

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА СССР  
(ГОССТРОЙ СССР)

**ТИПОВЫЕ МОНТАЖНЫЕ ДЕТАЛИ  
ДВУХЭТАЖНЫХ ЗДАНИЙ  
ДЛЯ ЛИТЕЙНЫХ ПРОИЗВОДСТВ**

**Сопряжения колонн, балок  
и плит перекрытия  
при пролете 12м и шаге 6м**

**ТДМ-62-01**

8287

МОСКВА 1985



СОПРЯЖЕНИЯ КОЛОНН, БАЛОК И ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ  
ПРИ ПРОЛЕТЕ 12м И ШАГЕ 6 м

## СОДЕРЖАНИЕ

	СТР
	3
ДЕТАЛЬ I	3
ДЕТАЛЬ Iа	4
ДЕТАЛЬ 2	5
ДЕТАЛЬ 3	6
ДЕТАЛЬ 4	7
ДЕТАЛЬ 5	8
ДЕТАЛЬ 6	9
ДЕТАЛЬ 7	10
ДЕТАЛЬ 8	11
ДЕТАЛЬ 9	12
ДЕТАЛЬ 10	13
ДЕТАЛЬ 11	14
ДЕТАЛЬ 12	15
ДЕТАЛЬ 13	16
ДЕТАЛЬ 14	17
ДЕТАЛЬ 15	18
ДЕТАЛЬ 16	19

СТР.

ДЕТАЛЬ 17	КРЕПЛЕНИЕ ПЛАНТ К БАЛКАМ ПО СРЕДНЕМУ РАДУ КОЛОНН	20
ДЕТАЛЬ 18	КРЕПЛЕНИЕ ПЛАНТ К БАЛКАМ У ПРОМЕЖУТОЧНОЙ КОЛОННЫ	21
ДЕТАЛЬ 19	КРЕПЛЕНИЕ ПЛАНТ К БАЛКЕ ПО КРАЙНЕМУ ПРОДОЛЬНОМУ РАДУ КОЛОНН	22
ДЕТАЛЬ 20	КРЕПЛЕНИЕ ПЛАНТ К БАЛКЕ ОКОЛО ПОПЕРЕЧНОГО ТЕМПЕРАТУРНОГО ШВА	23
ДЕТАЛЬ 21	КРЕПЛЕНИЕ ПЛАНТ К БАЛКАМ У ПОПЕРЕЧНОГО ТЕМПЕРАТУРНОГО ШВА	24
	СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЛМ-1; ЛМ-2	25
	СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЛМ-3 ÷ ЛМ-5	26
	СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЛМ-6; ЛМ-7; ЛМ-8	27
	СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЛМ-9 ÷ ЛМ-11	28
	СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЛМ-12; ЛМ-13, ЛМ-18 И ЛМ-19	29
	СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЛМ-14 ÷ ЛМ-17	30
	СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ЛМ-1 ÷ ЛМ-6	31
	СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ЛМ-7 ÷ ЛМ-13 ЛМ-18; ЛМ-19	32
	СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ЛМ-14 ÷ ЛМ-17	33

## ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

Детали сопряжения колонн, балок и плит перевербита, разработанные в данном альбоме, замаркированы в альбоме Э серии 04-00-6. Стальные соединительные элементы, разработанные в настоящем альбоме, могут быть применены в зданиях с агрессивной средой при условии нанесения на них защитного покрытия.

Вид защитного покрытия и способы его нанесения должны быть установлены в конкретных проектах в зависимости от степени агрессивности среды согласно "Указаниям по проектированию антикоррозийной защиты строительных конструкций промышленных зданий в производстве с агрессивными средами" (СН 262-63) и положениями СНиП I-V 27-62 и СНиП III-V 6-62.

## УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ



Сварной шов заводской

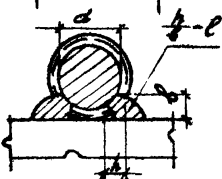


Сварной шов монтажный



$h$  - высота шва

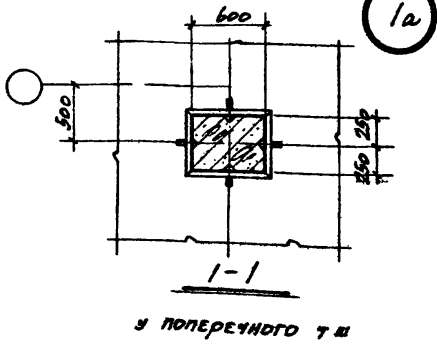
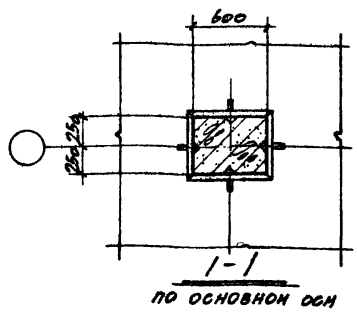
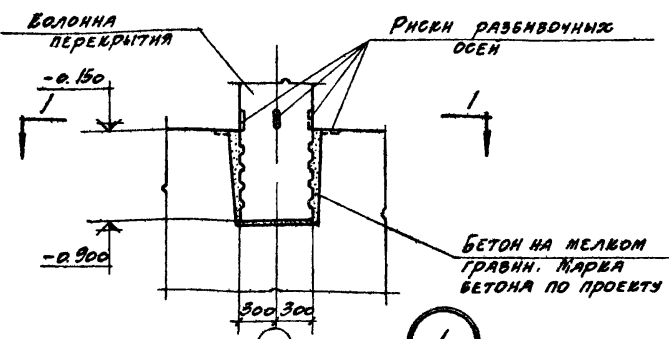
$l$  - длина шва



$h$  - высота шва ( $h = 0,25d$ )

$b$  - ширина шва ( $b = 0,5d$ )

$l$  - длина шва



Л.А. З. СТА. Д.	АНТОНОВ	СТ. ИНЖ.	СКОПОВ	ГОЛУБЕВА
Л.А. ИНЖ. ПР.	КОНОНОВ	ИНЖЕНЕР	СКОПОВ	БАШАРОВ
Л.А. АРХ. ПР.	ДЮШИШВИЛИ	ИСПОЛНИТ	ИЛЬИНСКИЙ	СВЕТИЦКАЯ
Л.А. АРХ. ПР.	ЗАВЯДСКИН	ПРОЕКТИР	ИЛЬИНСКИЙ	БОГОМОЛОВ
Л.А. АРХ. ПР.	ФУРМАН			

И.И. КОНОНОВ  
ПРОЕКТИР  
1965г

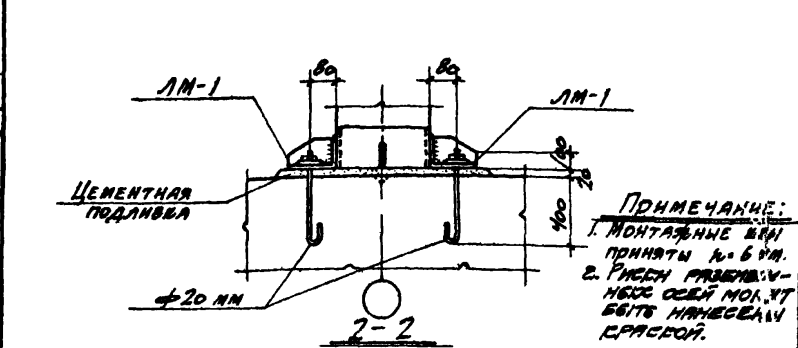
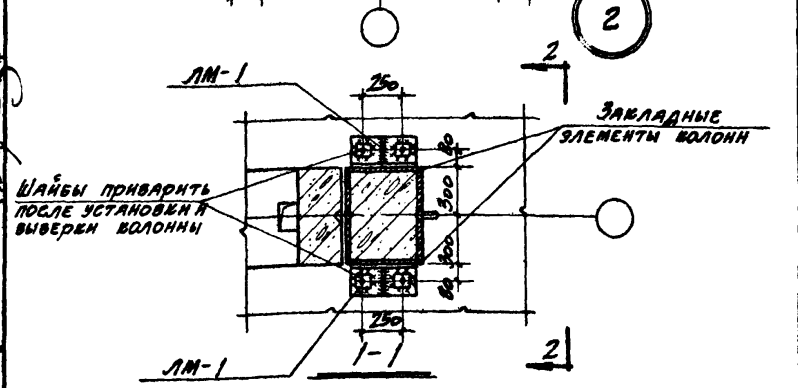
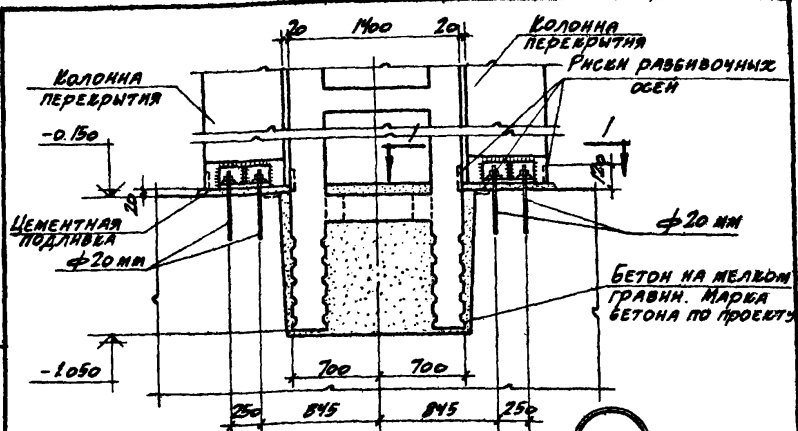
**ТДМ**  
1965г

Составлены колонна, балки и плиты перекрытия при радиусе 12м и шире 6м

Заделка в фундаменте прямоугольной колонны по среднему ряду и у поперечного т.ш.

ТДМ-62-01

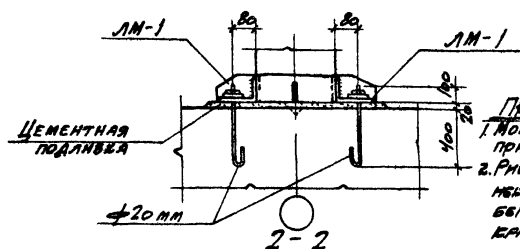
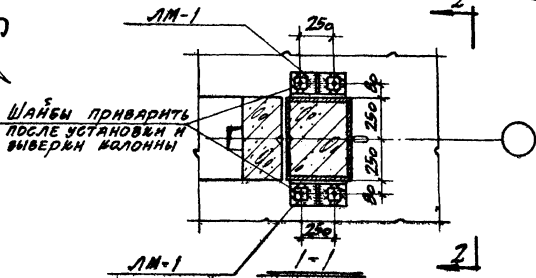
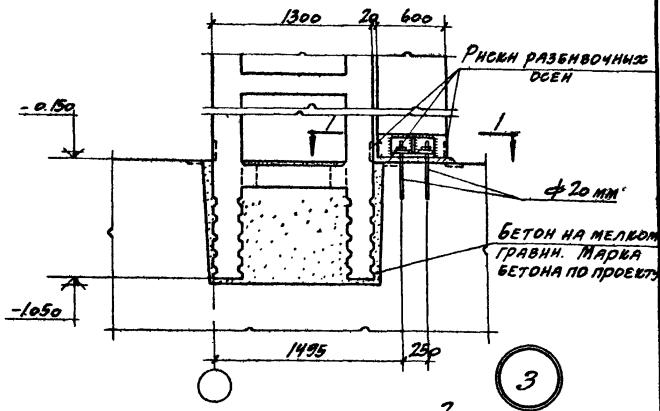
ДЕТАЛЬ 1/1а



**ПРИМЕЧАНИЕ:**  
 1. МОНТАЖНЫЕ ШАЙБЫ ПРИНЯТЫ № 6 УИ.  
 2. РИСЕН РАВНОВЯЖНЫХ ОСЕЙ МОЖ. БЫТЬ НАНЕСЕНА КРАСКОЙ.

31/10 1965 г. АРХ. С. БУЧ. О. ШИ. С. БОГОМОЛОВ  
 ПРОЕКТИРОВАНИЕ  
 ФУНДАМЕНТ

<b>ТДМ</b> 1965	СОДЕРЖАНИЕ КОЛОНН, БЕТОН ИЛИ ПЕРЕВЕРТЯ ТИПА ДИМ ПРОЛЕТЕ 12М И ШАГЕ 6М	<b>ТДМ-62</b> ! ДЕТАЛЬ &
	КРЕПЛЕНИЕ КОЛОНН К ФУНДАМЕНТУ ПО СРЕДНЕМУ РЯДУ.	



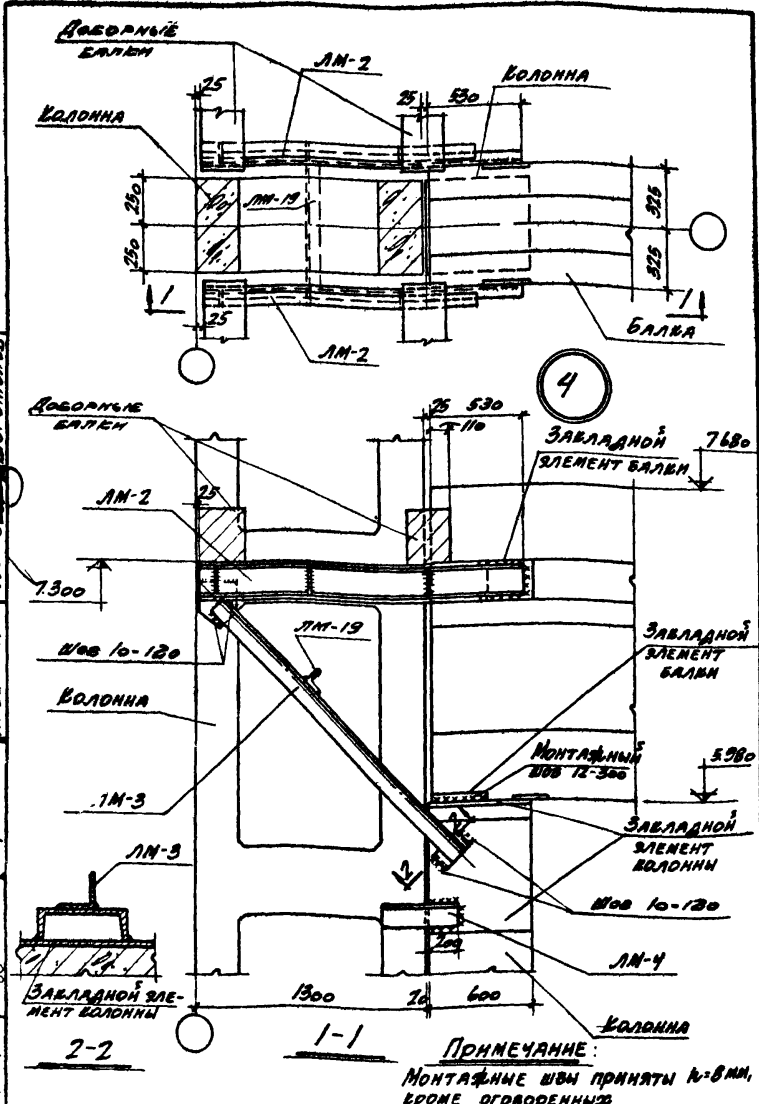
**ПРИМЕЧАНИЕ:**  
 1. МОНТАЖНЫЕ ШВЫ ПРИНЯТЫ 4-6 ММ  
 2. РИСКИ РАЗБИВОЧНЫХ ОСЕЙ МОГУТ БЫТЬ НАНЕСЕНЫ КРАСКОЙ

**ТДМ**  
 1965г

СОПРЯЖЕНИЯ КОЛОННЫ, БАЛКА И ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ ПРИ ПРОЛЕТЕ 12 М И ШАГЕ 6 М  
 БРЕПЛЕНИЕ КОЛОНН В ФУНДАМЕНТУ ПО КРАЙНЕМУ ПРОДОЛЬНОМУ РЯДУ.

ТДМ-62-01  
 ДЕТАЛЬ 3





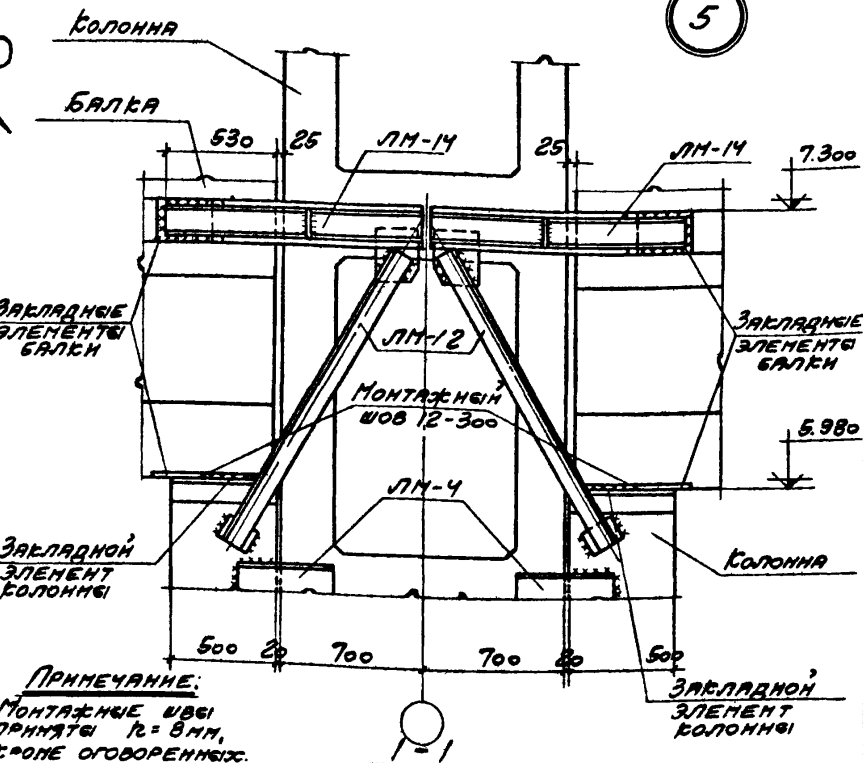
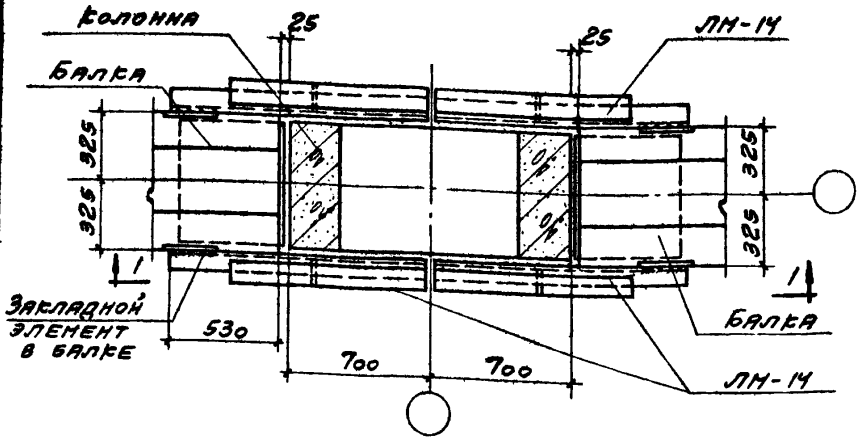
**ПРИМЕЧАНИЕ:**  
 МОНТАЖНЫЕ ШВЫ ПРИНЯТЫ №-8 мм,  
 КРОМЕ ОГОВОРЕННЫХ

И.А. З. О. А.	АНТИПИН	СТ. ИИИ	А.А. М. А.	Ю.А. Б. О. В.
И.А. И. В. П. П.	ДОМОСЛОВ	И.А. Ф. Е. Р.	С.А. М. А.	Б.А. Ш. А. Р. О. В.
И.А. А. Р. Е. П.	З.А. С. Я. Д. Е. В. Н.	И.А. П. О. Л. О. Т. Н. И. Т.	В.А. Л. О. В.	В.А. К. О. Т. О. В. А.
И.А. Г. Р. А. Р. Е.	К. О. Р. Я. И. Н.	П. О. В. Е. Р. Е. А. Н.	А. А. С. А. М.	В. А. С. И. М. О. В. О. В.

**ТИМ**  
 1965г

СОПРЯЖЕНИЯ КОЛОНКИ, БАЛКИ И ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ ЛАН ПРОЛЕТЕ 12м И ШАГЕ 6м  
 КРЕПЛЕНИЕ БАЛКИ ПЕРЕКРЫТИЯ С КОЛОНКАМИ ПО ВРАЩАЕМУ ПРОДОЛЬНОМУ РЯДУ.

ТИМ-62-01  
 ДЕТАЛЬ 4



5

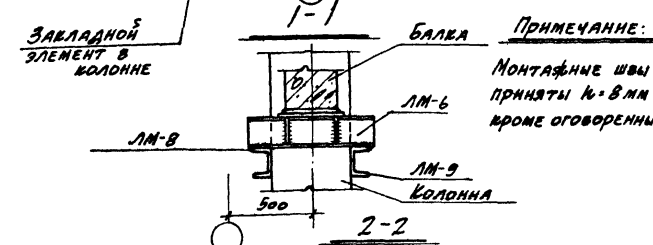
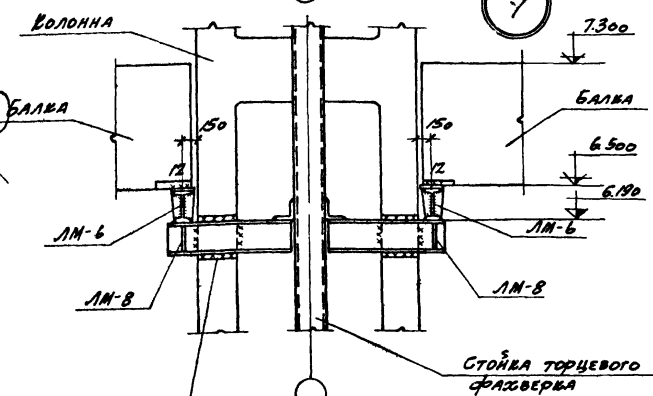
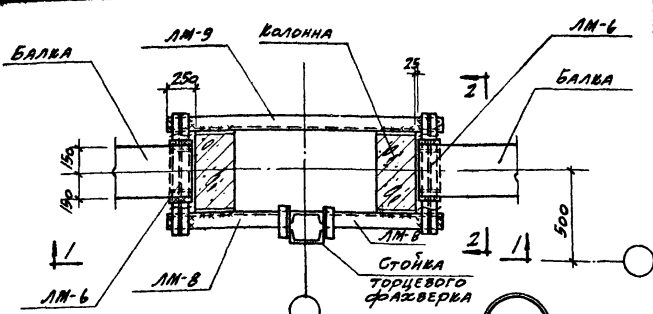
**ПРИМЕЧАНИЕ:**  
 МОНТАЖНЫЕ ИВЫ  
 ПРИНЯТЫ  $R = 8 \text{ МПа}$ ,  
 К СТОЛЕ ОГОВОРЕННЫХ.

И.И. П. П.	И.И. П. П.	И.И. П. П.	И.И. П. П.	И.И. П. П.
17. Яно. 1965	17. Яно. 1965	17. Яно. 1965	17. Яно. 1965	17. Яно. 1965
Инженер	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер
Исполнит	Исполнит	Исполнит	Исполнит	Исполнит
Проверит	Проверит	Проверит	Проверит	Проверит
Бахаров	Короткова	Борислав	Бахаров	Короткова
Зав. отд.	Зав. отд.	Зав. отд.	Зав. отд.	Зав. отд.
Фурман	Фурман	Фурман	Фурман	Фурман

ТДМ 1965г	СОПРЯЖЕНИЯ КОЛОНН, БАЛК И ПЛАН ПЕРЕБЕЖИ ТАЖ ПАН ПРОЛЕТЕ 12 М И ШАГЕ 6 М	ТДМ-62-01 ДЕТАЛЬ 5
	КРЕПЛЕНИЕ БАЛОК К КОЛОННЕ ПО СРЕДНЕМУ РЯДУ	

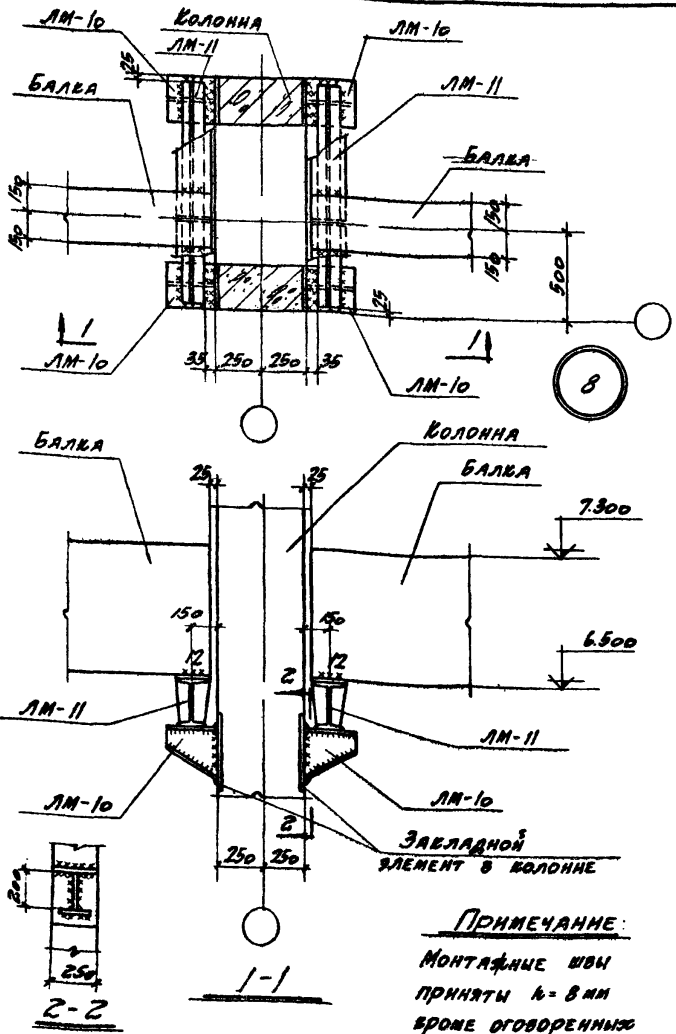


Проект № 123456789  
 Инженер А.И. Иванов  
 Проверено Б.И. Петровым  
 1965г.



**ПРИМЕЧАНИЕ:**  
 Монтажные швы приняты к-8 мм кроме оговоренных

ТДМ 1965г.	Сопряжения колонн, балок и плит перекрытия для пролета 12 м и выше 6 м	ТАМ-62-01 ДЕТАЛЬ 7
	Крепление балок к крайней колонне поперечного ряда.	

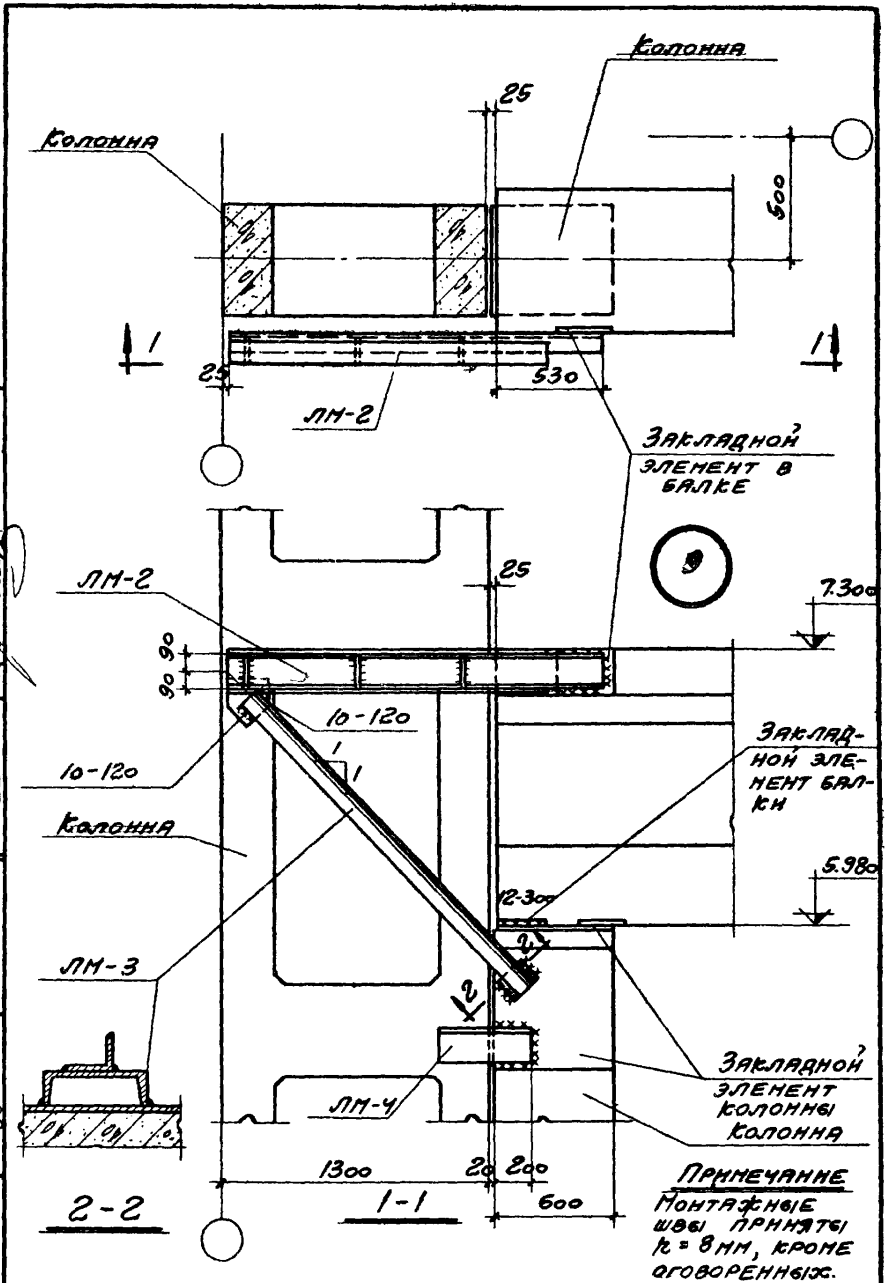


НАЧ. В. ОТА	АНТОНИИ	ГОЛЗБЕВА
Л. ИЯФ. ПР.	ЛОМОНОСОВ	БАШАРОВ
С. АРХ. ПР.	ЗАВАДЕВИИ	КРОТКОВА
Р. ИЕ. ГР. АРХ.	ФУРМАН	БОГОМАТОВ
ПРОЕКТОР	АНДРЕИ	ГОЛЗБЕВА
ПРОЕКТ	АНДРЕИ	ГОЛЗБЕВА

ТДМ  
1965 г.

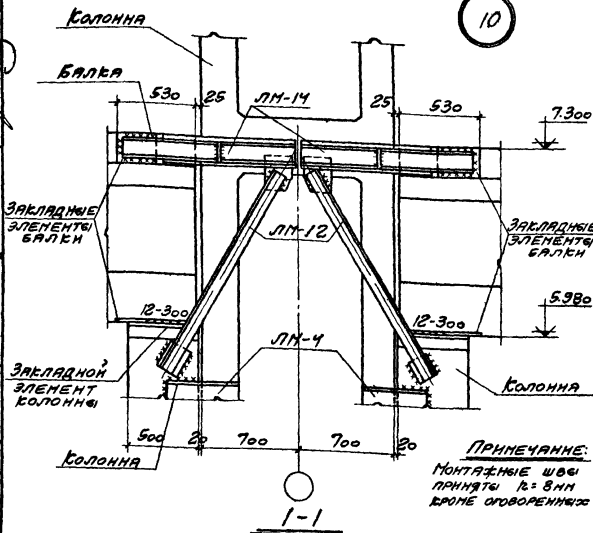
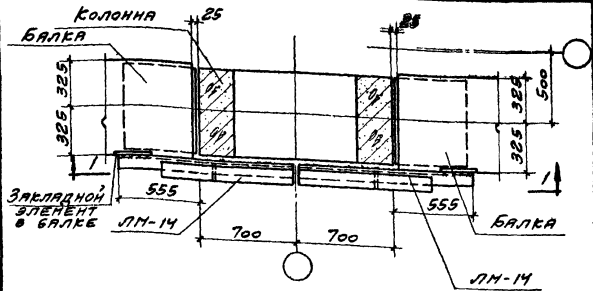
СОПРЯЖЕНИЯ КОЛОНН, БАЛКИ И ЛАНТ ПЕРЕБРОШ-  
ТКА ЛАН ПРОЛЕТЕ 12 М И ВЫСЬ 6 М  
КРЕПЛЕНИЕ БАЛКИ В КОЛОННЕ У  
ТОРЦЕВОГО ФАХЗВЕРКА.

ТДМ-62-01  
ВЕТРА 8



НАЧ. З. ОТД.	АНТОНОВ	КОМУЗ-СТАРИЦА	ГОЛУБЕВА
ГЛАВ. ИНЖ. П.Р.	КОШКИН	СТАРИЦА	БАШАРОВ
ГЛАВ. АРС. П.Р.	КОШКИН	КОШКИН	КОРОТКОВА
РУК. П.Р. АРС.	СЕРДУШОВ	ПРОВЕРКА	КОРОТКОВА
ПРОЕКТИРОВЩИК	КОШКИН	КОШКИН	КОРОТКОВА
ПРОЕКТИРОВЩИК	КОШКИН	КОШКИН	КОРОТКОВА
ПРОЕКТИРОВЩИК	КОШКИН	КОШКИН	КОРОТКОВА
ПРОЕКТИРОВЩИК	КОШКИН	КОШКИН	КОРОТКОВА
ПРОЕКТИРОВЩИК	КОШКИН	КОШКИН	КОРОТКОВА
ПРОЕКТИРОВЩИК	КОШКИН	КОШКИН	КОРОТКОВА

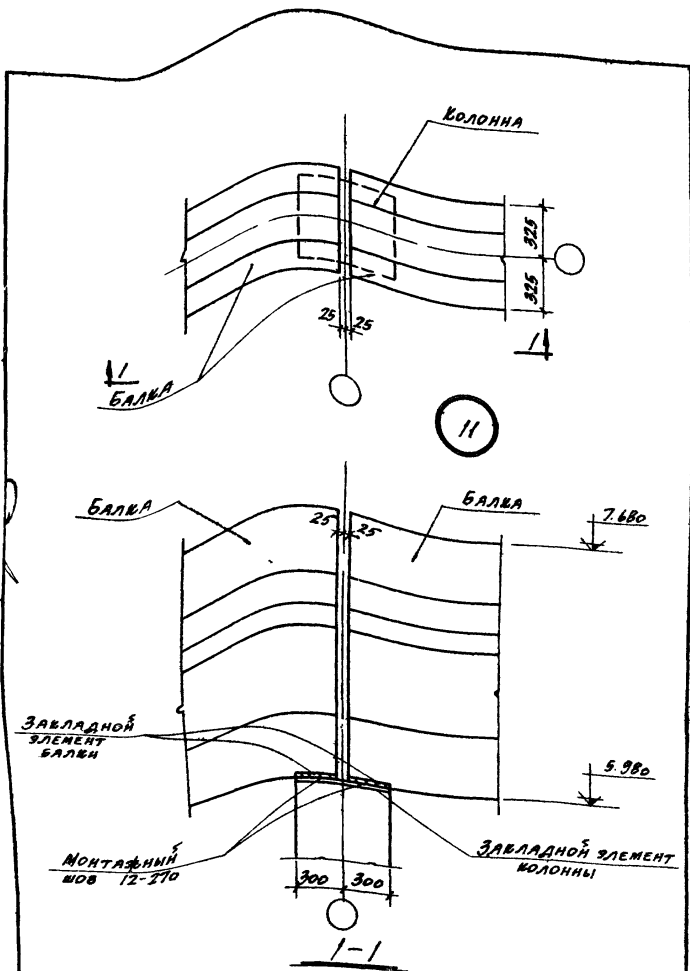
	СОПРЯЖЕНИЯ КОЛОННЫ С БАЛКОЙ НА ПЕРЕКРЫТИИ ПРИ ПРОЛЁТЕ 12 М И ШАГЕ 6 М	ТДМ-62-01
	КРЕПЛЕНИЕ БАЛОК ПЕРЕКРЫТИЯ К ЭКСТРЕМАЛЬНЫМ КОЛОННАМ ПРОДОЛЬНОГО РЯДА У ПОПЕРЕЧНОГО ТЕМПЕРАТУРНОГО ШВА	



**ПРИМЕЧАНИЕ:**  
 МОНТАЖНЫЕ ШВЫ  
 ПРИНЯТЫ  $\tau_s = 8 \text{ МПа}$   
 КРОМЕ ОГОВОРЕННЫХ

МАШИНА ЧЕРТЕЖНИКА  
 ИСПОЛНИТЕЛЬ  
 ПРОЕКТИРОВЩИК  
 КОМП.

<b>ТАМ</b> 1965г.	СОПРЯЖЕНИЯ КОЛОНН, БАЛОК И ПЛУТ ПЕРЕ- БРЯТНЯ ЛАН ПРОЛЕТЕ 12М И ШАГЕ 6М	ТАМ-62-01
	КРЕПЛЕНИЕ БАЛОК К КОЛОННЕ У ПОПЕРЕЧНОГО ТЕМПЕРАТУРНОГО ШВА	ДЕТАЛЬ 10



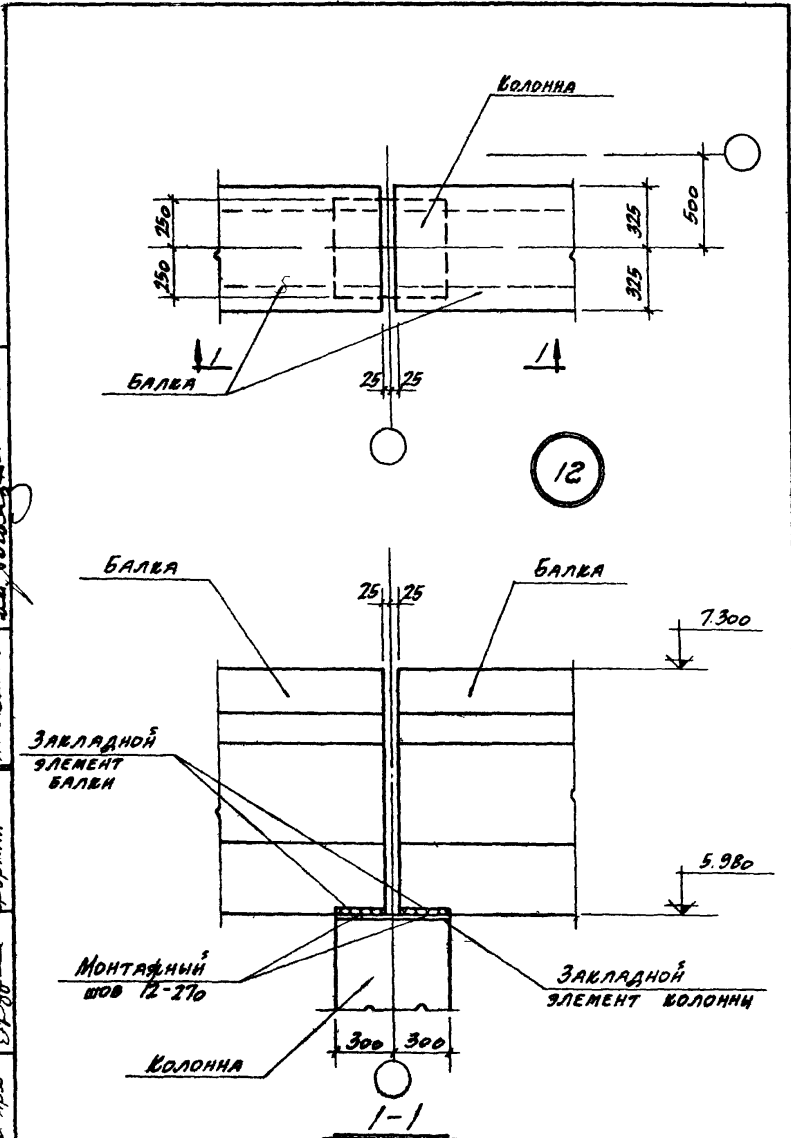
ТДМ  
1965г

СОПРЯЖЕНИЯ КОЛОНН, БАЛКИ И ИНТЕРРЕ-  
СВЯЗКИ РАМНОГО УСТАТКА 12М И ВЫШЕ 6М  
КРЕПЛЕНИЕ БАЛКИ К КОЛОННЕ ПО  
СРЕДНЕМУ РЯДУ.

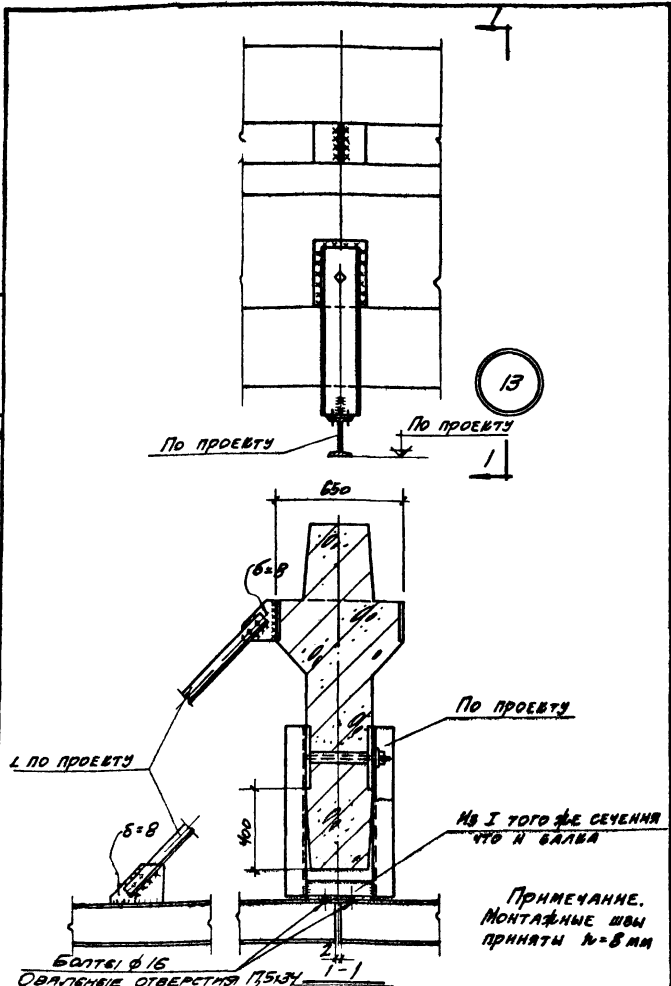
ТДМ-62-0/  
ДЕТАЛЬ 11



Исполнит: Борогетова  
 Проверил: Д. С. Сидоренко  
 Фурман  
 1965г



ТДМ 1965г	СОПРЯЖЕНИЕ КОЛОННЫ, БАЛКИ И ПИЛТ ПЕРЕ- КРЫТИЯ ПОД ПОДТЕТЕ 12 М И ШАГЕ 6 М	ТДМ-62-01 ДЕТАЛЬ 12
	КРЕПЛЕНИЕ БАЛОК К КОЛОННЕ У ПОПЕРЕЧНОГО ТЕМПЕРАТУРНОГО ШВА.	



Дач 3 отд.	АНТИПИН	СТ. ИНАЖ.	В. Юнг	ГОЛУБЕВА
по инаж. пр.	Лопаносов	ИСПОЛНИТ.	С. Юнг	СРЕТЛЕННАЯ
по арх. пр.	Заварский	ПРОВЕРИЛ	С. Юнг	БОГОМАТОВ
рук. гр. арх.	Фурман			

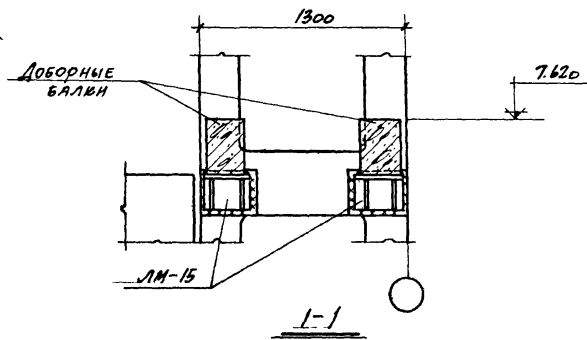
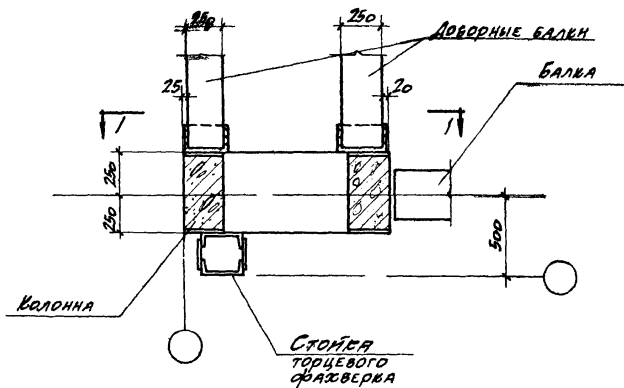
**ТДМ**  
1965г.

СОБРАЖЕННИА БОЛОНН, БАЛОС И ПАНУ ПЕРЕКРЫТІА ПРН ПРОЛЕТЕ 12М И ШІГЕ 6М

КРЕПЛЕННЕ ТРАНСПОРТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

ТДМ-62-0/

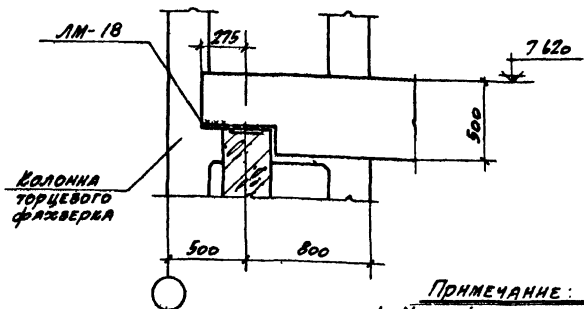
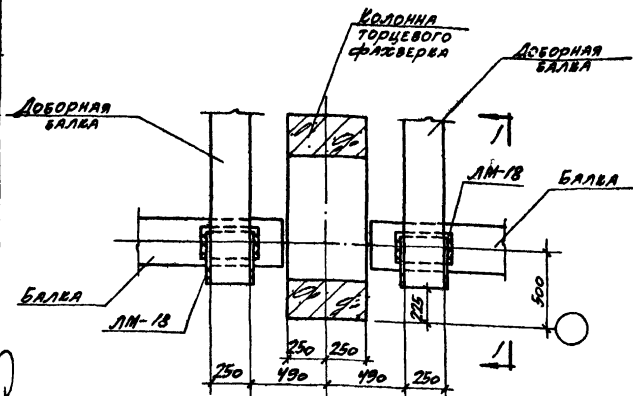
ДЕТАЛ 13



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. МОНТАЖНЫЕ ШВЫ ПРИНЯТЫ  
 К=8 мм

<b>ТДМ</b> 1965г	СОПЯЖЕНИЯ КОЛОМН, БАЛОК Ч ПИТ ПЕРЕКРЫ- ТИЯ ПРИ ПРОЛЕТЕ 12 М И ВЯТЕ 6 М	ТДМ-62-01
	КРЕПЛЕНИЕ ДОБОРНЫХ БАЛОК К УГЛОВОЙ КОЛОННЕ.	ДЕТАЛЬ 14



ПРИМЕЧАНИЕ:  
 1. МОНТАЖНЫЕ ШВЫ  
 ПРИНЯТЫ  $\lambda = 8$  мм

1-1

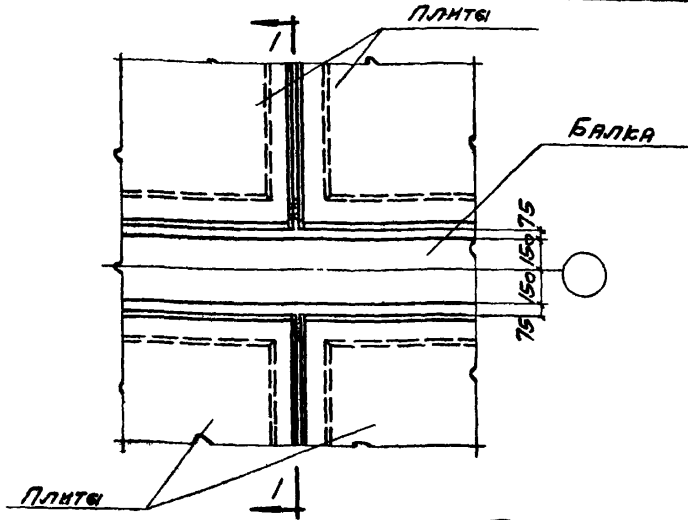
ВАРЬАНТ № 15  
 КОЛОННА ТОРЦЕВОГО ФРАГМЕНТА  
 БАЛКА ЛМ-18  
 ДОБОРНАЯ БАЛКА

**ТАМ**  
 1965 г.

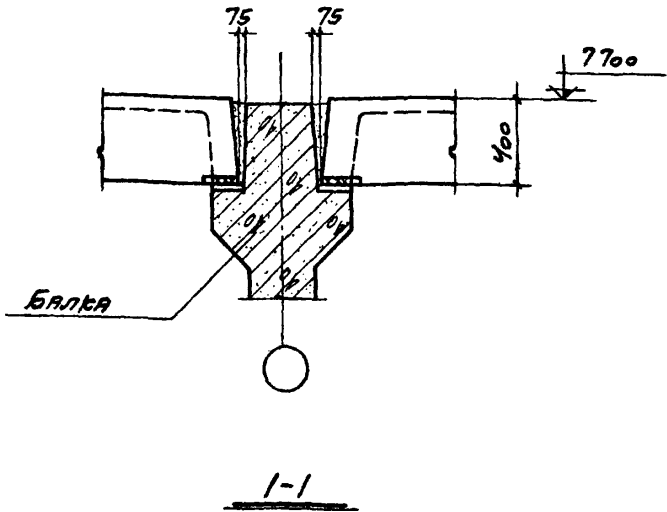
СОДЯЖЕННЯ КОЛОНН БАЛОК И ПЛАН ПЕРЕКР-  
 ТИЯ ПАН ПРОЛЕТЕ 12 М И ШАГЕ 6 М  
 КРЕПЛЕННЕ ДОБОРНЫХ БАЛОК У КОЛОННЫ  
 ТОРЦЕВОГО ФРАГМЕНТА.

ТДМ-62-01

ДЕТАЛЬ 15



16



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. МОНТАЖНЫЕ ШВЫ ПРИНЯТЫ  $f_c = 8 \text{ МПа}$ .
2. ВСЕ ШВЫ ЗАПОЛНЯЮТСЯ БЕТОНОМ МАРКИ 300  
ИЛИ НЕЛКОМ ГРАВИМ (ДЕТАЛИ 16-21)

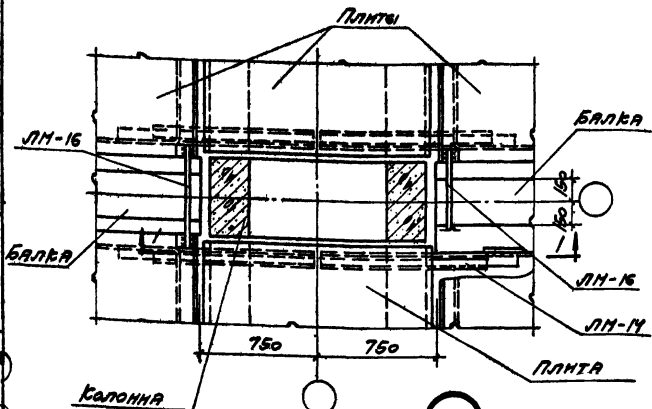
ТАМ  
1965г.

СОПРЯЖЕНИЯ КОЛОНН, БАЛКИ И ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ ПРИ ПРОЛЕТЕ 12 М И ШАГЕ 6 М

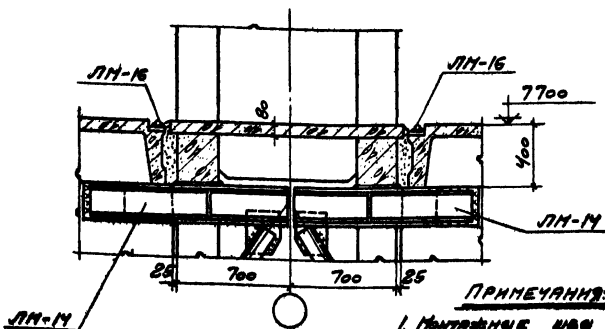
ТДМ-62-01

КРЕПЛЕНИЕ ПЛИТ К БАЛКЕ

ДЕТАЛЬ 16



17



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Монтажные швы приняты  $R = 8 \text{ МПа}$ .
2. Элементы ЛМ-14 и ЛМ-16 разработаны в альбоме ТДМ-62-02.

1-1

ТДМ  
1965г.

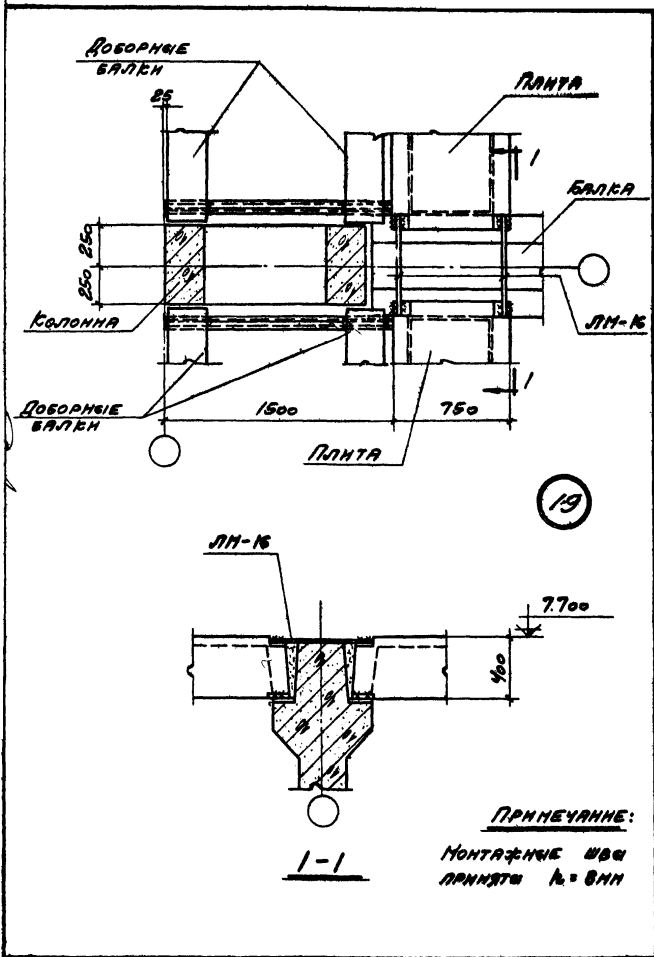
Соединение колонны с балкой по среднему ряду колонн  
ТДМ-62-01  
Соединение плит к балкам по среднему ряду колонн

ТДМ-62-01

деталь 17

8287 22





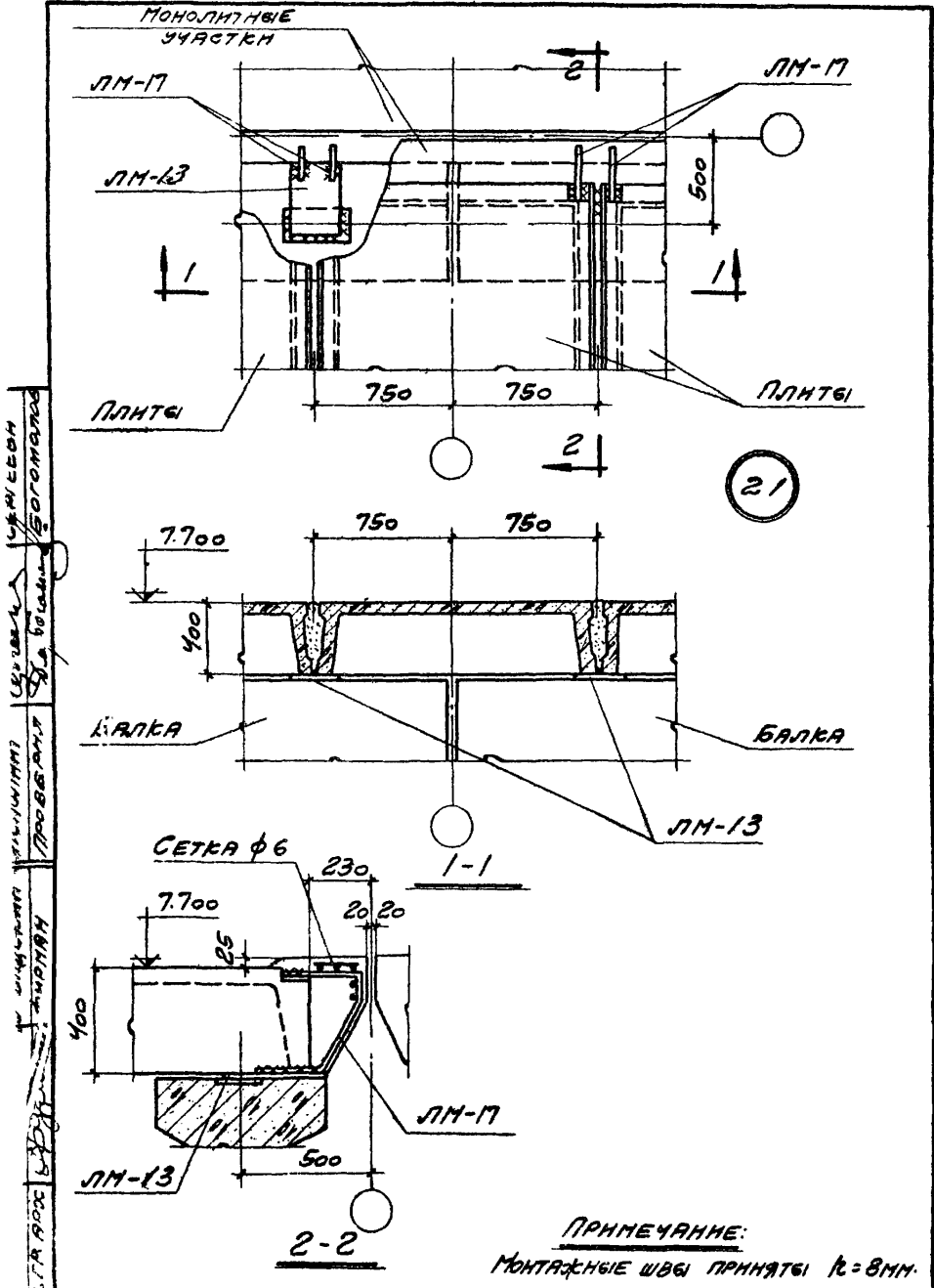
19

ПРИМЕЧАНИЕ:  
 МОНТАЖНЫЕ ШВЫ  
 ПРИНЯТЫ А = 8ММ

<b>ТДМ</b> 1965г.	СОСТАВЛЕНА КОЛОНЫ БАЛКИ И ПЛИТА ПЕРЕ- БРЫТНА ПРН ПРОЛЕТЕ 12М И ШАГЕ 6М	ТДМ-62-01
	КРЕПЛЕНИЕ ПЛИТ К БАЛКЕ ПО КРАЙНЕМУ ПРОДОЛЖИМОМУ РЯДУ КОЛОНЫ	ДЕТАЛЬ: 19







РАССЧЕТЫ  
 ВЫПОЛНИЛ  
 ИНЖЕНЕР  
 А.А. КОЗЛОВ  
 ПРОВЕРИЛ  
 ИНЖЕНЕР  
 В.А. КОЗЛОВ  
 1965Г.

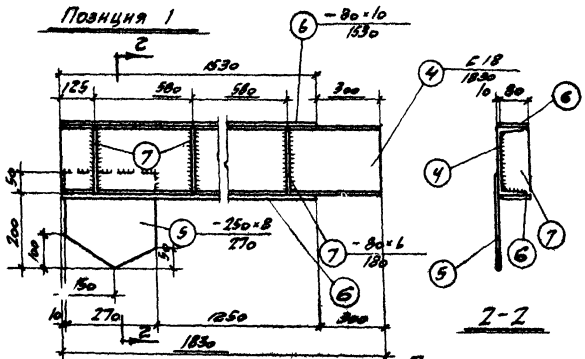
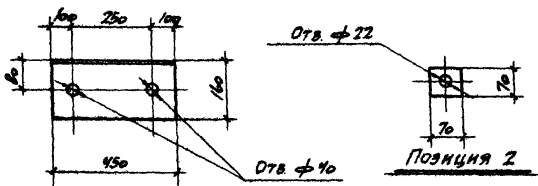
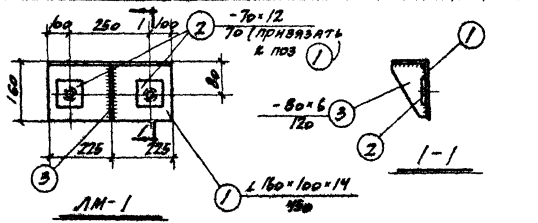
ТАМ  
1965Г

СОСЯЗНЕНИЯ КОЛОНН, БАЛК И ПЛИТ ПЕРЕ-  
КРЫТИЯ ПРИ ПРОЛЕТЕ 12М И ШАГЕ 6М

КРЕПЛЕНИЕ ПЛИТЫ К БАЛКАМ У ПОПЕРЕЧНО-  
ГО ТЕМПЕРАТУРНОГО ШВА

7011-62-01

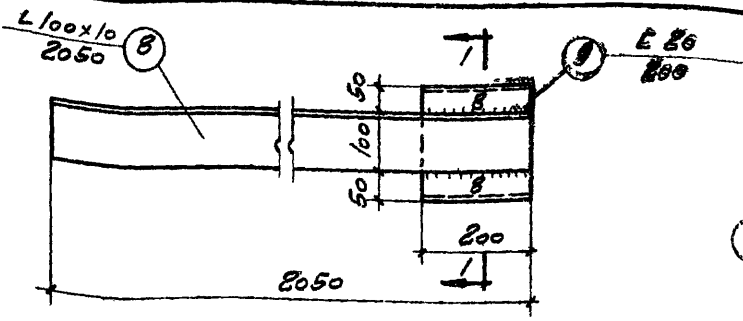
ДЕТАЛЬ 21



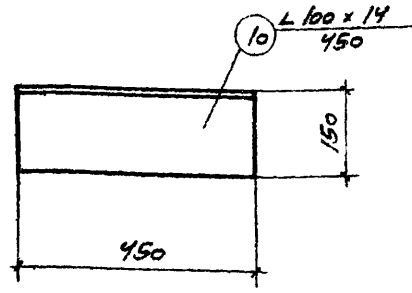
ПРИМЕЧАНИЕ

ВСЕ СВАРНЫЕ ШВЫ 6x6 мм

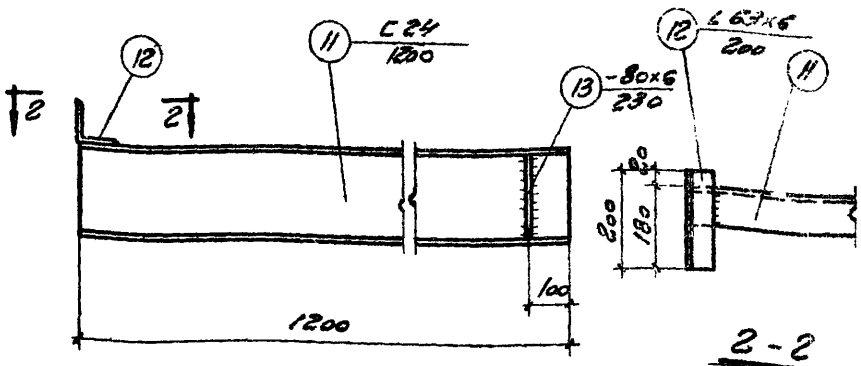
ТДМ 1965г.	СОСТАВЛЕНА ЕДИНИЦАМИ НЕ ИМАЮТ ПЕРЕБЫ- ТКА ПРИ ПРОЛЕТЕ 12м И ШАГЕ 6м	ТДМ-62-01
	СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЛМ-1, ЛМ-2	



ЛМ-3



ЛМ-4



ЛМ-5

ПРИМЕЧАНИЕ:

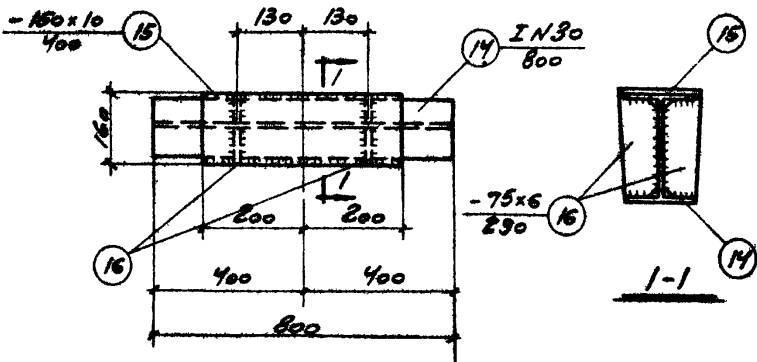
СВАРНЫЕ ШВЫ  
ПРИНЯТЫ R = 5MM,  
КРОМЕ ОГОВОРЕННЫХ.

ТДМ  
1965г.

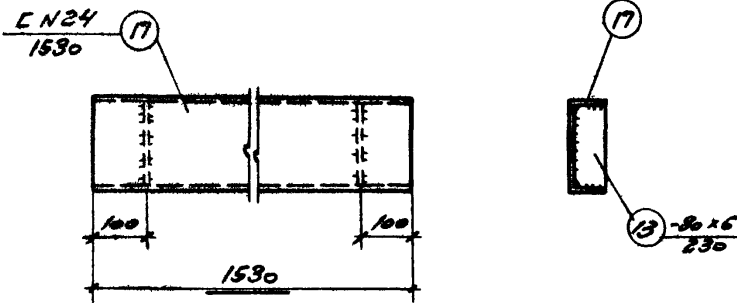
СОДРАЗЖЕННЯ БОЛОНН БРИДЕ Ч ПЛАНТ ПЕРЕКРЫТ-  
ТНЯ ПРИ ПРОЛЕТЕ 12М И ШАГЕ 5М

ТДМ-62-0/

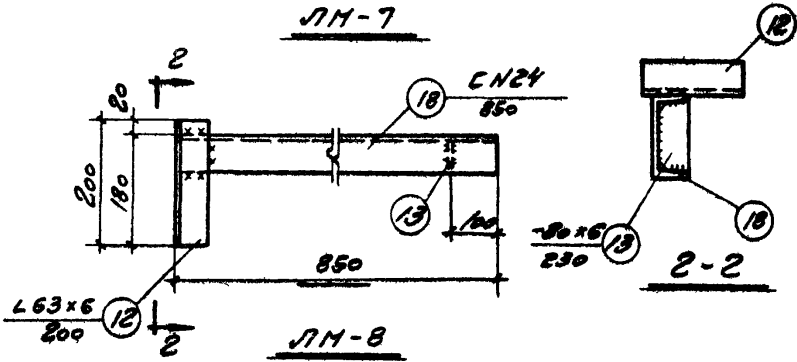
СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЛМ-3 ÷ ЛМ-5



ЛМ-6



ЛМ-7



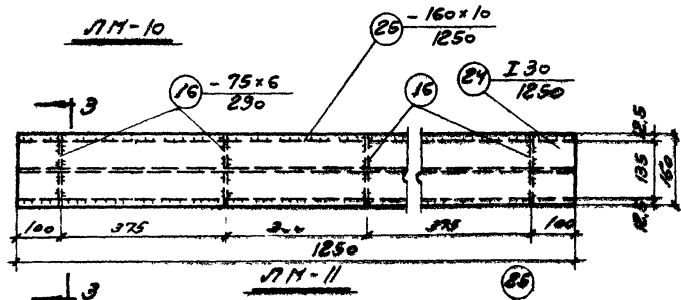
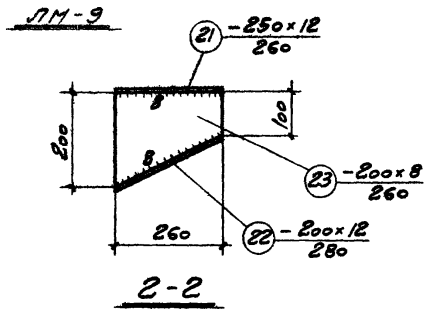
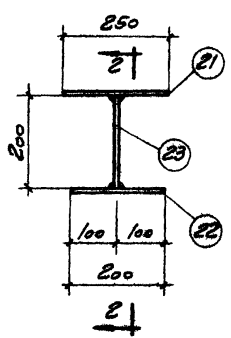
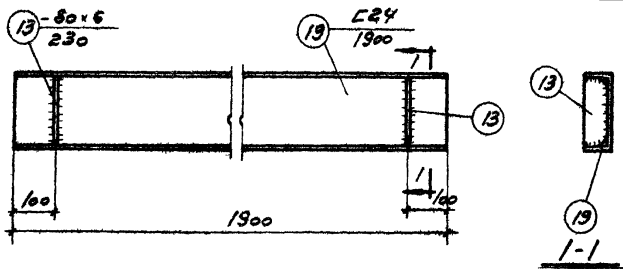
ЛМ-8

ПРИМЕЧАНИЕ:

СВАРНЫЕ ШВЫ ПРИНЯТЫ  $k = 6 \text{ мм}$ .

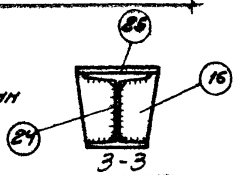
И.И. АЛЕКСАНДРОВ	С.А. АЛЕКСАНДРОВ	С.А. АЛЕКСАНДРОВ	С.А. АЛЕКСАНДРОВ
И.И. АЛЕКСАНДРОВ	С.А. АЛЕКСАНДРОВ	С.А. АЛЕКСАНДРОВ	С.А. АЛЕКСАНДРОВ
И.И. АЛЕКСАНДРОВ	С.А. АЛЕКСАНДРОВ	С.А. АЛЕКСАНДРОВ	С.А. АЛЕКСАНДРОВ
И.И. АЛЕКСАНДРОВ	С.А. АЛЕКСАНДРОВ	С.А. АЛЕКСАНДРОВ	С.А. АЛЕКСАНДРОВ
И.И. АЛЕКСАНДРОВ	С.А. АЛЕКСАНДРОВ	С.А. АЛЕКСАНДРОВ	С.А. АЛЕКСАНДРОВ
И.И. АЛЕКСАНДРОВ	С.А. АЛЕКСАНДРОВ	С.А. АЛЕКСАНДРОВ	С.А. АЛЕКСАНДРОВ
И.И. АЛЕКСАНДРОВ	С.А. АЛЕКСАНДРОВ	С.А. АЛЕКСАНДРОВ	С.А. АЛЕКСАНДРОВ
И.И. АЛЕКСАНДРОВ	С.А. АЛЕКСАНДРОВ	С.А. АЛЕКСАНДРОВ	С.А. АЛЕКСАНДРОВ
И.И. АЛЕКСАНДРОВ	С.А. АЛЕКСАНДРОВ	С.А. АЛЕКСАНДРОВ	С.А. АЛЕКСАНДРОВ
И.И. АЛЕКСАНДРОВ	С.А. АЛЕКСАНДРОВ	С.А. АЛЕКСАНДРОВ	С.А. АЛЕКСАНДРОВ

<p>ТАМ 1965г</p>	<p>СОБРАЖЕНА КЪТОРИМЪ БЪЛГОКИ ПЛЪТ ПЕРЕКЪРЪТЪЯ ПРИ ПРОЛЕТЕ 12М И ШАГЪ 6М</p>	<p>ТАМ-62-01</p>
	<p>СОЕДИНИТЕЛНИ ЕЛЕМЕНТИ ЛМ-6, ЛМ-7, ЛМ-8</p>	



ПРИМЕЧАНИЕ:

СВАРНЫЕ ШВЫ ПРИНЯТЫ К=6ММ  
КРОМЕ ОГОВОРЕННЫХ.

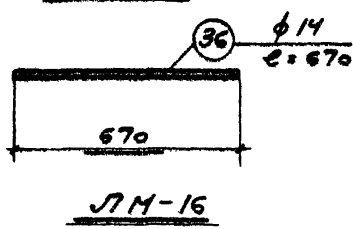
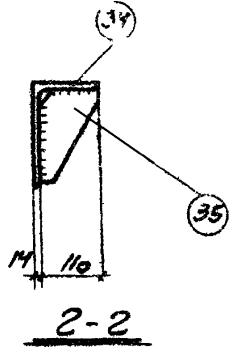
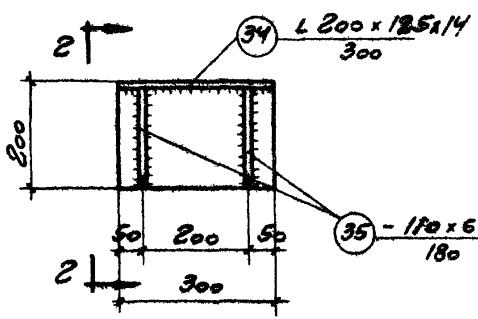
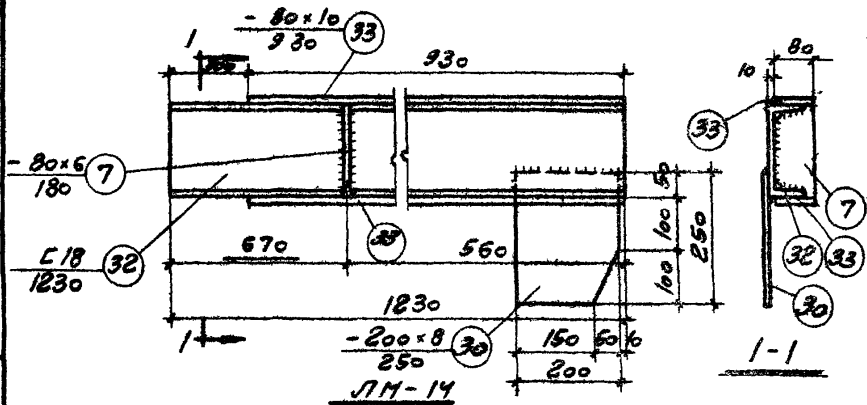


НАЧ. 3 ОТД. ЗАДАЧИИ БАШАРОВ  
 ПРОГ. 100  
 ДИ. КТ 1965г.

ИЗДАНИИ ЛОМОСОВА, ИПОЛИНТ КРАСНОЯРСКОГО УНИВЕРСИТЕТА  
 ЗАВРАСКИН ПРОВЕРИЛ  
 СИНЦЕВА

ТДМ	СОПРЯЖЕНИЯ БОКОВЫМИ БОКОВЫМИ ПЛИТ ПЕРЕ-	ТДМ-62-01
	КРЫТИЯ ПРИ ПРОЛЕТЕ 12М И ШАГЕ 6М	
1965г.	СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЛМ-9 ÷ ЛМ-11	





ПРИМЕЧАНИЕ:  
 СВАРНЫЕ ШОВЫ  
 ПРИНЯТЫ R = 6MM

ЛМ-17

ТАМ  
 1965г.

СОПРЯЖЕННЯ КОЛОНН, БАЛК И МОТ ПЕРВ-  
 ВОУТНА ПАН ПРОЛЕТЕ 12M И ШАГЕ 6M  
 СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ  
 ЛМ-14 ÷ ЛМ-17

ТДМ-62-0/





**ПРОДОЛЖЕНИЕ  
СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНУ ШТУКУ КАЖДОЙ МАРКИ**

**Сталь В ст.3 кЛ. по ГОСТ 380-60**

МАРКА	№ ПОЗ.	Профиль	Длина мм	КОЛ-В. ШТ.		ВЕС кг			ПРИМЕЧАНИЯ	
				т.	н.	Позн.	ВСЕГО	МАРКА		
ЛМ-7	17	Г 24	1530	1	-	36.7	36.7	38.4		
	13	- 80x6	230	2	-	0.87	1.7			
ЛМ-8	18	Г 24	850	1	-	20.4	20.4	22.4		
	13	- 80x6	230	1	-	0.87	0.9			
	12	Г 63x6	200	1	-	1.14	1.14			
ЛМ-9	13	- 80x6	230	2	-	0.87	1.7	47.3		
	19	Г 24	1900	1	-	45.6	45.6			
ЛМ-10	21	- 250x12	260	1	-	6.13	6.1	14.7		
	22	- 200x12	280	1	-	5.27	5.3			
	23	- 200x8	260	1	-	3.26	3.3			
ЛМ-11	24	I 30	1250	1	-	45.6	45.6	69.5		
	25	- 160x10	1250	1	-	15.7	15.7			
	16	- 95x6	220	8	-	1.02	8.2			
ЛМ-12	20	- 140x20	200	1	-	4.4	4.4	29.3		
	29	Г 100x10	1650	1	-	24.9	24.9			
ЛМ-18	28	- 300x10	350	1	-	8.24	8.2	8.2		
ЛМ-13	27	- 150x10	400	1	-	4.7	4.7	4.7		
ЛМ-19	26	Г 63x6	800	1	-	4.58	4.6	4.6		

И. В. БАШАРОВ	И. В. БАШАРОВ	И. В. БАШАРОВ	И. В. БАШАРОВ
Инженер	Инженер	Инженер	Инженер
Контроль	Контроль	Контроль	Контроль
Проверка	Проверка	Проверка	Проверка

**ГДМ** 1865г  
 СОПРАВЖЕННЯ БОЛОННИ, БАЛОВА И ПЛАНТ ПЕРЕВЕРИ-  
 ТИЯ ПЕМ ПРОЛЕТЕ 12М И ШАГЕ 6М  
 СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ЛМ-7-ЛМ-13; ЛМ-18; ЛМ-19  
 ГДМ-62-01

Продолжение

## СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНУ ШТУБУ КАЖДОЙ МАРКИ

Сталь В ст. 3 вл по ГОСТ 380-60

МАРКА	№ ПОС.	Профиль	Длина мм	Кол-ч. шт.		Вес, кг.			ПРИМЕЧАНИЯ
				т	н	Послнц.	Всего	Марки	
ЛМ-14	7	- 80x6	180	1	-	1.13	1.1	35,9	
	32	Г 18	1230	1	-	20.0	20.0		
	33	- 80x10	930	2	-	5.84	11,7		
	30	- 800x8	250	1	-	3.14	3.1		
ЛМ-15	34	Г 200x125x4	300	1	-	10,31	10,3	11,2	
	35	- 110x6	180	2	-	0,93	0,9		
ЛМ-16	36	• ф 14	670	1	-	0.81	0.8	0.8	
ЛМ-17	31	• ф 14	750	1	-	0.90	0.9	0.9	

СОПРЯЖЕНИЯ БОКОВЫХ БЯТОВЫХ ПИЛТ ПЕРЕКРЫТИЯ ПРИ ПРОЛЕТЕ 12 М ШАГЕ 6 М. ТДМ-62-01

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ЛМ-14 ÷ ЛМ-17

ТДМ  
1965г.