

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
(ГОССТРОЙ СССР)

**Т И П О В Ы Е
ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ
К А Р Т Ы**

А Л Б О М 05-А

КРОВЕЛЬНЫЕ И ИЗОЛЯЦИОННЫЕ РАБОТЫ

С О Д Е Р Ж А Н И Е А Л Ь Б О М А

06.5.05.01.05	Гидроизоляция поверхностей с помощью пистолета распылителя.
06.5.02.02.02	Монтаж кровель из асбестоцементных волнистых листов по железобетонным прогонам неотапливаемых зданий.
06.5.02.02.03	Монтаж кровель из асбестоцементных волнистых листов по стальным прогонам неотапливаемых зданий.
06.5.01.05.49	Устройство сборных железобетонных безрулонных кровель.
5.03.02.03	Покрытие крыши шиферными плитками.
06.5.05.01.03	Устройство гидроизоляции вертикальных бетонных поверхностей с помощью битумопульта.
06.5.05.01.04	Устройство гидроизоляции вертикальных бетонных поверхностей.
06.5.05.01.06	Устройство гидроизоляции подпорных стенок из фольгоизола.
06.5.05.01.07	Гидроизоляция железобетонных резервуаров.
06.5.05.01.09	Гидроизоляция подземных сооружений.

В. ШАКИН
Е. ТУМАНОВА
В. ШАКИН
Е. ТУМАНОВА

Гл. инженер проекта
Исполнитель

ТИПОВАЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА Устройство гидроизоляции вертикальных бетонных поверхностей с помощью уста- новки конструкции треста "Оргпромстрой"		05.08.11 06.5.05.01.04
1. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ Типовая технологическая карта применяется при проек- тировании, организации и производстве работ по гидроизо- ляции вертикальных бетонных поверхностей с помощью уста- новки конструкции треста "Оргпромстрой". В основу разработки карты положена гидроизоляция вертикальных стен монолитного бетонного коллектора в г. Хабаровске (индивидуальный проект №282, разработан- ный институтом "Дальгипротранс"). На участке коллектора, длиной 100м.п. выполняется гидроизоляция (660,0м ² поверхности) бригадой изолиров- щиков из 4 ^х человек в течение 2,7 рабочих дней при двух- сменной работе, в летний период. Привязка ТК к местным условиям строительства за- ключается в уточнении объемов работ, средств механизации потребности в материальных ресурсах, а так же графичес- ких схем организации процесса. П. ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ СТРОИТЕЛЬНОГО ПРОЦЕССА		
1. Трудоемкость в чел.-днях на весь объем -10,97 2. Трудоемкость в чел.-днях на 1м ² изолируе- мой поверхности. -0,017 3. Выработка на одного рабочего м ² изолируе- мой поверхности в смену -60,1 4. Расход электроэнергии квт/час. -224		
РАЗРАБОТАНА Проектно-технологи- ческим трестом "Оргтехстрой" Главдальстрой	УТВЕРЖДЕНА Главными техниче- ски управлениями Минтяжстрой СССР Минпромстрой СССР Минстрой СССР 14 декабря 1972г. № 10-20-2-8/1436	СРОК ВВЕДЕ- НИЙ 1 ноября 1972г.

Ш. ОРГАНИЗАЦИЯ И ТЕХНОЛОГИЯ СТРОИТЕЛЬНОГО ПРОЦЕССА

1. До начала работ по гидроизоляции должны быть:

- возведены стены коллектора;
- завезены все необходимые материалы, механизмы;
- выправлены неровности, заделаны и сглажены раковины;
- очищена изолируемая поверхность от грязи и мусора;
- огрунтована и высушена поверхность.

2. Гидроизоляция вертикальных поверхностей коллектора ведется последовательно по захваткам в порядке, указанном на схеме (Рис.1), путем нанесения горячего битума с помощью установки конструкции треста "Орг-промстрой", которая размещается в середине захватки.

Гидроизоляция наносится с подмостей, через сопло равномерно без пропусков, по всей изолируемой поверхности в два слоя, толщиной 1мм каждый. Вначале наносится первый слой изоляции по всей длине захватки (100м) сверху вниз, а затем, после отверждения нанесенного слоя, наносится следующий слой в направлении, аналогичном первому. Доставляется битум к рабочему месту автогудронатором.

3. При устройстве гидроизоляции необходимо контролировать и постоянно поддерживать температуру битума (160°C) во время производства работ.

Нанесение последующего слоя изоляции допускается после освидетельствования представителем строительной лаборатории качества затвердевшего предыдущего слоя.

06.5.05.01.04
05.08.11

3

Готовая гидроизоляция должна быть сплошной, не иметь вздутий и отслоений. Обнаруженные дефектные места необходимо расчистить и покрыть заново.

1У. ОРГАНИЗАЦИЯ И МЕТОДЫ ТРУДА РАБОЧИХ

1. Состав бригады и распределение работы между звеньями приводится в таблице 1.

Таблица 1

№№ звена	Состав звена	К-во чел.	Перечень работ
1-2	Машинист	1	Включает, выключает установку и следит за ее работой, регулирует подачу битума, следит за заполнением бака.
	Изолировщик	1	Подтягивает шланги, включает сопло подачи, наносит изоляцию.

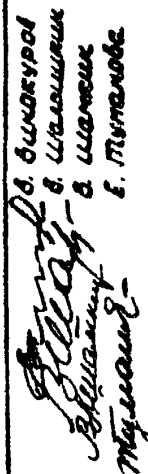
2. Методы и приемы работ.

Гидроизоляция вертикальных поверхностей выполняется бригадой изолировщиков из 2^х звеньев. Каждое звено состоит из двух человек:

Машинист передвижного компрессора III разряда -1(М)

Изолировщик III разряда -1(И)

4



22. ижткенер тарапына, оларга жана
Каз. отделе тарапы
22. ижткенер тарапына
Каз. отделе тарапы

Рис.1 Схема организации работ на захватке длиной 100 м

Машинист (М), предварительно проверив исправность установки, включает установку, а изолировщик (И) наносит через сопло горячий битум на стену.

Машинист (М) в процессе работы следит за работой и состоянием установки.

3. Указания по технике безопасности.

При выполнении работ по гидроизоляции необходимо выполнять правила техники безопасности (СНиП III-A 11-70) пункты 18.15; 18.46; 18.48; 18.49; 18.50, а также нижеследующее

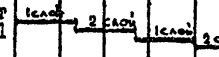
а) При эксплуатации установок по производству и нанесению битума, емкости должны заполняться не более чем на три четверти их объема.

б) Каждую установку необходимо обеспечить комплектом противопожарных средств.

в) Рабочие, обслуживающие установку по производству мастик, должны быть снабжены, кроме обычной спецодежды, защитными очками. Пользование очками обязательно. К эксплуатации установки допускаются лица, которые прошли медицинское освидетельствование и специальный инструктаж, получили удостоверение на право производства работ по приготовлению материала на установке.

06.5.05.01.04
05.08.11

ГРАФИК ВЫПОЛНЕНИЯ РАБОТ

КДР пп	Наименование работ	Ед. изм.	Об'ем работ	Трудо- емкость на ед. изм. в чел-час	Общая трудо- ем- кость в чел. днях	Состав звена	Дни					
							1 2 3					
							СМЕНЫ					
							1	2	1	2	1	2
1.	Гидроизоляция верт. поверх- ности механизированным способом за два реза	1м ² окр. пов.	660	0,133	10,97	Машинист Эрвэр.-1 Изоли- ровщик Эрвэр.-1						

КАЛЬКУЛЯЦИЯ ТРУДОВЫХ ЗАТРАТ
на 100 м. коллектора

КДР пп	Шифр Норм	Наименование работ	Ед. изм.	Объем работ	Норма времени на ед. изм. в чел-час	Затра- ты тру- да на весь объем в чел.- дн.	Расцен- ка на ед.изм. в руб. коп.	Стоимость затрат на весь объ- ем в руб. коп.
1.	Применит. §11-28 т.2 п.2 д. к=0,8 к=1,85	Гидроизоляция поверхно- сти механизированным спо- собом за два реза	1м ² окр. пов.	660,0	0,133	10,97	0-074	48-84

06.5.05.01.04
05.08.11

7

У. МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ
РЕСУРСЫ

(на одну захватку)

1. Основные материалы и полуфабрикаты.

Таблица 2

№№ пп	Наименование	Марка	Ед. изм.	Количество
1.	Битум	М-1У	тн.	0,56

2. Машины, оборудование, механизированный
инструмент.

№№ пп	Наименование	Тип	Марка	К-во	Техническая характеристика
1.	Установка для нанесения гидроизоляции с компрессо- ром СО-7	Передв.	ПКУ- -35м	1	Производитель- ность насоса -340 л/сек. емкость котла 2,5м³. Мощ- ность насоса 7квт. Длина рукава-100м.
2.	Тягач		ГАЗ- 51п	1	Грузоподъем- ность 2,5тн.
3.	Автогудрона- тор		Д-251	1	Емк. котла 3,6м³.

Отпечатано
в Новосибирском филиале ЦИТН
630064 г. Новосибирск пр. Карла Маркса 4
Выдано в печать: „22“ // 1974 г.
Заказ 710 Тираж 300