

**ТРЕБОВАНИЯ ПО СЕРТИФИКАЦИИ НА ФЕДЕРАЛЬНОМ
ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНОМ ТРАНСПОРТЕ**

Т е х н и ч е с к и й р е г л а м е н т

**СПЕЦИАЛЬНЫЙ ПОДВИЖНОЙ СОСТАВ.
МАШИНЫ ДЛЯ ВЫРЕЗКИ БАЛЛАСТА В МЕЖДУПУТЬЕ**

Требования по сертификации

Издание официальное

Москва

Предисловие

1 РАЗРАБОТАНЫ Государственным унитарным предприятием Всероссийский научно-исследовательский институт тепловозов и путевых машин МПС России (ГУП ВНИТИ МПС России) совместно с Государственным унитарным предприятием Всероссийский научно-исследовательский институт железнодорожного транспорта МПС России (ГУП ВНИИЖТ МПС России)

ИСПОЛНИТЕЛИ:

от ВНИТИ: Ю.Д. Расходчиков; Ю.И. Цыкунов, к.т.н.; Э.С. Оганьян, к.т.н.; А.А. Рыбалов, к.т.н.; А.Г. Лунин

от ВНИИЖТ: С.А. Самохин, к.т.н.; Ю.В. Гапенко, к.т.н.

ВНЕСЕНЫ Центральным органом Системы сертификации на федеральном железнодорожном транспорте - Департаментом технической политики МПС России, Департаментом пути и сооружений МПС России

2 УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ указанием МПС России от “8” ноября 2000 г. N М-2705y

3 ВВЕДЕНЫ ВПЕРВЫЕ

Настоящие Требования по сертификации на федеральном железнодорожном транспорте не могут быть полностью или частично воспроизведены, тиражированы и распространены в качестве официального издания без разрешения МПС России

Содержание

1	Область применения	1
2	Основные положения	2
3	Требования по обязательной сертификации	3
	Приложение А Форма таблицы соответствия	8

ТРЕБОВАНИЯ ПО СЕРТИФИКАЦИИ НА ФЕДЕРАЛЬНОМ ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНОМ ТРАНСПОРТЕ

Система сертификации на федеральном железнодорожном транспорте Российской Федерации СПЕЦИАЛЬНЫЙ ПОДВИЖНОЙ СОСТАВ. МАШИНЫ ДЛЯ ВЫРЕЗКИ БАЛЛАСТА В МЕЖДУПУТЬЕ Требования по сертификации

Дата введения *2000-11-10*

1 Область применения

Настоящие Требования по сертификации на федеральном железнодорожном транспорте (далее – Требования по сертификации) распространяются на поставляемые железнодорожному транспорту Российской Федерации машины для вырезки балласта в междупутье.

Настоящие Требования по сертификации являются техническим регламентом МПС России и обязательны для соблюдения всеми юридическими лицами, независимо от их организационно-правовой формы и ведомственной принадлежности, осуществляющими разработку, изготовление, поставку, модернизацию ¹⁾ машин для вырезки балласта в междупутье.

Настоящий технический регламент устанавливает требования по сертификации по показателям: качества ремонта и содержания пути, обеспечивающим безопасность движения; безопасности труда в зоне действия рабочих органов; прочности элементов крепления и страховки от падения на путь деталей рабочих органов и механической части привода.

Требования по сертификации к машинам для вырезки балласта в междупутье по показателям: общесистемным, динамики и воздействия на путь, прочности несущих элементов конструкции экипажной части, долговечности тяговой трансмиссии, безопасности тормозной системы, безопасности работы электрооборудования, приборов безопасности, безопасности труда, санитарно-гигиеническим, эргономическим, пожарной и экологической безопасности установлены техническим регламентам ФТС ЖТ ЦП 035.

¹⁾ Под модернизацией, применительно к данному документу, понимают внесение в принятую типовую конструкцию машины изменений, влияющих на показатели назначения и требующих проведения типовых или приемочных испытаний.

2 Основные положения

2.1 Реализацию требований по сертификации, установленных настоящим техническим регламентом, осуществляют путем обязательного их включения в нормативные документы, технические задания (технические требования), технические условия, программы и методики испытаний на специальный подвижной состав при их согласовании (утверждении) МПС России.

2.2 Выполнение требований по сертификации, установленных настоящим техническим регламентом, является необходимым условием обеспечения безопасности движения, безопасности жизни и здоровья людей, окружающей среды и сохранности имущества.

2.3 Оценку соответствия объектов сертификации настоящим Требованиям по сертификации осуществляет Регистр сертификации на федеральном железнодорожном транспорте (РС ФЖТ) с привлечением (при необходимости) аккредитованных в ССФЖТ экспертных центров по сертификации. При оценке соответствия могут быть использованы опыт эксплуатации, результаты установленных видов и категорий испытаний по решению РС ФЖТ.

2.4 Заявитель с заявкой по сертификации представляет «Таблицу соответствия», приведенную в приложении А. Результаты оценки соответствия, проведенной РС ФЖТ, сводят в «Таблицу соответствия» по форме приложения А с указанием реквизитов РС ФЖТ и исключением реквизитов инспекции МПС.

3 Требования по обязательной сертификации

Требования по обязательной сертификации, предъявляемые к машинам для вырезки балласта в междупутье, утверждены заместителем Министра путей сообщения Российской Федерации Семеновым В.Т. 26.02.2000г. и приведены в таблице 1. Сведения о нормативных документах, на которые даны ссылки в таблице 1, приведены в таблице 2.

Таблица 1 - Требования по обязательной сертификации машин для вырезки балласта в междупутье¹⁾

№ пп.	Наименование сертификационного показателя	Нормативные документы, устанавливающие требования к сертификационному показателю	Нормативное значение сертификационного показателя	Нормативные документы, устанавливающие методы проверки (контроля, испытаний) сертификационного показателя	Регламентируемый способ подтверждения соответствия
1	2	3	4	5	6

**ПОКАЗАТЕЛИ КАЧЕСТВА РЕМОНТА И СОДЕРЖАНИЯ ПУТИ, ОБЕСПЕЧИВАЮЩИЕ
БЕЗОПАСНОСТЬ ДВИЖЕНИЯ**

1	Зона укладки очищенного щебня в путь, мм: - со стороны междупутья, не более - относительно торцов шпал, не менее	ЦП/485, п.3.30	1950 100	СТ ССФЖТ ЦП 055, п.5.1.1	Испытания
---	--	----------------	-----------------	--------------------------	-----------

ПОКАЗАТЕЛИ БЕЗОПАСНОСТИ ТРУДА В ЗОНЕ ДЕЙСТВИЯ РАБОЧИХ ОРГАНОВ

2	Оснащенность и работоспособность: - механизмов выключения привода рабочих органов	РД 32.65, п.9.2.2 РД 32.121, п.9.1.2	Наличие механизмов выключения приводов	СТ ССФЖТ ЦП 055, п.5.2.1 ²⁾	Визуальный контроль
---	--	---	--	--	---------------------

1	2	3	4	5	6
	при аварийных ситуациях		Работоспособность механизмов выключения приводов		Функциональные испытания
	- механизма отключения привода движения машины при попадании посторонних предметов	РД 32.121, п.8.2	Наличие механизма отключения привода Работоспособность механизма отключения привода	СТ ССФЖТ ЦП 055, п. 5.2.1 ²⁾	Визуальный контроль Функциональные испытания
	- предохранительного клапана от повышения давления в гидросистеме	ГОСТ 12.2.040, п.4.2	Наличие предохранительного клапана Работоспособность предохранительного клапана	То же	Визуальный контроль Функциональные испытания на стенде
	- связи с машинистом тягового модуля	РД 32.121, п.8.3	Наличие и работоспособность связи	- « -	Функциональные испытания
	- устройств приведения рабочих органов при аварийных ситуациях в транспортное положение (стрел роторов, бункера-распределителя, очистного механизма и транспортеров)	РД 32.121, п.8.3	Наличие устройств Работоспособность устройств	- « -	Визуальный контроль Функциональные испытания

1	2	3	4	5	6
	- манометров в гидросистеме	ГОСТ 12.2.040, п.4.6	Наличие и работоспособность манометров	СТ ССФЖТ ЦП 055, п. 5.2.1 ²⁾	Наличие сертификата или функциональные испытания

**ПРОЧНОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ КРЕПЛЕНИЯ И СТРАХОВКИ ОТ ПАДЕНИЯ НА ПУТЬ
ДЕТАЛЕЙ РАБОЧИХ ОРГАНОВ И МЕХАНИЧЕСКОЙ ЧАСТИ ПРИВОДОВ**

3	Прочность элементов крепления и страховки: ротора, выбросного транспортера, грохота и плугов				
3.1	Отношение напряжений от сил тяжести и сил инерции в продольном направлении (при сцепках) к пределу текучести материала, не более	ОСТ 32.62, пр.5, 7, табл.2	0,9	ОСТ 32.62, р.6	Испытания, расчет
3.2	Отношение напряжений от нагрузок в рабочем режиме к пределу текучести материала, не более	ОСТ 32.62, пр.5, 7, табл.2	0,65	ОСТ 32.62, р.6	Испытания, расчет

1	2	3	4	5	6
3.3	Коэффициент запаса со- противления усталости:	ОСТ 32.62, р.5, 7, табл.2		СТ ССФЖТ ЦП 16, ОСТ 32.62, р.6	Испытания, расчет
	в рабочем режиме		1,3		
	в транспортном режиме		1,5		

¹⁾ По показателям: общесистемным, динамики и воздействия на путь, прочности несущих элементов конструкции экипажной части, долговечности тяговой трансмиссии, безопасности тормозной системы, безопасности работы электрооборудования, приборов безопасности, безопасности труда, санитарно-гигиеническим, эргономическим, пожарной и экологической безопасности машины для вырезки балласта в междуречье должны соответствовать требованиям ФТС ЖТ ЦП 035.

²⁾ До разработки и утверждения изменения № 1 к СТ ССФЖТ ЦП 055-99, дополняющего его методиками контроля функциональной работоспособности устройств безопасности, проверку работоспособности осуществлять по аттестованным методикам аккредитованных испытательных центров.

Таблица 2— Перечень нормативной документации

Обозначение НД	Наименование НД	Кем утвер- жден Год издания	Срок дейст- вия	Номера и срок введе- ния приня- тых изме- нений
1	2	3	4	5
ГОСТ 12.2.040-79	ССБТ. Гидроприводы объемные и системы смазочные. Общие требования безопасности к конструкции	Госстандарт 1979	б/о	№1-05.85 №2-05.86 №3-03.90 №4-07.91
ГОСТ 12.2.101-84	ССБТ. Пневмоприводы. Общие требования безопасности к конструкции	Госстандарт 1984	б/о	нет
ОСТ 32.52-96	Нормы прочности металлоконструкций путевых машин. Методические указания	МПС России 1996	б/о	нет
РД 32.65-96	Машины путевые. Нормы и требования безопасности, эргономики, санитарно-гигиенические и природоохранные. Основные положения	МПС России 1996	б/о	нет
РД 32.121-99	Машины щебнеочистительные. Требования безопасности	МПС России 1999	б/о	нет
ФТС ЖТ ЦП 035-99	Специальный подвижной состав. Общие требования по сертификации	МПС России 1999	б/о	нет
СТ ССФЖТ ЦП 055-99	Специальный подвижной состав. Машины щебнеочистительные. Типовая методика испытаний по определению показателей: функциональных и безопасности труда в зоне действия рабочих органов	МПС России 1999	б/о	нет
ЦП/485	Инструкция по обеспечению безопасности движения поездов при производстве путевых работ	МПС России 1997	б/о	нет

Приложение А
(обязательное)
Форма таблицы соответствия

СОГЛАСОВАНО

УТВЕРЖДАЮ

руководитель приемки МПС
России на предприятии - изгото-
вителе (заявителе) (при на-
личии)

руководитель предприятия -
изготовителя (заявителя)

подпись, инициалы, фамилия
« _____ » _____ 200 г

подпись, инициалы, фамилия
« _____ » _____ 200 г

ТАБЛИЦА СООТВЕТСТВИЯ

тип машины для вырезки балласта в междупутье

требованиям по сертификации специального подвижного состава

Обозна- чение ФТС ЖТ	Номер пункта ФТС ЖТ	Соответствие	Подтверждение соответствия	Обозначение доказательных документов и материалов
1	2	3	4	5

Порядок заполнения таблицы соответствия

Графа 1 Указывается обозначение ФТС ЖТ.

Графа 2 Указываются по порядку все пункты ФТС ЖТ, которым должны соответствовать машины для вырезки балласта в междупутье.

Графа 3 Проставляется знак « + » при подтверждении соответствия, знак « - » в случае несоответствия или частичного несоответствия.

Графа 4 Приводится краткая мотивировка, доказывающая и подтверждающая соответствие. Сложные мотивирующие тексты могут быть помещены в отдельном приложении с соответствующей ссылкой в графе 4.

Графа 5 Указываются обозначения и номера разделов, пунктов, страниц доказательных документов и материалов.

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

Изменение	Номера листов (страниц)				Номер документа	Подпись	Дата	Срок введения изменения
	измененных	замененных	новых	аннулированных				
1	2	3	4	5	6	7	8	9

изм. №1

Указание
с/пс Ревенко
от 11.04.03 и-3587

М. М. М. 21.04.03

Изменение №1 ФТС ЖТ ЦП 037-2000 «Специальный подвижной состав. Машины для вырезки балласта в междупутье. Требования по сертификации».

Изменение №1 принято и введено в действие указанием МПС России от 11.04.2003 №358у

Дата введения 2003-04-21

На листе III исключить слова «Приложение А Форма таблицы соответствия».

По разделу 1

В третьем абзаце исключить слова: «безопасности труда в зоне действия рабочих органов; прочности элементов крепления и страховки от падения на путь деталей рабочих органов и механической части привода».

Абзац четвертый после слов «экологической безопасности» дополнить словами: «безопасности труда в зоне действия рабочих органов; прочности элементов крепления и страховки от падения на путь рабочих органов и элементов механической части привода».

Пункт 2.1 изложить в следующей редакции:

«2.1 Реализацию требований по сертификации, установленных настоящим техническим регламентом, осуществляют путем обязательного их включения в нормативные документы, технические задания (технические требования), технические условия, программы и методики испытаний на СПС. Контроль включения требований по сертификации осуществляет МПС России при согласовании (утверждении) указанных документов».

Пункт 2.3 изложить в следующей редакции:

«2.3 Оценку соответствия объектов сертификации настоящим Требованиям по сертификации осуществляет Регистр сертификации на федеральном железнодорожном транспорте (РС ФЖТ) с привлечением аккредитованных в Системе сертификации на федеральном железнодорожном транспорте (ССФЖТ) экспертных центров по сертификации. При оценке соответствия используют протоколы сертификационных испытаний, проведенных аккредитованными в ССФЖТ испытательными центрами, другие виды доказательных материалов, установленные в ССФЖТ, а также учитывают результаты анализа опыта эксплуатации».

Пункт 2.4 и приложение А исключить.

Таблицу 1 изложить в следующей редакции (см. л.2).

В таблице 2 по всем графам исключить нормативные документы: ГОСТ 12.2.040-79, ГОСТ 12.2.101-84, ОСТ 32.62-96, РД 32.65-96, РД 32.121-99, ЦП/485.

Изменение №1 ФТС ЖТ ЦП 037-2000

Таблица 1 - Требования по обязательной сертификации машин для вырезки балласта в междупутье

Наименование сертификационного показателя	Нормативные документы, устанавливающие требования к сертификационному показателю	Нормативное значение сертификационного показателя	Нормативные документы, устанавливающие методы проверки (контроля, испытаний) сертификационного показателя	Регламентируемый способ подтверждения соответствия
1	2	3	4	5

**ПОКАЗАТЕЛИ КАЧЕСТВА РЕМОНТА И СОДЕРЖАНИЯ ПУТИ, ОБЕСПЕЧИВАЮЩИЕ
БЕЗОПАСНОСТЬ ДВИЖЕНИЯ**

Зона укладки очищенного
щебня в путь, мм:
от оси пути в сторону междупутья, не более
относительно торцов шпал,
не менее

СТ ССФЖТ ЦП 055,
п.6.1

Инструментальные
измерения

1950

100

* Нормативные значения сертификационных показателей установлены настоящим техническим регламентом