

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ

ГОССТРОЯ СССР

КИЕВСКИЙ ФИЛИАЛ

г Киев-57 ул Эжена Пютье № 12

^{11/13}
Заказ № 6489 Инв № 9747/13 Тираж 300
Сдано в печать 22/12 1988 Цена 4.41

Содержание альбома

Обозначение	Наименование	стр.	Обозначение	Наименование	стр.
	содержание	2-3			
Б18380.000	Воздухоходы котлагрегата (таплива - бурые угли)	4	Б18380.150	Фланец	
Б18380.010	Короб всасывающий		Б18380.160	Переход	26
Б18380.0008С	Ведомость спецификаций	5	Б18380.160СБ	Переход. Спецификация	
Б18380.0008П	Ведомость покупных изделий		Б18380.150СБ	Фланец. Сборочный чертеж	
Б18380.136	Кронштейн	6	Б18380.079	Стенка	27
Б18381.014	Стенка		Б18380.170СБ	Короб. Сборочный чертеж	
Б18380.000СБ	Воздухоходы котлагрегата (таплива - бурые угли) Сборочный чертеж	7-8	Б18380.170	Короб	
Б18380.010СБ	Короб всасывающий. Сборочный чертеж		Б18380.180	Отвод	28
Б18380.020СБ	Карпус. Сборочный чертеж	9	Б18380.180СБ	Отвод. Сборочный чертеж	
Б18380.040СБ	Фланец. Сборочный чертеж		Б18380.190	Переход	
Б18380.014	Бакобина	10	Б18380.200	Короб	29
Б18380.020	Карпус		Б18380.190СБ	Переход. Сборочный чертеж	
Б18380.015	Стенка		Б18380.200СБ	Короб. Сборочный чертеж	
Б18380.016	Стенка		Б18380.087	Бакобина	30
Б18380.017	Ревбра	11	Б18380.210	Короб	
Б18380.018	Ревбра		Б18380.220СБ	Переход. Сборочный чертеж	
Б18380.050СБ	Фланец. Сборочный чертеж		Б18380.210СБ	Короб. Сборочный чертеж	31
Б18380.040	Фланец	12	Б18380.220	Переход	
Б18380.050	Фланец		Б18380.097	Стенка	
Б18380.030	Шибер		Б18380.094	Стенка	32
Б18380.030СБ	Шибер. Сборочный чертеж		Б18380.230СБ	Короб. Сборочный чертеж	
Б18380.060СБ	Заслонка. Сборочный чертеж	13	Б18380.230	Короб	
Б18380.034	Палатно		Б18380.099	Стенка	
Б18380.035	Ревбра		Б18380.240СБ	Короб. Сборочный чертеж	33
Б18380.032	Ось	14	Б18380.240	Короб	
Б18380.060	Заслонка		Б18380.250	Короб	
Б18380.033	Ось		Б18380.290СБ	Короб. Сборочный чертеж	
Б18380.041	Кольцо		Б18380.105	Стенка	34
Б18380.012	Бабышка	15	Б18380.300	Короб	
Б18380.013	Бабышка		Б18380.250СБ	Короб. Сборочный чертеж	35
Б18380.038	Бакобина		Б18380.260СБ	Отвод. Сборочный чертеж	
Б18380.070	Короб	16	Б18380.260	Отвод	36
Б18380.070СБ	Короб. Сборочный чертеж		Б18380.270	Короб	
Б18380.080СБ	Короб. Сборочный чертеж		Б18380.270СБ	Короб. Сборочный чертеж	
Б18380.090СБ	Фланец. Сборочный чертеж	17	Б18380.280	Короб	
Б18380.080	Короб		Б18380.290	Короб	37
Б18380.090	Фланец		Б18380.280СБ	Короб. Сборочный чертеж	
Б18380.100СБ	Переход. Сборочный чертеж		Б18380.300СБ	Короб. Сборочный чертеж	38
Б18380.041	Стенка	18	Б18380.310СБ	Отвод. Сборочный чертеж	
Б18380.100	Переход		Б18380.310	Отвод	
Б18380.047	Стенка		Б18380.320СБ	Короб. Сборочный чертеж	
Б18380.046	Стенка		Б18380.330СБ	Фланец. Сборочный чертеж	39
Б18380.100СБ	Фланец. Сборочный чертеж	19	Б18380.320	Короб	
Б18380.110	Фланец		Б18380.330	Фланец	
Б18380.049	Ревбра		Б18380.340СБ	Короб. Сборочный чертеж	40
Б18380.062	Бакобина	20	Б18380.112	Стенка	
Б18380.120	Карман всасывающий		Б18380.340	Короб	
Б18380.120СБ	Карман всасывающий Сборочный чертеж	21	Б18380.350	Короб	
Б18380.053	Сектор		Б18380.350СБ	Короб. Сборочный чертеж	
Б18380.054	Конус		Б18380.360СБ	Переход. Сборочный чертеж	41
Б18380.055	Патрубак	22	Б18380.360	Переход	
Б18380.056	Стенка		Б18380.121	Стенка	
Б18380.057	Бакобина		Б18380.370	Короб	
Б18380.058	Бакобина	23	Б18380.370СБ	Короб. Сборочный чертеж	42
Б18380.063	Фланец		Б18380.122	Бакобина	
Б18380.074	Стенка		Б18380.380СБ	Фланец. Сборочный чертеж	
Б18380.066	Обечайка		Б18380.390	Шибер	
Б18380.067	Косынка	24	Б18380.390СБ	Шибер. Сборочный чертеж	43
Б18380.130	Опора		Б18380.380	Фланец	
Б18380.130СБ	Опора. Сборочный чертеж		Б18380.126	Фланец	
Б18380.140	Отвод		Б18380.127	Рамка	
Б18380.140СБ	Отвод. Сборочный чертеж	25	Б18380.128	Палатно	44
Б18380.073	Бакобина		Б18380.400	Отвод	
			Б18380.400СБ	Отвод. Сборочный чертеж	
			Б18380.410	Короб	
			Б18380.410СБ	Короб. Сборочный чертеж	45
			Б18380.420	Отвод	

Контроль	Обозначение	Наименование	Куда входит		Примечание
			Обозначение	Кол. к-во	
1	Б18380.000	Воздухоходы котлоагрегата			
2	Б18380.010	Короб всасывающий	Б18380.000	1 1	
3	Б18380.020	Карпц	Б18380.010	1 1	
4	Б18380.030	Шибер	Б18380.010	1 1	
5	Б18380.040	Фланец	Б18380.010; 020	2 2	
6	Б18380.050	Фланец	Б18380.010; 020	2 2	
7	Б18380.060	Заслонка	Б18380.030	1 1	
8	Б18380.070	Короб	Б18380.000	2 2	
9	Б18380.080	Короб	Б18380.000	2 2	
10	Б18380.090	Фланец	Б18380.080	1 2	
11	Б18380.100	Переход	Б18380.000	1 1	
12	Б18380.110	Фланец	Б18380.100; 120	2 2	
13	Б18380.120	Карман всасывающий	Б18380.000	1 1	
14	Б18380.130	Опора	Б18380.000	1 1	
15	Б18380.140	Отвод	Б18380.000	1 1	
16	Б18380.150	Фланец	Б18380.140	1 1	
17	Б18380.160	Переход	Б18380.000	1 1	
18	Б18380.170	Короб	Б18380.000	4 4	
19	Б18380.180	Отвод	Б18380.000	4 4	
20	Б18380.190	Переход	Б18380.000	1 1	
21	Б18380.200	Короб	Б18380.000	1 1	
22	Б18380.210	Короб	Б18380.000	1 1	
23	Б18380.220	Переход	Б18380.000	1 1	
24	Б18380.230	Короб	Б18380.000	1 1	
25	Б18380.240	Короб	Б18380.000	1 1	
26	Б18380.250	Короб	Б18380.000	1 1	

Имя: Ильяш, Пабл. Дата: 97-11-13
 Рязань, Падбеска, 44-1
 Прое. Поничарко 44-1
 Имя: Каверина, И.И.
 Имя: Сефряков, А.А.
 Ул. 8

Б18380.00080
 Воздухоходы котлоагрегата (топливо-бурые угли) ведомость спецификаций.
 Лист 1 из 2
 Проект БСР Харьковский Сантехпроект
 Формат А3

Контроль	Обозначение	Наименование	Куда входит		Примечание
			Обозначение	Кол. к-во	
27	Б18380.260	Отвод	Б18380.000	1 1	
28	Б18380.270	Короб	Б18380.000	1 1	
29	Б18380.280	Короб	Б18380.000	1 1	
30	Б18380.290	Короб	Б18380.000	1 1	
31	Б18380.300	Короб	Б18380.000	2 2	
32	Б18380.310	Отвод	Б18380.000	3 3	
33	Б18380.320	Короб	Б18380.000	1 1	
34	Б18380.330	Фланец	Б18380.320; 340	2 2	
35	Б18380.340	Короб	Б18380.000	1 1	
36	Б18380.350	Короб	Б18380.000	1 1	
37	Б18380.360	Переход	Б18380.000	1 1	
38	Б18380.370	Короб	Б18380.000	1 1	
39	Б18380.380	Фланец	Б18380.370; 400	2 2	
40	Б18380.390	Шибер	Б18380.000	1 1	
41	Б18380.400	Отвод	Б18380.000	1 1	
42	Б18380.410	Короб	Б18380.000	2 2	
43	Б18380.420	Отвод	Б18380.000	1 1	
44	Б18380.430	Переход	Б18380.000	1 1	
45	Б18380.440	Падбеска	Б18380.000	1 1	
46	Б18380.450	Прочшина с тягой	Б18380.440	1 1	
47	Б18382.230	Опора	Б18380.000	11 11	
48	Б18382.240	Падбеска	Б18380.000	2 2	
49	Б18382.250	Блок пружины	Б18380.240	1 2	
50	Б18382.260	Тяга падбески	Б18380.240	1 2	
51	Б18382.270	Траверса	Б18380.250	1 1	
52	Б18382.280	стакан	Б18380.250	2 8	
53	Б18382.290	Тяга блока	Б18380.250	1 4	
54	Б18380.460	Опора с бункером	Б18380.000	1 1	

Машин VIII
Тиловайт проект 903-4-24.87

Имя: Ильяш, Пабл. Дата: 97-11-13
 Рязань, Падбеска, 44-1
 Прое. Поничарко 44-1
 Имя: Каверина, И.И.
 Имя: Сефряков, А.А.
 Ул. 8

Б18380.00080
 Лист 2
 Формат А3

№п/п	Наименование	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество			Примечание
					на изделие	в комплект	на регулировку	
1	Компенсатор 400x500	04 ПГВУ 247-76		Б18380.000	3		3	
2	Болты	ГОСТ 7798-70						
3	M10x30.36			Б18380.000	52		52	
4	M12x30.36			Б18380.000	224		224	
5	M12x30.36			Б18380.010	40		40	
6	M12x60.36			Б18380.060	4		4	
7								
8	Гайки	ГОСТ 5915-70						
9	M10.4			Б18380.000	52		52	
10	M12.4			Б18380.000	224		224	
11	M12.4			Б18380.010	40		40	
12	M12.4			Б18380.030	4		4	
13	M16.4			Б18380.440	4		4	
14	M16.4			Б18380.240	2		4	
15	M16.4			Б18380.250	6		12	
16	Шайбы	ГОСТ 6402-70						
17	10.65Г			Б18380.000	52		52	
18	12.65Г			Б18380.000	224		224	
19	12.65Г			Б18380.010	40		40	
20	12.65Г			Б18380.030	4		4	
21	Шайба 12	ГОСТ 10906-78		Б18380.000	24		24	
22	Шайба 16.01	ГОСТ 11371-78		Б18380.440	2		2	
23	Шплинт 6.3x6.0	ГОСТ 397-79		Б18380.010	1		1	
24	Клапан 300x500	02 ПГВУ 295-80		Б18380.000	1		1	

Изм. Лист	№ док. ум.	Подп.	Дата	Воздухоходы котлоагрегата (таплива, бурые угли) ведомость покупных изделий.	Б18380.000ВП		
Разраб.	И.Звездова	И.Сид			Лист	Лист	Листов
Проб. в.	П.Панченко	И.Сид			1	1	1
Прокт.	И.Звездова	И.Сид			Госстроя СССР Харьковский сантехпроект		
И.Контр.	С.Севриак	И.Сид			формат А3		

№ 136

1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
 2.* Размер для справки.

Изм. Лист	№ док. ум.	Подп.	Дата	Кронштейн Угловая 6.125x60x1 ГОСТ 10906-78 ст 3 ГОСТ 535-79 Госстроя СССР Харьковский сантехпроект	Б18380.136		
Разраб.	И.Звездова	И.Сид			Лист	Масса	Масштаб
Проб. в.	П.Панченко	И.Сид			1	1,1	1:2
Прокт.	И.Звездова	И.Сид			Лист		
И.Контр.	С.Севриак	И.Сид			Листов		

формат А4

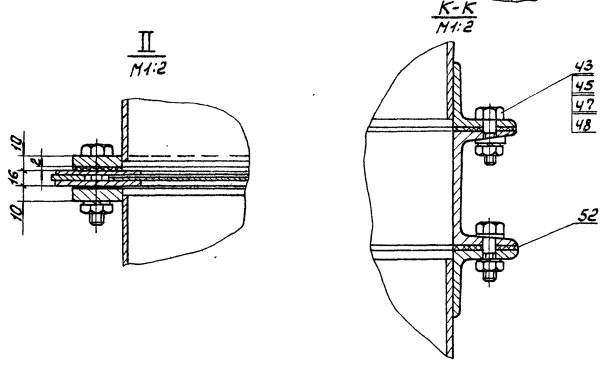
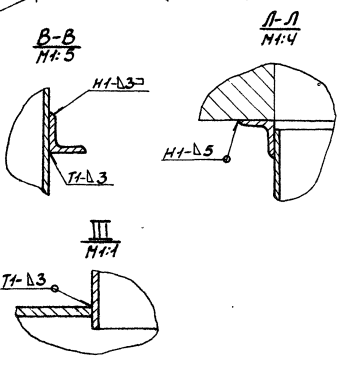
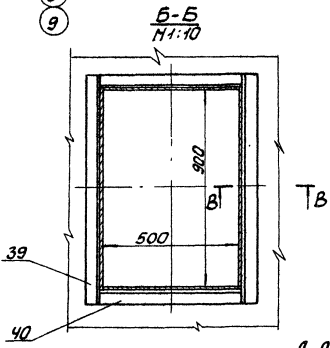
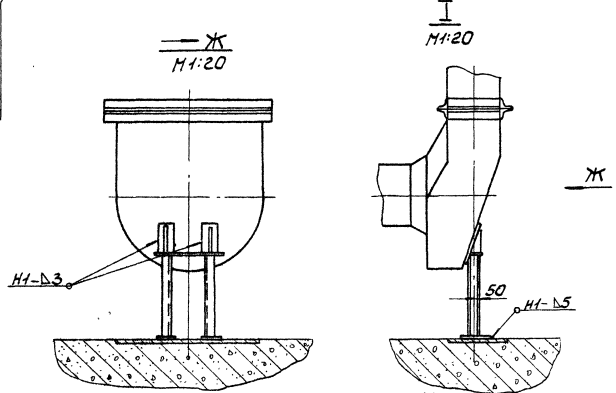
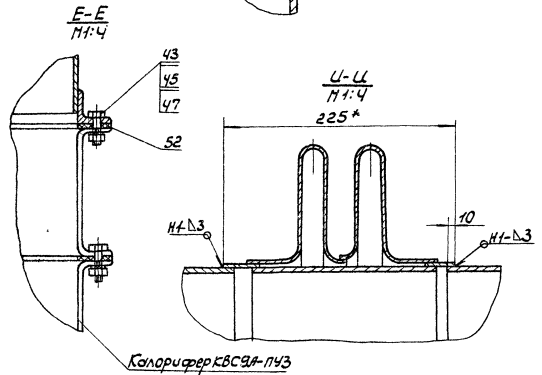
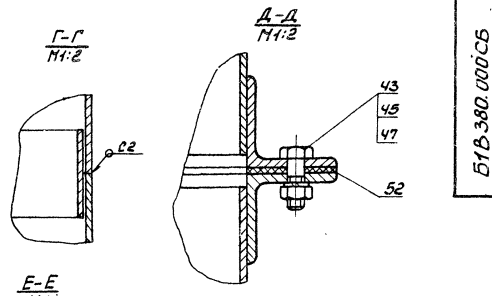
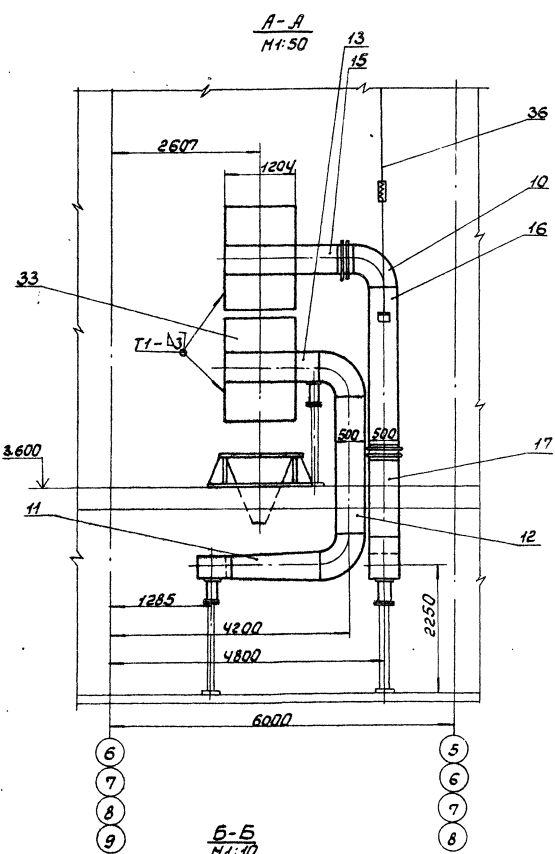
№ 116

1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
 2.* Размер для справки.

Изм. Лист	№ док. ум.	Подп.	Дата	Стенка 63,0 ГОСТ 19903-74 1-Н ст 3 ГОСТ 16923-70 Госстроя СССР Харьковский сантехпроект	Б18381.014		
Разраб.	И.Звездова	И.Сид			Лист	Масса	Масштаб
Проб. в.	П.Панченко	И.Сид			1	20,0	1:20
Прокт.	И.Звездова	И.Сид			Лист		
И.Контр.	С.Севриак	И.Сид			Листов		

формат А4

№ 136
 Исполнен проект 903-1-24187



Метод XIII

Туповой проект 903-1-24487

--	--	--	--	--	--

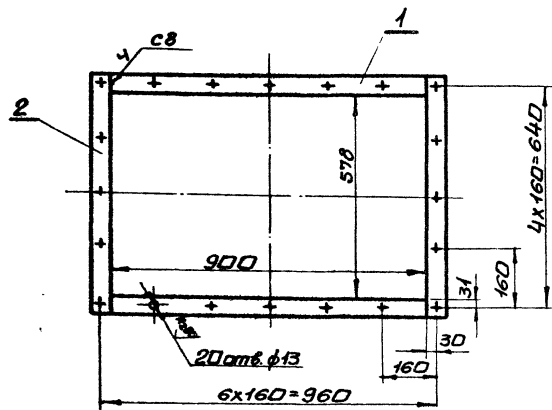
Б1В380.000СБ

9747/13

лист 2

Фиг. лист №2

Б18380.040СБ



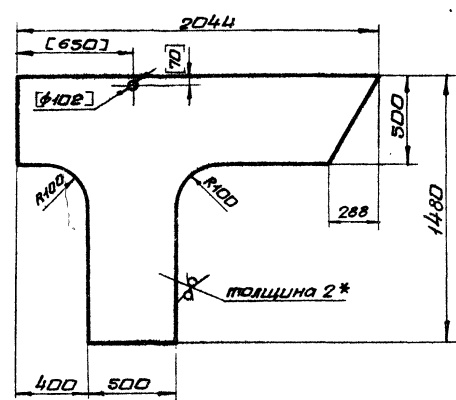
1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{1}{2}$
2. Крайки реза деталей Б4. R_{2320} , остальное - $\sqrt{\quad}$
3. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

Б18380.040СБ

Изм/Лист	Н.В.Кум.	Л.П.П.	Дата	Фланец Сборочный чертёж	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	И.Белкова	И.И.			1	6,3	1:10
Проб.	Г.Панченко	И.И.		Лист Листов 1			
Исполн.	С.Беренко	И.И.		госстрой сср Харьковский сантехпроект			
Исполн.	С.Беренко	И.И.		фармаТ АЧ			

Б18380.014

R2320 $\sqrt{\quad}$



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{1}{2}$
- 2* Размер для справки.
3. Размеры в скобках выполнить после сварки.

Б18380.014

Изм/Лист	Н.В.Кум.	Л.П.П.	Дата	Баковина	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	И.Белкова	И.И.			1	23,0	1:20
Проб.	Г.Панченко	И.И.		Лист Листов 1			
Исполн.	С.Беренко	И.И.		госстрой сср Харьковский сантехпроект			
Исполн.	С.Беренко	И.И.		фармаТ АЧ			

Изм/Лист	Форм. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
				<u>Документация</u>		
			Б18380.020СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
1			Б18380.040	Фланец	1	
2			Б18380.050	Фланец	1	
				<u>Детали</u>		
3			Б18380.014	Баковина	2	
4			Б18380.015	Стенка	1	
5			Б18380.016	Стенка	1	
6			Б18380.017	Ребро	1	
7			Б18380.018	Ребро	1	
8			Б18380.019	Стенка		
				Лист 620 ГОСТ 19903-74 1-ИСТ3 ГОСТ 16523-70 924x2044	1	29,6 кг
9			Б18380.021	Ребро		
				Полоса 5x50 ГОСТ 103-76 ст 3 ГОСТ 535-79 l=2044	1	4,0 кг
10			Б18380.022	Ребро		
				Полоса 5x50 ГОСТ 103-76 ст 3 ГОСТ 535-79 l=584	4	1,15 кг
11			Б18380.023	Ребро		
				Полоса 5x50 ГОСТ 103-76 ст 3 ГОСТ 535-79 l=490	8	0,95 кг
				<u>Материалы</u>		
				Металл наплавленный		2,2 кг
						9749/3
						2

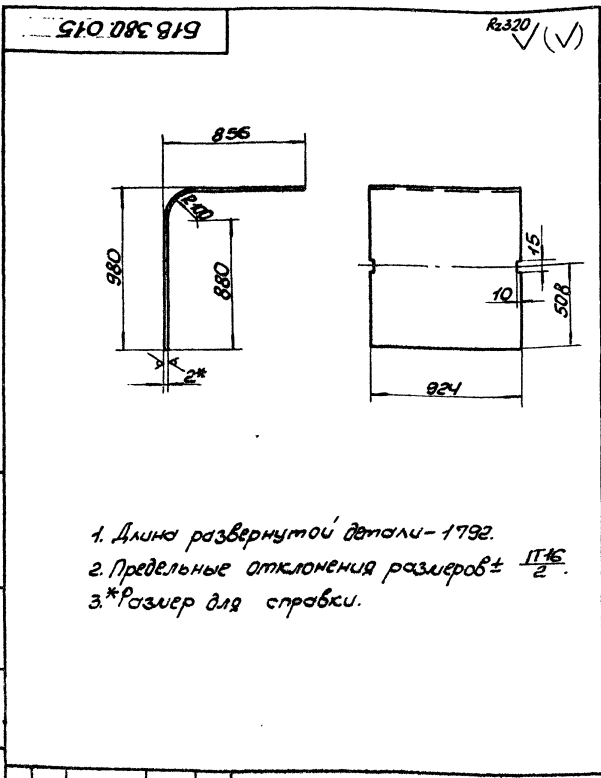
Б18380.020

Изм/Лист	Н.В.Кум.	Л.П.П.	Дата	Карпус	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	И.Белкова	И.И.			1		
Проб.	Г.Панченко	И.И.		Лист Листов 2			
Исполн.	С.Беренко	И.И.		госстрой сср Харьковский сантехпроект			
Исполн.	С.Беренко	И.И.		фармаТ АЧ			

Изм/Лист	Форм. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
12			Б18380.024	Накладка		
				Полоса 4x60 ГОСТ 103-76 ст 3 ГОСТ 535-79 l=490	2	0,92 кг
13			Б18380.025	Накладка		
				Полоса 4x60 ГОСТ 103-76 ст 3 ГОСТ 535-79 l=890	2	1,67 кг
14			Б18380.026	Плита		
				Лист 64 ГОСТ 19903-74 1-ИСТ3 ГОСТ 16523-70 140x140	2	0,62 кг
15			Б18380.046	Стенка		
				Лист 620 ГОСТ 19903-74 1-ИСТ3 ГОСТ 16523-70 44x888	1	0,8 кг
						9749/3
						2

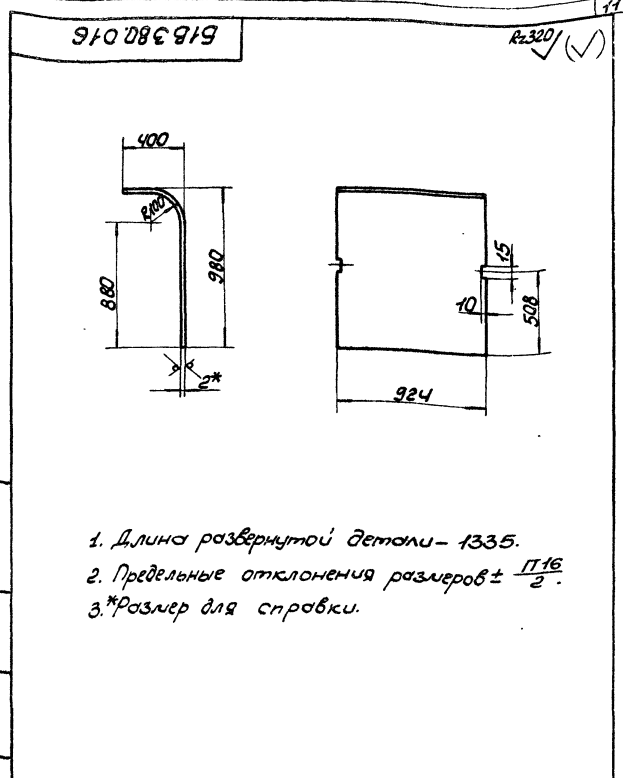
Б18380.020

Изм/Лист	Н.В.Кум.	Л.П.П.	Дата	Карпус	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	И.Белкова	И.И.			1		
Проб.	Г.Панченко	И.И.		Лист Листов 2			
Исполн.	С.Беренко	И.И.		госстрой сср Харьковский сантехпроект			
Исполн.	С.Беренко	И.И.		фармаТ АЧ			



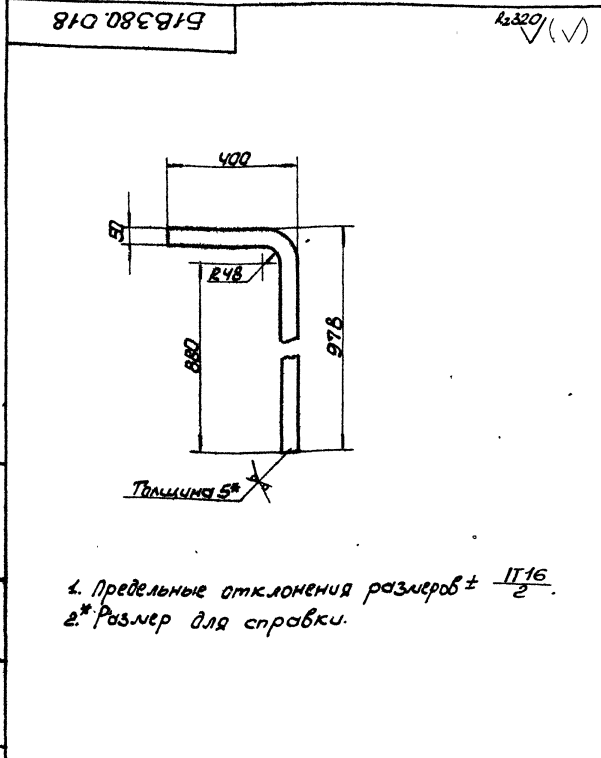
1. Длина развернутой детали - 1792.
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 3.* Размер для справки.

Б1В380.015		Лист	Масштаб	Начисл.
Стенка		У	26,0	1:20
Б5.0 ГОСТ 19903-74		Лист Листов: 1		
Лист 1-IV СТЗ ГОСТ 16523-70		Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект		
Формат А4				



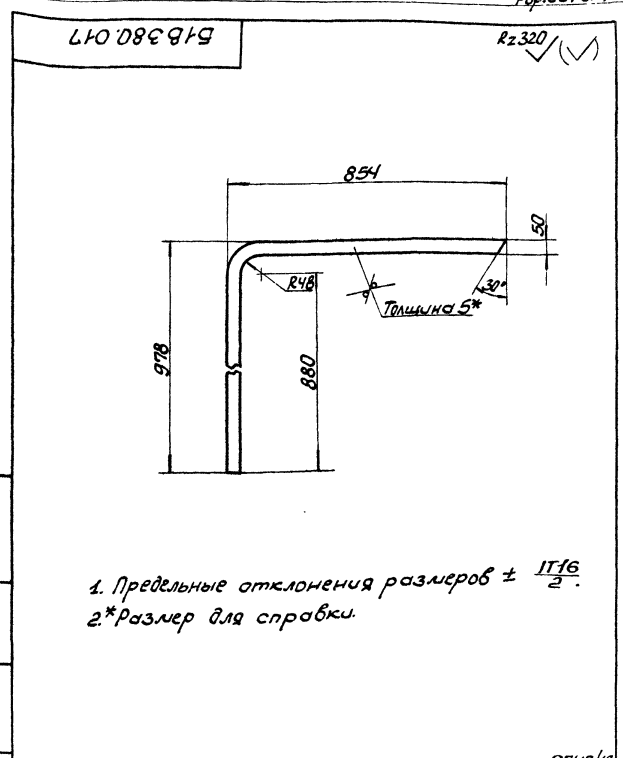
1. Длина развернутой детали - 1335.
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 3.* Размер для справки.

Б1В380.016		Лист	Масштаб	Начисл.
Стенка		У	19,4	1:20
Б5.0 ГОСТ 19903-74		Лист Листов: 1		
Лист 1-IV СТЗ ГОСТ 16523-70		Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект		
Формат А4				



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 2.* Размер для справки.

Б1В380.018		Лист	Масштаб	Начисл.
Ребро		У	2,6	1:10
Б5.0 ГОСТ 19903-76		Лист Листов: 1		
Лист 1-IV СТЗ ГОСТ 16637-79		Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект		
Формат А4				



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 2.* Размер для справки.

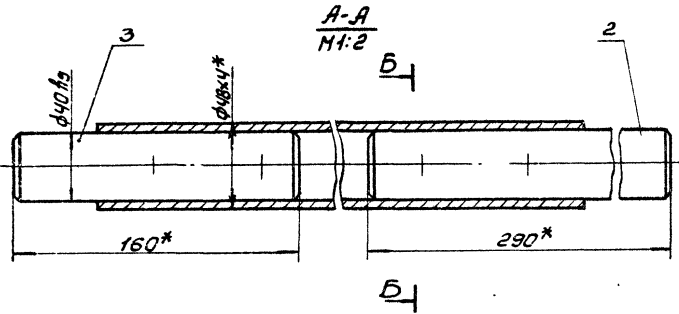
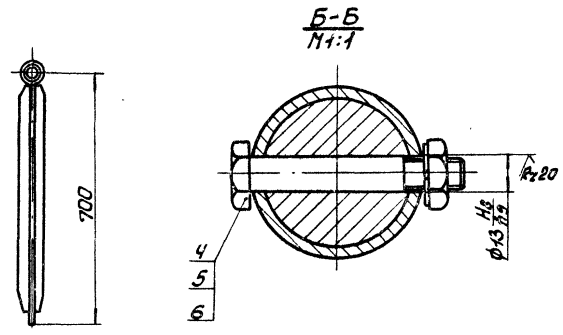
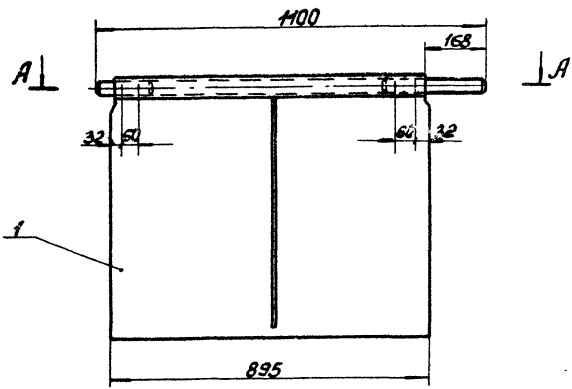
Б1В380.017		Лист	Масштаб	Начисл.
Ребро		У	3,5	1:10
Б5.0 ГОСТ 19903-74		Лист Листов: 1		
Лист 1-IV СТЗ ГОСТ 16637-79		Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект		
Формат А4				

Исполн. проект 903-1-244.87

Листов XIII

9747/13

Б1В380.030СБ



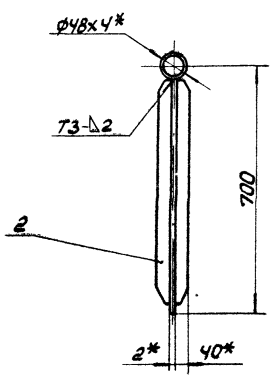
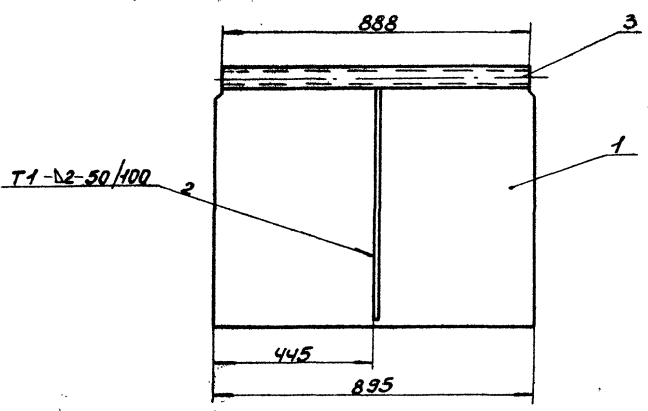
* Размеры для справки.

				Б1В380.030СБ		
Изм.	Лист	И.Док.	И.Док.	Дата	Лит.	Масса/Нормат.
Резерв	Шибера	Иванов	Иванов		У	19,4 1:10
Провер.	Гончаренко	Иванов	Иванов		Лист	Листов 1
Исполн.	Сварочков	Иванов	Иванов		Госстрой СССР	
Исполн.	Сварочков	Иванов	Иванов		Харьковский	
Исполн.	Сварочков	Иванов	Иванов		Сантехпроект	
Исполн.	Сварочков	Иванов	Иванов		Формат А3	

Шибера
Сварочный чертеж

Б1В380.060СБ

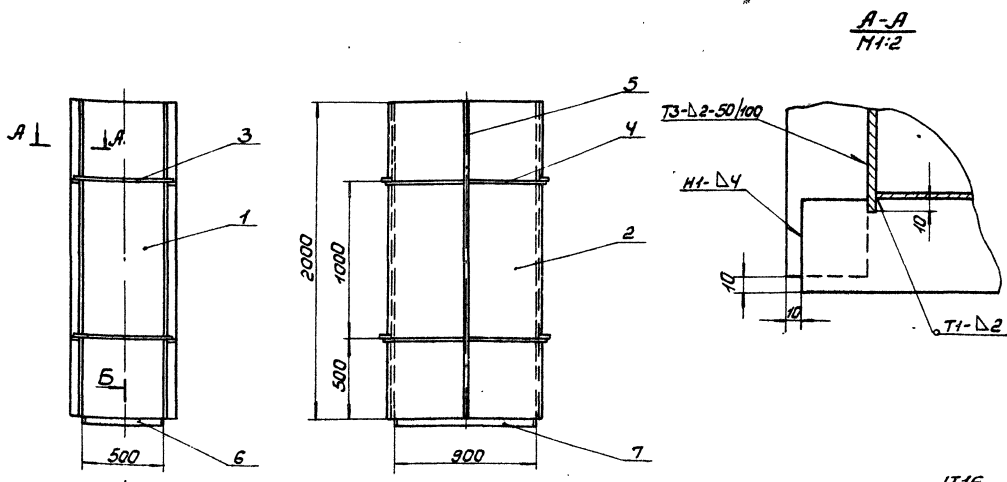
Листы XII
Тупой проект 903-1-241.87



1 Сварку производить электродами Э-42
ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2* Размеры для справки.

				9747/13		
				Б1В380.060СБ		
Изм.	Лист	И.Док.	И.Док.	Дата	Лит.	Масса/Нормат.
Резерв	Заслонка	Иванов	Иванов		У	150 1:10
Провер.	Гончаренко	Иванов	Иванов		Лист	Листов 1
Исполн.	Сварочков	Иванов	Иванов		Госстрой СССР	
Исполн.	Сварочков	Иванов	Иванов		Харьковский	
Исполн.	Сварочков	Иванов	Иванов		Сантехпроект	
Исполн.	Сварочков	Иванов	Иванов		Формат А3	

Заслонка
Сварочный чертеж



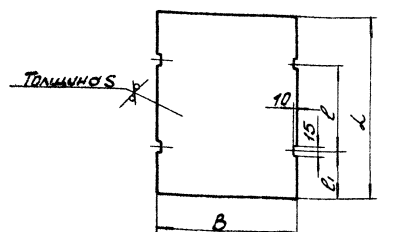
1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. Кромки реза деталей Б4-¹⁶³²⁰ остальное - ✓.
3. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды Э-42 ГОСТ 9467-75.
4. *Размеры для справки.

Б1В380.070СБ

Изм. Лист № докум. Подп. Дата	Короб	Лист	Масса	Масштаб
Разраб. Извекова И.И.		1	116,0	1:20
Проб. Гончаренко В.И.	Оборочный чертёж	Лист	Листов	
И. контр. Семенов В.И.				
Нач. отд. Каверенко В.И.		Институт СССР Харьковский СХТехпроект		
И. контр. Семенов В.И.		Формат А3		

Шк. № 100. Дроб. и дата. Взам. инв. №. Инв. №. Дроб. и дата. Взам. инв. №. Инв. №. Дроб. и дата. Взам. инв. №.

Б1В380.038



Обозначение	Размеры, мм					Масса, кг
	B	L	P	P1	S	
Б1В380.038	924	2000	1000	500	2	23,0
-01	526	2300	1100	500	3	28,5
-02	426	2272				22,7
-03		2530		260		34,4
-04		1000	600	200		12,4
-05	526	1500	800	350		18,6
-06		2315	1115	600		28,6
-07		2966	1000	1000		36,1

1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. *Размер для справки.

Б1В380.038

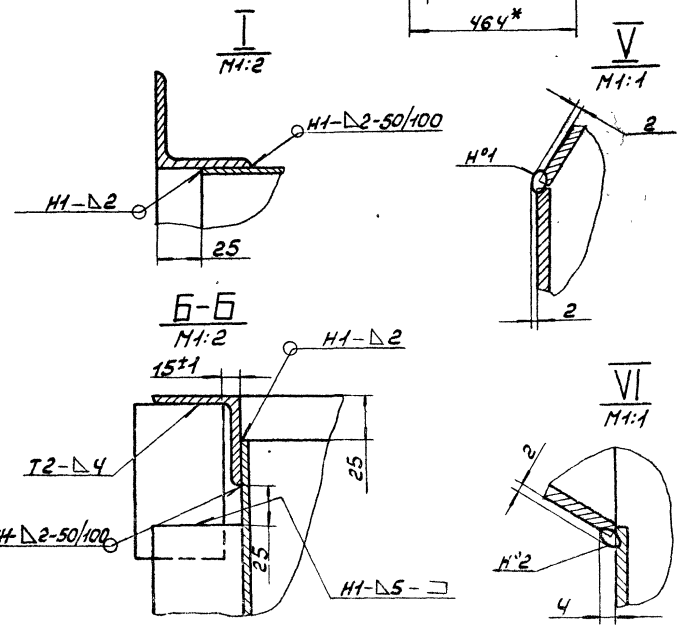
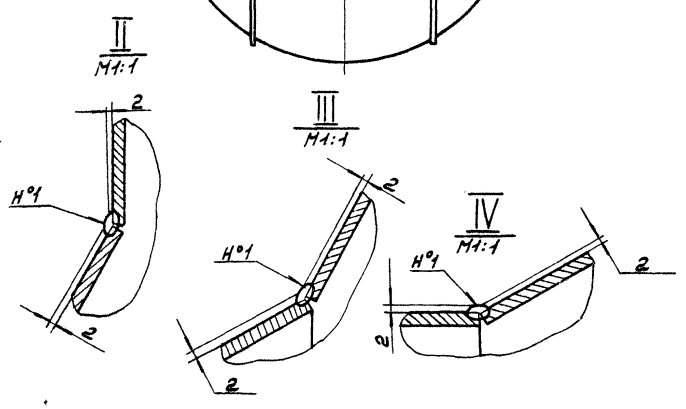
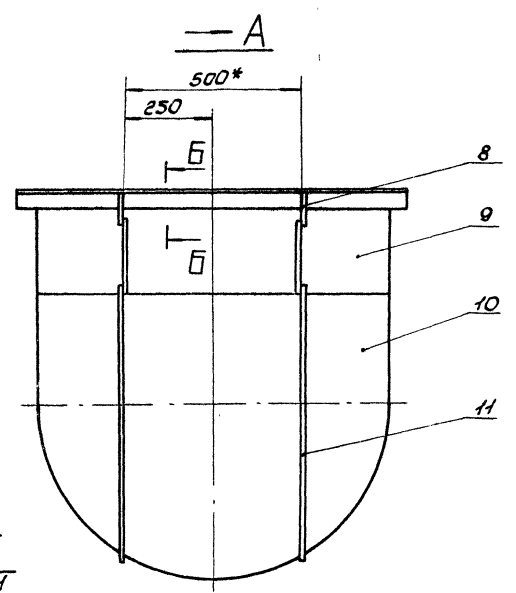
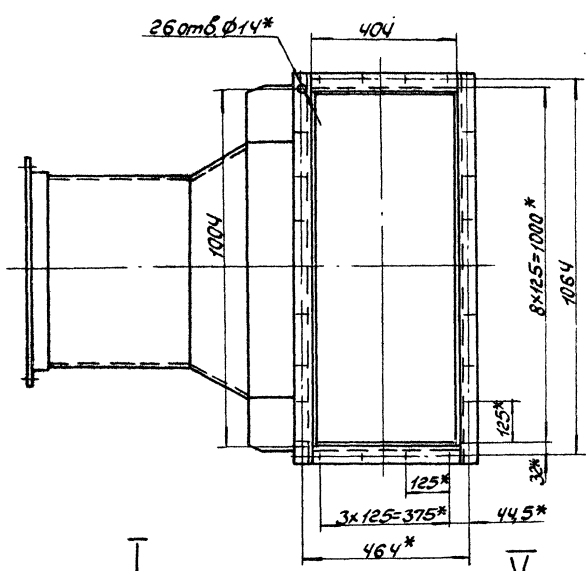
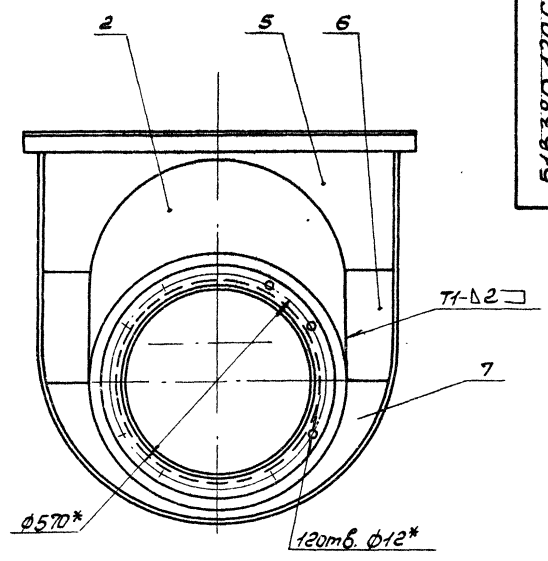
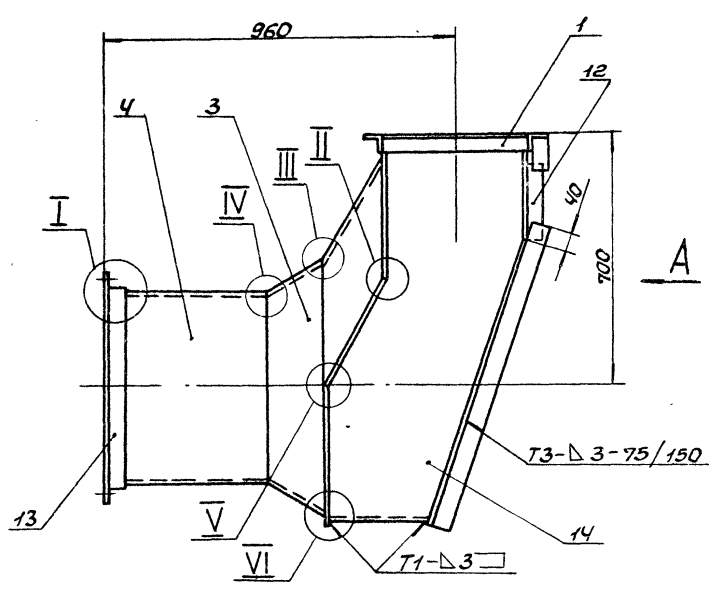
Изм. Лист № докум. Подп. Дата	Боковина	Лист	Масса	Масштаб
Разраб. Извекова И.И.		1		
Проб. Гончаренко В.И.	Оборочный чертёж	Лист	Листов	
И. контр. Семенов В.И.				
Нач. отд. Каверенко В.И.		Институт СССР Харьковский СХТехпроект		
И. контр. Семенов В.И.		Формат А4		

Листов III

Титульный проект 903-1-24187

Код	Зона	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
13		Б1В380.070СБ	Оборочный чертёж		
Детали					
Б4	1	Б1В380.037	Стенка		
			Лист Б2.0 ГОСТ 19903-74		
			1-й ст.3 ГОСТ 16523-70		
			500x2000	2	15,7кг.
Б4	2	Б1В380.038	Боковина	2	
Б4	3	Б1В380.022	Ребро		
			Листы 5x50 ГОСТ 103-76		
			Ст.3 ГОСТ 535-79		
			l=584	4	1,15кг.
Б4	4	Б1В380.023	Ребро		
			Листы 5x50 ГОСТ 103-76		
			Ст.3 ГОСТ 535-79		
			l=490	8	0,95кг.
Б4	5	Б1В380.039	Ребро		
			Листы 5x50 ГОСТ 103-76		
			Ст.3 ГОСТ 535-79		
			l=2000	2	3,92кг.
Б4	6	Б1В380.024	Накладная		
			Листы 4x60 ГОСТ 103-76		
			Ст.3 ГОСТ 535-79		
			l=490	2	0,92кг.
Б4	7	Б1В380.025	Накладная		
			Листы 4x60 ГОСТ 103-76		
			Ст.3 ГОСТ 535-79		
			l=890	2	1,67кг.
		9747/13	Металл наплавленный		1,4кг.
Б1В380.070					
Изм. Лист № докум. Подп. Дата	Короб	Лист	Масса	Масштаб	
Разраб. Извекова И.И.		1			
Проб. Гончаренко В.И.	Оборочный чертёж	Лист	Листов		
И. контр. Семенов В.И.					
Нач. отд. Каверенко В.И.		Институт СССР Харьковский СХТехпроект			
И. контр. Семенов В.И.		Формат А4			

Шк. № 100. Дроб. и дата. Взам. инв. №. Инв. №. Дроб. и дата. Взам. инв. №.



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 2.* Размеры для справок.
3. Сварка №1, №2-ручная электродуговая; остальные сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды Э-42 ГОСТ 9467-75

9747/13

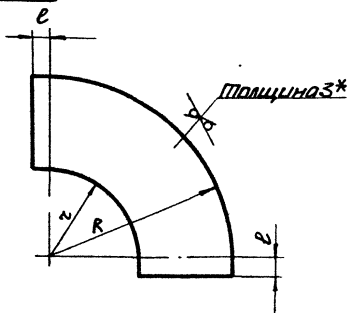
		Б1В380.120 СБ			
Изм.	Лист	В докум.	Подп.	И.ста	Карман вращающийся
Разр.	И.зв.	С.б.а	И.а.к.		Оборочный чертеж
Проб.	Г.н.ч.	О.р.н.к.	В.н.ч.		Лист 86,0 1:10
Т.контр.	С.б.р.н.к.	В.н.ч.			Лист Лицевой 1
Н.контр.	К.б.р.н.к.	В.н.ч.			Госстроя СССР
И.контр.	С.б.р.н.к.	В.н.ч.			Харьковский
Ч.т.б.					Сантехпроект

Туполобый проект 903-1-244.87

Лавдан XIII

Б1В380.074

R2320



Обозначение	Размеры, мм			Масса, кг
	R	r	l, l ₁	
Б1В380.074	766	434		8,5
-01	750	250	100	11,8
-02	700	300		9,4
-03	500	200	160 100	5,2
-04	540	260	30	4,5
-05	138	22	40 7	0,75
-06	822	378	100	12,0

1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
 2.* Размер для справок.

Б1В380.074

Изм.	Лист	НДок.	КМ	Подп.	Дата
	Разраб.	Ивбекова	Ивбекова		
	Проб.	Гончаренко	Гончаренко		
	Т.контр.	Северная	Северная		
	Нач. отд.	Коберченко	Коберченко		
	Н.контр.	Северная	Северная		
	Чтв.				

Стенка

Лист

Масса

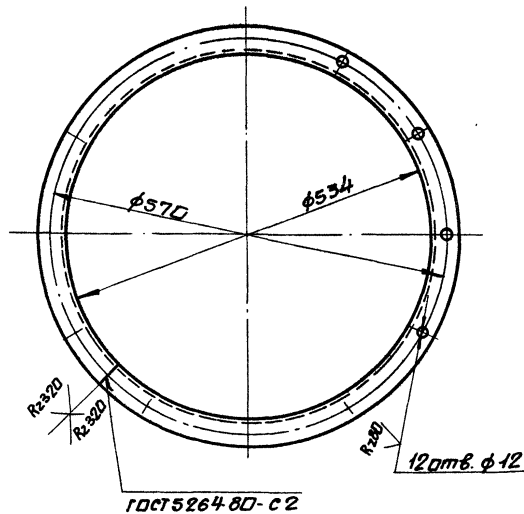
Масшт.

Лист

Масшт.

Лист 63.0 ГОСТ 19903-74
 1-IV ст.3 ГОСТ 16523-70
 Гостстрой сср Харьковский Сантехпроект
 формат А4

Б1В380.065



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
 2. Длина развернутой детали - 1708.

12 отв. phi 12

ГОСТ 5264-80-С2

Б1В380.065

Изм.	Лист	НДок.	КМ	Подп.	Дата
	Разраб.	Ивбекова	Ивбекова		
	Проб.	Гончаренко	Гончаренко		
	Т.контр.	Северная	Северная		
	Нач. отд.	Коберченко	Коберченко		
	Н.контр.	Северная	Северная		
	Чтв.				

Фланец

Лист

Масса

Масшт.

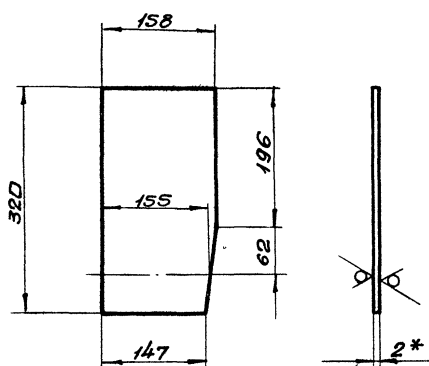
Лист

Масшт.

Лист 4.4
 1:5
 Лист 6-SDS05 ГОСТ 8509-72
 ст.3 ГОСТ 535-79
 Гостстрой сср Харьковский Сантехпроект
 формат А4

Б1В380.057

R2320



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
 2.* Размер для справок.

Б1В380.057

Изм.	Лист	НДок.	КМ	Подп.	Дата
	Разраб.	Ивбекова	Ивбекова		
	Проб.	Гончаренко	Гончаренко		
	Т.контр.	Северная	Северная		
	Нач. отд.	Коберченко	Коберченко		
	Н.контр.	Северная	Северная		
	Чтв.				

Бакобина

Лист

Масса

Масшт.

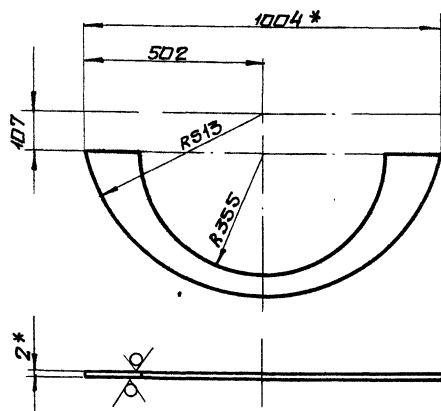
Лист

Масшт.

Лист 0,8
 1:5
 Лист 63.0 ГОСТ 19903-74
 1-IV ст.3 ГОСТ 16523-70
 Гостстрой сср Харьковский Сантехпроект
 формат А4

Б1В380.058

R2320



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
 2.* Размеры для справок.

9749/13

Б1В380.058

Изм.	Лист	НДок.	КМ	Подп.	Дата
	Разраб.	Ивбекова	Ивбекова		
	Проб.	Гончаренко	Гончаренко		
	Т.контр.	Северная	Северная		
	Нач. отд.	Коберченко	Коберченко		
	Н.контр.	Северная	Северная		
	Чтв.				

Бакобина

Лист

Масса

Масшт.

Лист

Масшт.

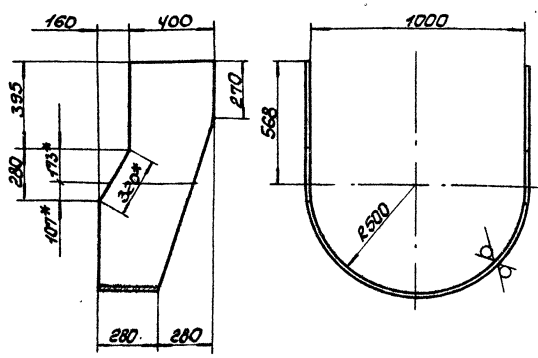
Лист 1,6
 1:10
 Лист 63.0 ГОСТ 19903-74
 1-IV ст.3 ГОСТ 16523-70
 Гостстрой сср Харьковский Сантехпроект
 формат А4

Альбом XIII

Пилотный проект 903-1-24-1.07

Б1В380.066

R2320



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. Длина развернутой детали - 2710.
- 3* Размеры для справок.

Б1В380.066

Обечайка

Лист	№	Вес	Масштаб
1	15,8	1:15	

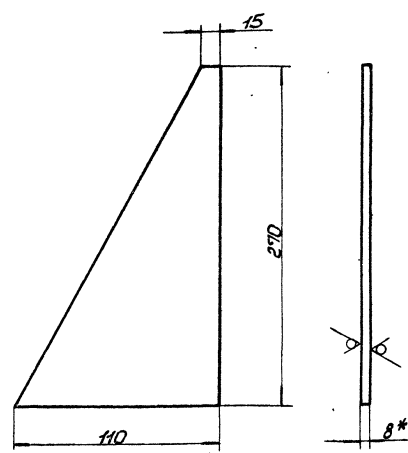
Лист 520 ГОСТ 19903-74
 1-IV-Ст3 ГОСТ 16523-70

Инв. № докум. Подп. Дата
 Разраб. Избекова И.А.
 Пров. Пичуренко В.И.
 Т.контр. Семенов В.И.
 Нач. отд. Семенов В.И.
 Н.контр. Семенов В.И.
 Чтб.

Формат А4

Б1В380.067

R2320



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 2* Размер для справок.

Б1В380.067

Косынка

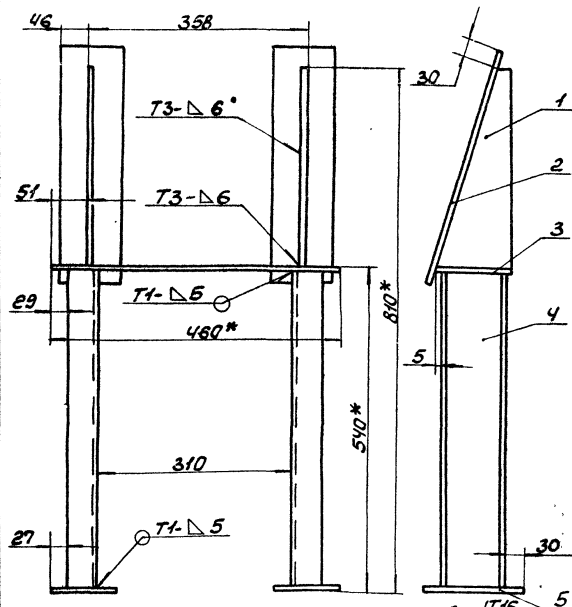
Лист	№	Вес	Масштаб
1	0,25	1:2,5	

Лист 520 ГОСТ 19903-74
 1-IV-Ст3 ГОСТ 16523-70

Инв. № докум. Подп. Дата
 Разраб. Избекова И.А.
 Пров. Пичуренко В.И.
 Т.контр. Семенов В.И.
 Нач. отд. Семенов В.И.
 Н.контр. Семенов В.И.
 Чтб.

Формат А4

Б1В380.130СБ



1. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 2* Размер для справок.
3. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды Э-42 ГОСТ 9467-75.

Б1В380.130СБ

Опора
Сборочный чертеж

Лист	№	Вес	Масштаб
1	19,2	1:5	

Инв. № докум. Подп. Дата
 Разраб. Избекова И.А.
 Пров. Пичуренко В.И.
 Т.контр. Семенов В.И.
 Нач. отд. Семенов В.И.
 Н.контр. Семенов В.И.
 Чтб.

Формат А4

№	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
		Документация		
И4	Б1В380.130СБ	Сборочный чертеж		
		Детали		
И4	1 Б1В380.067	Косынка	2	
И4	2 Б1В380.068	Лист		
		Лист 520 ГОСТ 19903-74 1-IV-Ст3 ГОСТ 16523-70		
		100 x 346	2	2,17 кг
И4	3 Б1В380.069	Основание		
		Лист 520 ГОСТ 19903-74 1-IV-Ст3 ГОСТ 16523-70		
		110 x 460	1	3,07 кг
И4	4 Б1В380.071	Стойка		
		Иллектор 10 ГОСТ 8240-72 Ст3 ГОСТ 535-79		
		L = 524	2	4,5 кг
И4	5 Б1В380.072	Подставка		
		Лист 520 ГОСТ 19903-74 1-IV-Ст3 ГОСТ 16523-70		
		100 x 160	2	1,0 кг
		Материалы		
		Металл наплавленный		0,3 кг
				9747/13

Б1В380.130

Опора

Лист	№	Вес	Масштаб
1	19,2	1:5	

Инв. № докум. Подп. Дата
 Разраб. Избекова И.А.
 Пров. Пичуренко В.И.
 Т.контр. Семенов В.И.
 Нач. отд. Семенов В.И.
 Н.контр. Семенов В.И.
 Чтб.

Формат А4

Типовой проект 903-1-241.87

Листовой проект 903-1-241.87

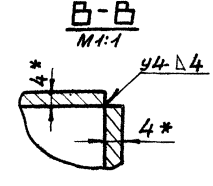
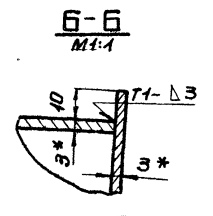
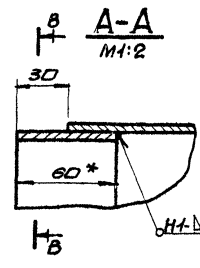
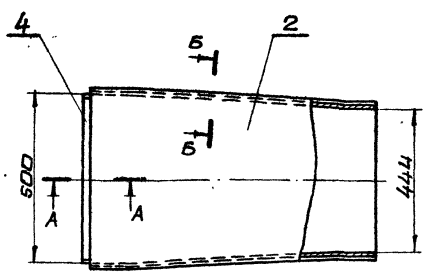
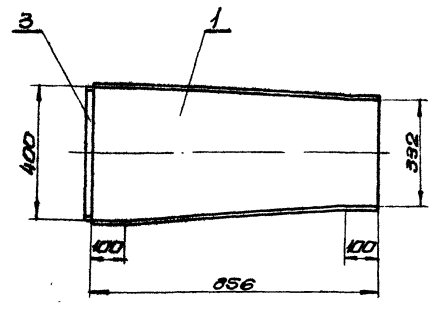
Типовой проект 903-1-241.87

Форм. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
АУ		Б1В380.150СБ	<u>Документация</u> сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
Б4	1	Б1В380.082	Балка Углок 64х4х4х ГОСТ 809-78 с 3 ГОСТ 535-79 ℓ=338	2	1,14 кг
Б4	2	Б1В380.083	Балка Углок 64х4х4х ГОСТ 809-78 с 3 ГОСТ 535-79 ℓ=540	2	1,82 кг
			<u>Материалы</u>		
			Металл наплавленный		0,08 кг
Б1В380.150					
Изм.	Лист	И.О.И.Кум.	Продл.	Дата	
Разраб.	И.В.Е.К.В.а	И.В.Е.К.В.а			
Проб.	И.В.Е.К.В.а	И.В.Е.К.В.а			
Нач. отд.	И.В.Е.К.В.а	И.В.Е.К.В.а			
Н.контр.	С.В.Р.И.К.О.В.	И.В.Е.К.В.а			
Чтв.					
			Фланец	Лист	Лист
				1	1
				ГОСТРОИ ССР Харьковский Сантехпроект	
				Формат А4	

Форм. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
А3		Б1В380.160СБ	<u>Документация</u> сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
А4	1	Б1В380.079	Стенка	2	
А4	2	Б1В380.079-01	Стенка	2	
Б4	3	Б1В380.081	Накладка Полоса 4х60 ГОСТ 103-76 с 3 ГОСТ 535-79 ℓ=390	2	0,13 кг
Б4	4	Б1В380.024	Накладка Полоса 4х60 ГОСТ 103-76 с 3 ГОСТ 535-79 ℓ=490	2	0,92 кг
			<u>Материалы</u>		
			Металл наплавленный		0,2 кг
Б1В380.160					
Изм.	Лист	И.О.И.Кум.	Продл.	Дата	
Разраб.	И.В.Е.К.В.а	И.В.Е.К.В.а			
Проб.	И.В.Е.К.В.а	И.В.Е.К.В.а			
Нач. отд.	И.В.Е.К.В.а	И.В.Е.К.В.а			
Н.контр.	С.В.Р.И.К.О.В.	И.В.Е.К.В.а			
Чтв.					
			Переход	Лист	Лист
				1	1
				ГОСТРОИ ССР Харьковский Сантехпроект	
				Формат А4	

Альбом XII
Пылябов проект 903-424187

Б1В380.160СБ

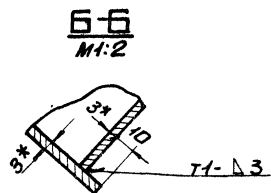
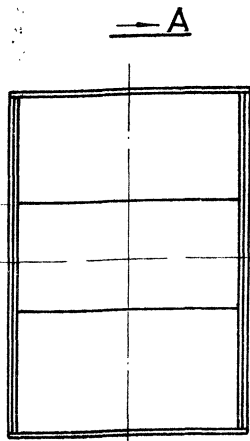
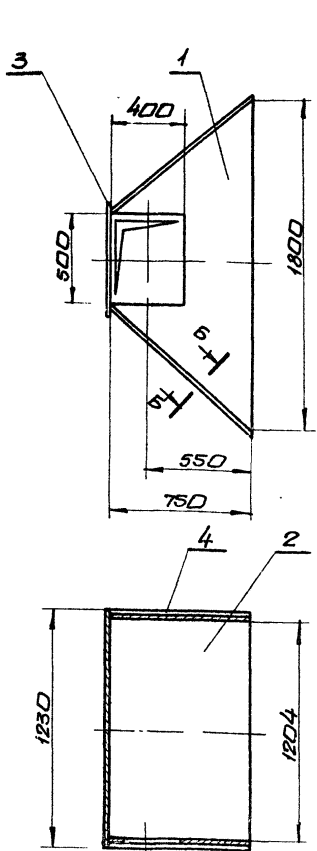


1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{H6}{2}$ (R320)
2. Кромки реза деталей Б4 ∇ , остальное - ∇
3. Сварные швы по ГОСТ 5264-80 сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75.
4. * Размеры для справки.

9777/13

Б1В380.160СБ					
Изм.	Лист	И.О.И.Кум.	Продл.	Дата	
Разраб.	И.В.Е.К.В.а	И.В.Е.К.В.а			
Проб.	И.В.Е.К.В.а	И.В.Е.К.В.а			
Нач. отд.	И.В.Е.К.В.а	И.В.Е.К.В.а			
Н.контр.	С.В.Р.И.К.О.В.	И.В.Е.К.В.а			
Чтв.					
			Переход	Лист	Лист
			сборочный чертеж	1	1
				21,0	1:10
				ГОСТРОИ ССР Харьковский Сантехпроект	
				Формат А3	

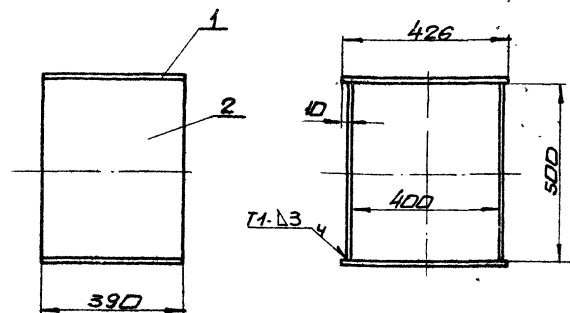
Б1В380.220СБ



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
2. Кромки реза деталей Б4- R_{z320} , остальное - \surd
3. сварные швы по ГОСТ 5264-80. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75
- 4.* Размеры для справки.

				Б1В380.220СБ		
Изм.	Лист	И.П.К.	И.П.Д.	Дата	Переход	Лист
					сборочный чертёж	Масса
						109,0
						1:20
						Лист
						Листов
						1
						Госстрой СССР
						Харьковский
						Сантехпроект
						формат А3

Б1В380.210СБ



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
2. Кромки реза деталей Б4- R_{z320} , остальное - \surd
3. сварные швы по ГОСТ 5264-80. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75.

Форм. Знач.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
			<u>Документация</u>		
		Б1В380.220СБ	сборочный чертёж		
			<u>Детали</u>		
А4	1	Б1В380.094	Стенка	1	
Б4	2	Б1В380.095	Бакабина		
			Лист 63,0 ГОСТ 19903-74		
			1-Лист 3 ГОСТ 16523-70		
			992x1230	2	28,5 кг
Б4	3	Б1В380.096	Стенка		
			Лист 63,0 ГОСТ 19903-74		
			1-Лист 3 ГОСТ 16523-70		
			526x1230	1	15,2 кг
А4	4	Б1В380.097	Стенка	1	
			<u>Материалы</u>		
			Металл наплавленный		0,9 кг
					9749/3

Изм. Лист И.П.К. И.П.Д. Дата

				Б1В380.220		
Изм.	Лист	И.П.К.	И.П.Д.	Дата	Переход	Лист
						Масса
						17,4
						1:10
						Лист
						Листов
						1
						Госстрой СССР
						Харьковский
						Сантехпроект
						формат А4

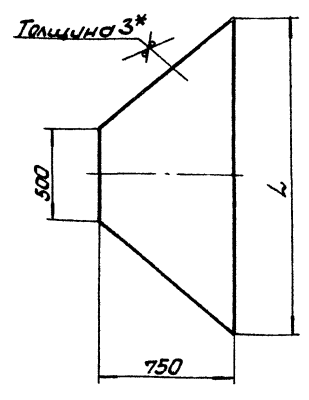
Изм. Лист И.П.К. И.П.Д. Дата

Изм. Лист И.П.К. И.П.Д. Дата

Изм. Лист И.П.К. И.П.Д. Дата

Б1В380.097

Р330



Обозначение	L, мм	Масса, кг
Б1В380.097	1800	20,3
-01	1845	21,0

1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 2.* Размер для справки.

Б1В380.097

Изм.	Лист	И.пр.	К.р.	Подп.	Дата
	1	ИЗВЕКОВА	ИЗВ		
		ПРОВЕР. ОНЧЕРЕНКО	ОНЧ		
		И.КОНТ.р. СЕВЕРЯКОВ	СВ		
		Н.ОТД. КАВЕРЧЕНКО	КАВ		
		И.КОНТ.р. СЕВЕРЯКОВ	СВ		
		И.П.			

Стенка

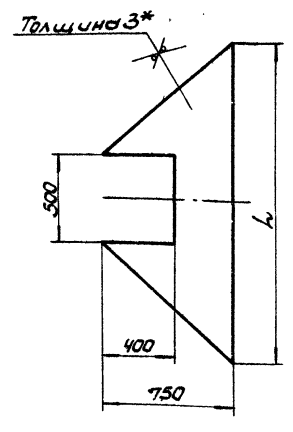
Лист 53,0 ГОСТ 19903-74
1-IV СТЗ ГОСТ 16523-70

Лист Листов 1
Госстрой СССР
Харьковский
Сантехпроект

Формат А4

Б1В380.094

Р330



Обозначение	L, мм	Масса, кг
Б1В380.094	1800	15,6
-01	1845	16,2

1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 2.* Размер для справки.

Б1В380.094

Изм.	Лист	И.пр.	К.р.	Подп.	Дата
	1	ИЗВЕКОВА	ИЗВ		
		ПРОВЕР. ОНЧЕРЕНКО	ОНЧ		
		И.КОНТ.р. СЕВЕРЯКОВ	СВ		
		Н.ОТД. КАВЕРЧЕНКО	КАВ		
		И.КОНТ.р. СЕВЕРЯКОВ	СВ		
		И.П.			

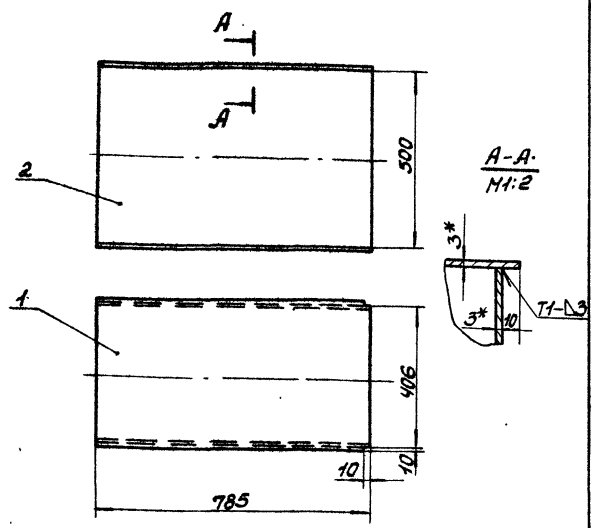
Стенка

Лист 53,0 ГОСТ 19903-74
1-IV СТЗ ГОСТ 16523-70

Лист Листов 1
Госстрой СССР
Харьковский
Сантехпроект

Формат А4

Б1В380.230СБ



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. Кромки реза деталей Б4-Р330 остальное - \checkmark
3. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- 4.* Размеры для справки.

Б1В380.230СБ

Изм.	Лист	И.пр.	К.р.	Подп.	Дата
	1	ИЗВЕКОВА	ИЗВ		
		ПРОВЕР. ОНЧЕРЕНКО	ОНЧ		
		И.КОНТ.р. СЕВЕРЯКОВ	СВ		
		Н.ОТД. КАВЕРЧЕНКО	КАВ		
		И.КОНТ.р. СЕВЕРЯКОВ	СВ		
		И.П.			

Короб

Сборочный чертеж

Лист 34,5
Госстрой СССР
Харьковский
Сантехпроект

Формат А4

Форм. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
А4		Б1В380.230СБ	Документация Сборочный чертеж		
Детали					
А4	1	Б1В380.041-02	Стенка	2	
Б4	2	Б1В380.098	Боковина		
			Лист 53,0 ГОСТ 19903-74 1-IV СТЗ ГОСТ 16523-70		
			500 x 785	2	9,2 кг
Материалы					
			Металл наплавленный		0,5 кг
				9147/13	

Б1В380.230

Изм.	Лист	И.пр.	К.р.	Подп.	Дата
	1	ИЗВЕКОВА	ИЗВ		
		ПРОВЕР. ОНЧЕРЕНКО	ОНЧ		
		И.КОНТ.р. СЕВЕРЯКОВ	СВ		
		Н.ОТД. КАВЕРЧЕНКО	КАВ		
		И.КОНТ.р. СЕВЕРЯКОВ	СВ		
		И.П.			

Короб

Лист Листов 1
Госстрой СССР
Харьковский
Сантехпроект

Формат А4

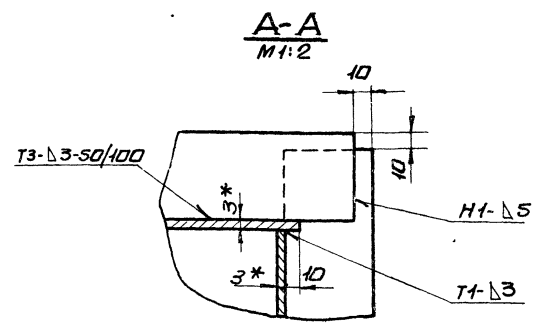
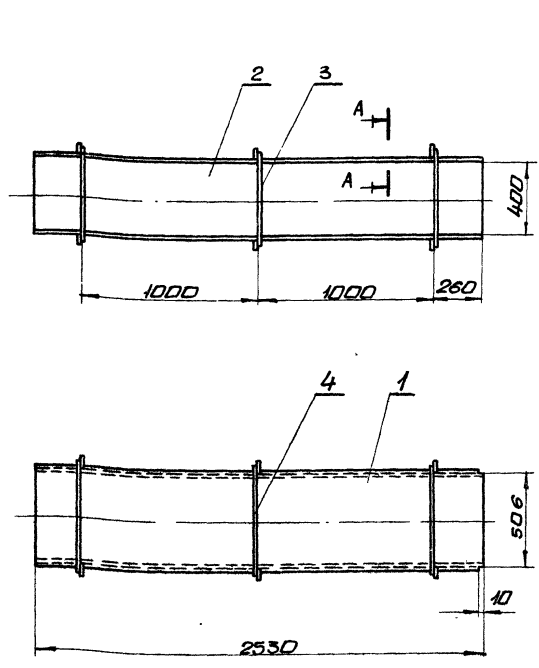
Изм. и дата вставлены в листы 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100, 101, 102, 103, 104, 105, 106, 107, 108, 109, 110, 111, 112, 113, 114, 115, 116, 117, 118, 119, 120, 121, 122, 123, 124, 125, 126, 127, 128, 129, 130, 131, 132, 133, 134, 135, 136, 137, 138, 139, 140, 141, 142, 143, 144, 145, 146, 147, 148, 149, 150, 151, 152, 153, 154, 155, 156, 157, 158, 159, 160, 161, 162, 163, 164, 165, 166, 167, 168, 169, 170, 171, 172, 173, 174, 175, 176, 177, 178, 179, 180, 181, 182, 183, 184, 185, 186, 187, 188, 189, 190, 191, 192, 193, 194, 195, 196, 197, 198, 199, 200, 201, 202, 203, 204, 205, 206, 207, 208, 209, 210, 211, 212, 213, 214, 215, 216, 217, 218, 219, 220, 221, 222, 223, 224, 225, 226, 227, 228, 229, 230, 231, 232, 233, 234, 235, 236, 237, 238, 239, 240, 241, 242, 243, 244, 245, 246, 247, 248, 249, 250, 251, 252, 253, 254, 255, 256, 257, 258, 259, 260, 261, 262, 263, 264, 265, 266, 267, 268, 269, 270, 271, 272, 273, 274, 275, 276, 277, 278, 279, 280, 281, 282, 283, 284, 285, 286, 287, 288, 289, 290, 291, 292, 293, 294, 295, 296, 297, 298, 299, 300, 301, 302, 303, 304, 305, 306, 307, 308, 309, 310, 311, 312, 313, 314, 315, 316, 317, 318, 319, 320, 321, 322, 323, 324, 325, 326, 327, 328, 329, 330, 331, 332, 333, 334, 335, 336, 337, 338, 339, 340, 341, 342, 343, 344, 345, 346, 347, 348, 349, 350, 351, 352, 353, 354, 355, 356, 357, 358, 359, 360, 361, 362, 363, 364, 365, 366, 367, 368, 369, 370, 371, 372, 373, 374, 375, 376, 377, 378, 379, 380, 381, 382, 383, 384, 385, 386, 387, 388, 389, 390, 391, 392, 393, 394, 395, 396, 397, 398, 399, 400, 401, 402, 403, 404, 405, 406, 407, 408, 409, 410, 411, 412, 413, 414, 415, 416, 417, 418, 419, 420, 421, 422, 423, 424, 425, 426, 427, 428, 429, 430, 431, 432, 433, 434, 435, 436, 437, 438, 439, 440, 441, 442, 443, 444, 445, 446, 447, 448, 449, 450, 451, 452, 453, 454, 455, 456, 457, 458, 459, 460, 461, 462, 463, 464, 465, 466, 467, 468, 469, 470, 471, 472, 473, 474, 475, 476, 477, 478, 479, 480, 481, 482, 483, 484, 485, 486, 487, 488, 489, 490, 491, 492, 493, 494, 495, 496, 497, 498, 499, 500, 501, 502, 503, 504, 505, 506, 507, 508, 509, 510, 511, 512, 513, 514, 515, 516, 517, 518, 519, 520, 521, 522, 523, 524, 525, 526, 527, 528, 529, 530, 531, 532, 533, 534, 535, 536, 537, 538, 539, 540, 541, 542, 543, 544, 545, 546, 547, 548, 549, 550, 551, 552, 553, 554, 555, 556, 557, 558, 559, 560, 561, 562, 563, 564, 565, 566, 567, 568, 569, 570, 571, 572, 573, 574, 575, 576, 577, 578, 579, 580, 581, 582, 583, 584, 585, 586, 587, 588, 589, 590, 591, 592, 593, 594, 595, 596, 597, 598, 599, 600, 601, 602, 603, 604, 605, 606, 607, 608, 609, 610, 611, 612, 613, 614, 615, 616, 617, 618, 619, 620, 621, 622, 623, 624, 625, 626, 627, 628, 629, 630, 631, 632, 633, 634, 635, 636, 637, 638, 639, 640, 641, 642, 643, 644, 645, 646, 647, 648, 649, 650, 651, 652, 653, 654, 655, 656, 657, 658, 659, 660, 661, 662, 663, 664, 665, 666, 667, 668, 669, 670, 671, 672, 673, 674, 675, 676, 677, 678, 679, 680, 681, 682, 683, 684, 685, 686, 687, 688, 689, 690, 691, 692, 693, 694, 695, 696, 697, 698, 699, 700, 701, 702, 703, 704, 705, 706, 707, 708, 709, 710, 711, 712, 713, 714, 715, 716, 717, 718, 719, 720, 721, 722, 723, 724, 725, 726, 727, 728, 729, 730, 731, 732, 733, 734, 735, 736, 737, 738, 739, 740, 741, 742, 743, 744, 745, 746, 747, 748, 749, 750, 751, 752, 753, 754, 755, 756, 757, 758, 759, 760, 761, 762, 763, 764, 765, 766, 767, 768, 769, 770, 771, 772, 773, 774, 775, 776, 777, 778, 779, 780, 781, 782, 783, 784, 785, 786, 787, 788, 789, 790, 791, 792, 793, 794, 795, 796, 797, 798, 799, 800, 801, 802, 803, 804, 805, 806, 807, 808, 809, 810, 811, 812, 813, 814, 815, 816, 817, 818, 819, 820, 821, 822, 823, 824, 825, 826, 827, 828, 829, 830, 831, 832, 833, 834, 835, 836, 837, 838, 839, 840, 841, 842, 843, 844, 845, 846, 847, 848, 849, 850, 851, 852, 853, 854, 855, 856, 857, 858, 859, 860, 861, 862, 863, 864, 865, 866, 867, 868, 869, 870, 871, 872, 873, 874, 875, 876, 877, 878, 879, 880, 881, 882, 883, 884, 885, 886, 887, 888, 889, 890, 891, 892, 893, 894, 895, 896, 897, 898, 899, 900, 901, 902, 903, 904, 905, 906, 907, 908, 909, 910, 911, 912, 913, 914, 915, 916, 917, 918, 919, 920, 921, 922, 923, 924, 925, 926, 927, 928, 929, 930, 931, 932, 933, 934, 935, 936, 937, 938, 939, 940, 941, 942, 943, 944, 945, 946, 947, 948, 949, 950, 951, 952, 953, 954, 955, 956, 957, 958, 959, 960, 961, 962, 963, 964, 965, 966, 967, 968, 969, 970, 971, 972, 973, 974, 975, 976, 977, 978, 979, 980, 981, 982, 983, 984, 985, 986, 987, 988, 989, 990, 991, 992, 993, 994, 995, 996, 997, 998, 999, 1000

Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
А3		Б1В380.280СВ	<u>Документация</u> Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
А4	1	Б1В380.099-02	стенка	2	
Б4	2	Б1В380.104	Баковина Лист Б30 ГОСТ 19903-74 1-Исп3 ГОСТ 16523-70 400x2530	2	23,8 кг
Б4	3	Б1В380.087	Ребра Полоса 5х50 ГОСТ 103-76 ст 3 ГОСТ 535-79 ℓ=486	6	0,95 кг
Б4	4	Б1В380.086	Ребра Полоса 5х50 ГОСТ 103-76 ст 3 ГОСТ 535-79 ℓ=586	6	1,15 кг
			<u>Материалы</u> Металл наплавленный	1,6 кг	
Изм. Лист		И.Докум.	Подп.	Дата	
Разраб. Извекова		И.Док.			
Проб. Пичуренко		И.Док.			
Нач. отд. Коверченко		И.Док.			
Инж. Петр. Себряков		И.Док.			
Чтб.					
Б1В380.280					
Изм. Лист		И.Докум.	Подп.	Дата	
Разраб. Извекова		И.Док.			
Проб. Пичуренко		И.Док.			
Нач. отд. Коверченко		И.Док.			
Инж. Петр. Себряков		И.Док.			
Чтб.					
Б1В380.280					
Изм. Лист		И.Докум.	Подп.	Дата	
Разраб. Извекова		И.Док.			
Проб. Пичуренко		И.Док.			
Нач. отд. Коверченко		И.Док.			
Инж. Петр. Себряков		И.Док.			
Чтб.					
Б1В380.280					

Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
А3		Б1В380.290СВ	<u>Документация</u> Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
А4	1	Б1В380.105	стенка	1	
Б4	2	Б1В380.106	Баковина Лист Б30 ГОСТ 19903-74 1-Исп3 ГОСТ 16523-70 400x3232	2	30,5 кг
А4	3	Б1В380.099-03	стенка	1	
Б4	4	Б1В380.086	Ребра Полоса 5х50 ГОСТ 103-76 ст 3 ГОСТ 535-79 ℓ=586	6	1,15 кг
Б4	5	Б1В380.087	Ребра Полоса 5х50 ГОСТ 103-76 ст 3 ГОСТ 535-79 ℓ=486	6	0,95 кг
Б4	6	Б1В380.107	Заглушка Лист Б30 ГОСТ 19903-74 1-Исп3 ГОСТ 16523-70 426x526	1	5,3 кг
			<u>Материалы</u> Металл наплавленный	1,6 кг	
Изм. Лист		И.Докум.	Подп.	Дата	
Разраб. Извекова		И.Док.			
Проб. Пичуренко		И.Док.			
Нач. отд. Коверченко		И.Док.			
Инж. Петр. Себряков		И.Док.			
Чтб.					
Б1В380.290					
Изм. Лист		И.Докум.	Подп.	Дата	
Разраб. Извекова		И.Док.			
Проб. Пичуренко		И.Док.			
Нач. отд. Коверченко		И.Док.			
Инж. Петр. Себряков		И.Док.			
Чтб.					
Б1В380.290					

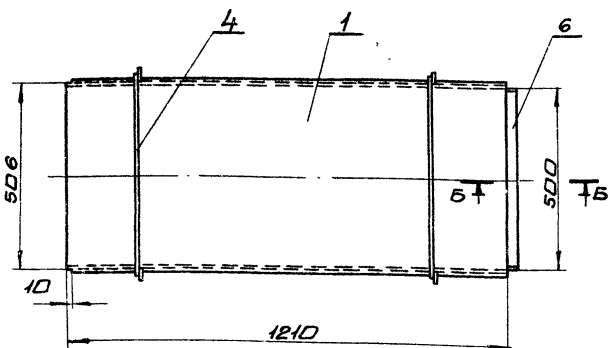
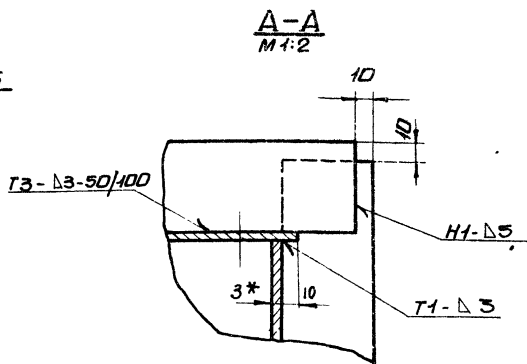
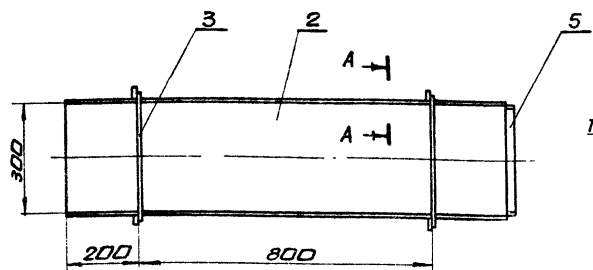
А.А.В.Д.М.Х.И.И. Пиловайт проект 903-1-241.87

Б1В380.280СВ

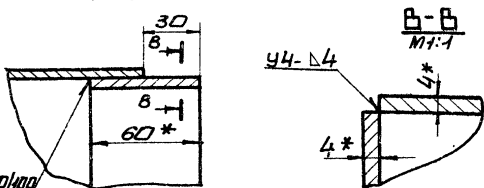


1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{t}{2}$
2. Кромки реза деталей Б4- \checkmark , стальное \checkmark
3. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
4. * Размеры для справки.

914/13				
Б1В380.280СВ				
Изм. Лист		И.Докум.	Подп.	Дата
Разраб. Извекова		И.Док.		
Проб. Себряков		И.Док.		
Нач. отд. Коверченко		И.Док.		
Инж. Петр. Себряков		И.Док.		
Чтб.				
Короб				
Сборочный чертеж				
Изм. Лист		И.Докум.	Подп.	Дата
И		И		
187,0		1:20		
Изм. Лист		И.Докум.	Подп.	Дата
И		И		
187,0		1:20		
Б1В380.280СВ				
Изм. Лист		И.Докум.	Подп.	Дата
Разраб. Извекова		И.Док.		
Проб. Себряков		И.Док.		
Нач. отд. Коверченко		И.Док.		
Инж. Петр. Себряков		И.Док.		
Чтб.				
Б1В380.280СВ				

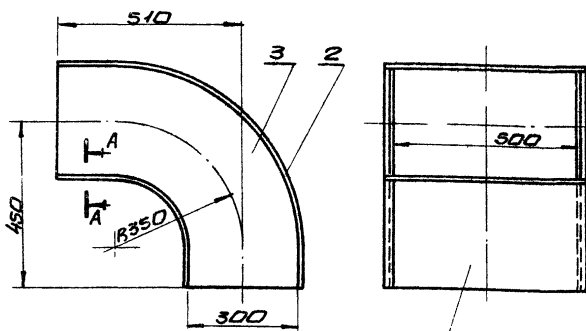


B-B
M 1:2

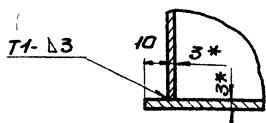


1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
2. Кромки реза деталей БЧ. R_{320} , остальное - ∇
3. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
4. * Размеры для справки.

				618380.300СБ				
Изм	Лист	Исполн.	Подп.	Дата	Короб Сборочный чертеж	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Илькевича	Илькевич				1	58,0	1:10
Проект.	Пичуренко	Илькевич			Лист			Листов 7
Стант.	Северяков	Илькевич			Госстроя ССР			Харьковский
Нач. отд.	Ковбаченко	Илькевич			Сантехпроект			
Исполн.	Северяков	Илькевич			формат А3			



A-A
M 1:2



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT6}{2}$
2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
3. * Размеры для справки.

Изм	Лист	Исполн.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
					Документация			
Изм	Лист	Исполн.	Подп.	Дата	618380.310СБ	Сборочный чертеж		
					Детали			
Изм	Лист	Исполн.	Подп.	Дата	1	618380.073-06	Боковина	1
Изм	Лист	Исполн.	Подп.	Дата	2	618380.073-07	Боковина	1
Изм	Лист	Исполн.	Подп.	Дата	3	618380.074-03	Стенка	2
					Материалы			
					Металл наплавленный		0,6 кг	
					9747/3			

				618380.310				
Изм	Лист	Исполн.	Подп.	Дата	Отвод	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Илькевича	Илькевич				1		1:10
Проект.	Пичуренко	Илькевич			Лист			Листов 1
Стант.	Северяков	Илькевич			Госстроя ССР			Харьковский
Нач. отд.	Ковбаченко	Илькевич			Сантехпроект			
Исполн.	Северяков	Илькевич			формат А4			

Львов ХИИ
Миловаб проект 903-1-24.87

				618380.310СБ				
Изм	Лист	Исполн.	Подп.	Дата	Отвод	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Илькевича	Илькевич				1	31,0	1:10
Проект.	Пичуренко	Илькевич			Лист			Листов 1
Стант.	Северяков	Илькевич			Госстроя ССР			Харьковский
Нач. отд.	Ковбаченко	Илькевич			Сантехпроект			
Исполн.	Северяков	Илькевич			формат А4			

Б1В 380.350 СБ

1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
 2. Кромки реза деталей Б4-^{к320}, остальное- \surd
 3. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
 4* Размеры для справки.

Исполн.	Н.Доскин	Подп.	Дата
Разработ.	И.Забелко	И.Забелко	
Провер.	В.Пичуренко	В.Пичуренко	
Инженер	С.Саврюков	С.Саврюков	
Мех.пр.	В.Коберников	В.Коберников	
Н.контр.	С.Саврюков	С.Саврюков	
Чит.			

Короб

Лист 1 из 1
Масса 15,0 кг
Масштаб 1:10

Б1В 380.350 СБ

Лист 1 из 1
Масса 15,0 кг
Масштаб 1:10

Формат А4

Б1В 380.360 СБ

1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
 2. Кромки реза деталей Б4-^{к320}, остальное- \surd
 3. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
 4* Размеры для справки.

Исполн.	Н.Доскин	Подп.	Дата
Разработ.	И.Забелко	И.Забелко	
Провер.	В.Пичуренко	В.Пичуренко	
Инженер	С.Саврюков	С.Саврюков	
Мех.пр.	В.Коберников	В.Коберников	
Н.контр.	С.Саврюков	С.Саврюков	
Чит.			

Переход

Лист 1 из 1
Масса 23,0 кг
Масштаб 1:10

Б1В 380.360 СБ

Лист 1 из 1
Масса 23,0 кг
Масштаб 1:10

Формат А4

Б1В 380.121

1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
 2* Размеры для справки.

Исполн.	Н.Доскин	Подп.	Дата
Разработ.	И.Забелко	И.Забелко	
Провер.	В.Пичуренко	В.Пичуренко	
Инженер	С.Саврюков	С.Саврюков	
Мех.пр.	В.Коберников	В.Коберников	
Н.контр.	С.Саврюков	С.Саврюков	
Чит.			

Стенка

Лист 1 из 1
Масса 3,3 кг
Масштаб 1:10

Б1В 380.121

Лист 1 из 1
Масса 3,3 кг
Масштаб 1:10

Формат А4

№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол. Прим.
		<u>Документация</u>	
И4	Б1В 380.360 СБ	Сварочный чертеж	
		<u>Детали</u>	
И1	1 Б1В 380.121	Стенка	2
И2	2 Б1В 380.122	Бокovina	2
И3	3 Б1В 380.118	Накладка	
		Полоса 4x60 ГОСТ 103-76	
		Ст 3 ГОСТ 535-79	
		$r=270$	2 0,5 кг
И4	4 Б1В 380.119	Накладка	
		Полоса 4x60 ГОСТ 103-76	
		Ст 3 ГОСТ 535-79	
		$r=80$	2 0,15 кг
		<u>Материалы</u>	
		Металл неплавленный	0,7 кг

Исполн.	Н.Доскин	Подп.	Дата
Разработ.	И.Забелко	И.Забелко	
Провер.	В.Пичуренко	В.Пичуренко	
Инженер	С.Саврюков	С.Саврюков	
Мех.пр.	В.Коберников	В.Коберников	
Н.контр.	С.Саврюков	С.Саврюков	
Чит.			

Переход

Лист 1 из 1
Масса 23,0 кг
Масштаб 1:10

Б1В 380.360

Лист 1 из 1
Масса 23,0 кг
Масштаб 1:10

Формат А4

Исполнитель: Н.Доскин, Подпись: И.Забелко, Проверка: В.Пичуренко, Инженер: С.Саврюков, Мех.пр.: В.Коберников, Н.контр.: С.Саврюков, Чит.

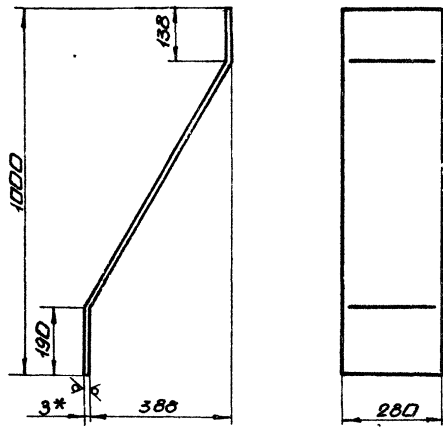
Исполнитель: Н.Доскин, Подпись: И.Забелко, Проверка: В.Пичуренко, Инженер: С.Саврюков, Мех.пр.: В.Коберников, Н.контр.: С.Саврюков, Чит.

Исполнитель: Н.Доскин, Подпись: И.Забелко, Проверка: В.Пичуренко, Инженер: С.Саврюков, Мех.пр.: В.Коберников, Н.контр.: С.Саврюков, Чит.

Исполнитель: Н.Доскин, Подпись: И.Забелко, Проверка: В.Пичуренко, Инженер: С.Саврюков, Мех.пр.: В.Коберников, Н.контр.: С.Саврюков, Чит.

Б1В380.122

R2320

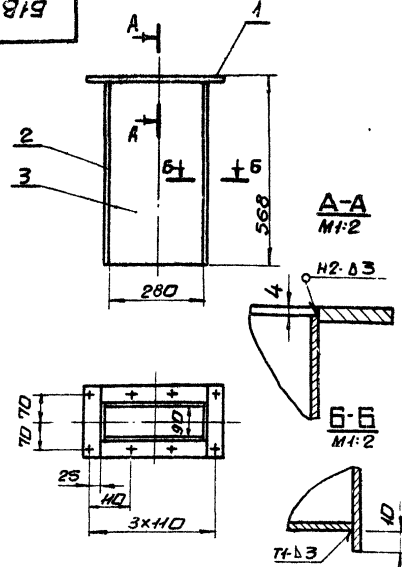


1. Длина развернутой детали - HD.
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 3* Размер для справки.

Б1В380.122

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Боковина	Лист	Масса	Масшт.
						И	7,2	1:10
Разработчик: Избекова И.А. Проверил: Гинчаренко В.И. Инженер: Себряков В.И. Нач. отд. Каверченко В.И. И.контр. Себряков В.И. Чтб.					Лист	53,0 ГОСТ 19903-74 ГОСТ 16523-70		
						Гострой сср Харьковский Сантехпроект формат А4		

Б1В380.370СБ

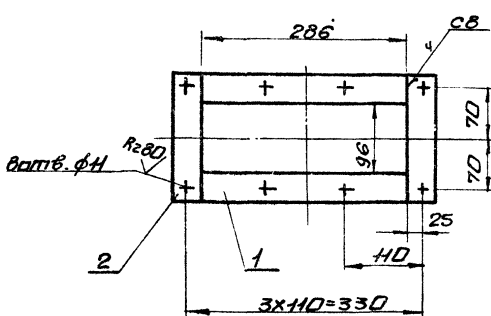


1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. Кромки реза деталей Б4 - \checkmark , остальное - ∇ .
3. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

Б1В380.370СБ

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Короб Сборочный чертеж	Лист	Масса	Масшт.
						И	13,0	1:10
Разработчик: Избекова И.А. Проверил: Гинчаренко В.И. Инженер: Себряков В.И. Нач. отд. Каверченко В.И. И.контр. Себряков В.И. Чтб.					Лист	53,0 ГОСТ 19903-74 ГОСТ 16523-70		
						Гострой сср Харьковский Сантехпроект формат А4		

Б1В380.380СБ



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. Кромки реза деталей Б4 - \checkmark , остальное - ∇ .
3. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

Б1В380.380СБ

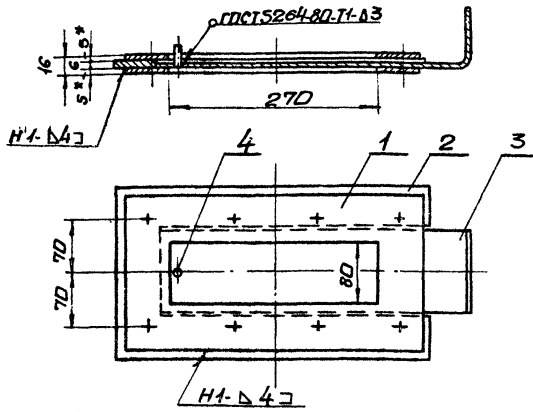
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Фланец Сборочный чертеж	Лист	Масса	Масшт.
						И	2,5	1:5
Разработчик: Избекова И.А. Проверил: Гинчаренко В.И. Инженер: Себряков В.И. Нач. отд. Каверченко В.И. И.контр. Себряков В.И. Чтб.					Лист	53,0 ГОСТ 19903-74 ГОСТ 16523-70		
						Гострой сср Харьковский Сантехпроект формат А4		

Формат	Лист	№ док.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
				Документация		
	А4		Б1В380.370СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
	А4	1	Б1В380.380	Фланец	1	
				Детали		
	А4	2	Б1В380.04+05	Стенка	2	
	Б4	3	Б1В380.123	Боковина		
				Лист 53,0 ГОСТ 19903-74 ГОСТ 16523-70		
				280x564	2	3,7 кг
				Материалы		
				Металл наплавленный		0,1 кг
						9747/13

Б1В380.370

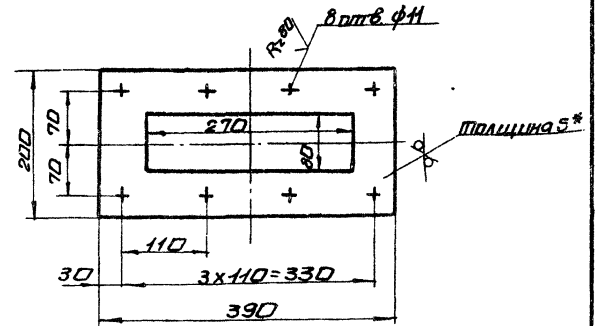
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Короб	Лист	Масса	Масшт.
						И		
Разработчик: Избекова И.А. Проверил: Гинчаренко В.И. Инженер: Себряков В.И. Нач. отд. Каверченко В.И. И.контр. Себряков В.И. Чтб.					Лист	53,0 ГОСТ 19903-74 ГОСТ 16523-70		
						Гострой сср Харьковский Сантехпроект формат А4		

618380.390СБ



Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75.

618380.126



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
2. *Размер для справки.

618380.390СБ

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Шибер	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	И.И. Шибера	И.И. Шибера	И.И. Шибера	И.И. Шибера				
Пров.	Панчаренко	И.И. Шибера	И.И. Шибера	И.И. Шибера	Сборочный чертеж	Лист	Листов	
Т. контрол.	Северякина	И.И. Шибера	И.И. Шибера	И.И. Шибера		Госстррой СССР	Харьковский	Сантехпроект
Нач. отд.	Северякина	И.И. Шибера	И.И. Шибера	И.И. Шибера		формат А4		
И. контрол.	Северякина	И.И. Шибера	И.И. Шибера	И.И. Шибера				
Чтб.	И.И. Шибера	И.И. Шибера	И.И. Шибера	И.И. Шибера				

618380.126

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Фланец	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	И.И. Шибера	И.И. Шибера	И.И. Шибера	И.И. Шибера				
Пров.	Панчаренко	И.И. Шибера	И.И. Шибера	И.И. Шибера		Лист	Листов	
Т. контрол.	Северякина	И.И. Шибера	И.И. Шибера	И.И. Шибера		формат А4		
Нач. отд.	Северякина	И.И. Шибера	И.И. Шибера	И.И. Шибера		Лист	65,0 ГОСТ 19903-74	1-10 шт ГОСТ 14637-79
И. контрол.	Северякина	И.И. Шибера	И.И. Шибера	И.И. Шибера		Харьковский Сантехпроект		
Чтб.	И.И. Шибера	И.И. Шибера	И.И. Шибера	И.И. Шибера		формат А4		

Альбом ИИ

Пилобой проект 923-1-244.87

Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
А4		618380.390СБ	Документация Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
Б4	1	618380.124	Планка Полоса вх40 ГОСТ 103-76 ст3 ГОСТ 535-79 $\rho=286$	2	0,7 кг
Б4	2	618380.125	Планка Полоса вх40 ГОСТ 103-76 ст3 ГОСТ 535-79 $\rho=176$	2	0,45 кг
			<u>Материалы</u>		
			Металл наплавленный		0,2 кг

618380.390

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Фланец	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	И.И. Шибера	И.И. Шибера	И.И. Шибера	И.И. Шибера				
Пров.	Панчаренко	И.И. Шибера	И.И. Шибера	И.И. Шибера		Госстррой СССР	Харьковский	Сантехпроект
Т. контрол.	Северякина	И.И. Шибера	И.И. Шибера	И.И. Шибера		формат А4		
Нач. отд.	Северякина	И.И. Шибера	И.И. Шибера	И.И. Шибера				
И. контрол.	Северякина	И.И. Шибера	И.И. Шибера	И.И. Шибера				
Чтб.	И.И. Шибера	И.И. Шибера	И.И. Шибера	И.И. Шибера				

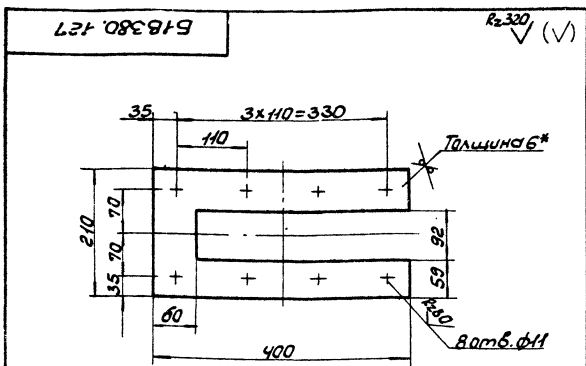
974/13

И.И. Шибера

Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
А4		618380.390СБ	Документация Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
А4	1	618380.126	Фланец	2	
А4	2	618380.127	Рамка	1	
А4	3	618380.128	Полотно	1	
Б4	4	618380.129	Ось Круг в6 ГОСТ 2590-71 ст3 ГОСТ 535-79 $\rho=15$	1	

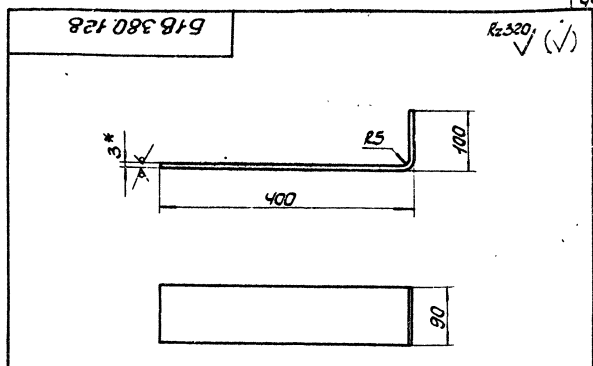
618380.390

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Шибер	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	И.И. Шибера	И.И. Шибера	И.И. Шибера	И.И. Шибера				
Пров.	Панчаренко	И.И. Шибера	И.И. Шибера	И.И. Шибера		Госстррой СССР	Харьковский	Сантехпроект
Т. контрол.	Северякина	И.И. Шибера	И.И. Шибера	И.И. Шибера		формат А4		
Нач. отд.	Северякина	И.И. Шибера	И.И. Шибера	И.И. Шибера				
И. контрол.	Северякина	И.И. Шибера	И.И. Шибера	И.И. Шибера				
Чтб.	И.И. Шибера	И.И. Шибера	И.И. Шибера	И.И. Шибера				



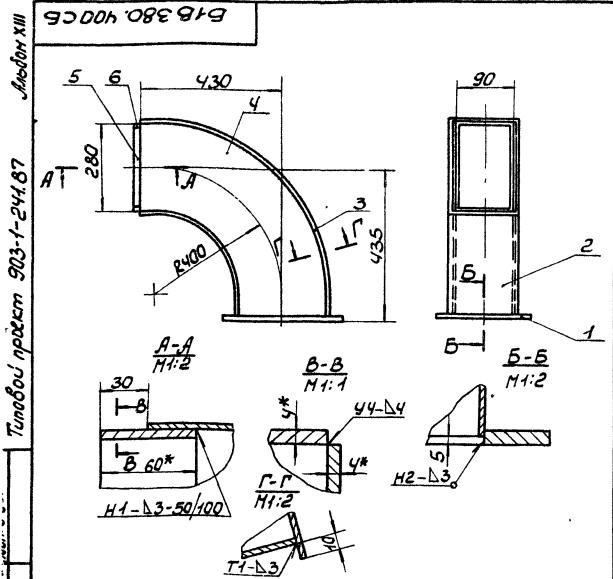
1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
 2* Размер для справки.

Б1В380.127			
Лист	Масса	Насит.	
Ролка	4	2,5	1:5
Лист	Листов 1		
Лист 56.0 ГОСТ 19.903-74	ГОСТРОИ СССР		
Лист 1-ИУС3/ГОСТ 14637-79	Харьковский		
	Сантехпроект		
	Формат А4		



1. Длина развернутой детали - 490.
 2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
 3* Размер для справки.

Б1В380.128			
Лист	Масса	Насит.	
Полотно	4	1,0	1:5
Лист	Листов 1		
Лист 53.0 ГОСТ 19.903-74	ГОСТРОИ СССР		
Лист 1-ИУС3/ГОСТ 16523-70	Харьковский		
	Сантехпроект		
	Формат А4		



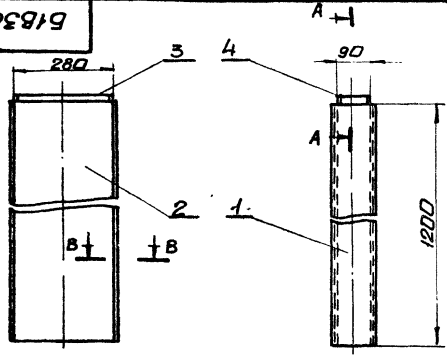
1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
 2. Крошки реза деталей 64*^{R30}, остальное - ч.
 3. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
 4* Размеры для справки.

Б1В380.400 СБ			
Лист	Масса	Насит.	
Отвод	4	17,0	1:10
Лист	Листов 1		
Лист 56.0 ГОСТ 19.903-74	ГОСТРОИ СССР		
Лист 1-ИУС3/ГОСТ 14637-79	Харьковский		
	Сантехпроект		
	Формат А4		

Формат	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
			Документация		
А4		Б1В380.400 СБ	Сборочный чертеж		
Сборочные единицы					
А4	1	Б1В380.380	Фланец	1	
Детали					
А4	2	Б1В380.073-08	Боковина	1	
А4	3	Б1В380.073-09	Боковина	1	
А4	4	Б1В380.074-04	Стенка	2	
Б4	5	Б1В380.118	Накладка		
			Полоса 4x60 ГОСТ 103-76		
			С73 ГОСТ 535-79		
			l=270	2	0,5 кг
Б4	6	Б1В380.119	Накладка		
			Полоса 4x60 ГОСТ 103-76		
			С73 ГОСТ 535-79		
			l=80	2	0,15 кг
Материалы					
			Металл наплавленный		0,4 кг
9947/13					

Б1В380.400			
Лист	Масса	Насит.	
Отвод	4	17,0	1:10
Лист	Листов 1		
Лист 56.0 ГОСТ 19.903-74	ГОСТРОИ СССР		
Лист 1-ИУС3/ГОСТ 14637-79	Харьковский		
	Сантехпроект		
	Формат А4		

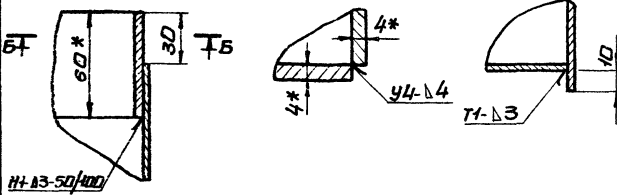
Б1В380.410СВ



А-А
М1:2

Б-Б
М1:1

В-В
М1:2



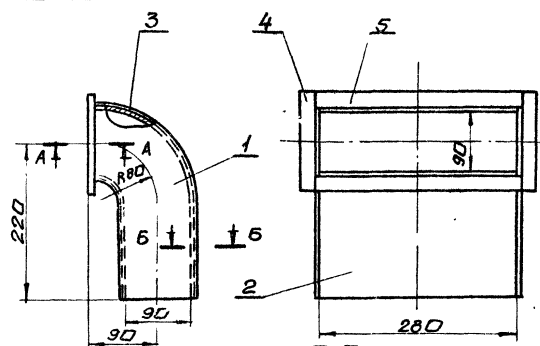
1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
2. Кромки реза деталей Б4 - R_{a320} , остальное - $\sqrt{\quad}$
3. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- 4.* Размеры для справки.

Б1В380.410СВ

Изм.	Исполн.	Подп.	Дата	Короб Сборочный чертеж	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Ильин	Ильин	10.01.87				
Проб.	Линчаренко	Ильин					
Исполн.	Северина	Ильин					
Нач. отд.	Хабаренко	Ильин					
Исполн.	Северина	Ильин					
Чтв.							

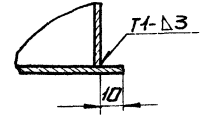
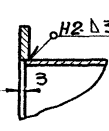
формат А4

Б1В380.420СВ



А-А

Б-Б
М1:2



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
2. Кромки реза деталей Б4 - R_{a320} , остальное - $\sqrt{\quad}$
3. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- 4.* Размеры для справки.

Б1В380.420СВ

Изм.	Исполн.	Подп.	Дата	Отвод Сборочный чертеж	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Ильин	Ильин	10.01.87				
Проб.	Линчаренко	Ильин					
Исполн.	Северина	Ильин					
Нач. отд.	Хабаренко	Ильин					
Исполн.	Северина	Ильин					
Чтв.							

формат А4

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
				Документация		
А4			Б1В380.410СВ	Сборочный чертеж		
				Детали		
Б4	1	Б1В380.131	Стенка			
			Лист Б3.0 ГОСТ 19903-74 1-10 шт ГОСТ 16523-70			
Б4	2	Б1В380.132	Баковина	116x1200	2	3,3 кг
			Лист Б3.0 ГОСТ 19903-74 1-10 шт ГОСТ 16523-70			
Б4	3	Б1В380.118	Накладка	280x1200	2	7,9 кг
			Лист Б3.0 ГОСТ 19903-74 1-10 шт ГОСТ 16523-70			
Б4	4	Б1В380.119	Накладка	Полоса 4x60 ГОСТ 103-76 л-270	2	0,5 кг
			Лист Б3.0 ГОСТ 19903-74 1-10 шт ГОСТ 16523-70			
			л-80	2	0,15 кг	
			Материалы			
			Металл наплавленный			0,3 кг

Б1В380.410

Изм.	Исполн.	Подп.	Дата	Короб	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Ильин	Ильин	10.01.87				
Проб.	Линчаренко	Ильин					
Исполн.	Северина	Ильин					
Нач. отд.	Хабаренко	Ильин					
Исполн.	Северина	Ильин					
Чтв.							

формат А4

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
				Документация		
А4			Б1В380.420СВ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4	1	Б1В380.074-05	Стенка		2	
А4	2	Б1В380.073-10	Баковина		1	
А4	3	Б1В380.073-11	Баковина		1	
Б4	4	Б1В380.133	Планка			
			Полоса 5x40 ГОСТ 103-76 ст 3 ГОСТ 535-79			
Б4	5	Б1В380.134	Планка			
			Полоса 5x40 ГОСТ 103-76 ст 3 ГОСТ 535-79			
			л-176	2	0,28 кг	
			л-286	2	0,45 кг	
			Материалы			
			Металл наплавленный			0,24 кг

Б1В380.420

Изм.	Исполн.	Подп.	Дата	Отвод	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Ильин	Ильин	10.01.87				
Проб.	Линчаренко	Ильин					
Исполн.	Северина	Ильин					
Нач. отд.	Хабаренко	Ильин					
Исполн.	Северина	Ильин					
Чтв.							

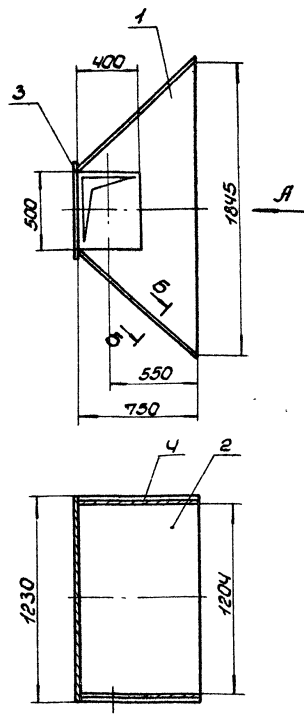
формат А4

Альбом XIII
Пыльбой проект 903-1-24.87

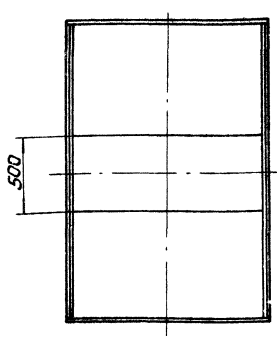
Изм. Исполн. Подп. Дата
Разраб. Ильин
Проб. Линчаренко
Исполн. Северина
Нач. отд. Хабаренко
Исполн. Северина
Чтв.

9749/13

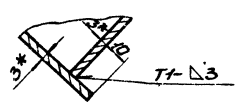
Б1В380.430 СБ



— А



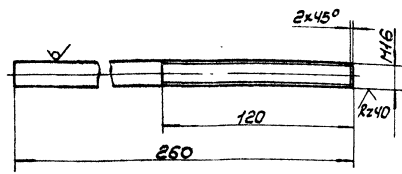
Б-Б
1:2



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. Кройки реза деталей Б4-^{Р320}, остальное - ✓
3. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75.
4. *Размеры для справки.

				Б1В380.430 СБ	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Переход Сборочный чертеж
Разр.	Узб.	Кав.	Харк.	Харк.	
Провер.	Инженер	М.И.	М.И.	М.И.	Лист 1 из 1
Исполн.	Сварщик	М.И.	М.И.	М.И.	Листов 1 из 1
Исполн.	Сварщик	М.И.	М.И.	М.И.	Госстрой СССР
Исполн.	Сварщик	М.И.	М.И.	М.И.	Харьковский
Исполн.	Сварщик	М.И.	М.И.	М.И.	Синтехпроект
Исполн.	Сварщик	М.И.	М.И.	М.И.	Формат А3

Б1В380.139



Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$

				Б1В380.139	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Тяго
Разр.	Узб.	Кав.	Харк.	Харк.	
Провер.	Инженер	М.И.	М.И.	М.И.	Лист 1 из 1
Исполн.	Сварщик	М.И.	М.И.	М.И.	Листов 1 из 1
Исполн.	Сварщик	М.И.	М.И.	М.И.	Госстрой СССР
Исполн.	Сварщик	М.И.	М.И.	М.И.	Харьковский
Исполн.	Сварщик	М.И.	М.И.	М.И.	Синтехпроект
Исполн.	Сварщик	М.И.	М.И.	М.И.	Формат А4

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
					Б1В380.430 СБ	Переходный чертеж		
						<u>Детали</u>		
И1	1	Б1В380.094-01			Стенка		1	
И2	2	Б1В380.135			Боковина			
						Лист Б3.0 ГОСТ 19903-74 1-ИВСЗ ГОСТ 16523-70		
И3	3	Б1В380.096			Стенка		2	29,3 кг
						Лист Б3.0 ГОСТ 19903-74 1-ИВСЗ ГОСТ 16523-70		
						526 x 1230	1	15,2 кг
И4	4	Б1В380.097-01			Стенка		1	
						<u>Материалы</u>		
						Металл наплавленный		1,0 кг
								97/9/13

Изм. Лист № докум. Подп. и Дата

Тяговой проект 903-1-241.87

Лист 1 из 1

Форм. Знач. №	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
		Документация		
ВЗ	Б1В380.440 СБ	Сборочный чертеж		
		Сварочные единицы		
М	1 Б1В380.450	Проушина стягой	2	
		Детали		
М	2 Б1В380.136	Кронштейн	2	
		Стандартные изделия		
	3	Гайка М16.4		
		ГОСТ 5915-70	4	
	4	Шайба 16.01		
		ГОСТ 11371-78	2	

Изм. Лист. И.Докучил. Подп. Дата
 Разр. Изд. Бекбаева
 Провер. Гичаренко
 Нач. отд. Каверенко
 Инж. С.А. Сабиров
 Инж. И.А. Умар

Б1В380.440
 Лист Листов
 1 1
 Госстрой СССР
 Харьковск. ССР
 Харьковский
 СНИИТЭПРОЕКТ
 Формат А4

Подвеска

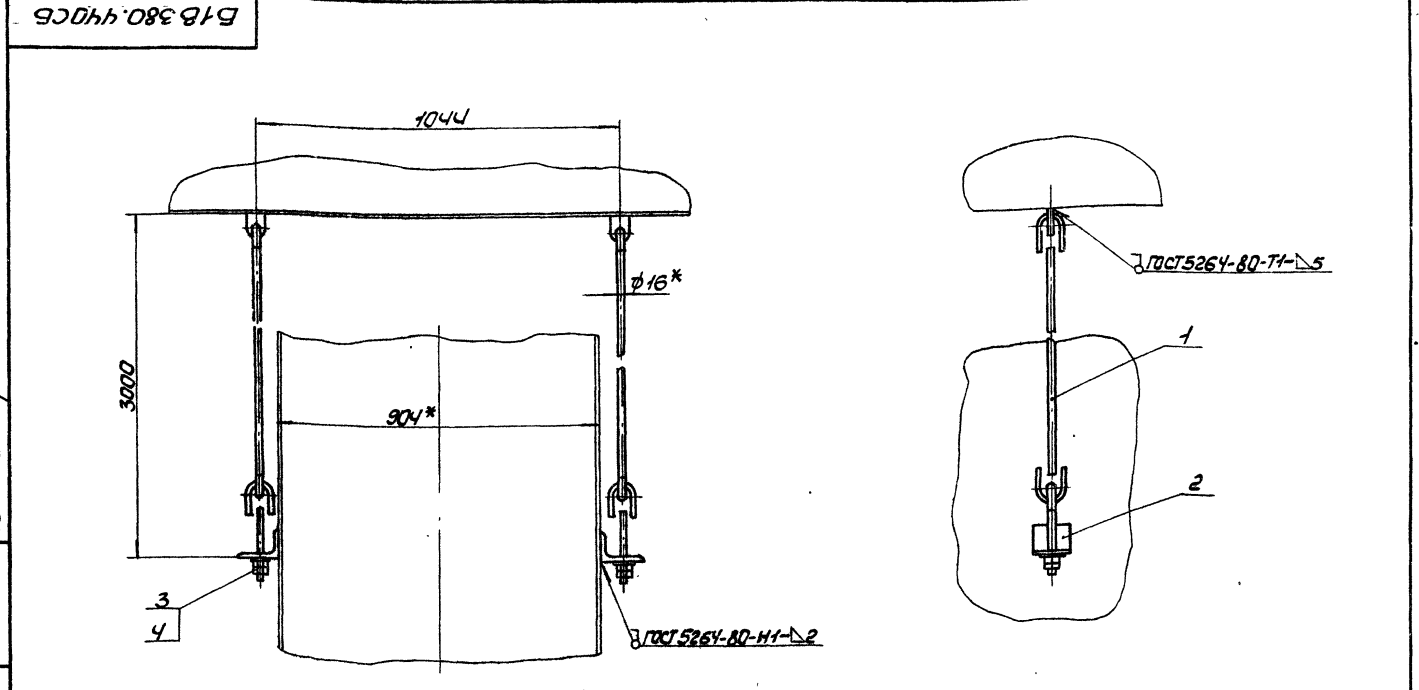
Форм. Знач. №	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
		Документация		
М	Б1В380.450 СБ	Сборочный чертеж		
		Детали		
М	1 Б1В380.137	Проушина	1	
М	2 Б1В380.138	Шайба	3	
М	3 Б1В380.139	Тяга	1	
БЧ	4 Б1В380.141	Тяга		
		Круч В16 ГОСТ 2590-74		
		Ст 3 ГОСТ 535-79		
		l=2742	1	4,3кг
		Материал		
		Металл наплавленный		0,3кг

Изм. Лист. И.Докучил. Подп. Дата
 Разр. Изд. Бекбаева
 Провер. Гичаренко
 Нач. отд. Каверенко
 Инж. С.А. Сабиров
 Инж. И.А. Умар

Б1В380.450
 Лист Листов
 1 1
 Госстрой СССР
 Харьковск. ССР
 Харьковский
 СНИИТЭПРОЕКТ
 Формат А4

**Проушина с
 тягой**

Тех. проект 903-1-24187 Лист XIII



* Размеры для справки.

Изм. Лист. И.Докучил. Подп. Дата
 Разр. Изд. Бекбаева
 Провер. Гичаренко
 Нач. отд. Каверенко
 Инж. С.А. Сабиров
 Инж. И.А. Умар

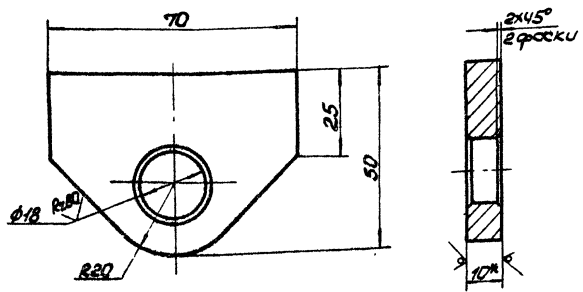
Б1В380.440 СБ
 Лист Листов
 1 193 1:10
 Госстрой СССР
 Харьковск. ССР
 Харьковский
 СНИИТЭПРОЕКТ
 Формат А4

Подвеска
Сборочный чертеж

9747/3

Б1В380.137

К-327 (✓)



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 2* Размер для справки.

Б1В380.137

Проушина

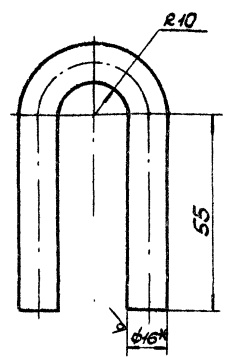
Лист	Масса	Нормат
У	2,7	1:1

Лист	Листов
Лист Б1В ГОСТ 19.903-79	1-IV СТЗ ГОСТ 14637-79

Харьковский САИТЕХПРОЕКТ
Формат А4

Б1В380.138

К-320 (✓)



1. Длина развернутой детали - 166.
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 3* Размер для справки.

Б1В380.138

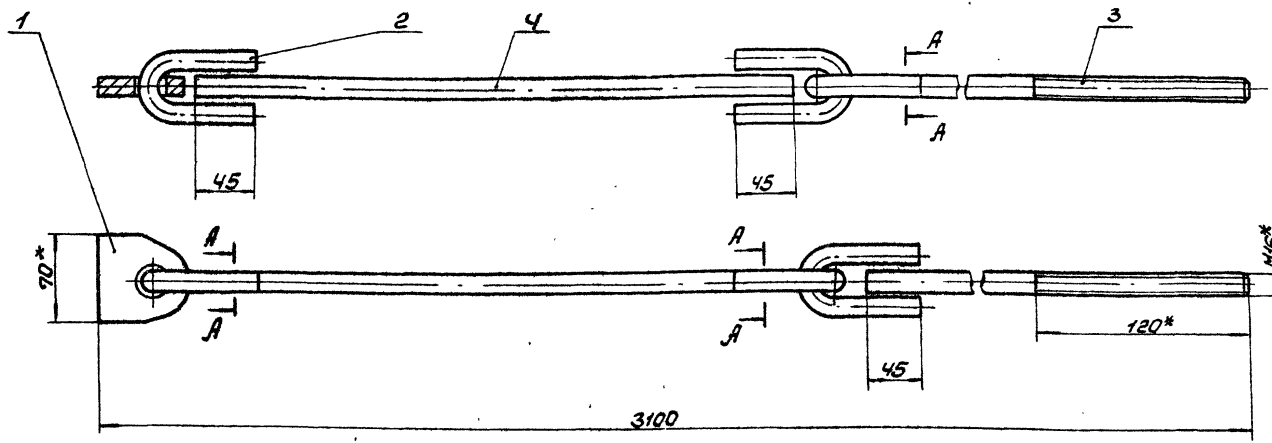
Ушко

Лист	Масса	Нормат
У	0,26	1:1

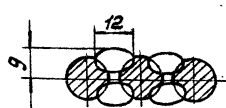
Лист	Листов
Лист Б1В ГОСТ 2590-79	1-IV СТЗ ГОСТ 535-79

Харьковский САИТЕХПРОЕКТ
Формат А4

Б1В380.450СВ



A-A



* Размеры для справки.

Б1В380.450СВ

Проушина с тягой
Сборочный чертеж

Лист	Масса	Нормат
У	8,5	1:2,5

Лист	Листов
Лист Б1В ГОСТ 19.903-79	1-IV СТЗ ГОСТ 14637-79

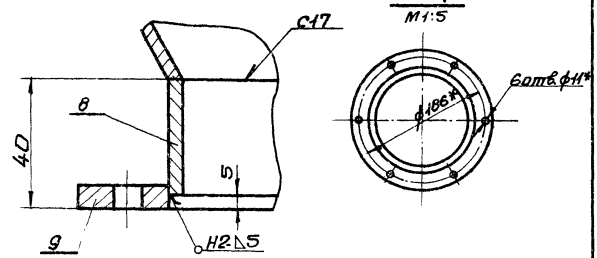
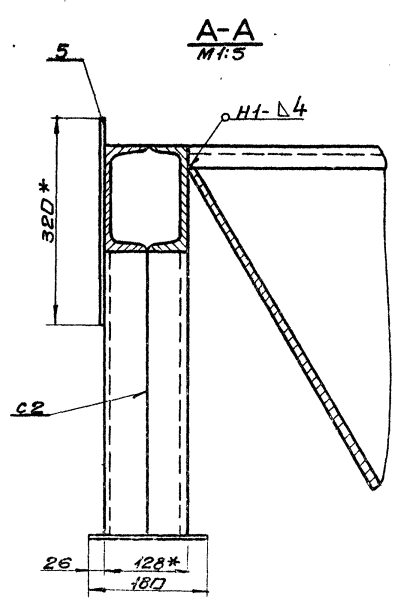
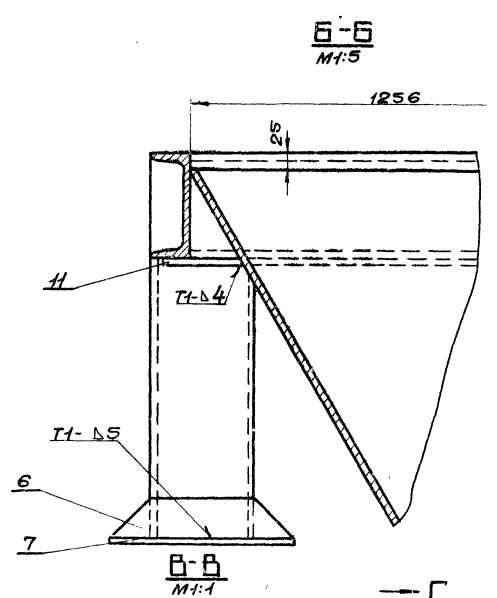
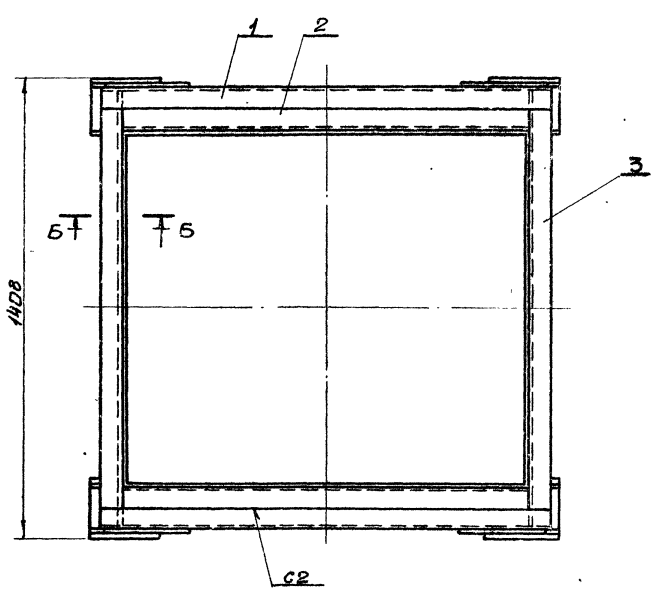
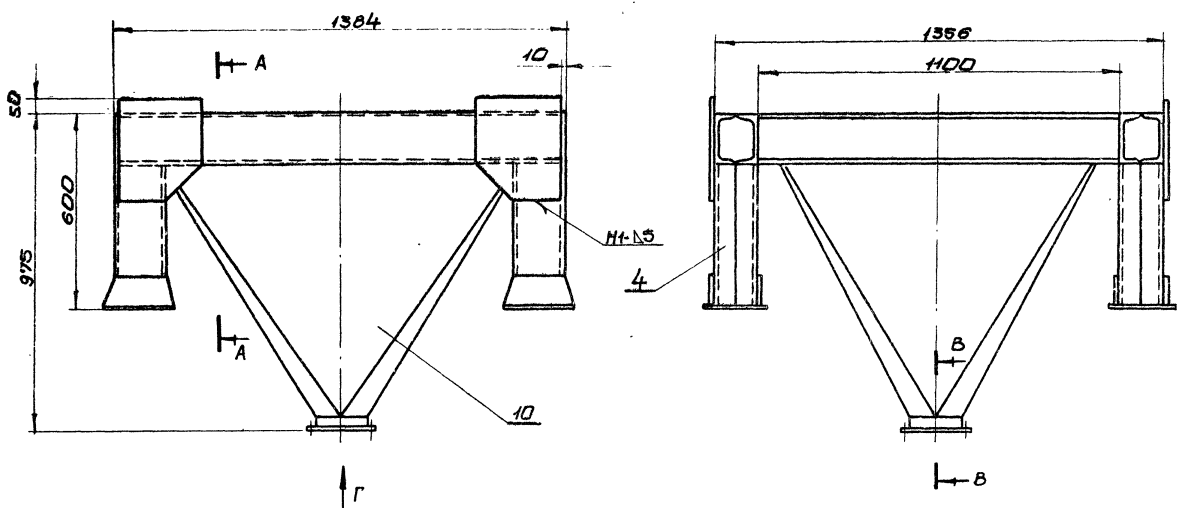
Харьковский САИТЕХПРОЕКТ
Формат А3

Исполнитель: [Name], Проверил: [Name], Утвердил: [Name]

Технический проект 903-1-24.87

Исполнитель: [Name], Проверил: [Name], Утвердил: [Name]

Б1В380.460СБ



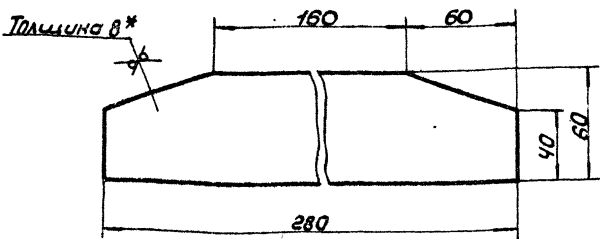
1. Неуказанные предельные отклонения размеров ± 0.15
2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. сварные швы по ГОСТ 5264-80.
3. Обработка поверхностей реза деталей Б4. R_{a320} , остальное - ∇
4. * Размеры для справки.

9747/13

				Б1В380.460СБ		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Опора с бункером. Сборочный чертеж.	
Разработчик	Инженер	Проверенный	Инженер	Сборочный		
Исполнитель	Инженер	Контроль	Инженер	Сборочный	Лист	Из листов 1
Исполнитель	Инженер	Контроль	Инженер	Сборочный	Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект	

Мулюбов проект 903-1-24187

Информация о работе в соответствии с требованиями стандарта



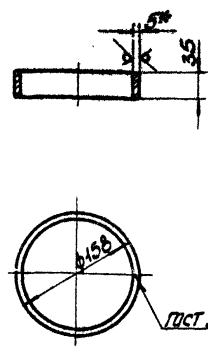
- 1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 2.*Размер для справки.

Б1В380.148

Косынка

Лист 105 1:2

Лист 6В ГОСТ 19903-74
 ВСГ3 ГОСТ 14637-79
 Госстрой СССР
 Харьковский
 Сантехпроект
 Формат А4



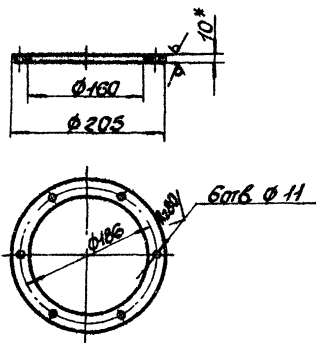
- 1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 2. Длина развернутой детали - 480.
- 3. Электроды Э-42 ГОСТ 9467-75.
- 4.*Размер для справки.

Б1В380.151

Кольцо

Лист 063 1:5

Лист 5-5 ГОСТ 19903-74
 ВСГ3 ГОСТ 14637-79
 Госстрой СССР
 Харьковский
 Сантехпроект
 Формат А4



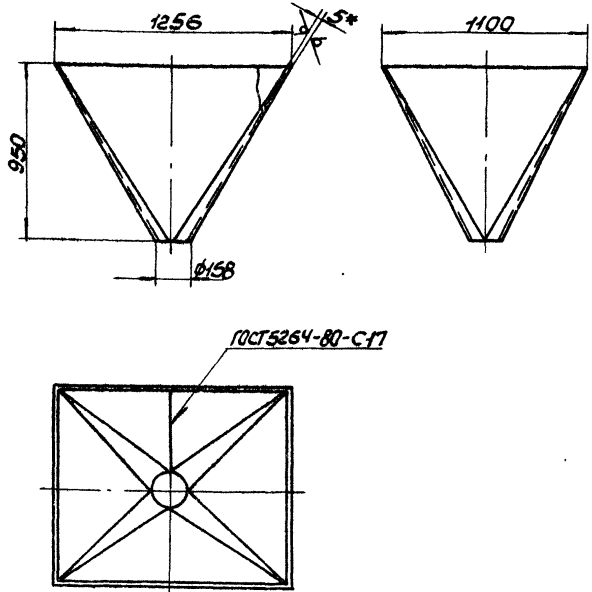
- 1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 2.*Размер для справки.

Б1В380.152

Фланец

Лист 10 1:5

Лист 6-10 ГОСТ 19903-74
 ВСГ3 ГОСТ 14637-79
 Госстрой СССР
 Харьковский
 Сантехпроект
 Формат А4



- 1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 2.*Размер для справки.
- 3. Переход выполнить сварным. Шов С17 ГОСТ 5264-80. Шов зачистить.

9747/13

Б1В380.153

Переход

Лист 116,0 1:20

Лист 5-5 ГОСТ 19903-74
 ВСГ3 ГОСТ 14637-79
 Госстрой СССР
 Харьковский
 Сантехпроект
 Формат А4

Услов. обознач. в датах выпуска, в датах пересмотра и даты

Модификации, в датах выпуска, в датах пересмотра и даты

Услов. обознач. в датах выпуска, в датах пересмотра и даты

Форм. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Прим.
			<u>Документация</u>		
А4	23	Б1В381.000СБ	Сборочный чертеж	1	А2; А2
А4	24	Б1В381.000ВС	Ведомость спецификаций	1	А3; А3
А4	25	Б1В381.000ВП	Ведомость покупных изделий		
			<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1	Б1В380.010	Короб вращающийся	1	
А4	2	Б1В380.070	Короб	2	
А4	3	Б1В380.080	Короб	2	
А4	4	Б1В380.100	Переход	1	
А4	5	Б1В380.120	Карман вращающийся	1	
А4	6	Б1В380.130	Опара	1	
А4	7	Б1В380.140	Отвод	1	
А4	8	Б1В380.160	Переход	1	
А4	9	Б1В380.170	Короб	3	
А4	10	Б1В380.180	Отвод	2	
А4	11	Б1В381.010	Короб	1	
А4	12	Б1В381.020	Короб	1	
А4	13	Б1В380.300	Короб	2	
А4	14	Б1В380.310	Отвод	3	
А4	15	Б1В380.320	Короб	1	
А4	16	Б1В380.340	Короб	1	
А4	17	Б1В380.350	Короб	1	
А4	18	Б1В380.360	Переход	1	
А4	19	Б1В380.370	Короб	1	
А4	20	Б1В380.390	Шиббер	1	
А4	21	Б1В380.400	Отвод	1	
А4	22	Б1В380.410	Короб	2	
				Б1В381.000	
Изм	Лист	И Докум	Издп	Дата	
Разработ	И.И.Скобелко	И.И.Скобелко	И.И.Скобелко		
Проект	И.И.Скобелко	И.И.Скобелко	И.И.Скобелко		
Накладчик	И.И.Скобелко	И.И.Скобелко	И.И.Скобелко		
Исполнитель	И.И.Скобелко	И.И.Скобелко	И.И.Скобелко		
И.И.Скобелко					
				Воздуховоды котлоагрегата (топливо-каменные угли).	
				Лист 1 из 3	
				госстрой ссср харьковский сантехпроект	
ф. формат А4					

И.И.Скобелко

Форм. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Прим.
А4	23	Б1В380.420	Отвод	1	
А4	24	Б1В380.230	Опара	3	
А4	25	Б1В380.440	Подвеска	1	
			<u>Детали</u>		
Б4	27	Б1В381.001	Баковина		
				Углок 65х150х150 ГОСТ 6509-72 ст 3 ГОСТ 535-79	
				ℓ = 1004	
Б4	28	Б1В381.002	Баковина	2	3,8 кг
				Углок 65х150х150 ГОСТ 6509-72 ст 3 ГОСТ 535-79	
				ℓ = 504	
<u>Стандартные изделия</u>					
				Болты ГОСТ 7798-70	
			М10х30.36	52	
			М12х30.36	224	
				Гайки ГОСТ 5915-70	
			М10.4	52	
			М12.4	224	
				Шайбы ГОСТ 40270	
			10.65Г	52	
			12.65Г	224	
				Шайба 12	
			ГОСТ 10906-78	24	
				Б1В381.000	
Изм	Лист	И Докум	Издп	Дата	
ф. формат А4					

И.И.Скобелко

Форм. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Прим.
			<u>Документация</u>		
А4		Б1В381.010СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
А4	1	Б1В380.038-06	Баковина	2	
Б4	2	Б1В381.003	Стенка		
				Лист БЗД ГОСТ 19303-74	
				1-IV ст 3 ГОСТ 16523-70	
				400х2315	
Б4	3	Б1В381.004	Ребро	2	21,8 кг
				Полоса 5х50 ГОСТ 103-76	
				ст 3 ГОСТ 535-79	
				ℓ = 486	
Б4	4	Б1В381.005	Ребро	4	0,95 кг
				Полоса 3х50 ГОСТ 103-76	
				ст 3 ГОСТ 535-79	
				ℓ = 586	
Б4	5	Б1В381.006	Накладка	4	1,15 кг
				Полоса 4х60 ГОСТ 103-76	
				ст 3 ГОСТ 535-79	
				ℓ = 490	
Б4	6	Б1В381.007	Накладка	2	0,92 кг
				Полоса 4х60 ГОСТ 103-76	
				ст 3 ГОСТ 535-79	
				ℓ = 390	
<u>Материалы</u>					
				Металл наплавленный	
				1,5 кг	
				Б1В381.010	
Изм	Лист	И Докум	Издп	Дата	
Разработ	И.И.Скобелко	И.И.Скобелко	И.И.Скобелко		
Проект	И.И.Скобелко	И.И.Скобелко	И.И.Скобелко		
Накладчик	И.И.Скобелко	И.И.Скобелко	И.И.Скобелко		
Исполнитель	И.И.Скобелко	И.И.Скобелко	И.И.Скобелко		
И.И.Скобелко					
				Короб	
				Лист 1 из 3	
				госстрой ссср харьковский сантехпроект	
ф. формат А4					

И.И.Скобелко

Форм. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Прим.
			<u>Прочие изделия</u>		
	39		Клапан 300х500		
				02 ПГ ВУ 295-80	
				1 53,8 кг	
			<u>Материалы</u>		
	41		Картон асбестовый		
				КАОН-1-5 ГОСТ 2850-80	
				1 м ²	
	42		Труба 159х45 ГОСТ 8132-78		
				2 ГОСТ 8131-74	
				ℓ = 5200	
				1 90,0 кг	
			Металл наплавленный		
				25,5 кг	
				Б1В381.000	
Изм	Лист	И Докум	Издп	Дата	
ф. формат А4					

И.И.Скобелко

Метростр.	Обозначение	Наименование	Куда входит		Примечание
			Обозначение	Кол. к-во	
1	Б1В381.000	Воздухоходы котлоагрегата			
2	Б1В380.010	Короб всасывающий	Б1В381.000	1 1	
3	Б1В380.020	Карпус	Б1В380.010	1 1	
4	Б1В380.030	Шибер	Б1В380.010	1 1	
5	Б1В380.040	Фланец	Б1В380.010; 020	2 2	
6	Б1В380.050	Фланец	Б1В380.010; 020	2 2	
7	Б1В380.060	Заслонка	Б1В380.030	1 1	
8	Б1В380.070	Короб	Б1В381.000	2 2	
9	Б1В380.080	Короб	Б1В381.000	2 2	
10	Б1В380.090	Фланец	Б1В380.080	1 2	
11	Б1В380.100	Переход	Б1В381.000	1 1	
12	Б1В380.110	Фланец	Б1В380.100; 120	2 2	
13	Б1В380.120	Карман всасывающий	Б1В381.000	1 1	
14	Б1В380.130	Опара	Б1В381.000	1 1	
15	Б1В380.140	Отвод	Б1В381.000	1 1	
16	Б1В380.160	Переход	Б1В381.000	1 1	
17	Б1В380.170	Короб	Б1В381.000	3 3	
18	Б1В380.180	Отвод	Б1В381.000	2 2	
19	Б1В381.010	Короб	Б1В381.000	1 1	
20	Б1В381.020	Короб	Б1В381.000	1 1	
21	Б1В380.300	Короб	Б1В381.000	2 2	
22	Б1В380.310	Отвод	Б1В381.000	3 3	
23	Б1В380.320	Короб	Б1В381.000	1 1	
24	Б1В380.330	Фланец	Б1В380.320; 340	2 2	
25	Б1В380.340	Короб	Б1В381.000	1 1	
26	Б1В380.350	Короб	Б1В381.000	1 1	

Изм. №	Начисл.	Подп.	Дата	61В381.000 ВС Воздухоходы котлоагрегата (опалубка-каменнугли) в соответствии с техническими спецификаций	Лист 1 из 2 1 1 2 Гострай ссср Харьковский Сантехпроект формат А3

Метростр.	Обозначение	Наименование	Куда входит		Примечание
			Обозначение	К-во	
27	Б1В380.360	Переход	Б1В381.000	1 1	
28	Б1В380.370	Короб	Б1В381.000	1 1	
29	Б1В380.380	Фланец	Б1В380.370; 400	2 2	
30	Б1В380.390	Шибер	Б1В381.000	1 1	
31	Б1В380.400	Отвод	Б1В381.000	1 1	
32	Б1В380.410	Короб	Б1В381.000	2 2	
33	Б1В380.420	Отвод	Б1В381.000	1 1	
34	Б1В382.230	Опара	Б1В381.000	8 8	
35	Б1В380.440	Подвеска	Б1В381.000	1 1	
36	Б1В380.450	Прочистка с тягой	Б1В380.440	1 1	
37	Б1В380.150	Фланец	Б1В380.140	1 1	

Изм. №	Начисл.	Подп.	Дата	61В381.000 ВС	27/13 Лист 2

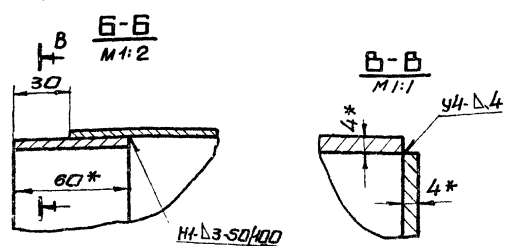
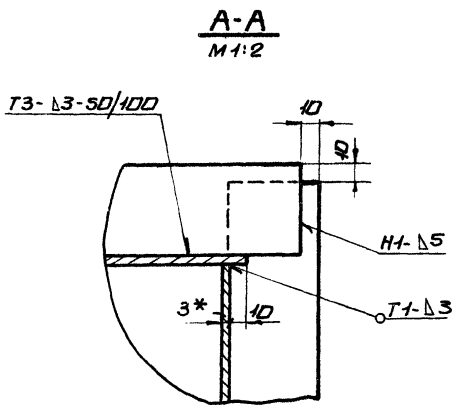
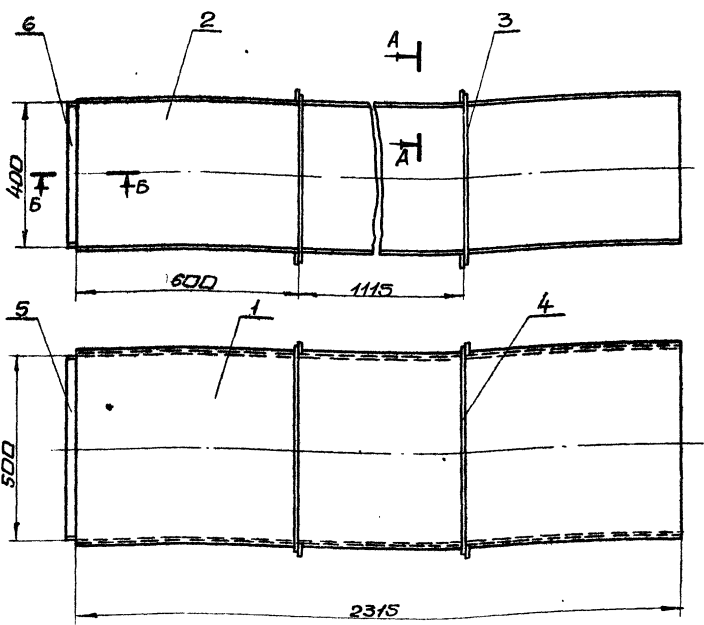
Альбом XII
Пилевой проект 903-1-24.07

Метражи	Наименование	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество			Примечание
					на изделие	в комплекты	на регулировку	
1	Болты	ГОСТ 7798-70						
2	M10x30.36			Б18381.000	52		52	
3	M12x30.36			Б18381.000	224		224	
4	M12x30.36			Б18380.010	40		40	
5	M12x60.36			Б18380.060	4		4	
6								
7	Гайки	ГОСТ 3915-70						
8	M10.4			Б18381.000	52		52	
9	M12.4			Б18381.000	224		224	
10	M12.4			Б18380.010	40		40	
11	M12.4			Б18380.030	4		4	
12	M16.4			Б18380.440	4		4	
13	Шайба 12	ГОСТ 10906-78		Б18381.000	24		24	
14	Шайба 16.01	ГОСТ 11371-78		Б18380.440	2		2	
15	Шайбы	ГОСТ 6402-70						
16	10.65Г			Б18381.000	52		52	
17	12.65Г			Б18381.000	224		224	
18	12.65Г			Б18380.010	40		40	
19	12.65Г			Б18380.030	4		4	
20	Шплинт 6,3x60	ГОСТ 397-79		Б18380.010	1		1	
21	Клапан 300x500	02 ПГВУ 295-80		Б18381.000	1		1	
22								

Изм. лист	И.докум.	Подп.	Дата	Б18381.000 ВП
Разраб. Швецова	Проект. Пичуренко	Начальн. Кибриченко	И.контр. Себрякова	Упр.
Воздухоходы катлоагрегата (топливо-каменные угли) Ведомость покупных изделий				Лист 1
				Институт «СЭП Харьковский сантехпроект»

Милорадов проект 903-1-24.87

Б18381.010СБ

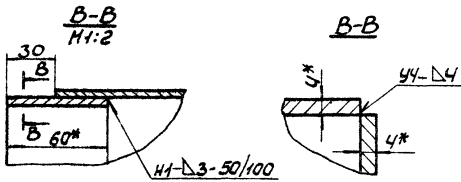
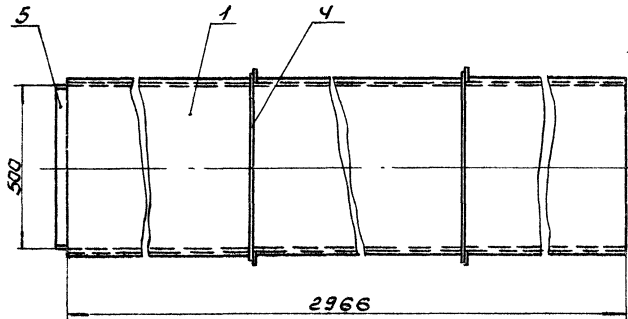
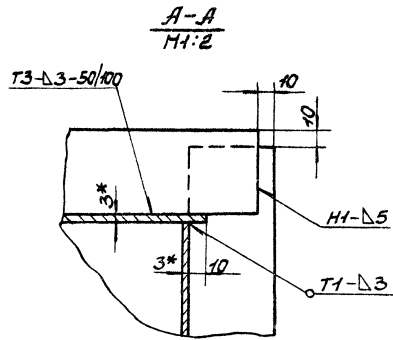
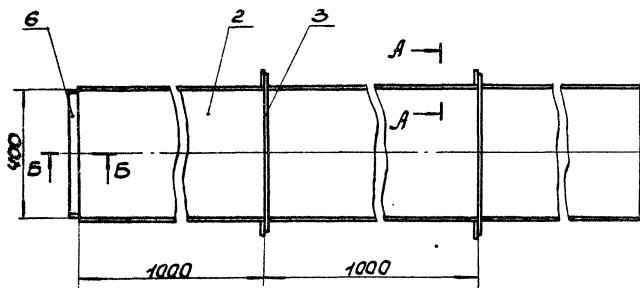


1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT6}{2}$
2. Кромки реза деталей Б4- R_{z320} , стальное ∇ .
3. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- 4* Размеры для справки.

9747/13

Изм. лист	И.докум.	Подп.	Дата	Б18381.010СБ
Разраб. Швецова	Проект. Пичуренко	Начальн. Кибриченко	И.контр. Себрякова	Упр.
Короб Сборочный чертёж				Лист 1
				Институт «СЭП Харьковский сантехпроект»

формат А3



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. Кромки реза деталей Б4- \checkmark , остальное- \checkmark .
3. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- 4.* Размеры для справки.

			Б1В381.020СБ		
Изм.	Лист	Проц.	Лист	Масса	Масшт.
	1		1	142,0	1:10
Короб					
Сборочный чертеж					
			Лист	Листов	
			1		
			Госстрой СССР		
			Харьковский		
			СНТехПроект		
			Формат А3		

Изм. в связи с изменением размеров и деталей

Типовой проект 903-1-241.81

Изм.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>					
13		Б1В381.020СБ	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>					
1	1	Б1В381.038-07	Боковина	2	
2	2	Б1В381.008	Стенка		
			Лист Б3.0 ГОСТ 19903-74		
			Лист 3.0 ГОСТ 16523-70		
			400x2966	2	28,0кг
3	3	Б1В381.004	Ребро		
			Полоса 5x50 ГОСТ 103-76		
			Ст.3 ГОСТ 535-79		
			l=486	4	0,95кг
4	4	Б1В381.005	Ребро		
			Полоса 5x50 ГОСТ 103-76		
			Ст.3 ГОСТ 535-79		
			l=586	4	1,15кг
5	5	Б1В381.006	Накладка		
			Полоса 4x60 ГОСТ 103-76		
			Ст.3 ГОСТ 535-79		
			l=490	2	0,92кг
6	6	Б1В381.007	Накладка		
			Полоса 4x60 ГОСТ 103-76		
			Ст.3 ГОСТ 535-79		
			l=390	2	0,73кг
<u>Материалы</u>					
				Металл неплавленный	2,1кг
					9947/13

Изм. в связи с изменением размеров и деталей

			Б1В381.020		
Изм.	Лист	Проц.	Лист	Масса	Масшт.
	1		1		
Короб					
Сборочный чертеж					
			Лист	Листов	
			1		
			Госстрой СССР		
			Харьковский		
			СНТехПроект		
			Формат А4		