

Стандарт Системы сертификации на федеральном  
железнодорожном транспорте

---

Специальный подвижной состав

**Машины для закрепления и смазки рельсовых скреплений**

Типовая методика испытаний по определению показателей  
безопасности труда в зоне действия рабочих органов

Издание официальное

Москва

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН Государственным унитарным предприятием  
Всероссийский научно-исследовательский институт тепловозов и  
путевых машин МПС России (ГУП ВНИТИ МПС России)

ИСПОЛНИТЕЛИ

от ВНИТИ: Ю.Д.Расходчиков; Ю.И.Цыкунов, к.т.н.; С.А.Храменков;  
А.А.Рыбалов, к.т.н.; И.Н.Сидун; Л.В.Пирогова  
от ВНИИЖТ: С.А. Самохин, к.т.н.; Ю.В. Гапеенко, к.т.н.

2 ВНЕСЕН Центральным органом Системы сертификации на фе-  
деральном железнодорожном транспорте – Департаментом технической  
политики МПС России, Департаментом пути и сооружений МПС России

3 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ указанием МПС России  
от 04.04. 2000г. № М-8304

4 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично вос-  
произведен, тиражирован и распространен в качестве официального изда-  
ния без разрешения МПС России

## Содержание

1	Область применения .....	1
2	Нормативные ссылки .....	1
3	Определения .....	2
4	Объект испытаний .....	3
5	Проверяемые (определяемые) сертификационные показатели (характеристики) .....	3
6	Методы испытаний .....	3
7	Условия проведения испытаний .....	3
8	Порядок проведения испытаний .....	3
9	Порядок обработки данных и оформления ре- зультатов испытаний .....	4
10	Требования безопасности и охраны окружающей среды .....	4
	Приложение А Библиография.....	5

## Введение

Настоящий стандарт разработан с целью применения единого методического подхода к испытаниям машин для закрепления и смазки рельсовых скреплений по определению показателей безопасности труда в зоне действия рабочих органов в аккредитованных в Системе сертификации на федеральном железнодорожном транспорте (ССФЖТ) испытательных центрах (лабораториях).

Стандарт разработан в соответствии с требованиями СТ ССФЖТ 1.2 и с учетом требований ИСО/МЭК 2, ИСО/МЭК 25, ИСО/МЭК 45, ОСТ 32.55.

Стандарт Системы сертификации на федеральном  
железнодорожном транспорте

---

Специальный подвижной состав

Машины для закрепления и смазки рельсовых скреплений

Типовая методика испытаний по определению показателей  
безопасности труда в зоне действия рабочих органов

---

Дата введения 2000-04-10

**1 Область применения**

1.1 Настоящая типовая методика испытаний (далее-ТМ) устанавливает общий методический подход к проведению испытаний по определению показателей безопасности труда в зоне действия рабочих органов машин для закрепления и смазки рельсовых скреплений.

1.2 Настоящая ТМ является обязательной при проведении сертификационных испытаний указанных машин.

Данная ТМ по приведенным показателям может также применяться при приемочных и других испытаниях.

1.3 Настоящий стандарт распространяется на испытательные центры (лаборатории), аккредитованные в ССФЖТ.

1.4 На основе ТМ испытательные центры (лаборатории) при необходимости разрабатывают рабочие методики испытаний, учитывающие требования программы испытаний конкретного типа машины.

**2 Нормативные ссылки**

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие нормативные документы:

ГОСТ 12.0.004-90 ССБТ. Организация обучения безопасности труда. Общие положения

ГОСТ 12.2.003-91 ССБТ. Оборудование производственное. Общие требования безопасности

ГОСТ 16504-81 Испытания и контроль качества продукции. Основные термины и определения

## СТ ССФЖТ ЦП 062-99

ОСТ 32.55-96 Система испытаний подвижного состава. Требования к составу, содержанию, оформлению и порядку разработки программ и методик испытаний и аттестации методик испытаний

СТ ССФЖТ 1.2-97 Система нормативного обеспечения сертификации на федеральном железнодорожном транспорте Российской Федерации. Общие требования к построению, изложению, оформлению, содержанию и обозначению нормативных документов по сертификации

ИСО/МЭК 2 Общие термины и определения в области стандартизации и смежных видов деятельности

ИСО/МЭК 25 Общие требования к оценке технической компетенции испытательных лабораторий

ИСО/МЭК 45 Руководящие положения по представлению результатов испытаний

ФТС ЖТ ЦП 044-99 Специальный подвижной состав. Машины для закрепления и смазки рельсовых скреплений. Требования по сертификации

### **3 Определения**

Используемые в настоящем стандарте термины и определения соответствуют ГОСТ 16504 и ИСО/МЭК 2.

### **4 Объект испытаний**

Объектом испытаний является машина для закрепления и смазки рельсовых скреплений, изготовленная в соответствии с утвержденным проектом и укомплектованная в установленном порядке, принятая ОТК завода-изготовителя и представителем инспекции заказчика при ее наличии на предприятии.

При передаче объекта на испытания изготовитель представляет комплект учтенной документации, состав которой определяют в согласованном порядке.

## **5 Проверяемые (определяемые) сертификационные показатели \***

### 5.1 Показатели безопасности труда в зоне действия рабочих органов

#### 5.1.1 Оснащенность:

- устройствами приведения рабочих органов в транспортное положение при аварийных ситуациях.

#### 5.1.2 Оснащенность и работоспособность:

- манометров в пневмо- и гидросистемах

## **6 Методы испытаний**

Показатели безопасности труда в зоне действия рабочих органов

При проверке требований по обеспечению безопасности труда в зоне действия рабочих органов используют метод визуального контроля

## **7 Условия проведения испытаний**

Проверку показателей безопасности труда в зоне действия рабочих органов проводят в рабочих режимах в условиях, соответствующих требованиям ТУ и эксплуатационной документации на машину.

## **8 Порядок проведения испытаний**

3.1 Отбор и передачу объекта на испытания производят в соответствии с установленным в ССФЖТ порядком и организационно-распорядительной документацией аккредитованного в ССФЖТ испытательного центра (лаборатории).

3.2 Перед началом работ объект должен быть подвергнут внешнему осмотру и проверке комплектности технической документации. В случае необходимости замеченные недостатки оформляют актом и устраняют.

---

\* Номенклатура и нормативные значения показателей по разделу 5 – в соответствии с ФТС ЖТ ЦП 044

8.4 При проведении испытаний предприятие-изготовитель обеспечивает исправную работу и обслуживание машины в соответствии с инструкцией по эксплуатации.

## **9. Порядок обработки данных и оформления результатов испытаний**

9.1 При проведении испытаний записывают в журнал произвольной формы следующие данные:

- тип и номер машины;
- дата проведения испытаний;
- место проведения испытаний;
- результаты визуального контроля.

9.2 По результатам испытаний по определению показателей, указанных в разделе 5, составляют протоколы в порядке и по формам, установленным в аккредитованных в ССФЖТ испытательных центрах (лабораториях), проводивших испытания.

## **10 Требования безопасности и охраны окружающей среды**

10.1 Специалисты, принимающие участие в испытаниях, проходят инструктаж по Правилам ЦП/4621 [1] и требованиям ГОСТ 12.0.004.

Применяемые при подготовке и проведении испытаний оборудование, вспомогательные средства и инструмент должны обеспечивать безопасность использования и обслуживания, иметь соответствующие свидетельства о поверках, удовлетворять требованиям ГОСТ 12.2.003.



Приложение А  
(рекомендуемое)

Библиография

[1] ЦП/4621 Правила по технике безопасности и производственной санитарии при ремонте и содержании железнодорожного пути и сооружений

## ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

Изменение	Номера листов (страниц)				Номер документа	Подпись	Дата	Срок введения изменения
	измененных	замененных	новых	аннулированных				
1	2	3	4	5	6	7	8	9