

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
(ГОССТРОЙ СССР)

ТИПОВЫЕ
ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ
КАРТЫ

РАЗДЕЛ 04

АЛЬБОМ 04.15

УСТРОЙСТВО БУНКЕРОВ И РЕЗЕРВУАРОВ

СОДЕРЖАНИЕ

4.01.07.06	Установка и разборка деревянной мелкощитовой и дощатой опалубки прямоугольных и круглых бункеров	3 стр.
4.01.07.07	Установка и разборка деревянной унифицированной опалубки прямоугольных бункеров с обвязочными балками (конструкции ПИИ Приднепровский Промстройпроект)	II стр.
4.02.04.07	Установка арматуры бункеров из отдельных стержней	23 стр.
4.02.04.08	Установка арматуры бункеров из готовых каркасов и блоков	29 стр.
4.03.05.06	Бетонирование бункеров с помощью башенных и стреловых кранов	37 стр.
4.04.03.07	Электропрогрев бункеров и резервуаров	42 стр.
4.03.05.31	Пневмобетонирование тонкостенных монолитных резервуаров с применением сухих смесей	48 стр.
4.03.05.32	Пневмобетонирование тонкостенных монолитных резервуаров с применением мелковзернистых бетонных смесей	58 стр.

ТИПОВАЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА

Шифр карты

24.15.08

06.4.03.05.32

Л. Чернова
Н. Кулешов

Пневмобетонирование тонкостенных монолитных
резервуаров с применением мелкозернистых
бетонных смесей

I. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Типовая технологическая карта предназначена для руководства при возведении монолитных железобетонных вертикальных стен резервуара методом пневмобетонирования с применением свежеприготовленных мелкозернистых бетонных смесей.

Предусматривает сооружение отдельно стоящего резервуара (или нескольких) емкостью до 2000 м³ при толщине стенки до 250 мм в летний период и двухсменной работе.

Привязка карты при строительстве конкретного резервуара (или нескольких) заключается в уточнении объемов работ по пневмобетонированию, номенклатуры и количества машин, механизмов, приспособлений, инструментов, инвентаря, потребности в рабочей силе и др. Необходимо также учитывать влияние местных климатических условий, особенностей строительной площадки или места строительства.

II. ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ

Измеритель - 100 м³ пневмобетона.

№ п.п.	Наименование показателей	Един. измер.	Величина показателей
1	Трудоемкость пневмобетонирования	чел.-дн.	42,97 *
2	Выработка на одного рабочего в смену	м ³	2,40 *
3	Потребность в механизмах:		
	а) растворонасос С-317А	м-см	2,38
	б) компрессор ДК-9 или ДК-9М	м-см	2,38
	в) бетоносмеситель С-742А	м-см	2,38
	г) сколовый подъемник	м-см	1,23
4	Потребность в электроэнергии	квт-час	305
5	Продолжительность работы	дн	17,00

* Состав работ, по которым определена трудоемкость пневмобетонирования и выработки, см. в калькуляции.

Разработана институтом
"Оргпромстрой"
Минпромстроя СССР

Утверждена

"12" июня 1973 г.

Срок внедрения

"12" июня 1973

III. ОРГАНИЗАЦИЯ И ТЕХНОЛОГИЯ СТРОИТЕЛЬНОГО ПРОЦЕССА

I. До начала пневмобетонирования стены резервуара должны быть выполнены следующие работы:

- а) открыт котлован (при выполнении земляных работ руководствоваться требованиями СНиП III-Б I-71);
- б) организован (при необходимости) водоотлив на весь период строительства;
- в) подведены временные сети водопровода и электроэнергии;
- г) обеспечено необходимое электроосвещение ("Указания по проектированию электрического освещения строительных площадок". СН 81-70 Госстроя СССР);
- д) бетонная подготовка под днище резервуара;
- е) установка наружной опалубки и арматуры (при выполнении работ руководствоваться требованиями СНиП III-В. I-70. См. табл. I);
- ж) бетонирование монолитного железобетонного днища резервуара с уплотнением бетона вибратором (при выполнении работ руководствоваться требованиями СНиП III-В. I-70);
- з) доставлены все необходимые механизмы, оснастка, инструменты и приспособления для безопасного производства работ по пневмобетонированию;
- и) установлены на стройплощадке (рабочем месте) механизмы и оснастка для пневмобетонирования (рис. I);
- к) разработан и утвержден график централизованной доставки мелкозернистой бетонной смеси к месту производства работ;
- л) произведены наладка и пуск всей пневмосистемы путем пробного нанесения смеси на переносной щит, установленный в рабочей зоне пневмобетонирования;
- м) решен вопрос организации связи соплонщика с оператором обслуживания пневмосистемы;
- н) проведена инструктаж на рабочем месте по технике безопасности с рабочими, занятыми на пневмобетонировании.

П р и м е ч а н и я: 1. Бетонирование днища резервуара толщиной до 15 см. целесообразно выполнять методом пневмобетонирования.

2. При невозможности подведения временной сети водопровода предусмотреть завоз воды и хранение ее в расходных емкостях.

Таблица I

Допускаемые отклонения (согласно СНиП III-В.1-70,
таблица 4) при установке арматуры

№ п.п.	Наименование отклонений	Величина отклонений в мм
I	Отклонения в расстояниях между отдельно установленными рабочими стержнями	± 20
2	Отклонения в расстояниях между рядами арматуры при армировании в несколько рядов по высоте	± 5
3	Отклонения в расстояниях между связями арматурных каркасов	± 10
4	Отклонения в отдельных местах в толщине защитного слоя	± 5
5	Отклонения в расстояниях между распределительными стержнями в одном ряду	± 25
6	Отклонения от вертикали или горизонтали в положении хомутов (за исключением случаев, когда наклонные хомуты предусмотрены проектом)	10
7	Отклонения в положении осей стержней в торцах сварных каркасов, стыкуемых на месте с другими каркасами при диаметре стержней	
	до 40 мм	± 5
	40 мм и более	± 10
8	Отклонения в расположении стыков срежней по длине элемента	± 25

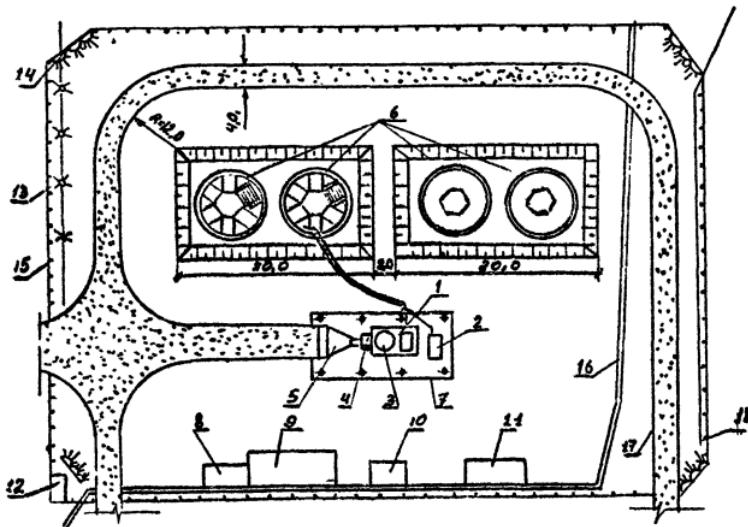


Рис. I. От временного (на период пневмодетонирования)
этапа разведки:

I - расщепляющее О-317А; 2 - компрессор; 3 - детонаторы;
4 - сжигаемый подъемник; 5 - приемный дужек (вибропитатель);
6 - резервуары; 7 - нарез; 8 - кабина прораба; 9 - гардеробная
с умывальником, сушилкой и пр.; 10 - душевая; 11 - инструмен-
тальная мастерская; 12 - уборная на 2 очка; 13 - временное элект-
роосвещение; 14 - прожекторные мачты; 15 - ограждение; 16 - вре-
менный водопровод; 17 - временная дорога шириной 4,0 м;
18 - водоотводная канава

2. Сущность метода пневмобетонирования с применением свежеприготовленной мелкозернистой бетонной смеси ("мокрый" способ) заключается в том, что последняя по шлангу под давлением подается к сополу и, выходя из него со значительной скоростью, наносится на поверхность бетонирования.

Пневмобетонирование выполняется при помощи реконструируемого растворонасоса "С-317А" с приставкой инж. Марчукова и передвижной компрессорной станции "ДК-9" или "ДК-ЭМ".

Выполнение работ по пневмобетонированию стены резервуара следует производить в соответствии с требованиями СНиП Ш-В.1-70 и при температуре наружного воздуха не менее + 5°.

Картой предусматривается централизованное изготовление и доставка бетонной мелкозернистой смеси на рабочее место, поскольку изготовленная в условиях БРУ (наличие стационарной испытательной лаборатории) бетонная смесь будет наиболее точно соответствовать проектной прочности бетона.

Доставленная на автосамосвалах бетонная смесь разгружается в приемный бункер (вибропитатель), затем ковшом скрепового подъемника подается в бетоносмеситель, где перемешивается. Из него бетонная смесь, проходя через вибросито, попадает в насосную камеру растворонасоса.

Пуск растворонасоса (принцип его работы см. в Приложении I) производится после полной загрузки бетоносмесителя (рис.2):

Проектная толщина стенки резервуара достигается посредством последовательного пневмобетонирования при соответствующем количестве проходок. Толщина первого слоя рекомендуется не более 1,5 - 2 см, который состоит, в основном, из цементного теста и мелкофракционного заполнителя (1,5 - 2 мм.). Перед нанесением слоя поверхность опалубки увлажняется. При нанесении последующего слоя первый уплотняется и задерживает более крупный заполнитель (при работе растворонасоса с приставкой инженера Марчукова величина заполнителя не должна превышать 8 мм).

Устанавливается стабильный процент отскока (10-15%). Толщина наносимого слоя пневмобетона за одну проходку не должна превышать 4-7 см по избежание явления "опыла" бетонной смеси.

Перед пневмобетонированием стенки вначале выполняются работы по устройству галтели (рис.3).

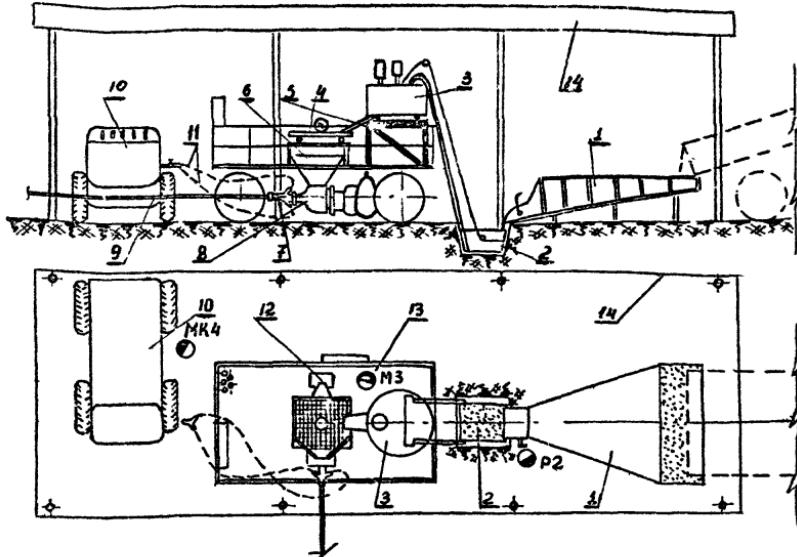


Рис. 2. Схема расстановки механизмов для пневмобетонирования
(при централизованной доставке бетонной смеси)

I - приемный бункер (вибропитатель) для бетонной смеси; 2 - скреповый подъемник; 3 - бетоносмеситель; 4 - вибросито; 5 - стол; 6 - приемный бункер растворонасоса; 7 - растворонасос прямого действия; 8 - смесительная камера; 9 - бетоновод (материалный шланг); 10 - компрессор; II - воздушный шланг; 12 - ящик для крупных включений (остатков процеженной бетонной смеси); 13 - рабочая площадка; 14 - навес; М3, Р2, МК4 - исполнители.

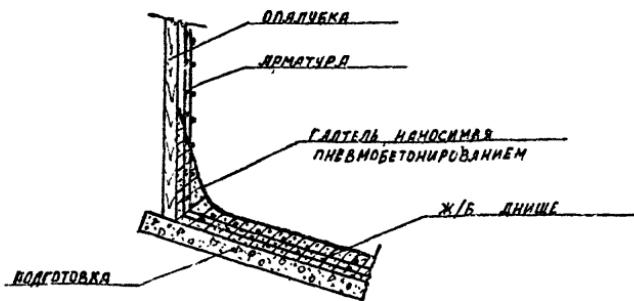


Рис.3. Устройство галтели.

Ее проектная толщина достигается несколькими проходками. Пневмобетонирование стенки резервуара рекомендуется вести ярусами-захватками высотой 1,5 м по периметру резервуара. При этом рабочие швы располагаются под углом 30° со смещением по высоте захватки (рис.4).

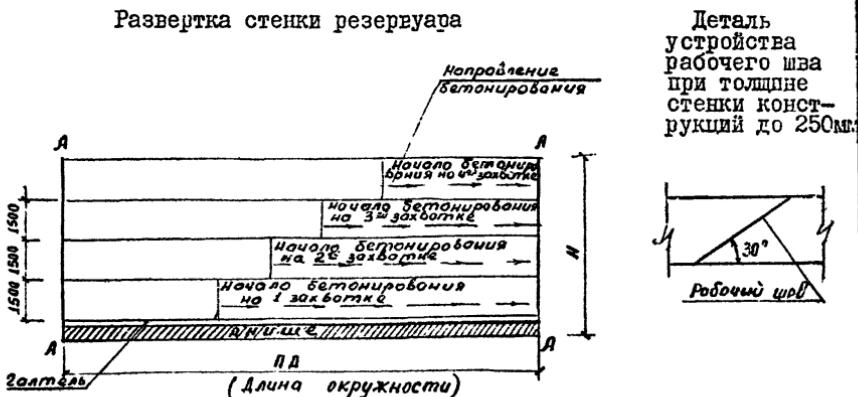


Рис.4. Схема бетонирования резервуара

Работы по пневмобетонированию ведутся с подмостей (первая захватка) и инвентарных лесов или передвижной вышки (рис.5).

Основными условиями получения качественного пневмобетонирования являются:

1. Давление сжатого воздуха, подводимого к приставке, должно быть не менее 5-6 атм.
2. Направление факела (вылет смеси из сопла) перпендикулярно к плоскости бетонирования. Этим достигается минимальный отскок, так как большая его часть захватывается струей факела и уплотняется в массе.
3. Расстояние сопла до бетонированной поверхности должно быть не менее 0,7 и не более 1,2 м.
4. При нанесении пневмобетона сопловщик должен перемещать сопло кругообразными движениями.
5. Время от момента приготовления до укладки бетонной смеси не должно превышать 40 минут.

TK 04.15.08
06.4.03.05.32

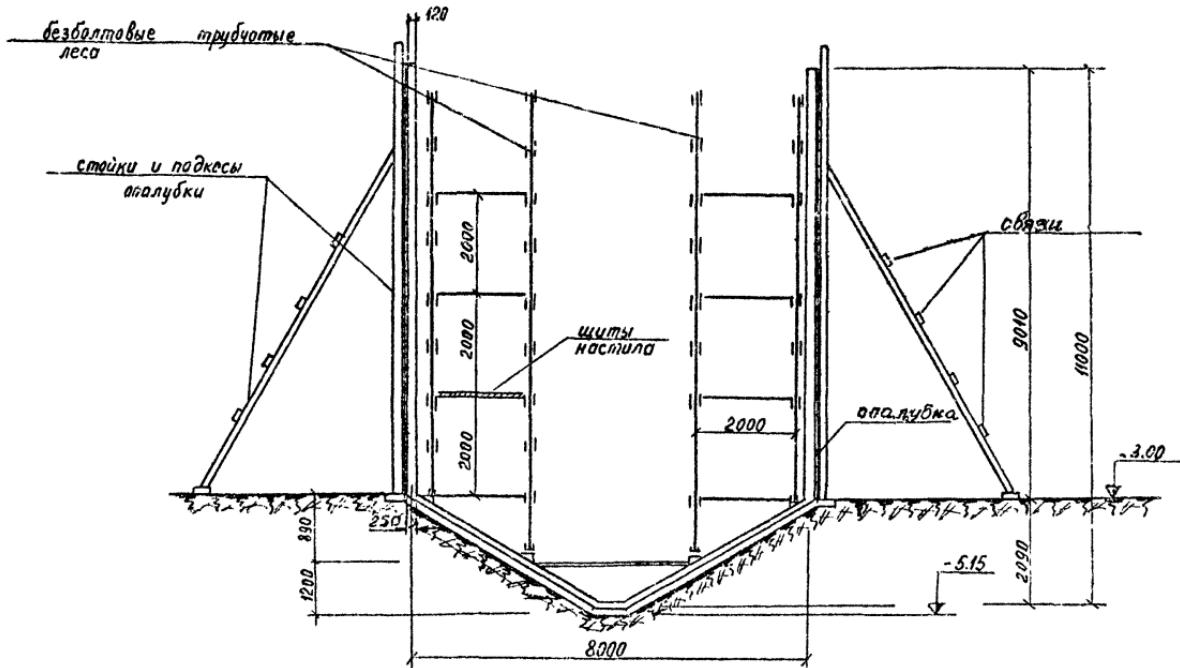


Рис.5. Схема устройства лесов при пневмобетонировании резервуара

6. Поступающая бетонная смесь должна предварительно в течение 1,5-2 мин. активизироваться в бетоносмесителе.

7. Сопроводительный должен быть хорошо обучен и иметь твердые практические навыки в работе по пневмобетонированию.

8. В случае перерыва в пневмобетонировании арматура, оставшаяся не покрытой бетонной смесью, подлежит очистке от частиц бетона.

П р и м е ч а н и я: 1. В случае невозможности организации централизованной доставки бетонной смеси необходимо предусмотреть завоз и создание соответствующего запаса (на полный объем пневмобетонирования стенки резервуара) цемента, песка, щебня или гравия.

2. Ускорители твердения и схватывания бетона могут вводиться в бетонную смесь в зависимости от конструкции резервуара, его назначения и размеров.

3. Для улучшения подвижности и уменьшения усадки бетонной смеси в нее вводят (при активизации) сульфатно-спиртовую барду и алюминиевую пудру, соответственно 0,15% и 0,015% от веса цемента.

УХОД ЗА БЕТОНОМ

Благоприятные условия твердения бетонного слоя должны быть обеспечены посредством его укрытия рогожами или мешковиной и поливки водой.

Уход за бетоном должен осуществляться при соблюдении следующих правил:

- укрытие и поливку бетона надлежит начинать не позднее чем через 10-12 часов после окончания бетонирования, а в жаркую и ветреную погоду через 2-3 часа;

- в сухую погоду поливку бетонов на портландцементе, твердеющих в естественных условиях, надлежит производить в течение не менее 7 суток;

- поливку при температуре + 15° и выше следует производить в течение первых 3 суток: днем не реже чем через каждые три часа, ночью - не менее 1 раза; в последующее время - не менее 3 раз в сутки,

П р и м е ч а н и е. При температуре воздуха около +5° поливка не производится.

КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА

Контроль качества бетонной смеси должен осуществляться систематически в процессе ее приготовления и укладки посредством:

- проверки дозировки составляющих песчаных и бетонных смесей не реже 2 раз в смену;
- проверки подвижности бетонной смеси у места приготовления (активизации) и у места укладки не реже 2 раз в смену.

Контроль прочности уложенного бетона должен производиться посредством испытаний серий образцов, хранившихся в условиях твердения бетона, предусмотренных ГОСТом 6901-54.

Для контроля качества пескобетона рекомендуется изготавливать образцы размером 100 x 100 x 100 мм. Переходный коэффициент прочности от образцов 100 x 100 x 100 мм к стандартным 200 x 200 x 200мм в соответствии с Инструкцией по приготовлению и применению песчаных бетонов принимается равным 0,85.

Если испытаниями будет установлено, что бетон не удовлетворяет предъявленным к нему требованиям, то состав бетонной смеси для дальнейшего бетонирования должен быть соответственным образом пересмотрен.

Исправление дефектов поверхности бетона должно производиться с соблюдением следующих указаний:

а) рябоватая или гравелистая с небольшими раковинами поверхность бетона, не имеющая общей ноздреватости, должна быть подвергнута затирке цементным раствором состава I:2 - I:2,5 с предварительной прочисткой проволочными щетками или пескоструйным аппаратом и промывкой струей воды под напором;

б) раковины или поверхностные трещины должны быть очищены на всю глубину с удалением слоя слабого бетона и отдельных выступающих зерен заполнителя, с последующей очисткой поверхности бетона проволочными щетками, промывкой струей воды под напором и заделкой раковины бетонной смесью с мелким заполнителем (способом пневмобетонирования).

ИСПЫТАНИЕ РЕЗЕРВУАРА

К испытаниям резервуара следует приступить после окончания всех строительно-монтажных работ по его сооружению (за исключением оклеичной изоляции, если она предусмотрена проектом, и обсыпки, которые должны выполняться только по окончании испытаний).

Перед испытаниями производится тщательный визуальный осмотр резервуара. При отсутствии дефектов конструкции и отступлений от проекта составляется акт о готовности резервуара к испытаниям, который подписывается представителями заказчика и строительной организации.

Проверка прочности конструкции, водонепроницаемости стен и днища производится посредством заполнения резервуара водой.

К испытаниям разрешается приступать только при наличии акта о готовности резервуара к гидравлическим испытаниям.

Заполнение резервуара водой разрешается начинать только после монтажа временной системы слива воды.

Перед подачей воды необходимо обеспечить плотное закрытие клапанов (на вводах в резервуар) и технологических задвижек (в камере управления).

Во время испытания люки на покрытии должны быть закрыты и запломбированы.

Заполнение резервуара водой следует производить в два этапа: вначале заливается слой воды высотой до 1 м. и выдерживается в течение суток, а затем, если не произойдет заметного падения уровня воды, резервуар наполняется до проектной отметки. Продолжительность наполнения резервуара должна быть не более 5 суток.

На наружных поверхностях залитого резервуара допускается только потемнение отдельных мест. При наличии струйных утечек и потеков воды на стене, даже если количественно потери воды не превышают норму, резервуар считается не выдержавшим испытания. Дефекты подлежат устранению и резервуар должен быть испытан вторично.

ПРИЕМКА РАБОТЫ

Приемка выполненных работ по пневмобетонированию должна производиться в процессе выполнения работ и после их окончания при достижении бетоном проектной прочности и должна осуществляться до затирки его поверхности.

Промежуточной приемке с составлением актов на скрытые работы подлежат подготовительные под пневмобетонирование поверхности и установлена арматура.

При окончательной приемке работ должны представляться:

- акты промежуточной приемки работ;

- справка строительной лаборатории о содержании в примененном для бетона цементе трехкальцевого алюмината и четырехкальциевого алюмоферрита, введение в бетон специальных добавок, а также справка о специальных свойствах бетона;

- данные о результатах испытаний примененных материалов;

- журналы производства всех видов работ, а в случае выполнения работ в зимнее время температурные листы тепловой обработки железобетонных конструкций.

IV. ОРГАНИЗАЦИЯ И МЕТОДЫ ТРУДА РАБОЧИХ

I. Состав бригады по профессиям и распределение работы между звеньями приводятся в табл. 3.

Таблица 3

№ п.п.	Состав бригады по профессиям	Кол-во чел.	Перечень работ
I	Машинист крана 5 разр.	I	Подача арматуры, элементов опалубки, внутренних лесов, в зону производства работ и др.
II	Плотники 4 разр. 2 разр.	I	Плотничные работы (устройство подмостей, укладка щитов настила)
III	Монтажники конструкций 4 разр. 3 разр. 2 разр.	I 2 I	Установка лесов
IV	Машинист 4 разр. Подсобный рабочий 2 разр. Моторист 4 разр.	2 I	Приемка смеси, обслуживание бетоносмесителя, растворонасоса Обслуживание компрессора
V	Бетонщик-сопловщик 4 разр. Штукатур 3 разр.	I I	Цементобетонирование стан резервуара, выравнивание и обглаживание поверхности

2. Последовательность выполнения основных операций при пневмобетонировании резервуаров приводится в табл. 4.

Таблица 4

Наименование процесса	Последовательность рабочих операций
Пневмобетонирование "мокрым" способом. Растворонасос С-ЗИ7А с приставкой Марчукова	Раскладка и присоединение звеньев бетоновода (материального шланга). Очистка поверхности (бетонной подготовки, опалубки, арматуры). Промывка поверхности водой. Нанесение бетонной смеси. Выравнивание открытой поверхности бетона (если это предусмотрено проектом резервуара). Контроль качества Уход за бетоном

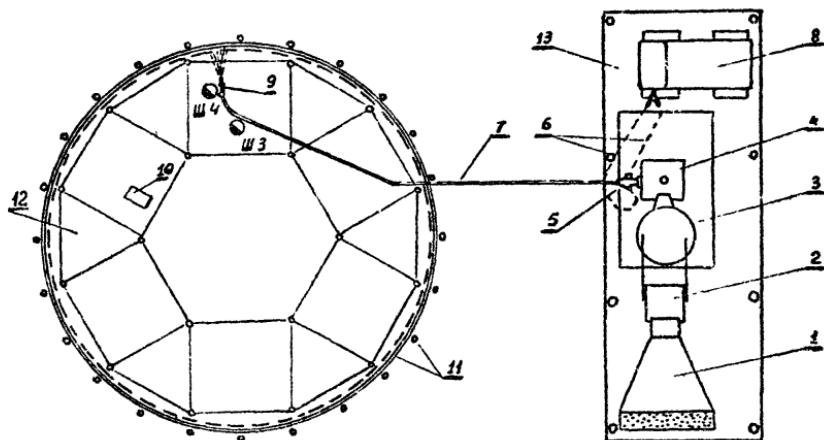


Рис.6. Схема организации рабочего места:
1 - приемный бункер (вибропитатель); 2 - склонный подъемник; 3 - бетоносмеситель; 4 - щебень; 5 - растворонасос с приставкой (конс. инж. Марчукова); 6 - воздушные шланги; 7 - материальный шланг; 8 - компрессор; 9 - сопло; 10 - ящик для инструмента, применяемого при пневмобетонировании; 11 - опалубка стен резервуара с установленной арматурой; 12 - подмости трубчатых лесов; 13 - люк; W4; W3 - исполнители

3. Работы по пневмобетонированию выполняются двумя работниками: бетонщик-сопловщик 4 разряда укладывает бетон при помощи сопла имеющего цилиндрическое отверстие, производя соплом вращательные движения:

штукатур 3 разряда раскладывает шланги, перемещает их по ходу работ, следит за сигнализацией, выравнивает и сглаживает поверхности.

Стыковка звеньев материального шланга производится быстро-разъемными соединениями. Сопло в шланге крепится с помощью хомутов, стянутых болтами.

4. При производстве работ необходимо строго соблюдать правила техники безопасности, приведенные в СНиП III-А. II-70, обратив особое внимание на следующее:

- к работе с машинами для безопалубочного бетонирования могут быть допущены рабочие, прошедшие специальную подготовку по эксплуатации подобного рода машин и сдавшие техминимум;

- рабочие должны быть обеспечены касками, защитными прозрачными щитками для лица или очками, респираторами, брезентовой и резиновой спецодеждой, спецобувью и рукавицами;

- подъемники, лотки и другие устройства для хранения и подачи материалов должны иметь ограждения;

- передвижные компрессорные станции необходимо располагать на ровных площадках и закреплять их колеса;

- электросистема должна быть заземлена;

- место производства работ должно быть освещено в соответствии с действующими нормами;

- подъемы и леса перед началом работ должны быть проверены и приняты по акту;

- перед началом работ необходимо проверить исправность агрегатов, а также материальных, воздушных и водяных шлангов;

- рабочие обучены приемам обращения принятой сигнализацией.

ГРАФИК ПРОИЗВОДСТВА РАБОТ

№ п.п.	Наименование процессов	Ед. изм.	Объем работ	Трудоем- кость на единицу измерения (чел.-час)	Трудо- емкость на весь объем (чел.-час)	Состав звена	Дни									
							1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
							Смены									
1	Бетонирование днища, устройство опалубки, установка арматуры	-	-	-	-	-	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2
2	Устройство подмостей	m ²	12,60	0,086	1,08	Плотники 4 разр.-I 2 разр.-I										
3	Установка лесов	m ²	230,0	0,24	55,20	Монтажники конструкц. 4 разр.-I 3 разр.-2 2 разр.-I										
4	Пневмобетонирование стены резервуара	m ³	41,50	1,31	54,37	Бетонщик- сопломщик 4 разр.-I Штукатур 3 разр.-I										

П р и м е ч а н и я: 1. Объемы работ приводятся на основании рабочих чертежей Р-III-II/4241.

2. Для полноты технологии работ в графике указано время (пунктиром) на производство опалубочных, арматурных работ и бетонирование днища.

КАЛЬКУЛЯЦИЯ ТРУДОВЫХ ЗАТРАТ

№ п.п.	Шифр норм	Наименование работ	Ед. изм	Объем	Норма времени на ед. измерения в чел.-час.	Затраты труда на весь объем, в чел.-час.	Расценка на единицу измерения, в руб.-коп.	Стоимость затрат труда на весь объем работ в руб.коп.
I	2	3	4	5	6	7	8	9
I	6-I-30 тб.3 п.16	Устройство подмостей	m^2	12,6	0,086	1,08	0-04,5	0-56,7
2	6-I-28 тб.2, п.16	Установка лесов	m^2	230	0,24	55,20	0-13,4	30-82
3	Норма института "Оргпромстрой"	Пневмобетонирование стены резервуара	m^3	41,50	1,31	54,37	0-77,3	32-08
4	6-I-28 тб.2, п.26	Разборка лесов	m^2	230	0,135	31,05	0-07,5	17-25
5	6-I-30 тб.3, п.36	Разборка подмостей	m^2	12,6	0,077	0,97	0-04,0	0-50,4
И т о г о :			m^3	41,50		142,67		81-22,1
			m^3	100		343,78		195-71,3

I. Основные материалы, применяемые на I м³ пневмобетона

Таблица 5

№ п.п.	Наименование	Марка, ГОСТ	Ед. изм.	Количество
I	Портландцемент И-400	ГОСТ 10178-62	кг	480
2	Песок с фракцией 3-8 мм	ГОСТ 8736-67	кг	1200
3	Сульфатоспиртовая сарда		кг	72
4	Алюминиевая пудра		кг	7,2

П р и м е ч а н и е . Номенклатура материалов и их количество приведены для приготовления бетонной смеси с соотношением I:2,5 при устройстве резервуаров для хранения неагрессивных жидкостей.

2. Машины, оборудование, инструменты

Таблица 6

№ п.п.	Наименование	Тип	ГОСТ, марка	К-во	Примечание
I	2	3	4	5	6
<u>А. Машины и транспортные средства</u>					
I	Монтажный кран	Автомо- бильный	К-51	I	Для работ по устройству ле- сов и подмостей
2	Автомобиль	Само- свал	ЗИЛ-585	2	Доставка бетон- ной смеси
3	Автомобиль	Борто- вой	ГАЗ или ЗИЛ	I	Доставка инстру- ментов, инвен- тариа, оборудо- вания и пр.
4	Шлунжерный диафраг- менный растворонасос прямоточного дейст- вия конструкции инж. Марчукова		С-317А	I	Агрегат "пневмо- бетон" см. черт я 442-00-000 ЦНИИОМПТИ
5	Компрессор		ДК-9	I	Производитель- ностью 9 м ³ в минуту
6	Бетоносмеситель		С-742А или С-742Б	I	Объем смеситель- ного барабана 150-320 л

I	2	3	4	5	6
7	Скиповый подъемник		Входит в комплект бетоно-смес.		Емкость ковша 0,25 м ³
8	Приемный бункер (вибропитатель)		РЧ-346-69	I	Конструкция ЦНИИОМПИ Госстроя СССР
<u>Б. Монтажные приспособления и оборудование</u>					
9	Ящик-контейнер (для остатков бетонной смеси)		Черт.0-630 68, ин-та "Гипрооргсельстрой"	I	0,09 м ³
10	Строп четырехзвенной		МН5792-65	I	Для монтажа элементов лесов и подъестей
11	Опорный столик под вибросито			I	
12	Подмости инвентарные		РЧ-832.20. 00.00	I	СКБ Мосстроя
13	Леса трубчатые безболтовые				Промстройпроекта ВНИИОМСа
14	Шланг материальный		ГОСТ 8318-57	I	Диаметром 50 мм длиной 200 м
15	Шланг воздушный в сборе		--"	I	Диаметром 38 мм, длиной до 10 м
16	Сопло			I	
17	Манометр			2	Диаметром 28-32 мм До 10 атм
18	Вибросито			I	
19	Быстроуляемое соединение шлангов		C-442A Разработано институтом "Гипрооргсельстрой"	IO	
<u>Б. Инструменты</u>					
20	Отвес	0-200	ГОСТ 7948-63	I	Для проверки вертикальности
21	Рулетка стальная		ГОСТ 7502-61		20 м
22	Шаблон контрольный		Собственного изготавления	I	Проверка криволинейности поверхности

I	2	3	4	5	6
23	Перчатки резиновые		ГОСТ 10108-62	2	
24	Очки защитные		ГОСТ 9802-67	1	
25	Резиновые сапоги			2	
26	Молоток штукатурный		ГОСТ II042-64	1	
27	Переносной деревянный щит		Собственного изготовления	1	Для отрегулирования фасела
28	Лопата стальная растворная "ЛР"		ГОСТ 3620-63	1	
29	Скребок для очистки ковша скраповского подъемника и бетономесителя от налипшего бетона		"Оргпромстрой" Мин-промстрой СССР	1	
30	Скребок на удлиненной ручке для очистки кузова автомобиля-самосвала от налипшего бетона		-"-	1	
31	Контрольное правило		Черт.0-670 15 ин-та "Гипроорг-сельстрой"	1	Для контроля поверхности
32	Кисть-ручиник		ГОСТ 10597-65	2	
33	Терка пенопластовая		Черт.5 272. 00.000 ин-та "Гипроорг-сельстрой"		
33	Полутерок деревянный		Черт.5 172. 00.000 ин-та "Гипроорг-сельстрой"		
34	Кельма штукатурная		ГОСТ 9533-66	2	
35	Щетка стальная прямоугольная		Каталог-справочник НИИ инф-стройдор-коммунгаша, лист 46	2	Для очистки арматуры, опалубки и бетонной поверхности
36	Респиратор		РПШ-57	2	

Техническая характеристика растворонасоса С-ЗГ7А

Показатели	Марка растворонасоса С-ЗГ7А
Тип насоса	Одношлунглерный противоточный Неустановившееся
Создаваемое движение	
Производительность м ³ /час	6
Допускаемое рабочее давление, ати	15
Типы клапанов	Шаровые
Число клапанов, шт	2
Диаметр плунжера, мм	110
Ход плунжера, мм	120
Число ходов плунжера в минуту	133
Тип диафрагмы	Плоская резиновая
Мощность электродвигателя, квт	7
Габаритные размеры, мм	
длина	1200
ширина	560
высота	1000
Вес (без бункера), кг	450

ПРИНЦИП ДЕЙСТВИЯ

В реконструируемом растворонасосе С-ЗГ7А на прямоточную схему, рабочая камера поворачивается в продольной оси на 180°. При этом отверстия нагнетательного клапана заглушаются. К установленному в верхнее положение всасывающему клапану насоса присоединяется загрузочный бункер.

Отпечатано

в Новосибирском филиале ЦИТИП
630064 г.Новосибирск, пр.Карла Маркса 1
выдана в печать: Б3 июль 1976г.
заказ 1385 тираж 1400