

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия 2. 436 - 16

УЗЛЫ СОПРЯЖЕНИЯ
ОКОН ДВЕРЕЙ И ВОРОТ
СО СТЕНОВЫМИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫМИ
ТРЕХСЛОЙНЫМИ ПАНЕЛЯМИ
ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

Выпуск 2
КОМПЛЕКТУЮЩИЕ ИЗДЕЛИЯ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия 2. 436 - 16

УЗЛЫ СОПРЯЖЕНИЯ
ОКОН ДВЕРЕЙ И ВОРОТ
СО СТЕНОВЫМИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫМИ
ТРЕХСЛОЙНЫМИ ПАНЕЛЯМИ
ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

ВЫПУСК 2
КОМПЛЕКТУЮЩИЕ ИЗДЕЛИЯ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ:

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Зам. директора
по научн. работе

Зав. отдела наруж-
ных ограждающих
конструкций

Ст. инженер пр-та

Рук. группы archit.

С. М. Глякин

Г. М. Смелянский

А. В. Рудаков

И. Т. Гусева

Одобрены

Глав. введ. проектом,

письмо от 26.04.85г.

№ 2/3-228

СОГЛАСОВАНО:

Гл. специалист отдела
светопрозрачных
ограждений

Рук. группы

С. К. Стрелков

И. В. Прибыткова

Обозначение	Наименование	Стр.
2.436-16.2-000	Содержание	2
2.436-16.2-000 ТО	Техническое описание	3
2.436-16.2-010	Кронштейн МС1... МС4	5
2.436-16.2-010 сд	Кронштейн МС1... МС4 Сборочный чертёж	6
2.436-16.2-020	Кронштейн МС5... МС10	7
2.436-16.2-020 сд	Кронштейн МС5... МС10 Сборочный чертёж	8
2.436-16.2-030	Кронштейн МС11... МС17	9
2.436-16.2-040	Скоба МС18... МС21	10
2.436-16.2-050	Кронштейн МС22... МС29	11
2.436-16.2-050 сд	Кронштейн МС22... МС29 Сборочный чертёж	12
2.436-16.2-060	Гостыль МС30	13
2.436-16.2-070	Скоба МС31; МС32	14
2.436-16.2-080	Кронштейн МС33... МС38	15
2.436-16.2-090	Кронштейн МС39; МС40	16
2.436-16.2-100	Нащельник Н1... Н3	17
2.436-16.2-110	Нащельник Н4; Н5	18
2.436-16.2-120	Слив Н6	19
2.436-16.2-130	Слив Н7	20

2.436-16.2-000

И.состав	Гузевы	105
Рис.гр.	Гузевы	105
Ст.инж.	Власова	104

Содержание

Страниц	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		

Настоящий выпуск содержит рабочие чертежи комплектующих изделий только тех, которые разработаны заново для выпуска 1, Узлы. Рабочие чертежи.

Изготовление металлических изделий производится в соответствии с требованиями СНиП III-18-75 "Правила производства и приемки работ. Металлические конструкции".

Логаманжные изделия-профили изготавливаются из руданной оцинкованной стали по ГОСТ 14918-80, группы ХП, первого класса покрытия.

Для изготовления всех видов крепежных изделий, приведенных в настоящем выпуске, следует применять сталь марки ВСтЗкп2, электроды марки Э42 (ГОСТ 9467-75), при возведении конструкций в районах с температурой наружного воздуха (наиболее холодной пятидневки) ниже -40°С следует применять марки стали ВСтЗГпБ, электроды марки Э42А (ГОСТ 9467-75).

Крепежные и закладные изделия должны быть защищены от коррозии в соответствии со СНиП V-28-73* "Защита строительных конструкций от коррозии".

Стальные изделия, имеющие контакт с алюминиевыми профилями, должны быть покрыты цинком или грунтовкой ГФ-020 (ТУ 6-10-1642-77) 2 раза, либо плоскости контакта должны быть изолированы лентами: титолоксовой (ТУ 38-10574-70); поливинилхлоридной (ГОСТ 16214-70) или резиновыми

2.436-16.2-000 Т0

Исполнитель: [название организации]

Заказчик	Составитель	Инженер
Проектировщик	Проверенный	Инженер
Специалист	Инженер	Инженер

Техническое описание

Листов	Лист	Листов
Р	1	2
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		

пластинами (ГОСТ 7338-77).

В местах возможного контакта алюминиевых прокладок с раствором или бетоном нужно покрывать поверхность алюминия лаком воздушной сушки или применять битумные или битумно-эпоксидные составы.

Непрямолинейность линейных изделий не должно быть более 1 мм на 1 м длины и более 2 мм по всей длине.

2.436-16.2-000 ТС

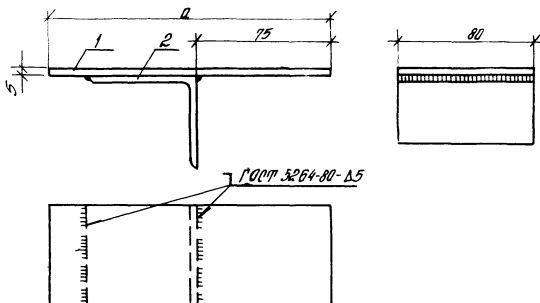
Мурт

2

№ п/п подл. Название и дата вв. инв. №
 13757816

№ инв. №	Д. в.	Кол.	Обозначение	Наименование	Кол. на инв. 2.436-16.2-010-			Примеч.
					- 01	02	03	
				<u>Документация</u>				
44				Оборачной чертёж	×	×	×	
				<u>Детали</u>				
				Полоса 25x100x100 МС-78 Ст. 3 к. 2 / МС-78				
54	1		2.436-16.2-011	ℓ = 130	1			0,47 кг
			-01	ℓ = 155		1		0,49 кг
			-02	ℓ = 180			1	0,57 кг
			-03	ℓ = 230				0,76 кг
				Штанк 63x63x500 МС-78 Ст. 3 к. 2 / МС-78				
54	2		2.436-16.2-012	ℓ = 80	1			0,27 кг
				Штанк 63x63x500 МС-78 Ст. 3 к. 2 / МС-78				
54	2		2.436-16.2-013	ℓ = 80	1			0,38 кг
				Штанк 63x63x500 МС-78 Ст. 3 к. 2 / МС-78				
54	2		2.436-16.2-014	ℓ = 80		1	1	0,64 кг

			2.436-16.2-010		
Зав. инв.	Копия инв. №	Дата	Кронштейн МС1... МС4	Итого	Детали
И. инв.	Итого	Итого		1	1
И. инв.	Итого	Итого			
И. инв.	Итого	Итого			
				ЦНИПРОМЗДАНИИ	



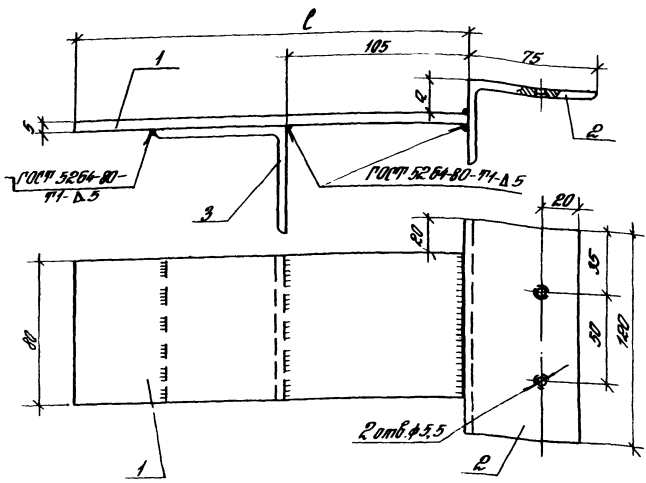
Обозначение	Марка	a, мм	Масса, кг
2.436-16.2-010	МС1	130	0,74
-01	МС2	155	0,87
-02	МС3	180	1,21
-03	МС4	230	1,36

				2.436-16.2-010 СБ			
				Кранштейн МС1...МС4 Сварочный чертёж	Масштаб	Масса	Листов
					р	шт. табл.	1:2
				Лист		Листов 1	
Экз. отд.	Утилянский	В.С.		УНИПРОМЗДАНИЙ			
Н. кантор	Лизеба	В.С.					
Рис. эр.	Лизеба	В.С.					
Ит. инж.	Власова	В.Н.					

Шифр № подл.	Листов и дата	Взам. инв. №
Г.37579/8		

Код	Знач	Изм.	Обозначение	Наименование	Кол. на исп. 2.436-16.2-020-						Примеч.
					-	01	02	03	04	05	
				<u>Документация</u>							
А4				Оборочный чертёж	×	×	×	×	×	×	
				<u>Детали</u>							
				Полка ^{25x125x125-116} _{Ст. 3х021004-300-71*}							
БУ	1		2.436-16.2-021	ℓ = 125	1			1			0,58кг
			-01	ℓ = 210		1			1		0,66кг
			-02	ℓ = 260			1			1	0,82кг
				Уголок ^{75x75x1 ГОСТ 500-76*} _{Ст. 3х021004-300-71*}							
БУ	2		2.436-16.2-022	ℓ = 120	1	1	1	1	1	1	0,98кг
БУ	3		-01	ℓ = 80	1	1	1	1	1	1	0,64кг

					2.436-16.2-020			
Зав. отд.	М.И.В.И.К.	2/25			Кранштейн м.5... м.10	Итого	Лист	Листов
Н.К.И.Т.	П.С.Е.В.	12/5				Р		1
Р.К.З.	П.С.Е.В.	12/5				ЦИИПРОМЗДАНИИ		
И.И.И.	В.С.Е.В.	12/5						



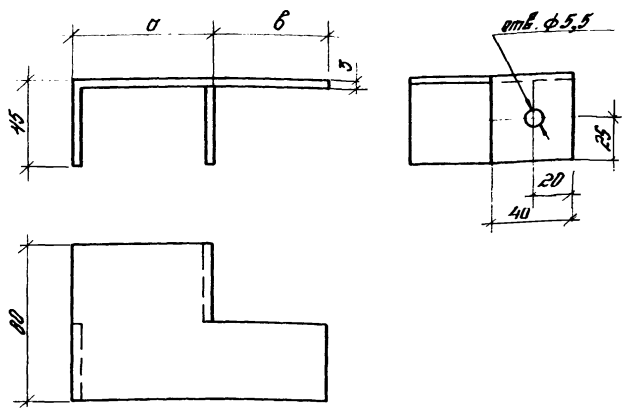
Обозначение	Марка	h, мм	a, мм	Масса, кг
2.436-16.2-020-	МС5	185	10	2,18
-01	МС6	210		2,26
-02	МС7	260		2,42
-0,3	МС8	185	25	2,18
-04	МС9	210		2,26
-05	МС10	260		2,42

2.436-16.2-020 СБ

Кромштейн МС5...МС10
вращательный чертёж

Италия	Масса	Масштаб
Р	от табл.	1:2
Лист	Листов 1	
ЦНИПРОМЗДАНИИ		

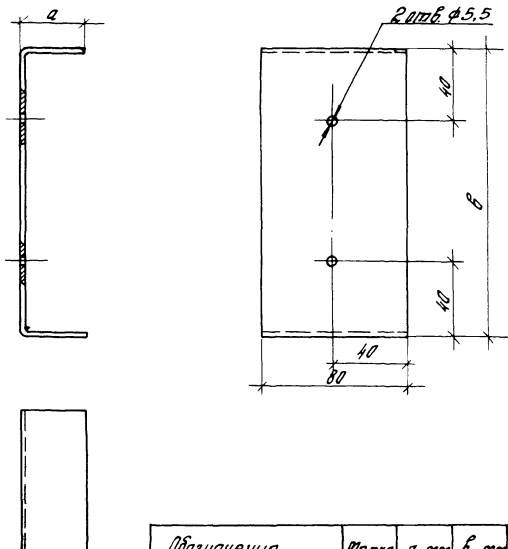
1. В.И.И. (Ильинский) 2.5
 2. Контр. (Кузнецов) 10.5
 3. Рук. (Кузнецов) 10.5
 4. И.И.И. (Ворова) 10.5



Обозначение	Марка	а, мм	б, мм	Масса, кг
2.435-16.2-030	МС11	52	75	0,26
-01	МС12		100	0,28
-02	МС13	65	75	0,28
-03	МС14		100	0,30
-04	МС15	76	50	0,27
-05	МС16		70	0,28
-06	МС17	140	50	0,40

2.435-16.2-030
 1-32378/10

		2.435-16.2-030		
Зав. отд. И. Контр. Дик. зр. Ст. инж.	Стилианский Гусевы Тузеевы Ворова	С.И. 1.52 1.53 И.А.	Кронштейн МС11 МС17	
			Лист	Листов 1
			Лист 6-ПН-30 ГОСТ 19903-74* 8 Ст 3 КЛР ГОСТ 16523-70	
			ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ	



Обозначение	Марка	а, мм	б, мм	Масса, кг
2.435-16.2-040	МС 18	16	130	0,19
-01	МС 19	16	160	0,22
-02	МС 20	30	180	0,27
-03	МС 21	30	190	0,28

2.435-15.2-040

Скода МС 18... МС 21

Стандарт	Масса	Масштаб
Р	от таб.	1:2

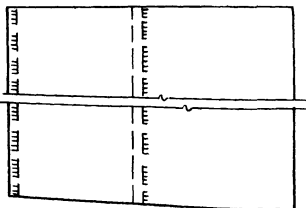
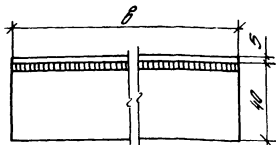
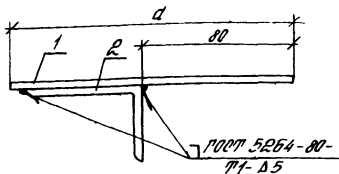
Лист Листов 1

Зав. отд. Отлянокский 9/20
 Н.Конта Пузеева 12/5
 Рук. отд. Пузеева 12/5
 Вп. инж. Володова 12/5

Лист 5-ПН-1.87007 19903-74*
 В.т. 3 кл. 2 ГОСТ 16523-70

ЩНИПРОМЗДАНИЙ

7-5988/11



Обозначение	Марка	d, мм	b, мм	Масса, кг
2.436-16.2-050	Мр 22	130	150	0,77
-01	Мр 23	150		1,60
-02	Мр 24	180		1,78
-03	Мр 25	230		2,08
-04	Мр 26	130	300	1,53
-05	Мр 27	150		3,21
-06	Мр 28	180		3,56
-07	Мр 29	230		4,16

2.436-16.2-250 с6

Кранштейн Мр 22... Мр 29
Оборочный чертёж

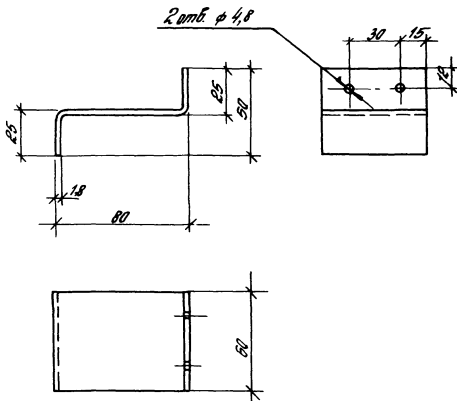
Материал	Масса	Масштаб
Р	см. с. табл.	1:2
Лист	Листов 1	

ЦНИПРОМЗДАНИЙ

Т-215/81/9

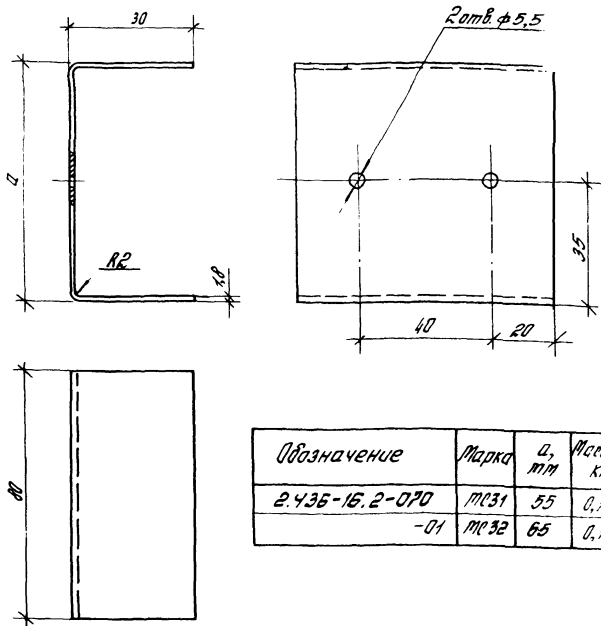
Зав. отд. Ильяныхин
Н.контр. Лузеева
Рис. гр. Лузеева
Ит. инж. Власова

Инж.
Л.С.
Инж.
В.И.



Радиус гуды 1,28

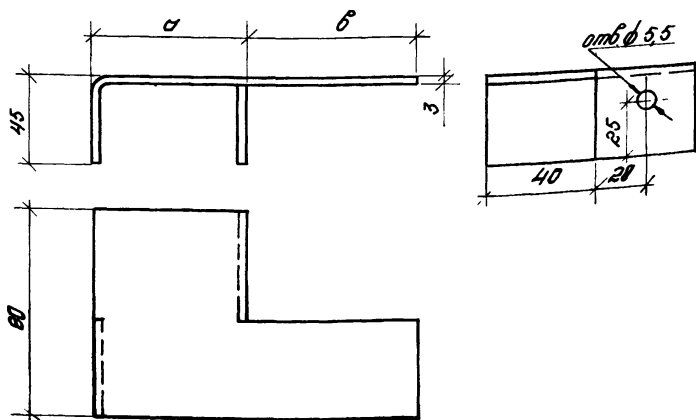
15.12.1944 год Т-37579/44	Лопухин и др. 15.12.1944					2. 436-16.2-050		
						Корытце № 30	Италия	Масса
						р	0,41	1,2
						Лист	Листов 1	
						ЦНИКПРОМЗДАНИЙ		
Зав. к. пр.	И. Косов	И. Кузнецов	И. Кузнецов	И. Кузнецов	Лист	Б-ПН-1,8 ГОСТ 19903-74*		
Н. Косов	И. Кузнецов	И. Кузнецов	И. Кузнецов	И. Кузнецов	Ст. 3 кр.	ГОСТ 16523-70*		
И. Кузнецов	И. Кузнецов	И. Кузнецов	И. Кузнецов	И. Кузнецов				



Обозначение	Марка	a , мм	Масса, кг
2.436-16.2-070	МС31	55	0,14
-01	МС32	65	0,15

2.436-16.2-070

				2.436-16.2-070		
				Вход	Масса	Маркировка
				МС 31; МС 32	р	м. таб. 1.1
				Лист	Листов 1	
Зав. отд.	Иванюк	227		Лист Б-ПН-1,8 ГОСТ 15903-74 В.т.З.кл.2 ГОСТ 16523-70*	ЦНИПРОМЗДАНИЙ	
И.контр.	Ручеева	1158				
Руч. гр.	Ручеева	1158				
Рт. ЦИИ	Власова	1158				



Обозначение	Марка	д, мм	б, мм	Масса, кг
2.436-16.2-080	МС33	95	70	0,32
-01	МС34		100	0,35
-02	МС35	105	70	0,34
-03	МС36		100	0,37
-04	МС37	135	50	0,38
-05	МС38		70	0,40

2.436-16.2-080

Кронштейн МС33.. МС38

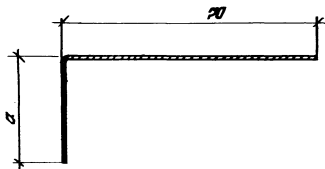
Сталь	Толщина	Масштаб
□	□	1:2
Лист	Листов 1	

Лист Б-ПН-3.0 ГОСТ 19903-74
в СТОЗ КП 2 ГОСТ 18563-78

ЦНИИПРОМЗДАНИИ

Лист 1 из 1
 7-10/11/85
 Зав. отд.
 И. Контр.
 Инж. ар.
 С. Писк.

Сталь	Толщина	Масштаб
□	□	1:2
Лист	Листов 1	



Обозначение	Марка	a, мм	Масса, кг
2.436-16.2-100	H1	30	1,4
-01	H2	50	1,7
-02	H3	60	1,8

Радиус гюба 1,28

2.436-16.2-100

Ищенко Н1... Н3

Марка	Масса	Масштаб
p	см, табл	1:1

Лист	Листов
	1

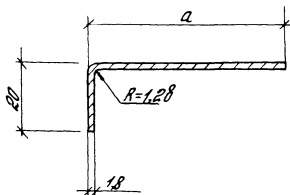
Лист Б-ПН-1870199023-16
Всего 3 шт. ГОСТ 16523-80

ЦНИПРОМЗДАНИИ

Шифр по ГОСТ 10006-80
7-90001/80

Подпись и дата
2000 г.

Зав. отд.	И.И.Иванов	С.И.И
Н.контр.	И.И.Иванов	С.И.И
Рис. др.	И.И.Иванов	С.И.И
Ит. инж.	И.И.Иванов	С.И.И



Обозначение	Марка	а, мм	Масса, кг
2.436-16.2-110	Н4	40	0,9
-01	Н5	60	1,1

2.436-16.2-110

Нащельник Н4; Н5

Штабля Масса Марштаб

Р с/т табл 1:1

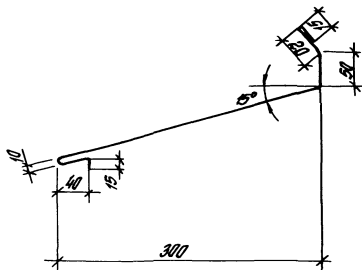
Лист Листов 1

Лист 6-ПН-18 ГОСТ 19903-74
Вот 3 кл лист 16.523-70

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

7-37570/19

Зав. з-мд Степанович
Н.контр. Лузевва
Руч. з-м Лузевва
Отп. и.к. Владислава30.11.74
10/5
10/5
10/5



2.436-16.2-130

Солуб Н П

Стандарт Масса Масштаб

Р

2,8

1:4

Лист

Листов 1

Т-91538/21

Зав. отд. Оршанский
Н. Конда Кузнецов
Рук. цд Кузнецов
Ст. инж. Володьба

Иванов
Иванов

04 КЛ-0,8 ГОСТ 19904-74
Ст. 3 кл. 2 ГОСТ 16523-74

ЦНИИПРОМЗРСПИИ

**ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР**

Москва, А-445, Смоленская ул., 22

Сдано в печать XVI 1985 года

Заказ № **12625** Тираж **1800** экз