

**ТРЕБОВАНИЯ ПО СЕРТИФИКАЦИИ НА ФЕДЕРАЛЬНОМ  
НА ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНОМ ТРАНСПОРТЕ**

---

---

**Технический регламент**

**СПЕЦИАЛЬНЫЙ ПОДВИЖНОЙ СОСТАВ  
МАШИНЫ И ПОЕЗДА РЕЛЬСОШЛИФОВАЛЬНЫЕ**

Требования по сертификации

Издание официальное

Москва

## Предисловие

1 РАЗРАБОТАНЫ Государственным унитарным предприятием Всероссийский научно-исследовательский институт тепловозов и путевых машин МПС России (ГУП ВНИТИ МПС России) совместно с Государственным унитарным предприятием Всероссийский научно-исследовательский институт железнодорожного транспорта МПС России (ГУП ВНИИЖТ МПС России)

### ИСПОЛНИТЕЛИ:

от ВНИТИ: Ю.Д. Расходчиков; Ю.И. Цыкунов, к.т.н.; В.А. Барановский;  
Э.С. Оганьян, к.т.н., А.А. Рыбалов, к.т.н.; А.Г. Лунин  
от ВНИИЖТ: С.А. Самохин, к.т.н.; Ю.В. Гапенко, к.т.н.

ВНЕСЕНЫ Центральным органом Системы сертификации на федеральном железнодорожном транспорте - Департаментом технической политики МПС России, Департаментом пути и сооружений МПС России

2 УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ указанием МПС России от "29" августа 2001 г. N М-15024

### 3 ВВЕДЕНЫ ВПЕРВЫЕ

Настоящие Требования по сертификации на федеральном железнодорожном транспорте не могут быть полностью или частично воспроизведены, тиражированы и распространены в качестве официального издания без разрешения МПС России

## Содержание

1	Область применения .....	1
2	Основные положения.....	2
3	Требования по обязательной сертификации.....	2
	Приложение А Форма таблицы соответствия.....	8

## **ТРЕБОВАНИЯ ПО СЕРТИФИКАЦИИ НА ФЕДЕРАЛЬНОМ ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНОМ ТРАНСПОРТЕ**

---

### **Система сертификации на федеральном железнодорожном транспорте СПЕЦИАЛЬНЫЙ ПОДВИЖНОЙ СОСТАВ МАШИНЫ И ПОЕЗДА РЕЛЬСОШЛИФОВАЛЬНЫЕ** Требования по сертификации

---

Дата введения *2001-08-31*

#### **1 Область применения**

Настоящие Требования по сертификации на федеральном железнодорожном транспорте (далее – Требования по сертификации) распространяются на поставляемые железнодорожному транспорту Российской Федерации машины и поезда рельсошлифовальные.

Настоящие Требования по сертификации являются техническим регламентом МПС России и обязательны для соблюдения всеми юридическими лицами, независимо от их организационно-правовой формы и ведомственной принадлежности, осуществляющими разработку, изготовление, поставку, модернизацию<sup>1</sup> машин и поездов рельсошлифовальных.

Настоящий технический регламент устанавливает требования по сертификации по показателям: безопасности труда в зоне действия рабочих органов; прочности элементов крепления и страховки от падения на путь деталей рабочих органов и механической части привода.

Требования по сертификации к машинам и поездам рельсошлифовальным по показателям: общесистемным, динамики и воздействия на путь, прочности несущих элементов конструкции экипажной части, долговечности тяговой трансмиссии, безопасности тормозной системы, безопасности работы электрооборудования, приборов безопасности, безопасности труда, санитарно-гигиеническим, эргономическим, пожарной и экологической безопасности, электромагнитной совместимости установлены техническим регламентом ФТС ЖТ ЦП 035.

#### **2 Основные положения**

##### **2.1 Реализацию требований по сертификации, установленных настоя-**

---

<sup>1</sup> Под модернизацией, применительно к данному документу, понимают внесение в принятую типовую конструкцию машины изменений, влияющих на сертификационные показатели и требующих проведения типовых или приемочных испытаний

щим техническим регламентом, осуществляют путем обязательного их включения в нормативные документы, технические задания (технические требования), технические условия, программы и методики испытаний на специальный подвижной состав при их согласовании (утверждении) МПС России.

2.2 Выполнение требований по сертификации, установленных настоящим техническим регламентом, является необходимым условием обеспечения безопасности движения, безопасности жизни и здоровья людей, сохранности имущества.

2.3 Оценку соответствия объектов сертификации настоящим Требованиям по сертификации осуществляет Регистр сертификации на федеральном железнодорожном транспорте (РС ФЖТ) с привлечением (при необходимости) аккредитованных в ССФЖТ экспертных центров по сертификации. При оценке соответствия могут быть использованы по решению РС ФЖТ результаты установленных видов и категорий испытаний, опыт эксплуатации.

2.4 Заявитель с заявкой на сертификацию представляет «Таблицу соответствия», приведенную в приложении А. Результаты оценки соответствия, проведенной РС ФЖТ, сводят в «Таблицу соответствия» по форме приложения А с указанием реквизитов РС ФЖТ и исключением реквизитов инспекции МПС России.

### **3 Требования по обязательной сертификации**

Требования по обязательной сертификации, предъявляемые к машинам и поездам рельсошлифовальным, утверждены заместителем Министра путей сообщения Российской Федерации Семеновым В.Т. 26.02.2000г. и приведены в таблице 1. Сведения о нормативных документах, на которые даны ссылки в таблице 1, приведены в таблице 2.

Таблица 1 - Требования по обязательной сертификации машин и поездов рельсошлифовальных

№ пп.	Наименование сертификационного показателя	Нормативные документы, устанавливающие требования к сертификационному показателю	Нормативное значение сертификационного показателя	Нормативные документы, устанавливающие методы проверки (контроля, испытаний) сертификационного показателя	Регламентируемый способ подтверждения соответствия
1	2	3	4	5	6

## ПОКАЗАТЕЛИ БЕЗОПАСНОСТИ ТРУДА В ЗОНЕ ДЕЙСТВИЯ РАБОЧИХ ОРГАНОВ

- |   |  |                     |  |  |   |
|---|--|---------------------|--|--|---|
| 1 | Оснащенность:<br>- защитой обслуживающего персонала от искр, абразивных частиц изнашиваемого круга и снятого металла | РД 32.65, п. 3.4    | Наличие защиты                         | СТ ССФЖТ ЦП 063, п.5.1.1               | Визуальный контроль   |
| 2 | Наличие и работоспособность:<br>- манометров в пневмосистемах  | ГОСТ 12.2.101 п.3 6 | Наличие и работоспособность манометров | СТ ССФЖТ ЦП 063, п.5.1.2 <sup>1)</sup> | Визуальный контроль<br>Наличие сертификата или функциональные испытания |

1	2	3	4	5	6
	- устройств автоматического подъема шлифовальных головок по предельному износу абразивных кругов	РД 32.65, п.9.8.3	Наличие и работоспособность устройств	СТ ССФЖТ ЦП 063, п.5.1.2 <sup>1)</sup>	Визуальный контроль Функциональные испытания
	- устройств блокирования движения при нештатном опускании и подъеме шлифовальных и измерительной тележек	РД 32.65, п. 3.5, 4.6.4	Наличие и работоспособность устройств	СТ ССФЖТ ЦП 063, п.5.1.2 <sup>1)</sup>	Визуальный контроль Функциональные испытания
	- кнопок внутри кабины для аварийного отключения шлифовальных кругов	РД 32.65, п. 3.5	Наличие и работоспособность кнопок	СТ ССФЖТ ЦП 063, п.5.1.2 <sup>1)</sup>	Визуальный контроль Функциональные испытания
	- связи с машинистом тягово-энергетической секции	РД 32.65, п.3.5	Наличие и работоспособность связи	СТ СС ФЖТ ЦП 063, п.5.1.2 <sup>1)</sup>	Функциональные испытания
	- системы обхода препятствия, предотвращающей поломку шлифовальных тележек	РД 32.65, п. 3.5, 4.6.4	Наличие и работоспособность системы	СТ ССФЖТ ЦП 063, п.5.1.2 <sup>1)</sup>	Визуальный контроль Функциональные испытания

1	2	3	4	5	6
	- устройств блокирования движения при отказе системы обхода препятствия	РД 32.65, п. 3.5, 4.6.4	Наличие и работоспособность устройств	СТ ССФЖТ ЦП 063, п.5.1.2 <sup>1)</sup>	Визуальный контроль

### ПРОЧНОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ КРЕПЛЕНИЯ И СТРАХОВКИ ОТ ПАДЕНИЯ НА ПУТЬ ШЛИФОВАЛЬНЫХ И ИЗМЕРИТЕЛЬНЫХ ТЕЛЕЖЕК

3	Прочность элементов крепления и страховки: шлифовальных и измерительных тележек, гидро- и пневмоцилиндров подъема тележек, тяговых агрегатов				
3.1	Отношение напряжений от сил тяжести и сил инерции в продольном направлении (при сцепках) к пределу текучести материала, не более	ОСТ 32.62, рр.5, 7, табл.2	0,9	ОСТ 32.62, р.6	Испытания, расчет



1	2	3	4	5	6
3.2	Отношение напряжений от нагрузок в рабочем режиме к пределу текучести материала, не более	ОСТ 32.62, pp.5, 7, табл.2	0,65	ОСТ 32.62, p.6	Испытания, расчет
3.3	Коэффициент запаса сопротивления усталости, не менее:	ОСТ 32.62, pp.5, 7, табл.2		ОСТ 32.62, p.6	Испытания, расчет
	в рабочем режиме		1,3		
	в транспортном режиме		1,5		

<sup>1)</sup> До разработки и утверждения изменения № 1 к СТ ССФЖТ ЦП 063-99, дополняющего его методиками контроля функциональной работоспособности устройств безопасности, проверку работоспособности осуществлять по аттестованным методикам аккредитованных испытательных центров.

Таблица 2– Перечень нормативной документации

Обозначение НД	Наименование НД	Кем утвер- жден Год издания	Срок дейст- вия	Номера и срок введе- ния приня- тых изме- нений
1	2	3	4	5
ГОСТ 12.2.101-84	ССБТ. Пневмоприводы. Общие требования безопасности к конст- рукции	Госстандарт 1984	б/о	нет
ОСТ 32.62- 96	Нормы прочности металлоконст- рукций путевых машин. Методи- ческие указания	МПС России 1996	б/о	нет
РД 32.65-96	Машины путевые. Нормы и требо- вания безопасности, эргономики, санитарно–гигиенические и при- родоохранные. Основные положе- ния	МПС России 1996	б/о	нет
ФТС ЖТ ЦП 035-99	Специальный подвижной состав. Общие требования по сертифика- ции	МПС России 2000	б/о	нет
СТ ССФЖТ ЦП 063–99	Специальный подвижной состав. Машины и поезда рельсошлифо- вальные. Типовая методика испы- таний по определению показате- лей: функциональных и безопас- ности труда в зоне действия рабо- чих органов	МПС России 2000	б/о	нет

Приложение А  
(обязательное)  
Форма таблицы соответствия

СОГЛАСОВАНО

УТВЕРЖДАЮ

\_\_\_\_\_  
руководитель приемки МПС  
России на предприятии - изгото-  
вителе (заявителе) (при на-  
личии)

\_\_\_\_\_  
руководитель предприятия -  
изготовителя (заявителя)

\_\_\_\_\_  
подпись, инициалы, фамилия  
« \_\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 200 г

\_\_\_\_\_  
подпись, инициалы, фамилия  
« \_\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 200 г

ТАБЛИЦА СООТВЕТСТВИЯ

\_\_\_\_\_  
тип машины и поезда

требованиям по сертификации специального подвижного состава

Обозна- чение ФТС ЖТ	Номер пункта ФТС ЖТ	Соответствие	Подтверждение соответствия	Обозначение доказательных документов и материалов
1	2	3	4	5

Порядок заполнения таблицы соответствия

Графа 1 Указывается обозначение ФТС ЖТ.

Графа 2 Указываются по порядку все пункты ФТС ЖТ, которым должны соответствовать машины и поезда рельсошлифовальные.

Графа 3 Проставляется знак « + » при подтверждении соответствия, знак « - » в случае несоответствия или частичного несоответствия.

Графа 4 Приводится краткая мотивировка, доказывающая и подтверждающая соответствие. Сложные мотивирующие тексты могут быть помещены в отдельном приложении с соответствующей ссылкой в графе 4.

Графа 5 Указываются обозначения и номера разделов, пунктов, страниц доказательных документов и материалов.



**Изменение №1 ФТС ЖТ ЦП 045-2001 «Специальный подвижной состав. Машины и поезда рельсошлифовальные. Требования по сертификации».**

Изменение №1 принято и введено в действие Указанием МПС России от 11.04.2003 *№ 358у*

Дата введения 2003-04-21

На листе III исключить слова «Приложение А Форма таблицы соответствия».

По разделу 1

Абзац третий изложить в следующей редакции: «Настоящий технический регламент устанавливает требования по сертификации по показателям безопасности труда в зоне действия рабочих органов машин и поездов рельсошлифовальных».

Абзац четвертый после слов «экологической безопасности» дополнить словами: «прочности элементов крепления и страховки от падения на путь рабочих органов и элементов механической части приводов; показателей безопасности труда в зоне действия рабочих органов (кроме специфических показателей для конкретных типов машин)».

Пункт 2.1 изложить в следующей редакции:

«2.1 Реализацию требований по сертификации, установленных настоящим техническим регламентом, осуществляют путем обязательного их включения в нормативные документы, технические задания (технические требования), технические условия, программы и методики испытаний на СПС. Контроль включения требований по сертификации осуществляет МПС России при согласовании (утверждении) указанных документов»

Пункт 2.3 изложить в следующей редакции:

«2.3 Оценку соответствия объектов сертификации настоящим Требованиям по сертификации осуществляет Регистр сертификации на федеральном железнодорожном транспорте (РС ФЖТ) с привлечением аккредитованных в Системе сертификации на федеральном железнодорожном транспорте (ССФЖТ) экспертных центров по сертификации. При оценке соответствия используют протоколы сертификационных испытаний, проведенных аккредитованными в ССФЖТ испытательными центрами, другие виды доказательных материалов, установленные в ССФЖТ, а также учитывают результаты анализа опыта эксплуатации».

Пункт 2.4 и приложение А исключить.

Таблицу 1 изложить в следующей редакции (см. л 2, 3)

В таблице 2 по всем графам исключить нормативные документы ГОСТ 12.2.101-84, ОСТ 32.62-96.

Таблица 1 - Требования по обязательной сертификации машин и поездов рельсошлифовальных

Наименование сертификационного показателя	Нормативные документы, устанавливающие требования к сертификационному показателю	Нормативное значение сертификационного показателя	Нормативные документы, устанавливающие методы проверки (контроля, испытаний) сертификационного показателя	Регламентируемый способ подтверждения соответствия
1	2	3	4	5

## ПОКАЗАТЕЛИ БЕЗОПАСНОСТИ ТРУДА В ЗОНЕ ДЕЙСТВИЯ РАБОЧИХ ОРГАНОВ

1 Оснащенность защитой обслуживающего персонала от искр, частиц шлифовальных кругов и обрабатываемого металла	РД 32.65, п.9.8.1	Наличие защиты	СТ ССФЖТ ЦП 063. п.6	Визуальный контроль
---	-------------------	----------------	----------------------	---------------------

2 Оснащенность устройствами и системами, их функционирование по назначению:

устройства, предназначенные для автоматического подъема шлифовальных головок по предельному износу абразивных кругов	РД 32.65, п.9.8.3	Наличие устройств Функционирование по назначению	То же	Визуальный контроль Функциональные испытания
--	-------------------	---	-------	---

устройства, предназначенные для блокирования движения при нештатном опускании и подъеме шлифо-	РД 32.65, пп.3.5, 4.6.4	То же	- « -	То же
--	-------------------------	-------	-------	-------

1	2	3	4	5
вальных и измерительных тележек				
система «обхода» препятствия, предотвращающая поломку шлифовальных тележек	РД 32.65, пп.3.5, 4.6.4	Наличие устройств Функционирование по назначению	СТ ССФЖТ ЦП 063, п 6	Визуальный контроль Функциональные испытания
устройства, предназначенные для блокирования движения при отказе системы «обхода» препятствия	То же	То же	То же	То же