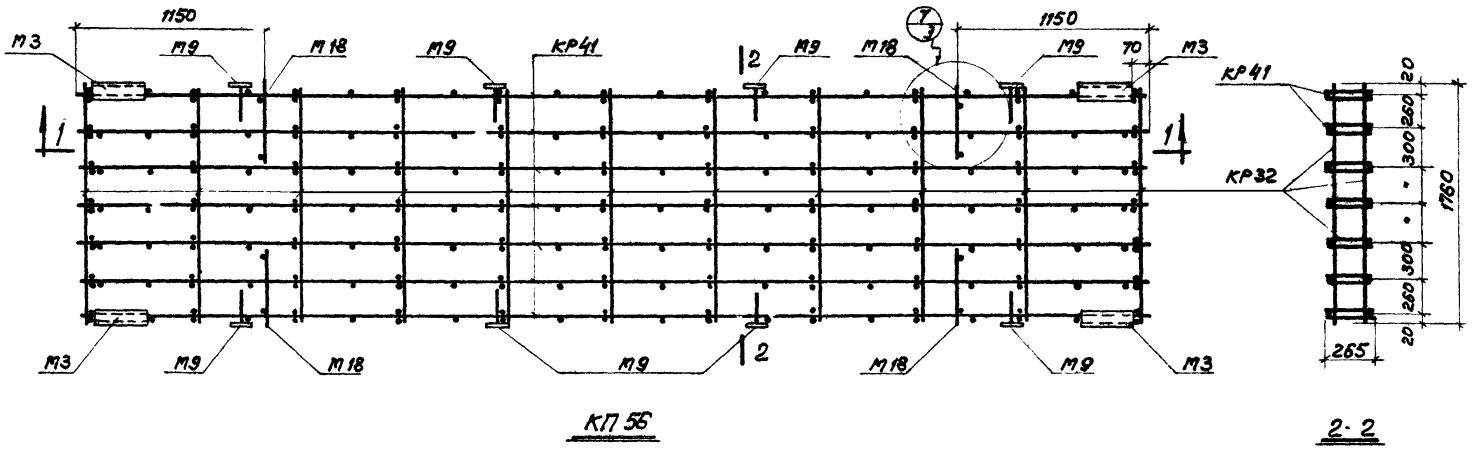
А. Соболев
Голованов

А. Соболев
Голованов

А. Соболев
Голованов

А. Соболев
Голованов

А. Соболев
Голованов



ТА
1954

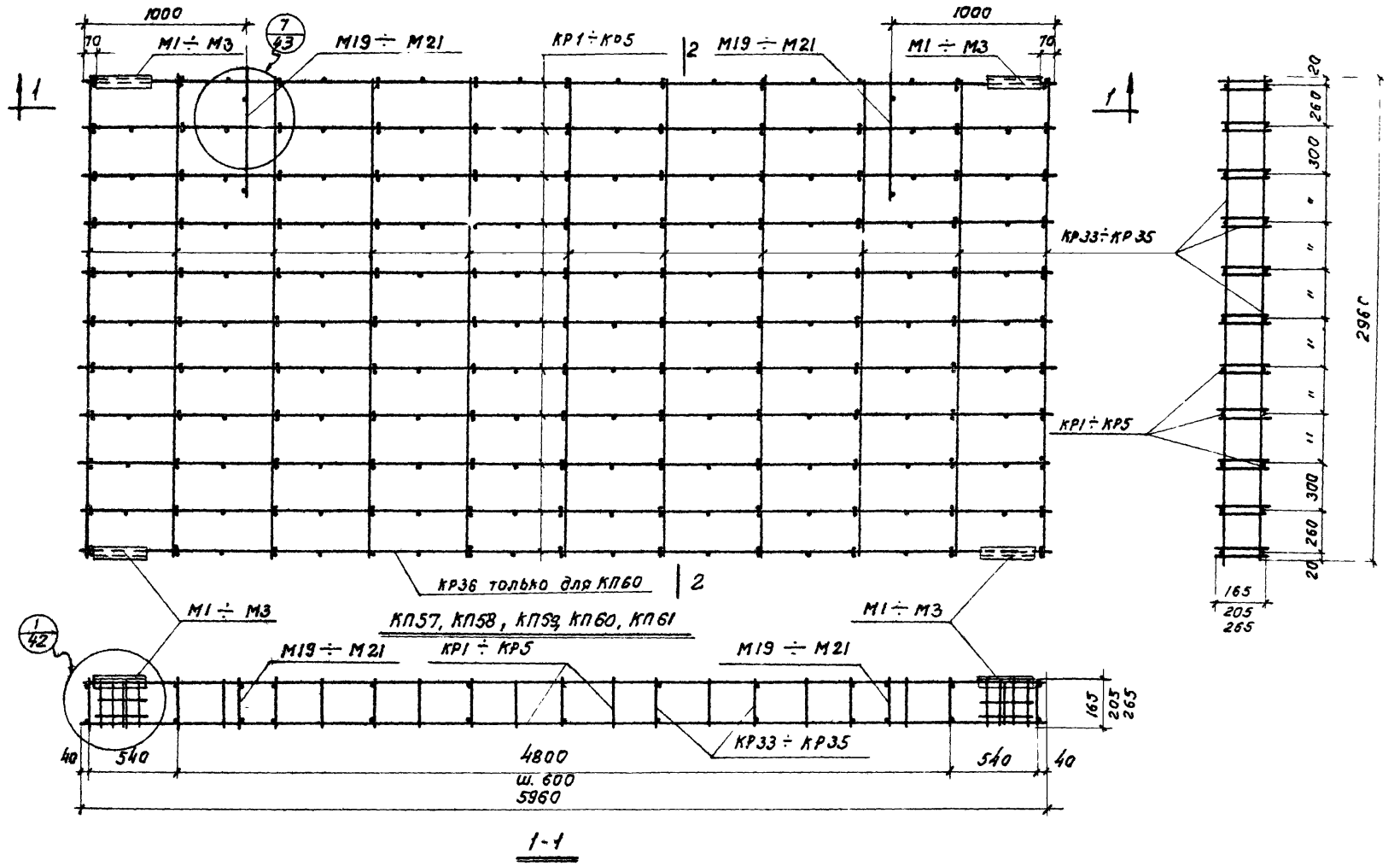
Пространственный каркас К1755
СТ-02-33
Выпуск 1
Лист 39


8051-01 44

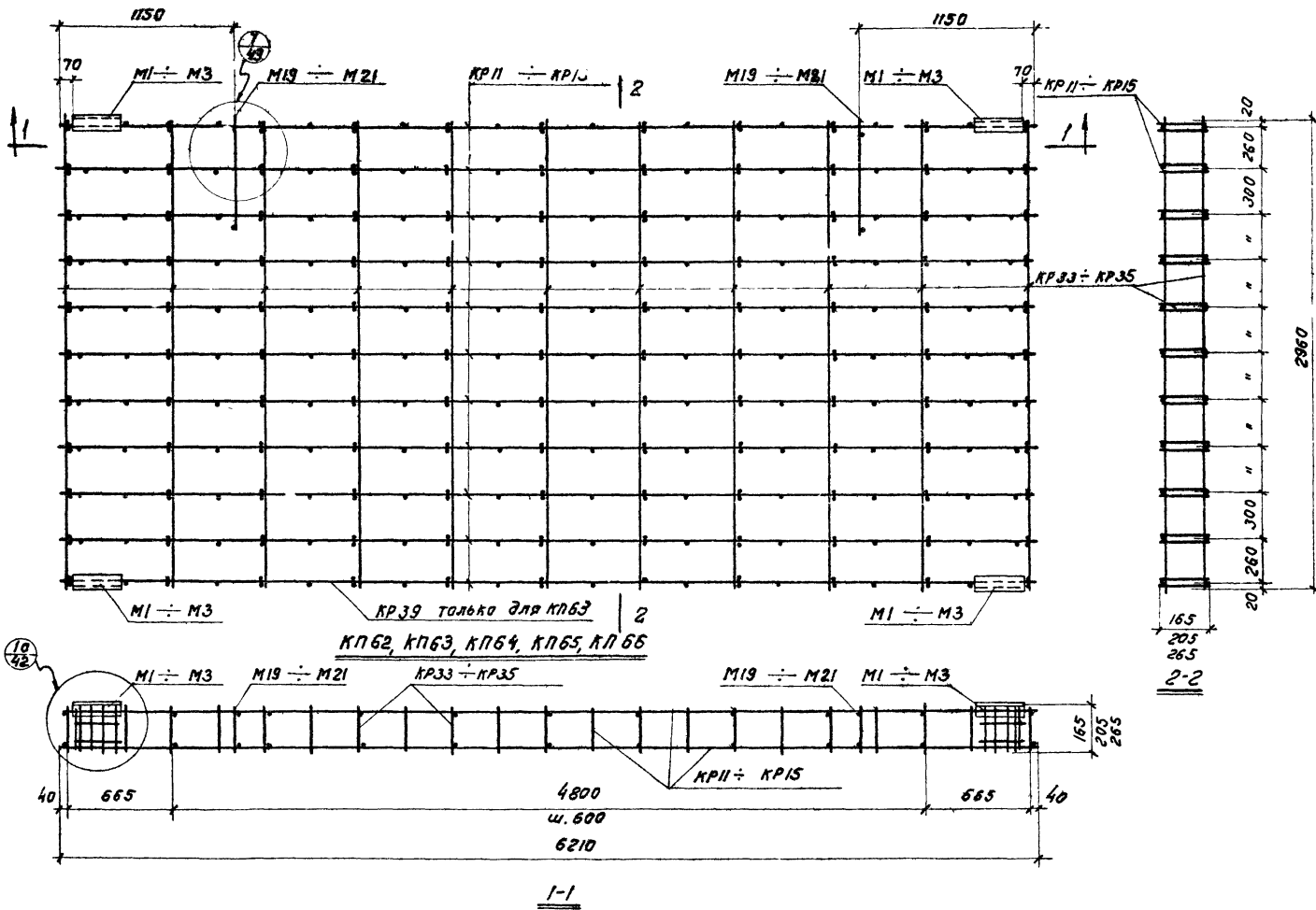
ФР
12-33
Выпуск 1
с-пуст

№

Ст. инженер
Дата выпуска:



 1964	Пространственные каркасы КП57, КPB8, КPB9, КPB0, КPB1		СТ-02-33 Выпуск 1	
			Лист	40



Шифр
СТ-02-33
Выпуск 1
Марка-лист

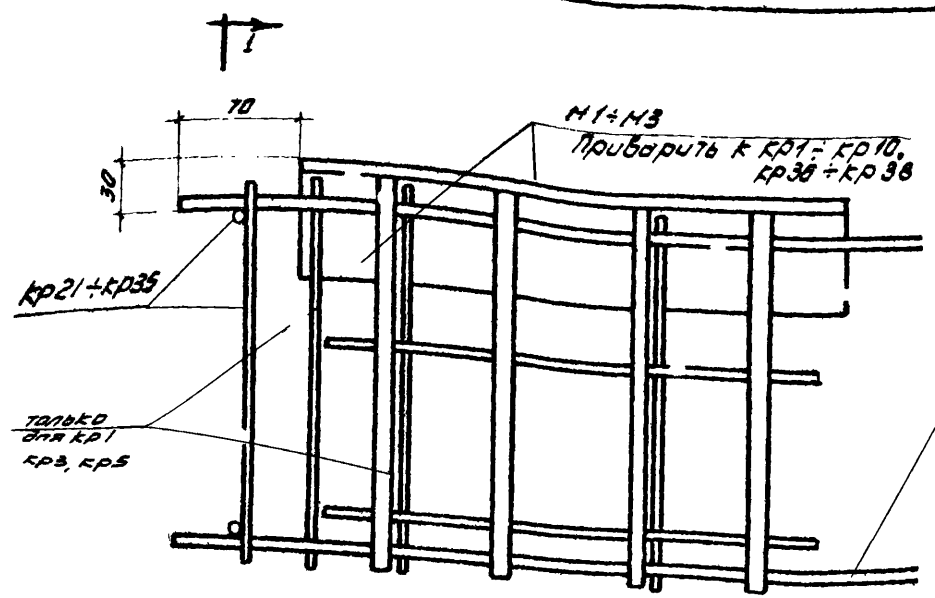
Учв. №2

№ Введ. / Исполнитель / Подпись / Дата

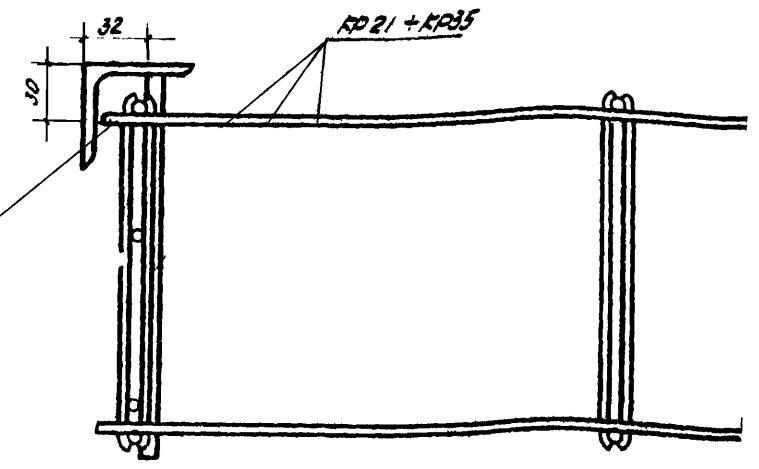
№ Введ. / Исполнитель / Подпись / Дата
Выпуск 1
Проект. Инж. Сурово В. А.
Ст. инженер Смирнов В. В.
1964 г.

 1964	Пространственные каркасы КР62, КР63, КР64, КР65, КР66		СТ-02-33
			Выпуск 1
			Лист 41

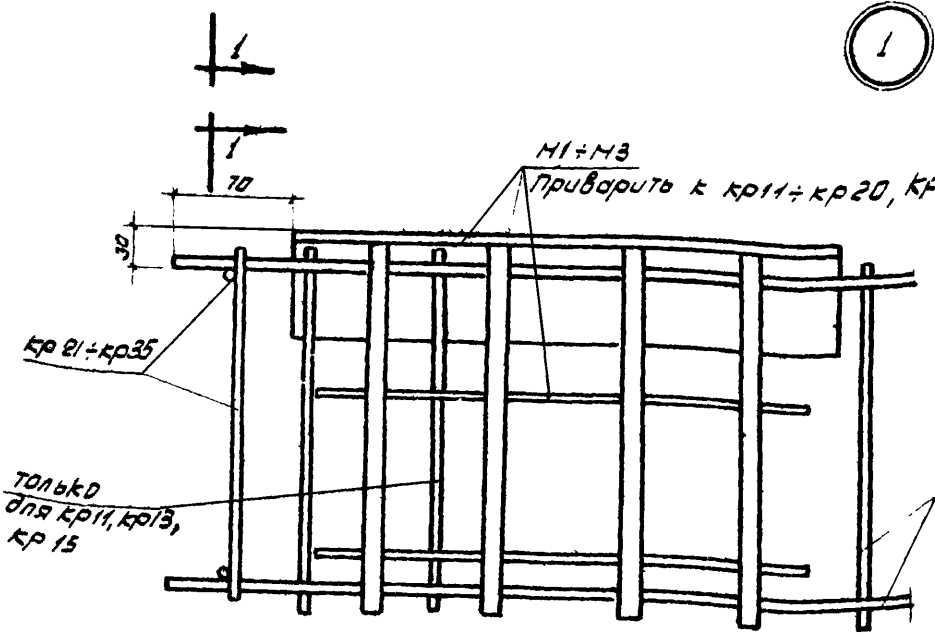
КТ инженер
 инженер
 А.А. Виноградов
 С.А. Смирнов
 Голованов
 1984



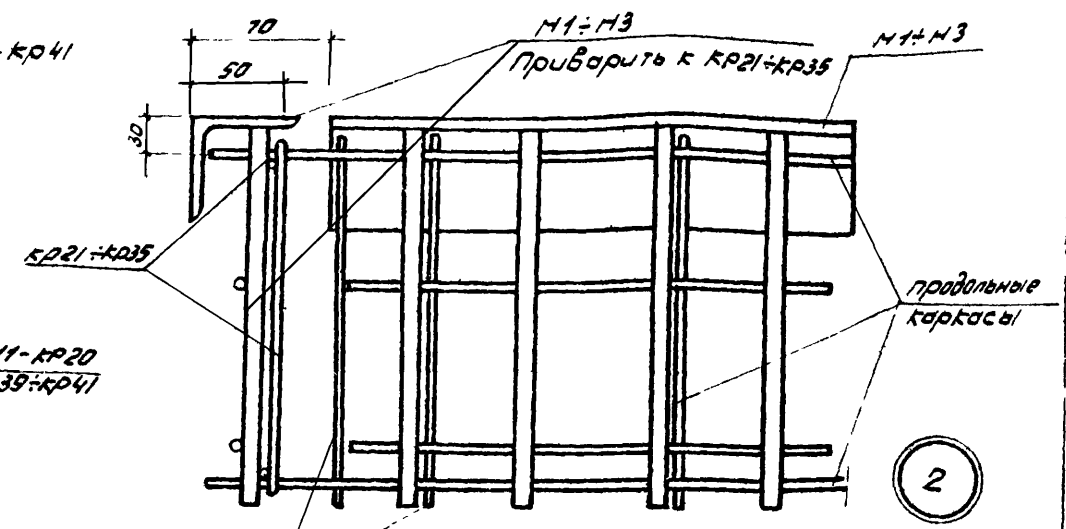
1



1-1



1a



2

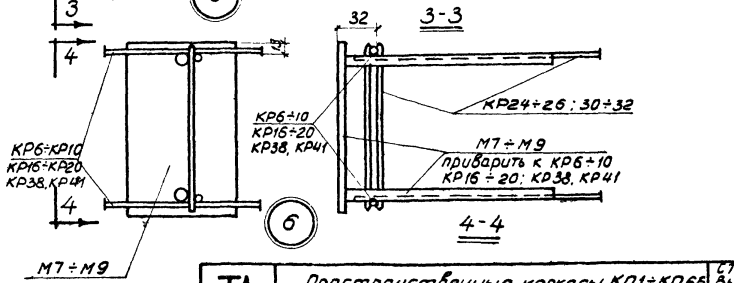
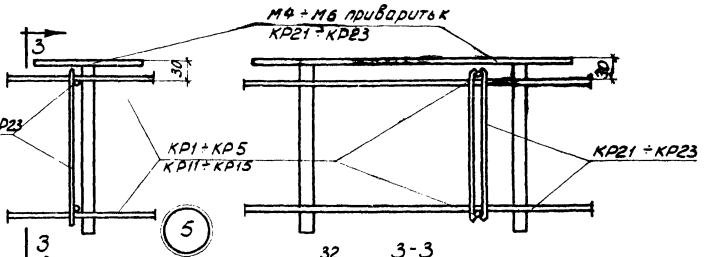
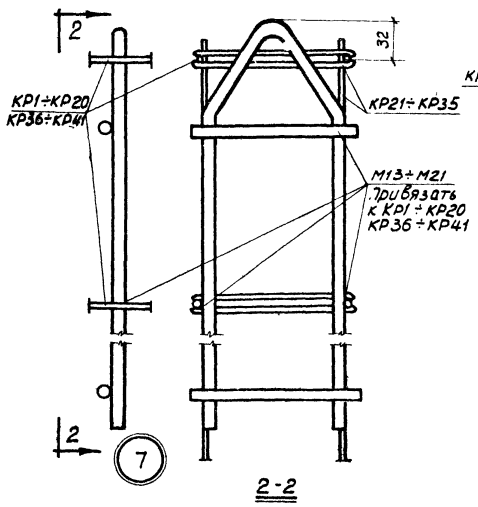
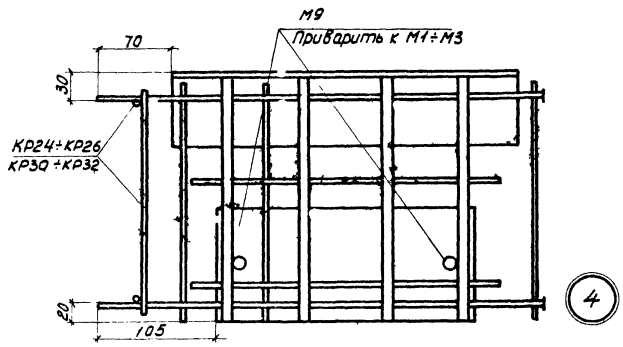
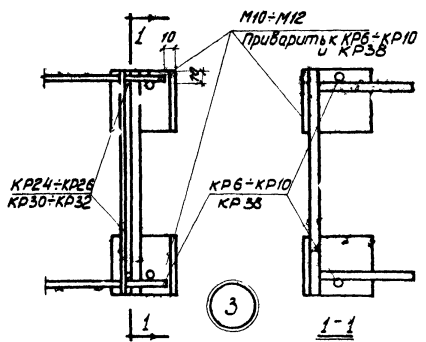
СТЕРЖНИ СМ. НВ
ЧЕРТЕЖАХ ПРОДОЛЬНЫХ
КАРКАСОВ

	Пространственные каркасы КР1-КР66 Детали 1, 1а, 2		СТ-02-33 Выпуск 1
	051-01	47	Лист 42

ШУДР
СТ-02-33
Выпуск 1
МО. КО. АУСТ

Лист №

Проверила Сурובה
Выполнил
Инженер
Дата выпуска 1964



ТА
1964

Пространственные каркасы КР1+КР66
1964
Детали 3, 4, 5, 6, 7.
лист 43

Спецификация марок арматурных изделий и закладных элементов на один пространственный каркас.

ИИОФ
СТ-82-33
Выпуск 1
Мар. 50-1001
Лин. №
Юсупов
Таблица
Выпуск
1964

Марка пространственного каркаса	Марка изделия	Кол-во шт.	№ листа	Марка пространственного каркаса	Марка изделия	Кол-во шт.	№ листа	Марка пространственного каркаса	Марка изделия	Кол-во шт.	№ листа	Марка пространственного каркаса	Марка изделия	Кол-во шт.	№ листа		
КП1	КР1	4	24	КП6	КР1	5	25	КП11	КР1	5	26	КП15	КР5	5	26		
	КР21	11			КР2	11			КР21	11			КР21	11		КР23	11
	КР36	1			М1	4			М1	4			М1	4		М3	4
	М1	4			М13	2			М4	3			М13	2		М6	3
	М13	2							М13	2						М15	2
КР2	КР2	4	24	КП7	КР2	5	25	КП12	КР2	5	26	КП16	КР6	5	27		
	КР21	11			КР21	11			КР21	11			КР24	11			
	КР36	1			М1	4			М1	4			М1	4			
	М1	4			М13	2			М13	2			М7	6			
	М13	2							М13	2							
КР3	КР3	4	24	КП8	КР3	5	25	КП13	КР3	5	26	КП17	КР7	5	27		
	КР22	11			КР22	11			КР22	11			КР26	11			
	КР37	1			М2	4			М2	4			М2	4			
	М2	4			М14	2			М5	3			М8	6			
	М14	2							М14	2							
КР4	КР4	4	24	КП9	КР4	5	25	КП14	КР4	5	26	КП18	КР8	5	27		
	КР22	11			КР22	11			КР22	11			КР26	11			
	КР37	1			М2	4			М2	4			М2	4			
	М2	4			М14	2			М5	3			М9	8			
	М14	2							М14	2							
КР5	КР5	4	24	КП10	КР5	5	25	КП14	КР4	5	26	КП18	КР8	5	27		
	КР23	11			КР23	11			КР23	11			КР26	11			
	КР38	1			М3	4			М3	4			М3	4			
	М3	4			М15	2			М5	3			М15	2			
	М15	2							М14	2							

ТА 1964	Спецификация марок арматурных изделий	СТ-82-33	44
		Выпуск 1	лист

Спецификация марок арматурных изделий и закладных элементов на один пространственный каркас

Марка пространственного каркаса	Марка изделия	Колуч. шт.	№ листа	Марка пространственного каркаса	Марка изделия	Колуч. шт.	№ листа	Марка пространственного каркаса	Марка изделия	Колуч. шт.	№ листа	Марка пространственного каркаса	Марка изделия	Колуч. шт.	№ листа
КП19	КР8	5	28	КП24	КР15	4	29	КП29	КР15	5	30	КП33	КР14	5	31
	КР26	11			КР23	11			КР23	11			КР22	11	
	М3	4			КР41	1			М3	6			М2	6	
	М9	8			М3	4			М15	2			М5	3	
	М18	2			М15	2							М14	2	
КП20	КР11	4	29	КП25	КР11	5	30	КП30	КР11	5	31	КП34	КР15	5	31
	КР21	11			КР21	11			КР21	11			КР23	11	
	КР39	1			М1	6			М1	6			М3	6	
	М1	4			М13	2			М4	3			М6	3	
	М13	2							М13	2			М15	2	
КП21	КР12	4	29	КП26	КР12	5	30	КП31	КР12	5	31	КП35	КР16	5	32
	КР21	11			КР21	11			КР21	11			КР24	11	
	КР39	1			М1	6			М1	6			М1	4	
	М1	4			М13	2			М4	3			М7	6	
	М13	2							М13	2			М9	2	
КП22	КР13	4	29	КП27	КР13	5	30	КП32	КР13	5	31	КП36	КР17	5	32
	КР22	11			КР22	11			КР22	11			КР25	11	
	КР40	1			М2	6			М2	6			М2	4	
	М2	4			М14	2			М2	6			М8	6	
	М14	2							М5	3			М9	2	
КП23	КР14	4	29	КП28	КР14	5	30		М14	2			М14	4	
	КР22	11			КР22	11									
	КР40	1			М2	6									
	М2	4			М14	2									
	М14	2													

Ст. инженер
Инженер
Дата выпуска: 1984г.

Смирновский
Суровый
Суровый

ТА 1984	Спецификация марок арматурных изделий	СТ-С2-33	Выпуск 1
		лист 45	

Спецификация марок арматурных изделий и закладных элементов на один пространственный каркас

Марка пространственного каркаса	Марка изделия	Кол-во шт.	№ листа	Марка пространственного каркаса	Марка изделия	Кол-во шт.	№ листа	Марка пространственного каркаса	Марка изделия	Кол-во шт.	№ листа	Марка пространственного каркаса	Марка изделия	Кол-во шт.	№ листа	
кп37	кп18	5	32	кп42	М2	4	34	кп47	М3	4	37	кп52	кп15	6	38	
	кп26	11			М17	2			М9	8			кп29	11		
	М3	4			кп5	6			М18	2			кп41	1		
	М9	6			кп29	11			кп11	6			М3	4		
	М5	4			кп38	1			кп27	11			М18	2		
кп38	кп18	5	33	кп43	М3	4	34	кп48	кп39	1	37	кп53	кп19	7	38	
	кп26	11			М18	2			М1	4				кп30		11
	М3	4			кп9	7			М16	2				М1		4
	М3	8			кп30	11			кп12	6				М7		6
	М15	4			М1	4			кп27	11				М9		2
кп39	кп1	6	34	кп44	М7	6	35	кп49	кп39	1	37	кп54	кп18	7	38	
	кп27	11			М10	4			М1	4				кп30		11
	кп36	1			М18	2			М16	2				М2		4
	М1	4			кп10	7			кп3	6				М8		6
	М16	2			кп31	11			кп28	11				М9		2
кп40	кп2	6	34	кп45	М2	4	35	кп50	кп40	1	37	кп55	кп41	7	38	
	кп27	11			М8	6			М2	4				кп32		11
	кп36	1			М11	4			М17	2				М3		4
	М1	4			М17	2			кп14	6				М9		8
	М16	2			кп38	7			кп26	11				М17		4
кп41	кп3	6	34	кп46	кп32	11	35	кп51	кп40	1	37	кп55	кп32	11	38	
	кп28	11			М3	4			М2	4				М3		4
	кп37	1			М9	8			М17	2				М9		8
	М2	4			М18	2			кп4	6				М18		4
	М17	2			кп39	7			кп32	11				кп29		11
кп42	кп4	6	34	кп47	кп32	11	37		кп37	1						
	кп29	11														

Ш.И.Р.
 СТ-02-33
 Выпуск 1
 № 9 - 1964
 УИВ. №
 Проверил: Ю.И.С. / 10.05.64
 Составил: В.И.С. / 10.05.64
 Проверил: В.И.С. / 10.05.64
 Составил: В.И.С. / 10.05.64
 Проверил: В.И.С. / 10.05.64
 Составил: В.И.С. / 10.05.64
 Дата выпуска: 1964

ТА
1964

Спецификация марок арматурных изделий

СТ-02-33
 Выпуск 1
 лист 46

Спецификация марок арматурных изделий и закладных элементов на один пространственный каркас

Марка пространственного каркаса	Марка изделия	Кол-во шт.	№ листа	Марка пространственного каркаса	Марка изделия	Кол-во шт.	№ листа
КП56	КР41	7	39	КП62	КР11	11	41
	КР32	11			КР33	11	
	М3	4			М1	4	
	М9	8			М19	2	
	М18	4		КП63	КР12	10	41
КП57	КР1	11	КР33		11		
	КР33	11	КР39		1		
	М1	4	М1		4		
	М19	2	М19	2			
КП58	КР2	10	40	КП64	КР13	11	41
	КР33	11			КР34	11	
	КР36	1			М2	4	
	М1	4			М20	2	
	М19	2		КП65	КР14	11	41
КП59	КР3	11	КР34		11		
	КР34	11	М2		4		
	М2	4	М20		2		
	М20	2	КП66	КР15	11	41	
КП60	КР4	11		КР35	11		
	КР34	11		М3	4		
	М2	4		М21	2		
	М20	2	КП61	КР5	11	40	
КП60	КР34	11		КР35	11		
	М2	4		М3	4		
	М20	2		М21	2		

Ст. инженер
инженер
Дата выдачи
С.И. Шилинский
Суровый
1964 г.



Спецификация марок арматурных изделий

СТ-02-33
Выпуск 1
Лист 47

ШУФР
СТ-02-33
Выпуск 1
Чарка-лист

Инв. №2

Голованов

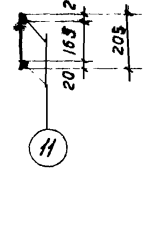
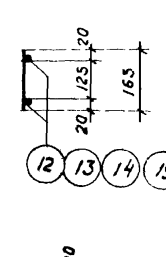
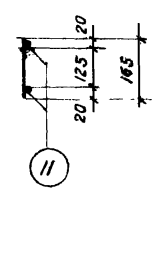
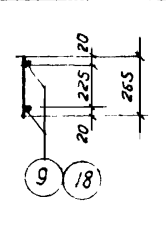
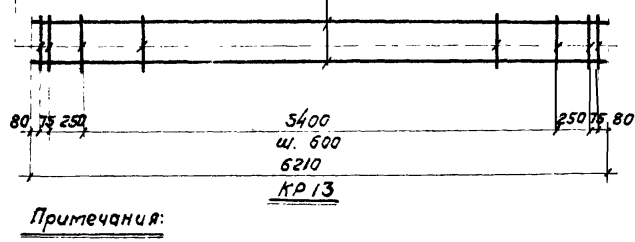
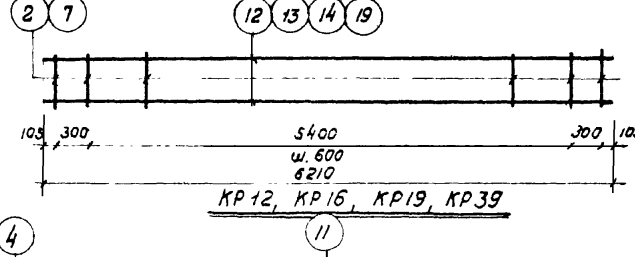
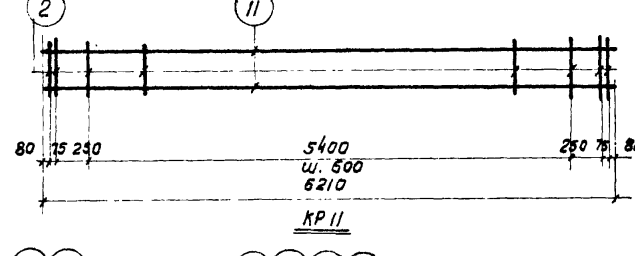
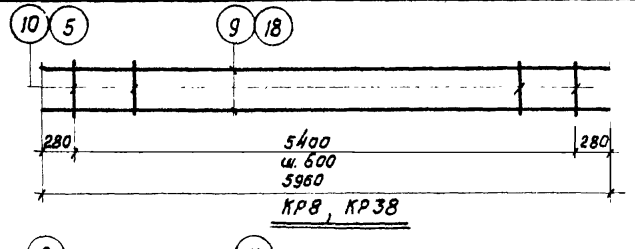
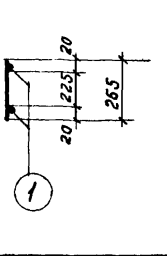
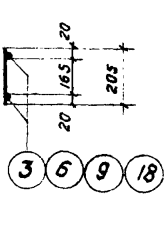
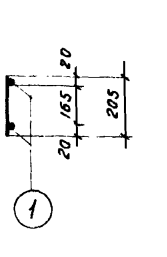
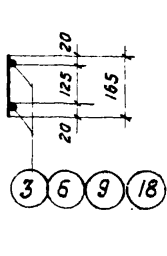
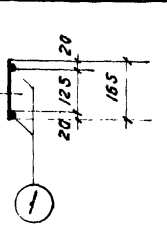
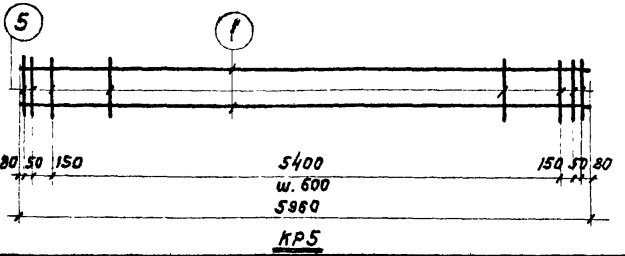
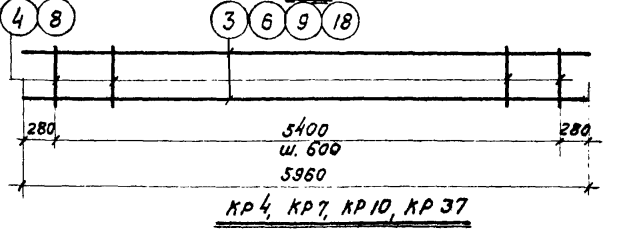
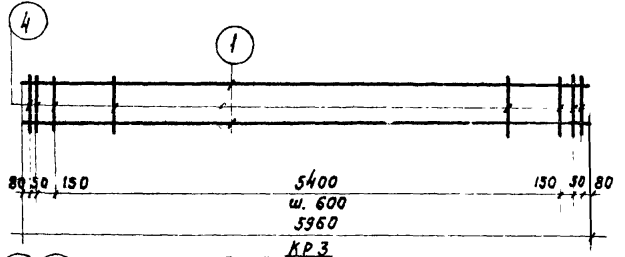
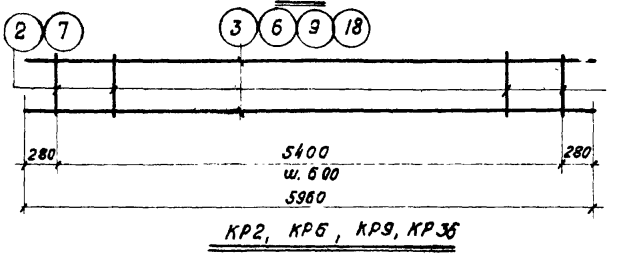
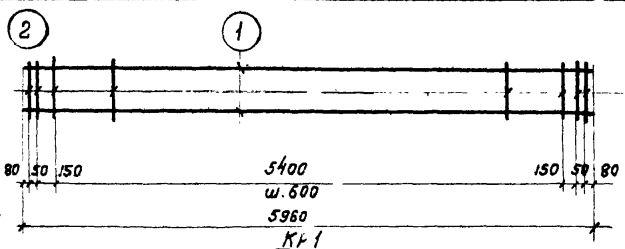
Александров

Проверь

Выжиги
Трагтегеру
Ступинский
Суровова

К.И. Кисинь
Инженер
Воробей

рук. группы
Ст. инженер
Инженер
Дата выпуска
1964 г.



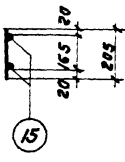
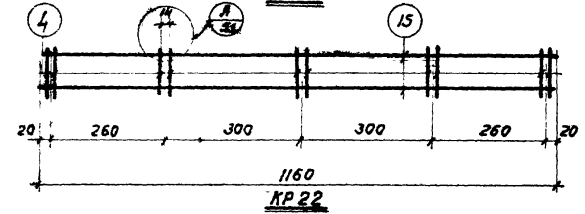
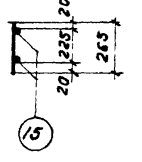
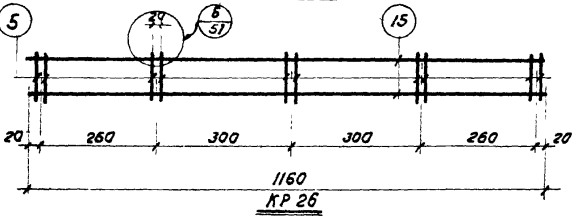
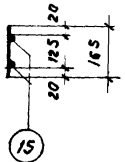
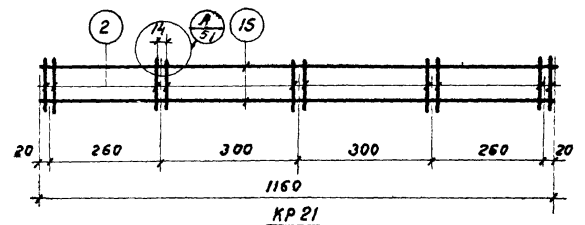
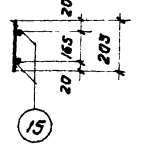
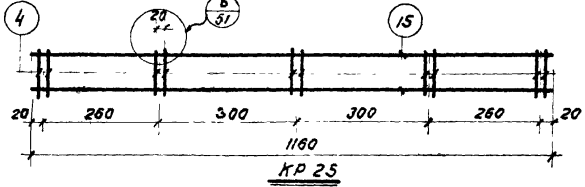
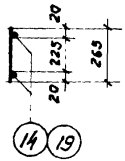
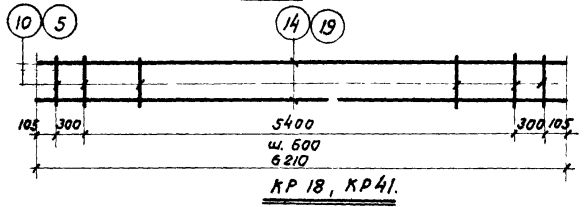
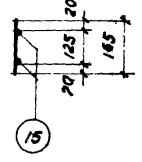
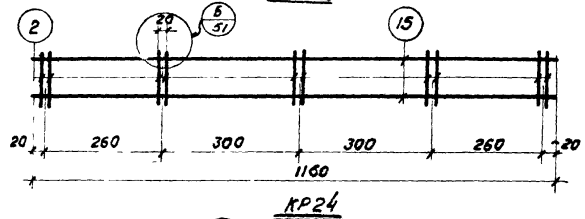
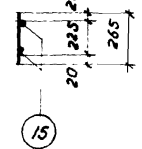
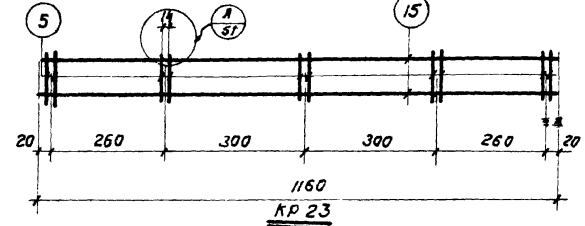
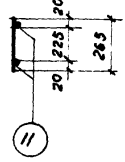
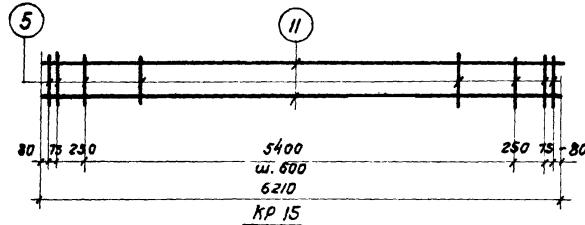
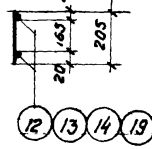
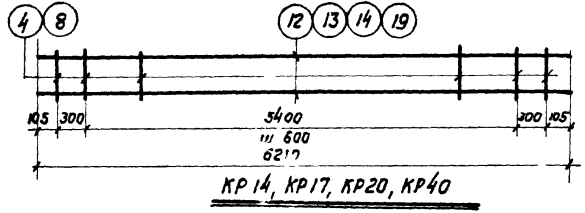
Примечания:

1. Каркасы КР1-13, КР16, КР19, КР36-КР39 изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с Указаниями по технологии электросварки арматуры железобетонных конструкций (МСПХЛ-МЭС) и „Техническими условиями на сварную арматуру для железобетонных конструкций“ (ТУ 73-56).
2. Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие даны на листах 51-53

 1964.	Плоские каркасы: КР1-КР13, КР16, КР19, КР36 ÷ КР39	СТ-02-33 Выпуск 1
		Лист 48

КРР
02-33
Выпуск 1
в лист
КР

Смиланский
Сурово
1964 г.
Инженер
Дата выпуска



Примечания:

1. Каркасы КР14, КР15, КР17, КР18, КР20-КР26, КР40, КР41 изготовить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с «Указаниями по технологии электросварки арматуры железобетонных конструкций» (ВСН-38-57 Испитип-тсвз) и «Техническими условиями на сварную арматуру для железобетонных конструкций» (ТУ 13-56 Испитип).
2. Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие даны на листах 52, 53.

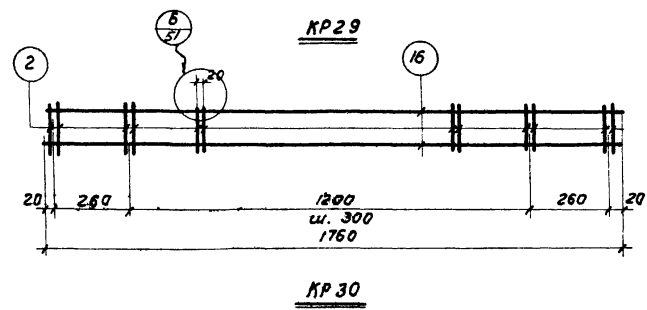
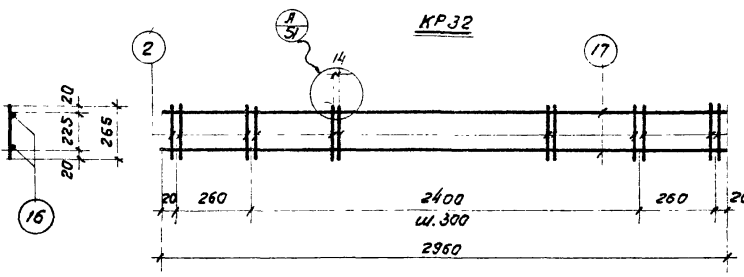
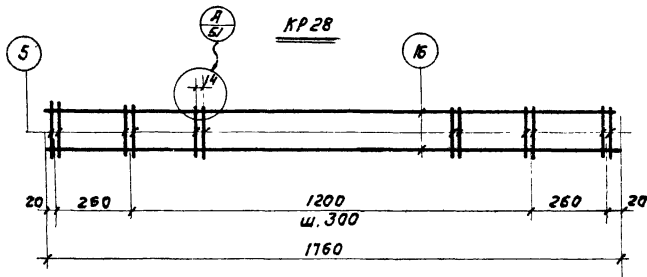
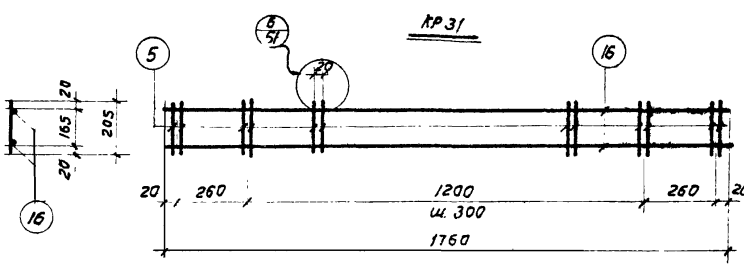
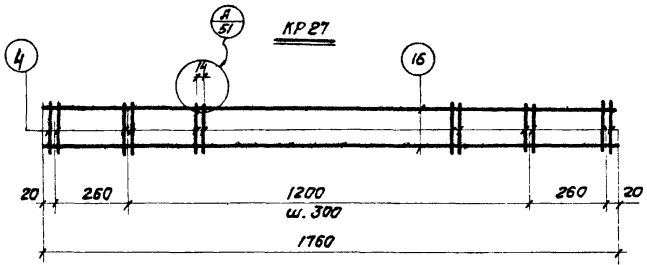
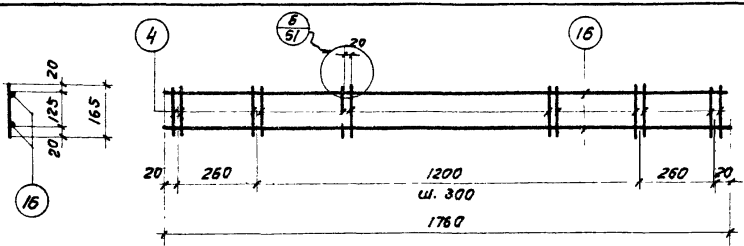
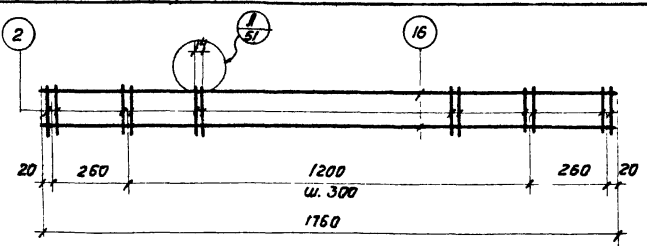


Плоские каркасы КР14, КР15, КР17, КР18;
КР 20 - КР 26, КР 40, КР 41

СТ-02-33	
Выпуск 1	
Лист	49

Р
33
к 1
ИСТ
№2

Инженер
Дата выпуска
суровода
1964г.

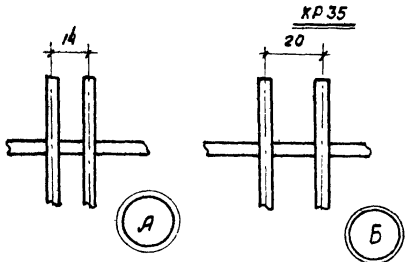
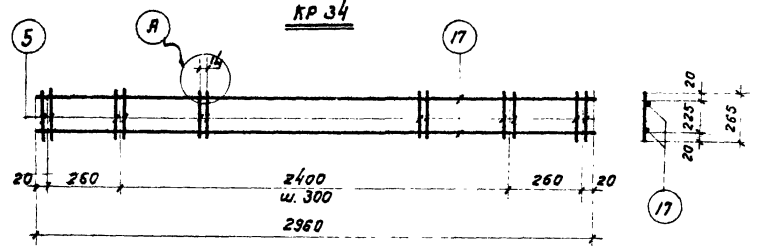
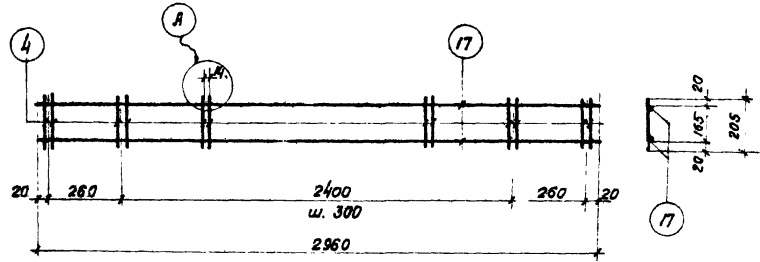


Примечания:
 1. Каркасы КР27-КР33 изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с „Указанием по технологии электросварки арматуры железобетонных конструкций (ДСН 38-57) и „Техническими условиями на сварную арматуру для железобетонных конструкций (ТУ 73-56)“.
 2. Спецификация и выборка стали на одну арматурное изделие даны на листе С1-53.

ТА 1964	Плоские каркасы КР27-КР33	СТ-02-33 выпуск 1	
		Лист	50

Спецификация и выборка стали
на один арматурное изделие

33
1
107
0
Инженер Кудряков С.Суровая
Дата выпуска 1964



Марка элемента	№ поз.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	кол.	Общая длина м	Выборка стали			
							Ф мм	Общая длина м	Вес кг	
КР1	1	—	58 I	5960	2	11,9	58 I	11,9	1,8	
	2		48 I	165	14	2,3	48 I	2,3	0,2	
							Итого			2,0
КР2	2	—	48 I	165	10	1,7	6A III	11,9	2,6	
	3		6A III	5960	2	11,9	48 I	1,7	0,2	
							Итого			2,8
КР3	1	—	58 I	5960	2	11,9	58 I	11,9	1,8	
	4		48 I	205	14	2,9	48 I	2,9	0,3	
							Итого			2,1
КР4	3	—	6A III	5960	2	11,9	6A III	11,9	2,6	
	4		48 I	205	10	2,1	48 I	2,1	0,2	
							Итого			2,8
КР5	1	—	58 I	5960	2	11,9	58 I	11,9	1,8	
	5		48 I	265	14	3,7	48 I	3,7	0,4	
							Итого			2,2
КР6	6	—	12A III	5960	2	11,9	12A III	11,9	10,6	
	7		58 I	165	10	1,7	58 I	1,7	0,3	
							Итого			10,9
КР7	6	—	12A III	5960	2	11,9	12A III	11,9	10,6	
	8		58 I	205	10	2,1	58 I	2,1	0,3	
							Итого			10,9
КР8	9	—	10A III	5960	2	11,9	10A III	11,9	7,3	
	10		58 I	265	10	2,7	58 I	2,7	0,4	
							Итого			7,7

ТА 1964	Плоские каркасы КР34, КР35 Спецификация и выборка стали	СТ-02-33 Выпуск 1	
		Лист	51

Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие (продолжение).

Шифр
СТ-02-33
Выпуск 1
Марка-Лист

И№. №

Голованов

Мещанин

Пробирин

Витков

Орлов

Рук. зритель

Ст. инженер
И. Мещеряков
Дата выпуска
1964

Марка элемента	№ поз.	Эскиз	φ мм	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина м	Выборка стали			
							φ мм	Общая длина	Вес кг	
КР9	7	—————	5ВІ	165	10	1,7	10АІІ	11,9	7,3	
	9		10АІІІ	5960	2	11,9	5ВІ	1,7	0,3	
									Итого	7,6
КР10	8	—————	5ВІ	205	10	2,1	10АІІ	11,9	7,3	
	9		10АІІІ	5960	2	11,9	5ВІ	2,1	0,3	
									Итого	7,6
КР11	2	—————	4ВІ	165	14	2,3	5ВІ	12,4	1,9	
	11		5ВІ	6210	2	12,4	4ВІ	2,3	0,2	
									Итого	2,1
КР12	2	—————	4ВІ	165	12	2,0	6АІІ	12,4	2,8	
	12		6АІІІ	6210	2	12,4	4ВІ	2,0	0,2	
									Итого	3,0
КР13	4	—————	4ВІ	205	14	2,9	5ВІ	12,4	1,9	
	11		5ВІ	6210	2	12,4	4ВІ	2,9	0,3	
									Итого	2,2
КР14	4	—————	4ВІ	205	12	2,5	6АІІ	12,4	2,8	
	12		6АІІІ	6210	2	12,4	4ВІ	2,5	0,2	
									Итого	3,0
КР15	5	—————	4ВІ	265	14	3,7	5ВІ	12,4	1,9	
	11		5ВІ	6210	2	12,4	4ВІ	3,7	0,4	
									Итого	2,3
КР16	7	—————	5ВІ	165	12	2,0	12АІІ	12,4	11,0	
	13		12АІІІ	6210	2	12,4	5ВІ	2,0	0,3	
									Итого	11,3
КР17	8	—————	5ВІ	205	12	2,5	12АІІ	12,4	11,0	
	13		12АІІІ	6210	2	12,4	5ВІ	2,5	0,4	
									Итого	11,4


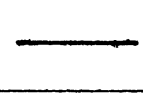
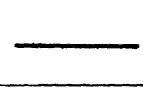
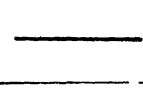
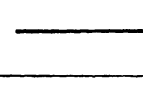
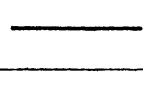
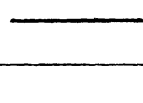
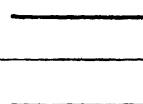

Марка элемента	№ поз.	Эскиз	φ мм	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина м	Выборка стали			
							φ мм	Общая длина	Вес кг	
КР18	10	—————	5ВІ	265	12	3,2	10АІІ	12,4	7,7	
	14		10АІІІ	6210	2	12,4	5ВІ	3,2	0,5	
									Итого	8,2
КР19	7	—————	5ВІ	165	12	2,0	10АІІ	12,4	7,7	
	14		10АІІІ	6210	2	12,4	5ВІ	2,0	0,3	
									Итого	8,0
КР20	8	—————	5ВІ	205	12	2,5	10АІІ	12,4	7,7	
	14		10АІІІ	6210	2	12,4	5ВІ	2,5	0,4	
									Итого	8,1
КР21	2	—————	4ВІ	165	10	1,7	4ВІ	4,0	0,4	
	15		4ВІ	1160	2	2,3				
									Итого	0,4
КР22	4	—————	4ВІ	205	10	2,1	4ВІ	4,4	0,4	
	15		4ВІ	1160	2	2,3				
									Итого	0,4
КР23	5	—————	4ВІ	265	10	2,7	4ВІ	5,0	0,5	
	15		4ВІ	1160	2	2,3				
									Итого	0,5
КР24	2	—————	4ВІ	165	10	1,7	4ВІ	4,0	0,4	
	15		4ВІ	1160	2	2,3				
									Итого	0,4

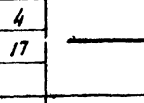
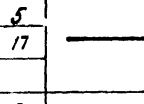
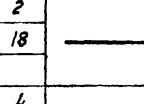
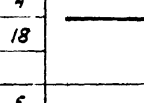
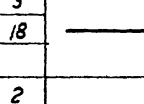
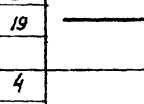
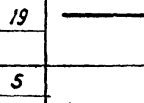

ТА
1964

Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие (продолжение)

СТ-02-33
Выпуск 1
Лист 52

Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие (продолжение)

Марка элемен- та	N поз.	Эскиз	φ мм	Длина мм	кол. шт.	Общая длина м	Выборка стали		
							φ мм	Общая длина	вес кг
КР25	4		40I	205	10	2,1	40I	4,4	0,4
	15		40I	1160	2	2,3	Итого	0,4	
КР26	5		40I	265	10	2,7	40I	5,0	0,5
	15		40I	1160	2	2,3	Итого	0,5	
КР27	2		40I	165	14	2,3	40I	5,8	0,6
	16		40I	1760	2	3,5	Итого	0,6	
КР28	4		40I	205	14	2,9	40I	6,4	0,6
	16		40I	1760	2	3,5	Итого	0,6	
КР29	5		40I	265	14	3,7	40I	7,2	0,7
	16		40I	1760	2	3,5	Итого	0,7	
КР30	2		40I	165	14	2,3	40I	5,8	0,6
	16		40I	1760	2	3,5	Итого	0,6	
КР31	4		40I	205	14	2,9	40I	6,4	0,6
	16		40I	1760	2	3,5	Итого	0,6	
КР32	5		40I	265	14	3,7	40I	7,2	0,7
	16		40I	1760	2	3,5	Итого	0,7	
КР33	2		40I	165	22	3,6	40I	9,5	0,9
	17		40I	2960	2	5,9	Итого	0,9	

Марка элемен- та	N поз.	Эскиз	φ мм	Длина мм	кол. шт.	Общая длина м	Выборка стали		
							φ мм	Общая длина	вес кг
КР34	4		40I	205	22	4,5	40I	10,4	1,0
	17		40I	2960	2	5,9	Итого	1,0	
КР35	5		40I	265	22	5,8	40I	11,7	1,2
	17		40I	2960	2	5,9	Итого	1,2	
КР36	2		40I	165	10	1,7	8AIII	11,9	4,7
	18		8AIII	5960	2	11,9	40I	1,7	0,2
							Итого	4,9	
КР37	4		40I	205	10	2,1	8AIII	11,9	4,7
	18		8AIII	5960	2	11,9	40I	2,1	0,2
							Итого	4,9	
КР38	5		40I	265	10	2,7	8AIII	11,9	4,7
	18		8AIII	5960	2	11,9	40I	2,7	0,3
							Итого	5,0	
КР39	2		40I	165	12	2,0	8AIII	12,4	4,9
	19		8AIII	6210	2	12,4	40I	2,0	0,2
							Итого	5,1	
КР40	4		40I	205	12	2,5	8AIII	12,4	4,9
	19		8AIII	6210	2	12,4	40I	2,5	0,2
							Итого	5,1	
КР41	5		40I	265	12	3,2	8AIII	12,4	4,9
	19		8AIII	6210	2	12,4	40I	3,2	0,3
							Итого	5,2	

Инженер Суровый Сурового 1964г.
Дата выпуска

ТА
1964

Спецификация и выборка стали на
одно арматурное изделие
(продолжение)

СТ-02-33
Выпуск 1

Лист 53

8051-01 58

ШИФР
СТ-02-33
Выпуск 1
Нарко-лист

инв. №

Выполнил
Сурябова

Проверил
Борисов

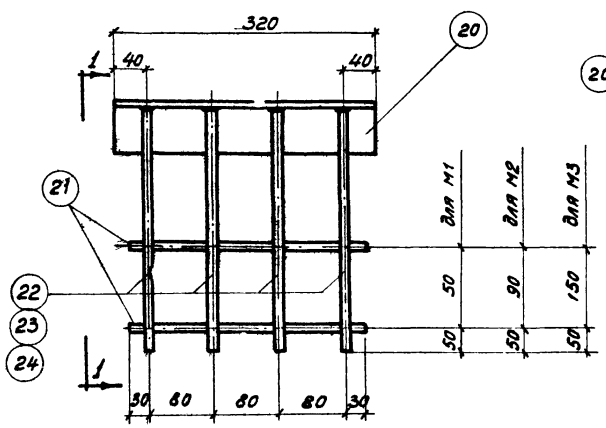
Утвердил
Сурябова

Выполнил
Трапезниченко

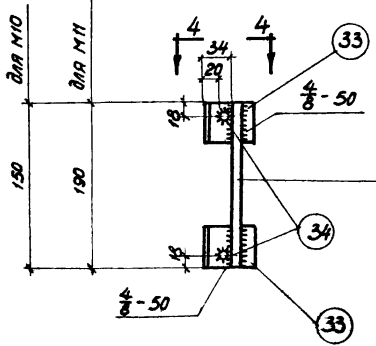
Проверил
Сидянский

Инженер
Губанов

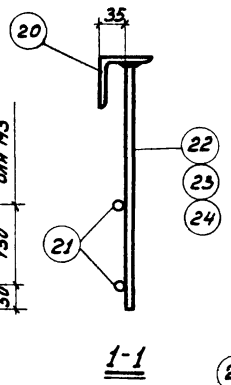
Дата выпуска
1964г.



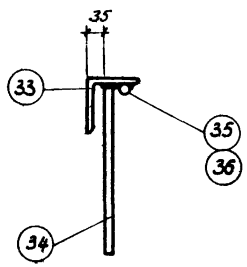
M1, M2, M3



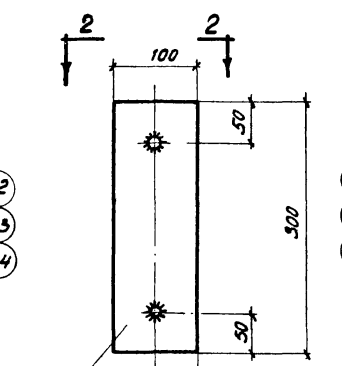
M10, M11



1-1

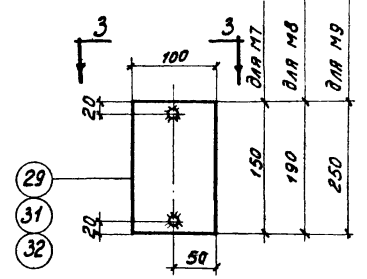


4-4



2-2

M4, M5, M6



3-3

M7, M8, M9

Примечания:

1. Закладные элементы M1-M11 должны изготавливаться в соответствии с указаниями по технологии электросварки арматуры железобетонных конструкций (ВСН 38-37), при этом: а) соединение стержней внахлестку с прокатными уголками следует выполнять электродуговой сваркой, б) соединение стержней втавр с полосой и прокатными уголками выполнять электросваркой под флюсом.
2. Спецификация и выборка стали на один закладной элемент даны на листе 58.

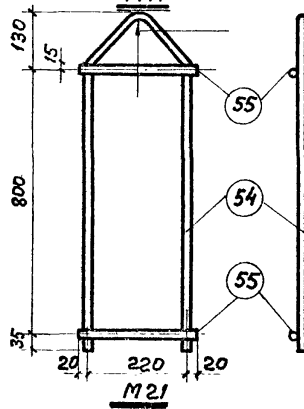
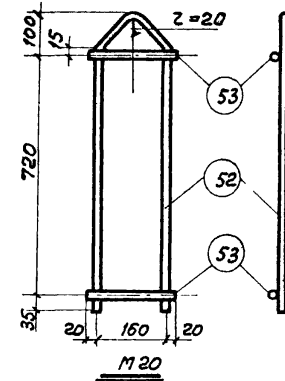
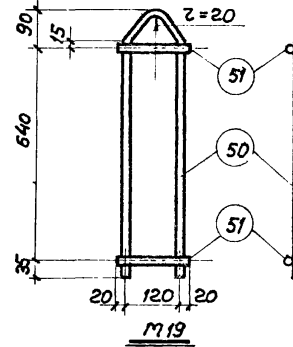
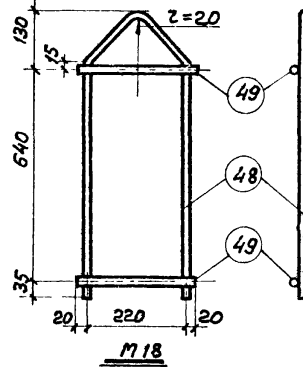
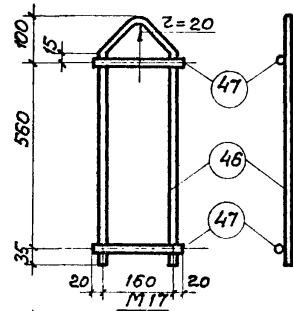
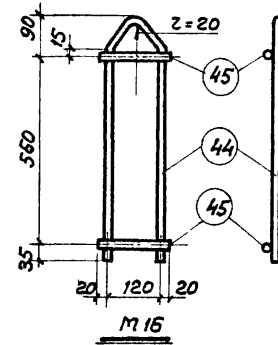
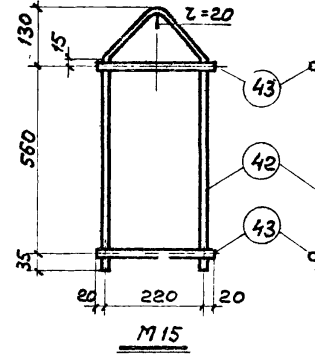
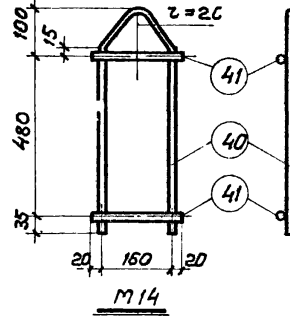
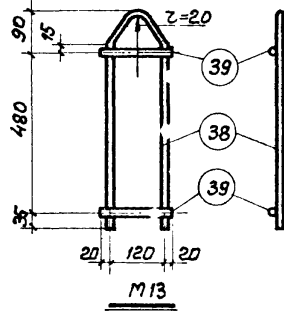
ТА
1964

Закладные элементы M1-M11

СТ-02-33
Выпуск 1
лист 54

ИУФР
02-33
УСК 1
Л-Лист

№ №



Примечания:

1. Закладные элементы M13 ÷ M21 должны изготавливаться с применением точечной электросварки в соответствии с «Указаниями по технологии электросварки арматуры железобетонных конструкций» (ВСН 38-57).
2. Спецификацию и выборку стали на один элемент см. на листе 57.

ТА
1964

Закладные элементы M13 ÷ M21

С7-02-33

выпуск 1

Лист 55

8051-01 60

Исполнитель: Ситникова Сурова
1964г.
Лист 55

Спецификация и выборка стали на один закладной элемент.

ор
-33
СК 1
Лист

№ 2

Исполнен []
Дата []
Суровба []
Выпуска []
1964 г.

Марка элемент.	№ поз.	Эскиз и профиль	Длина мм	Кол. шт.	Вес, кг			Примечан.
					позиции	всех	марки	
M1	20	L 63 x 6	320	1	1,8	1,8	2,3	
	21	<u>φ 5BZ</u>	300	2	0,05	0,1		
	22	<u>φ 10A III</u>	170	4	0,10	0,4		
M2	20	см. M1	320	1	1,8	1,8	2,4	
	21		300	2	0,05	0,1		
	23	<u>φ 10A III</u>	210	4	0,13	0,5		
M3	20	см. M1	320	1	1,8	1,8	2,6	
	21		300	2	0,05	0,1		
	24	<u>φ 10A III</u>	270	4	0,17	0,7		
M4	25	- 6 x 100	300	1	1,4	1,4	1,6	
	26	<u>φ 10A III</u>	170	2	0,1	0,2		
M5	25	см. M4	300	1	1,4	1,4	1,7	
	27	<u>φ 10A III</u>	210	2	0,13	0,3		
M6	25	см. M4	300	1	1,4	1,4	1,7	
	28	<u>φ 10A III</u>	270	2	0,17	0,3		

Марка элемент.	№ поз.	Эскиз и профиль	Длина мм	Кол. шт.	Вес, кг			Примечание
					позиции	всех	марки	
M7	29	- 6 x 100	150	1	0,7	0,7	0,9	
	30	<u>φ 10A III</u>	200	2	0,1	0,2		
M8	30	см. M7	200	2	0,1	0,2	1,1	
	31	- 6 x 100	190	1	1,0	0,9		
M9	30	см. M7	200	2	0,1	0,2	1,4	
	32	- 6 x 100	250	1	1,2	1,2		
M10	33	L 63 x 6	50	2	0,3	0,6	0,9	
	34	<u>φ 10A III</u>	200	2	0,12	0,2		
	35		150	1	0,1	0,1		
M11	33	см. M10	50	2	0,3	0,6	0,9	
	34	<u>φ 10A III</u>	200	2	0,12	0,2		
	36		190	1	0,1	0,1		

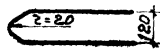
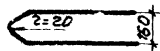
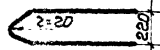
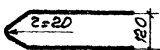
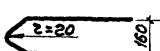
ТА
1964

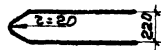
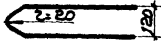
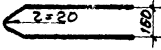
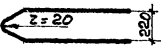
Спецификация и выборка стали
на один закладной элемент.

СТ-02-33
Выпуск 1
Лист 56

Спецификация и Выборка стали на один закладной элемент (Продолжение).

ш.фр
22-33
выпуск 1
Лист
№ 23

Марка элемент	№ поз.	Эскиз и профиль	Длина мм	Кол. шт.	Вес, кг			Примечание
					позиц.	всех	марки	
M13	38		1240	1	1,1	1,1		1,4
	39	φ12A I ———	160	2	0,14	0,3		
M14	40		1290	1	1,1	1,1		1,5
	41	φ12A I ———	200	2	0,2	0,4		
M15	42		1530	1	1,8	1,8		2,4
	43	φ14A I ———	260	2	0,3	0,6		
M16	44		1410	1	1,7	1,7		2,1
	45	φ14A I ———	160	2	0,2	0,4		
M17	46		1460	1	1,8	1,8		2,3
	47	φ14A I ———	200	2	0,24	0,5		

Марка элемент	№ поз.	Эскиз и профиль	Длина мм	Кол. шт.	Вес, кг			Примечан.
					позиц.	всех	марки	
M18	48		1690	1	2,7	2,7		3,5
	49	φ16A I ———	260	2	0,4	0,8		
M19	50		1570	1	2,5	2,5		3,0
	51	φ16A I ———	160	2	0,25	0,5		
M20	52		1780	1	3,6	3,6		4,4
	53	φ18A I ———	200	2	0,4	0,8		
M21	54		2010	1	5,0	5,0		6,3
	55	φ20A I ———	260	2	0,64	1,3		

Ст. инженер
Инженер
С.Л. Силиванский
В.П. Суров
Дата выпуска
1964г.

ТА
1964

Спецификация и выборка стали
на один закладной элемент.

СТ-02-33
выпуск 1
Лист 57