

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
903-1-241.87
КОТЕЛЬНАЯ С 4 КОТЛАМИ КЕ-6,5-14С
ТОПЛИВО-КАМЕННЫЕ И БУРЫЕ УГЛИ

СОСТАВ ПРОЕКТА:

- АЛЬБОМ I** ОБЩАЯ ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА
 ГЛАВНЫЙ КОРПУС
- АЛЬБОМ II** ТЕПЛОМЕХАНИЧЕСКИЕ РЕШЕНИЯ
- АЛЬБОМ III** АВТОМАТИЗАЦИЯ, СВЯЗЬ И СИГНАЛИЗАЦИЯ
- АЛЬБОМ IV** СИЛОВОЕ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ,
 ЭЛЕКТРООСВЕЩЕНИЕ
- АЛЬБОМ V** АРХИТЕКТУРНЫЕ РЕШЕНИЯ
- АЛЬБОМ VI** КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
- АЛЬБОМ VII** КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ
- АЛЬБОМ VIII** ИНДУСТРИАЛЬНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ
 И ИЗДЕЛИЯ
- АЛЬБОМ IX** ОТОПЛЕНИЕ И ВЕНТИЛЯЦИЯ,
 ВНУТРЕННИЙ ВОДОПРОВОД И КАНАЛИЗАЦИЯ
- АЛЬБОМ X** БЛОКИ ТЕПЛОМЕХАНИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ
- АЛЬБОМ XI** НЕТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, КОНВЕЙЕР ЛЕНТОЧНЫЙ
- АЛЬБОМ XII** НЕТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ,
 ГАЗОПРОВОДЫ КОТЛОАГРЕГАТА
- АЛЬБОМ XIII** НЕТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ,
 ВОЗДУХОВОДЫ КОТЛОАГРЕГАТА
- АЛЬБОМ XIV** НЕТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, МОНТАЖНЫЕ ИЗДЕЛИЯ
- АЛЬБОМ XV** ЩИТЫ УПРАВЛЕНИЯ,
 ЗАДАНИЕ ЗАВОДУ-ИЗГОТОВИТЕЛЮ
- АЛЬБОМ XVI** НИЗКОВОЛЬТНЫЕ КОМПЛЕКТНЫЕ УСТРОЙСТВА,
 ЗАДАНИЕ ЗАВОДУ-ИЗГОТОВИТЕЛЮ
- АЛЬБОМ XVII** СПЕЦИФИКАЦИЮ ОБОРУДОВАНИЯ
 ПОСТАВКА ЗАКАЗЧИКА
- АЛЬБОМ XVIII** СПЕЦИФИКАЦИИ ОБОРУДОВАНИЯ
 ПОСТАВКА ПОДРЯДЧИКА
- АЛЬБОМ XIX** ОПРОСНЫЕ ЛИСТЫ
- АЛЬБОМ XX** ВЕДОМОСТИ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ
- АЛЬБОМ XXI** ПРОЕКТ ПРОИЗВОДСТВА РАБОТ
 ПО МОНТАЖУ ОБОРУДОВАНИЯ
- АЛЬБОМ XXII** СМЕТЫ НА ТЕПЛОМЕХАНИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
 И ТРУБОПРОВОДЫ КМ 1,2
- АЛЬБОМ XXIII** СМЕТЫ НА РАБОТЫ ПО АВТОМАТИЗАЦИИ,
 СВЯЗИ И СИГНАЛИЗАЦИИ
- АЛЬБОМ XXIV** СМЕТЫ НА ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ И
 ЭЛЕКТРОМОНТАЖНЫЕ РАБОТЫ
- АЛЬБОМ XXV** СМЕТЫ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ КМ 1,2
- АЛЬБОМ XXVI** СМЕТЫ НА САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ РАБОТЫ
 КОТЕЛЬНОЙ
- АЛЬБОМ XXVII** ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ
 ОБЪЕКТНЫЕ СМЕТЫ И СВОДНЫЙ СМЕТНЫЙ РАСЧЕТ

ПРИМЕНЯЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ

- ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 709-2-207 СЕЛАД ЛУЛЯ С ЖЕЛЕЗОБЕТОННОЙ ЭСТАКАДОЙ
 ПОСТАВЩИК - ЧИЛБИНСКИЙ ЗАВ. НАР. ЦУМТ
- ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 907-2-205 ТРУБА ДИМОВАЯ КИРПИЧНАЯ 1000, ДИМ.
 С НАДЗЕЛНЫМ ПРИНЦИПАМ ТАЗОБЕДОН
 ДЛЯ КОТЕЛЬНОЙ УСТАНОВОК
 ПОСТАВЩИК - ВНИПИ ТЕПЛОПРОЕКТ
- ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 182-02-204 СВЕТОВЫЕ ОГРАЖДЕНИЯ ВЫСОТЫХ ДИМОВЫХ ТРУБ
 ПОСТАВЩИК - ВНИПИ ТЕПЛОПРОЕКТ
- СЕРИЯ Э. 007-188 МОЛНИЕПРИЕМНИК
 ПОСТАВЩИК ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ

УТВЕРЖДЕН И
 ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ
 ГОССТРОЕМ СССР
 ПРИКАЗ № АН-58
 ОТ 9.6.87

РАЗРАБОТАН
 ИНСТИТУТОМ
 ХАРЬКОВСКИЙ
 САНТЕХПРОЕКТ

АЛЬБОМ XIV

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР *В. А. Слюсарев* В. А. СЛЮСАРЕВ
 ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *Л. И. Левонтин* Л. И. ЛЕВОНТИН

КФ ЦМУП им В И 9767/46

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР
КИЕВСКИЙ ФИПИЛ
г. Киев-57 ул. Эжена Гюлье № 12

Заказ № 6500 Инв. № 9747/14 Тираж 290

Сдано в печать 27/7 1968 Цена 6-84

Содержание альбома

Обозначение	Наименование	стр
	Содержание	2-4
Б15М 027.000	Варанка тип I	5
Б15М 028.000	Варанка тип II	
Б15М 027.005	Стенка	
Б15М 027.006	Стенка	6
Б15М 027.000С6	Варанка тип I	
	Сборочный чертеж	7
Б15М 028.000С6	Варанка тип II. Сборочный чертеж	
Б15М 028.003	Стенка	
Б15М 028.004	Стенка	8
Б15М 029.000С6	Варанка тип III. Сборочный чертеж	
Б15М 027.000	Варанка тип III	9
Б15М 029.001	Стенка	
Б15М 029.002	Баковина	
Б15М 029.003	Стенка	10
Б15М 030.000	Варанка тип IV	
Б15М 029.004	Баковина	
Б15М 030.000С6	Варанка тип IV. Сборочный чертеж	11
Б15М 030.001	Стенка	
Б15М 030.002	Баковина	
Б15М 031.000	Варанка тип V	12
Б15М 031.003	Баковина	
Б15М 031.000С6	Варанка тип V. Сборочный чертеж	
Б15М 031.004	Стенка	13
Б15М 031.005	Стенка	
Б15М 032.000	Варанка тип VI	
Б15М 032.001	Стенка	14
Б15М 032.000С6	Варанка тип VI. Сборочный чертеж	
Б15М 032.002	Стенка	
Б15М 032.003	Баковина	15
Б15М 032.004	Баковина	
БЗЖ 098.000	Затвор штыковой	
БЗЖ 098.000С6	Затвор штыковой. Сборочный чертеж	16
БЗЖ 098.010	Рама	
БЗЖ 098.020	Затвор	
Б15М 033.010С6	Фланец. Сборочный чертеж	17
Б15М 033.010	Фланец	
БЗЖ 098.010С6	Рама. Сборочный чертеж	
БЗЖ 098.020С6	Затвор. Сборочный чертеж	18
Б128 336.000	Вадаподгребательная установка	
	Статив местный	
Б128 336.010	Рама	19
Б128 337.000	Установка горячего водоснабжения	
	Статив местный	
Б128 337.010	Рама	20
Б128 336.000С6	Вадаподгребательная установка	
	Статив местный. Сборочный чертеж	
Б128 336.010С6	Рама. Сборочный чертеж	21
Б128 337.000С6	Установка горячего водоснабжения	
	Статив местный. Сборочный чертеж	
Б128 337.010С6	Рама. Сборочный чертеж	22
Б128 338.000	Установка деаэрационно-питательная и общекапельные трубопроводы	
	Статив местный	
Б128 338.010	Рама	23
Б128 339.000	Катлагрегат КЕ-6,5-14с	
	Статив местный	
Б128 339.010	Рама	24
Б128 338.000С6	Установка деаэрационно-питательная и общекапельные трубопроводы	
	Статив местный. Сборочный чертеж	
Б128 338.010С6	Рама. Сборочный чертеж	25
Б128 339.000С6	Катлагрегат КЕ-6,5-14с. Статив местный. Сборочный чертеж	
Б128 339.010С6	Рама. Сборочный чертеж	

Обозначение	Наименование	стр
Б128 336.003	Планка	23
Б128 339.004	Планка	
Б128 339.008	Бабышка	
Б12Г 719.001	ось	24
Б15М 026.001	Фланец	
Б15М 026.002	Ребро	
Б15М 026.004	Патрубок	25
Б15М 026.000	Трап-варанка	
Б15М 026.003	Воронка	
Б15М 026.000С6	Трап-варанка. Сборочный чертеж	26
Б12Г 719.000	Установка привода МЭ0-100/25-0,25Р к забрасывателю ПМЗ-600	
Б12Г 719.010	Кранштейн	
Б12Г 719.010С6	Кранштейн. Сборочный чертеж	27
Б12Г 719.002	Шайба	
Б12Г 719.000 8П	Установка привода МЭ0-100/25-0,25Р к забрасывателю ПМЗ-600. Ведомость	
	покупных изделий	28
Б12Г 719.000 ВС	Установка привода МЭ0-100/25-0,25Р к забрасывателю ПМЗ-600. Ведомость	
	спецификаций	
Б12Г 719.000С6	Установка привода МЭ0-100/25-0,25Р к забрасывателю ПМЗ-600	29
	сборочный чертеж	
Б12Г 719.004	Ребро	
Б12Г 719.020	Каратысло	30
Б12Г 719.020С6	Каратысло. Сборочный чертеж	
Б12Г 719.005	Ушко	
Б12Г 719.006	Трубка	31
Б12Г 719.007	Планка	
Б12Г 719.008	Ступица	
Б12Г 719.030	Тяга	32
Б12Г 719.030С6	Тяга. Сборочный чертеж	
Б12Г 719.040С6	Штанга. Сборочный чертеж	
Б12Г 719.040	Штанга	33
Б12Г 719.050	Тяга	
Б12Г 719.050С6	Тяга. Сборочный чертеж	
Б12Г 715.000 8П	Установка привода МЭ0-100/25-0,25Р к клапану 9С-3-3. Ведомость	34
	покупных изделий.	
Б12Г 715.000 ВС	Установка привода МЭ0-100/25-0,25Р к клапану 9С-3-3. Ведомость	
	спецификаций	35
Б12Г 715.000С6	Установка привода МЭ0-100/25-0,25Р к клапану 9С-3-3. Сборочный чертеж	
Б12Г 715.000	Установка привода МЭ0-100/25-0,25Р к клапану 9С-3-3	
Б12Г 715.010	Тяга	36
Б12Г 715.010С6	Тяга. Сборочный чертеж	
Б12Г 715.020С6	Штанга. Сборочный чертеж	
Б12Г 715.020	Штанга	37
Б12Г 715.002	Ушко	
Б12Г 715.003	Рычаг	
Б12Г 715.004	Втулка	38
Б12Г 715.030	Вилка	
Б12Г 715.030С6	Вилка. Сборочный чертеж	
Б12Г 715.005	Ушко	39
Б12Г 715.006	Втулка	
Б12Г 715.007	Шайба	
Б12Г 715.040	Штанга	40
Б12Г 715.040С6	Штанга. Сборочный чертеж	
Б12Г 715.008	Шпилька	
Б12Г 715.009	Гайка левая	

Таблиц проект 903-1-241.87

Содержание альбома

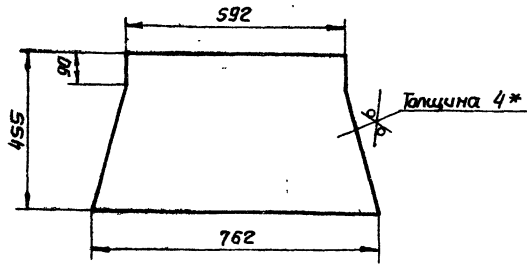
Обозначение	Наименование	Стр
Б12Г 715.011	Палец	40
Б12Г 715.050	Опара	41
Б12Г 715.050С6	Опара. Сборочный чертёж	
Б12Г 720.000	Установка привода МЭ0-100/25-0.25р к клапану 6С-8-2	42
Б12Г 720.010	Тяга	
Б12Г 720.020	Штанга	43
Б12Г 715.001	Ось	
Б12Г 720.000 ВП	Установка привода МЭ0-100/25-0.25р к клапану 6С-8-2. ведомость покупных изделий.	
Б12Г 720.000 ВС	Установка привода МЭ0-100/25-0.25р к клапану 6С-8-2. ведомость спецификаций	
Б12Г 720.000С6	Установка привода МЭ0-100/25-0.25р к клапану 6С-8-2. сборочный чертёж	44
Б12Г 720.010С6	Тяга. сборочный чертёж	45
Б12Г 720.020С6	Штанга. сборочный чертёж	
Б12Г 715.012	Косынка	46
Б12Г 720.001	Палец	
Б12Г 717.001	Палец	
Б12Г 717.002	Чушко	47
Б12Г 717.000	Установка привода МЭ0-100/25-0.25р к направляющему аппарату дымососа ДН-9У	
Б12Г 717.010	Тяга	
Б12Г 717.020	Штанга	
Б12Г 718.004	Рычаг	48
Б12Г 717.000 ВП	Установка привода МЭ0-100/25-0.25р к направляющему аппарату дымососа ДН-9У ведомость покупных изделий	
Б12Г 717.000 ВС	Установка привода МЭ0-100/25-0.25р к направляющему аппарату дымососа ДН-9У. ведомость спецификаций	
Б12Г 717.000С6	Установка привода МЭ0-100/25-0.25р к направляющему аппарату дымососа ДН-9У. сборочный чертёж	
Б12Г 717.010С6	Тяга. Сборочный чертёж	49
Б12Г 717.020С6	Штанга. Сборочный чертёж	
Б12Г 718.000	Установка привода МЭ0-100/25-0.25р к клапану 200x500	51
Б12Г 718.010	Рычаг в сборе	
Б12Г 718.020	Тяга	
Б12Г 718.030	Штанга	52
Б12Г 718.000 ВП	Установка привода МЭ0-100/25-0.25р к клапану 300x500 ведомость покупных изделий	
Б12Г 718.000 ВС	Установка привода МЭ0-100/25-0.25р к клапану 300x500 ведомость спецификаций	
Б12Г 718.000С6	Установка привода МЭ0-100/25-0.25р к клапану 300x500. сборочный чертёж	
Б12Г 718.010С6	Рычаг в сборе. Сборочный чертёж	53
Б12Г 718.002	Втулка	
Б12Г 718.003	Рычаг	54
Б12Г 718.001	Шайба	
Б12Г 718.000С6	Тяга. Сборочный чертёж	55
Б12Г 718.030С6	Штанга. Сборочный чертёж	
Б12В 340.001	Фланец	56
Б12В 340.002	Патрубок	
Б12В 340.000С6	Установка термобаллона регулятора РТ-Д0-40 на горизонтальном трубопроводе Ду80. Сборочный чертёж	
Б12В 340.000	Установка термобаллона регулятора РТ-Д0-40 на горизонтальном трубопроводе Ду80	

Обозначение	Наименование	Стр.
Б14Ж 088.000С6	Рама тип I. Сборочный чертёж	57
Б14Ж 088.000	Рама тип I	
Б14Ж 088.005	Ребра	
Б14Ж 089.000С6	Рама тип II. Сборочный чертёж	58
Б14Ж 089.000	Рама тип II	
Б14Д 047.022	Связь	59
Б14Д 047.000С6	Опара блоков. Сборочный чертёж	
Б14Д 047.010С6	Рама. Сборочный чертёж	
Б14Д 047.000	Опара блоков	
Б14Д 047.010	Рама	60
Б14Д 047.005	Балка	
Б14Д 047.006	Падкос	
Б14Д 047.007	Ребра	
Б14Д 047.008	Плита	61
Б14Д 047.020С6	Опара. Сборочный чертёж	
Б14Д 047.018	Косынка	
Б14Д 047.019	Косынка	63
Б14Д 047.001	Связь	
Б14Д 047.020	Опара	64
Б14Д 047.030С6	Ограждение. Сборочный чертёж	
Б14Д 047.030	Ограждение	
Б12Г 716.000	Установка привода МЭ0-100/25-0.25р к клапану 9С-4-2	65
Б12Г 716.000 ВП	Установка привода МЭ0-100/25-0.25р к клапану 9С-4-2. ведомость покупных изделий	
Б12Г 716.000 ВС	Установка привода МЭ0-100/25-0.25р к клапану 9С-4-2. ведомость спецификаций	66
Б12Г 716.000С6	Установка привода МЭ0-100/25-0.25р к клапану 9С-4-2. сборочный чертёж	
Б15М 033.000С6	Залоспуск. Сборочный чертёж	67
Б15М 033.000	Залоспуск	
Б15М 033.001	Стенка	68
Б15М 034.000	Шлакоспуск	
Б15М 034.010	Фланец	
Б15М 034.000С6	Шлакоспуск. Сборочный чертёж	69
Б15М 034.001	Баковина	
Б15М 034.002	Стенка	
Б15М 034.010С6	Фланец. Сборочный чертёж	70
Б15М 035.000С6	Желоб для угля. Сборочный чертёж	
Б15М 035.010	Фланец	
Б15М 035.010С6	Фланец. Сборочный чертёж	71
Б15М 035.001	Стенка	
Б15М 035.002	Баковина	
Б15М 035.003	Стенка	72
Б15М 035.004	Баковина	
Б15М 037.000С6	Короб для очистки дутьевых зон. Сборочный чертёж	
Б15М 037.010С6	Фланец. Сборочный чертёж	73
Б15М 037.000	Короб для очистки дутьевых зон	
Б15М 037.010	Фланец	
Б15М 038.000С6	Желоб для угля. Сборочный чертёж	74
Б15М 038.000	Желоб для угля	
Б15М 038.001	Стенка	
Б15М 038.001	Баковина	75
Б15М 038.002	Стенка	
Б15М 036.001	Палец	
Б15М 036.000	Лук 500x600	76
Б15М 036.000С6	Лук 500x600. ведомость спецификаций	
Б15М 036.000 ВП	Лук 500x600. ведомость покупных изделий	
Б15М 036.000С6	Лук 500x600. Сборочный чертёж	77
Б15М 036.010С6	Фланец. Сборочный чертёж	
Б15М 036.003	Баковина	
Б15М 036.010	Фланец	78
Б15М 036.004	Баковина	
Б15М 036.005	Чушко	
Б15М 036.006	Чушко	

Типовой проект 903-1-241.87

500 220 WS19

№320/✓



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{116}{2}$
 2* Размер для справки

515M 027.005

Стенка

Лист	Масса	Масшт
1	9,7	1:10

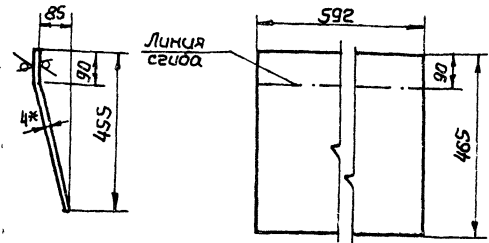
Лист 5-ПН-4 ГОСТ 19903-74
 ВСГЗ-1 ГОСТ 14637-79

Формат А4

500 220 WS19

№320/✓

Развертка



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{116}{2}$
 2* Размер для справки.

515M 027.006

Стенка

Лист	Масса	Масшт
1	8,6	1:10

Лист 5-ПН-4 ГОСТ 19903-74
 ВСГЗ-1 ГОСТ 14637-79

Формат А4

Изм. лист. Подп. и дата. Взам. инв. № в кн. Подп. и дата.

Изм. лист. Подп. и дата. Взам. инв. № в кн. Подп. и дата.

Изм. лист. Подп. и дата. Взам. инв. № в кн. Подп. и дата.

Изм. лист. Подп. и дата. Взам. инв. № в кн. Подп. и дата.

Форм. зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
			<u>Документация</u>		
А2		515M 027.000 СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
Б4	1	515M 027.001	Балка		
			Уголок 6-63x63x6 ГОСТ 8509-72 ВСГЗ-1 ГОСТ 535-79		
			l=726	2	4,15 кг
Б4	2	515M 027.002	Балка		
			Уголок 6-63x63x6 ГОСТ 8509-72 ВСГЗ-1 ГОСТ 535-79		
			l=600	2	3,4 кг
Б4	3	515M 027.003	Балка		
			Уголок 6-50x50x5 ГОСТ 8509-72 ВСГЗ-1 ГОСТ 535-79		
			l=870	2	3,3 кг
Б4	4	515M 027.004	Балка		
			Уголок 6-50x50x5 ГОСТ 8509-72 ВСГЗ-1 ГОСТ 535-79		
			l=600	2	2,3 кг
А4	5	515M 027.005	Стенка	2	
А4	6	515M 027.006	Стенка	2	
			<u>Материалы</u>		
			Металл наплавленный	0,6 кг	

9747/14

515M 027.000

Варанка тип I.

Лист	Лист	Листов
1	1	1

Лист 5-ПН-4 ГОСТ 19903-74
 ВСГЗ-1 ГОСТ 14637-79

Формат А4

Форм. зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
			<u>Документация</u>		
А3		515M 028.000 СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
Б4	1	515M 028.001	Балка		
			Уголок 6-63x63x6 ГОСТ 8509-72 ВСГЗ-1 ГОСТ 535-79		
			l=1236	2	7,05 кг
Б4	2	515M 028.002	Балка		
			Уголок 6-63x63x6 ГОСТ 8509-72 ВСГЗ-1 ГОСТ 535-79		
			l=1260	2	7,2 кг
А4	3	515M 028.003	Стенка	2	
А4	4	515M 028.004	Стенка	2	
Б4	5	515M 028.005	Планка		
			Лист 5-ПН-4 ГОСТ 19903-74 ВСГЗ-1 ГОСТ 535-79		
			142x1400	2	6,2 кг
Б4	6	515M 028.006	Планка		
			Лист 5-ПН-4 ГОСТ 19903-74 ВСГЗ-1 ГОСТ 535-79		
			142x1265	2	5,6 кг
Б4	7	515M 028.007	Планка		
			Лист 5-ПН-4 ГОСТ 19903-74 ВСГЗ-1 ГОСТ 535-79		
			250x540	1	12,0 кг
			<u>Материалы</u>		
			Металл наплавленный	1,1 кг	

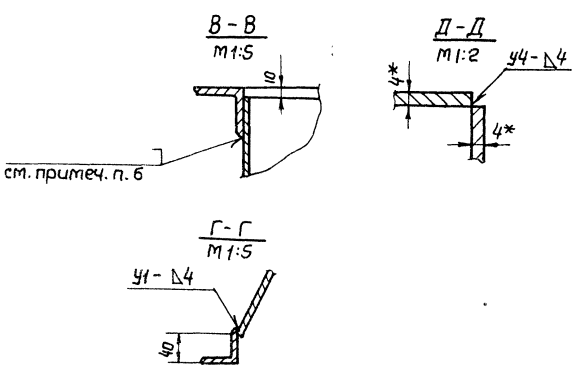
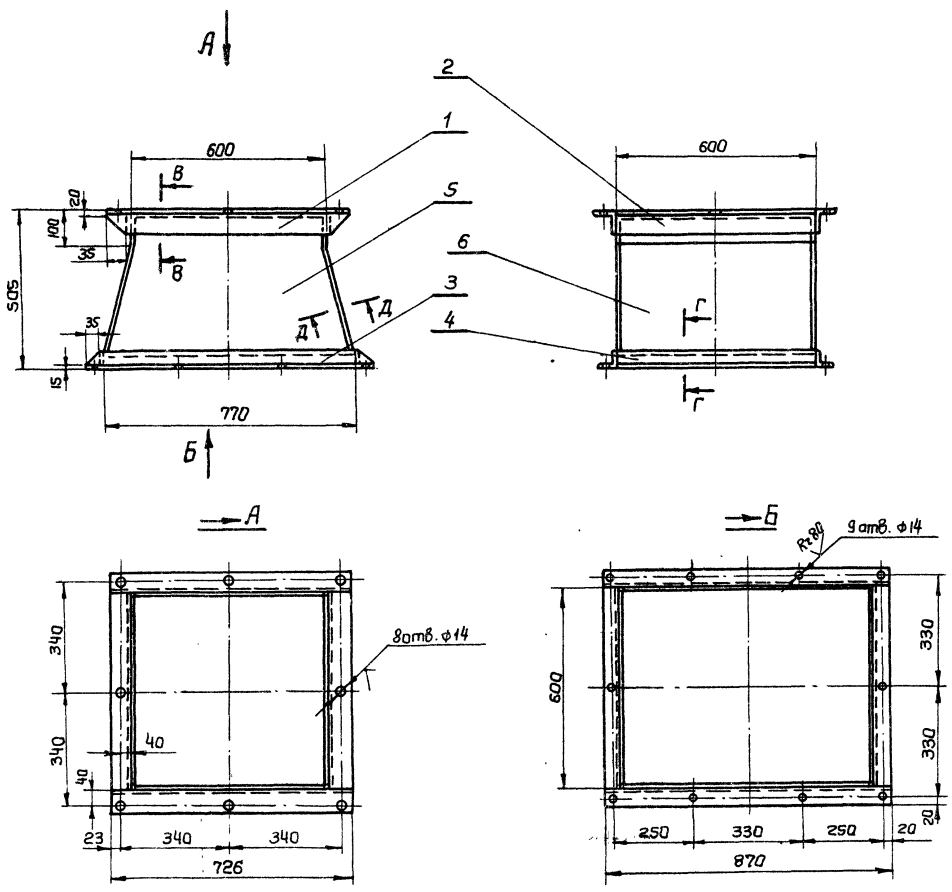
515M 028.000

Варанка тип II.

Лист	Лист	Листов
1	1	1

Лист 5-ПН-4 ГОСТ 19903-74
 ВСГЗ-1 ГОСТ 14637-79

Формат А4



- 1.* Размеры для справок
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
3. Кромки реза R_{e320} , отверстия - R_{e80} , остальное - ∇
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80 по контуру прилегания деталей
5. Электроды типа Э-42 ГОСТ 9467-75.
6. Верхний фланец поз.1;2 приваривать при монтаже воранки в приемном устройстве.

Литовский проект 903-1-241.87

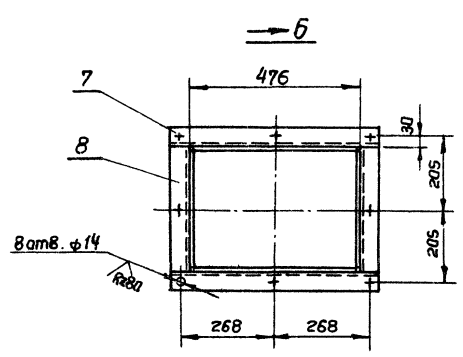
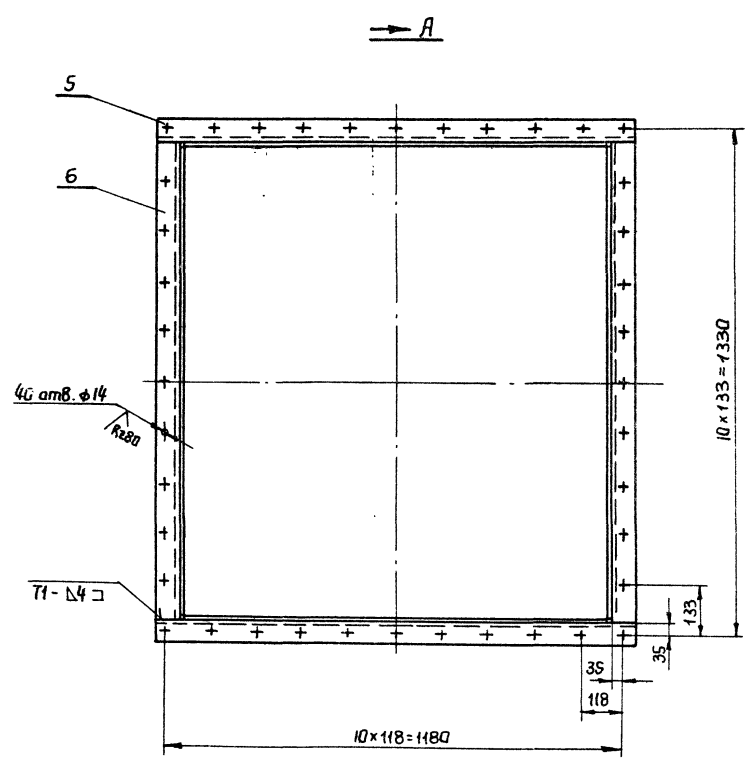
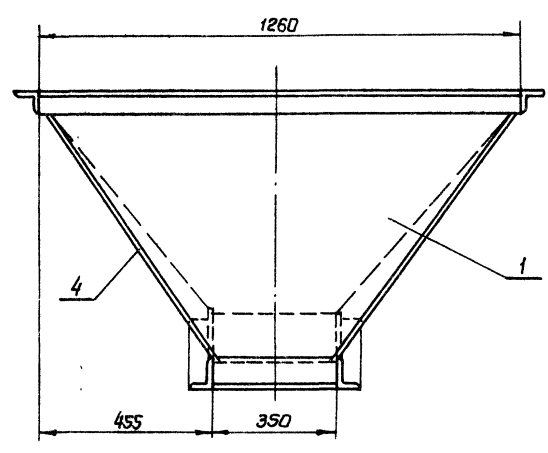
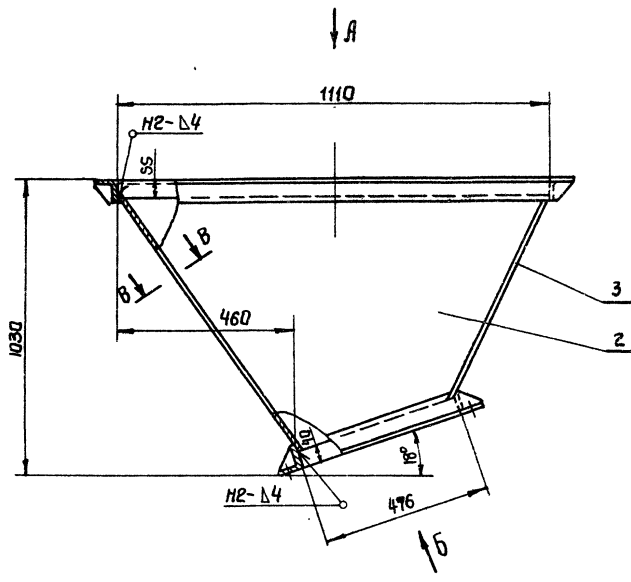
Лист № 027.000 С6

9747/14

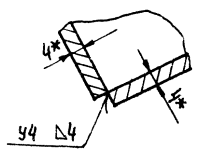
				Б15М027.000 С6		
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит	Масса	Масшт.
Разраб	Изабекова	Изабекова		И	63,5	1:10
Провер	Гомаренко	Гомаренко				
Т.контр	Себряков	Себряков				
Нач. отд.	Ковбрынка	Ковбрынка				
Н.контр	Себряков	Себряков				
Утв.						

Воранка тип I
Сборочный чертёж

Лист 1 из 1
Госстандарт СССР
Харьковский
Сантехпроект
Фармат АЗ



В-В
М 1:1



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{1116}{2}$
2. Кромки реза деталей Б4-V, остальное ∇ .
3. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды Э-42 ГОСТ 9467-75
- 4* Размеры для справки.
5. баковины (поз. 2.4) подогнуть по месту

9747/14

615M029.000.06

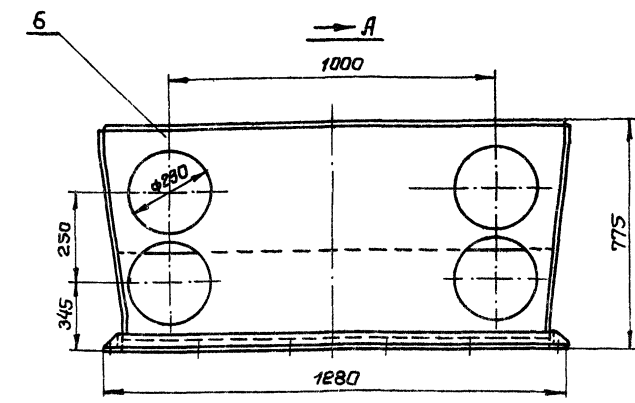
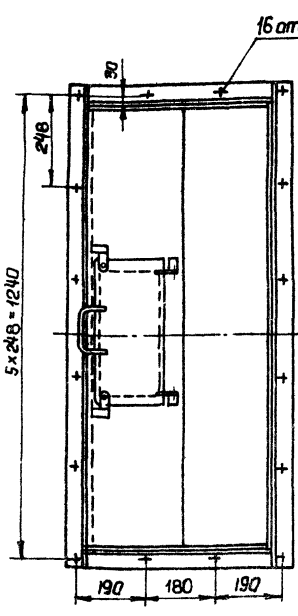
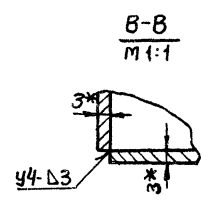
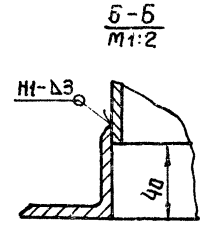
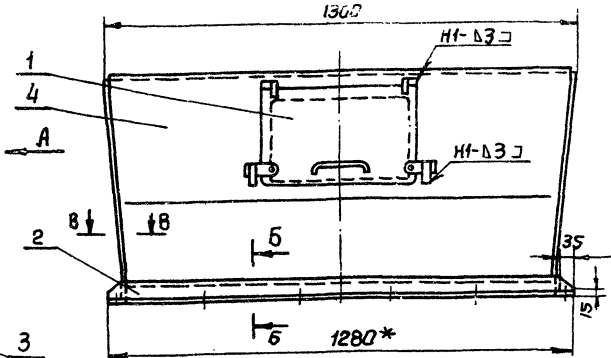
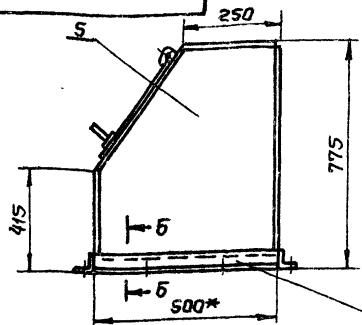
№ лист	№ докум.	Подп.	Дата	Варанка тип III	Лит	Масса	Масшт
Разраб	Извекова	ИВК	2/4/77	Сварочный чертеж	И	121.0	1:10
Провер	Ганчаренко	ГГ	2/4/77				
Т.контр	Себряков	СБ	2/4/77				
Нач. отд	Ковыренко	КВ	2/4/77				
Н.контр	Себряков	СБ	2/4/77				
Утв							

Лист 1 из 1
Госстрой СССР
Харьковский
Сантехпроект
Формат А2

Туполов проект 903-1-241.87

Шифр, №, год, Подп и дата, Взам, инв. №, Инв. №, дубль, Подп. и дата

615M 031.000C6



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
2. Обработка поверхностей реза деталей Б4 R_{a320} , остальное ∇ .
3. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- 4* Размеры для справки

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
		Разработ	ИЗВЕКОВА	
		Провер	ПАНЧАРЕНКО	
		Т. контр.	СЕВЯНЦОВ	
		Нач. отд.	КОВЕРЧЕНКО	
		Н. контр.	СЕВЯНЦОВ	
		Утв.		

Варанка тип V
Сборочный чертеж

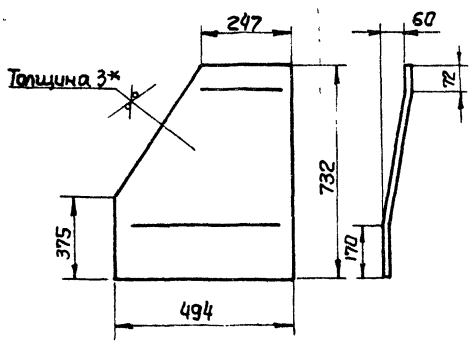
615M 031.000C6		
Лист	Масса	Масшт.
1	78,2	1:10
Лист Листов 1		
Госстрой СССР		
Харьковский		
Сантехпроект		
Формат А3		

№ п/п, табл. Подп. и дата. Взам инв. № инв. № экз. Изм. и дата.

Лист XIV
Типовой проект 903-1-241.87

615M 031.004

Rz320 (✓)



1. Длина развернутой детали 735мм.
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 3* Размер для справки.

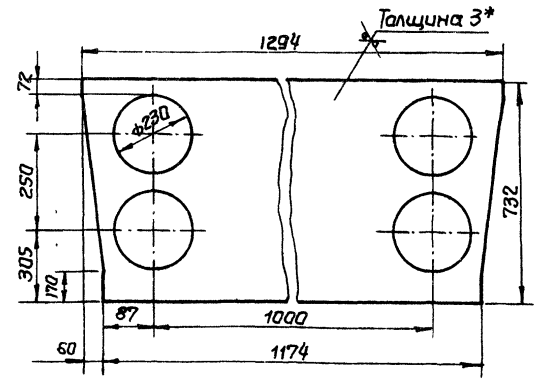
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
		Разработ	ИЗВЕКОВА	
		Провер	ПАНЧАРЕНКО	
		Т. контр.	СЕВЯНЦОВ	
		Нач. отд.	КОВЕРЧЕНКО	
		Н. контр.	СЕВЯНЦОВ	
		Утв.		

615M 031.004		
Лист	Масса	Масшт.
1	7,4	1:10
Лист Листов 1		
Госстрой СССР		
Харьковский		
Сантехпроект		
Формат А4		

№ п/п, табл. Подп. и дата. Взам инв. № инв. № экз. Изм. и дата.

615M 031.005

Rz320 (✓)



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
- 2* Размер для справки.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
		Разработ	ИЗВЕКОВА	
		Провер	ПАНЧАРЕНКО	
		Т. контр.	СЕВЯНЦОВ	
		Нач. отд.	КОВЕРЧЕНКО	
		Н. контр.	СЕВЯНЦОВ	
		Утв.		

615M 031.005		
Лист	Масса	Масшт.
1	15,6	1:10
Лист Листов 1		
Госстрой СССР		
Харьковский		
Сантехпроект		
Формат А4		

9747/14

№ п/п, табл. Подп. и дата. Взам инв. № инв. № экз. Изм. и дата.

№, № листа, Папн. и дата, Вес, шк. и инв. №, Папн. и дата

Форм.	Вкл. лт	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
				Документация		
			Б15М 032.000 С6	Сборачный чертеж		
				Детали		
А4		1	Б15М 032.001	Стенка	1	
А4		2	Б15М 032.002	Стенка	1	
А4		3	Б15М 032.003	Баковина	1	
А4		4	Б15М 032.004	Баковина	1	
Б4		5	Б15М 032.005	Балка		
				Угелак Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72 ВСт-3-1 ГОСТ 535-79		
				ℓ=350	2	1,3 кг
Б4		6	Б15М 032.006	Балка		
				Угелак Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72 ВСт-3-1 ГОСТ 535-79		
				ℓ=576	2	2,17 кг
Б4		7	Б15М 032.007	Балка		
				Угелак Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72 ВСт-3-1 ГОСТ 535-79		
				ℓ=1280	2	4,8 кг
Б4		8	Б15М 032.008	Балка		
				Угелак Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72 ВСт-3-1 ГОСТ 535-79		
				ℓ=500	2	1,9 кг
				Материалы		
				Металл наплавленный		0,7 кг

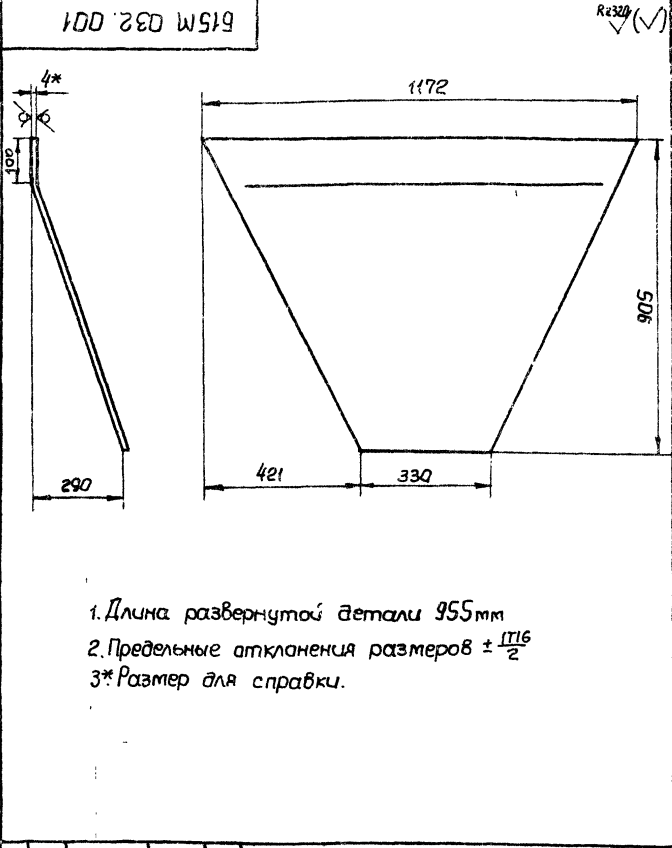
Б15М 032.000			
Изм	Лист	№ докум.	Папн. Дата
Разраб	ИЗВЕКОВА	ИЛ	
Провер	ГОНЧАРЕНКО	ИЛ	
Нач. отд	КОВЕРЧЕНКО	ИЛ	
Н. контр	СЕВЯНЦОВ	ИЛ	
Утв.			

Варанка тип VI

Лист	Листов
1	1

Госстрой СССР
Харьковский
Сантехпроект
Формат А4

№, № листа, Папн. и дата, Вес, шк. и инв. №, Папн. и дата



Б15М 032.001			
Изм	Лист	№ докум.	Папн. Дата
Разраб	ИЗВЕКОВА	ИЛ	
Провер	ГОНЧАРЕНКО	ИЛ	
Нач. отд	КОВЕРЧЕНКО	ИЛ	
Н. контр	СЕВЯНЦОВ	ИЛ	
Утв.			

Стенка

Лист	Листов	Масса	Мас.шт
1	1	21,2	1:10

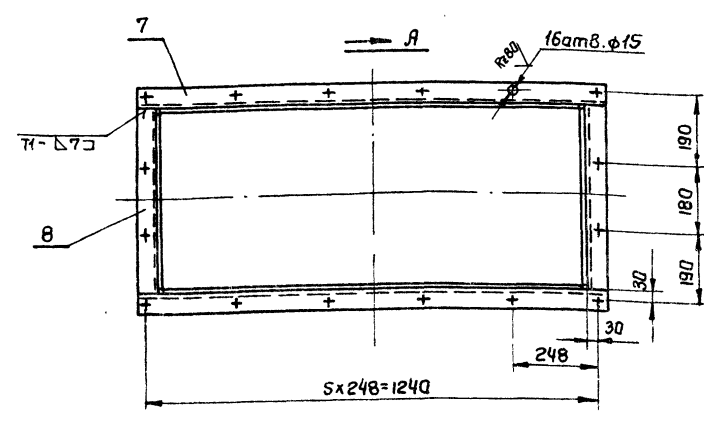
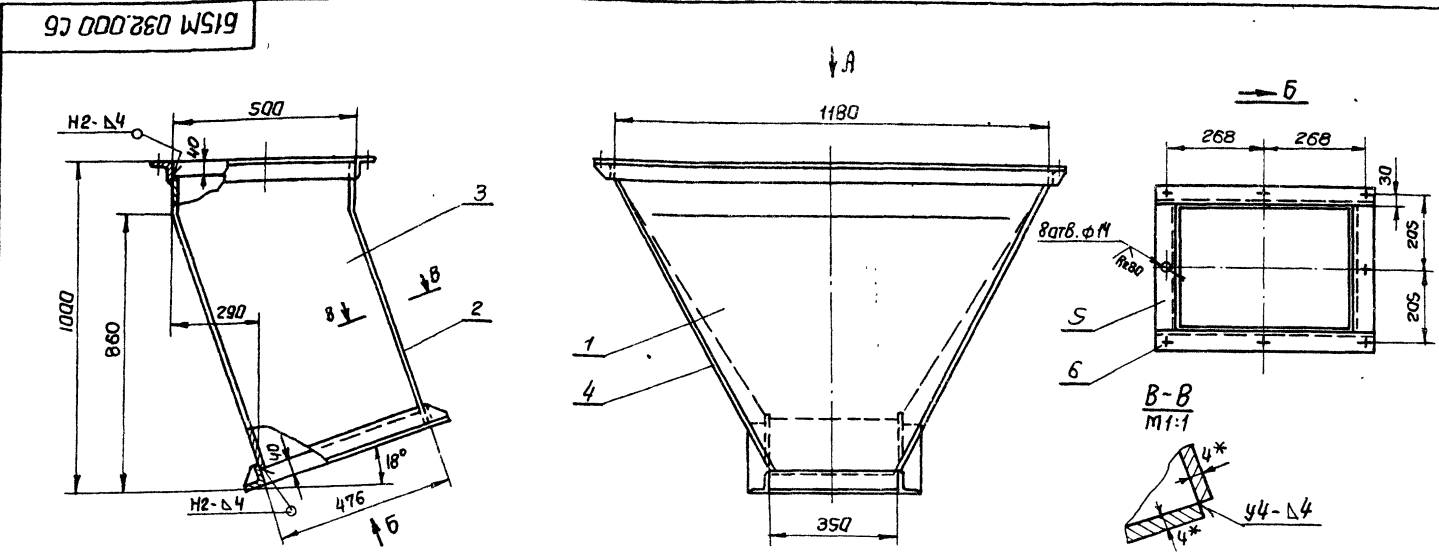
Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74
ВСт-3-1 ГОСТ 14637-79

Госстрой СССР
Харьковский
Сантехпроект
Формат А4

Альбом XIV

Туповой проект 903-1-241.87

№, № листа, Папн. и дата, Вес, шк. и инв. №, Папн. и дата



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
 2. Обработка поверхностей реза деталей Б4- $\sqrt{}$, стальное - $\sqrt{}$.
 3. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды Э42 ГОСТ 9467-75.
 - 4* Размеры для справки.
 5. баковины (ноз. 3,4) подогнуть на месту.
- 9747/14

Б15М 032.000 С6			
Изм	Лист	№ докум.	Папн. Дата
Разраб	ИЗВЕКОВА	ИЛ	
Провер	ГОНЧАРЕНКО	ИЛ	
Нач. отд	КОВЕРЧЕНКО	ИЛ	
Н. контр	СЕВЯНЦОВ	ИЛ	
Утв.			

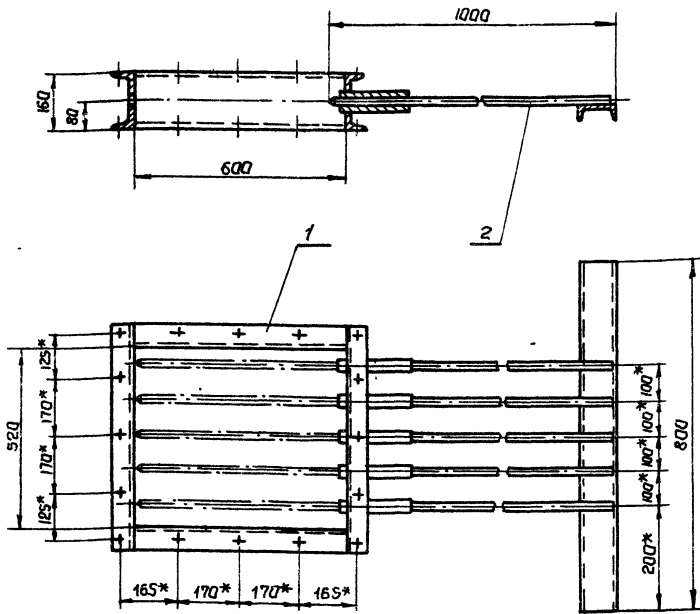
Варанка тип VI
Сборачный чертеж

Лист	Листов	Масса	Мас.шт
1	1	87,0	1:10

Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74
ВСт-3-1 ГОСТ 14637-79

Госстрой СССР
Харьковский
Сантехпроект
Формат А3

БЗЖ 098.000 СБ



* Размеры для справки.

Шифр, №, год, лист, и дата. Разраб. Инж. И.И. Рыба. Подп. и дата.

					БЗЖ 098.000 СБ			
Изм	Лист	№ док-м	Подп.	Дата	Затвор штыковой. Сборочный чертеж.	Лист	Масса	Листов
						и	87,0	1:10
Разраб	ИЗВЕКОВА	И.И.			Лист	Листов 1		
Провер	ГАНЧАРЕНКО	И.И.			Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект			
И.контр	СВЕРЯКОВ	И.И.			Формат А3			
Нач. отд	КАВЕРЧЕНКО	И.И.						
И.контр	СВЕРЯКОВ	И.И.						
Утв.								

Альбом XIV
Типовой проект 903-1-24, 87

Форм. зона	поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Документация</u>		
И		БЗЖ 098.010 СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
И	1	БЗЖ 098.001	Балка Швеллер 16 ГОСТ 8240-72 ВСт 3-1 ГОСТ 535-79 ℓ=600	2	8,5 кг
И	2	БЗЖ 098.002	Балка Швеллер 16 ГОСТ 8240-72 ВСт 3-1 ГОСТ 535-79 ℓ=648	2	9,2 кг
И	3	БЗЖ 098.003	Втулка Труба 25х3,2 ГОСТ 3262-75 ℓ=200	5	0,48 кг
			<u>материалы</u>		
			металл наплавленный		1,0 кг

					БЗЖ 098.010		
Изм	Лист	№ док-м	Подп.	Дата	Лист	Лист	Листов
Разраб	ИЗВЕКОВА	И.И.					
Провер	ГАНЧАРЕНКО	И.И.			Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект		
И.контр	СВЕРЯКОВ	И.И.			Формат А4		
Нач. отд	КАВЕРЧЕНКО	И.И.					
И.контр	СВЕРЯКОВ	И.И.					
Утв.							

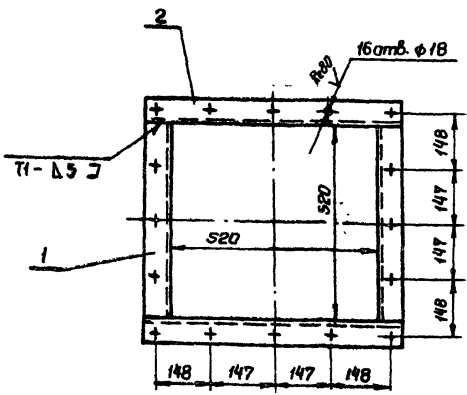
Шифр, №, год, лист, и дата. Разраб. Инж. И.И. Рыба. Подп. и дата.

Форм. зона	поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Документация</u>		
И		БЗЖ 098.020 СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
И	1	БЗЖ 098.004	Балка Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 ВСт 3-1 ГОСТ 535-79 ℓ=800	1	6,9 кг
И	2	БЗЖ 098.005	Стержень Круг 822 ГОСТ 2590-71 ВСт 3-1 ГОСТ 535-79 ℓ=995	5	3,0 кг
			<u>Материалы</u>		
			Металл наплавленный		0,3 кг

					БЗЖ 098.020		
Изм	Лист	№ док-м	Подп.	Дата	Лист	Лист	Листов
Разраб	ИЗВЕКОВА	И.И.					
Провер	ГАНЧАРЕНКО	И.И.			Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект		
И.контр	СВЕРЯКОВ	И.И.			Формат А4		
Нач. отд	КАВЕРЧЕНКО	И.И.					
И.контр	СВЕРЯКОВ	И.И.					
Утв.							

Шифр, №, год, лист, и дата. Разраб. Инж. И.И. Рыба. Подп. и дата.

95010.033.010С6



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{1716}{2}$.
2. Кромки реза деталей Б4 - R_{2320} , стальное - ∇ .
3. Сварку производить электродами Э-42 гост 9467-75

615М 033.010С6

Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Фланец Сборочный чертёж	Лист	Масса	Масштаб
Разраб	Извекова	И.И.И.			и	11.3	1:10
Провер	Ганчаренко			Лист	Листов 1		
Т.контр	Северюков			Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект			
Нач.отд	Коваленко			Формат А4			
И.контр	Северюков						
Утв							

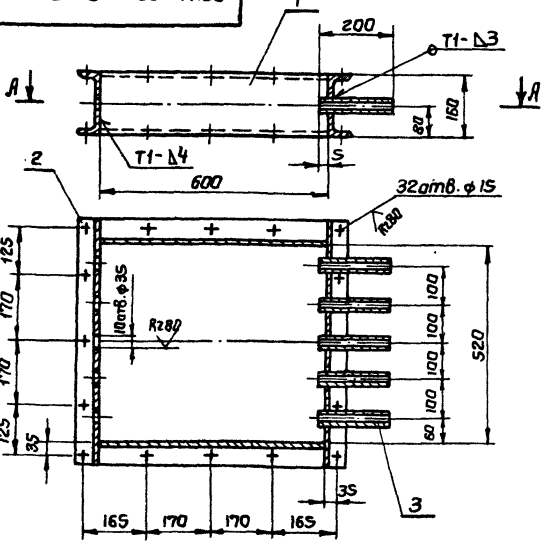
Форм. зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Документация					
А4		615М 033.010С6	Сборочный чертёж		
Детали					
Б4	1	615М 033.003	Балка		
			Узелок Б-63-63x5 ГОСТ 8509-72		
			Всг3 ГОСТ 535-79		
			e=520	2	2,5 кг
Б4	2	615М 033.004	Балка		
			Узелок Б-63-63x5 ГОСТ 8509-72		
			Сг3 ГОСТ 535-79		
			e=646	2	3,1 кг
Материалы					
Металл наплавленный					0,1 кг

Изм. и дата. Взам. инв. №. Инв. № докум. Подп. и дата.

Изм. и дата. Взам. инв. №. Инв. № докум. Подп. и дата.

Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Фланец	Лист	Масса	Масштаб
Разраб	Извекова	И.И.И.			и		
Провер	Ганчаренко			Лист	Листов 1		
Т.контр	Северюков			Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект			
Нач.отд	Коваленко			Формат А4			
И.контр	Северюков						
Утв							

95 010.0860 ЖЕЗ

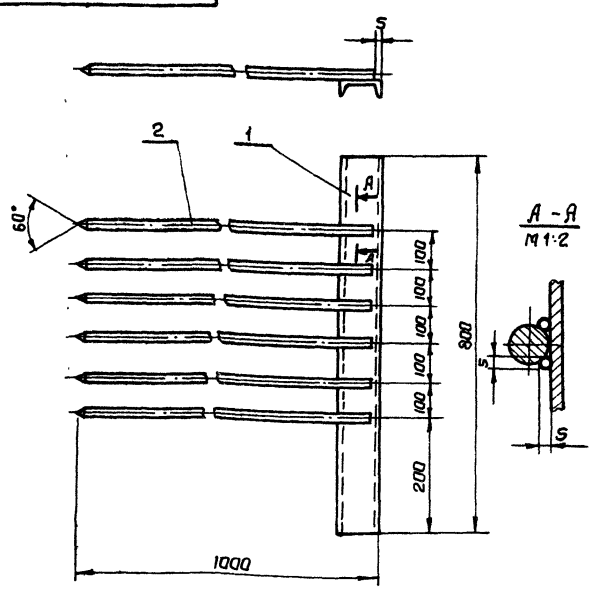


1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{1716}{2}$.
2. Кромки реза - R_{2320} , стальное - ∇ .
3. Сварные швы по гост 5264-80. Электроды Э-42 гост 9467-75.

63Ж 098.010С6

Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Рама Сборочный чертёж	Лист	Масса	Масштаб
Разраб	Извекова	И.И.И.			и	65	1:10
Провер	Ганчаренко			Лист	Листов 1		
Т.контр	Северюков			Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект			
Нач.отд	Коваленко			Формат А4			
И.контр	Северюков						
Утв							

63Ж 098.020С6



1. Кромки реза деталей Б4 - R_{2320} , стальное - ∇ .
2. Электроды Э-42 гост 9467-75.

63Ж 098.020С6

Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Затвор Сборочный чертёж	Лист	Масса	Масштаб
Разраб	Извекова	И.И.И.			и	22,2	1:10
Провер	Ганчаренко			Лист	Листов 1		
Т.контр	Северюков			Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект			
Нач.отд	Коваленко			Формат А4			
И.контр	Северюков						
Утв							

9747/14

Листов XIV
Типовой проект 903-1-241.87

Изм. и дата. Взам. инв. №. Инв. № докум. Подп. и дата.

Изм. и дата. Взам. инв. №. Инв. № докум. Подп. и дата.

Шиф. и дата Подп. и дата Взам. инв. № инв. № табл. Подп. и дата

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Документация</u>		
		Б12В 336.000 СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1	Б12В 336.010	Рама	1	
			<u>Стандартные изделия</u>		
	2		Болт М6х20х46 ГОСТ 7798-70	4	
	3		Гайка М6,5 ГОСТ 5915-70	4	
	4		Шайба 6,65Г ГОСТ 6402-70	4	
	5		Болт М8х20х46 ГОСТ 7798-70	20	
	6		Гайка М8,5 ГОСТ 5915-70	20	
	7		Шайба 8,65Г ГОСТ 6402-70	20	
	8		Болт М10х25х46 ГОСТ 7798-70	8	
	9		Гайка М10,5 ГОСТ 5915-70	8	
	10		Шайба 10,65Г ГОСТ 6402-70	8	
			<u>Прочие изделия</u>		
	11	ТУЗБ. 1227-72	Подставка ДСС	3	
	12	ТУЗБ. 1130-74	Рамка РПМ 66х26	7	

Б12В 336.000

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Ганчаренко			
Провер.	Извекова			
Нач. отд.	Коваленко			
Н.контр.	Северюков			
Утв.				

Водонагревательная установка. Статив местный

Лит лист листов
и 1 7

Госстрой СССР
Харьковский
Сантехпроект

Формат А4

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Документация</u>		
		Б12В 336.010 СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
Б4	1	Б12В 336.001	Плита		
			Лист Б-3 ГОСТ 19903-74		
			В Ст 3 ГОСТ 16523-70		
			356х1280	1	10,6кг
Б4	2	Б12В 336.002	Стойка		
			Угелок Б-40х40х4 ГОСТ 8509-72		
			Ст 3 ГОСТ 535-79		
			L=1020	4	2,5кг
А4	3	Б12В 336.003	Планка		
Б4	4	Б12В 336.004	Планка		
			Угелок Б-40х40х4 ГОСТ 8509-72		
			Ст 3 ГОСТ 535-79		
			L=1300	4	3,14кг
А4	5	Б12В 336.003-01	Планка		
Б4	6	Б12В 336.005	Планка		
			Угелок Б-63х40х4 ГОСТ 8510-72		
			Ст 3 ГОСТ 535-79		
			L=1290	2	4,12кг
			<u>Материалы</u>		
			Металл наплавленный		0,7кг

Б12В 336.010

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Ганчаренко			
Провер.	Извекова			
Нач. отд.	Коваленко			
Н.контр.	Северюков			
Утв.				

Рама

Лит лист листов
и 1 7

Госстрой СССР
Харьковский
Сантехпроект

Формат А4

Шиф. и дата Подп. и дата Взам. инв. № инв. № табл. Подп. и дата

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Документация</u>		
		Б12В 337.000 СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1	Б12В 337.010	Рама	1	
			<u>Стандартные изделия</u>		
	2		Болт М8х20х46 ГОСТ 7798-70	8	
	3		Гайка М8,5 ГОСТ 5915-70	8	
	4		Шайба 8,65Г ГОСТ 6402-70	8	
	5		Болт М10х25х46 ГОСТ 7798-70	4	
	6		Гайка М10,5 ГОСТ 5915-70	4	
	7		Шайба 10,65Г ГОСТ 6402-70	4	
			<u>Прочие изделия</u>		
	8	ТУЗБ. 1227-72	Подставка ДСС	1	
	9	ТУЗБ. 1130-74	Рамка РПМ 66х26	3	

Б12В 337.000

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Ганчаренко			
Провер.	Извекова			
Нач. отд.	Коваленко			
Н.контр.	Северюков			
Утв.				

Установка горячего водоснабжения. Статив местный

Лит лист листов
и 1 7

Госстрой СССР
Харьковский
Сантехпроект

Формат А4

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Документация</u>		
		Б12В 337.010 СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
Б4	1.	Б12В 337.001	Плита		
			Лист Б-3 ГОСТ 19903-74		
			В Ст 3 ГОСТ 16523-70		
			580х690	1	9,44кг
А4	2	Б12В 336.003	Планка		
Б4	3	Б12В 336.002	Стойка		
			Угелок Б-40х40х4 ГОСТ 8509-72		
			Ст 3 ГОСТ 535-79		
			L=1020	4	2,5кг
Б4	4	Б12В 337.002	Планка		
			Угелок Б-40х40х4 ГОСТ 8509-72		
			Ст 3 ГОСТ 535-79		
			L=600	4	1,45кг
Б4	5	Б12В 336.003-02	Планка		
			<u>Материалы</u>		
			Металл наплавленный		0,7кг

Б12В 337.010

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Ганчаренко			
Провер.	Извекова			
Нач. отд.	Коваленко			
Н.контр.	Северюков			
Утв.				

Рама

Лит лист листов
и 1 7

Госстрой СССР
Харьковский
Сантехпроект

Формат А4

Шиф. и дата Подп. и дата Взам. инв. № инв. № табл. Подп. и дата

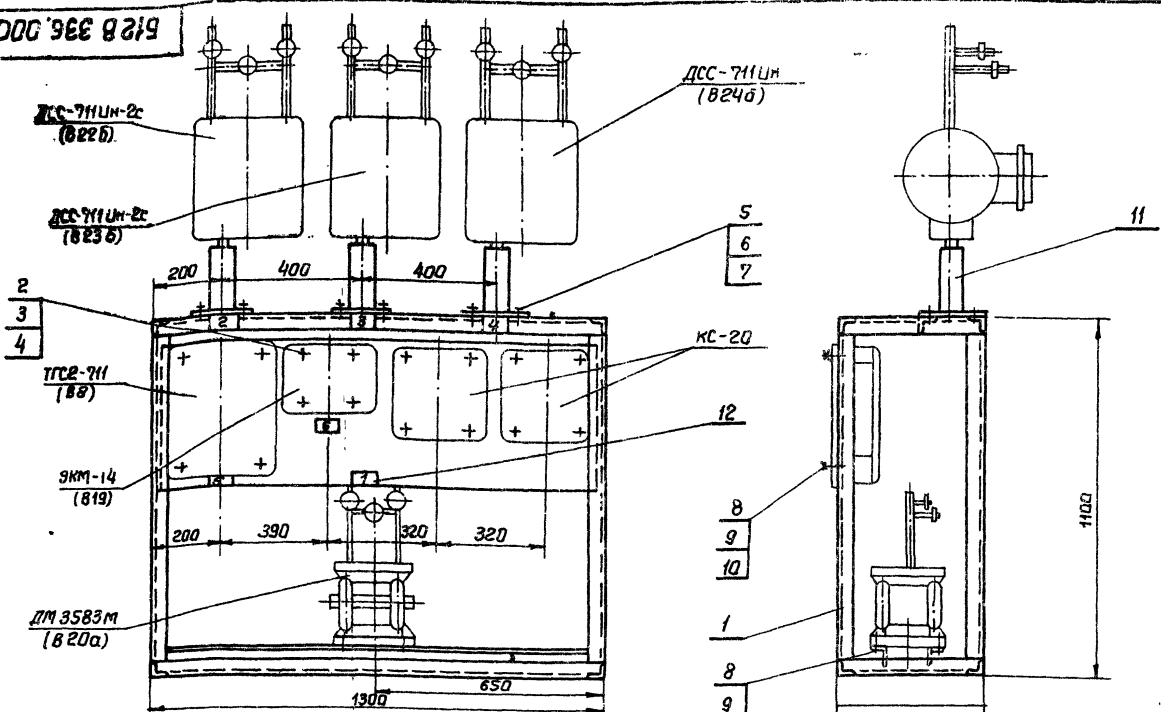
Шиф. и дата Подп. и дата Взам. инв. № инв. № табл. Подп. и дата

Львов XIV

Телефон проект 903-1-241.87

9747/14

512В 336.000С5



Надписи в рамках

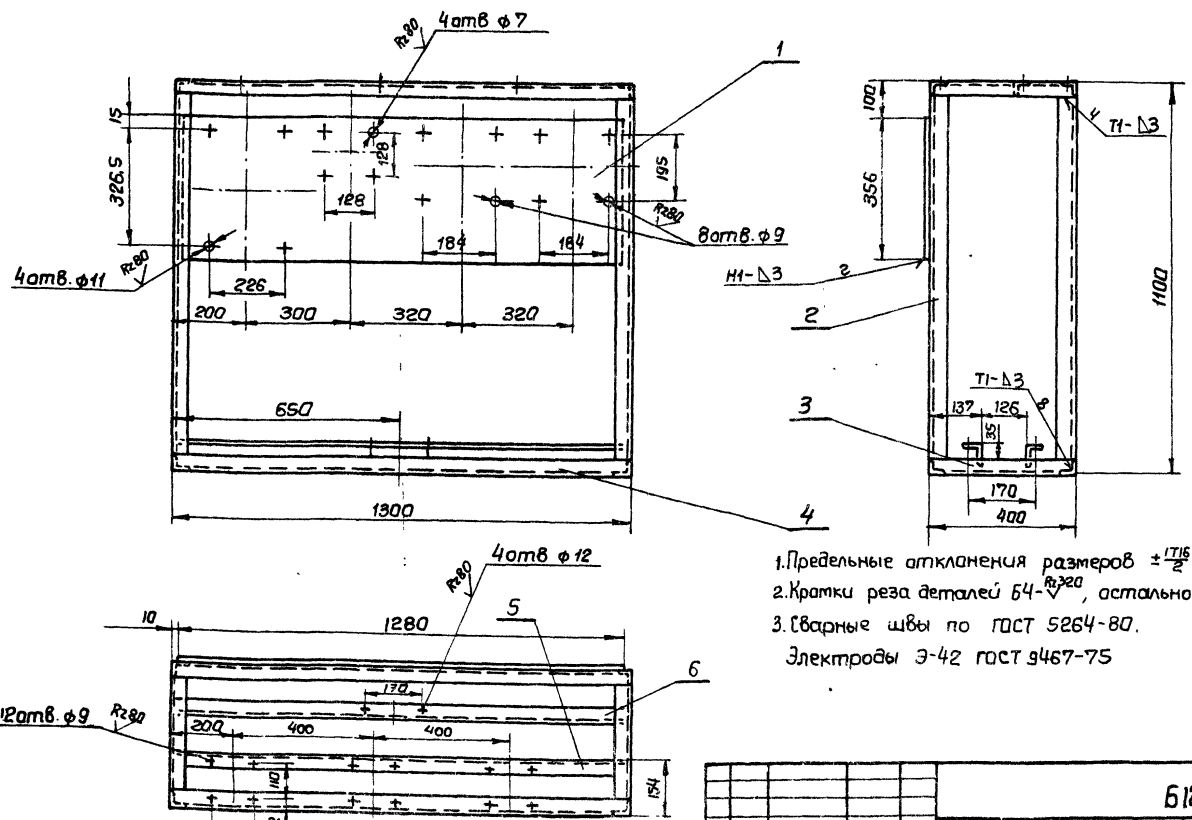
№ рамки	Надпись	Кол
1	Водоподогревательная установка	1
2	Расход давления прямой сетевой воды	1
3	Расход давления обратной сетевой воды	1
4	Расход подпиточной воды	1
5	Температура прямой и обратной сетевой воды	1
6	Давление обратной сетевой воды	1
7	Давление обратной сетевой воды	1

				512В 336.000С5		
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработчик	Иванченко	И.И.		1	54,0	1:10
Проверенный	Иванченко	И.И.				
Т.контр.	Семенов	С.И.				
Нач. отд.	Иванченко	И.И.				
Н.контр.	Семенов	С.И.				
Утв.						

Водоподогревательная установка. Статив местный сварочный чертеж

Лист 1 из 1
Госстрой СССР
Харьковский сантехпроект
Формат А3

512В 336.010С5



1. Предельные отклонения размеров $\pm 0,15$
 2. Кромки реза деталей 64-V, остальное -V.
 3. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- Электроды Э-42 ГОСТ 9467-75

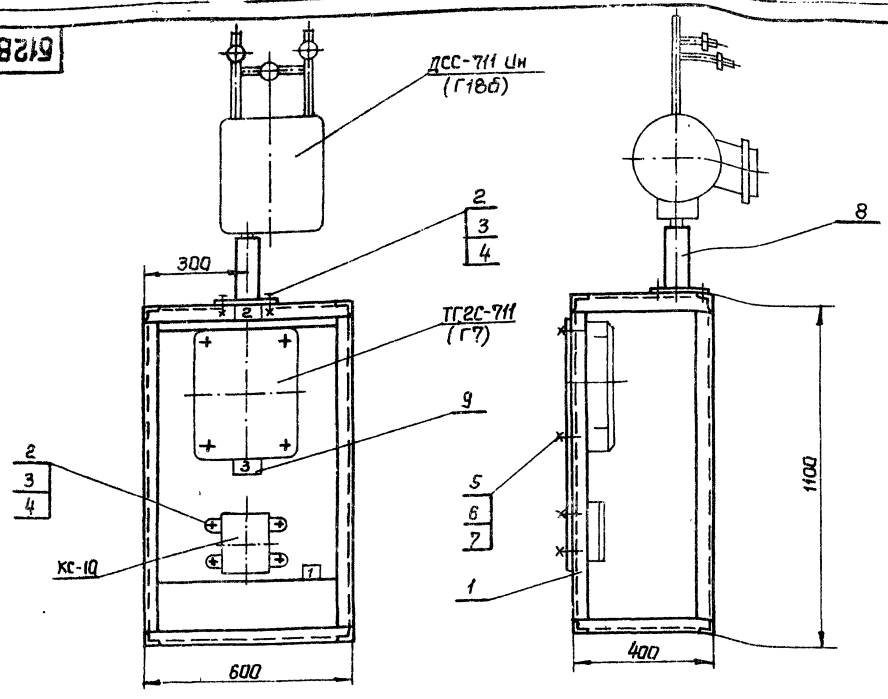
9747/14

				512В 336.010С5		
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработчик	Иванченко	И.И.		1	49,3	1:10
Проверенный	Иванченко	И.И.				
Т.контр.	Семенов	С.И.				
Нач. отд.	Иванченко	И.И.				
Н.контр.	Семенов	С.И.				
Утв.						

Рама сварочный чертеж

Лист 1 из 1
Госстрой СССР
Харьковский сантехпроект
Формат А3

6128 337.000 СБ



Надписи в рамках

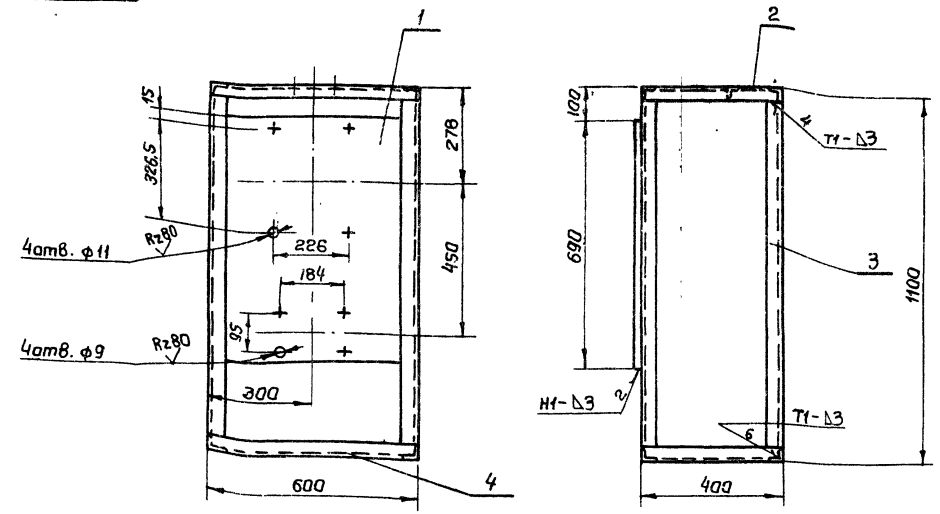
№ рамки	Надпись	Кол
1	Установка горячего водоснабжения	1
2	Расход бады на горячее водоснабжение	1
3	Температура прямой и обратной бады горячего водоснабжения	1

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	6128 337.000 СБ Установка горячего водоснабжения. Статив местный сборочный чертеж	Лист	Масса	Масшт.
И	И	И	И	И		33,0	1:10	
					Лист	Листов 1		
					Госстрой СССР харьковский Сантехпроект			
					Формат А3			

В листе: Лист и дата. Весом шифр. Шифр. Шифр. Лист и дата.

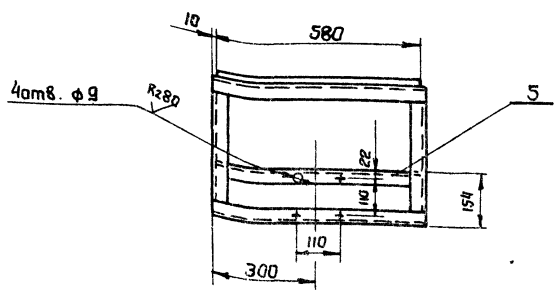
Альбом XIV Типовой проект 903-1-2/1.87

6128 337.010 СБ



1. Пределы отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
2. Кромки реза деталей 64- R_{z320} , остальное ∇ .
3. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
Электроды Э-42 ГОСТ 9467-75

9747/14



Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	6128 337.010 СБ Рамка сборочный чертеж	Лист	Масса	Масшт.
И	И	И	И	И		31,4	1:10	
					Лист	Листов 1		
					Госстрой СССР харьковский Сантехпроект			
					Формат А3			

Шифр проекта, Лист и дата. Весом шифр. Шифр. Шифр. Лист и дата.

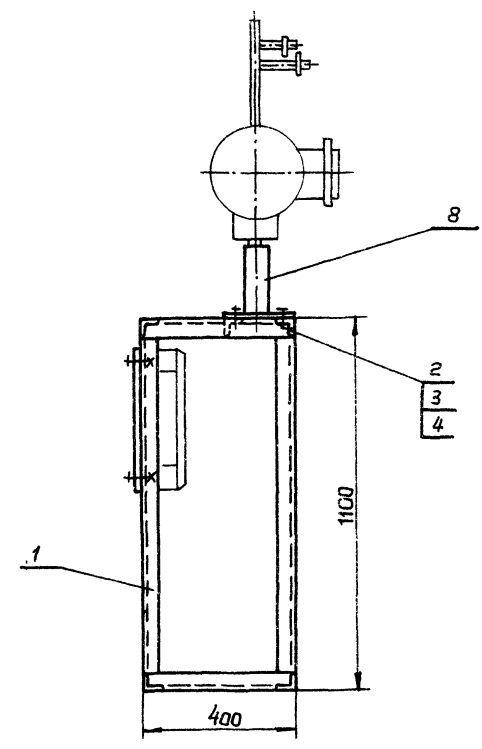
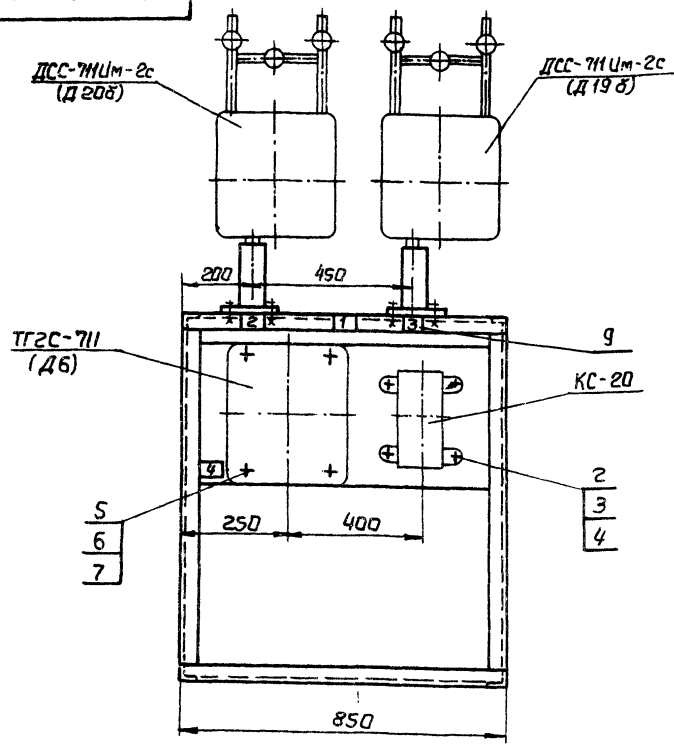
Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
			Документация		
A3		6128 338.000 СБ	Сборочный чертеж		
			Сборочные единицы		
A4	1	6128 338.010	Рама	1	
			Стандартные изделия		
	2		Болт М8х20,46 ГОСТ 7798-70	12	
	3		Гайка М8,5 ГОСТ 5915-70	12	
	4		Шайба 8,65Г ГОСТ 6402-70	12	
	5		Болт М10х25,46 ГОСТ 7798-70	4	
	6		Гайка М10,5 ГОСТ 5915-70	4	
	7		Шайба 10,65Г ГОСТ 6402-70	4	
			Прочие изделия		
	8	ТУ 36.1227-72	Подставка ДСС	2	
	9	ТУ 36.1130-74	Рамка РПМ	4	
6128 338.000					
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разраб	Лямаренко	ИЗ			Установка безрадиационно- пытагательная и общекотель- ные трубопроводы Статив местный
Пробер	Извекова	ИЗ			
Нач. отд	Коварченко	ИЗ			
Н. контр	Северяков	ИЗ			
Утв					
Лит	Лист	Листов	госстрой СССР Харьковский Сантехпроект Формат А4		

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
			Документация		
A3		6128 338.010 СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
B4	1	6128 338.001	Плита		
			Лист 6-3 ГОСТ 19903-74 в ст. 3 ГОСТ 16523-70		
			356 x 830	1	7,06кг
A4	2	6128 336.003	Планка	4	
B4	3	6128 336.002	Стойка		
			Уголок 6-40x40x4 ГОСТ 8509-72 ст 3 ГОСТ 535-78		
			l=1020	4	2,5кг
B4	4	6128 338.002	Планка		
			Уголок 6-40x40x4 ГОСТ 8509-72 ст 3 ГОСТ 535-78		
			l=850	4	2,05кг
A4	5	6128 336.003-03	Планка	1	
			Материалы		
			Металл наплавленный		0,7кг
6128 338.010					
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разраб	Лямаренко	ИЗ			Рама
Пробер	Извекова	ИЗ			
Нач. отд	Коварченко	ИЗ			
Н. контр	Северяков	ИЗ			
Утв					
Лит	Лист	Листов	госстрой СССР Харьковский Сантехпроект Формат А4		

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
			Документация		
A3		6128 339.000 СБ	Сборочный чертеж		
			Сборочные единицы		
A4	1	6128 339.010	Рама	1	
			Стандартные изделия		
	2		Болт М5х16,46 ГОСТ 7798-70	8	
	3		Гайка М5,5 ГОСТ 5915-70	8	
	4		Шайба 5,65Г ГОСТ 6402-70	8	
	5		Болт М8х20,46 ГОСТ 7798-70	20	
	6		Гайка М8,5 ГОСТ 5915-70	20	
	7		Шайба 8,65Г ГОСТ 6402-70	20	
	8		Болт М10х25,46 ГОСТ 7798-70	16	
	9		Гайка М10,5 ГОСТ 5915-70	16	
	10		Шайба 10,65Г ГОСТ 6402-70	16	
			Прочие изделия		
	11	ТУ 36.1227-72	Подставка ДСС	1	
	12	ТУ 36.1130-74	Рамка РПМ 66x22	13	
6128 339.000					
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разраб	Лямаренко	ИЗ			Котлагрегат КЕ-65-14с
Пробер	Извекова	ИЗ			
Нач. отд	Коварченко	ИЗ			
Н. контр	Северяков	ИЗ			
Утв					
Лит	Лист	Листов	госстрой СССР Харьковский Сантехпроект Формат А4		

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
			Документация		
A3		6128 339.010 СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
B4	1	6128 339.001	Плита		
			Лист 6-3 ГОСТ 19903-74 в ст. 3 ГОСТ 16523-70		
			400 x 1640	1	15,45кг
B4	2	6128 339.002	Стойка		
			Уголок 6-40x40x4 ГОСТ 8509-72 ст 3 ГОСТ 535-78		
			l=1610	2	3,9кг
B4	3	6128 339.003	Планка		
			Уголок 6-40x40x4 ГОСТ 8509-72 ст 3 ГОСТ 535-78		
			l=1650	3	4,0кг
A4	4	6128 339.004	Планка	2	
B4	5	6128 339.005	Стойка		
			Уголок 6-40x40x4 ГОСТ 8509-72 ст 3 ГОСТ 535-78		
			l=820	2	2,0кг
B4	6	6128 339.006	Плита		
			Лист 6-3 ГОСТ 19903-74 в ст. 3 ГОСТ 16523-70		
			390 x 720	1	6,0кг
B4	7	6128 339.007	Планка		
			Уголок 6-63x40x4 ГОСТ 8510-72 ст 3 ГОСТ 535-78		
			l=1640	2	5,2кг
A4	8	6128 336.003-04	Планка	1	
A4	9	6128 339.008	Бобышка	2	
B4	10	6128 339.009	Плита		
			Лист 6-3 ГОСТ 19903-74 в ст. 3 ГОСТ 16523-70		
			140 x 204	1	0,67кг
A4	11	6128 336.003	Планка	2	
			Материалы		
			Метал наплавленный		1,0кг
6128 339.010					
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разраб	Лямаренко	ИЗ			Рама
Пробер	Извекова	ИЗ			
Нач. отд	Коварченко	ИЗ			
Н. контр	Северяков	ИЗ			
Утв					
Лит	Лист	Листов	госстрой СССР Харьковский Сантехпроект Формат А4		

97 000 338 000 СБ



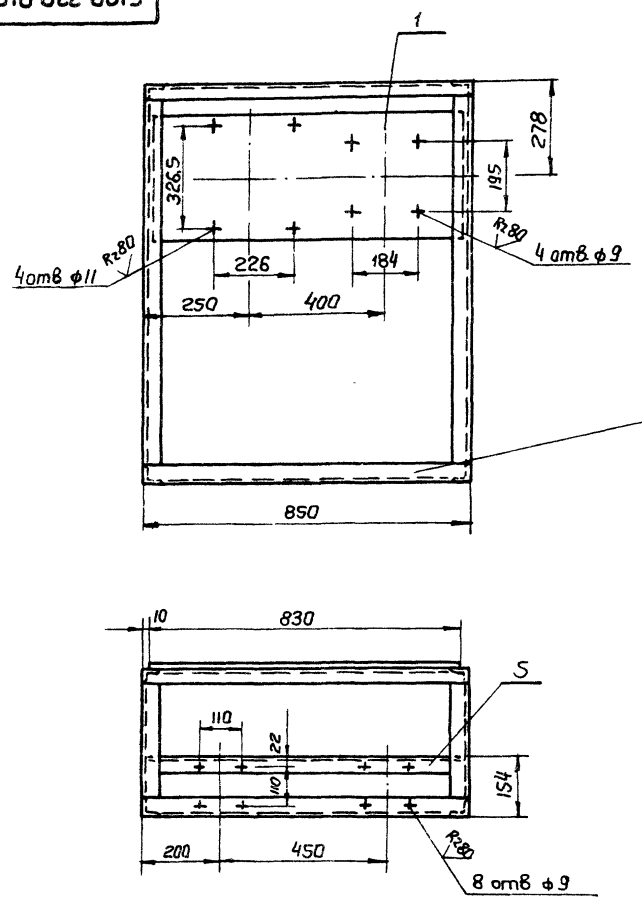
Надписи в рамках

N рамки	Надпись	Кол
1	Установка деаэрационно-питательная и общекотельные трубопроводы	1
2	Расход, давление пара на производство	1
3	Расход, давление конденсата с производства	1
4	Температура пара на производство и конденсата с производства	1

5128338.000 СБ				Лит.	Масса	Масшт
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Установка деаэрационно-питательная и общекотельные трубопроводы. Статив местный. Сборочный чертёж	и 34.3 1:10
Разраб	Ланцаренко	И.И.	И.И.			Лист Листов 1
Провер	Швецова	В.И.	В.И.			Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект
Т.контр	Северяков	В.И.	В.И.			Формат А3
Нач. отд	Коваленко	В.И.	В.И.			
И.контр	Северяков	В.И.	В.И.			
Утв						

Инв. № подл. Подп. и дата. Изм. № док. Подп. и дата.

97 010 338 010 СБ



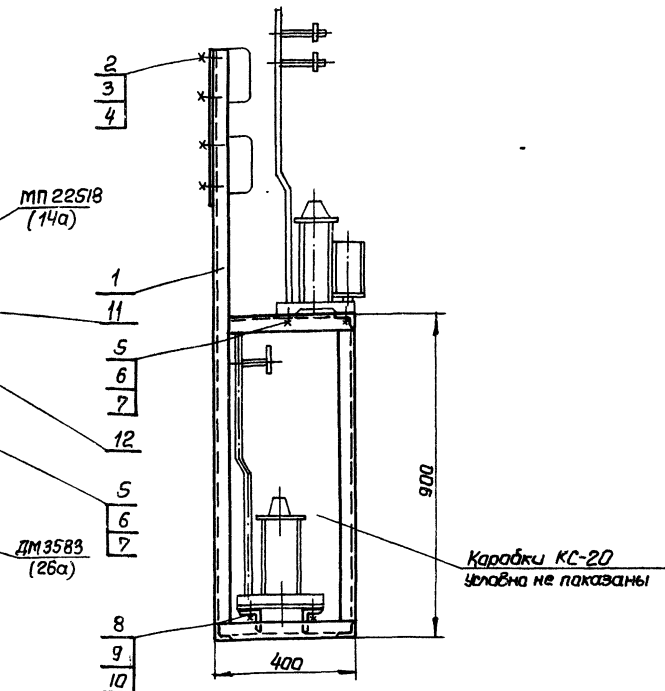
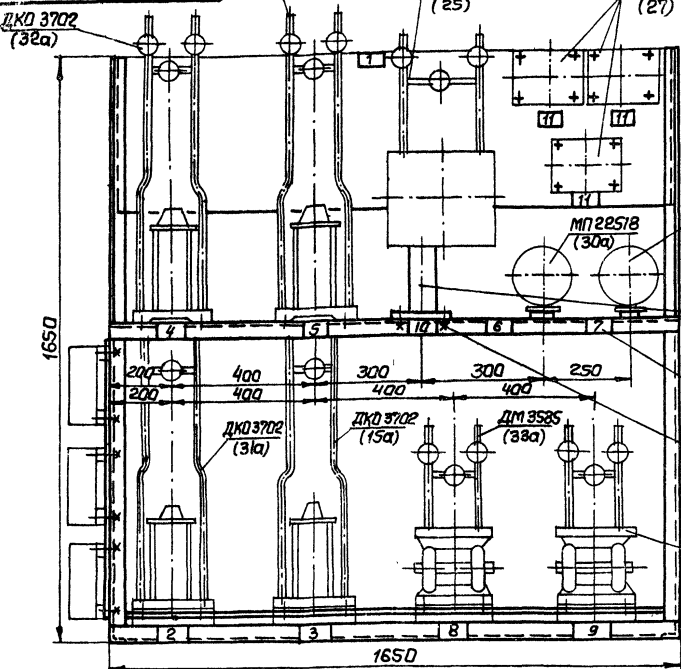
1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
2. Кромки реза деталей Б4- $\sqrt{R2320}$, а стальное- $\sqrt{}$.
3. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
Электроды Э-42 ГОСТ 9467-75

9747/14				5128338.010 СБ		
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Рама сборочный чертёж.	Лит. и 31.3 1:10
Разраб	Ланцаренко	И.И.	И.И.			Лист Листов 1
Провер	Швецова	В.И.	В.И.			Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект
Т.контр	Северяков	В.И.	В.И.			Формат А3
Нач. отд	Коваленко	В.И.	В.И.			
И.контр	Северяков	В.И.	В.И.			
Утв						

Инв. № подл. Подп. и дата. Изм. № док. Подп. и дата.

Инв. № подл. Подп. и дата. Изм. № док. Подп. и дата.

5128 339.000 СБ



Надписи в рамках

N рамки	Надпись	Кол	N рамки	Надпись	Кол
1	Котлоагрегат КЕ-6,5-14с	1	7	Давление пара в барабане. Показание	1
2	Давление воздуха. Регулирование	1	8	Уровень в барабане. Регулирование	1
3	Давление воздуха. Показание. Сигнализация	1	9	Уровень в барабане. Показание	1
4	Разрежение в топке. Регулирование	1	10	Уровень в барабане. Сигнализация	1
5	Разрежение в топке. Показание. Сигнализация	1	11	Уровень в бункере котла. Сигнализация	3
6	Давление пара в барабане. Регулирование	1			

Итм	Лист	N° докум.	Подп.	Дата
Разработ	Гончаренко	И.И.		
Провер	Шибенкова	И.И.		
Т.контр	Себряков	И.И.		
Мас. шта	Коваленко	И.И.		
Н.контр	Себряков	И.И.		

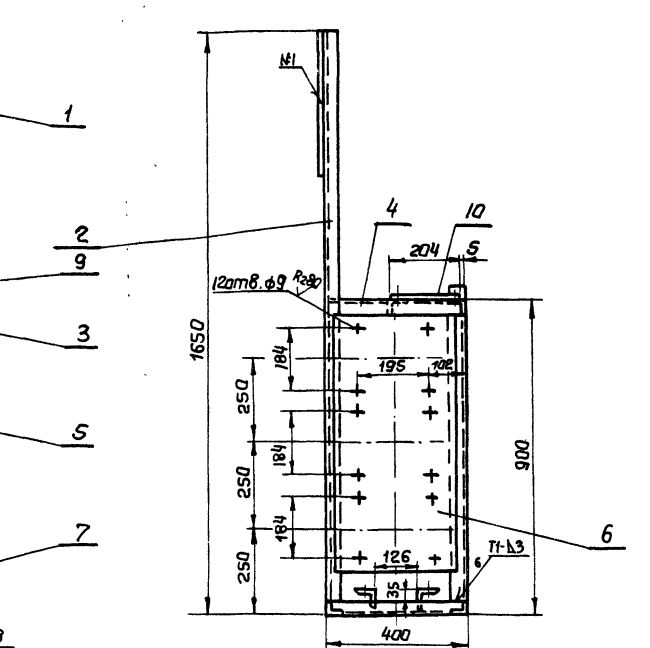
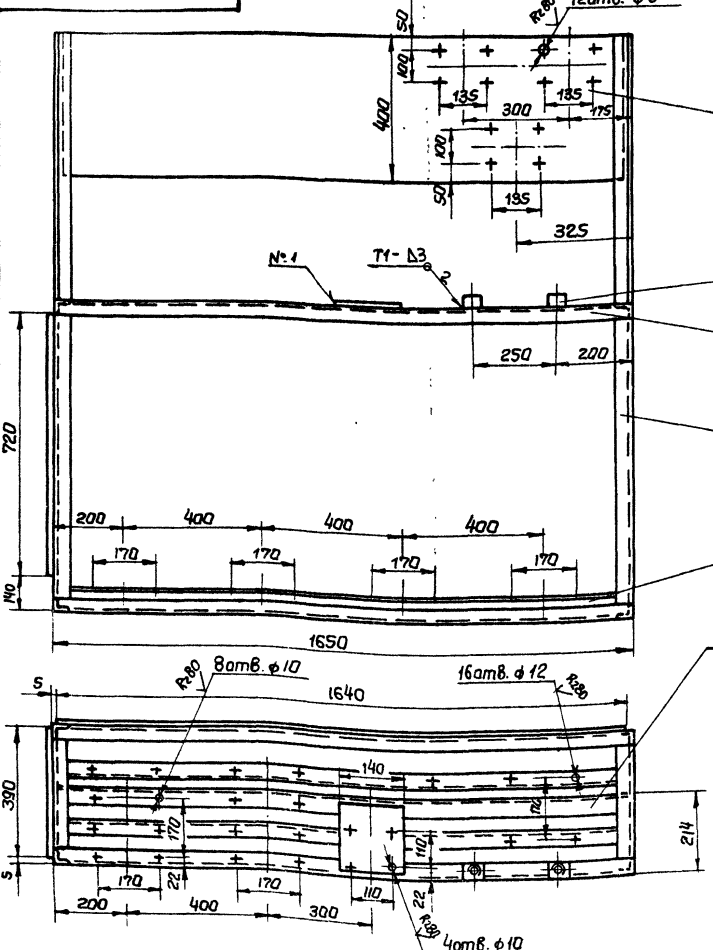
5128 339.000 СБ

Котлоагрегат КЕ-6,5-14с
Статив местный
Сборочный чертёж

Лист	Масса	Масштаб
И	64,5	1:10

Лист 1 из 1 листов 1
Госстрой СССР
Харьковский
Сантехпроект
Формат А3

5128 339.010 СБ



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{1}{100}$
2. Кромки реза деталей R_{320}
3. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды Э-42 ГОСТ 9467-75.

Итм	Лист	N° докум.	Подп.	Дата
Разработ	Гончаренко	И.И.		
Провер	Шибенкова	И.И.		
Т.контр	Себряков	И.И.		
Мас. шта	Коваленко	И.И.		
Н.контр	Себряков	И.И.		

5128 339.010 СБ

Рама
Сборочный чертёж

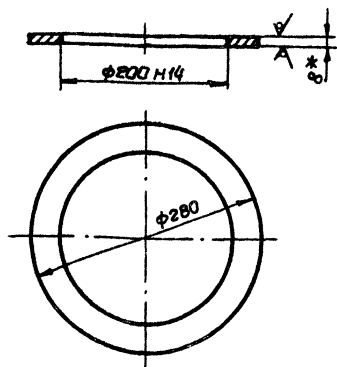
Лист	Масса	Масштаб
И	62,0	1:10

Лист 1 из 1 листов 1
Госстрой СССР
Харьковский
Сантехпроект
Формат А3

9747/14

100 920 WS19

Rz320 (✓)



- 1. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 2* Размер для справки

615M 026.001

Фланец

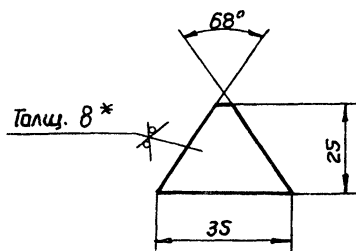
Лит.	Масса	Масшт
И	1,9	1:5
Лист		Листов 1

Лист 6-ПН-8 ГОСТ 19903-74
В Ст 3 ГОСТ 14637-79

госстрой ссср
харьковский
Сантехпроект
Формат А4

200 920 WS19

Rz320 (✓)



- 1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 2* Размер для справки

615M 026.002

Ребра

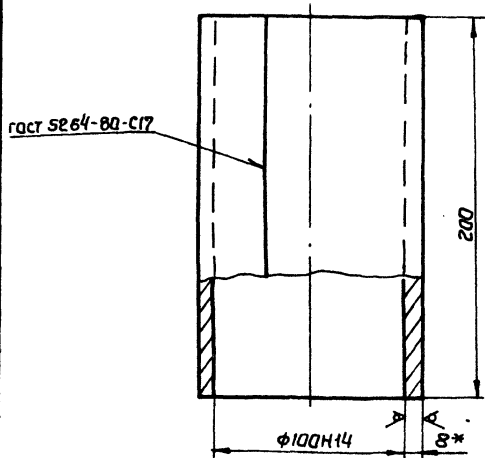
Лит.	Масса	Масшт
И	0,03	1:1
Лист		Листов 1

Лист 6-ПН-8 ГОСТ 19903-74
В Ст 3 ГОСТ 14637-79

госстрой ссср
харьковский
Сантехпроект
Формат А4

100 920 WS19

Rz320 (✓)



- 1. Длина развернутой детали 339 мм.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 3. Электроды Э-42 ГОСТ 9467-75
- 4* Размер для справки.

615M 026.004

Патрубок

Лит.	Масса	Масшт
И	4,2	1:2
Лист		Листов 1

Лист 6-ПН-8 ГОСТ 19903-74
В Ст 3 ГОСТ 14637-79

госстрой ссср
харьковский
Сантехпроект
Формат А4

№ докум.	Знак	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
Документация						
Л3			615M 026.000 с6	Сварочный чертеж		
Детали						
А4	1		615M 026.001	Фланец	1	
А4	2		615M 026.002	Ребра	4	
А3	3		615M 026.003	Воронка	1	
А4	4		615M 026.004	Патрубок	1	
Материалы						
	5			Круг 8-8 ГОСТ 2590-71 В Ст 3 ГОСТ 535-79	п.м кг	2,3 0,92
				Металл наплавленный		0,85 кг
9747/14						

615M 026.000

Трап - варанка

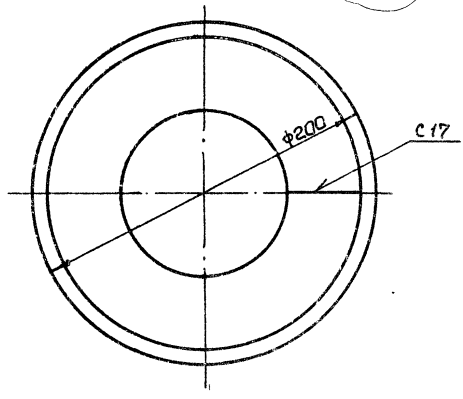
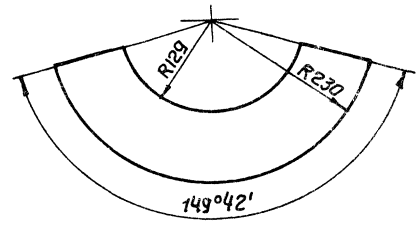
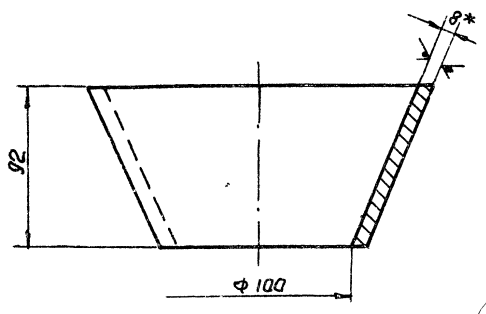
Лит.	Лист	Листов
И	1	1

Лист 6-ПН-8 ГОСТ 19903-74
В Ст 3 ГОСТ 14637-79

госстрой ссср
харьковский
Сантехпроект
Формат А4

Б15М 026.003

Развертка
М 1:5

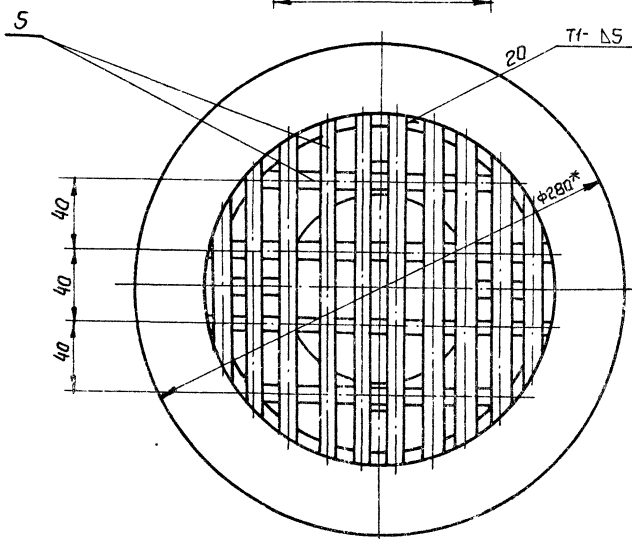
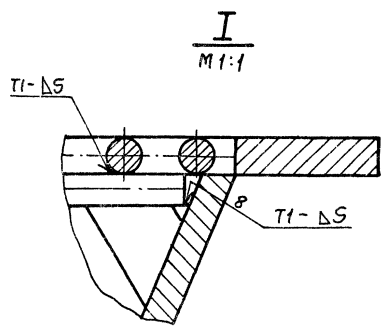
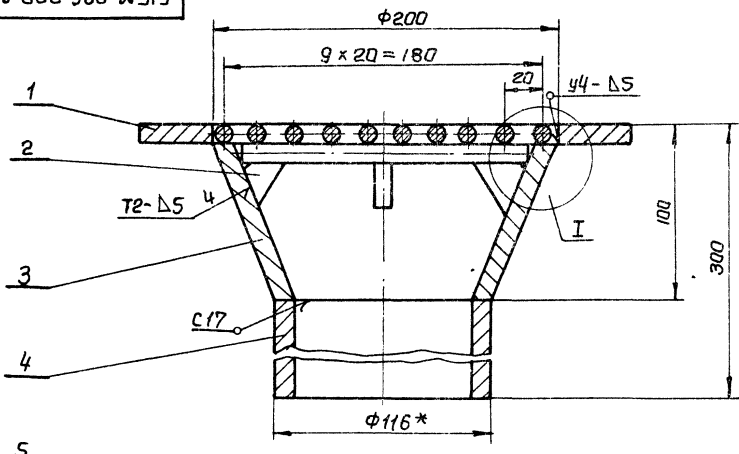


1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
- 2* Размер для справки.

				Б15М026.003			
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Варанка	Лист	Масса	Масштаб
Разработ	Ганжаренко	И.И.	11/12		4	3,0	1:2
Провер	Цыбекова	В.В.	11/12	лист Б-П1-18 ГОСТ 13903-74 ВСТ3 ГОСТ 14637-79	Лист	Листов	1
Т.контр.	Северюков	В.В.	11/12		Лист	Листов	1
Нач. отд.	Коварченко	В.В.	11/12		Лист	Листов	1
Н.контр.	Северюков	В.В.	11/12		Лист	Листов	1
УТВ.							Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект Формат А3

И.И. Ганжаренко, В.В. Цыбекова, В.В. Коварченко, В.В. Северюков, В.В. Северюков

Б15М 026.003 С5



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
2. Кромки реза деталей Б4-^{Р320}У, стальное-9.
3. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
Электроды Э-42 ГОСТ 9467-75
- 4* Размеры для справки

9747/14

				Б15М026.000 С5			
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Трап - варанка Сборочный чертеж	Лист	Масса	Масштаб
Разработ	Ганжаренко	И.И.	11/12		4	11,0	1:2
Провер	Цыбекова	В.В.	11/12	лист Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект Формат А3	Лист	Листов	1
Т.контр.	Северюков	В.В.	11/12		Лист	Листов	1
Нач. отд.	Коварченко	В.В.	11/12		Лист	Листов	1
Н.контр.	Северюков	В.В.	11/12		Лист	Листов	1
УТВ.							

Льбович XIV

И.И. Ганжаренко, В.В. Цыбекова, В.В. Коварченко, В.В. Северюков, В.В. Северюков

Туполов проект 903-1-241.87

№ док. листа	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<u>Документация</u>					
АВ		Б12Г 719.000С6	Сборочный чертёж		
АВ		Б12Г 719.000ВС	Ведомость спецификаций		
АВ		Б12Г 719.000ВП	Ведомость покупных изделий		
<u>Сборочные единицы</u>					
А4	1	Б12Г 719.010	Кранштейн	1	
А4	2	Б12Г 719.020	Коротышло	1	
А4	3	Б12Г 719.030	Тага	1	
А4	4	Б12Г 719.050	Тага	1	
А4	5	Б12Г 719.050-02	Опора	1	
<u>Детали</u>					
А4	6	Б12Г 719.001	Ось	1	
<u>Стандартные изделия</u>					
	7		Шайба 16,05 ГОСТ 11371-78	2	0,01кг
	8		Шплинт 3,2x22 ГОСТ 397-79	2	0,001кг
	9		Болт М12x40/46 ГОСТ 7798-70	4	0,053кг
	10		Гайка М12,5 ГОСТ 5915-70	4	0,015кг
	11		Шайба 12,65 ГОСТ 6402-70	4	0,003кг
	12		Болт М8x25,46 ГОСТ 7798-70	4	0,016кг
	13		Гайка М8,5 ГОСТ 5915-70	4	0,005кг
	14		Шайба 8,65 ГОСТ 6402-70	4	0,001кг
<u>Материалы</u>					
Металл наплавленный					

Б12Г 719.010				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб	Избекова			
Провер	Ганчаренко			
Нач. отд	Коваленко			
Н. контр	Северняков			
Утв				

Установка привода МЭО 100/25 - 0,25 р к забрасывателю ПМЗ-600

Лист	Лист	Листов
1	1	1

госстрой СССР
Харьковский Сантехпроект
Фармат А4

№ док. листа	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<u>Документация</u>					
А4		Б12Г 719.010 С6	Сборочный чертёж		
<u>Детали</u>					
А4	1	Б12Г 719.002	Стойка	2	
А4	2	Б12Г 719.003	Плита		
Лист Б-ПН-10 ГОСТ 19903-74 ВСтЗ ГОСТ 14637-79 170x300					
А4	3	Б12Г 719.004	Ребро	2	
<u>Материалы</u>					
металл наплавленный					
0,2кг					

Б12Г 719.010				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб	Избекова			
Провер	Ганчаренко			
Нач. отд	Коваленко			
Н. контр	Северняков			
Утв				

Кранштейн

Лист	Лист	Листов
1	1	1

госстрой СССР
Харьковский Сантехпроект
Фармат А4

Б12Г 719.010 С6

1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$

2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80 Электроды Э-42 ГОСТ 9467-75

3* Размеры для справки

Б12Г 719.010 С6				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб	Избекова			
Провер	Ганчаренко			
Нач. отд	Коваленко			
Н. контр	Северняков			
Утв				

Кранштейн
Сборочный чертёж

Лист	Масса	Максшт.
1	10,8	1:5

Лист Листов 1

госстрой СССР
Харьковский Сантехпроект
Фармат А4

Б12Г 719.002

R320 (✓)

1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$

2* Размер для справки.

9747/14

Б12Г 719.002				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб	Избекова			
Провер	Ганчаренко			
Нач. отд	Коваленко			
Н. контр	Северняков			
Утв				

Стойка

Лист	Масса	Максшт.
1	2,7	1:5

Лист Листов 1

Лист Б-ПН-10 ГОСТ 19903-74
ВСтЗ ГОСТ 14637-79

госстрой СССР
Харьковский Сантехпроект
Фармат А4

№	Наименование	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество				Примечание
					На изд-е	в коп-ях	на раз-решен-ии	всего	
1	болты	ГОСТ 7798-70							
2	M8x25,46			612Г 719.000	4			4	
3	M10x40,46			612Г 719.000	4			4	
4									
5	гайки	ГОСТ 5915-70							
6	M8,5			612Г 719.000	4			4	
7	M12,5			612Г 719.000	4			4	
8	M16,5			612Г 719.030; 612Г 715.030	2			2	
9									
10	Шайбы	ГОСТ 11371-78							
11	12,05			612Г 719.030; 612Г 719.050	3			3	
12	16,05			612Г 719.000	2			2	
13									
14	Шайбы	ГОСТ 6402-70							
15	8,65Г			612Г 719.000	4			4	
16	12,65Г			612Г 719.000	4			4	
17									
18	Шплицт 3,2x22	ГОСТ 397-79		612Г 719.000 612Г 719.030; 612Г 719.050	5			5	

в.н.п.с.д. Подп. и дата: 09.08.80 № 1/100-1/80/80 Подп. и дата:

				612Г 719.000 в/п				
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Установка привода МЭО-100/25-025Р к забрасывателю ПМЗ-600. Ведомость закупных изделий	Лист	Лист	Листов
Разраб	ИЗВЕКОВА	ИЗВ				1		1
Провер	ГАНЧАРЕНКО	ГАН						
Изн. отд	КОВЕРЧЕНКО	КОВ						
И.контр	СЕВЯНОВ	СЕВ						
Утв.								

Исх. №	Обозначение	Наименование	Куда входит		Примечание
			Обозначение	к-во	
1	612Г 719.000	Установка привода МЭО-100/25-025Р			
2		к забрасывателю ПМЗ-600		1 1	
3	612Г 719.010	Кранштейн	612Г 719.000	1 1	
4	612Г 719.020	Карамысло	612Г 719.000	1 1	
5	612Г 719.030	Тяга	612Г 719.000	1 1	
6	612Г 719.040	Штанга	612Г 719.030	1 1	
7	612Г 715.030	Вилка	612Г 719.030	1 1	
8	612Г 715.040	Стажка	612Г 719.030	1 1	
9	612Г 719.050	Тяга	612Г 719.000	1 1	
10	612Г 715.050-03	Опора	612Г 719.000	1 1	

в.н.п.с.д. Подп. и дата: 09.08.80 № 1/100-1/80/80 Подп. и дата:

				9747/14				
				612Г 719 000 в/с				
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Установка привода МЭО-100/25-025Р к забрасывателю ПМЗ-600. Ведомость спецификации	Лист	Лист	Листов
Разраб	ИЗВЕКОВА	ИЗВ				1		1
Провер	ГАНЧАРЕНКО	ГАН						
Изн. отд	КОВЕРЧЕНКО	КОВ						
И.контр	СЕВЯНОВ	СЕВ						
Утв.								

Забрасыватель пневматический ПМЗ-600

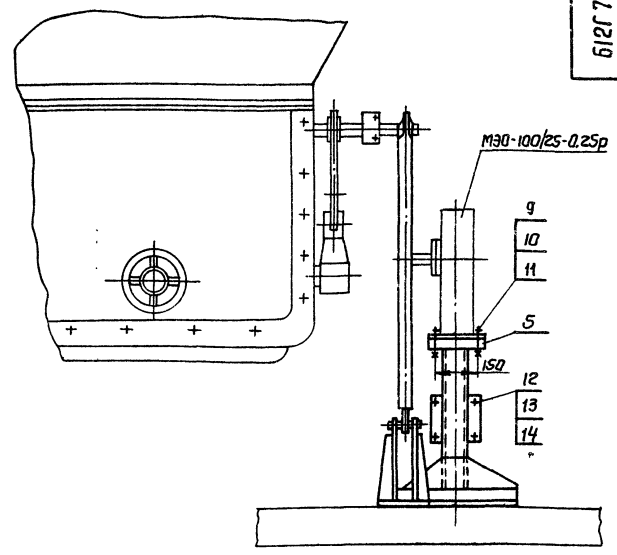
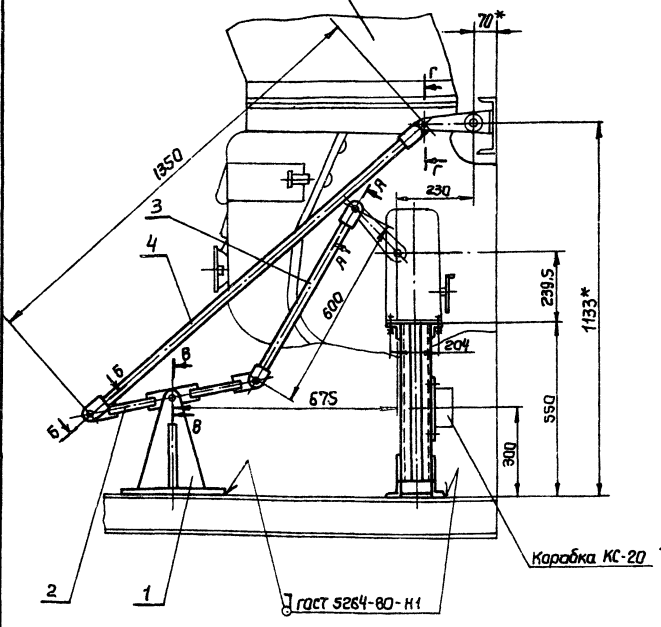
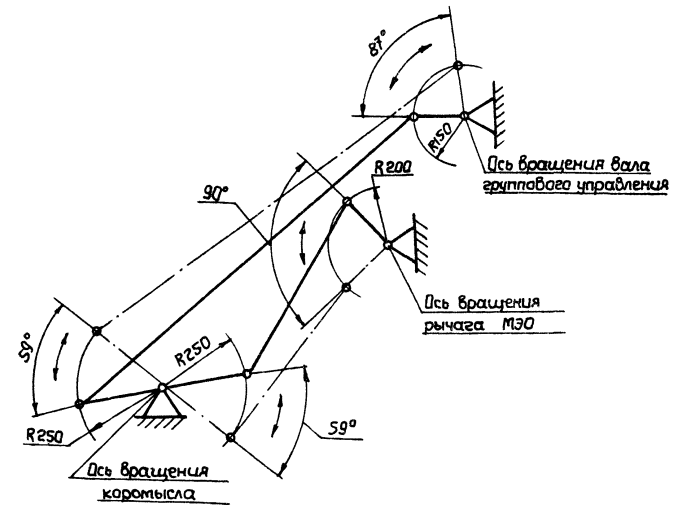
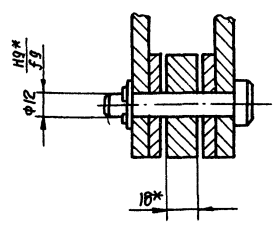


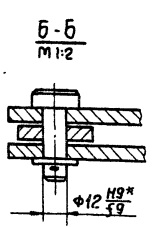
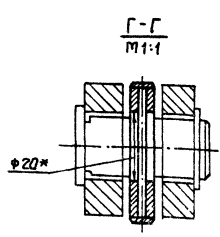
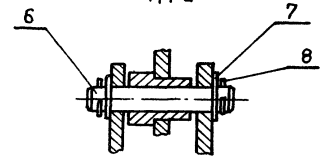
Схема кинематическая



A-A
М 1:2



B-B
М 1:2



1. Соединение выпаллена к топливопроводу котла КЕ-6.5-14С
2. Регулировкой длины тяги (поз.3) обеспечить работу механизма поворота
3. Электроды Э-42 гост 9467-75
- 4* Размеры для справки

9747/14

Б12Г719.000 С6

Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Установка привода МЭО-100/25-0.25р к забрасывателю ПМЗ-600	Лист	Листов	Масшт
						Сборочный чертёж	4	39.0
Разработчик	И.И.И.							
Проверил	И.И.И.							
Т.контр	Северяков							
Нач. отд.	Коваленко							
Н.контр	Северяков							
Чтв.								

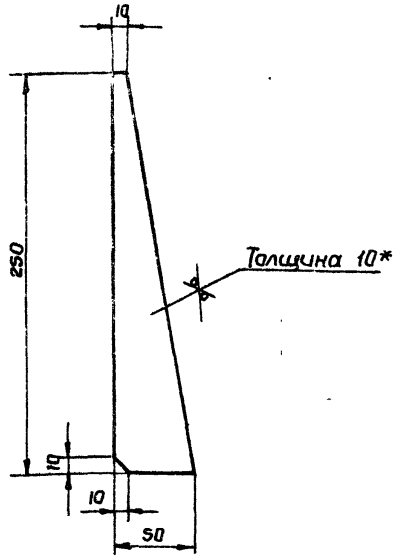
Лист 1 из 1
Госстрой СССР
Харьковский Сантехпроект
Формат А2

Типовой проект 903-1-241.87

Лист 1 из 1

700 512 1219

Re320 (✓)



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
 2* Размер для справки

Изм. и дата
 Подп. и дата
 Исполн.
 Провер.
 Нач. отд.
 И. контр.
 Утв.

512Г 719.004			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.
Разраб.	ИЗВЕКОВА	И.В.И.	
Провер.	ГАНЧАРЕНКО	В.В.	
Т. контр.	СЕВЯКОВ	В.В.	
Нач. отд.	КОВЕРЧЕНКО	В.В.	
И. контр.	СЕВЯКОВ	В.В.	
Утв.			
Лист		6-ПН-10 ГОСТ 19903-74	8 Ст 3 ГОСТ 14637-79
Ребра		Лист	Масса
		1	0.6
		Листов	Масшт
		1	1:25
Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект Формат А4			

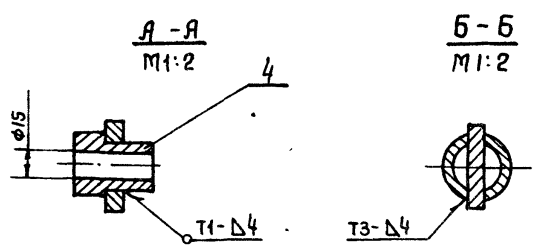
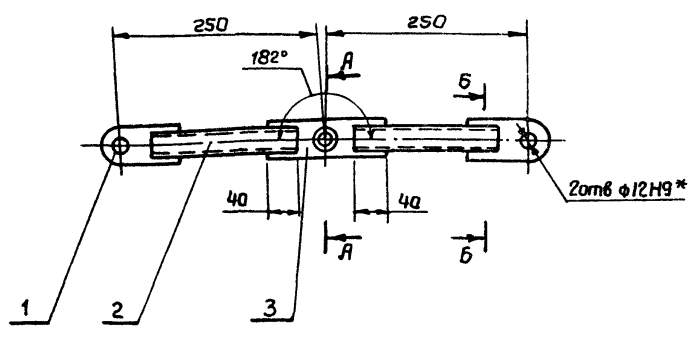
Формат	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
А4		512Г 719.020СБ	Документация		
			Сборочный чертеж		
Детали					
А4	1	512Г 719.005	Ушко	2	
А4	2	512Г 719.006	Трубка	2	
А4	3	512Г 719.007	Планка	1	
А4	4	512Г 719.008	Стяжка	1	
Материалы					
			Металл наплавленный	0.07кг	

Изм. и дата
 Подп. и дата
 Исполн.
 Провер.
 Нач. отд.
 И. контр.
 Утв.

512Г 719.020			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.
Разраб.	ИЗВЕКОВА	И.В.И.	
Провер.	ГАНЧАРЕНКО	В.В.	
Т. контр.	СЕВЯКОВ	В.В.	
Нач. отд.	КОВЕРЧЕНКО	В.В.	
И. контр.	СЕВЯКОВ	В.В.	
Утв.			
Лист		Каромысло	Листов
		1	1
Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект Формат А4			

Альбом XIV
 Трубовый проект 903-1-241.87

90 020 512 1219



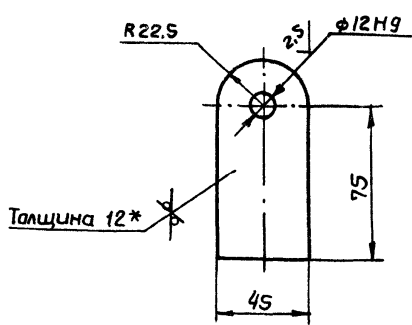
1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
 Электроды Э-42 ГОСТ 9467-75.
 2* Размеры для справки.

Изм. и дата
 Подп. и дата
 Исполн.
 Провер.
 Нач. отд.
 И. контр.
 Утв.

512Г 719.020СБ			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.
Разраб.	ИЗВЕКОВА	И.В.И.	
Провер.	ГАНЧАРЕНКО	В.В.	
Т. контр.	СЕВЯКОВ	В.В.	
Нач. отд.	КОВЕРЧЕНКО	В.В.	
И. контр.	СЕВЯКОВ	В.В.	
Утв.			
Лист		Каромысло	Листов
		1	1
Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект Формат А4			

500 512 1219

Re320 (✓)

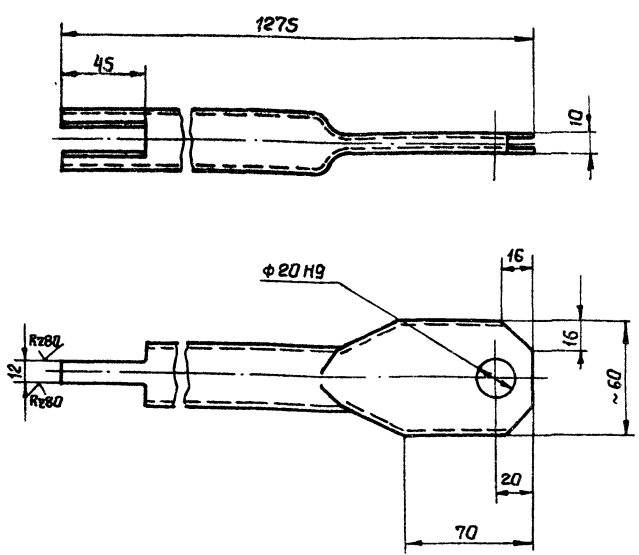


1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
 2* Размер для справки.

Изм. и дата
 Подп. и дата
 Исполн.
 Провер.
 Нач. отд.
 И. контр.
 Утв.

512Г 719.005			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.
Разраб.	ИЗВЕКОВА	И.В.И.	
Провер.	ГАНЧАРЕНКО	В.В.	
Т. контр.	СЕВЯКОВ	В.В.	
Нач. отд.	КОВЕРЧЕНКО	В.В.	
И. контр.	СЕВЯКОВ	В.В.	
Утв.			
Лист		Ушко	Листов
		1	1
Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект Формат А4			

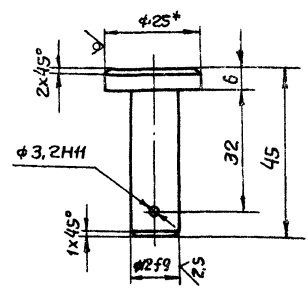
612Г 719.012 (✓) (✓)



Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$

				612Г 719.012		
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб	ИЗВЕКОВА			1	2,8	1:2
Провер	ПАНЧАРЕНКО			Лист Листов 1		
Т. контр	СЕВРАКОВ			Труба 32x3 ГОСТ 8734-75		
Нач. отд	КАВЕРЧЕНКО			Госстрой СССР		
Н. контр	СЕВРАКОВ			Харьковский Сантехпроект		
Утв.				Формат А4		

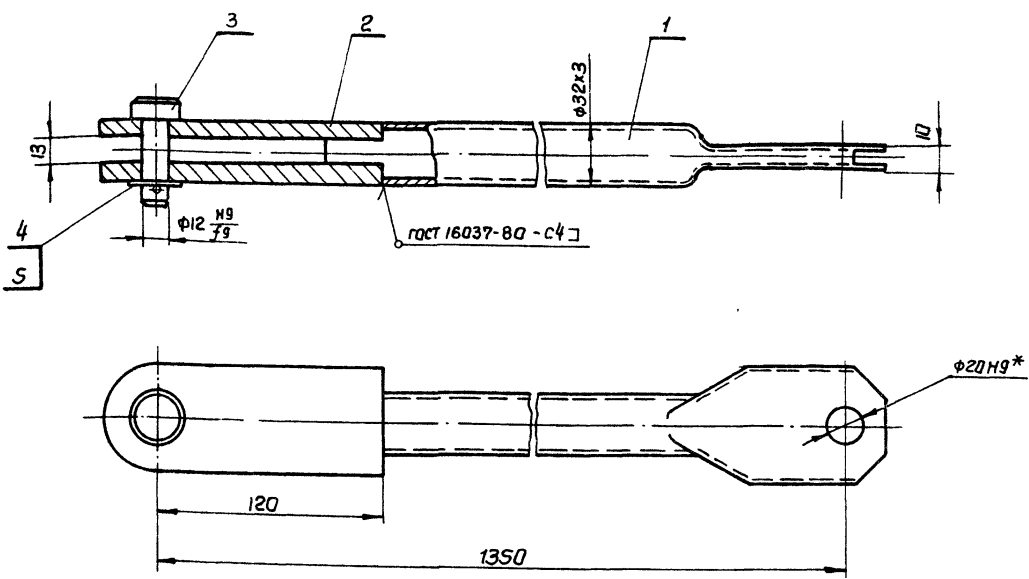
612Г 719.013 (✓) (✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$
2* Размер для справки

				612Г 719.013		
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб	ИЗВЕКОВА			1	0,03	1:1
Провер	ПАНЧАРЕНКО			Лист Листов 1		
Т. контр	СЕВРАКОВ			Палец		
Нач. отд	КАВЕРЧЕНКО			Круг 82S ГОСТ 2590-71		
Н. контр	СЕВРАКОВ			ВСГ3 ГОСТ 535-79		
Утв.				Госстрой СССР		
				Харьковский Сантехпроект		
				Формат А4		

612Г 719.050 С6



1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75
2* Размеры для справки.

				612Г 719.050 С6		
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб	ИЗВЕКОВА			1	3,65	1:2
Провер	ПАНЧАРЕНКО			Лист Листов 1		
Т. контр	СЕВРАКОВ			Тяга		
Нач. отд	КАВЕРЧЕНКО			Сборочный чертёж		
Н. контр	СЕВРАКОВ			Госстрой СССР		
Утв.				Харьковский Сантехпроект		
				Формат А3		

№, № подл. Подп. и дата. Взам. инв. №. Инв. № докум. Подп. и дата.

Туповой проект 903-1-241.87 Альбом Х/У

№, № подл. Подп. и дата. Взам. инв. №. Инв. № докум. Подп. и дата.

9747/14

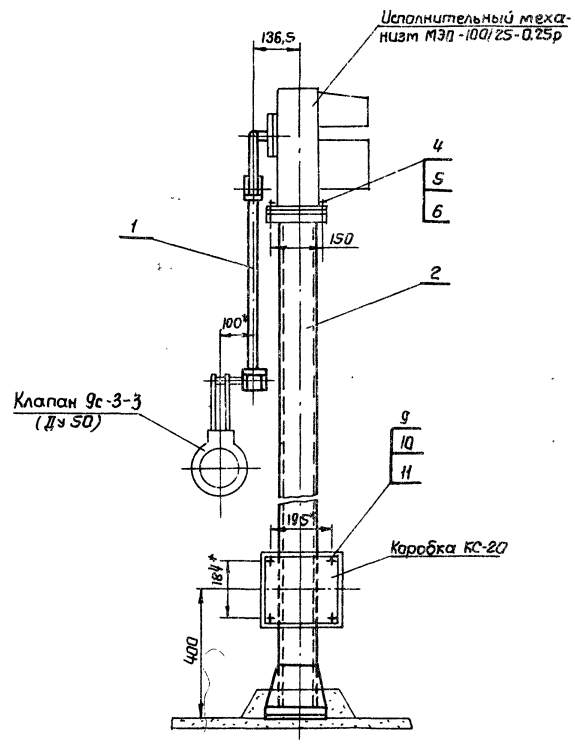
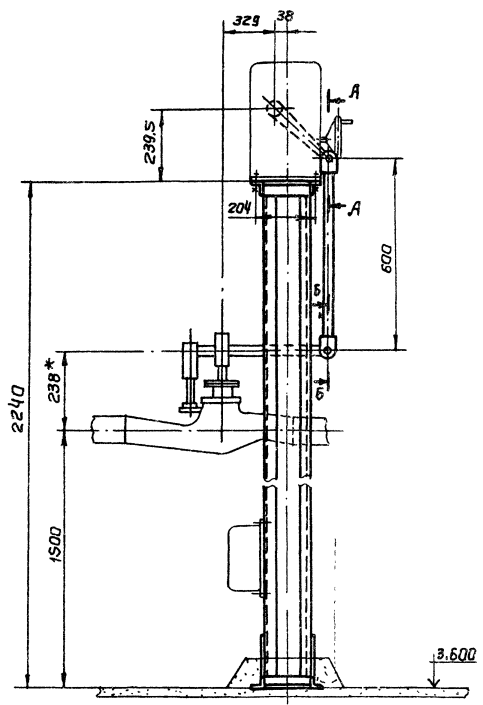
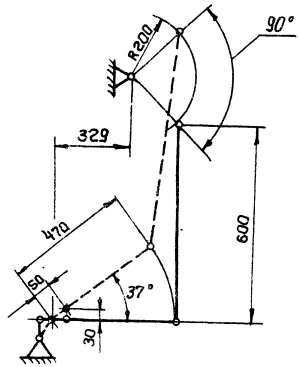
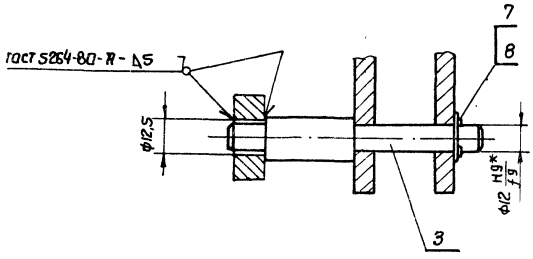


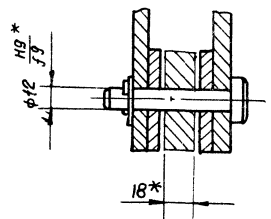
Схема кинематическая



Б-Б
М 1:2



А-А
М 1:2



1. Клапан установлен на трубопроводе питательной воды к котлу.
2. Регулировкой длины тяги обеспечить полное открытие и закрытие клапана.
3. Отверстие φ12.5 (см. разрез Б-Б) сверлить в рычаге клапана, выдержав размер 470мм от оси вращения.
4. Электрады Э-42 ГОСТ 3467-75.
- 5* Размеры для справки.

9747/14

				Б12Г 715.000 СБ				
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Установка прибора МЭП-100/25-0.25р к клапану 9с-3-3	Лист	Масса	Максимум
	4				Сборочный чертеж	46,0	1:10	
Разработ	Иванченко					Лист	Листов	?
Провер.	Севрюков					госстроя СССР		
Т.контр.	Северников					харьковский		
Нач. отд.	Каверченко					Сантехпроект		
И.контр.	Северников					Формат А2		
Утв.								

Титульный проект 903-1-241.87

Лист № 4 из 4. Подп. и дата. Разработ. Иванченко. Провер. Иванченко. Т.контр. Северников. Нач. отд. Каверченко. И.контр. Северников. Утв.

№ докум. / зона	№ док.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Документация					
A2		Б12Г 715.000 СБ	Сборочный чертеж		
A3		Б12Г 715.000 ВС	ведомость спецификаций		
A5		Б12Г 715.000 ВП	ведомость покупных изделий		
Сборочные единицы					
A4	1	Б12Г 715.010	Тяга	1	
A4	2	Б12Г 715.050	Опора	1	
Детали					
A4	3	Б12Г 715.001	Ось	1	
Стандартные изделия					
	4		Болт М12х40х6 ГОСТ 7798-70	4	0,053кг
	5		Гайка М12,5 ГОСТ 5915-70	4	0,015кг
	6		Шайба 12,65Г ГОСТ 6402-70	4	0,003кг
	7		Шайба 12,05 ГОСТ 11371-78	1	0,006кг
	8		Шпилька 3,2х22 ГОСТ 397-79	1	0,001кг
	9		Болт М8х25,46 ГОСТ 7798-70	4	0,016кг
	10		Гайка М8,5 ГОСТ 5915-70	4	0,005кг
	11		Шайба 8,65Г ГОСТ 6402-70	4	0,001кг
Материалы					
			Металл наплавленный		0,1кг

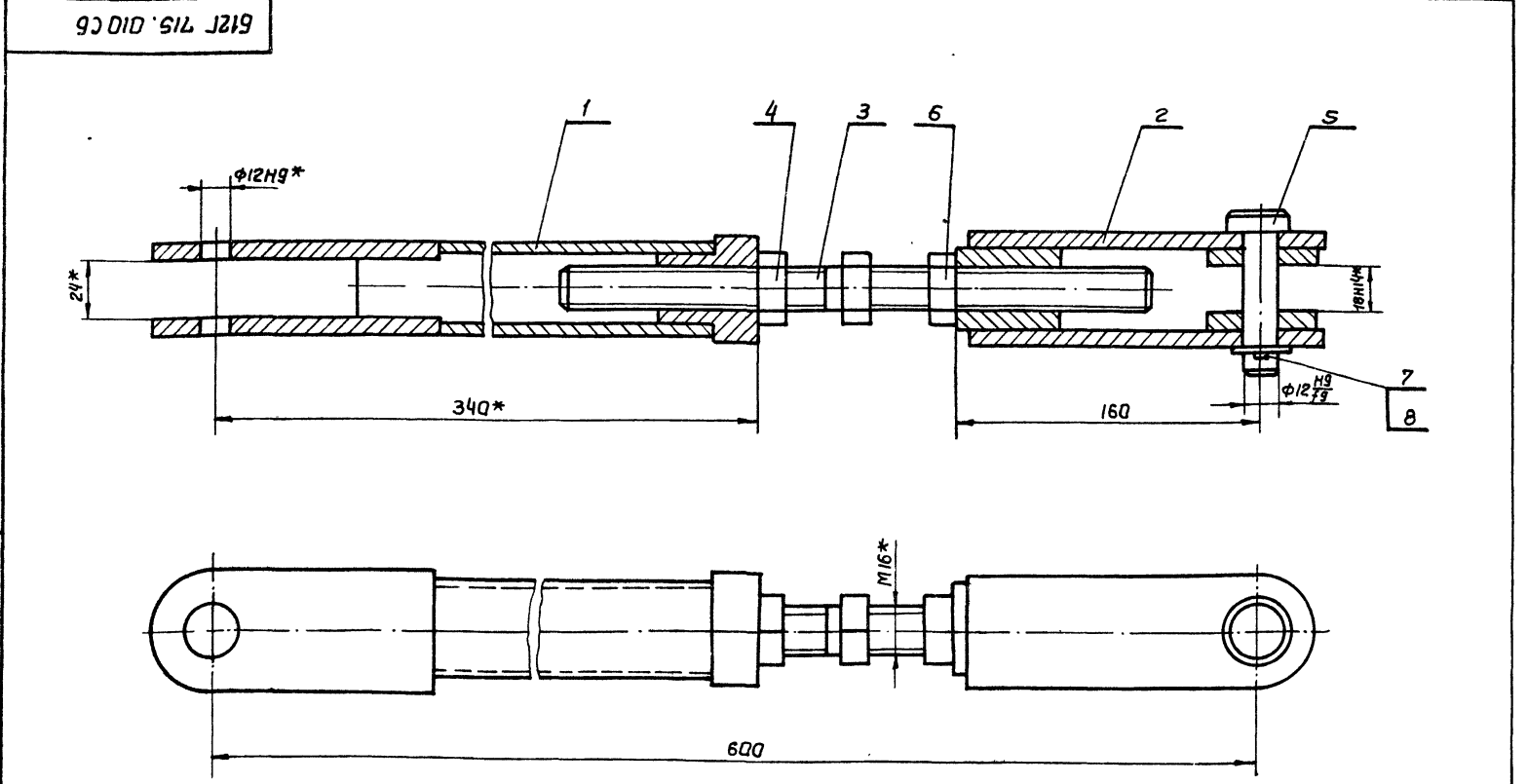
№ докум. / зона	№ док.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Документация					
A3		Б12Г 715.010 СБ	Сборочный чертеж		
Сборочные единицы					
A4	1	Б12Г 715.020	Штанга	1	
A4	2	Б12Г 715.030	Вилка	1	
A4	3	Б12Г 715.040	Стяжка	1	
Детали					
A4	4	Б12Г 715.009	Гайка левая	1	
A4	5	Б12Г 715.011	Палец	1	
Стандартные изделия					
	6		Гайка М16,5 ГОСТ 5915-70	1	0,039кг
	7		Шайба 12,05 ГОСТ 11371-78	1	0,002кг
	8		Шпилька 3,2х22 ГОСТ 397-79	1	0,001кг

№ в подл. Подл. и дата Изгот. инж. М.В. Савин. Подл. и дата

№ в подл. Подл. и дата Изгот. инж. М.В. Савин. Подл. и дата

Изм. лист		№ докум.	Подп.	Дата	Б12Г 715.000		
Разраб.	Избекова				Лист	лист	Листов
Провер.	Ганчаренко				1		1
Нач. отд.	Коврченко	Установка привода МЭО 100/25-0,25Р к клапану 9с-3-3			Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект Формат А4		
Н.контр.	Северяков						
Утв.							

Изм. лист		№ докум.	Подп.	Дата	Б12Г 715.010		
Разраб.	Избекова				Лист	лист	Листов
Провер.	Ганчаренко				1		1
Нач. отд.	Коврченко	Тяга			Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект Формат А4		
Н.контр.	Северяков						
Утв.							



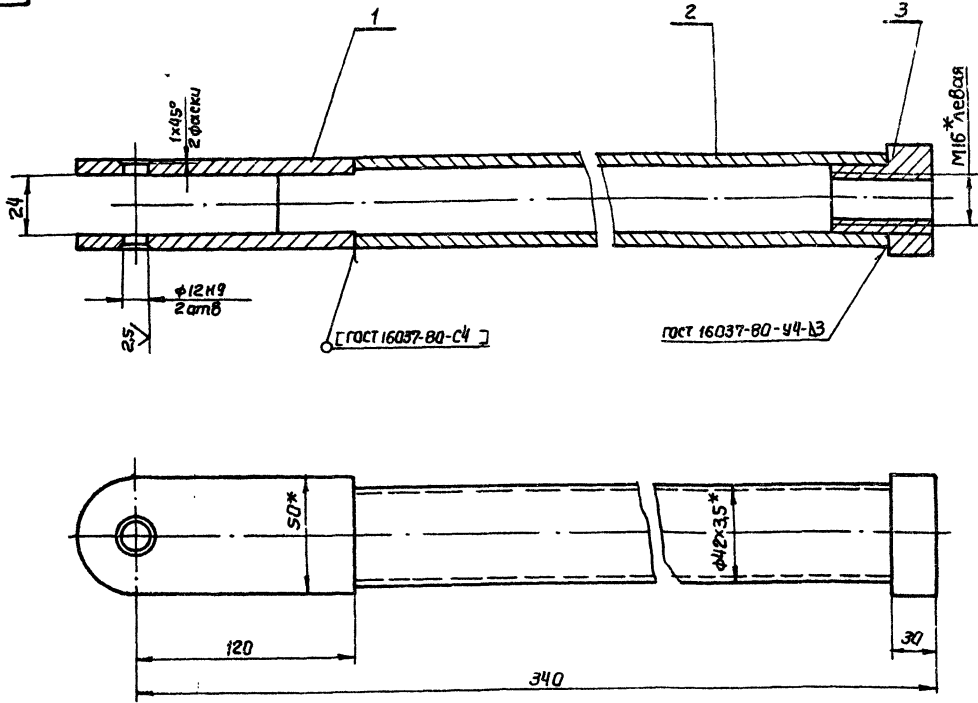
* Размеры для справки.

9747/14

Изм. лист		№ докум.	Подп.	Дата	Б12Г 715.010 СБ		
Разраб.	Избекова				Лист	Масса	Масшт
Провер.	Ганчаренко				1	5,6	1:2
Нач. отд.	Коврченко	Тяга			Лист Листов 1		
Н.контр.	Северяков	Сборочный чертеж			Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект Формат А3		
Утв.							

№ в подл. Подл. и дата Изгот. инж. М.В. Савин. Подл. и дата

612Г 715.020 С6



1. Сварку производить электродами Э-42
 ГОСТ 9467-75.
 2* Размеры для справки.

				612Г 715.020 С6			
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Штанга Сборочный чертёж	Лист	Масса	Масштаб
Разраб	Избекова	В.И.			и	2,9	1:2
Провер	Пончаренко	В.И.			Лист	Листов	1
Т. контр	Северяков	В.И.			Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект Формат А3		
Нач. отд.	Ковбаченко	В.И.					
Н. контр	Северяков	В.И.					
Утв.							

Ив. Н. п. э. л. Подп. и дата. Взам. инв. №. Инв. № докум. Подп. и дата.

Льбов Х/

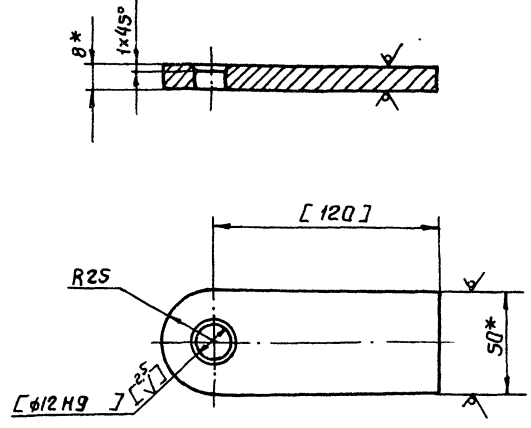
Типовой проект 903-1-241.87

Ив. Н. п. э. л. Подп. и дата. Взам. инв. №. Инв. № докум. Подп. и дата.

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол	Примеч
				Документация		
АН			612Г 715.020 С6	Сборочный чертёж		
				Детали		
АН		1	612Г 715.002	Ушка	2	
АН		2	612Г 715.003	Рычаг	1	
АН		3	612Г 715.004	Втулка	1	
				Материалы		
				Металл наплавленный	0,2кг	

612Г 715.002

Кв320 (✓)



1. Размеры в скобках выполнить после сварки.
 2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.
 3* Размер для справки.

9747/14

Ив. Н. п. э. л. Подп. и дата. Взам. инв. №. Инв. № докум. Подп. и дата.

				612Г 715.002			
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Ушка	Лист	Масса	Масштаб
Разраб	Избекова	В.И.			и	0,4	1:2
Провер	Пончаренко	В.И.			Лист	Листов	1
Т. контр	Северяков	В.И.			Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект Формат А4		
Нач. отд.	Ковбаченко	В.И.					
Н. контр	Северяков	В.И.					
Утв.							

Штанга

612Г 715.020

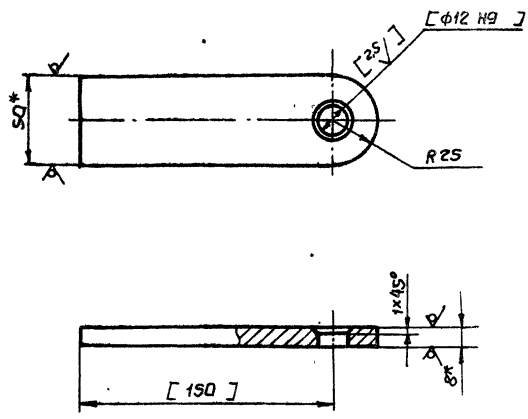
Лист 1
 Гострой СССР
 Харьковский
 Сантехпроект
 Формат А4

Ушка

Полоса 8x50 ГОСТ 103-75
 в ст 3 ГОСТ 535-79

612Г 715.005

Рз320 (✓)



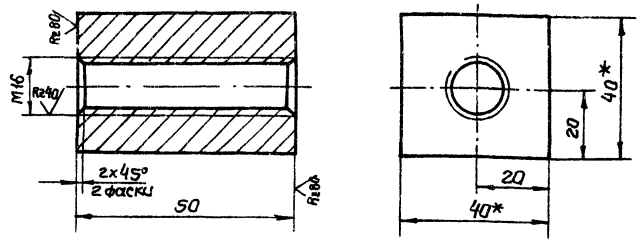
- 1. Размеры и шероховатости поверхностей в [] скобках выполнять после сварки по чертежу 612Г 715.030СБ
- 2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.
- 3* Размеры для справок.

612Г 715.005

Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Ушка	Лист	Масса	Масшт
Разраб	Илькевича					и	0,5	1:2
Провер	Ганчаренко				Лист	Листов	1	Листов
Т. контр	Северняков							
Нач. отд	Коваленко							
Н. контр	Северняков							
Утв.					Лист	Листов	1	
Лист					Полоса	8x50 ГОСТ 103-76	Госстрой СССР	
						8 ст 3 ГОСТ 535-79	харьковский	
							Сантехпроект	
							Формат А4	

900 612Г 715.006

(✓)



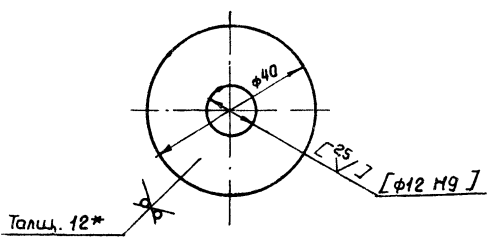
- 1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.
- 2* Размеры для справок.

612Г 715.006

Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Втулка	Лист	Масса	Масшт
Разраб	Илькевича					и	0,6	1:1
Провер	Ганчаренко				Лист	Листов	1	Листов
Т. контр	Северняков							
Нач. отд	Коваленко							
Н. контр	Северняков							
Утв.					Лист	Листов	1	
Лист					Квадрат	840 ГОСТ 2591-71	Госстрой СССР	
						8 ст 3 ГОСТ 535-79	харьковский	
							Сантехпроект	
							Формат А4	

612Г 715.007

Рз320 (✓)



- 1. Размеры и шероховатость поверхности в [] скобках выполнять после сварки по чертежу 612Г 715.030СБ
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.
- 3* Размер для справок.

612Г 715.007

Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Шайба	Лист	Масса	Масшт
Разраб	Илькевича					и	0,13	1:1
Провер	Ганчаренко				Лист	Листов	1	Листов
Т. контр	Северняков							
Нач. отд	Коваленко							
Н. контр	Северняков							
Утв.					Лист	Листов	1	
Лист					Шайба	6-ПН-12 ГОСТ 19903-74	Госстрой СССР	
						8 ст 3 ГОСТ 14637-79	харьковский	
							Сантехпроект	
							Формат А4	

Формат	Зона	Пав	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
А4			612Г 715.040СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4	1		612Г 715.008	Шпилька		
				Стандартные изделия		
	2			Шайба М16,5 ГОСТ 5915-70	1	0,033кг
				Материалы		
				Металл наплавленный		0,007кг
9747/14						

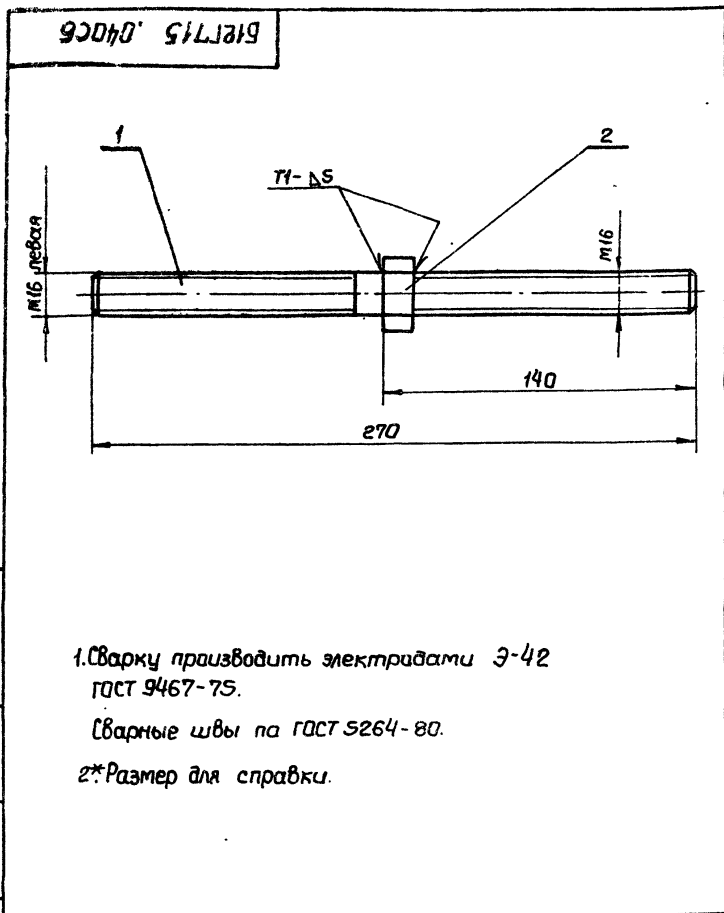
612Г 715.040

Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Стойка	Лист	Лист	Листов
Разраб	Илькевича					и		
Провер	Ганчаренко				Лист	Листов	1	Листов
Т. контр	Северняков							
Нач. отд	Коваленко							
Н. контр	Северняков							
Утв.					Лист	Листов	1	
Лист					Стойка	Госстрой СССР		
						харьковский		
						Сантехпроект		
						Формат А4		

Изм. и дата. Взам. инв. и дата. Подп. и дата.

Альбом XIV. Типовой проект 903-1-241.87

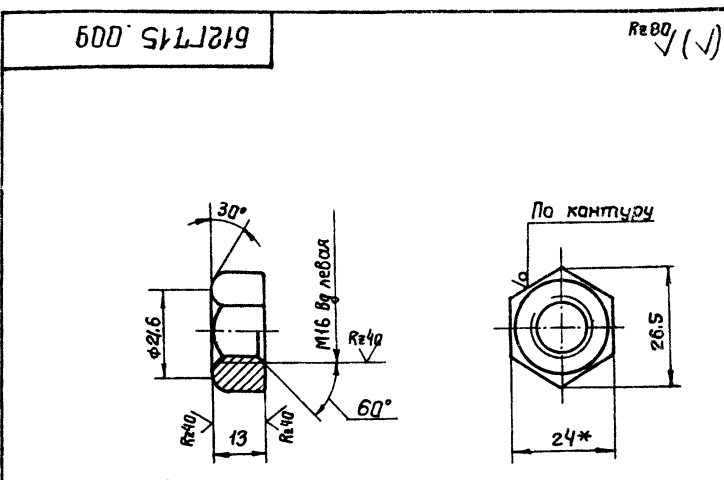
Изм. и дата. Взам. инв. и дата. Подп. и дата.



612Г 715.040 СБ

Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Лит	Масса	Масшт
Разраб	ИЗВЕКОВА	1714	ИИ		И	0,5	1:2
Проб.	ГАНЧАРЕНКО				Лист		Листов 1
Т.контр	СЕВЕРЯКОВ				Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект		
Нач. отд	КОВЕРЧЕНКО				Формат А4		
И.контр	СЕВЕРЯКОВ						
Утв.							

Стяжка
Сборочный чертёж



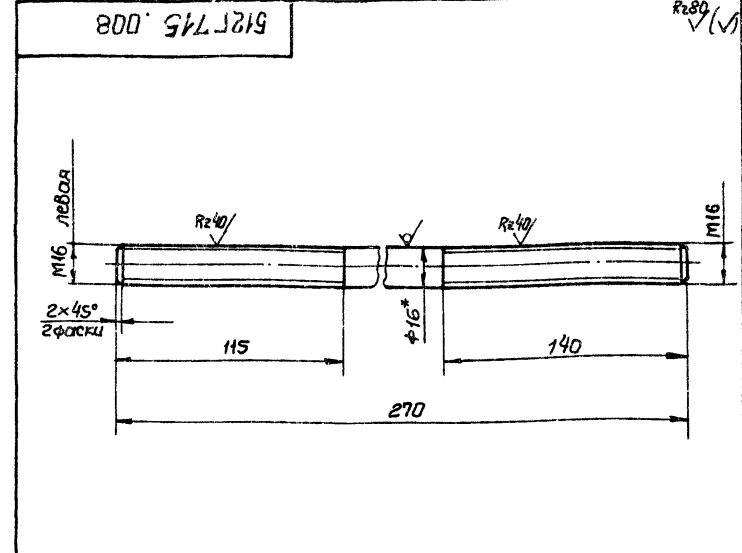
612Г 715.009

Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Лит	Масса	Масшт
Разраб	ИЗВЕКОВА	1714	ИИ		И	0,03	1:1
Проб.	ГАНЧАРЕНКО				Лист		Листов 1
Т.контр	СЕВЕРЯКОВ				Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект		
Нач. отд	КОВЕРЧЕНКО				Формат А4		
И.контр	СЕВЕРЯКОВ						
Утв.							

Гайка левая

Шести-гранник 24 гост 8560-78
ВСт 3 гост 535-79

Формат А4

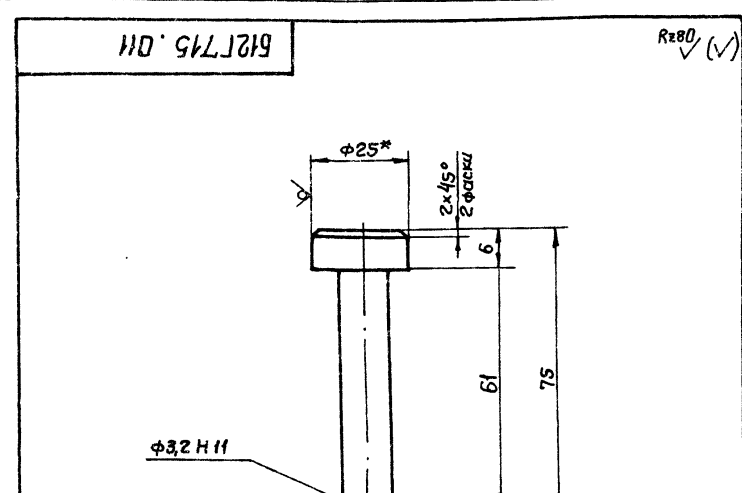


612Г 715.008

Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Лит	Масса	Масшт
Разраб	ИЗВЕКОВА	1714	ИИ		И	0,45	1:2
Проб.	ГАНЧАРЕНКО				Лист		Листов 1
Т.контр	СЕВЕРЯКОВ				Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект		
Нач. отд	КОВЕРЧЕНКО				Формат А4		
И.контр	СЕВЕРЯКОВ						
Утв.							

Шпилька

Круг 16 гост 2590-71
ВСт 3 гост 535-79



612Г 715.011

Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Лит	Масса	Масшт
Разраб	ИЗВЕКОВА	1714	ИИ		И	0,1	1:1
Проб.	ГАНЧАРЕНКО				Лист		Листов 1
Т.контр	СЕВЕРЯКОВ				Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект		
Нач. отд	КОВЕРЧЕНКО				Формат А4		
И.контр	СЕВЕРЯКОВ						
Утв.							

Палец

Круг 25 гост 2590-71
ВСт 3 гост 535-79

Формат А4

Листом XIV
Туполобой проект 203-1-24(1.87)

Изм. № лист Подп. и дата

Изм. № лист Подп. и дата

Изм. № лист Подп. и дата

Форм. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Документация</u>		
A2		Б12Г 720. 000 СБ	Сборочный чертеж		
A3		Б12Г 720. 000 ВС	Ведомость спецификаций		
A3		Б12Г 720. 000 ВП	Ведомость закупных изделий		
			<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1	Б12Г 720. 010	Тяга	1	
A4	2	Б12Г 715. 050-01	Опара	1	
			<u>Стандартные изделия</u>		
	3		Болт М12х40,46 ГОСТ 7798-70	4	0,053кг
	4		Гайка М12,5 ГОСТ 5915-70	4	0,015кг
	5		Шайба 12,65Г ГОСТ 6402-70	4	0,003кг
	6		Болт М8х25,46 ГОСТ 7798-70	4	0,016кг
	7		Гайка М8,5 ГОСТ 5915-70	4	0,005кг
	8		Шайба 8,65Г ГОСТ 6402-70		0,001кг
			<u>Материалы</u>		
			Металл наплавленный		0,13кг

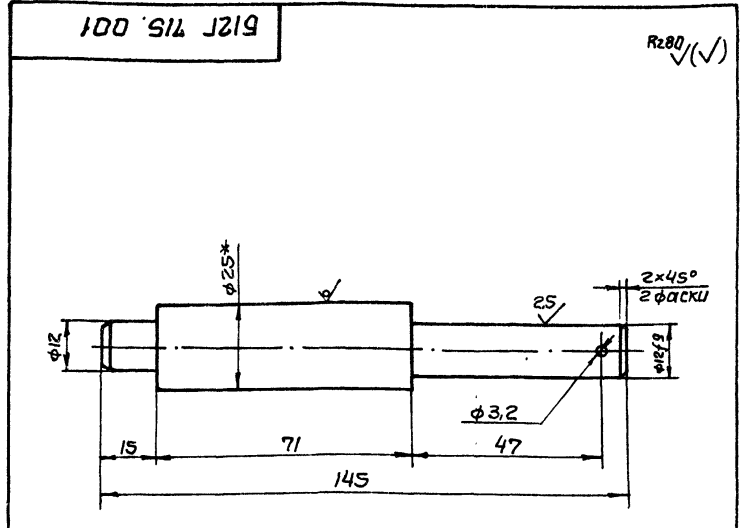
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Б12Г 720. 000		
Разраб	Гончаренко				Лист	Лист	Листов
Провер	Извекова				1		1
Нач. отд	Коверченко				Госстрой СССР Харьковск. Сантехпроект		
Н.контр	Северняков				Формат А4		
Утв.					Установка привода МЭО 100/25-0,25Р к клапану 6С-8-2.		

Форм. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Документация</u>		
A3		Б12Г 720. 010 СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1	Б12Г 720. 020	Штанга	1	
A4	2	Б12Г 715. 030	Вилка	1	
A4	3	Б12Г 715. 040	Стяжка	1	
			<u>Детали</u>		
A4	4	Б12Г 715. 009	Гайка левая	1	
A4	5	Б12Г 715. 011	Палец	2	
A4	6	Б12Г 720. 001	Палец	1	
			<u>Стандартные изделия</u>		
	7		Гайка М16,5 ГОСТ 5915-70	1	0,033кг
	8		Шайба 12,05 ГОСТ 11371-78	2	0,002кг
	9		Шплиц 3,2х22 ГОСТ 397-79	2	0,001кг

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Б12Г 720. 010		
Разраб	Гончаренко				Лист	Лист	Листов
Провер	Извекова				1		1
Нач. отд	Коверченко				Госстрой СССР Харьковск. Сантехпроект		
Н.контр	Северняков				Формат А4		
Утв.					Тяга.		

Форм. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Документация</u>		
A3		Б12Г 720. 020 СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
A4	1	Б12Г 715 002	Ушко	2	
A4	2	Б12Г 715. 003	Рычаг	1	
A4	3	Б12Г 715. 004	Вилка	1	
A4	4	Б12Г 720. 002	Шайба	2	0,04кг
			Лист 6-ПН-4 ГОСТ 19903-74		
			ВСт3 ГОСТ 14637-79		
			φ40		
			<u>Материалы</u>		
			Металл наплавленный		0,2кг

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Б12Г 720. 020		
Разраб	Гончаренко				Лист	Лист	Листов
Провер	Извекова				1		1
Нач. отд	Коверченко				Госстрой СССР Харьковск. Сантехпроект		
Н.контр	Северняков				Формат А4		
Утв.					Штанга		



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$
 2* Размер для справки.

9747/14

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Б12Г 715. 001		
Разраб	Извекова				Лист	Масса	Масштаб
Провер	Гончаренко				1	0,3	1:1
Нач. отд	Коверченко				Госстрой СССР Харьковск. Сантехпроект		
Н.контр	Северняков				Формат А4		
Утв.					Ось		
					Круге В 25 ГОСТ 2590-71		
					ВСт3 ГОСТ 535-79		

Инв. № подл. Подп. и дата. Взам инв. № инв. № док. № табл. и дата

№ строки	Наименование	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество				Примечание
					на изделие	вкат. пакеты	на рез. материалы	всего	
1	Болты	ГОСТ 7199-70							
2	M8x25,46			Б12Г 720.000	4			4	
3	M2x40,46			Б12Г 720.000	4			4	
4									
5	Гайки	ГОСТ 5915-70							
6	M8,5			Б12Г 720.000	4			4	
7	M12,5			Б12Г 720.000	4			4	
8	M16,5			Б12Г 720.010; Б12Г 720.040	2			2	
9									
10	Шайба 12,05	ГОСТ 11371-78		Б12Г 720.010	2			2	
11									
12	Шайба	ГОСТ 6402-70							
13	8,65Г			Б12Г 720.000	4			4	
14	12,65Г			Б12Г 720.000	4			4	
15									
16	Шплицт 3,2x22	ГОСТ 397-79		Б12Г 720.010	2			2	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Б12Г 720.000 ВП			
Разраб	Гончаренко	Л11			Установка привода МЭО 100/25-0,25р к клапану 6С-8-2	Лит	Лист	Листов
Проб.	Извекова	Л12				и		1
Нач. отд.	Коваленко	Л13				Построй СССР Харьковск. Сантехпроект		
Н.контр.	Северюков	Л14				Формат А3		
Утв.					Ведомость закупных изделий.			

Альбом XI
Таблицы проект 913-1-241,87

Инв. № подл. Подп. и дата. Взам инв. № инв. № док. № табл. и дата

№ строки	Обозначение	Наименование	Куда входит		Примечание
			Обозначение	Общ. к-во	
1	Б12Г 720.000	Установка привода МЭО 100/25-0,25р к клапану 6С-8-2			
2					
3	Б12Г 720.010	Тяга	Б12Г 720.000	1 1	
4	Б12Г 720.020	Штанга	Б12Г 720.010	1 1	
5	Б12Г 715.030	Вилка	Б12Г 720.010	1 1	
6	Б12Г 715.040	Стяжка	Б12Г 720.010	1 1	
7	Б12Г 715.050-02	Опара	Б12Г 720.000	1 1	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Б12Г 720.000 ВС			
Разраб	Гончаренко	Л11			Установка привода МЭО 100/25-0,25р к клапану 6С-8-2. Ведомость спецификации	Лит	Лист	Листов
Пробер	Извекова	Л12				и		1
Нач. отд.	Коваленко	Л13				Построй СССР Харьковск. Сантехпроект		
Н.контр.	Северюков	Л14				Формат А3		
Утв.					9747/44			

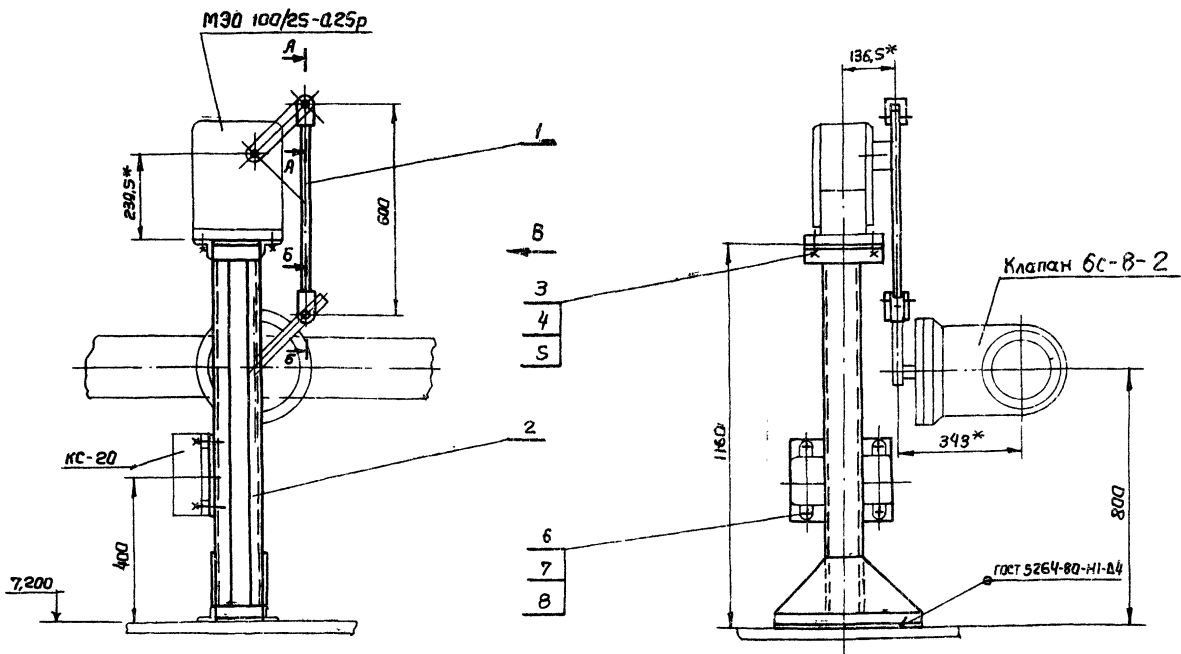
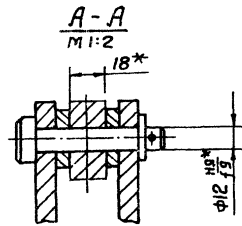
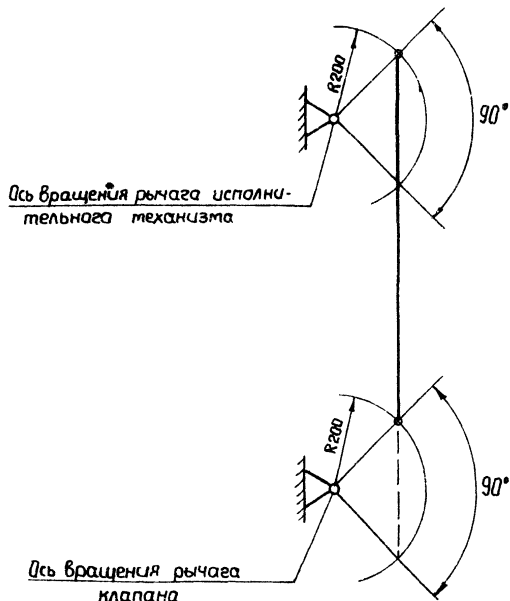
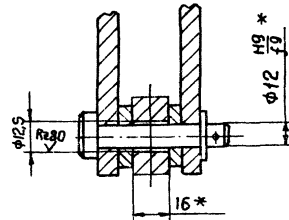


Схема кинематическая



Б-Б
М 1:2

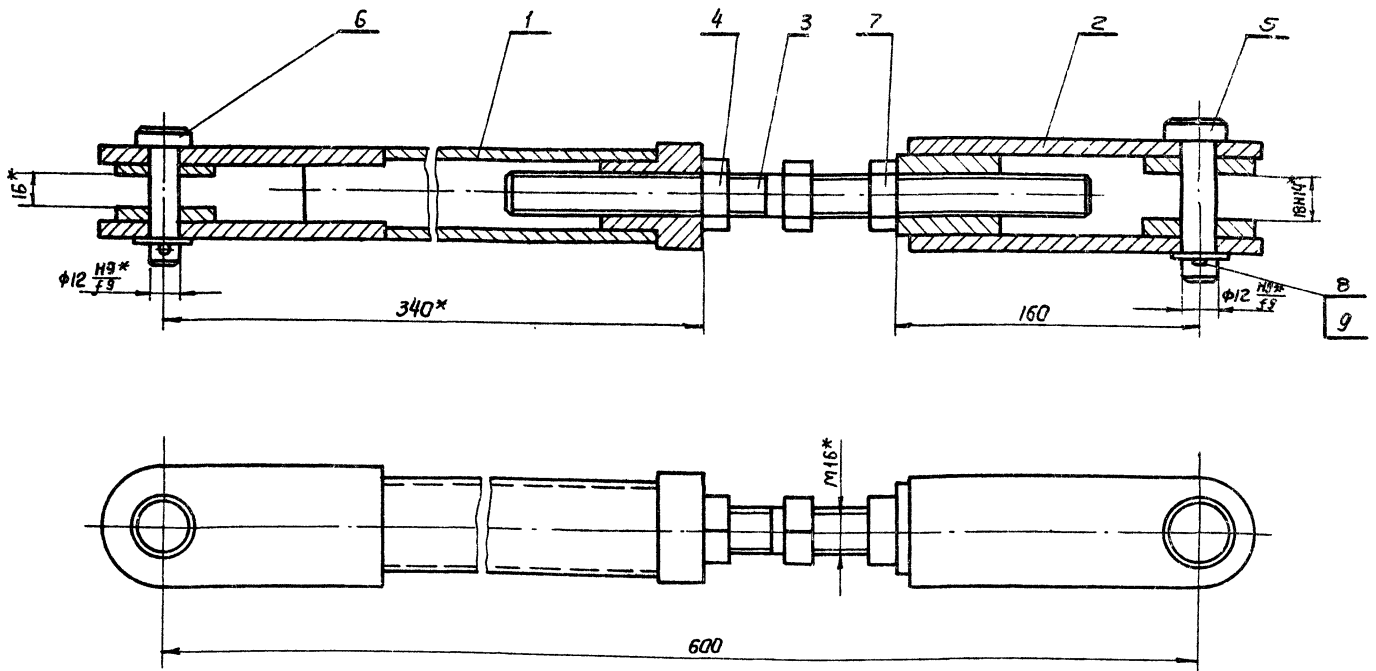


1. Клапан устанавливается в блоке редукционной установки.
2. Регулировкой длины тяги обеспечить полное открывание и закрывание клапана.
3. Отверстие $\phi 12,5$ (см. разрез Б-Б) сверлить в рычаге клапана, выдержав размер 200 мм от оси вращения.
4. Электроды Э-42 ГОСТ 9467-75.
- 5* Размеры для справки

9747/14

						Б12Г 720.000 СБ		
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Установка привода М30 100/25-0.25р к клапану 6с-в-2. Сварочный чертеж	Лист	Масса	Масштаб
Разраб	Генчаренко					и	31.4	1:10
Проб	Извекова					Лист		Листов 1
Т.контр	Северяков					Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект		
Нач.отд	Коберенко					Формат А2		
Н.контр	Северяков							
Утв								

612Г720.010 СБ

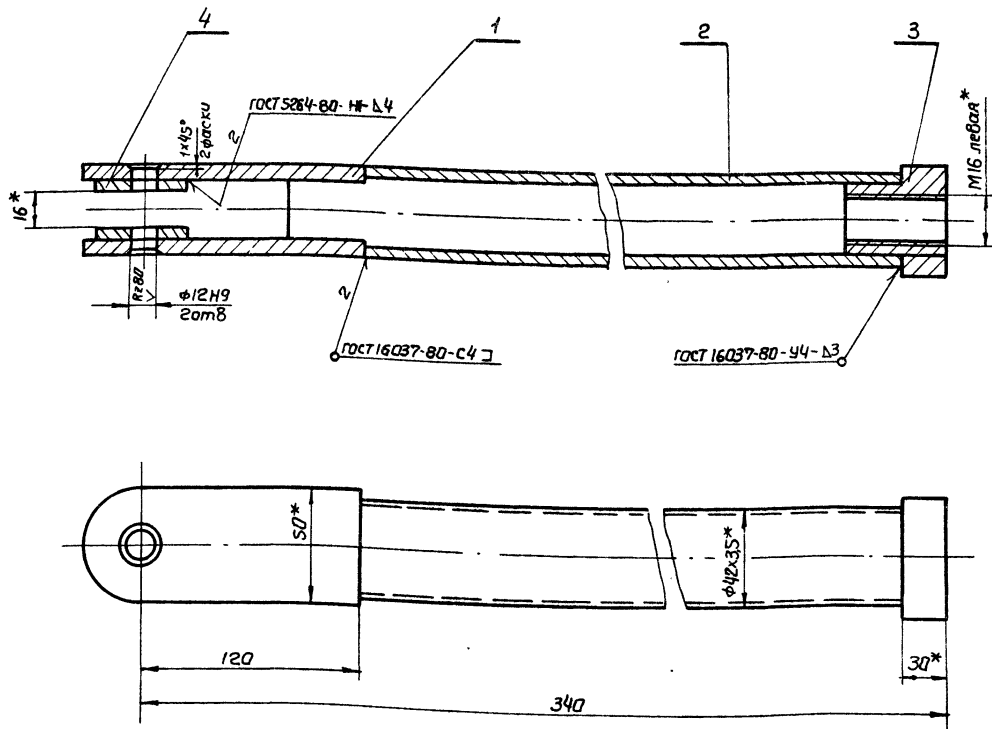


*Размеры для справки

				612Г720.010 СБ				
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Тяга	Лист	Масса	Масшт
					Сборочный чертеж	4	5,9	1:2
						Лист	Листов	1
						Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект Формат А3		

Инв. № подл. Подп. и дата. Взам инв. №. Инв. № подл. Подп. и дата.

612Г720.020 СБ



1. Сварку производить электродами
 Э-42 ГОСТ 9467-75
 2*Размеры для справки

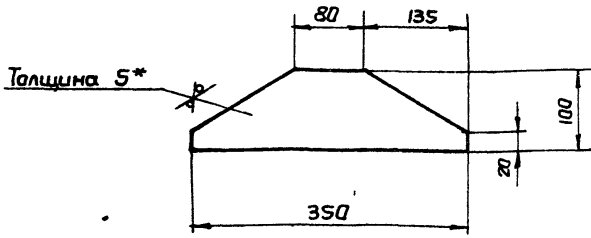
				612Г720.020 СБ				
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Штанга	Лист	Масса	Масшт
					Сборочный чертеж	4	3,15	1:2
						Лист	Листов	1
						Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект Формат А3		

Инв. № подл. Подп. и дата. Взам инв. №. Инв. № подл. Подп. и дата. Альбом х Тулобой проект 903-1-241.87

9747/14

612Г 715.012

Re320 (✓)



- 1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 2* Размер для справки

612Г 715.012

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
Разраб	Иванченко				1	0,85	1:1
Проб.	Избекова						
Т.контр.	Северняков						
Нач. отд.	Коваленко						
Н.контр.	Северняков						
Утв.							

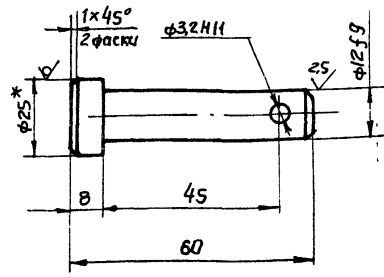
Касынка

Лист	6-ИИ-5	ГОСТ 19903-74
ВСт 3	ГОСТ 4637-79	

Госстрой СССР
Харьковский
Сантехпроект
Фармат Я4

612Г 720.001

Re80 (✓)



- 1. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.
- 2* Размер для справки

612Г 720.001

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
Разраб	Иванченко				1	0,09	1:1
Проб.	Избекова						
Т.контр.	Северняков						
Нач. отд.	Коваленко						
Н.контр.	Северняков						
Утв.							

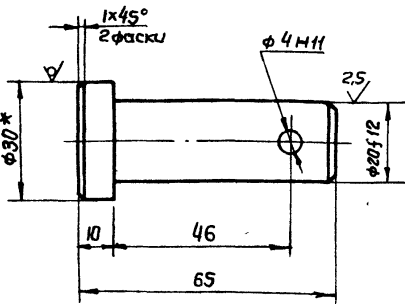
Палец

Круг	8-25	ГОСТ 2590-71
ВСт 3	ГОСТ 535-79	

Госстрой СССР
Харьковский
Сантехпроект
Фармат Я4

612Г 717.001

Re80 (✓)



- 1. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.
- 2* Размер для справки.

612Г 717.001

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
Разраб	Иванченко				1	0,2	1:1
Проб.	Избекова						
Т.контр.	Северняков						
Нач. отд.	Коваленко						
Н.контр.	Северняков						
Утв.							

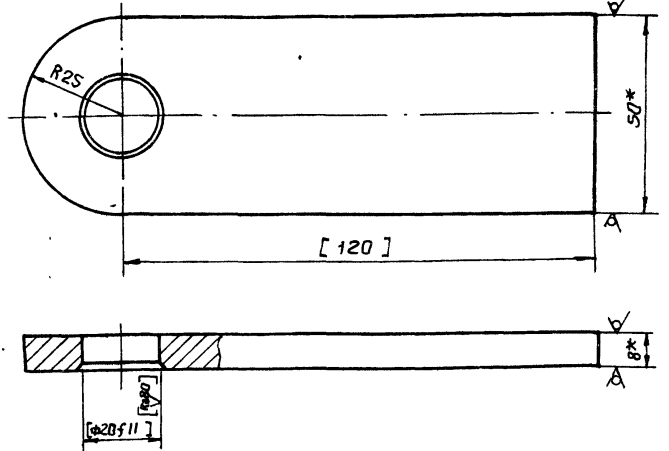
Палец

Круг	830	ГОСТ 2590-71
ВСт 3	ГОСТ 535-79	

Госстрой СССР
Харьковский
Сантехпроект
Фармат Я4

612Г 717.002

Re320 (✓)



- 1. Размеры и шероховатости поверхности в [] выполнить после сварки по чертежу 612Г 717.020СБ
- 2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 3* Размеры для справки

9747/14

612Г 717.002

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
Разраб	Иванченко				1	0,4	1:1
Проб.	Избекова						
Т.контр.	Северняков						
Нач. отд.	Коваленко						
Н.контр.	Северняков						
Утв.							

Ушка

Полоса	8x50	ГОСТ 103-76
ВСт 3	ГОСТ 535-79	

Госстрой СССР
Харьковский
Сантехпроект
Фармат Я4

№ строки	Наименование	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество				Примечание
					на изделие	в комплект	на резерв	всего	
1	Балты	ГОСТ 7798-20							
2	M8x25,46			612Г 717.000	4			4	
3	M12x40,46			612Г 717.000	4			4	
4									
5	Гайки	ГОСТ 5915-70							
6	M8,5			612Г 717.000	4			4	
7	M12,5			612Г 717.000	4			4	
8	M16,5			612Г 717.010; 612Г 717.040	2			2	
9									
10	Шайбы	ГОСТ 11371-78							
11	12.05			612Г 717.010	1			1	
12	20.05			612Г 717.010	1			1	
13									
14	Шайбы	ГОСТ 6402-70							
15	8,65Г			612Г 717.000	4			4	
16	12,65Г			612Г 717.000	4			4	
17									
18	Шпильки	ГОСТ 397-79							
19	3,2x22			612Г 717.010	1			1	
20	4,0x30			612Г 717.010	1			1	

№ строки
 № листа
 Табл. и дата
 Взам. инв. №
 Инв. № инв. №

				612Г 717.000 ВП		
Изм.	Лист	№ докум.	подп.	Дата	Лист	Листов
Разраб.	Гончаренко	В.И.			1	1
Провер.	Иванова	В.И.				
Нач. отд.	Каверченко	В.И.				
Ин. контр.	Северяков	В.И.				
Утв.						

Установка привода МЭО 100/25-0,25 к направляющему аппарату дымососа ДН-94
 ведомость закупочных изделий
 Гострой СССР
 Харьковский Сантехпроект
 Формат А3

№ строки	Обозначение	Наименование	Куда входит		Примечание
			Обозначение	Общее к-во	
1	612Г 717.000	Установка привода МЭО 100/25-0,25р к направляющему аппарату дымососа ДН-9-1			
2					
3					
4	612Г 717.010	Тяга	612Г 717.000	1 1	
5	612Г 717.020	Штанга	612Г 717.010	1 1	
6	612Г 717.030	Вилка	612Г 717.010	1 1	
7	612Г 717.040	Стяжка	612Г 717.010	1 1	
8	612Г 717.050-03	Опора	612Г 717.000	1 1	
9					

№ строки
 № листа
 Табл. и дата
 Взам. инв. №
 Инв. № инв. №

				9747/14		
				612Г 717.000 8С		
Изм.	Лист	№ докум.	подп.	Дата	Лист	Листов
Разраб.	Гончаренко	В.И.			1	1
Провер.	Иванова	В.И.				
Нач. отд.	Каверченко	В.И.				
Ин. контр.	Северяков	В.И.				
Утв.						

Установка привода МЭО 100/25-0,25р к направляющему аппарату дымососа ДН-94
 ведомость спецификаций
 Гострой СССР
 Харьковский Сантехпроект
 Формат А3

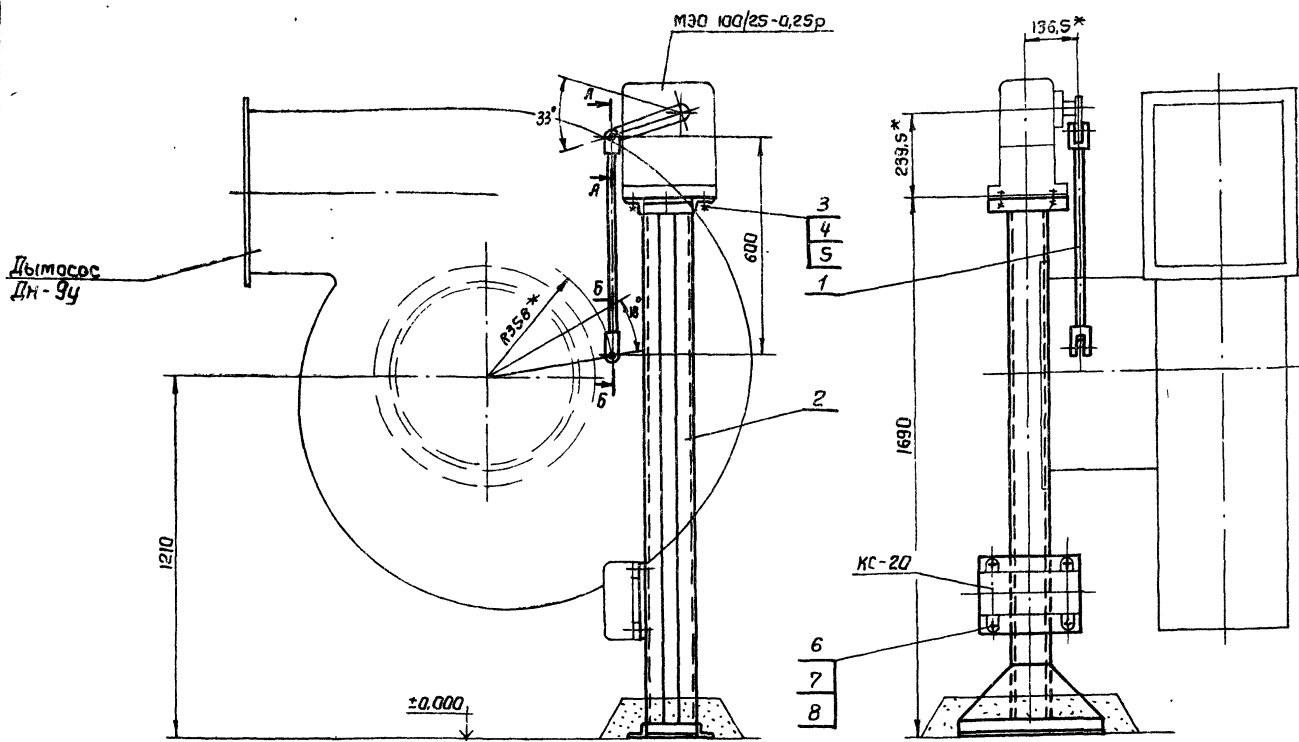
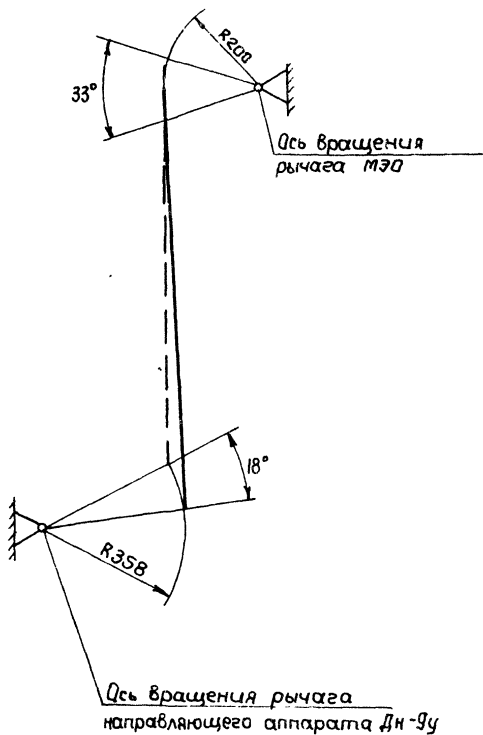
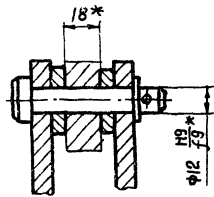


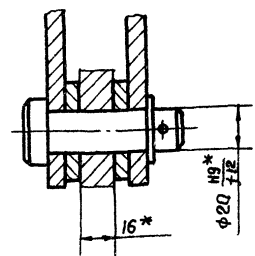
Схема кинематическая



А-А
М 1:2



Б-Б
М 1:2



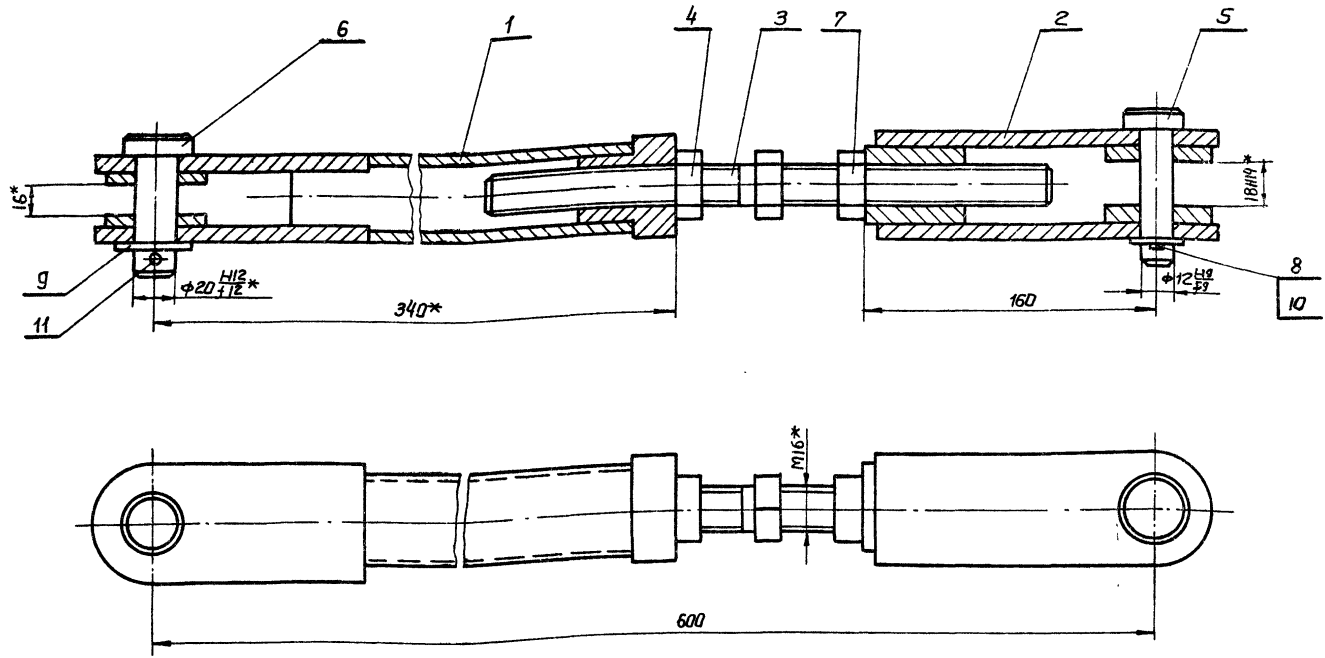
1. Регулировкой длины тяги обеспечить полное открывание и закрывание лопаток направляющего аппарата дымососа.
- 2.*Размеры для справки.

9747/44

				Б12Г 717.000 С6	
Изм.	Лист	№ докум	подп.	Дата	Установка привода
					МЭО 100/25-0,25р к направ-
					ляющему аппарату
					дымососа ДН-9У
					Сборочный чертеж
					лит
					35,4
					1:10
					лист
					листов 1
					госстрой СССР
					Харьковский
					Сантехпроект
					Формат А2

Имя, № машин, Подпись и дата, Листы, № докум, Имя, № докум, Подпись и дата, Типовой проект 909-1-241.87, Альб

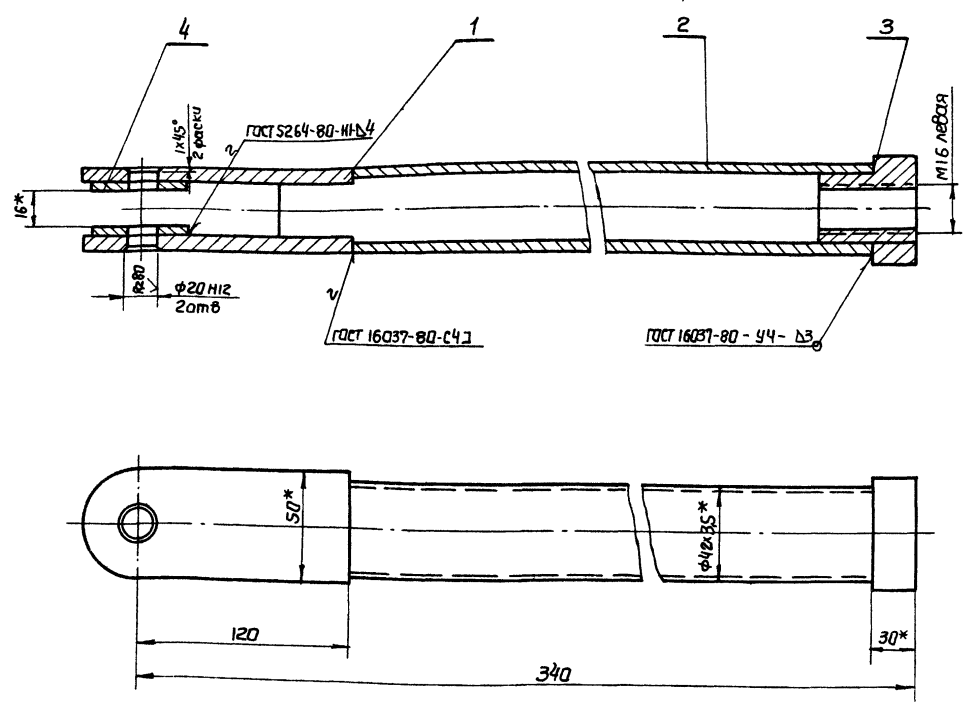
612Г 717.010 СБ



* Размеры для справки.

				612Г 717.010 СБ		
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Тяга Сборочный чертёж		
Разработ	Гончаренко	И.И.				
Провер	Ильбекова	И.И.		Лист	Масса	Мащшт
Т.контр	Северяков	И.И.		4	6,0	1:2
Нач. отд.	Ковбуренко	И.И.		Лист 1 из 1		
Н.контр	Северяков	И.И.		Госстрой СССР		
Утв.				Харьковский		
				Сантехпроект		
				Формат А3		

612Г 717.020 СБ



1. Сварку производить электродами
Э42 ГОСТ 9467-75
2* Размеры для справки

				974-7/14		
				612Г 717.020 СБ		
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Штанга Сборочный чертёж		
Разработ	Гончаренко	И.И.				
Провер	Ильбекова	И.И.		Лист	Масса	Мащшт
Т.контр	Северяков	И.И.		4	3,15	1:2
Нач. отд.	Ковбуренко	И.И.		Лист 1 из 1		
Н.контр	Северяков	И.И.		Госстрой СССР		
Утв.				Харьковский		
				Сантехпроект		
				Формат: А3		

Типовой проект 903-1-2/17, 87
 Инвент.
 Исполн. И.И. Ильбекова
 Провер. И.И. Ильбекова
 Т.контр. И.И. Северяков
 Нач. отд. И.И. Ковбуренко
 Н.контр. И.И. Северяков
 Утв.

№ п/п, дата, подпись, дата, подпись, дата, подпись

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол	Примеч.
				<u>Документация</u>		
A3			Б12Г 718.000 СБ	Сборочный чертеж		
A3			Б12Г 718.000 ВС	Ведомость спецификации		
A3			Б12Г 718.000 ВП	Ведомость покупных изделий		
				<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1		Б12Г 718.010	Рычаг в сборе	1	
A4	2		Б12Г 718.020	Тяга	1	
A4	3		Б12Г 715.050-04	Опора	1	
				<u>Детали</u>		
A4	4		Б12Г 718.001	Шайба	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
		5		Болт М12х40,46 ГОСТ 7798-70	4	0,053кг
		6		Гайка М12,5 ГОСТ 5915-70	4	0,015кг
		7		Шайба 12,65Г ГОСТ 6402-70	4	0,003кг
		8		Болт М8х25,46 ГОСТ 7798-70	4	0,016кг
		9		Гайка М8,5 ГОСТ 5915-70	4	0,005кг
		10		Шайба 8,65Г ГОСТ 6402-70	4	0,001кг
		11		Болт М6х20,46 ГОСТ 7798-70	2	0,007кг
		12		Шпалка 12х8х45 ГОСТ 23360-78	1	0,034кг

Б12Г 718.000

Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата
Разраб	Гончаренко	Б12Г		
Провер	Избекова	Б12Г		
Нач. отд	Коваленко	Б12Г		
И. контр	Северяков	Б12Г		
Утв				

Установка прибора МЭО 100/25-0,25 р к клапану 300 х 500

Лит Лист Листов
и 1 7

Госстрой СССР
Харьковский
Сантехпроект

Формат А4

№ п/п, дата, подпись, дата, подпись, дата, подпись

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол	Примеч.
				<u>Документация</u>		
A3			Б12Г 718.020СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1		Б12Г 718.030	Штанга	1	
A4	2		Б12Г 715.030	Вилка	1	
A4	3		Б12Г 715.040	Стяжка	1	
				<u>Детали</u>		
A4	4		Б12Г 715.009	Гайка левая	1	
A4	5		Б12Г 715.011	Палец	1	
A4	6		Б12Г 720.001	Палец	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
		7		Гайка М16,5 ГОСТ 5915-70	1	0,033кг
		8		Шайба 12,05 ГОСТ 11371-78	2	0,002кг
		9		Шпалка 32х22 ГОСТ 397-79	2	0,001кг

Б12Г 718.020

Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата
Разраб	Гончаренко	Б12Г		
Провер	Избекова	Б12Г		
Нач. отд	Коваленко	Б12Г		
И. контр	Северяков	Б12Г		
Утв				

Тяга

Лит Лист Листов
и 1 1

Госстрой СССР
Харьковский
Сантехпроект

Формат А4

№ п/п, дата, подпись, дата, подпись, дата, подпись

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол	Примеч.
				<u>Документация</u>		
A3			Б12Г 718.010 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
A4	1		Б12Г 718.002	Втулка	1	
A4	2		Б12Г 718.003	Рычаг	1	
				<u>Материалы</u>		
				Металл наплавленный		0,05кг

Б12Г 718.010

Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата
Разраб	Гончаренко	Б12Г		
Провер	Избекова	Б12Г		
Нач. отд	Коваленко	Б12Г		
И. контр	Северяков	Б12Г		
Утв				

Рычаг в сборе

Лит Лист Листов
и 1 1

Госстрой СССР
Харьковский
Сантехпроект

Формат А4

№ п/п, дата, подпись, дата, подпись, дата, подпись

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол	Примеч.
				<u>Документация</u>		
A3			Б12Г 718.030СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
A4	1		Б12Г 715.002	Ушко	2	
A4	2		Б12Г 718.004	Рычаг	1	
A4	3		Б12Г 715.004	Втулка	1	
B4	4		Б12Г 718.005	Шайба	2	0,04кг
				Лист Б-ПН4 ГОСТ 19903-74 В.С.З ГОСТ 14637-79 φ40		
				<u>Материалы</u>		
				Металл наплавленный		0,2кг

Б12Г 718.030

Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата
Разраб	Гончаренко	Б12Г		
Провер	Избекова	Б12Г		
Нач. отд	Коваленко	Б12Г		
И. контр	Северяков	Б12Г		
Утв				

Штанга

Лит Лист Листов
и 1 1

Госстрой СССР
Харьковский
Сантехпроект

Формат А4

Инв. № подл. и дата Подп. и дата Инв. № подл. и дата Подп. и дата

№ строки	Наименование	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество				Примечание
					на изде-лие	в комплект	на про-водку	Всего	
1	Болты	ГОСТ 7798-70							
2	M6x20,46			Б12Г 718.003	1			1	
3	M8x25,46			Б12Г 718.000	4			4	
4	M12x40,46			Б12Г 718.000	4			4	
5									
6	Гайки	ГОСТ 5915-70							
7	M8,5			Б12Г 718.000	4			4	
8	M12,5			Б12Г 718.000	4			4	
9	M16,5			Б12Г 718.020; Б12Г 715.040	2			2	
10									
11	Шайба 12,05	ГОСТ 11371-78		Б12Г 718.020	2			2	
12									
13	Шайбы	ГОСТ 6402-70							
14	8,65Г			Б12Г 718.000	4			4	
15	12,65Г			Б12Г 718.000	4			4	
16									
17	Шплинт 3,2x22	ГОСТ 397-79		Б12Г 718.020	2			2	
18									
19	Шпонка 12x8x45	ГОСТ 23360-78		Б12Г 718.000	1			1	
20									

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	612Г 718.000 БП			
Разраб	Ланчаренко				Установка привода МЭО-100/25-0,25р к клапану 300x500. Ведомость покупных изделий	Лист	Лист	Листов
Провер	Избекова					и		1
Нач. отд	Коваленко					госстрой СССР Харьковский Сантехпроект		
И.контр	Северяков					Фармат ЯЗ		
Утв.								

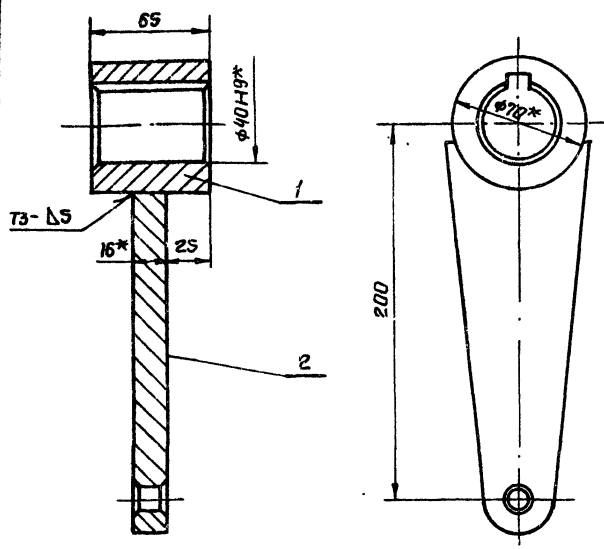
Инв. № подл. и дата Подп. и дата Инв. № подл. и дата Подп. и дата

№ строки	Обозначение	Наименование	Куда входит		Примечание
			Обозначение	Общее к-во к-во	
1	Б12Г 718.000	Установка привода МЭО 100/25-0,25р к клапану 300x500			
2					
3	Б12Г 718.010	Рычаг в сборе	Б12Г 718.000	1 1	
4	Б12Г 718.020	Тяга	Б12Г 718.000	1 1	
5	Б12Г 718.030	Штанга	Б12Г 718.020	1 1	
6	Б12Г 715.030	Вилка	Б12Г 718.020	1 1	
7	Б12Г 715.040	Стяжка	Б12Г 718.020	1 1	
8	Б12Г 715.050-04	Опора	Б12Г 718.000	1 1	
9					
10					

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	612Г 718.000 ВС			
Разраб	Ланчаренко				Установка привода МЭО 100/25-0,25р к клапану 300x500. Ведомость спецификаций.	Лист	Лист	Листов
Провер	Избекова					и		1
Нач. отд	Коваленко					госстрой СССР Харьковский Сантехпроект		
И.контр	Северяков					Фармат ЯЗ		
Утв.								

Инв. № подл. и дата Подп. и дата Инв. № подл. и дата Подп. и дата

612Г 718.010 С6



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. Сварку производить электродами Э-42 гост 9467-75. Сварной шов по гост 5264-80.
- 3* Размеры для справки.

612Г 718.010 С6

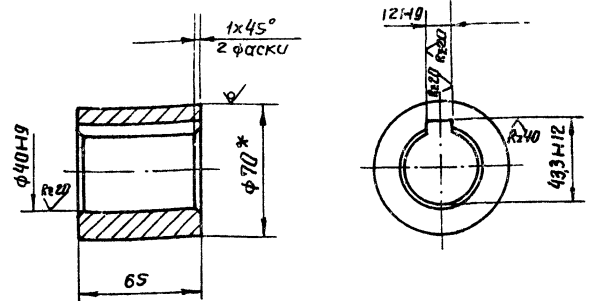
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	И			

Рычаг в сборе.
Сборочный чертеж

Лист	Масса	Масшт
И	2,75	1:2

Лист Листов 1
госстрой СССР
Харьковский
Сантехпроект
Формат А4

612Г 718.002



1. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.
- 2* Размер для справки

612Г 718.002

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	И			

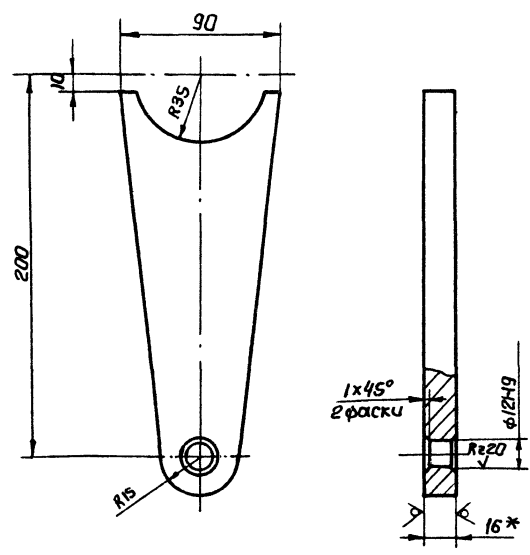
Втулка

Круг 8-70 гост 2590-71
в ст3 гост 535-79

Лист	Масса	Масшт
И	1,3	1:2

Лист Листов 1
госстрой СССР
Харьковский
Сантехпроект
Формат А4

612Г 718.003



1. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 2* Размер для справки.

612Г 718.003

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	И			

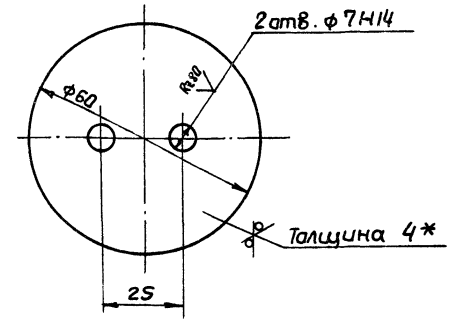
Рычаг

Лист 6-ПН6 гост 19903-74
в ст3 гост 14637-79

Лист	Масса	Масшт
И	1,4	1:2

Лист Листов 1
госстрой СССР
Харьковский
Сантехпроект
Формат А4

612Г 718.001



1. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 2* Размер для справки.

9747/14

612Г 718.001

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	И			

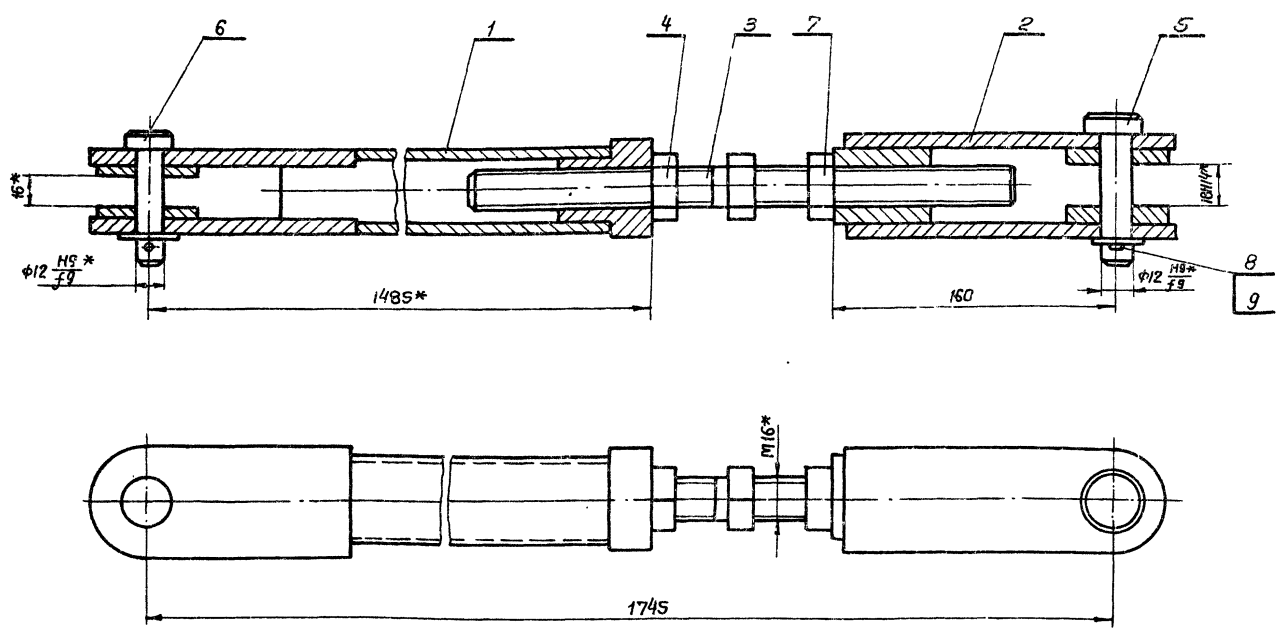
Шайба

Лист 6-ПН4 гост 19903-74
в ст3 гост 14637-79

Лист	Масса	Масшт
И	0,08	1:1

Лист Листов 1
госстрой СССР
Харьковский
Сантехпроект
Формат А4

Б12Г 718.020 С6

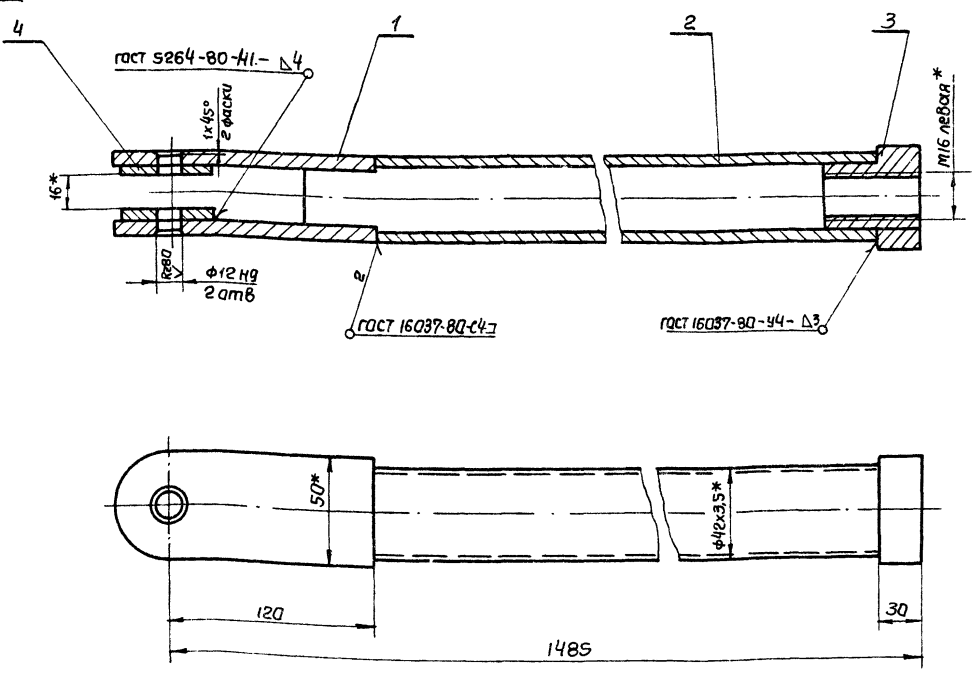


*Размеры для справки.

				Б12Г 718.020 С6		
Изм/лист	№ докум.	Подп.	Дата	Тяга. Сборочный чертёж		
Разработ	Гамгаренко	Л.Л.	12/11			
Провер	Избекова	Л.Л.	12/11	Лист	Масса	Масштаб
Т.контр	Севериков	Л.Л.	12/11	1	9.1	1:2
Нач. отд	Коберченко	Л.Л.	12/11	Лист листов 1		
Н.контр	Севериков	Л.Л.	12/11	Госстрой СССР		
Утв.				Харьковский		
				Сантехпроект		
				Формат А3		

№ и лист, Изм. и дата, Разр. и дата, Провер. и дата, Т.контр. и дата, Нач. отд. и дата, Н.контр. и дата, Утв. и дата

Б12Г 718.030 С6

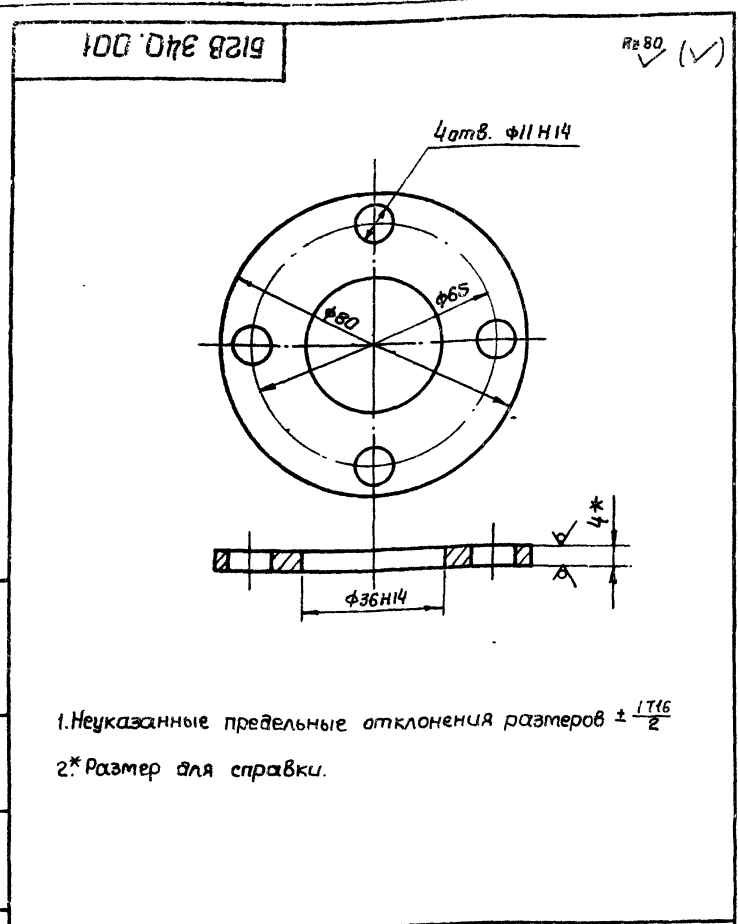


1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75
 2* Размеры для справки.

				Б12Г 718.030 С6		
				Штанга Сборочный чертёж		
Изм/лист	№ докум.	Подп.	Дата			
Разработ	Гамгаренко	Л.Л.	12/11	1	6.3	1:2
Провер	Избекова	Л.Л.	12/11	Лист листов 1		
Т.контр	Севериков	Л.Л.	12/11	Госстрой СССР		
Нач. отд	Коберченко	Л.Л.	12/11	Харьковский		
Н.контр	Севериков	Л.Л.	12/11	Сантехпроект		
Утв.				Формат А3		

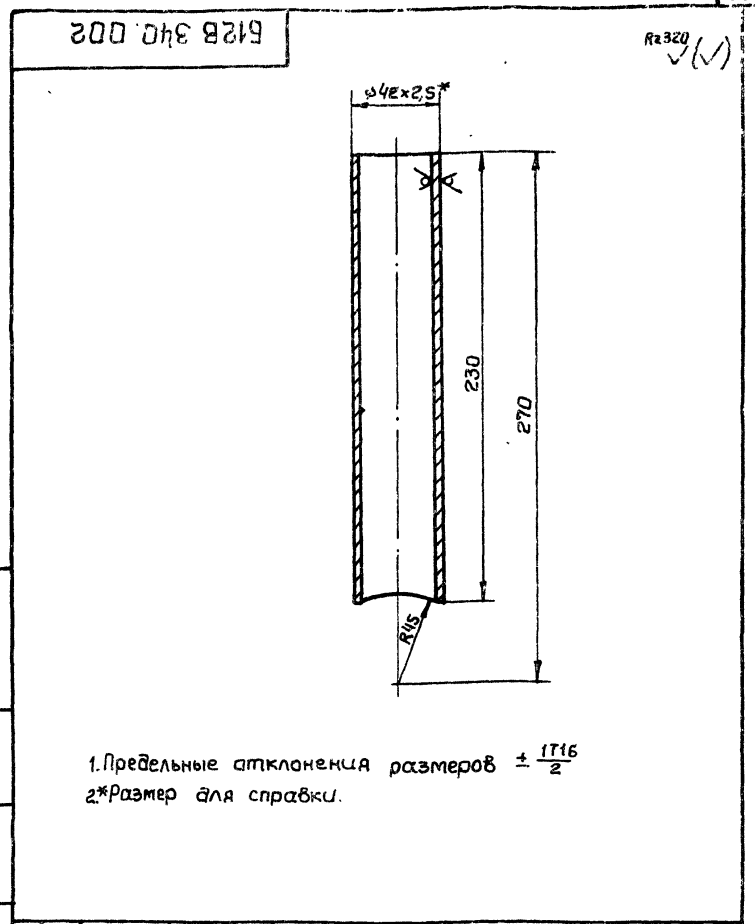
№ и лист, Изм. и дата, Разр. и дата, Провер. и дата, Т.контр. и дата, Нач. отд. и дата, Н.контр. и дата, Утв. и дата

9747/14



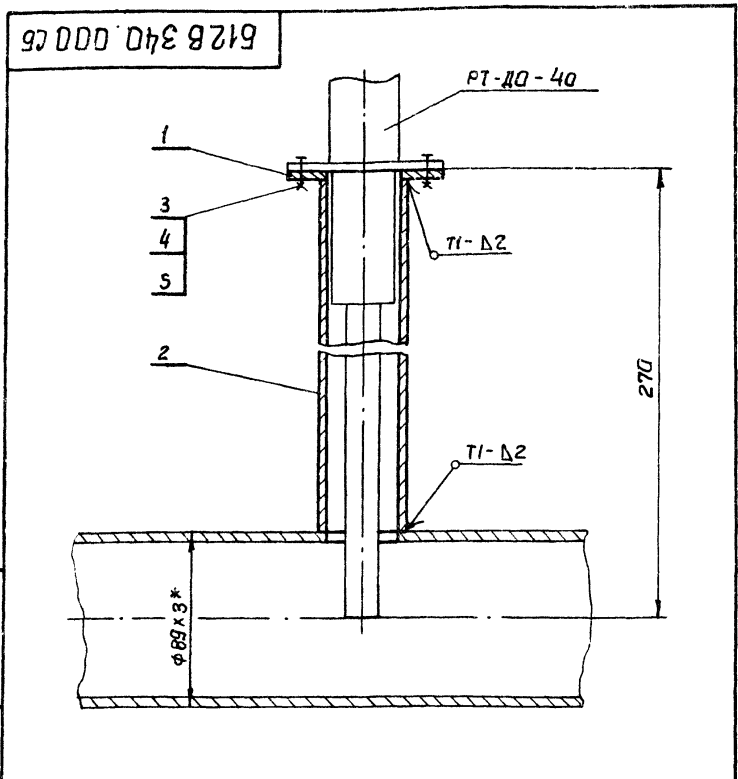
1. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
 2* Размер для справки.

612В 340.001			
Изм	Лист	№ докум	Подп.
Разраб	Ганчаренко	ИЗВ	ИЗВ
Провер	Извекова	ИЗВ	ИЗВ
Т. контр	Себряков	ИЗВ	ИЗВ
Нач. отд	Коваленко	ИЗВ	ИЗВ
Н. контр	Себряков	ИЗВ	ИЗВ
Утв.			
Лист		6-ПН4 гост 19903-74	Госстррой СССР
		ВСТ3 гост 14637-79	Харьковский
			Сантехпроект
			Формат А4



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
 2* Размер для справки.

612В 340.002			
Изм	Лист	№ докум	Подп.
Разраб	Извекова	ИЗВ	ИЗВ
Провер	Ганчаренко	ИЗВ	ИЗВ
Т. контр	Себряков	ИЗВ	ИЗВ
Нач. отд	Коваленко	ИЗВ	ИЗВ
Н. контр	Себряков	ИЗВ	ИЗВ
Утв.			
Лист		Труба 42x2,5 гост 8734-75	Госстррой СССР
		820 гост 8733-74	Харьковский
			Сантехпроект
			Формат А4



1. Сварку производить электродами Э-42 гост 9467-75. Сварные швы по гост 5264-80.
 2* Размеры для справки.

612В 340.000 СБ			
Изм	Лист	№ докум	Подп.
Разраб	Извекова	ИЗВ	ИЗВ
Провер	Ганчаренко	ИЗВ	ИЗВ
Т. контр	Себряков	ИЗВ	ИЗВ
Нач. отд	Коваленко	ИЗВ	ИЗВ
Н. контр	Себряков	ИЗВ	ИЗВ
Утв.			
Лист		Установка термобаллона	Госстррой СССР
		регулятора РТ-Д0-40 на	Харьковский
		горизонтальном трубо-	Сантехпроект
		проводе Ду 80	Формат А4
		Сборочный чертёж.	

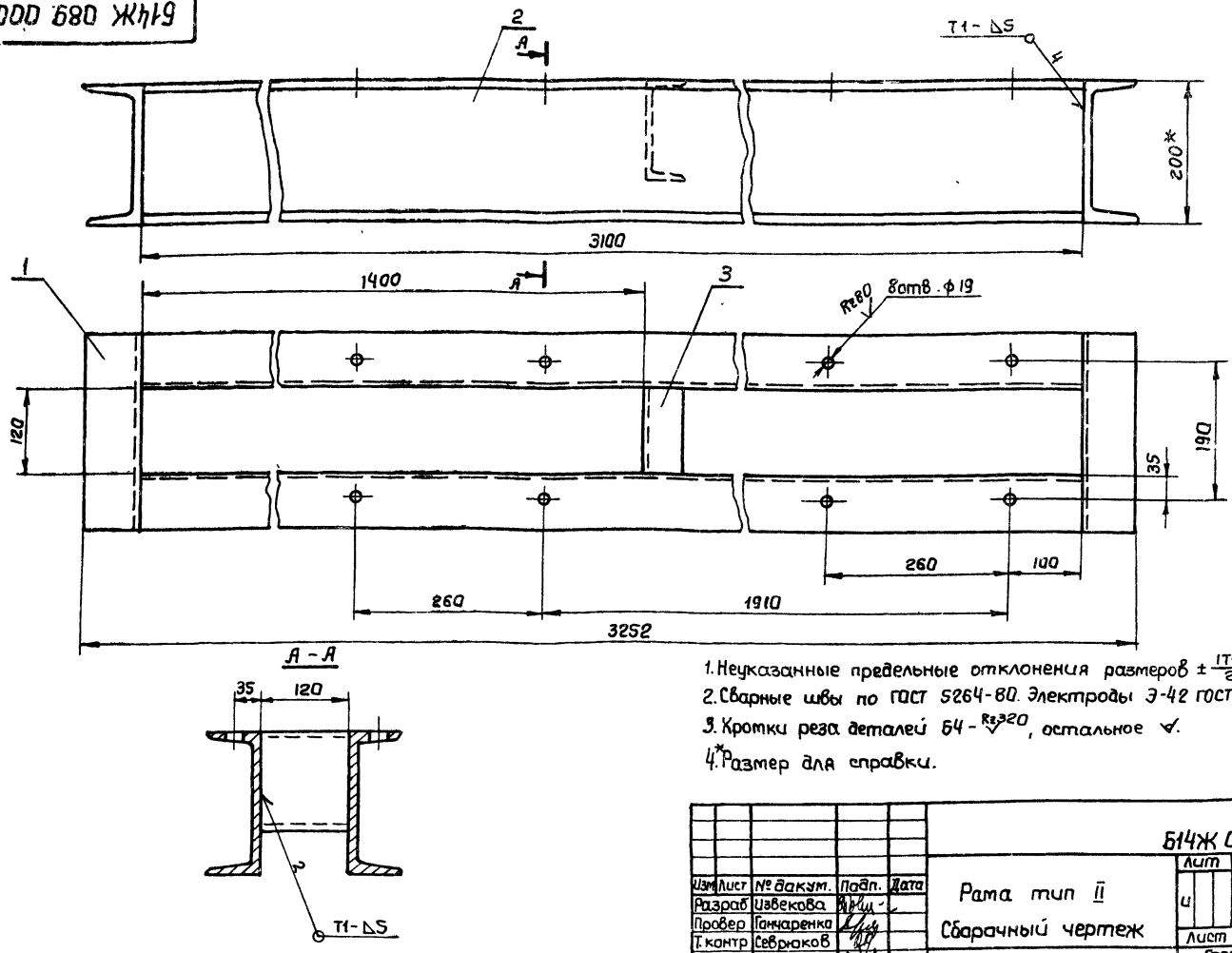
Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
<u>Документация</u>					
АЧ		612В 340.000 СБ	Сборочный чертёж		
<u>Детали</u>					
АЧ	1	612В 340.001	Фланец	1	
АЧ	2	612В 340.002	Патрубок	1	
<u>Стандартные изделия</u>					
	3		болт М10x25,46 гост 1798-70	4	0,028кг
	4		гайка М10,5 гост 5915-70	4	0,011кг
	5		Шайба 10,65Т гост 6402-70	4	0,002кг
<u>Материалы</u>					
			Металл наплавленный		0,05кг
9747/14					
612В 340.000					
Изм	Лист	№ докум	Подп.		
Разраб	Извекова	ИЗВ	ИЗВ		
Провер	Себряков	ИЗВ	ИЗВ		
Т. контр	Себряков	ИЗВ	ИЗВ		
Нач. отд	Коваленко	ИЗВ	ИЗВ		
Н. контр	Себряков	ИЗВ	ИЗВ		
Утв.					
Лист		Установка термобаллона	Госстррой СССР		
		регулятора РТ-Д0-40	Харьковский		
		на горизонтальном	Сантехпроект		
		трубопроводе Ду 80.	Формат А4		

№ п. лод. Подп. и дата. Изм. и дата. Разраб. и дата. Провер. и дата. Т. контр. и дата. Нач. отд. и дата. Н. контр. и дата. Утв. и дата.

Альбом х Типовой проект 903-1-241.87

Изм. и дата. Подп. и дата. Изм. и дата. Разраб. и дата. Провер. и дата. Т. контр. и дата. Нач. отд. и дата. Н. контр. и дата. Утв. и дата.

514Ж 089.000 СБ



1. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды Э-42 ГОСТ 9467-75
3. Кромки реза деталей Б4 - $R_{3,20}$, остальное \checkmark .
4. Размер для справки.

				514Ж 089.000 СБ		
				Лист	Масса	Масштаб
				и	122,0	1:10
				Лист Листов 1		
				Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект		
				Формат А3		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Рама тип II Сборочный чертеж	
Разработ	ИЗВЕКОВА	ИВ				
Провер	ГОНЧАРЕНКО	ГН				
Нач. отд.	КАВЕРЧЕНКО	КА				
Н. контр.	СЕВРЯКОВ	СЕ				
Утв.						

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

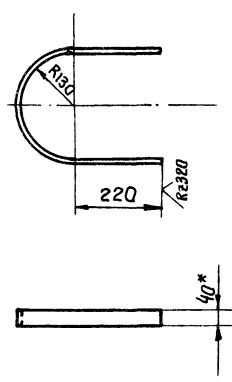
Типовой проект 903-1-241.87 Альбом X.

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Документация					
Б3		514Ж 089.000 СБ	Сборочный чертеж		
Детали					
Б4	1	514Ж 089.001	Связь		
			Швеллер 20 ГОСТ 8240-72 Ст 3 ГОСТ 535-79		
			$\ell=272$	2	5,0 кг
Б4	2	514Ж 089.002	Балка		
			Швеллер 20 ГОСТ 8240-72 Ст 3 ГОСТ 535-79		
			$\ell=3100$	2	56,4 кг
Б4	3	514Ж 089.003	Связь		
			Швеллер 14 ГОСТ 8240-72 Ст 3 ГОСТ 535-79		
			$\ell=120$	1	1,5 кг
Материалы					
			Металл наплавленный		0,7 кг

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

				514Ж 089.000		
				Лист	Лист	Листов
				и		1
				Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект		
				Формат А4		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Рама тип II	
Разработ	ИЗВЕКОВА	ИВ				
Провер	ГОНЧАРЕНКО	ГН				
Нач. отд.	КАВЕРЧЕНКО	КА				
Н. контр.	СЕВРЯКОВ	СЕ				
Утв.						

514Д 047.022



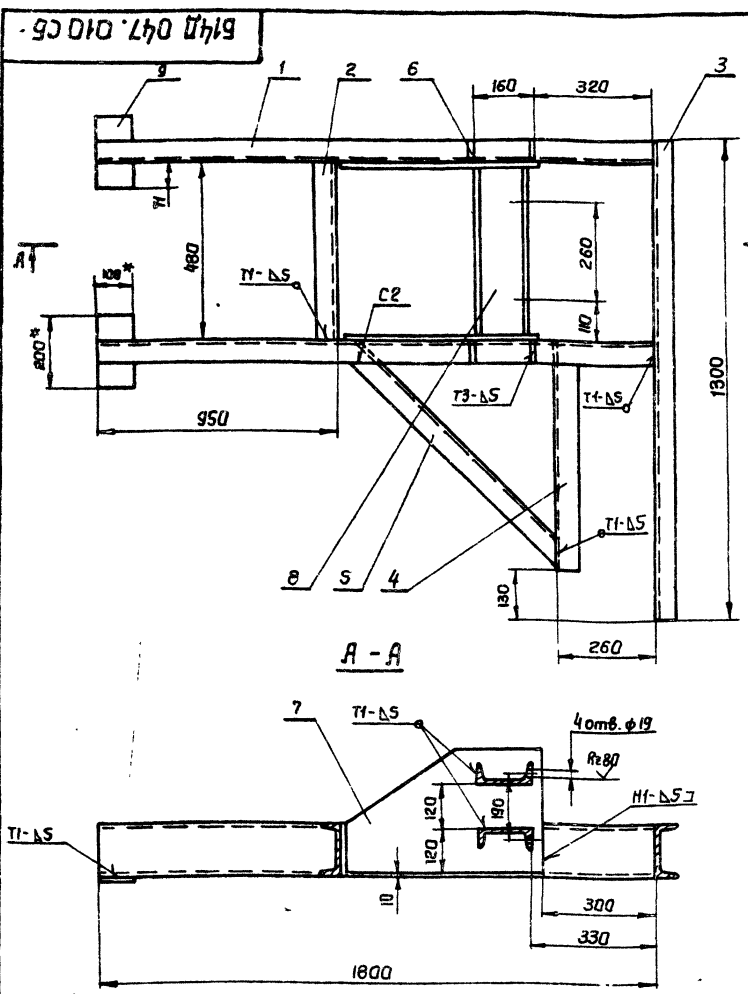
1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
2. Длина развернутой детали - 854 мм.
- 3* Размер для справки.

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

				514Д 047.022		
				Лист	Масса	Масштаб
				и	1,06	1:10
				Лист Листов 1		
				Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект		
				Формат А4		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Связь	
Разработ	ИЗВЕКОВА	ИВ				
Провер	ГОНЧАРЕНКО	ГН				
Нач. отд.	КАВЕРЧЕНКО	КА				
Н. контр.	СЕВРЯКОВ	СЕ				
Утв.						

9747/14

				Паласа		
				4x40 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79		



1. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды Э-42 ГОСТ 9767-75.
- 3* Размеры для справки
4. Кромки реза деталей 64- $\sqrt{R280}$ остальное - ∇ .

Шиф. и дата. Подп. и дата. Взам. шиф. и шиф. и дата. Подп. и дата.

				614D 047.010 C5		
Изм/лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масштаб	Масштаб
Разработ	Извекова	И.И.И.		1	1:10	
Провер	Ганчаренко	И.И.И.		лист листов 1		
Т. контр	Северняков	И.И.И.		Госстрой СССР - Харьковский Сантехпроект		
Нач. отд	Коберченко	И.И.И.		Формат А3		
Н. контр	Северняков	И.И.И.				
Утв.						

Форм. Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
			Документация		
А3		614D 047.000 C5	Сборочный чертеж		
			Сборочные единицы		
А4	1	614D 047.010	Рама	1	
А4	2	614D 047.020	Апара	1	
А4	3	614D 047.030	Ограждение	1	
			Детали		
А4	4	614D 047.001	СВЯЗЬ	1	
			Материалы		
			Металл наплавленный	0,6кг	

Альбом ХУ
Типовой проект 903-1-241,87

Шиф. и дата. Подп. и дата. Взам. шиф. и шиф. и дата. Подп. и дата.

Форм. Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
			Документация		
А3		614D 047.010 C5	Сборочный чертеж		
			Детали		
А4	1	614D 047.002	Балка		
			Швеллер 14 ГОСТ 8240-72		
			Ст 3 ГОСТ 535-79		
			ℓ=1800	2	2245кг
А4	2	614D 047.003	Стяжка		
			Швеллер 14 ГОСТ 8240-72		
			Ст 3 ГОСТ 535-79		
			ℓ=480	1	5,9кг
А4	3	614D 047.004	Балка		
			Швеллер 14 ГОСТ 8240-72		
			Ст 3 ГОСТ 535-79		
			ℓ=1300	1	160кг
А4	4	614D 047.005	Балка	1	
А4	5	614D 047.006	Подкос	1	
А4	6	614D 047.007	Ребро	4	
А4	7	614D 047.008	Плита	2	
А4	8	614D 047.009	Балка		
			Швеллер 14 ГОСТ 8240-72		
			Ст 3 ГОСТ 535-79		
			ℓ=480	2	5,65 кг
А4	9	614D 047.011	Платик		
			Лист 5-ПН-10 ГОСТ 19908-74		
			Ст 3 по ГОСТ 535-79		
			100x200	2	1,6 кг
			Материалы		
			Металл наплавленный	0,9кг	
			97Л7/14		

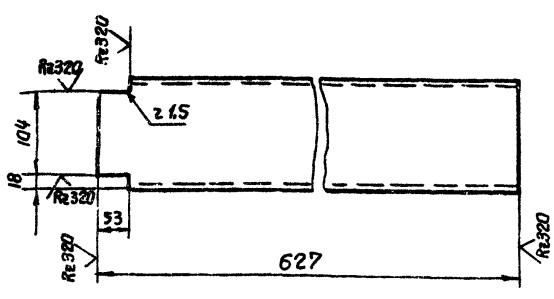
Шиф. и дата. Подп. и дата. Взам. шиф. и шиф. и дата. Подп. и дата.

				614D 047.000		
Изм/лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Лист	Листов
Разработ	Извекова	И.И.И.		1	1	1
Провер	Ганчаренко	И.И.И.		Госстрой СССР - Харьковский Сантехпроект		
Нач. отд	Коберченко	И.И.И.		Формат А4		
Н. контр	Северняков	И.И.И.				
Утв.						

				614D 047.010		
Изм/лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Лист	Листов
Разработ	Извекова	И.И.И.		1	1	1
Провер	Ганчаренко	И.И.И.		Госстрой СССР - Харьковский Сантехпроект		
Нач. отд	Коберченко	И.И.И.		Формат А4		
Н. контр	Северняков	И.И.И.				
Утв.						

500 LHO DHO

✓(✓)



Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$

Б14Д 047.005

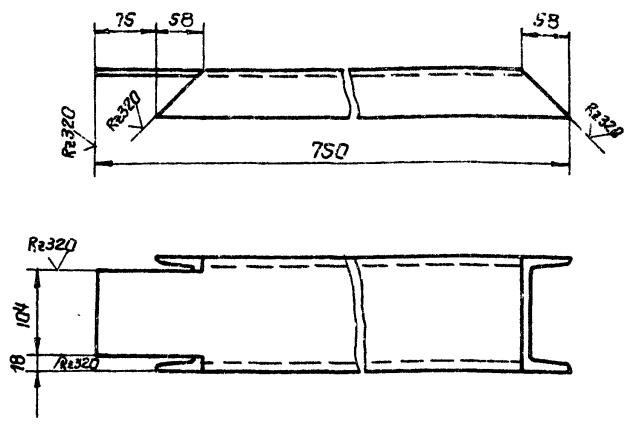
балка

Лист	Масса	Масштаб
1	7,6	1:5

Швеллер 14 ГОСТ 8240-72
 ГОСТРОУ СССР Харьковский Сантехпроект
 Формат А4

900 LHO DHO

✓(✓)



Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$

Б14Д 047.006

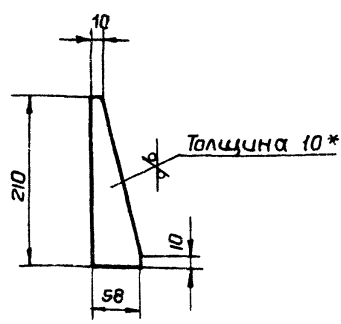
пэдлок

Лист	Масса	Масштаб
1	9,2	1:5

Швеллер 14 ГОСТ 8240-72
 ГОСТРОУ СССР Харьковский Сантехпроект
 Формат А4

400 LHO DHO

Re320 ✓(✓)



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
 2* Размер для справки.

Б14Д 047.007

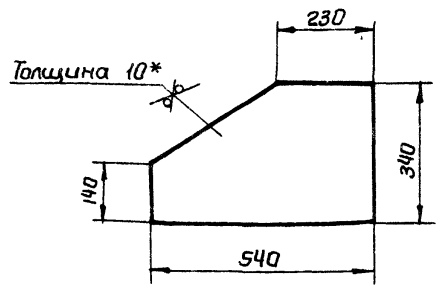
ребро

Лист	Масса	Масштаб
1	0,5	1:5

Лист Б-ПН-10 ГОСТ 19903-74
 В СтЗпс ГОСТ 14637-79
 Сантехпроект
 Формат А4

800 LHO DHO

Re320 ✓(✓)



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
 2* Размер для справки.

9747/14

Б14Д 047.008

плита

Лист	Масса	Масштаб
1	1,5	1:5

Лист Б-ПН-10 ГОСТ 19903-74
 В СтЗпс ГОСТ 14637-79
 Сантехпроект
 Формат А4

№ п. л. подл. и дата

№ п. л. подл. и дата

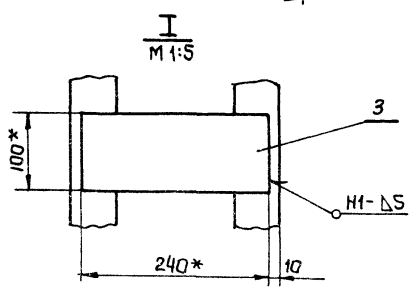
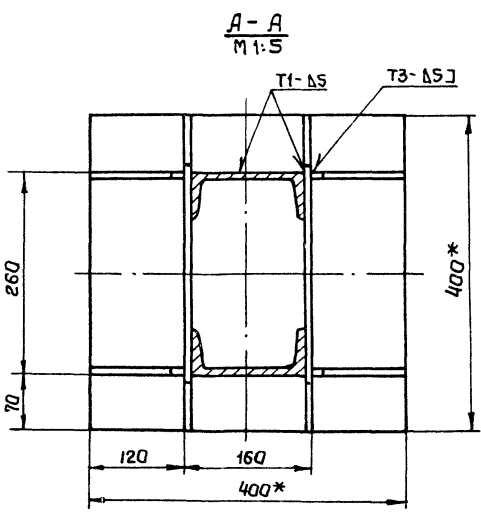
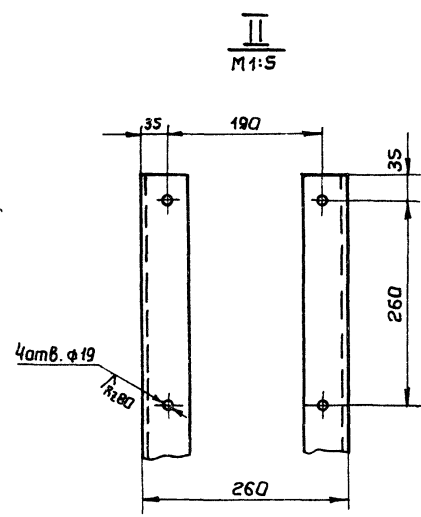
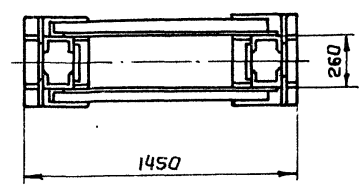
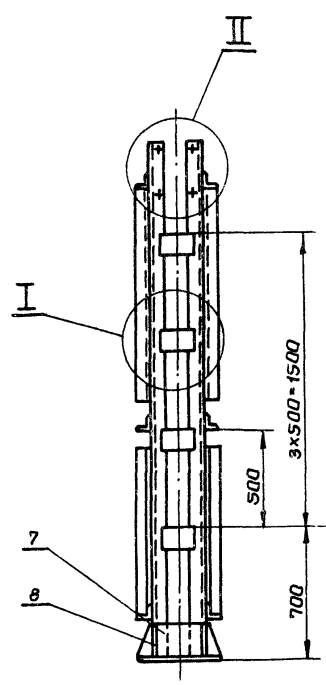
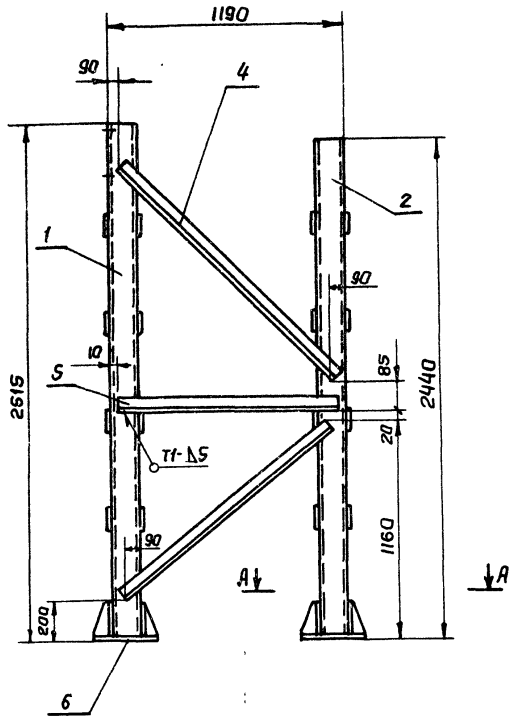
№ п. л. подл. и дата

№ п. л. подл. и дата

№ п. л. подл. и дата

Альбом Х1У

Тепловой проект 903-1-241.87



1. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды Э-42 ГОСТ 9467-75.
- 3* Размеры для справки.
4. Кромки реза деталей Б4 Rз320, остальное ✓

Шифр докум. Подп. и дата. Изом. шифр. N. Инв. N. Подп. и дата. Проект 903-1-241.87 Яль.

9747/14

514Д 047.020СБ

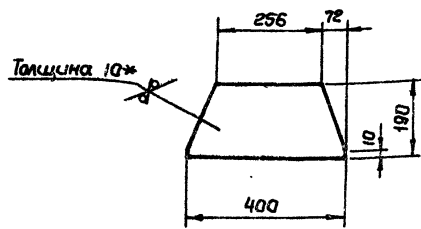
Шифр докум.	Подп.	Дата	Лист	масса	масшт.
Разработчик	Извекова		1	293,0	1:20
Проверил	Ганчаренко				
Т. контр.	Северюков				
Нач. отд.	Коберченко				
Н. контр.	Северюков				
Утв.					

Опора
Сварочный чертеж

Лист 1 из 1
Госстрой СССР
Харьковский
Сантехпроект
Формат А2

810 240 1719

Рз320 (✓)



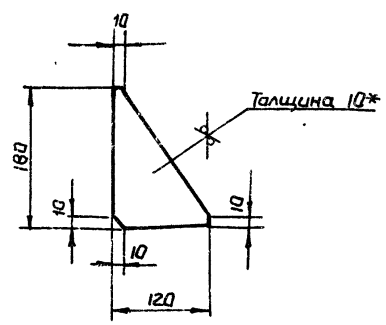
1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
 2.*Размер для справки

Б14Д 047. 018

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Касынка	Лист	Масса	Масшт.
Разраб	ИЗВЕКОВА					4	4,9	1:10
Пробер	ПАНЧАРЕНКО				Лист	Листов 1		
Т.контр	СЕВРЯКОВ				Лист 5-ПН-10 ГОСТ 19903-74			
Нач. отд	КОВЕРЧЕНКО				8 Ст. 3 пс ГОСТ 14637-79			
Н.контр	СЕВРЯКОВ				Госстррой СССР Харьковский Сантехпроект			
Утв					Формат А4			

810 240 1719

Рз320 (✓)



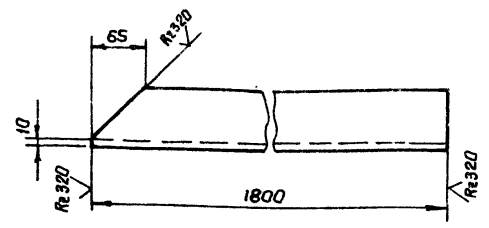
1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
 2.*Размер для справки.

Б14Д 047. 019

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Касынка	Лист	Масса	Масшт.
Разраб	ИЗВЕКОВА					4	2,8	1:5
Пробер	ПАНЧАРЕНКО				Лист	Листов 1		
Т.контр	СЕВРЯКОВ				Лист 5-ПН-10 ГОСТ 19903-74			
Нач. отд	КОВЕРЧЕНКО				8 Ст. 3 пс ГОСТ 14637-79			
Н.контр	СЕВРЯКОВ				Госстррой СССР Харьковский Сантехпроект			
Утв					Формат А4			

100 240 1719

(✓)



Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$

9747/14

Б14Д 047. 001

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	СВЯЗЬ	Лист	Масса	Масшт.
Разраб	ИЗВЕКОВА					4	10,4	1:5
Пробер	ПАНЧАРЕНКО				Лист	Листов 1		
Т.контр	СЕВРЯКОВ				Лист 5-ПН-10 ГОСТ 19903-74			
Нач. отд	КОВЕРЧЕНКО				8 Ст. 3 пс ГОСТ 14637-79			
Н.контр	СЕВРЯКОВ				Госстррой СССР Харьковский Сантехпроект			
Утв					Формат А4			

Форм. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.			
			<u>Документация</u>					
А2		Б14Д 047. 020 СБ	Сборочный чертеж					
			<u>Детали</u>					
Б4	1	Б14Д 047. 012	Стаяка Швеллер 14 ГОСТ 8240-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79					
			E=2505	2	30,7 кг			
Б4	2	Б14Д 047. 013	Стаяка Швеллер 14 ГОСТ 8240-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79					
			E=2430	2	29,8 кг			
Б4	3	Б14Д 047. 014	Накладка Лист 5-ПН-10 ГОСТ 19903-74 8 Ст. 3 пс ГОСТ 14637-79					
			100x240	16	1,9 кг			
Б4	4	Б14Д 047. 015	СВЯЗЬ Уголок 5-75x75x8 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79					
			E=1500	4	13,5 кг			
Б4	5	Б14Д 047. 016	СВЯЗЬ Уголок 5-75x75x8 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79					
			E=1170	2	10,5 кг			
Б4	6	Б14Д 047. 017	Плита Лист 5-ПН-10 ГОСТ 19903-74 8 Ст. 3 пс ГОСТ 14637-79 400x400					
				2	12,6 кг			
Б4	7	Б14Д 047. 018	Касынка	4				
Б4	8	Б14Д 047. 019	Касынка	8				
			Металл наплавленный		1,8 кг			
			<u>Б14Д 047. 020</u>					
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Спар	Лист	Лист	Листов
Разраб	ИЗВЕКОВА					4	7	7
Пробер	ПАНЧАРЕНКО				Лист 5-ПН-10 ГОСТ 19903-74			
Нач. отд	КОВЕРЧЕНКО				8 Ст. 3 пс ГОСТ 14637-79			
Н.контр	СЕВРЯКОВ				Госстррой СССР Харьковский Сантехпроект			
Утв					Формат А4			

№ в подл. Подп. и дата
 Разм. и №. Шв. М. Дуб. Подп. и дата
 Изм. №. Шв. М. Дуб. Подп. и дата

Любом XIV
 Типовой проект 903-1-241. 87

Подп. и дата
 Разм. и №. Шв. М. Дуб. Подп. и дата
 Изм. №. Шв. М. Дуб. Подп. и дата

№ п/п	Наименование	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество			Примечание
					на изделие	в комплект	на сборку	
1	болты	ГОСТ 7798-70						
2	M8x25,46			Б12Г 716.000	4		4	
3	M12x40,46			Б12Г 716.000	4		4	
4								
5	гайки	ГОСТ 5915-70						
6	M8,5			Б12Г 716.000	4		4	
7	M12,5			Б12Г 716.000	4		4	
8	M16,5			Б12Г 715.010; Б12Г 715.040	2		2	
9								
10	Шайба 12,05	ГОСТ 11371-78		Б12Г 716.000; Б12Г 715.010	2		2	
11								
12	Шайбы	ГОСТ 6402-70						
13	Ø,65Г			Б12Г 716.000	4		4	
14	12,65Г			Б12Г 716.000	4		4	
15								
16	Шплинт 3,2x22	ГОСТ 397-79		Б12Г 716.000; Б12Г 715.010	2		2	

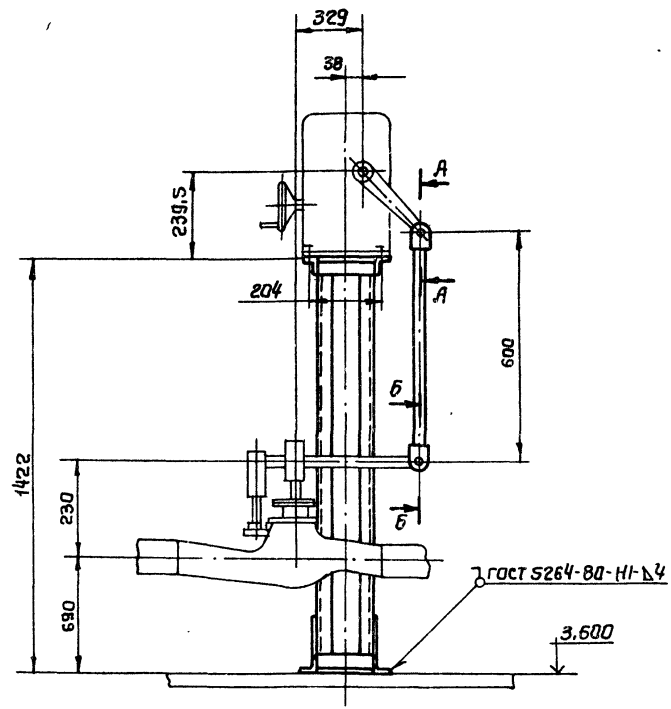
				Б12Г 716.000 ВП		
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата			
Разраб.	ИЗВЕКОВА	И.И.		Установка привода МЭ0-100/25-0,25р к клапану 9с-4-2.		
Провер.	ИЗВЕКОВА	И.И.		Ведомость покупных изделий.		
Нач. отд.	КОВЕРЕНКО	И.И.		Лист 1 из 1		
Н. кантр.	СЕВЯКОВ	И.И.		Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект Формат А3		
Утв.						

Итого	Обозначение	Наименование	Куда входит		Примечание
			Обозначение	кол-во	
1	Б12Г 716.000	Установка привода МЭ0-100/25-0,25р			
2		к клапану 9с-4-2			
3	Б12Г 715.010	Тяга	Б12Г 716.000	1 1	
4	Б12Г 715.020	Штанга	Б12Г 715.010	1 1	
5	Б12Г 715.030	Вилка	Б12Г 715.010	1 1	
6	Б12Г 715.040	Стакка	Б12Г 715.010	1 1	
7	Б12Г 715.050-05	Опора	Б12Г 716.000	1 1	

9747/14

				Б12Г 716.000 ВС		
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата			
Разраб.	ИЗВЕКОВА	И.И.		Установка привода МЭ0-100/25-0,25р к клапану 9с-4-2.		
Провер.	ИЗВЕКОВА	И.И.		Ведомость спецификаций.		
Нач. отд.	КОВЕРЕНКО	И.И.		Лист 1 из 1		
Н. кантр.	СЕВЯКОВ	И.И.		Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект Формат А3		
Утв.						

Листов 14
 Проект 9747-14.01
 Подп. И.И.



Исполнительный механизм МЭО-100/25-0,25р

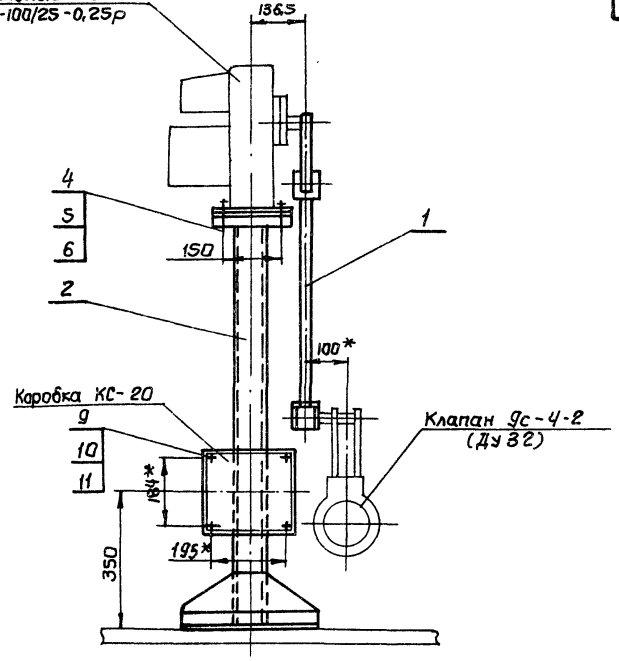
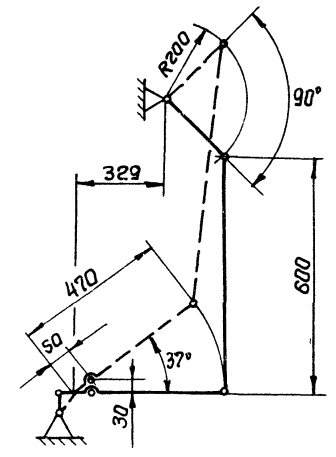
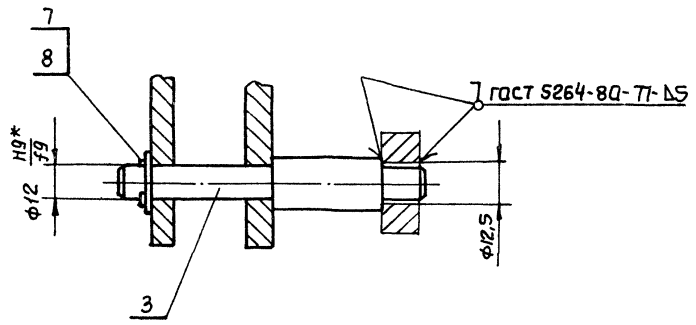
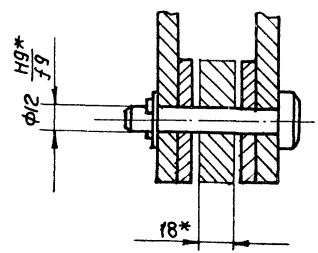


Схема кинематическая

Б-Б
М 1:2



А-А
М 1:2



1. Клапан устанавливается на трубопроводе питательной воды в блоке КБДПУ.
2. Регулировкой длины тяги обеспечить полное открытие и закрытие клапана.
3. Отверстие φ12,5 (см. разрез Б-Б) сверлить в рычаге клапана, выдержав размер 470 мм от оси вращения.
4. Электроды Э-42 ГОСТ 9467-75
- 5* Размеры для справки.

9747/14

512Г 716.000 С5

Лист	№ докум.	Павл.	Дата	Установка привода МЭО-100/25-0,25р к клапану 9с-4-2	Лист	Масса	Масштаб
1	1			Сварочный чертеж.	1	34,5	1:10
Разраб	Ильин				Лист		Листов 1
Провер	Ганчаренко						
Т. контр.	Северюков						
Нач. отд.	Коваленко						
Н. контр.	Северюков						
Утв.							

Формат А2

Имя, И.П.О. Подп. и дата. Изм. №. Имя, И.П.О. Подп. и дата. Туповой проект 903-1-241.87 Альбом

Форм. зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
АВ		Б15М 034. 000СБ	Документация Сборочный чертеж		
			Сборочные единицы		
А4	1	Б15М 034. 010	Фланец	1	
			Детали		
А4	2	Б15М 034. 001	Баковина	1	
А4	3	Б15М 034. 002	Стенка	2	
А4	4	Б15М 034. 001-С1	баковина	1	
Б4	5	Б15М 034. 003	Ребра		
			Полоса 5x50 ГОСТ 103-76 от 3 ГОСТ 535-79		
			ℓ=1097	4	2,1кг
			Материалы		
			Металл наплавленный		0,8кг

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Б15М 034.000		
Разраб	Извекова				Лит	Лист	Листов
Провер	Гончаренко				и		1
Нач. отд	Коберченко				Госстрой СССР		
Н. контр	Северяков				Харьковский		
Утв					Сантехпроект		
					Фармат А4		

Форм. зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
А4		Б15М 034. 010СБ	Документация Сборочный чертеж		
			Детали		
Б4	1	Б15М 034 004	Балка		
			Уголок 6-63x63x5 ГОСТ 8509-72 от 3 ГОСТ 535-79		
			ℓ=570	2	2,7кг
Б4	2	Б15М 034. 005	Балка		
			Уголок 6-63x63x5 ГОСТ 8509-72 от 3 ГОСТ 535-79		
			ℓ=1646	2	7,9кг
			Материалы		
			Металл наплавленный		0,1кг

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Б15М 034.010		
Разраб	Извекова				Лит	Лист	Листов
Провер	Гончаренко				и		1
Нач. отд	Коберченко				Госстрой СССР		
Н. контр	Северяков				Харьковский		
Утв					Сантехпроект		
					Фармат А4		

97 000 7E0 W519

28 реб $\phi 18^*$

1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
 2. Сварку производить электродами Э-42
 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
 3* Размеры для справки.

974 7/14

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Шлакопуск		
Разраб	Извекова				и	198.0	1:20
Провер	Гончаренко				Лист Листов 1		
Нач. отд	Коберченко				Госстрой СССР		
Н. контр	Северяков				Харьковский		
Утв					Сантехпроект		
					Фармат А3		

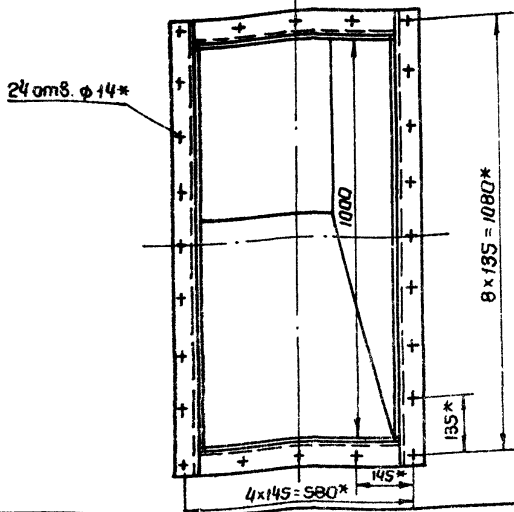
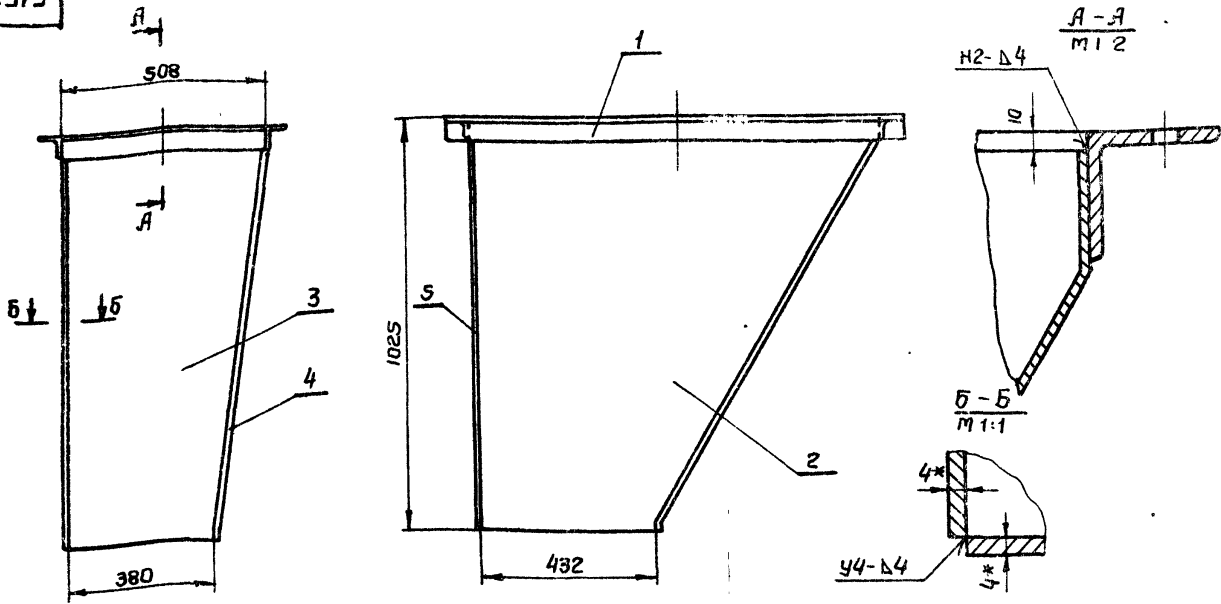
Изм. и дата. Подп. и дата. Взам. инв. №. Инв. № подл. Подп. и дата.

Изм. и дата. Подп. и дата. Взам. инв. №. Инв. № подл. Подп. и дата.

Альбом XIV Тулобов проект 903-1-24187

Изм. и дата. Подп. и дата. Взам. инв. №. Инв. № подл. Подп. и дата.

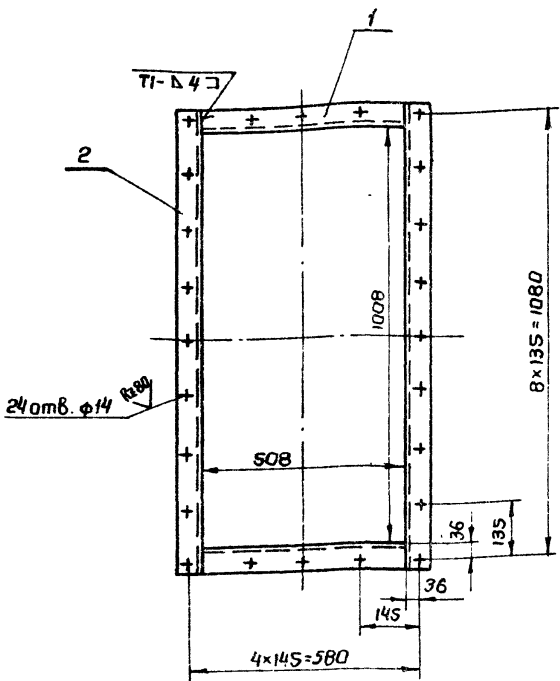
97000 'S60 W519



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. Сварку производить электродами Э42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- 3.* Размеры для справки.

			615M 035.000СБ			
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб	Извекова	В.И.		1	108,0	1:10
Провер	Ганчаренко	В.И.		Желоб для челя.		
Т.контр	Себряков	В.И.		Сборочный чертеж		
Нач. отд.	Ковбаченко	В.И.		Лист	Листов 1	
И.контр	Себряков	В.И.		Госстрой СССР		
Утв				Харьковский		
				Сантехпроект		
				Формат А3		

97010 'S60 W519



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. Сварку производить электродами Э42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
3. Кромки реза деталей б4- R_{1320} , остальное - ∇ .

			615M 035.010СБ			
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб	Извекова	В.И.		1	16,0	1:10
Провер	Ганчаренко	В.И.		Фланец		
Т.контр	Себряков	В.И.		Сборочный чертеж		
Нач. отд.	Ковбаченко	В.И.		Лист	Листов 1	
И.контр	Себряков	В.И.		Госстрой СССР		
Утв				Харьковский		
				Сантехпроект		
				Формат А4		

Форм. Знак	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<u>Документация</u>					
Б4		615M 035.010СБ	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>					
Б4	1	615M 035.005	Балка		
			Узелок Б-63*63*5 ГОСТ 8509-72		
			Ст 3 ГОСТ 535-79		
			l=508	2	2,5кг
Б4	2	615M 035.006	Балка		
			Узелок Б-63*63*5 ГОСТ 8509-72		
			Ст 3 ГОСТ 535-79		
			l=1134	2	5,45кг
<u>Материалы</u>					
			Металл наплавленный		0,1кг
				9747/14	

Изм. и дата. Подп. и дата. Изм. и дата. Подп. и дата.

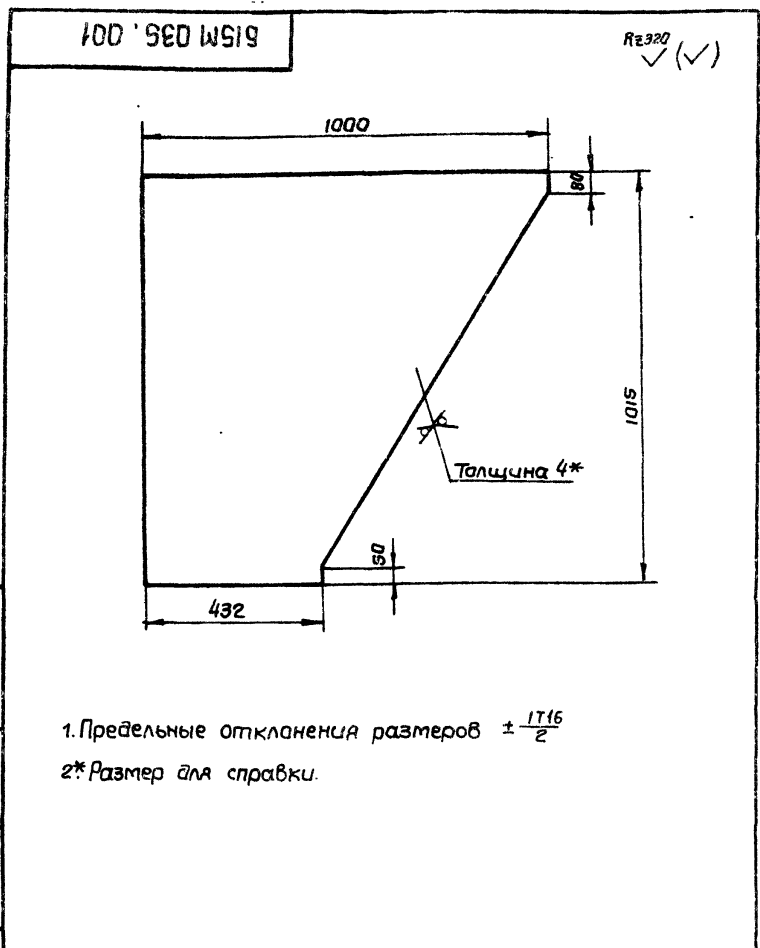
			615M 035.010		
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов
Разраб	Извекова	В.И.		1	1
Провер	Ганчаренко	В.И.		Фланец	
Т.контр	Себряков	В.И.		Госстрой СССР	
Нач. отд.	Ковбаченко	В.И.		Харьковский	
И.контр	Себряков	В.И.		Сантехпроект	
Утв				Формат А4	

Изм. и дата. Подп. и дата. Изм. и дата. Подп. и дата.

Листом XI

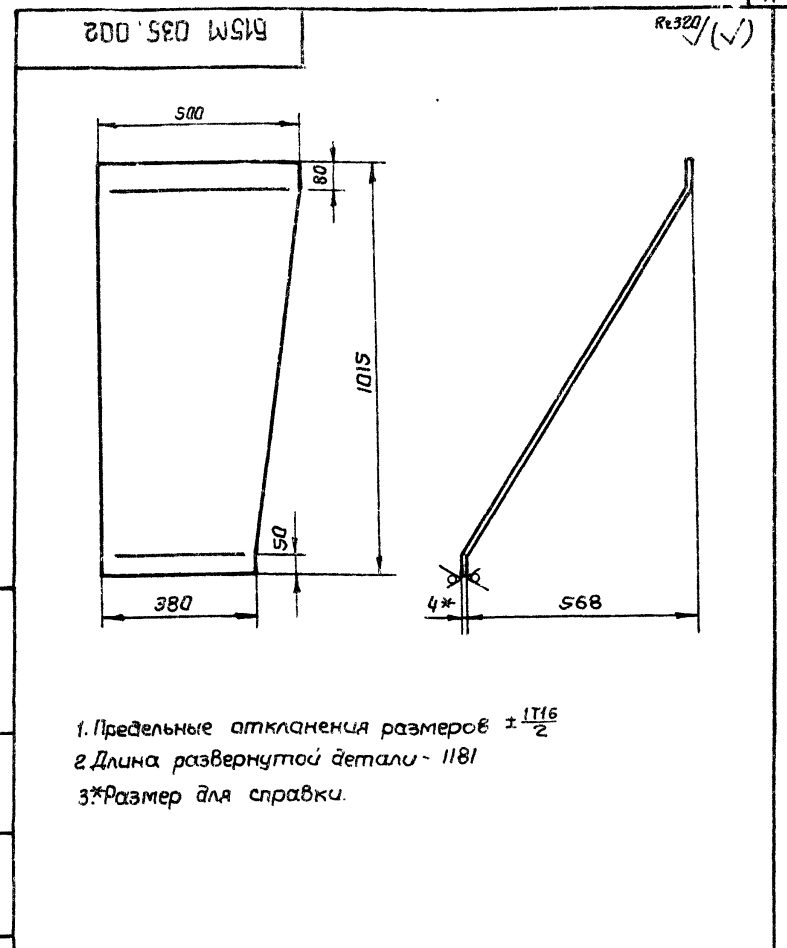
Изм. и дата. Подп. и дата. Изм. и дата. Подп. и дата.

Туловоу проект 903-1-241.87



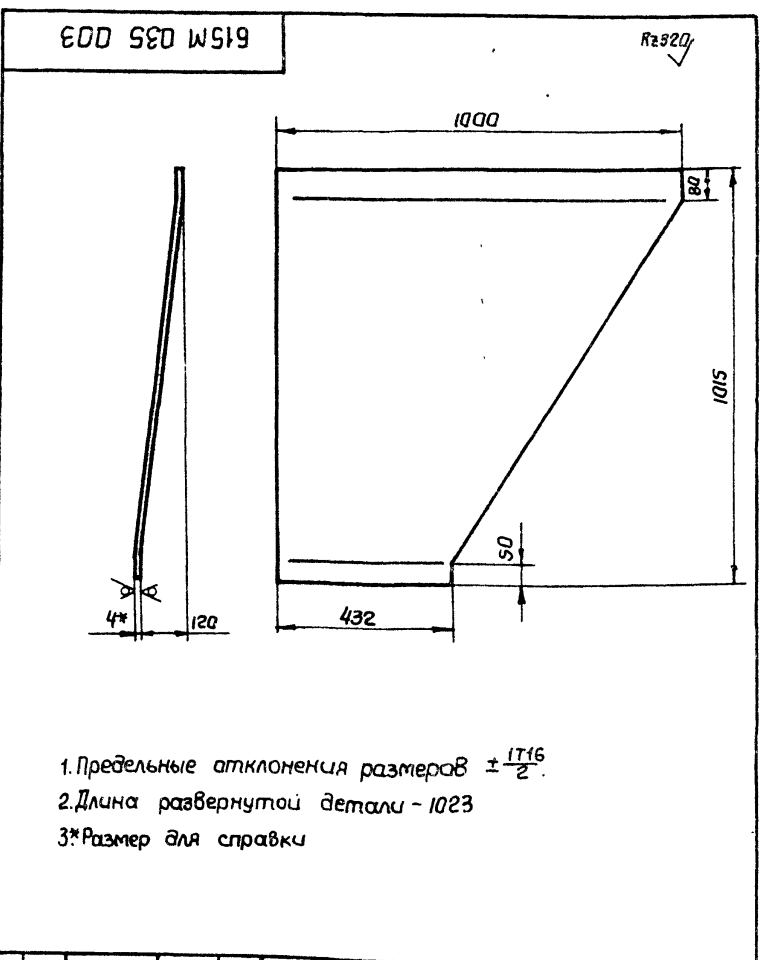
1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
 2* Размер для справки.

515M 035.001				
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ	ИЗВЕКОВА			
Провер	ГАНЧАРЕНКО			
Т.контр	СВЯЖИКОВ			
Нач. отд	КОВЕРЧЕНКО			
Н.контр	СВЯЖИКОВ			
Чтв				
Стенка		Лист	Масса	Масшт
		1	23,1	1:10
		Лист		Листов 1
Лист		Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74		Госстрой СССР
		В Ст.3-1 ГОСТ 14637-79		Харьковский
				Сантехпроект
				Формат А4



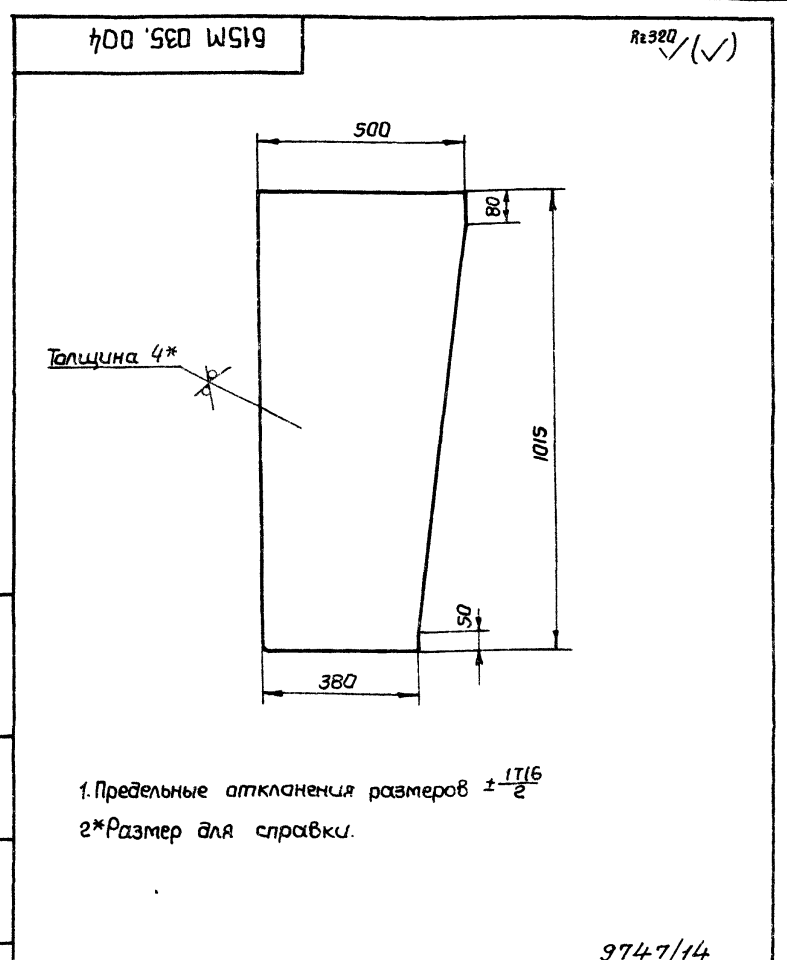
1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
 2 Длина развернутой детали - 1181
 3* Размер для справки.

515M 035.002				
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ	ИЗВЕКОВА			
Провер	ГАНЧАРЕНКО			
Т.контр	СВЯЖИКОВ			
Нач. отд	КОВЕРЧЕНКО			
Н.контр	СВЯЖИКОВ			
Чтв				
Бакавина		Лист	Масса	Масшт
		1	16,3	1:10
		Лист		Листов 1
Лист		Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74		Госстрой СССР
		В Ст.3-1 ГОСТ 14637-79		Харьковский
				Сантехпроект
				Формат А4



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
 2. Длина развернутой детали - 1023
 3* Размер для справки

515M 035.003				
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ	ИЗВЕКОВА			
Провер	ГАНЧАРЕНКО			
Т.контр	СВЯЖИКОВ			
Нач. отд	КОВЕРЧЕНКО			
Н.контр	СВЯЖИКОВ			
Чтв				
Стенка		Лист	Масса	Масшт
		1	23,2	1:10
		Лист		Листов 1
Лист		Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74		Госстрой СССР
		В Ст.3-1 ГОСТ 14637-79		Харьковский
				Сантехпроект
				Формат А4



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
 2* Размер для справки.

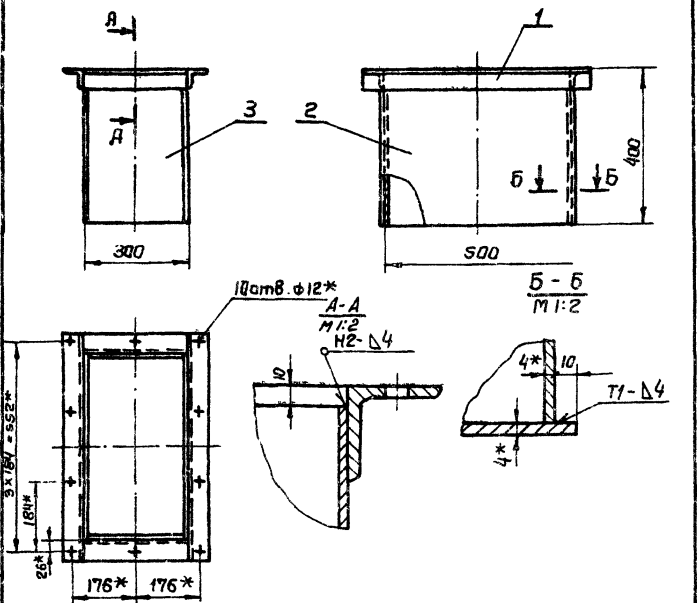
515M 035.004				
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ	ИЗВЕКОВА			
Провер	ГАНЧАРЕНКО			
Т.контр	СВЯЖИКОВ			
Нач. отд	КОВЕРЧЕНКО			
Н.контр	СВЯЖИКОВ			
Чтв				
Бакавина		Лист	Масса	Масшт
		1	14,0	1:10
		Лист		Листов 1
Лист		Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74		Госстрой СССР
		В Ст.3-1 ГОСТ 14637-79		Харьковский
				Сантехпроект
				Формат А4

Листов 1 из 4

Листов 1 из 4

Листов 1 из 4

615M 037.000C6

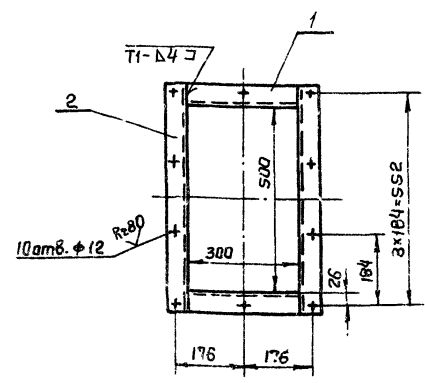


1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{1716}{2}$
2. Сварку производить электродами Э42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
3. Кромки реза деталей 64 - R₃₂₀, остальное - √
- 4* Размеры для справки.

615M 037.000C6

Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Короб для очистки дутьевых зон. Сборочный чертеж.	Лист	Масса	Масшт
Разраб	ИЗВЕКОВА	ИЗВ	ИЗВ	ИЗВ		и	27,0	1:10
Провер	ГАНЧАРЕНКО	ГАН	ГАН	ГАН	Лист	Листов	1	
И.контр	СЕВРАКОВ	СЕВ	СЕВ	СЕВ	Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект			
Нач.атл	КОВЕРЧЕНКО	КОВ	КОВ	КОВ	Формат А4			
И.контр	СЕВРАКОВ	СЕВ	СЕВ	СЕВ				
Утв								

615M 037.010C6



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{1716}{2}$
2. Сварку производить электродами Э42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
3. Кромки реза деталей 64 - R₃₂₀, остальное - √

615M 037.010C6

Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Фланец Сборочный чертеж	Лист	Масса	Масшт
Разраб	ИЗВЕКОВА	ИЗВ	ИЗВ	ИЗВ		и	6,9	1:10
Провер	ГАНЧАРЕНКО	ГАН	ГАН	ГАН	Лист	Листов	1	
И.контр	СЕВРАКОВ	СЕВ	СЕВ	СЕВ	Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект			
Нач.атл	КОВЕРЧЕНКО	КОВ	КОВ	КОВ	Формат А4			
И.контр	СЕВРАКОВ	СЕВ	СЕВ	СЕВ				
Утв								

Альбом XIV
Титловый проект 903-1-241,87

Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
А4		615M 037.000C6	Документация Сборочный чертеж		
А4	1	615M 037.010	Сборочные единицы Фланец	1	
А4	2	615M 037.001	Детали Стенка	2	
Б4	3	615M 037.002	Детали Боковина		
			Лист 5-ПН-4 ГОСТ 19903-74 ВСт.3-1 ГОСТ 14637-79		
			292x390	2	3,57кг
			Материалы		
			Металл наплавленный		0,24кг

615M 037.000

Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Короб для очистки дутьевых зон.	Лист	Лист	Листов
Разраб	ИЗВЕКОВА	ИЗВ	ИЗВ	ИЗВ		и		1
Провер	ГАНЧАРЕНКО	ГАН	ГАН	ГАН	Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект			
И.контр	СЕВРАКОВ	СЕВ	СЕВ	СЕВ	Формат А4			
Нач.атл	КОВЕРЧЕНКО	КОВ	КОВ	КОВ				
И.контр	СЕВРАКОВ	СЕВ	СЕВ	СЕВ				
Утв								

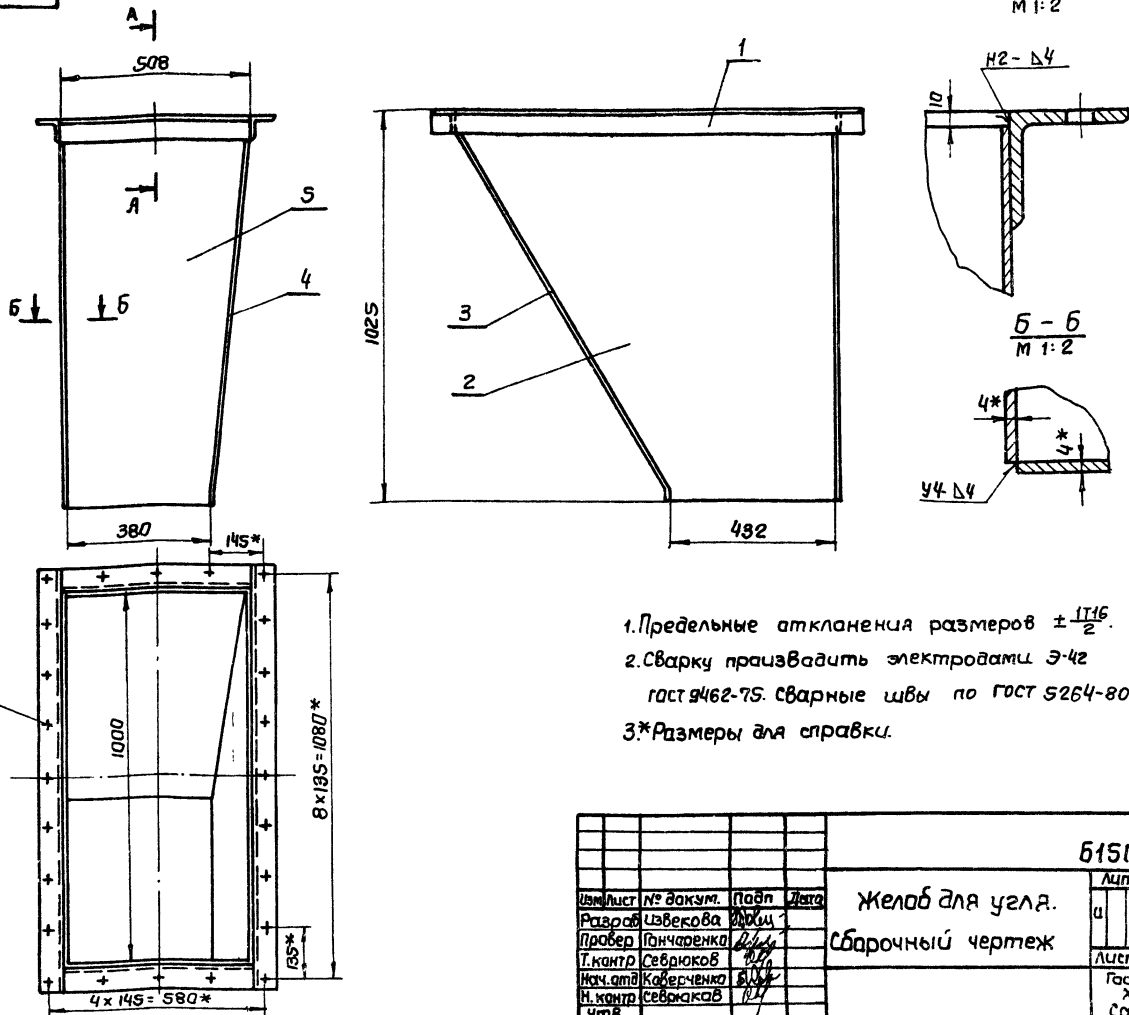
Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
А4		615M 037.010C6	Документация Сборочный чертеж		
Б4	1	615M 037.003	Детали Балка		
			Уголок 6-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
			l=300	2	1,13кг
Б4	2	615M 037.004	Детали Балка		
			Уголок 6-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
			l=600	2	2,26кг
			Материалы		
			Металл наплавленный		0,12кг

9747/14

615M 037.010

Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Фланец	Лист	Лист	Листов
Разраб	ИЗВЕКОВА	ИЗВ	ИЗВ	ИЗВ		и		1
Провер	ГАНЧАРЕНКО	ГАН	ГАН	ГАН	Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект			
И.контр	СЕВРАКОВ	СЕВ	СЕВ	СЕВ	Формат А4			
Нач.атл	КОВЕРЧЕНКО	КОВ	КОВ	КОВ				
И.контр	СЕВРАКОВ	СЕВ	СЕВ	СЕВ				
Утв								

615M 038.000 СБ

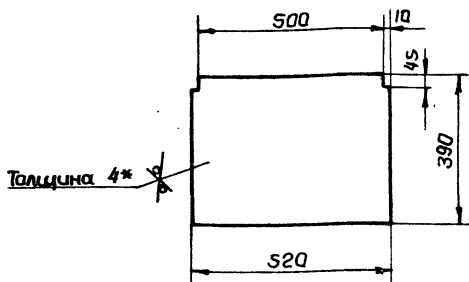


1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. Сварку производить электродами Э-42 гост 9462-75 сварные швы по гост 5264-80.
- 3* Размеры для справки.

				615M 038.000 СБ			
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Желоб для угля. Сборочный чертеж	Лист	Масса	Масшт
Разраб	Извекова	В.И.	10.01.79		1	100.0	1:10
Провер	Гончаренко	В.И.					
Т.контр	Северюков	В.И.					
Нач. отд	Коваленко	В.И.					
Н.контр	Северюков	В.И.					
Утв.							
				Лист		Листов 1	
				Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект Формат А3			

615M 037.001

Кв320 (✓)



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
- 2* Размер для справки.

615M 037.001

				Лист	Масса	Масшт
				1	6.25	1:10
				Лист		Листов 1
				Лист 6-ПН-4 гост 19903-74 8 От.3-1 гост 14637-79		
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект		
Разраб	Извекова	В.И.	10.01.79			
Провер	Гончаренко	В.И.				
Т.контр	Северюков	В.И.				
Нач. отд	Коваленко	В.И.				
Н.контр	Северюков	В.И.				
Утв.						

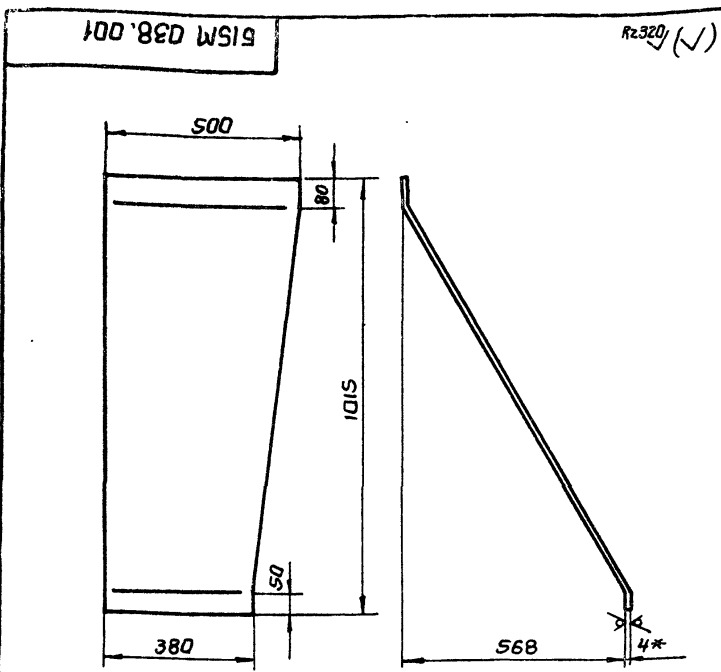
Форм. 30мг	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
						Документация		
					615M 038.000 СБ	Сборочный чертеж		
						Сборочные единицы		
	1	615M 035.010			Фланец		1	
						Детали		
	2	615M 035.001			Стенка		1	
	3	615M 038.001			Баковина		1	
	4	615M 038.002			Стенка		1	
	5	615M 035.004			Баковина		1	
						Материалы		
						Металл наплавленный		40 кг
							9747/14	
				615M 038.000				
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Желоб для угля.		Лист	Лист	Листов
Разраб	Извекова	В.И.	10.01.79			1		1
Провер	Гончаренко	В.И.						
Т.контр	Северюков	В.И.						
Нач. отд	Коваленко	В.И.						
Н.контр	Северюков	В.И.						
Утв.								
				Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект				

И.В. Н. Лопат. Подп. и дата. Проект. и дата. Проект. и дата. Проект. и дата.

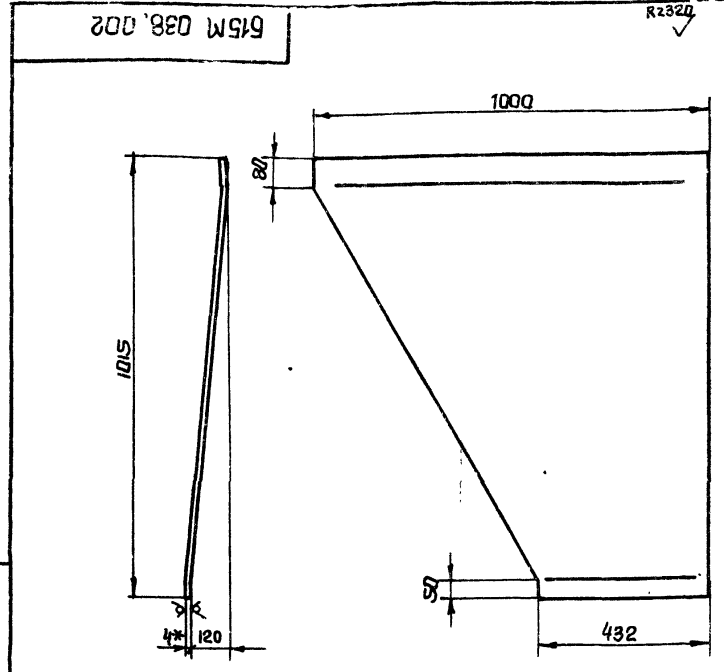
Альбом X1

Типовой проект 903-1-241.87

И.В. Н. Лопат. Подп. и дата. Проект. и дата. Проект. и дата. Проект. и дата.



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
2. Длина развернутой детали - 1181.
- 3* Размер для справки.



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. Длина развернутой детали - 1023.
- 3* Размер для справки.

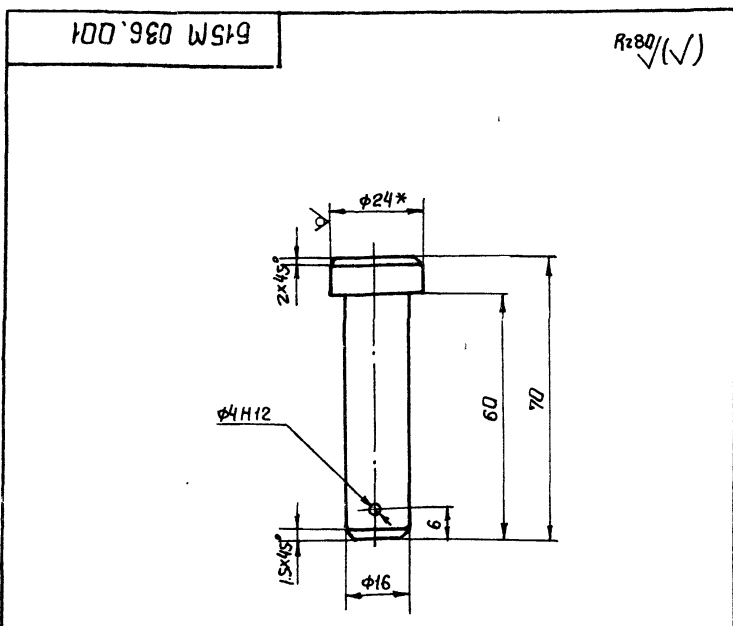
№ п.п. подл. Подп. и дата Взам. инв. № Инв. № подл. Подп. и дата

№ п.п. подл. Подп. и дата Взам. инв. № Инв. № подл. Подп. и дата

				Б15М 038.001		
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса
Разраб	ИЗВЕКОВА				16,3	1:10
Провер	ГАНЧАРЕНКО				Лист Листов 1	
Т.контр	СЕВЯКОВ				Лист Листов 1	
Нач. отд	КОВЕРЧЕНКО				Лист Листов 1	
Н.контр	СЕВЯКОВ				Лист Листов 1	
Утв.					Лист Листов 1	
				Баковина		
				Лист 5-ПН-4 ГОСТ 19903-74		
				8 СТ 3-1 ГОСТ 14637-79		
				Госспрой ССР Харьковский Сантехпроект		
				Формат А4		

				Б15М 038.002		
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса
Разраб	ИЗВЕКОВА				23,2	1:10
Провер	ГАНЧАРЕНКО				Лист Листов 1	
Т.контр	СЕВЯКОВ				Лист Листов 1	
Нач. отд	КОВЕРЧЕНКО				Лист Листов 1	
Н.контр	СЕВЯКОВ				Лист Листов 1	
Утв.					Лист Листов 1	
				Стенка		
				Лист 5-ПН-4 ГОСТ 19903-74		
				8 СТ 3-1 ГОСТ 14637-79		
				Госспрой ССР Харьковский Сантехпроект		
				Формат А4		

№ п.п. подл. Подп. и дата Взам. инв. № Инв. № подл. Подп. и дата



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$
- 2* Размер для справки.

				Б15М 036.001		
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса
Разраб	ИЗВЕКОВА				0,13	1:1
Провер	ГАНЧАРЕНКО				Лист Листов 1	
Т.контр	СЕВЯКОВ				Лист Листов 1	
Нач. отд	КОВЕРЧЕНКО				Лист Листов 1	
Н.контр	СЕВЯКОВ				Лист Листов 1	
Утв.					Лист Листов 1	
				Палец		
				Круг В-24 ГОСТ 2590-71		
				Ст 3 ГОСТ 535-79		
				Госспрой ССР Харьковский Сантехпроект		
				Формат А4		

Форм. Зана	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.	
Документация						
А2		Б15М 036.000 С6	Сборочный чертёж			
А3		Б15М 036.000 ВС	Ведомость спецификаций			
А3		Б15М 036.000 ВП	Ведомость покупных изделий			
Сборочные единицы						
А4	1	Б15М 036.010	Фланец	1		
А4	2	Б15М 036.020	Рама	1		
А4	3	Б15М 036.030	Крышка	1		
А4	4	Б15М 036.040	Замок	2		
Детали						
А4	5	Б15М 036.001	Палец	2		
А4	6	Б15М 036.002	Палец	2		
Стандартные изделия						
	7		Болт М16x45 ГОСТ 7798-70	2	0,11 кг	
	8		Гайка М16 ГОСТ 5915-70	2	0,034 кг	
	9		Шайба 16,05 ГОСТ 11371-78	8	0,027 кг	
	10		Шпилька 4x25 ГОСТ 397-79	4	0,01 кг	
9747/14						
				Б15М 036.000		
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов
Разраб	ИЗВЕКОВА				1	1
Провер	ГАНЧАРЕНКО				Лист Листов 1	
Т.контр	СЕВЯКОВ				Лист Листов 1	
Нач. отд	КОВЕРЧЕНКО				Лист Листов 1	
Н.контр	СЕВЯКОВ				Лист Листов 1	
Утв.					Лист Листов 1	
				Лист 500x600		
				Госспрой ССР Харьковский Сантехпроект		
				Формат А4		

№ строки	Обозначение	Наименование	Куда входит		Примечание
			Обозначение	Кол-во	
1	Б15М 036.000	Люк 500×600			
2	Б15М 036.010	Флапел	Б15М 036.000	1	1
3	Б15М 036.020	Рама	Б15М 036.000	1	1
4	Б15М 036.030	Крышка	Б15М 036.000	1	1
5	Б15М 036.040	Задмок	Б15М 036.000	2	2
6	Б15М 036.050	Вилка	Б15М 036.040	1	2
7	Б15М 036.060	Ключ	Б15М 036.040	1	2

Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Б15М 036.000 ВС Люк 500×600 ведомость спецификации	Лист	Лист	Листов
Разраб	ИЗВЕКОВА	ИВ				1	1	1
Провер	ГАНЧАРЕНКО	ГАН						
Нач. отд	КОВЕРЧЕНКО	КОВ						
Н. контр	СЕВЕРЯКОВ	СЕВ						

госстрой СССР
Харьковский
Сантехпроект
Формат А3

№ строки	Наименование	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество			Примечание
					На издв	компл	на резе	
1	болт М16×45.46	ГОСТ 7798-70		Б15М 036.000	2		2	
2	болт М20×100.46	ГОСТ 7798-70		Б15М 036.030	2		2	
3								
4	гайка М16.5	ГОСТ 5915-70		Б15М 036.000	2		2	
5	гайка М20	ГОСТ 5915-70		Б15М 036.030	2		2	
6								
7	шайба 16.05	ГОСТ 11371-78		Б15М 036.000	8		8	
8	шайба 12.05	ГОСТ 11371-78		Б15М 036.030	2		2	
9								
10	шплицт 4×25	ГОСТ 397-79		Б15М 036.000	4		4	

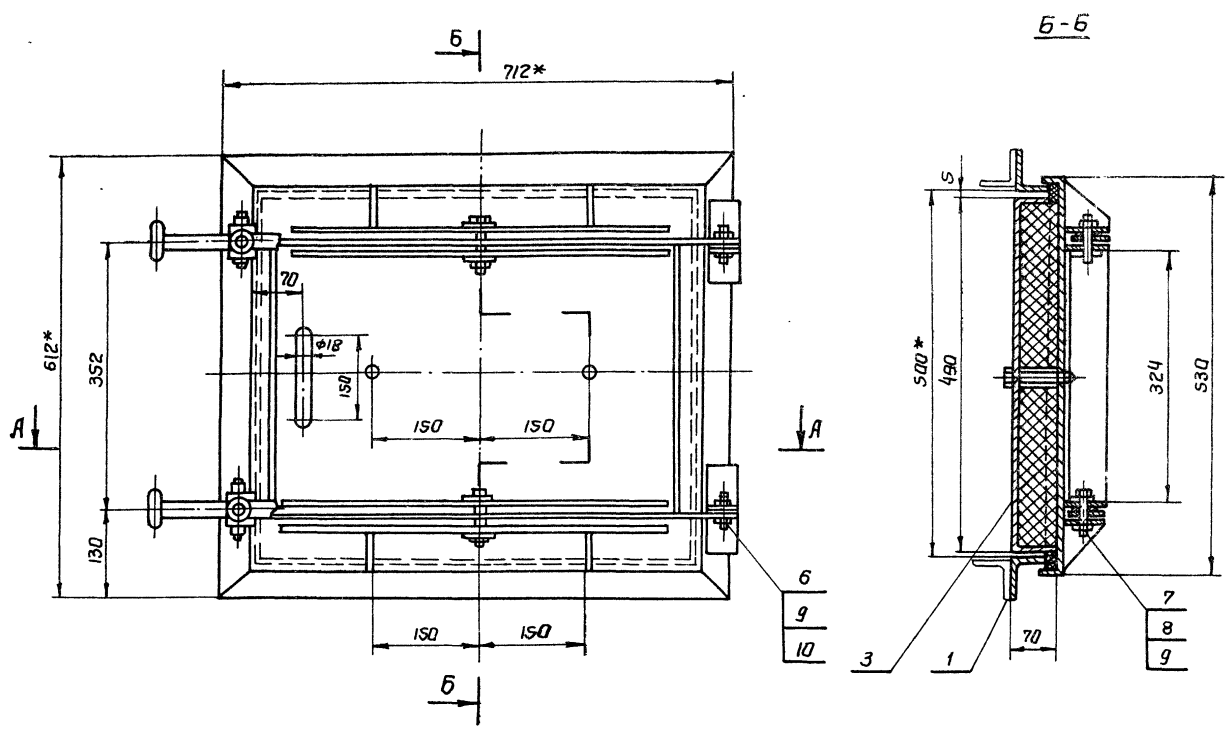
9747/14

Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Б15М 036.000 Б7 Люк 500×600 ведомость закупных изделий	Лист	Лист	Листов
Разраб	ИЗВЕКОВА	ИВ				1	1	1
Провер	ГАНЧАРЕНКО	ГАН						
Нач. отд	КОВЕРЧЕНКО	КОВ						
Н. контр	СЕВЕРЯКОВ	СЕВ						

госстрой СССР
Харьковский
Сантехпроект
Формат А3

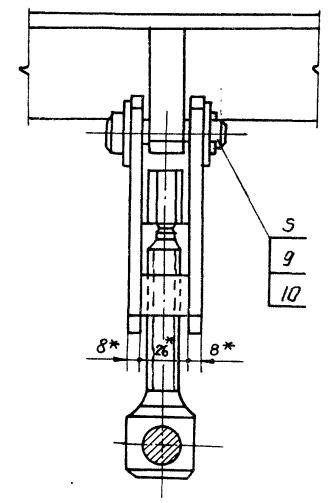
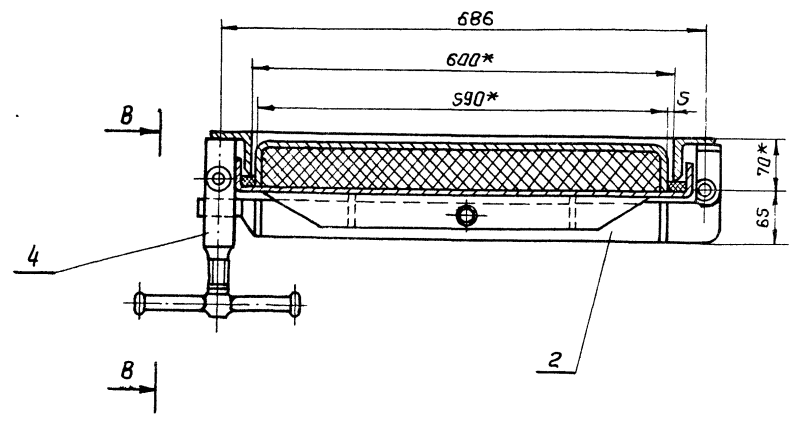
Изм. и подп. Подп. и дата Изм. и подп. Подп. и дата Изм. и подп. Подп. и дата Изм. и подп. Подп. и дата Изм. и подп. Подп. и дата

Люк 500×600 Проект 903-1-241.87



A-A

B-B
M 1:2



*Размер для справки

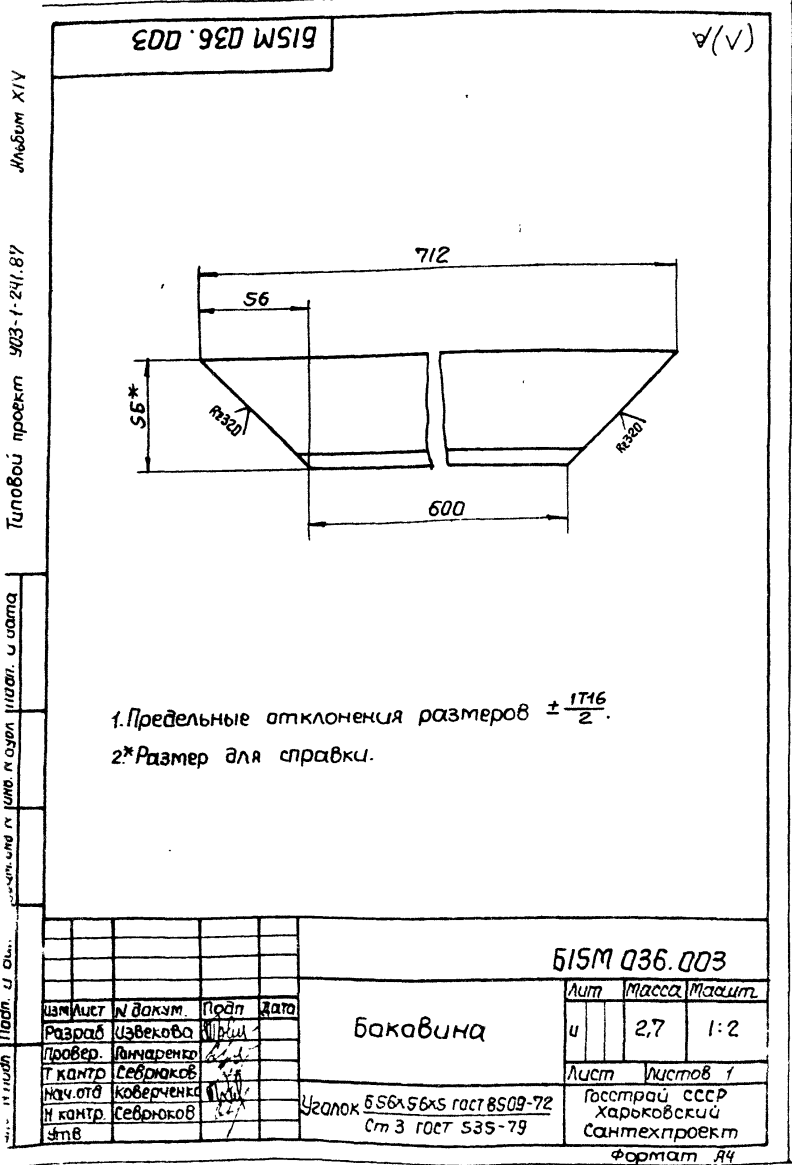
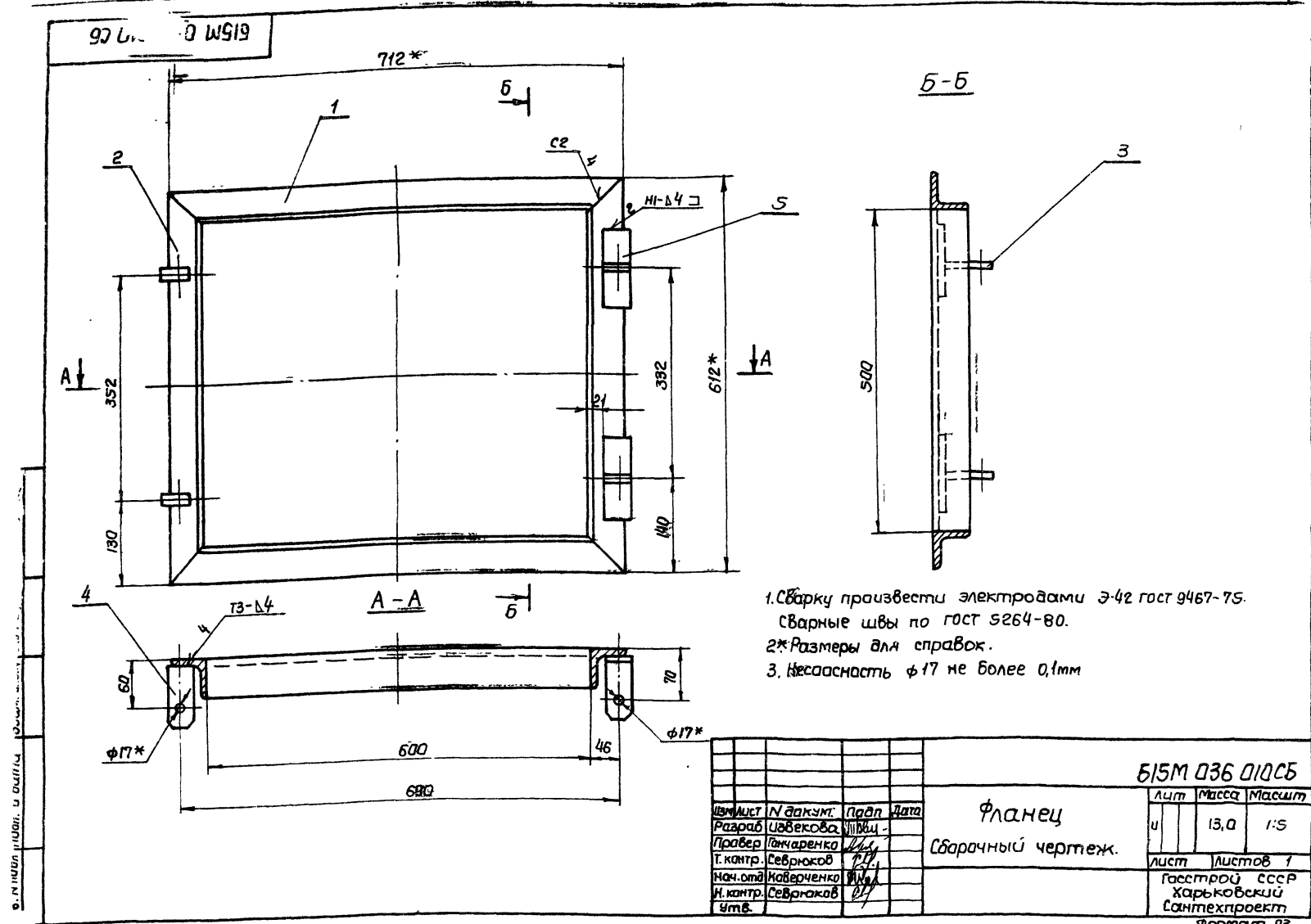
XIV

Туполов проект 903-1-241,87

Имя, И.г.о.б.н. Подп. и дата
Имя, И.г.о.б.н. Подп. и дата
Имя, И.г.о.б.н. Подп. и дата

9747/14

				Б15М 036.000С6		
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Ляк 500×600 Сборочный чертеж	
Разработ	Ильбекова				Лит	Масса
Пров	Гончаренко				4	68,6
Т. контр	Северюков				Лист	Листов
нач. отв	Каверченка					1
н. контр	Северюков				Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект	
УТВ					Формат А2	



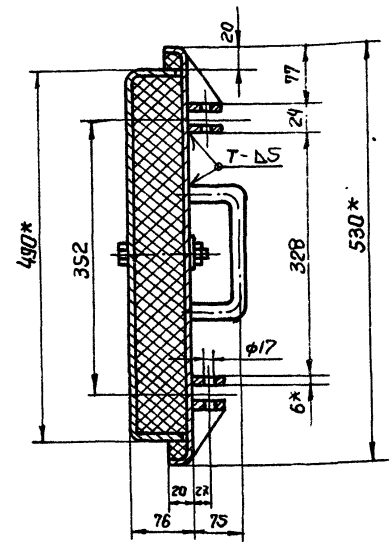
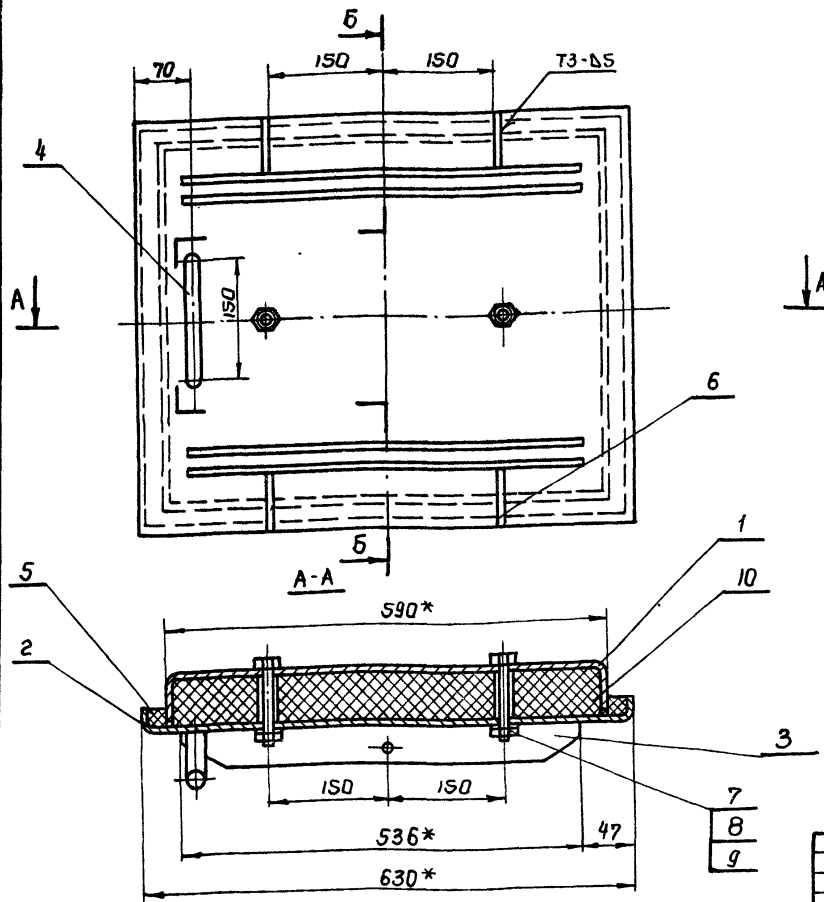
Форм. зона	поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
<u>Документация</u>					
А3		Б15М 036.010 СБ	Сборочный чертёж		
<u>Детали</u>					
А4	1	Б15М 036.003	Баковина	2	
А4	2	Б15М 036.004	Баковина	2	
А4	3	Б15М 036.005	Ушка	2	
А4	4	Б15М 036.006	Ушка	2	
Б1	5	Б15М 036.007	Пластина		
			Лист Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74		
			ВСт3-1 ГОСТ 14637-79		
			50x100	2	0,23 кг
<u>Материалы</u>					
			Металл наплавленный		0,58 кг
9747/14					

				Б15М 038 010		
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов
Разраб	ИЗВЕКОВА	ИЗВЕКОВА	ИЗВЕКОВА		1	1
Провер	ГАНЧАРЕНКО	ГАНЧАРЕНКО	ГАНЧАРЕНКО		Госстрой СССР	
Т. контр.	СЕВРЯКОВ	СЕВРЯКОВ	СЕВРЯКОВ		Харьковский	
Нач. отд.	КАВЕРЧЕНКО	КАВЕРЧЕНКО	КАВЕРЧЕНКО		Сантехпроект	
И. контр.	СЕВРЯКОВ	СЕВРЯКОВ	СЕВРЯКОВ		Формат А4	
Чтвб.						

№ 11.10.08 Пап. и дата Изм. инж. и дата Пап. и дата
 Типовой проект 903-1-241.87
 № 11.10.08 Пап. и дата Изм. инж. и дата Пап. и дата

93060 980 W519

Б-Б



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
- 3* Размер для справки.

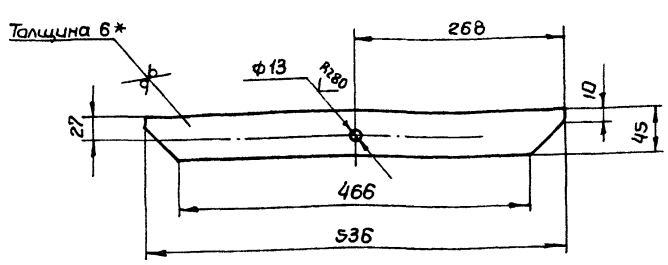
Изм. № п/п Дата Изм. № п/п Дата Изм. № п/п Дата Изм. № п/п Дата

Б15М 036.030СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Крышка Сборочный чертеж	Лист	Масса	Масштаб
Разработчик	ИЗВЕКОВА	И.И.				И	45,0	1:5
Проверенный	ГОНЧАРЕНКО	В.И.			Лист 1 из 1			
Т. контрол.	СЕВРЯКОВ	В.И.			Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект			
Нач. отд.	КОВЕРЧЕНКО	В.И.			Формат А3			
И. контрол.	СЕВРЯКОВ	В.И.						
УТВ.								

710 980 W519

Rz320 (V)



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
- 2* Размеры для справки

Б15М 036.014

Ребро

Изм. № п/п Дата Изм. № п/п Дата Изм. № п/п Дата Изм. № п/п Дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Ребро	Лист	Масса	Масштаб
Разработчик	ИЗВЕКОВА	И.И.				И	1,1	1:5
Проверенный	ГОНЧАРЕНКО	В.И.			Лист 1 из 1			
Т. контрол.	СЕВРЯКОВ	В.И.			Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект			
Нач. отд.	КОВЕРЧЕНКО	В.И.			Формат А4			
И. контрол.	СЕВРЯКОВ	В.И.						
УТВ.								

Форм.	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
<u>Документация</u>						
А4			Б15М 036.030 СБ	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>						
А4	1		Б15М 036.012	Короб	1	
А4	2		Б15М 036.013	Рамка	1	
А4	3		Б15М 036.014	Ребро	4	
А4	4		Б15М 036.015	Ручка	1	
А4	5		Б15М 036.016	Прокладка	1	
А4	6		Б15М 036.017	Ребро	4	
<u>Стандартные изделия</u>						
	7		Болт М20х100,46 ГОСТ 7798-70		2	0,2кг
	8		Гайка М12,5 ГОСТ 5915-70		2	0,034кг
	9		Шайба 12 ГОСТ 11371-78		2	0,012кг
<u>Материалы</u>						
	10		Теплоизоляция			
			Минеральная вата 8φ			
			ПЛ-100 ст 435-462-63			3,8кг
			Металл наплавленный			0,35кг
						9747/14

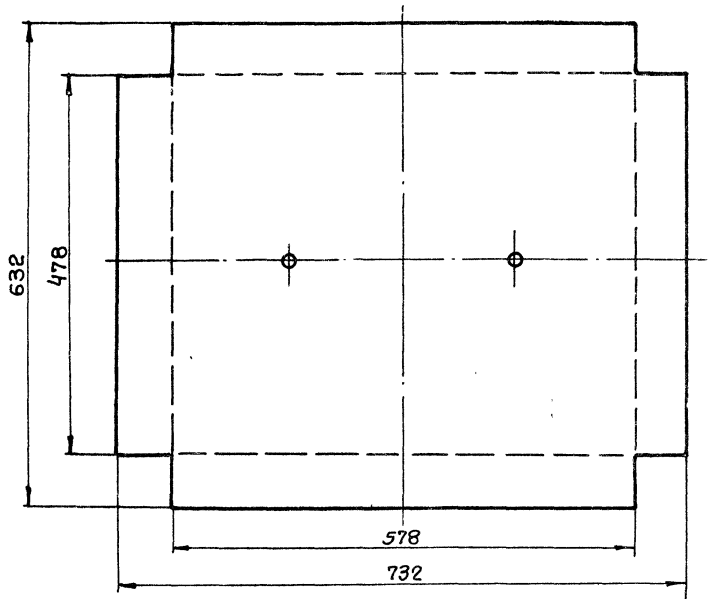
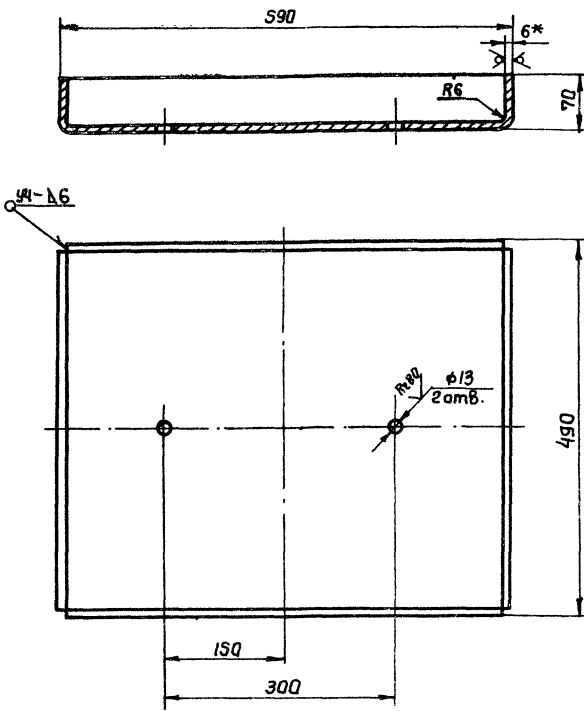
Изм. № п/п Дата Изм. № п/п Дата Изм. № п/п Дата Изм. № п/п Дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Крышка	Лист	Лист	Листов
Разработчик	ИЗВЕКОВА	И.И.				И		
Проверенный	ГОНЧАРЕНКО	В.И.			Лист 1 из 1			
Т. контрол.	СЕВРЯКОВ	В.И.			Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект			
Нач. отд.	КОВЕРЧЕНКО	В.И.			Формат А4			
И. контрол.	СЕВРЯКОВ	В.И.						
УТВ.								

Б15М 036.012

Развертка

Rz320 (✓)



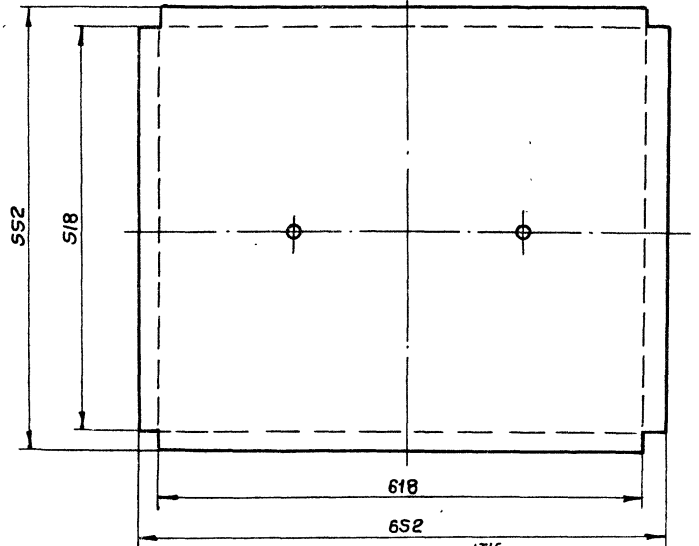
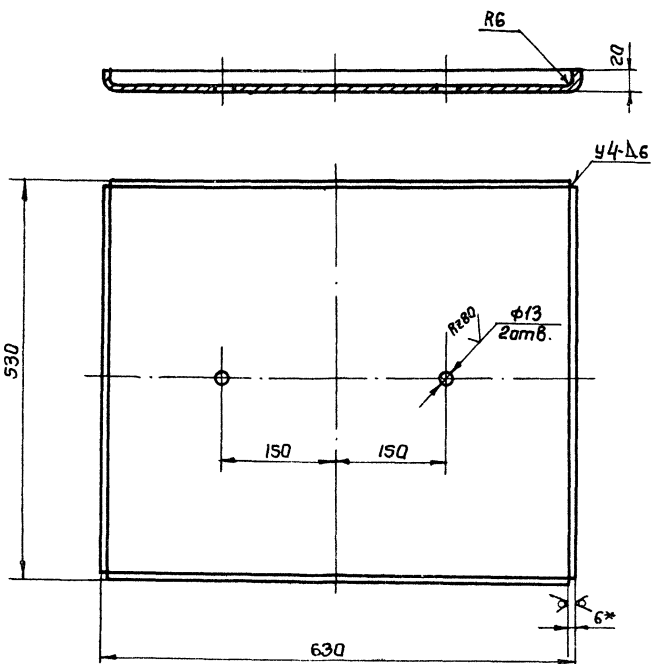
1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
2. Сварку производить электродами Э42 гост 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- 3* Размер для справки.

				Б15М 036.012				
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Короб	Лист	Масса	Масшт.
						и	21,0	1:5
Разработ	Извекова				Лист	Листов 1		
Провер	Ганчаренко					госстрой СССР		
Т.контр.	Северяков					Харьковский		
Нач. отд.	Коварченко					Сантехпроект		
Н.контр.	Северяков				Лист	Б-ПН-6 гост 19903-74		Формат А3
Утв.					В ст.3-1 гост 14637-79			

Б15М 036.013

Развертка

Rz320 (✓)



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. Сварку производить электродами Э42 гост 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- 3* Размер для справки

				Б15М 036.013				
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Рамка	Лист	Масса	Масшт.
						и	17,2	1:5
Разработ	Извекова				Лист	Листов 1		
Провер	Ганчаренко					госстрой СССР		
Т.контр.	Северяков					Харьковский		
Нач. отд.	Коварченко					Сантехпроект		
Н.контр.	Северяков				Лист	Б-ПН-6 гост 19903-74		Формат А3
Утв.					В ст.3-1 гост 14637-79			

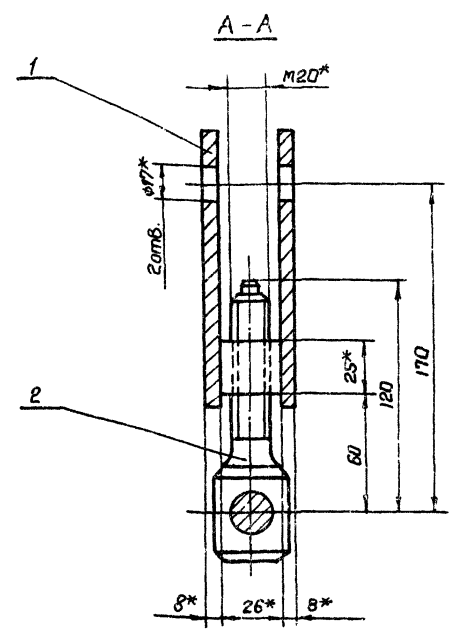
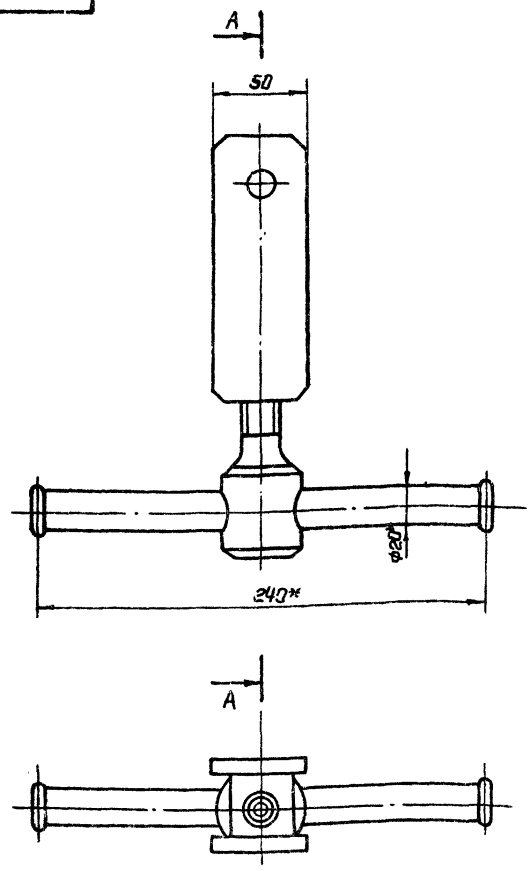
№ 11 листа, план, и детали

Альбом XIV

Типовой проект 903-1-241,87

Лист 1 из 1

615M 036.040СБ



* Размеры для справок.

				615M 036.040СБ			
Изм. лист	№ док.им.	Подп.	Дата	Замак Сборочный чертёж	Лит	Масса	Масштаб
Разраб	ИЗВЕКОВА	И.И.И.			и	2.25	1:2
Провер	ГОНЧАРЕНКО	И.И.И.			Лист		Листов 1
И. контр	СЕВРИЯКОВ	И.И.И.			Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект		
И. контр	КОВЕРЧЕНКО	И.И.И.					Формат А3
Утв.	СЕВРИЯКОВ	И.И.И.					

Листовой проект 9747/14

Форм. зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
А4		615M 036.050СБ	Документация Сборочный чертёж		
<u>Детали</u>					
А4	1	615M 036.018	Ушко	2	
А4	2	615M 036.019	Банка	1	
<u>Материалы</u>					
Метал наплавленный					

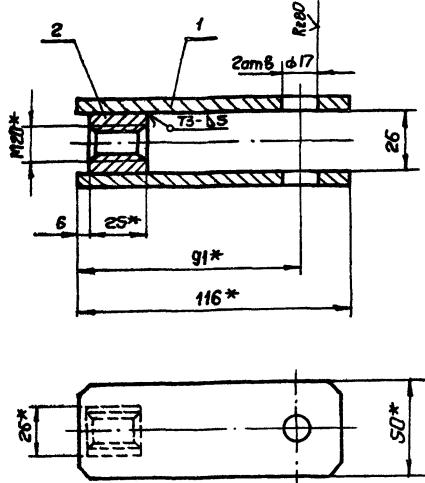
				615M 036.050			
Изм. лист	№ док.им.	Подп.	Дата	Вилка	Лит	Лист	Листов
Разраб	ИЗВЕКОВА	И.И.И.			и		1
Провер	ГОНЧАРЕНКО	И.И.И.			Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект		
И. контр	СЕВРИЯКОВ	И.И.И.			Формат А4		
Утв.	СЕВРИЯКОВ	И.И.И.					

Форм. зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
А4		615M 036.060СБ	Документация Сборочный чертёж		
<u>Детали</u>					
А4	1	615M 036.021	Винт	1	
А4	2	615M 036.022	Вороток	1	
А4	3	615M 036.023	Статор	2	
<u>Материалы</u>					
Метал наплавленный 0,1кг					

				615M 036.060			
Изм. лист	№ док.им.	Подп.	Дата	Ключ	Лит	Лист	Листов
Разраб	ИЗВЕКОВА	И.И.И.			и		1
Провер	ГОНЧАРЕНКО	И.И.И.			Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект		
И. контр	СЕВРИЯКОВ	И.И.И.			Формат А4		
Утв.	СЕВРИЯКОВ	И.И.И.					

9747/14

930050 980 WS19



1. Сварку производить электродами Э-42
 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
 2* Размеры для справки.

615M 036.050 СБ

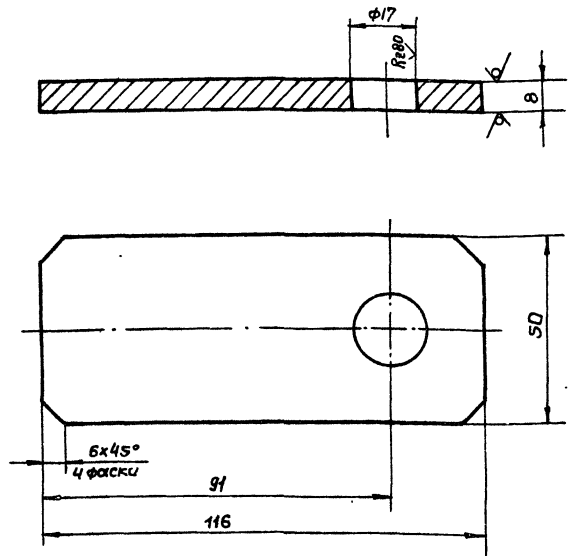
Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата
Разраб	ИЗВЕКОВА	ИЗВ		
Провер	ГОНЧАРЕНКО	ГОН		
Т. контр	СЕВРАКОВ	СЕВ		
Нач. отд	КАВЕРЧЕНКО	КАВ		
Н. контр	СЕВРАКОВ	СЕВ		
Утв.				

Вилка
 Сборочный чертеж

Лист	Масса	Масштаб
1	0,84	1:2
Лист листов 1		
Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект		
Формат А4		

810 980 WS19

Re 320 (✓)



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
 2* Размеры для справки

615M 036.018

Изм. №, лист, и дата, встав. и др. №, дата, подп. и дата

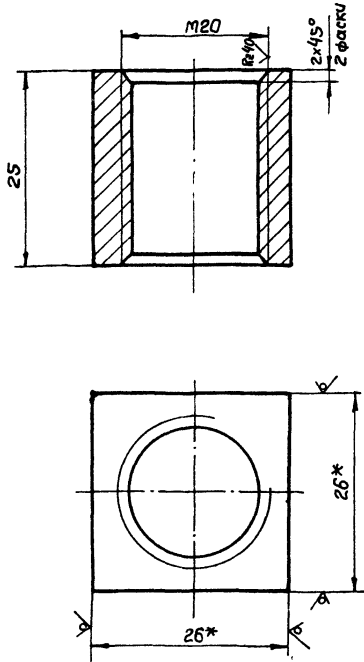
Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата
Разраб	ИЗВЕКОВА	ИЗВ		
Провер	ГОНЧАРЕНКО	ГОН		
Т. контр	СЕВРАКОВ	СЕВ		
Нач. отд	КАВЕРЧЕНКО	КАВ		
Н. контр	СЕВРАКОВ	СЕВ		
Утв.				

Ушко

Лист	Масса	Масштаб
1	0,35	1:1
Лист листов 1		
Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект		
Формат А4		

610 980 WS19

Re 320 (✓)



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
 2* Размеры для справки.

615M 036.019

Изм. №, лист, и дата, встав. и др. №, дата, подп. и дата

Изм. №, лист, и дата, встав. и др. №, дата, подп. и дата

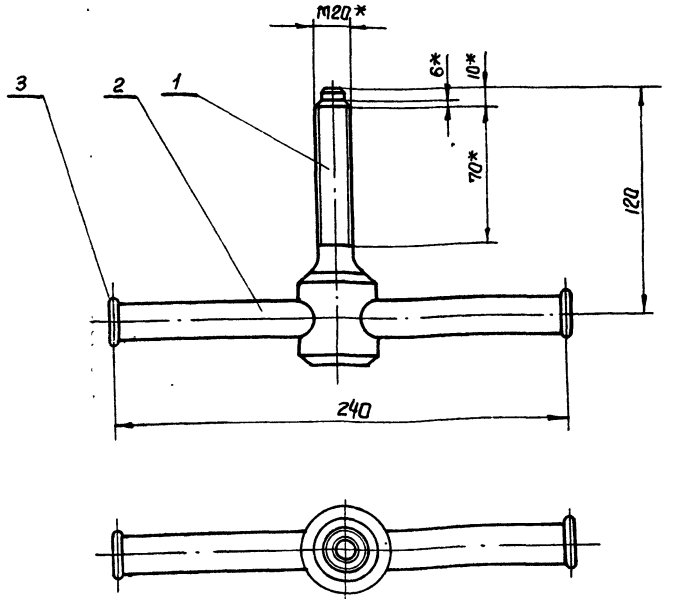
Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата
Разраб	ИЗВЕКОВА	ИЗВ		
Провер	ГОНЧАРЕНКО	ГОН		
Т. контр	СЕВРАКОВ	СЕВ		
Нач. отд	КАВЕРЧЕНКО	КАВ		
Н. контр	СЕВРАКОВ	СЕВ		
Утв.				

Банка

Квадрат 26 ГОСТ 2591-71
 Ст. 3 ГОСТ 535-79

Лист	Масса	Масштаб
1	0,14	2:1
Лист листов 1		
Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект		
Формат А4		

930050 980 WS19



1. После сборки деталь поз. 2 расклепать с 2х сторон.
 2* Размеры для справки

9747/14

615M 036.060 СБ

Изм. №, лист, и дата, встав. и др. №, дата, подп. и дата

Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата
Разраб	ИЗВЕКОВА	ИЗВ		
Провер	ГОНЧАРЕНКО	ГОН		
Т. контр	СЕВРАКОВ	СЕВ		
Нач. отд	КАВЕРЧЕНКО	КАВ		
Н. контр	СЕВРАКОВ	СЕВ		
Утв.				

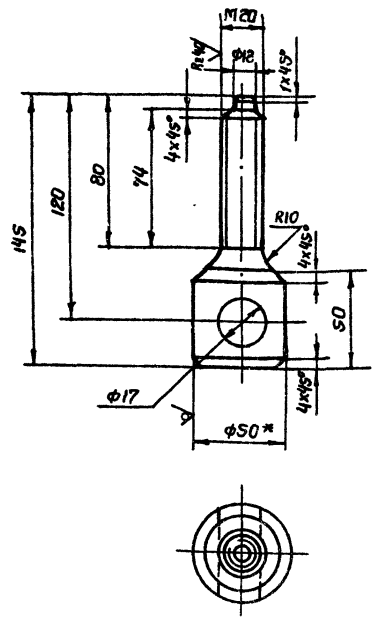
Ключ

Сборочный чертеж

Лист	Масса	Масштаб
1	1,4	1:2
Лист листов 1		
Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект		
Формат А4		

615M 036.021

Re 20 (✓)



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
 2.*Размер для справки.

615M 036.021

Винт

Лист	Масса	Масштаб
1	1.0	1:2

Лист 1 из 1

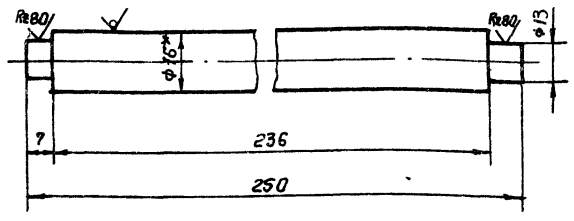
Круг B50 ГОСТ 2590-71
 Ст.3 ГОСТ 535-79

Госстрой СССР
 Харьковский
 Сантехпроект
 Формат А4

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	Разраб	Извекова	И.И.	
	Провер	Гончаренко	В.В.	
	Т.контр	Северяков	В.В.	
	Нач. отд	Ковыренко	В.В.	
	Н.контр	Северяков	В.В.	
	Утв.			

615M 036.022

Re 20 (✓)



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
 2.*Размер для справки.

615M 036.022

Варотак

Лист	Масса	Масштаб
1	0.4	1:1

Лист 1 из 1

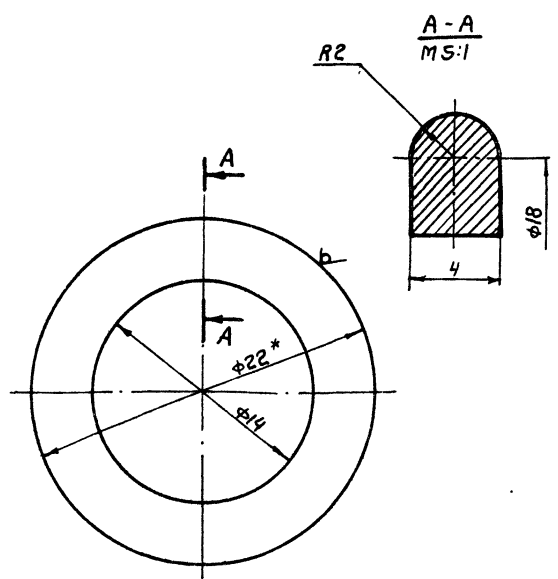
Круг B16 ГОСТ 2590-71
 Ст.3 ГОСТ 535-79

Госстрой СССР
 Харьковский
 Сантехпроект
 Формат А4

Изм. №, лист, подп. и дата, Взам. инв. №, инв. №, подп. и дата

615M 036.023

Re 20 (✓)



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
 2.*Размер для справки.

615M 036.023

Стопор

Лист	Масса	Масштаб
1	0.007	4:1

Лист 1 из 1

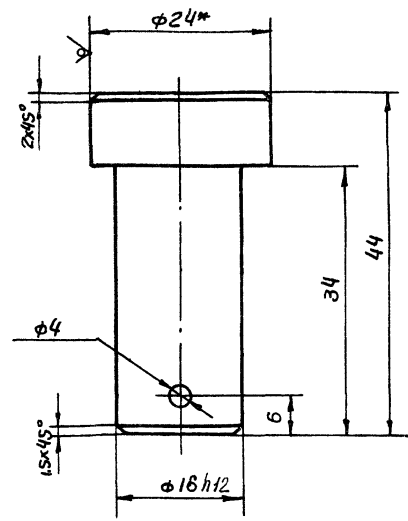
Круг B22 ГОСТ 2590-71
 Ст.3 ГОСТ 535-79

Госстрой СССР
 Харьковский
 Сантехпроект
 Формат А4

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	Разраб	Извекова	И.И.	
	Провер	Гончаренко	В.В.	
	Т.контр	Северяков	В.В.	
	Нач. отд	Ковыренко	В.В.	
	Н.контр	Северяков	В.В.	
	Утв.			

615M 036.002

Re 20 (✓)



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
 2.*Размер для справки.

615M 036.002

Палец

Лист	Масса	Масштаб
1	0.09	2:1

Лист 1 из 1

Круг B24 ГОСТ 2590-71
 Ст.3 ГОСТ 535-79

Госстрой СССР
 Харьковский
 Сантехпроект
 Формат А4

Изм. №, лист, подп. и дата, Взам. инв. №, инв. №, подп. и дата

9747/44

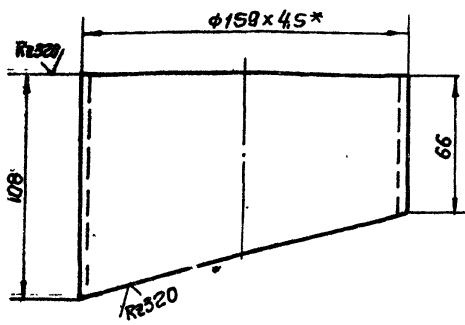
Изм. №, лист, подп. и дата, Взам. инв. №, инв. №, подп. и дата

Исполн проект 5001-2ч. 87

Изм. №, лист, подп. и дата, Взам. инв. №, инв. №, подп. и дата

200 040 W519

(✓) A



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
 2* Размер для справки.

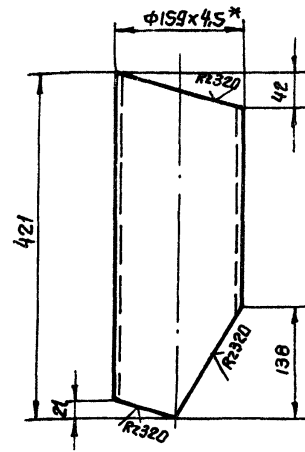
515M 040.002

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.	
Разработ	ИЗВЕКОВА							4
Провер	ГАНЧАРЕНКО				Лист			Листов 1
Т.контр	СЕВЕРЯКОВ				Труба			159x4.5 ГОСТ 8732-78
Нач. отд	КОВЕРЧЕНКО				Д			ГОСТ 8731-74
Н.контр	СЕВЕРЯКОВ				Госстрой СССР			Харьковский
Утв.								Сантехпроект

Формат А4

515M 040 W519

(✓) A



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
 2* Размер для справки.

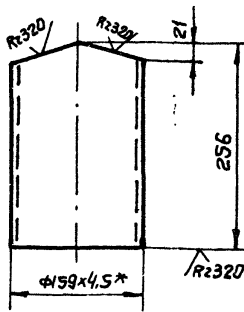
515M 040.003

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.	
Разработ	ИЗВЕКОВА							4
Провер	ГАНЧАРЕНКО				Лист			Листов 1
Т.контр	СЕВЕРЯКОВ				Труба			159x4.5 ГОСТ 8732-78
Нач. отд	КОВЕРЧЕНКО				Д			ГОСТ 8731-74
Н.контр	СЕВЕРЯКОВ				Госстрой СССР			Харьковский
Утв.								Сантехпроект

Формат А4

700 040 W519

(✓) A



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
 2* Размер для справки

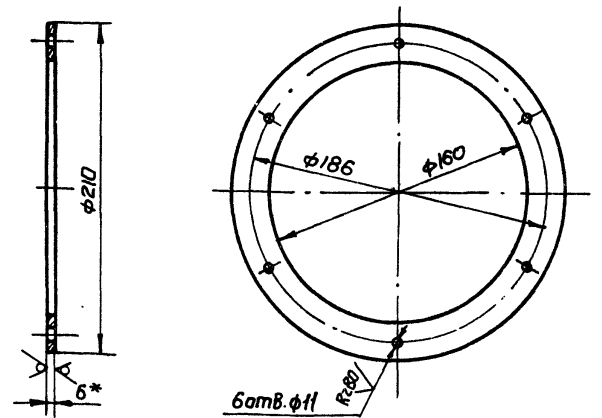
515M 040.004

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.	
Разработ	ИЗВЕКОВА							4
Провер	ГАНЧАРЕНКО				Лист			Листов 1
Т.контр	СЕВЕРЯКОВ				Труба			159x4.5 ГОСТ 8732-78
Нач. отд	КОВЕРЧЕНКО				Д			ГОСТ 8731-74
Н.контр	СЕВЕРЯКОВ				Госстрой СССР			Харьковский
Утв.								Сантехпроект

Формат А4

515M 040.005

(✓) A



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
 2* Размер для справки.

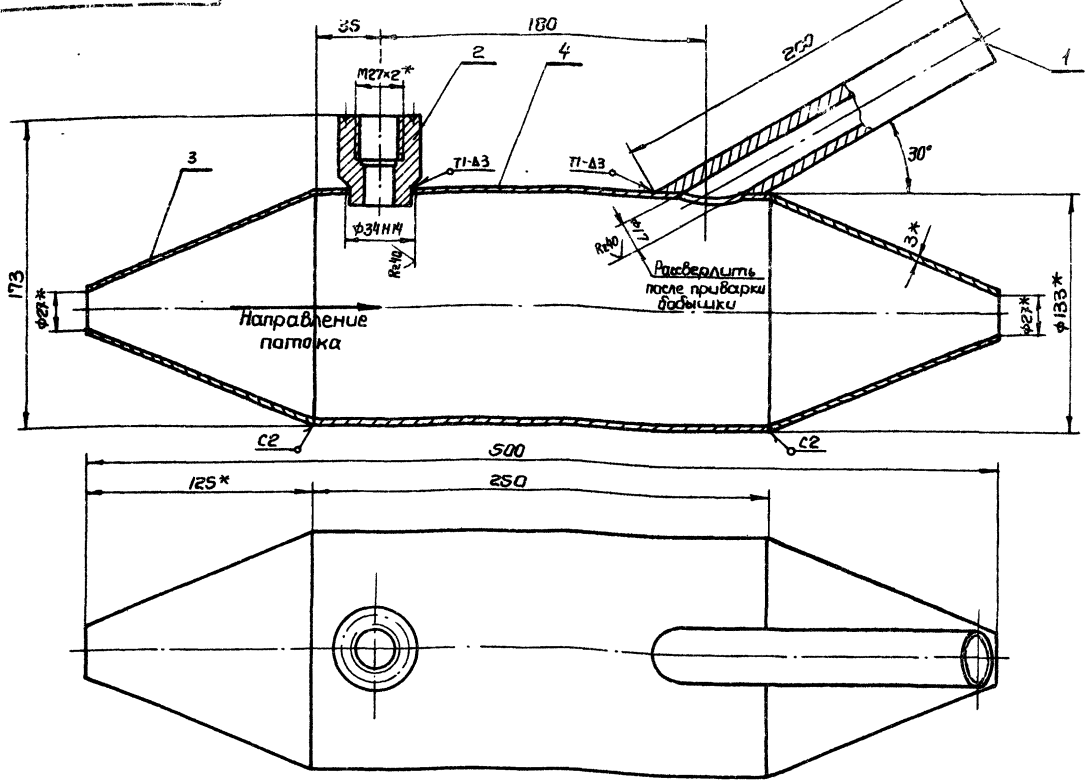
9747/14

515M 040.005

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.	
Разработ	ИЗВЕКОВА							4
Провер	ГАНЧАРЕНКО				Лист			Листов 1
Т.контр	СЕВЕРЯКОВ				Лист			5-6 ГОСТ 19903-74
Нач. отд	КОВЕРЧЕНКО				Ст.3			ГОСТ 14637-79
Н.контр	СЕВЕРЯКОВ				Госстрой СССР			Харьковский
Утв.								Сантехпроект

Формат А4

6128 341.000 С5

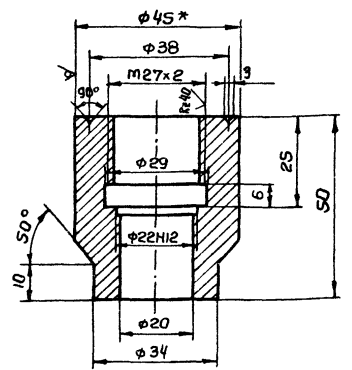


1. Сварку произвести электродами Э-42 ГОСТ 9467-75
Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2* Размеры для справки

				6128 341.000 С5		
Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Закладная конструкция для установки термометра.	
Разраб	Избекова	И/И	И/И		Лист	Масса 4,5
Провер	Гончаренко	И/И	И/И		Листов	1 2
Т.контр	Себраков	И/И	И/И		Сборочный чертеж.	
Нач. отд	Коберченко	И/И	И/И		Лист Листов 1	
И.контр	Себраков	И/И	И/И		Госстрой СССР харьковский сантехпроект	
Утв.					Формат А3	

Лист № 1 из 1. Изм. № 1. Итого листов 1. Дата: 9747/44

6128 341.002



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$
2. Размер для справки

				6128 341.002		
Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Бабышка	
Разраб	Избекова	И/И	И/И		Лист	Масса 0,4
Провер	Гончаренко	И/И	И/И		Листов	1
Т.контр	Себраков	И/И	И/И		Корпус	
Нач. отд	Коберченко	И/И	И/И		Корпус В-45 ГОСТ 2590-71	
И.контр	Себраков	И/И	И/И		Госстрой СССР харьковский сантехпроект	
Утв.					Формат А4	

Лист № 1 из 1. Изм. № 1. Итого листов 1. Дата: 9747/44

Форм.	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
А3			6128 341.000 С5	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4	1		6128 341.001	Бабышка	1	
А4	2		6128 341.002	Бабышка	1	
А4	3		6128 341.003	Корпус	2	
Б4	4		6128 341.004	Корпус		
				Труба $\phi 133 \times 3,2$ ГОСТ 10704-76	1	2,54 кг
				Материалы		
				Металл наплавленный		0,1 кг
						9747/44

Лист № 1 из 1. Изм. № 1. Итого листов 1. Дата: 9747/44

				6128 341.000		
Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Закладная конструкция для установки термометра.	
Разраб	Избекова	И/И	И/И		Лист	Листов 1
Провер	Гончаренко	И/И	И/И		Госстрой СССР харьковский сантехпроект	
Т.контр	Себраков	И/И	И/И		Формат А4	

