

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
/ ГОССТРОЙ СССР /

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия 1.435-2

ВОРОТА ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ
РАЗДВИЖНЫЕ ОДНОПОЛЬНЫЕ И ДВУХПОЛЬНЫЕ
РАЗМЕРОМ 4,8 × 5,4 м

В ы п у с к 3
МЕХАНИЗМЫ ДЛЯ ОТКРЫВАНИЯ ВОРОТ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

9684-03

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ
МОСКВА 1969

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, Б-86, Спартаковская ул. 2а, корпус В
Сдано в печать 30 IV 1970 года
Заказ № 344 Цена 3 р. 12 к. Тираж 1500 экз.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
/ ГОССТРОЙ СССР /

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия 1.435-2

ВОРОТА ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ
РАЗДВИЖНЫЕ ОДНОПОЛЬНЫЕ И ДВУХПОЛЬНЫЕ
РАЗМЕРОМ 4,8 × 5,4 м

Выпуск 3
МЕХАНИЗМЫ ДЛЯ ОТКРЫВАНИЯ ВОРОТ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ
с 1/IX-1969г ГОССТРОЕМ СССР
Постановление № 55 от 25/IX-1969г.

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ
МОСКВА 1966

Листовой № 1/1
Дата выпуска чертежа
Исполнитель
Проверка
Конструктор
Инженер
Архитектор
Директор

Содержание альбома

р
бб
мкд

в
з/1

Наименование листов	№ листа
Содержание альбома	Стр. 2
Пояснительная записка	Стр. 3
Пояснительная записка	Стр. 4
Общий вид 737.1-00.000	1
Общий вид 737.2-00.000	2
Общий вид 737.1-00.000	3
Общий вид 737.1-20.000	4
Направляющая. Общий вид 737.2-20.000	5
Тележка с электродвигателем. Общий вид 737.1-30.000	6
Тележка с электродвигателем. Общий вид 737.1-30.000	7
Узлы	8
Узлы и детали	9
Детали	10
Узлы и детали	11
Тележка. Общий вид 737.1-40.000	12
Тележка. Общий вид 737.1-40.000	13
Узлы и детали	14
Механизм запирания ворот 737.1-50.000	15
Механизм запирания ворот 737.2-50.000	16
Механизм запирания ворот 737.1-50.000	17
Механизм запирания ворот 737.1-50.000	18
Механизм запирания ворот 737.1-50.000	19
Замок правый 737.1-50.000	20
Замок левый 737.2-50.000	21
Узел и детали	22
Узел и детали	23

Наименование листов	№ листа
Узел и детали	24
Узел и детали	25
Детали	26
Узел и детали	27
Узел и детали	28
Узел и детали	29
Узел и детали	30
Детали	31
Узел и детали	32
Фурнитура калитки 737.1-60.000	33
Замок 737.1-60.000	34
Узел	35
Детали	36
Детали	37
Подвеска кабеля 737.1-70.000	38
Подвеска кабеля 737.1-70.000	39
Подвеска кабеля 737.2-70.000	40
Подвеска кабеля 737.2-70.000	41
Узел и детали	42
Детали	43
Узлы и детали	44
Узлы и детали	45
Детали	46

исполн. ин. 10-11-11
дата выдачи декабря 1988г.

Пояснительная записка

I Общая часть.

Настоящий выпуск 3, серии 1.435.2 содержит рабочие чертежи механизмов для открывания ворот промышленных зданий.

Рабочие чертежи разработаны в соответствии с планом типового проектирования на 1966г. (общий раздел п 4а), на основе технических решений (шифр ТЗТ-66а) утвержденных Управлением типового проектирования Госстроя СССР 15 августа 1966г.

В рабочих чертежах приведены: пояснительная записка, технические условия и конструктивная часть.

Архитектурная строительная часть, плановая часть ворот и электротехническая часть приведены в выпусках 1, 2, 4 и 5 серии 1.435-2.

II Назначение и область применения.

Механизм предназначен для открывания раздвижных одноопальных и двухопальных железнодорожных ворот размером 4,8×5,4м и рассчитан на ветровые нагрузки I-IV географических районов СССР.

III Конструктивная часть

Механизмы для открывания ворот состоят из следующих основных узлов:

1. Ходовых тележек;
2. Механизма запарания ворот;
3. Подвески кабели;
4. Конечных выключателей;
5. Фурнитуры калитки.

Ходовые тележки передвижения порталов ворот шарнирно подвешиваются к порталам. Одна из ходовых тележек является ведущей, а вторая ведомой.

Ходовая тележка состоит из щеки и двух роликов, посаженных на неподвижные оси с шарикоподшипниками. Ведущая ходовая тележка оборудована приводом с электродвигателем мощностью 0,25 кВт.

IV Технические условия на изготовление, поставку, монтаж и эксплуатацию механизмов открывания одноопальных и двухопальных раздвижных ворот 4,8×5,4м.

1. Все детали и узлы должны быть изготовлены в полном соответствии с чертежами, спецификациями, а также с настоящими Техническими условиями и отдельными отступлениями от чертежей и Технических условий при изготовлении должны быть согласованы с проектной организацией.
2. Все материалы, для изготовления механизма открывания ворот, должны соответствовать по своим качествам стандартам, а при отсутствии их ведомственным техническим условиям.
3. Детали изготовленные из качественных сталей должны иметь сертификаты или акты об испытаниях, подтверждающие качество материала.
4. Поковки до механической обработки должны быть нормализованы и приняты ОТК.

6. При серийном изготовлении механизмов открывания ворот многие простые и сварные детали из стали в целях удешевления стоимости механизма можно заменить алюмином из чугуна или стали, при этом следует согласоваться с проектной организацией.

7. Поверхности поковок, подвергающиеся механической обработке, не должны иметь трещин, вмятин, зазоров и песочин, глубина которых превышает 75% припуска на механическую обработку.

8. На обработанных поверхностях деталей, не работающих как поверхности трения, допускаются черновины площадью не более 10% от обрабатываемой поверхности.

9. Перед поступлением на сварку детали должны быть приняты ОТК в установленном на заводе порядке.

10. Места сварки должны быть предварительно тщательно очищены от ржавчины, окалины, масла и загрязнений.

11. Зазоры между деталями, собранными для ручной электродуговой сварки, должны соответствовать стандартам.

12. Линейные размеры готовых сварных узлов должны соответствовать 9^м классу точности.

13. После сварки швы должны быть очищены от шлака, окалины, брызг и других загрязнений.

14. По наружному виду сварной шов должен иметь плавный переход к основному металлу, равномерную чешуйчатость и равномерное заполнение шва по всей длине.

15. Места резки металла газом или другим способом должны быть зачищены до полного удаления наплывов и окалины.

16. Соприкасаемые поверхности деталей, а также места сварки должны быть очищены от ржавчины, грязи, масла и окалины.

17. Все метизы, применяемые для изготовления механизма, по своим качествам, форме и размерам должны соответствовать требованиям действующих стандартов.

18. Острые кромки на деталях должны быть притуплены. Чистота поверхности деталей должна соответствовать классам чистоты, указанным на рабочих чертежах.

19. Предельные отклонения свободных размеров деталей должны быть выполнены по 7^м классу точности.

20. Резьбовые соединения должны быть выполнены по 3^м классу точности. В резьбе не должны быть сорванных ниток, искаженного профиля, заборн и заусенцев.

21. Детали до механической обработки должны быть нормализованы.

22. Перед сборкой все поверхности деталей должны быть очищены от загрязнений и просушены.

23. Применяемые в механизмах готовые изделия /электромагниты, электродвигатели, конечные выключатели, электроаппаратура и пр./ изготавливаемые смежными производителями, должны соответствовать требованиям действующих стандартов, а в случае их отсутствия техническим условиям на данное изделие.

ЭР
-66
Лист
№ 1
2.892/2

- 24. Сборка узлов должна обеспечить нормальную работу их.
- 25. Сборка деталей должна производиться тщательно, без повреждения их поверхностей
- 26. Шарикоподшипники перед заправкой их смазкой должны быть очищены от грязи, пыли и консервационной смазки и тщательно промыты.
- 27. Все вращающиеся и движущиеся части механизмов должны быть смазаны, а полости запалнены смазкой.
- 28. Все узлы после сборки на заводе изготовителе покрывают грунтом ГФ-032УАН-360-63, за исключением трущихся поверхностей. После окончательной установки и выверки узлов на полотнах вают, произвести окраску их эмалью.

Перед окраской все неравнокости должны быть тщательно зашпаклеваны.

У Маркировка и упаковка

29. Каждый комплект узлов снабжается этикеткой, на которой должно быть написано или выдито:

- а). Наименование завода изготовителя ворот.
- б). Индекс ворот с указанием ширины и высоты проема.
- в). Заводской номер.
- г). Дата изготовления.
- д). Вес узлов.
- е). Клеймо ОТК.

- 30. Поверхности неокрашены и не имеющие антикоррозионных покрытий должны быть покрыты тонким слоем смазки УТВ ГОСТ 1631-52 или УНЗ ГОСТ 3005-67
- 31. Готовые узлы упаковываются в деревянную тару, исключающую механические повреждения.

Размеры тары устанавливаются заводом изготовителем.

VI Комплектовка.

32. В комплект поставки узлов для механизма открывания ворот входят узлы и детали, согласно комплектовочной ведомости, составляемой заводом, изготовителем, в соответствии со спецификацией на чертеже общего вида механизма открывания.

VII Требования на монтаж механизмов открывания ворот.

- 33. Перед монтажом проверяется правильность положения закладных деталей в ригеле.
- 34. Перед приваркой опорного угольника с направляющей рейкой/опорный узел/к закладным деталям, необходима его отрихтовать. Отклонение от прямойлинейности не более ±1,5мм на всю длину.

Окончательную приварку опорного узла к закладным деталям производит после проверки правильности положения полотна относительно проема и стоек в соответствии с указаниями в рабочих чертежах.

36. Конечные выключатели для фиксации конечных положений полотен ворот устанавливаются и закрепляются при монтаже.

37. Упоры для запирания полотен ворот в конечных положениях, приварить при монтаже.

38. После окончательной установки полотен ворот с механизмом открывания, проверить вручную легкость их передвижения по направляющей, При этом полотна должны передвигаться легко и плавно без заеданий. Проверить работу механизма запирания полотен ворот с помощью ручного привода. Произвести проверку передвижения полотен ворот по направляющей рейке с помощью механического привода в течении 15 минут. Полотна должны передвигаться плавно и легко без заеданий.

Особые технические условия на изготовление, сборку и монтаж механизмов открывания ворот приведены на чертежах общих видов узлов.

На одной из реберд обоих роликов ведущей тележки нарезаются зубцы, при помощи которых они сцепляются с ведущей шестерней привода механизма открывания. Механизм запирания ворот служит для фиксации полотен ворот в двух положениях „открыто“ или „закрыто“ и состоит из электромагнита, конечного выключателя и двух защелок. Электромагнит с конечным выключателем и защелками смонтированы на специальном кронштейне прилепленном к полотну ворот. Плывные стороны имеют зубцы и представляют зубчатые секторы, сцепленные между собой. Электромагнит связан с защелкой при помощи рычага, который крепится на одной оси с защелкой.

При включении электромагнита движение от него передается через рычаг на защелку, заставляя их поворачиваться. Для предохранения механизма открывания ворот от аварий в случае неисправности электромагнита, последний облокирован с конечным выключателем. Это облокировка позволяет произвести включение механизма открывания ворот только после отпирания защелки. Кроме того в случае необходимости открывания ворот вручную, механизм запираения может приводиться в действие при помощи ручного привода, который состоит из тяги и рукоятки соединенной с замком, встроенным в полотно ворот Узел подвески кабеля состоит из каната, натянутого над направляющей рейкой на всем его протяжении. К канату подвешены кольца с хомутами, служащие для закрепления электрического кабеля. Такая конструкция кабеля необходима для его передвижения вместе с полотнами на которых установлен механизм открывания с электродвигателем. Конечные выключатели предназначены для автоматического выключения электродвигателя механизма открывания при достижении полотнами ворот крайних положений, „открыто“ или „закрыто.“ фурнитура калитки состоит из замка и двух пружинных петель.

Л. И. И. И.
С. В. В. В.
Дата вычисления: декабрь 1966г.

5

Шифр
737-66
Марка-лист
1
Лист-№
Т-12893

Нах. отдела
Г.л. инж. пр.
Г.л. инж. пр.
Дата
Ученый секретарь
Инженер
Проверил
Добрышев
Савицкий
1965 г.

The drawing shows a side view of a garage door mechanism with dimensions: 4855 (total width), 8935 (total height), 5380 (height to top of door), and 5400 (height to bottom of door). Callouts 1-7 point to various components like cables, pulleys, and rollers. A top view shows the door's width of 4800 mm and the distance between rollers. A detail view of a roller is shown with dimensions 600 and 400.

Примечания:
1. Общие технические требования см. в технических условиях данного альбома.
2. Все узлы монтировать в соответствии с чертежами по каждому узлу.
3. Конечные выключатели с дет. № 737.1-00.001 для фиксации конечных положений полотен устанавливаются и закрепляются при монтаже с учетом инерционного движения полотен после выключения электродвигателя тележки.
4. Упоры для запирания полотен в конечных положениях приварить при монтаже.
5. С целью обеспечения центровки деталей и узлов, разрешается прокладывать металлические прокладки толщиной 1-2 мм под основания деталей, примыкающих к полотну.

Чертеж выполнен на 2 листах:
Лист № 1, 3

Техническая характеристика:

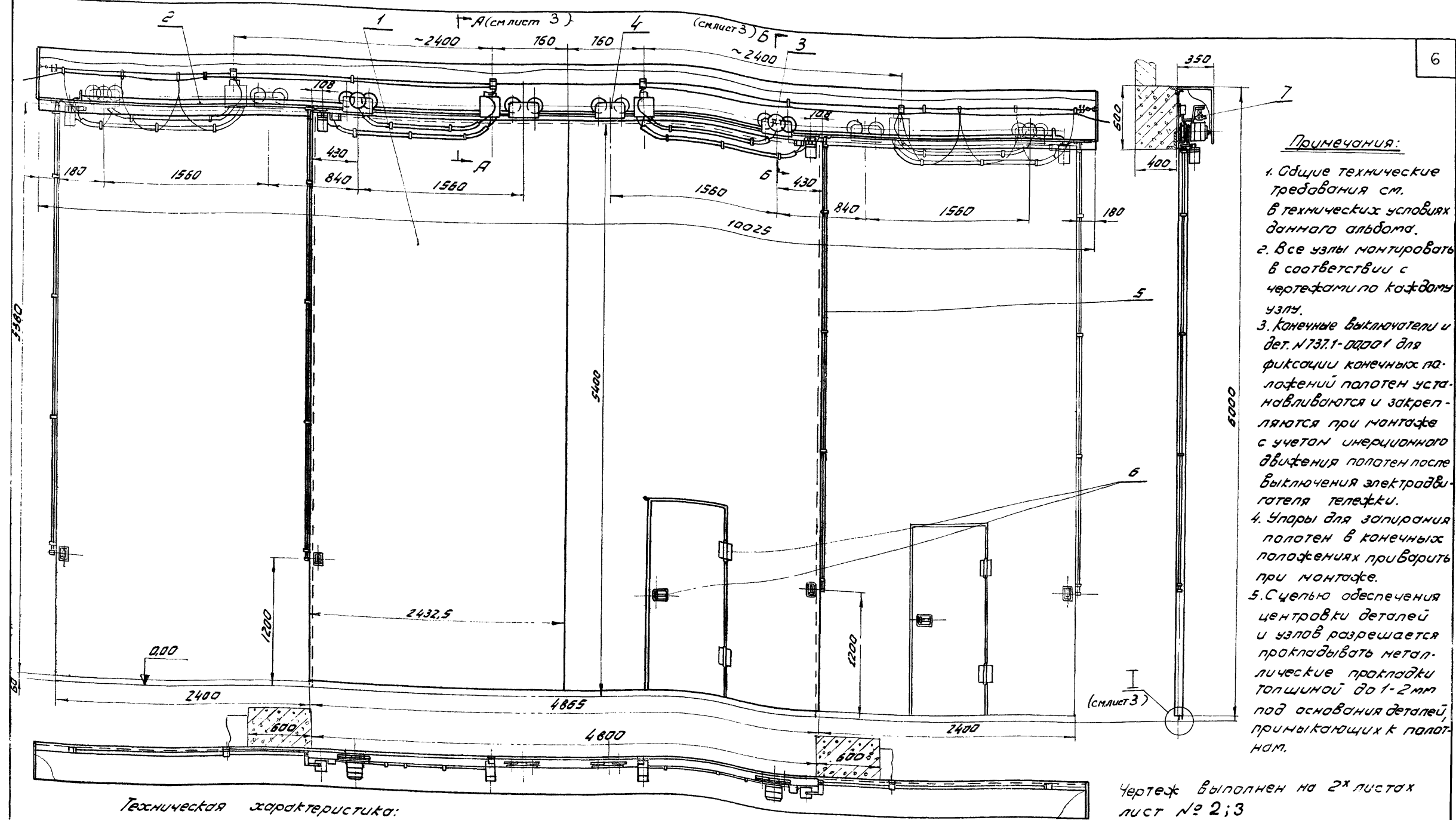
1. Ход полотна, мм - 4855
2. Скорость движения полотна, м/сек. - 0,33
3. Время открывания ворот, сек - 14,7
4. Мощность эл. двигателя, кВт - 0,25

И	Шайба пруж. бн ГОСТ 6402-61	8	0,0003	0,0024	ГОСТ 1050-60		
Ю	Болт М6х10 ГОСТ 7798-62	8	0,005	0,04	Ст.3 ГОСТ 380-60		
9	Выключатель ВГ 200А исполнение 1, ступень 2 Планка 445х70х4 ГОСТ 5681-57	2	1,1	2,2		харьковск. электротех.	
8	737.1-00.001	2	0,97	1,94	Ст.3 ГОСТ 500-58		
7	737.1-70.000	1	15,4	15,4			38,39
6	737.1-60.000	1	5,5	5,5			33
5	737.1-50.000	1	2,20	2,20			13,18 17,18

4	737.1-40.000	Тележка	1	14,79	14,79			12;13
3	737.1-30.000	Тележка с электро-двигателем	1	28,33	28,33			6;7
2	737.1-20.000	Направляющая	1	136	136			4
1	серия 1.435-2 Выпуск 2	Полотно	1					
Поз.	Обозначен.	Наименование	кол.	шт.	общ.	Материал	Лист	Примеч.
Общий вид 737.1-00.000							Вес 226	Масшт. 1:25
							1103	

ТА 1965 г. Механизм для открывания раздвижных одно-пальных ворот разм. 4,8х5,4м
Общий вид 737.1-00.000
Серия 1.435-2
Выпуск 3
Лист 1

9684-03 6



Примечания:

1. Общие технические требования см. в технических условиях данного альбома.
2. Все узлы монтировать в соответствии с чертежами по каждому узлу.
3. Конечные выключатели и дет. №737.1-00.001 для фиксации конечных положений полотен устанавливаются и закрепляются при монтаже с учетом инерционного движения полотен после выключения электродвигателя тележки.
4. Упоры для зажимания полотен в конечных положениях приварить при монтаже.
5. С целью обеспечения центровки деталей и узлов разрешается прокладывать металлические прокладки толщиной до 1-2 мм под основания деталей, примыкающих к полотнам.

Чертеж выполнен на 2х листах лист № 2;3

Техническая характеристика:

1. Ход полотна, мм - 2400
2. Скорость движения полотна, м/сек - 0,33
3. Времени открывания ворот, сек - 7,3
4. Мощность эл. двигателя, кВт. - 0,25

11	Шпилька пружин 6М ГОСТ 6402-67	15	0,005	0,005	ВБГ			
10	Болт М6x10 ГОСТ 7798-62	15	0,005	0,008	ГОСТ 1050-50			
9	Выключатель ВК200А исполнение 1, ступень 2	4	1,1	4,4	ГОСТ 380-50			
8	737.1-00.001 Пластина 445x10x4	4	0,97	3,88	ст.3 ГОСТ 500-58			Железобетонный электродвигатель 5/2
7	737.2-70.000 Подвеска кабеля	1	23,7	23,7				40,41
6	737.1-60.000 Фурнитура катушки	1	5,5	5,5				33
5	737.2-50.000 Механизм зажимания ворот	1	42,13	42,13				10,17, 18,19

4	737.1-40.000 Тележка	2	14,79	28,98				12, 13
3	737.1-30.000 Тележка с электродвигателем	2	28,33	56,66				6, 7
2	737.2-20.000 Направляющая	1	152,7	152,7				5
1	737.2-50.000 Полотно	1						
Итого: Обознач.		Кол	Итого шт.	Вес	Материал	Лист	Прим.	
Общий вид 737.2-00.000				1121		7, 25		
ТА 1966г.		Механизм для открывания раздвижных двух-польных ворот разм. 4,8x5,4м.				Серия 1,435-2 Выпуск 3		
		Общий вид 737.2-00.000				Лист 2		

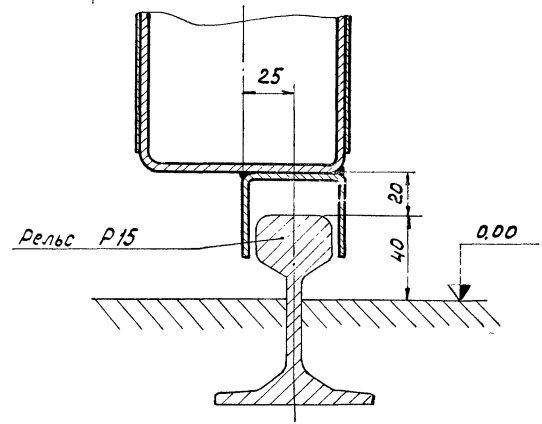
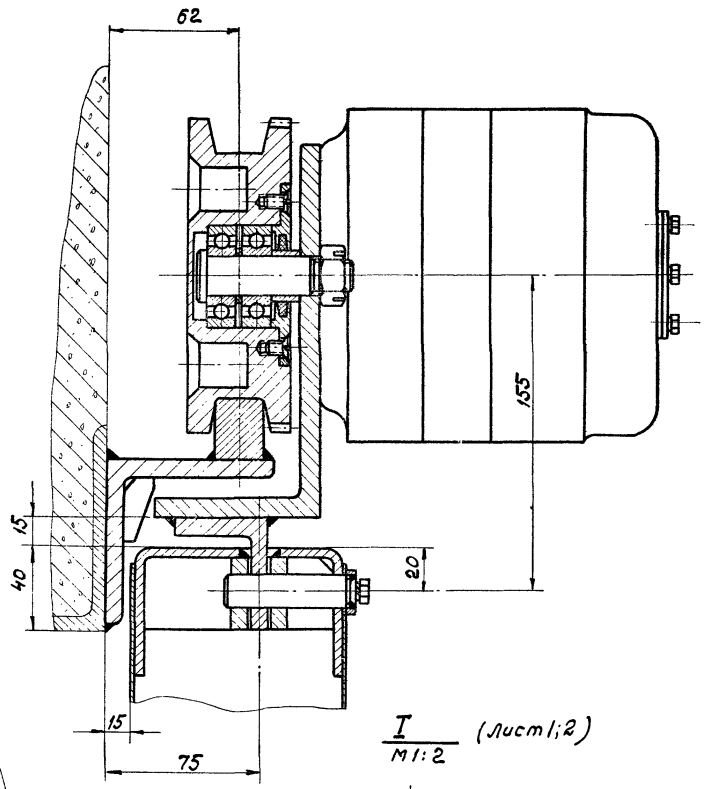
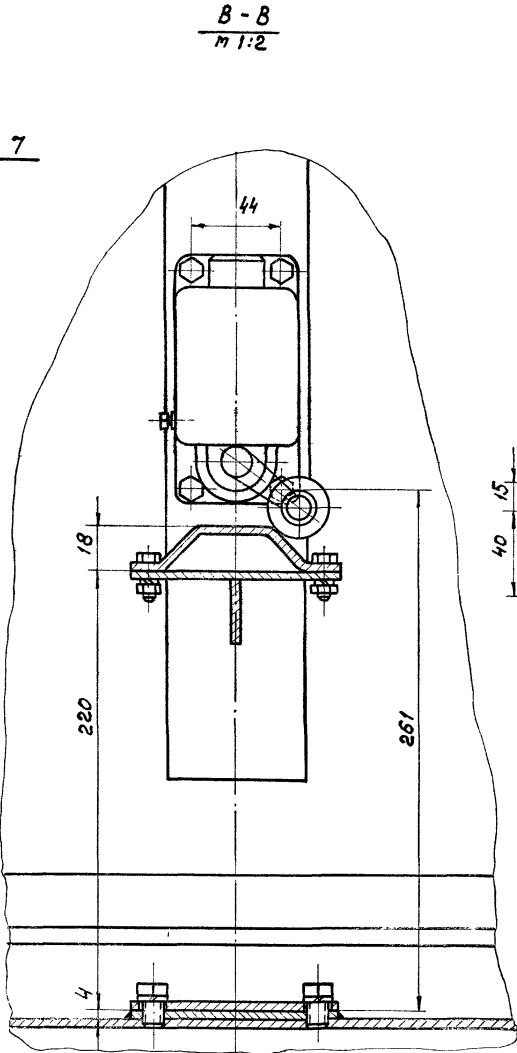
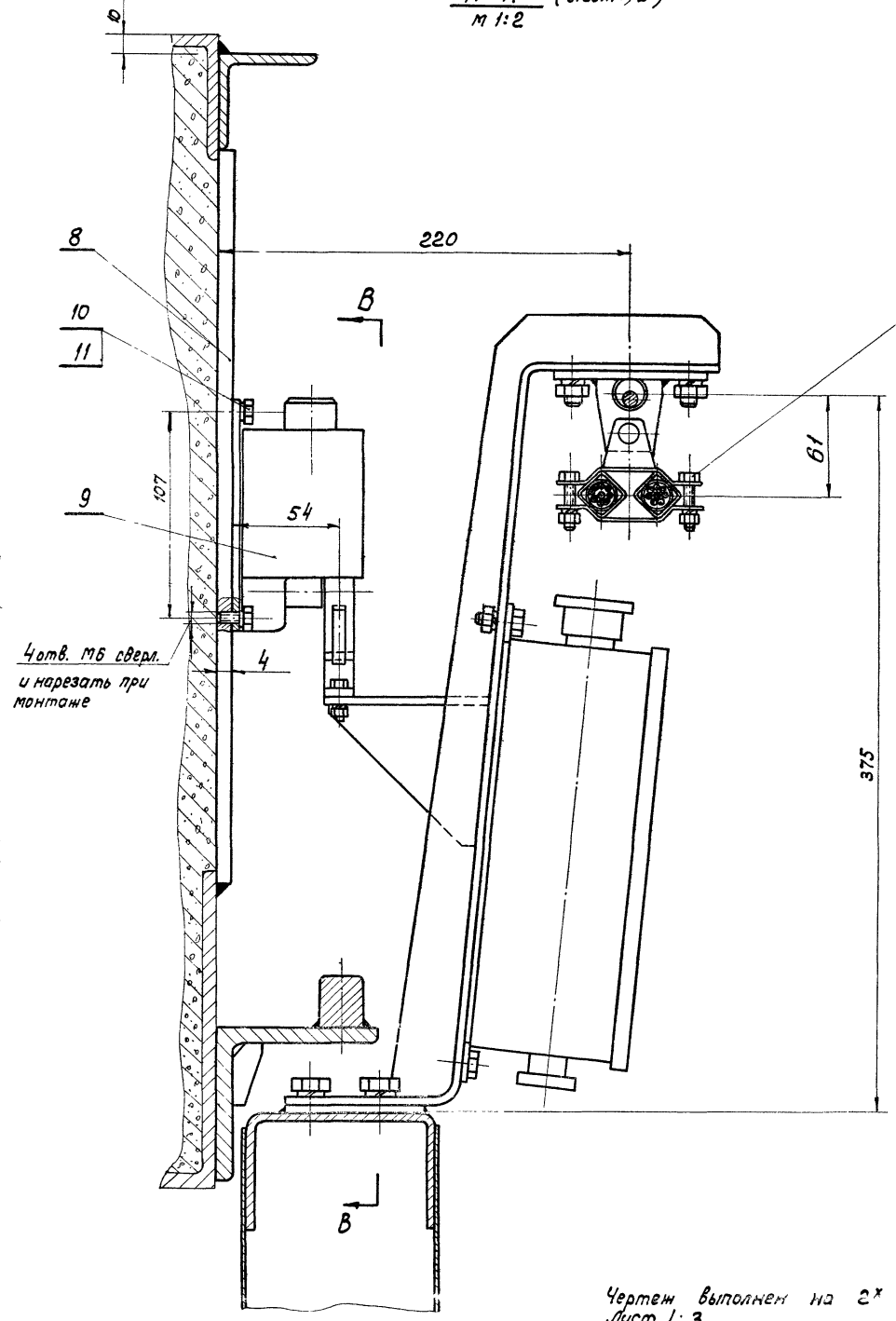
A-A (Лист 1, 2)
М 1:2

B-B (Лист 1, 2)
М 1:2

B-B
М 1:2

I (Лист 1, 2)
М 1:2

ар
66
100т
№2
795



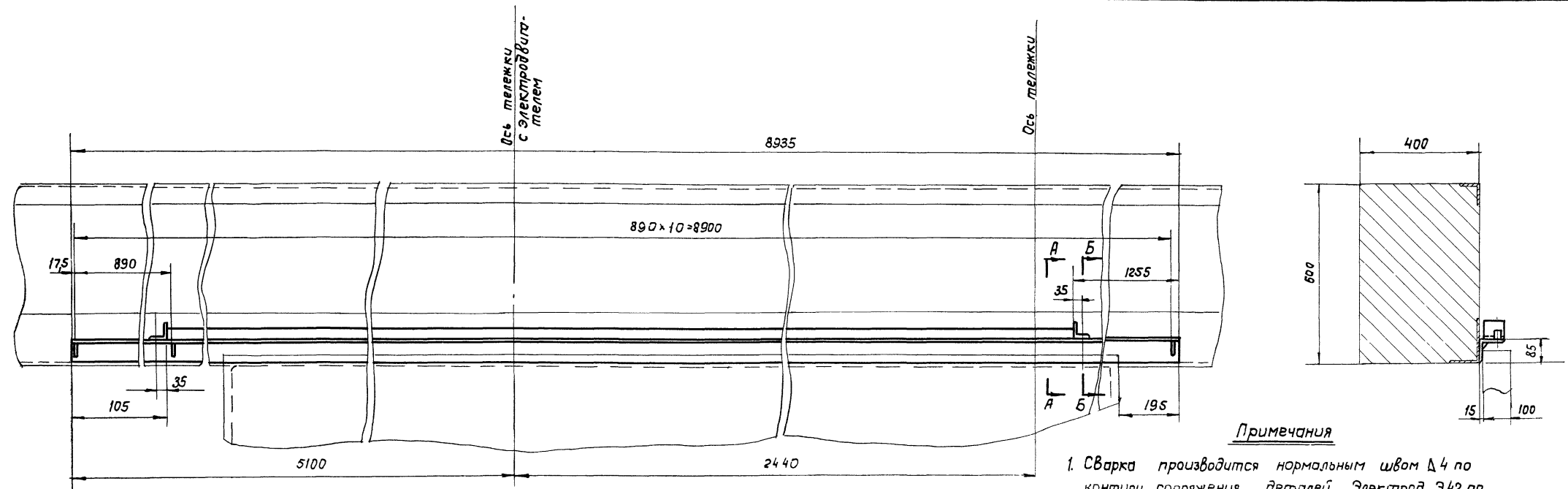
Исполн. пр.
Л.А. Шин
Дата выпуска: 08.02.1966г.

Чертеж выполнен на 2-х листах
Лист 1; 3.
Примечания см. лист №1

Настоящий чертеж является
поясняющим и для общего вида
автомобильных ворот 737.2-00.000.

1966г.	Механизм для открывания раздвижных однополных и двухполных ворот 4,8x5,4м	Серия 1.435-2
	Общий вид 737.1-00.000	Выпуск 3
		Лист 3

ЭПР
 1-66
 марка-лист
 4
 инв. №
 Т-12896

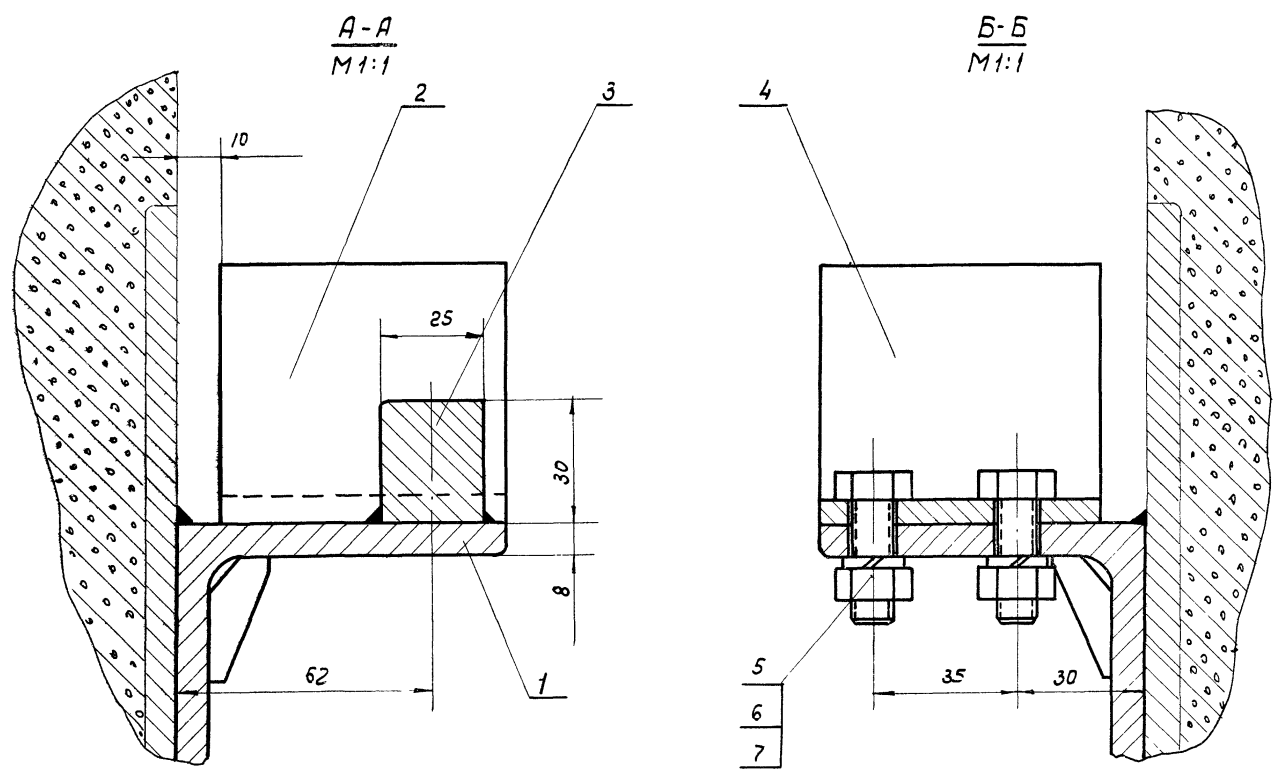


Примечания

1. Сварка производится нормальным швом Δ4 по контуру сопряжения деталей. Электрод Э42 по ГОСТ 9467-60
2. Отклонение оси направляющей дет. 737.1-20.003 от прямолинейности в вертикальной и горизонтальной плоскости не более ± 1,5 на всю длину.
3. Перед приваркой дет. 737.1-20.001 и 737.1-20.003 к закладному угольнику, выварить и сварить их между собой.
4. 4 отв. ф11 сверлит при монтаже
5. Отклонение оси направляющей рейки 737.1-20.003 от горизонтальности не должно превышать 0,02

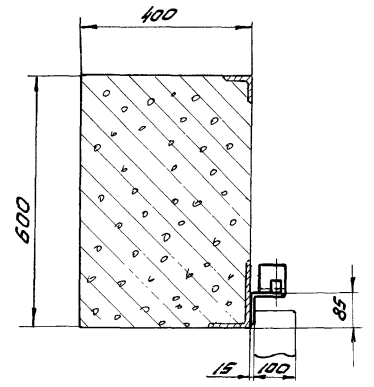
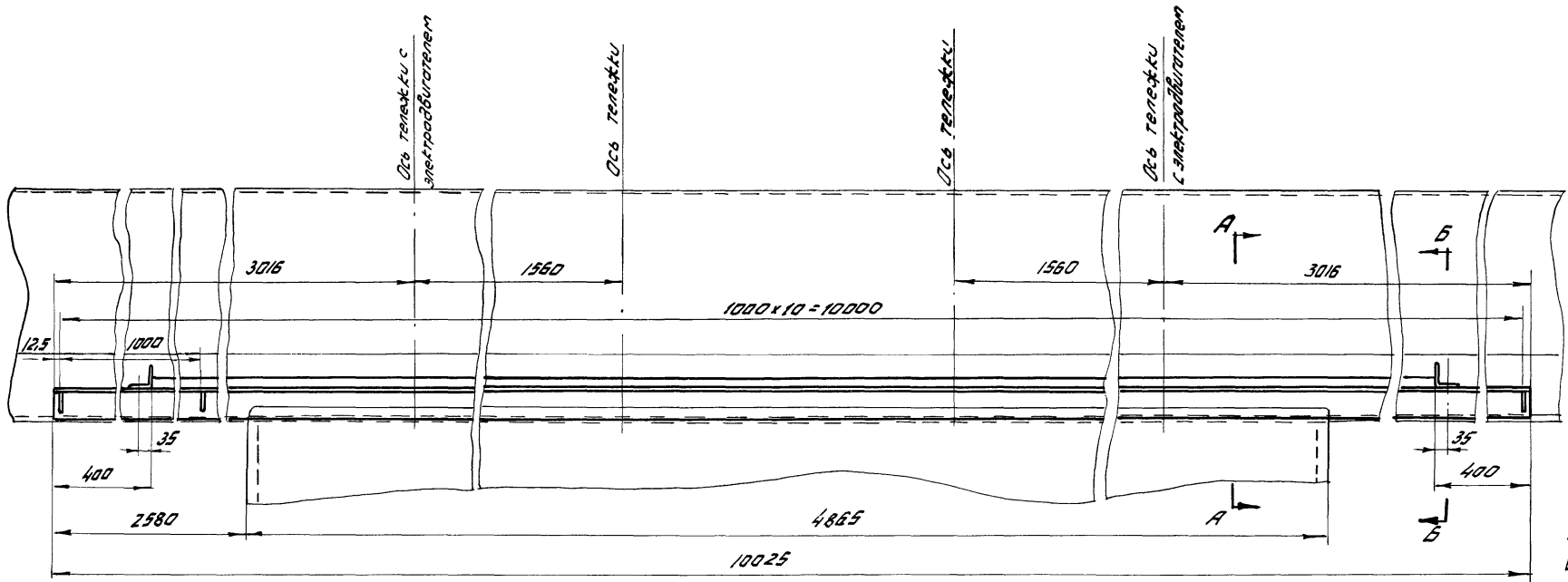
авт. отг.
 Т. И. М. К. П. Р.
 Т. И. М. К. П. Р.
 Дата выпуска документа 1966г.

Савульский
 Савульский
 Савульский
 Савульский



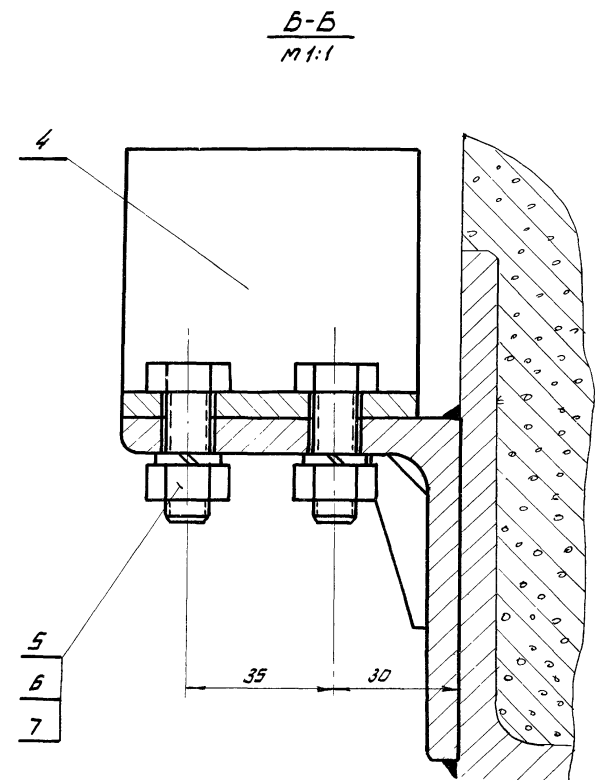
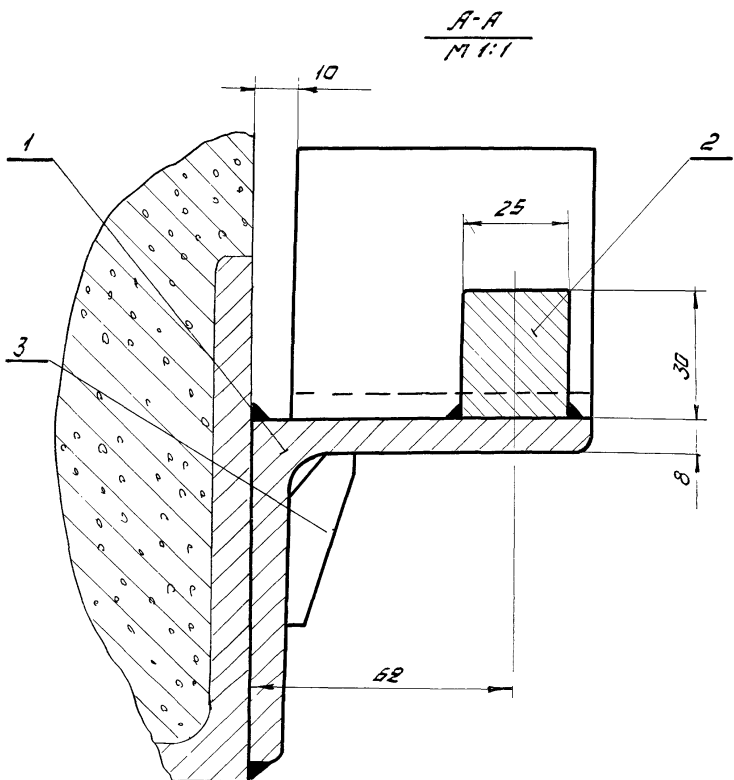
Поз.	Обознач.	Наименование	Кол.	шт.	Общ. вес	Материал	Лист	Примеч.
7		Шайба пружин. 10Н ГОСТ 6402-61	2	0,002	0,004	Ст.3 ГОСТ 1050-60		
6		Гайка М10 ГОСТ 5915-62	2	0,01	0,02	Ст.3 ГОСТ 330-60		
5		Болт М10х30 ГОСТ 7798-62	2	0,03	0,06	Ст.3 ГОСТ 535-60		
4	737.1-20.004	Угол равнобок ∠=70 63х63х6 ГОСТ 8509-57	1	0,5	0,5	Ст.3 ГОСТ 535-58		Б/4
3	737.1-20.003	Рейка ∠=75 25х30 ГОСТ 103-57	1	45	45	Ст.3 ГОСТ 535-58		Б/4
2	737.1-20.002	Ребрс	9	0,02	0,18	Ст.3 ГОСТ 380-60		31
1	737.1-20.001	Угол равнобок ∠=89,35 80х80х8 ГОСТ 8509-57	1	86,2	86,2	Ст.3 ГОСТ 535-58		Б/4
Направляющая 737.1-20.000						Вес 136	Масшт. 1:10	

ТА 1966г.	Механизм для открывания раздвижных однопальных ворот разм. 4,8х5,4м	серия 1435-2 Выпуск 3
	Общий вид. 737.1-20.000	Лист 4



Примечания:

1. Сварка производится нормальным швом Δ4 по периметру сопряжения деталей Электрод 342 по Гост 9467-60
2. Отклонение оси направляющей дет. 737.2-20.002 от прямолинейности в вертикальной и горизонтальной плоскостях не более ±1.5 на всю длину.
3. Перед приваркой дет 737.2-20.001 и 732.2-20.002 к закладному угольнику выверить и сварить их между собой
4. Чотв. φ11 сверлить при монтаже.
5. Отклонение оси направляющей рейки дет. 737.2-20.002 от горизонтальности не должно превышать 0,002..

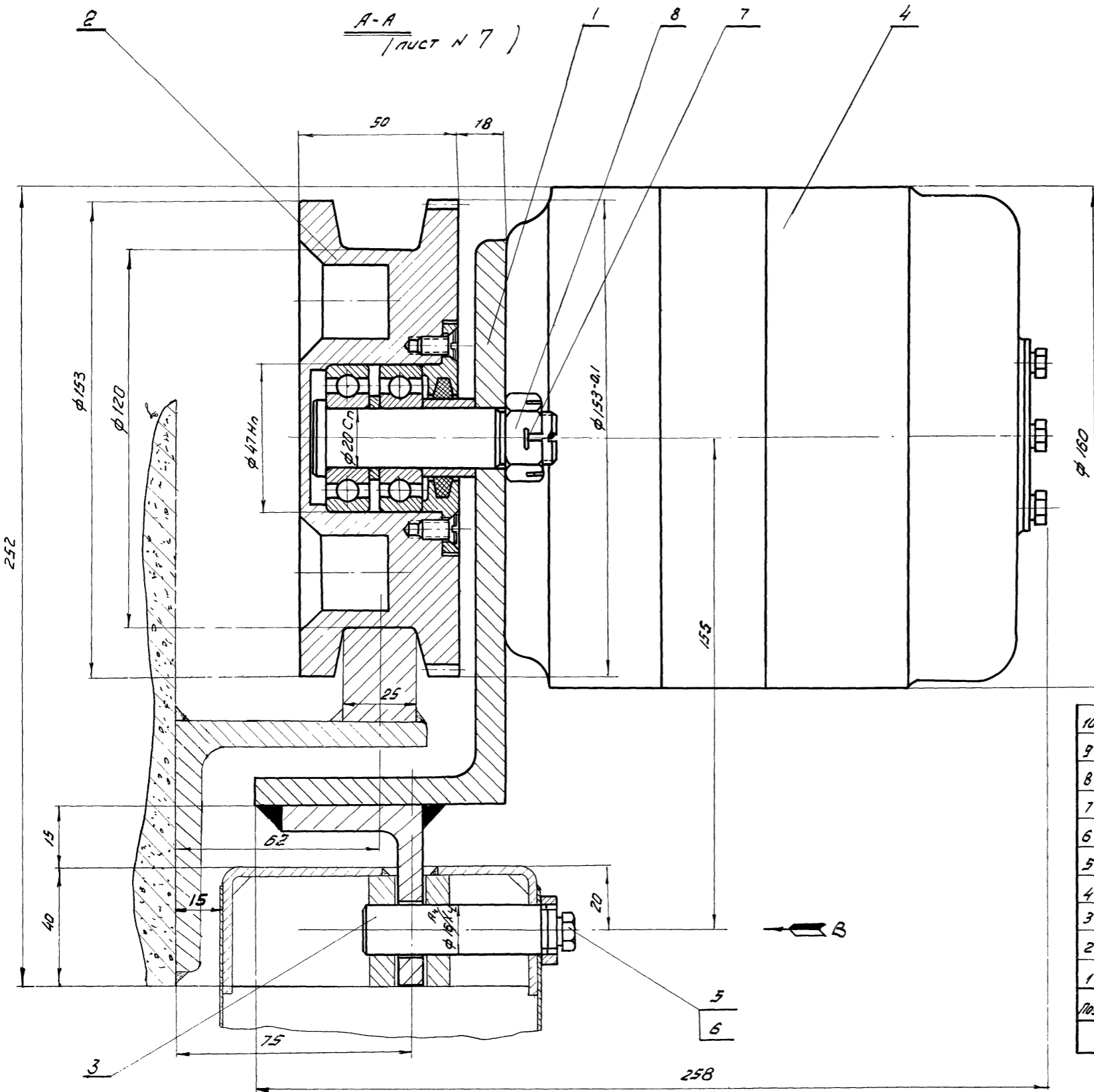


№	Обознач.	Наименование	кол.	шт.	мат.	Материал	лист	Примеч.
7		Шпилька прожж. 16М ГОСТ 8402-61	4	0,002	0,008	55Н		
6		Гайка М10 ГОСТ 5915-62	4	0,01	0,04	Ст.3		
5		Болт М10х30 ГОСТ 7798-62	4	0,03	0,12	Ст.3		
4	737.1-20.004	Угол. равносток. 2:70 63x63x6 ГОСТ 8509-57	2	0,5	1,0	Ст.3		δ/4
3	737.1-20.002	Ребро	9	0,02	0,18	Ст.3		31
2	737.2-20.002	Рейка 2:9225 25x30 ГОСТ 103-57	1	53	53	Ст.3		δ/4
1	737.2-20.001	Угол. равност. 2:10023 60x60x8 ГОСТ 8509-57	1	96,5	96,5	Ст.3		δ/4
Направляющая 737.2-20.000						Вес	152,7	Масшт. 1:10

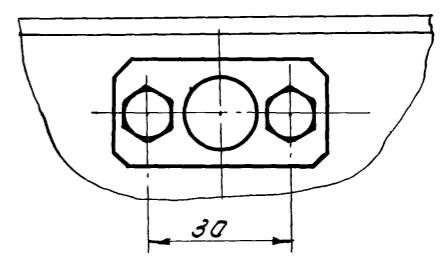
ТА 1966
 Механизм для открывания раздвижных двух-польных ворот разм. 4,8x5,4м
 Направляющая. Общий вид. 737.2-20.000

Дата выпуска: декабрь 1966

66
Лист
№
98



Вид В



Чертеж выполнен на 2х листах
лист 6 и 7.
Примечания см. лист 7

10	Шайба пруж. 8H Гост 6402-61	4	0,001	0,004	Гост 1050-60	65Г.		
9	Болт М8х25 Гост 7798-62	4	0,015	0,060	Ст. 3 Гост 380-60			
8	Гайка М16 Гост 5919-62	2	0,005	0,010	Ст. 3 Гост 380-60			
7	Шпунт 4 х 35 Гост 397-66	2	0,0003	0,0006	Ст. 2 Гост 380-60			
6	Шайба пруж. 6H Гост 6402-61	2	0,0003	0,0006	Гост 1050-60	65Г.		
5	Болт М6х14 Гост 7798-62	2	0,005	0,010	Ст. 3 Гост 380-60			
4	Электродвигатель ГЭ-0,25 с редуктором	1	13,5	13,5			Зав. № 3 Удобр. № 103 Строй РЕСР	
3	737.1-30.200 Ось в сборе	1	0,152	0,152			9	
2	737.1-31.000 Ролик в сборе	2	4,50	9,0			11	
1	737.1-30.100 Щека	1	5,6	5,6			8	
№	Обозначен.	Наименование	кол	шт	общ	Материал	лист	Примечание
Тележка с электродвигателем 737.1.30.000.						Вес 28-33	Масштаб 1:1	

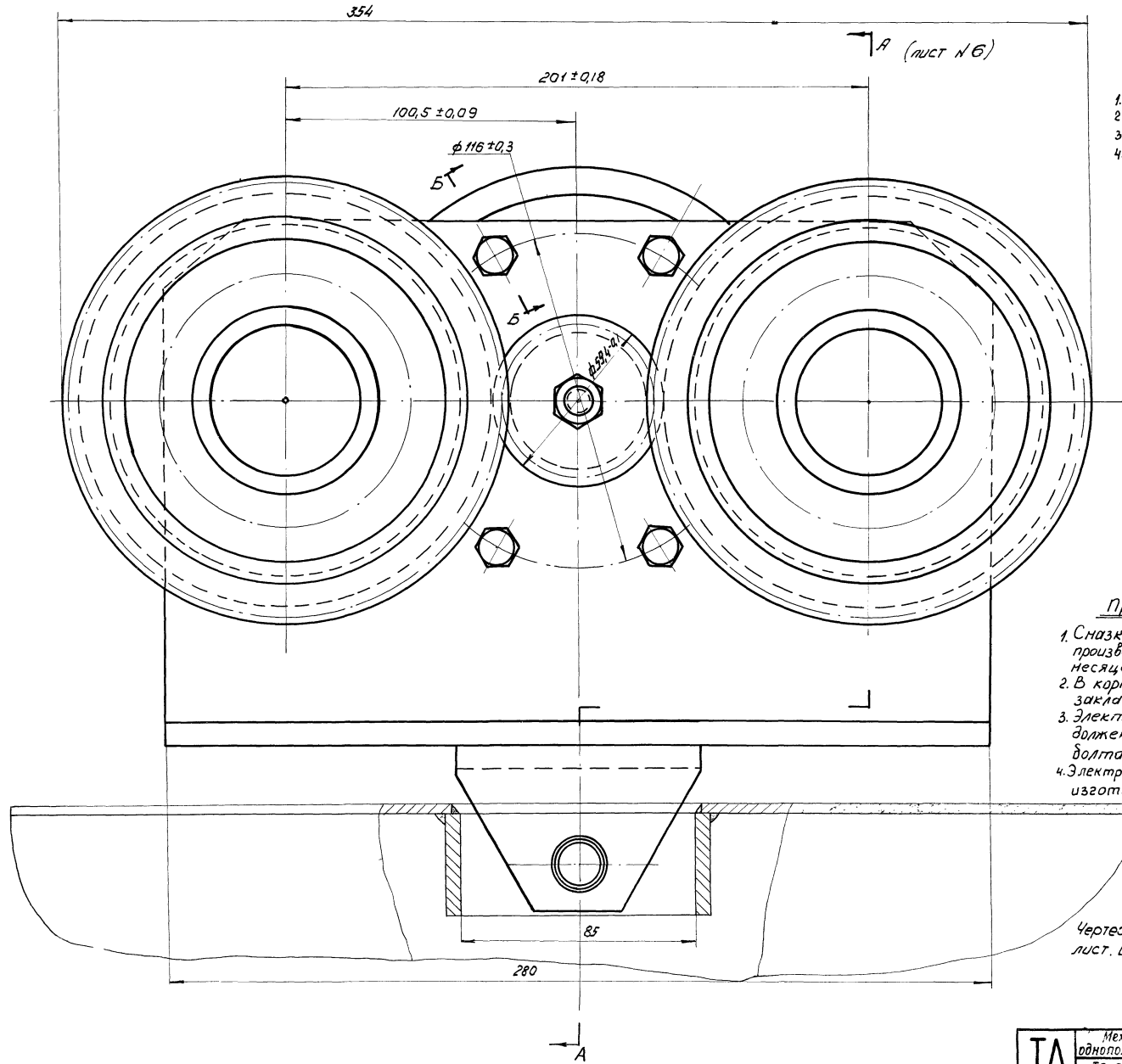
ТА
1966г.

Механизм для открывания раздвижных однополных и двупольных ворот разм. 4,8х5,4 м
Тележка с электродвигателем.
737.1-30.000. Общий вид.

Серия 1.435-2
Выпуск 3.

лист 6

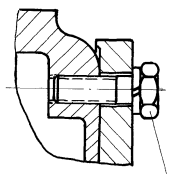
5-6
лист
98
99



Техническая характеристика:

1. Скорость передвижения, "/мин - 20
2. Передаточное число - 26
3. Мощность эл. двигателя, кВт - 0,25
4. Число оборотов вала электродвигателя, об/мин - 1410

Б-Б



9
10

Примечания:

1. Смазка подшипников роликов производится один раз в 6 месяцев солидолом Л
2. В корпус редуктора тележки закладывается смазка Л-13
3. Электродвигатель ТЭ-0,25 должен быть плотно затянут долтами к щеке, 737.1-30.100
4. Электродвигатель ТЭМ-0,25 с встроеным редуктором изготавливается по чертежам Маскавского механического завода Главсельэлектроэнергострой РСФСР.

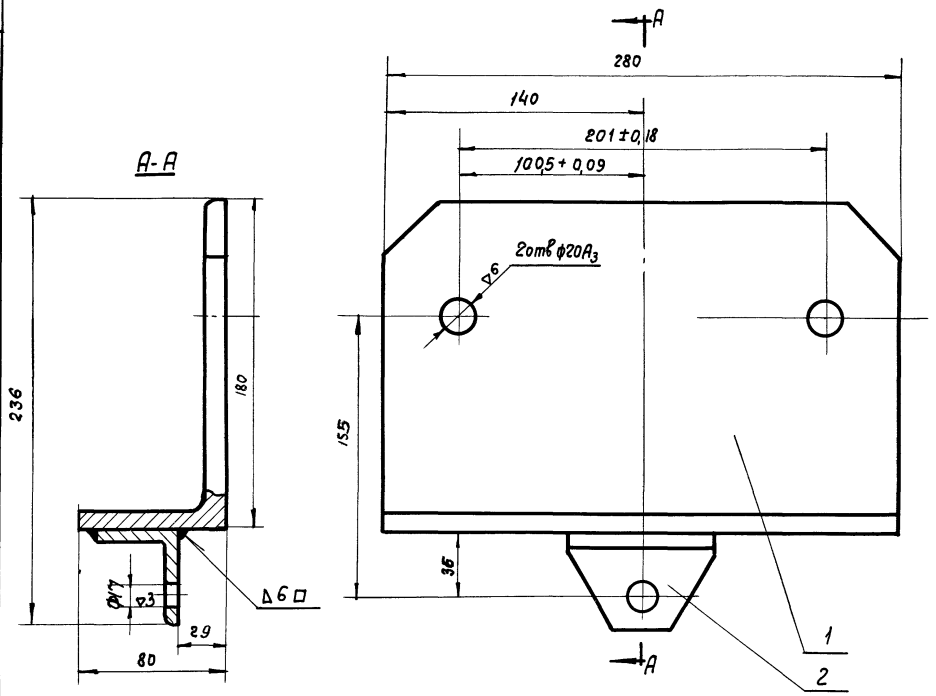
Чертеж выполнен на 2-х листах лист. Б; 7

Лит. указ. на 1-й лист
Лит. указ. на 2-й лист
Лит. указ. на 3-й лист
Лит. указ. на 4-й лист
Лит. указ. на 5-й лист
Лит. указ. на 6-й лист
Лит. указ. на 7-й лист
Лит. указ. на 8-й лист
Лит. указ. на 9-й лист
Лит. указ. на 10-й лист
Лит. указ. на 11-й лист
Лит. указ. на 12-й лист
Лит. указ. на 13-й лист
Лит. указ. на 14-й лист
Лит. указ. на 15-й лист
Лит. указ. на 16-й лист
Лит. указ. на 17-й лист
Лит. указ. на 18-й лист
Лит. указ. на 19-й лист
Лит. указ. на 20-й лист
Лит. указ. на 21-й лист
Лит. указ. на 22-й лист
Лит. указ. на 23-й лист
Лит. указ. на 24-й лист
Лит. указ. на 25-й лист
Лит. указ. на 26-й лист
Лит. указ. на 27-й лист
Лит. указ. на 28-й лист
Лит. указ. на 29-й лист
Лит. указ. на 30-й лист
Лит. указ. на 31-й лист
Лит. указ. на 32-й лист
Лит. указ. на 33-й лист
Лит. указ. на 34-й лист
Лит. указ. на 35-й лист
Лит. указ. на 36-й лист
Лит. указ. на 37-й лист
Лит. указ. на 38-й лист
Лит. указ. на 39-й лист
Лит. указ. на 40-й лист
Лит. указ. на 41-й лист
Лит. указ. на 42-й лист
Лит. указ. на 43-й лист
Лит. указ. на 44-й лист
Лит. указ. на 45-й лист
Лит. указ. на 46-й лист
Лит. указ. на 47-й лист
Лит. указ. на 48-й лист
Лит. указ. на 49-й лист
Лит. указ. на 50-й лист
Лит. указ. на 51-й лист
Лит. указ. на 52-й лист
Лит. указ. на 53-й лист
Лит. указ. на 54-й лист
Лит. указ. на 55-й лист
Лит. указ. на 56-й лист
Лит. указ. на 57-й лист
Лит. указ. на 58-й лист
Лит. указ. на 59-й лист
Лит. указ. на 60-й лист
Лит. указ. на 61-й лист
Лит. указ. на 62-й лист
Лит. указ. на 63-й лист
Лит. указ. на 64-й лист
Лит. указ. на 65-й лист
Лит. указ. на 66-й лист
Лит. указ. на 67-й лист
Лит. указ. на 68-й лист
Лит. указ. на 69-й лист
Лит. указ. на 70-й лист
Лит. указ. на 71-й лист
Лит. указ. на 72-й лист
Лит. указ. на 73-й лист
Лит. указ. на 74-й лист
Лит. указ. на 75-й лист
Лит. указ. на 76-й лист
Лит. указ. на 77-й лист
Лит. указ. на 78-й лист
Лит. указ. на 79-й лист
Лит. указ. на 80-й лист
Лит. указ. на 81-й лист
Лит. указ. на 82-й лист
Лит. указ. на 83-й лист
Лит. указ. на 84-й лист
Лит. указ. на 85-й лист
Лит. указ. на 86-й лист
Лит. указ. на 87-й лист
Лит. указ. на 88-й лист
Лит. указ. на 89-й лист
Лит. указ. на 90-й лист
Лит. указ. на 91-й лист
Лит. указ. на 92-й лист
Лит. указ. на 93-й лист
Лит. указ. на 94-й лист
Лит. указ. на 95-й лист
Лит. указ. на 96-й лист
Лит. указ. на 97-й лист
Лит. указ. на 98-й лист
Лит. указ. на 99-й лист
Лит. указ. на 100-й лист

ТД 1966г.	Механизм для открывания раздвижных однополюсных и двухполюсных ворот разм. 4,8x5,4 м	Серия В-2
	Тележка с электродвигателем ТЭМ-0,25	Выпуск - 3
	Лист 7	

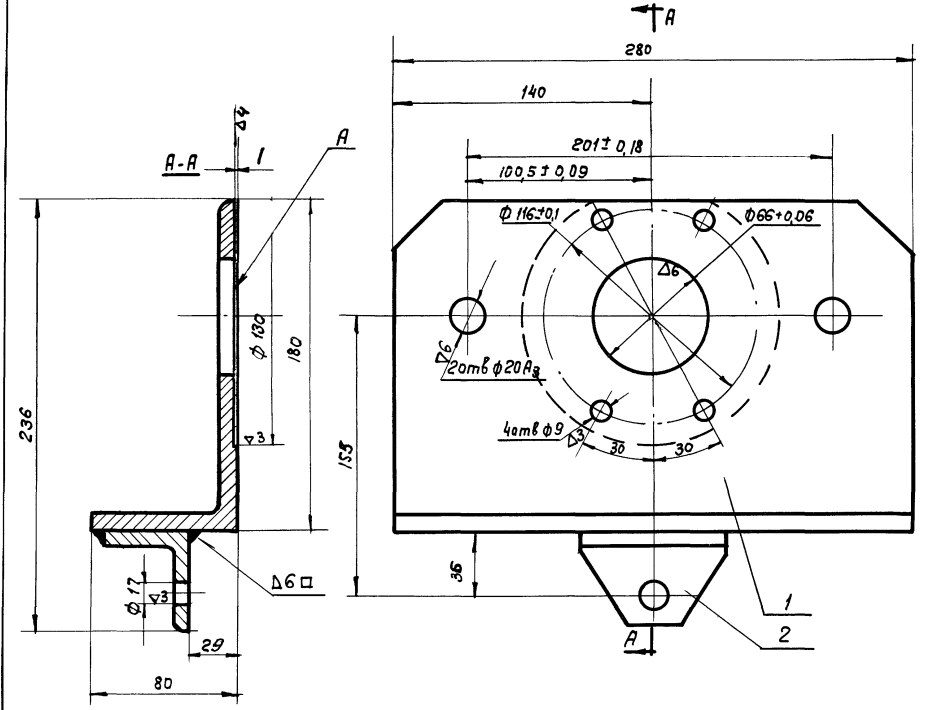
лист 00

И.И. ШИЖИ
Дата выпуска: 05.08.86г.
ЛСБУЛВАНТИН



Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-60г.

2	737.1-30.102	Угольник	2	0,36	0,36	Ст.3 ГОСТ 535-58	
1	737.1-30.101	Угольник	1	5,3	5,3	Ст.3 ГОСТ 535-58	
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	шт. Общ. Вес		Материал	Прим.
Щека 737.1-40.100				все		Масштаб	
				5,6		1:2	



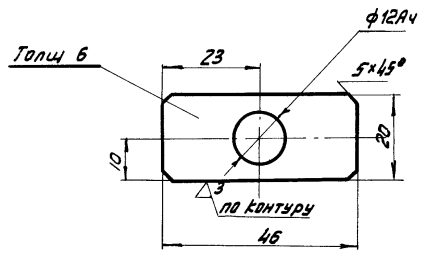
- Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-60г.
- Отклонение от перпендикулярности поверхности А относительно оси отв. φ66-доп и отв. φ17 не более 0,1мм.

2	737.1-30.102	Угольник	2	0,36	0,36	Ст.3 ГОСТ 535-58	
1	737.1-30.101	Угольник	1	5,3	5,3	Ст.3 ГОСТ 535-58	
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	шт. Общ. Вес		Материал	Прим.
Щека 737.1-30.100				все		Масшт.	
				5,6		1:2	

ТА 1966г.	Механизм для открывания раздвижных однопольных и двухпольных ворот разм. 4,3x5,4 м	Серия	1,335-2
		Узлы	лист 8

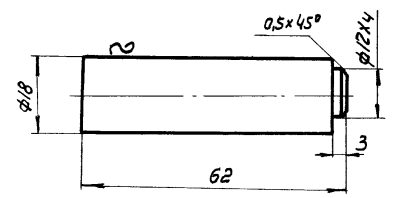
ЭР
66
лист
ЭР
01

остальное



Провер. Констр.	Соб. проект И.В.В.В.	Ригель	737.1-30.202
ЦНИИПромзданий	Лист	6 ГОСТ 5681-57 Ст.3 ГОСТ 300-58	Вес 0,42 Масшт 1:1

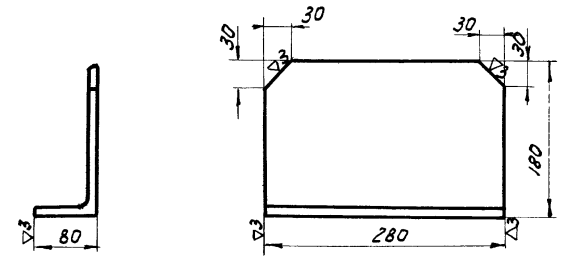
остальное



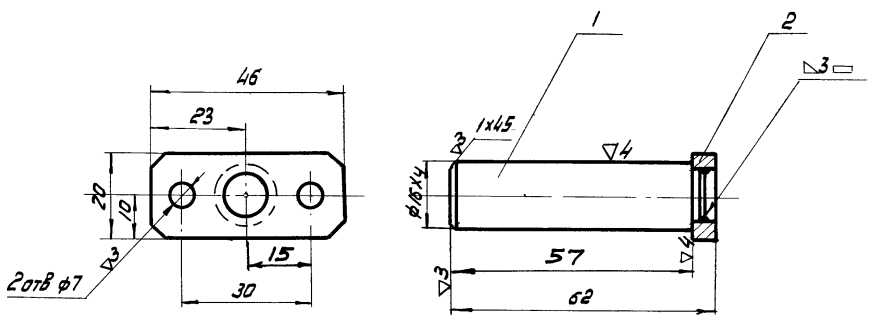
Провер. Констр.	Соб. проект И.В.В.В.	Ось	737.1-30.201
ЦНИИПромзданий	Лист	18 ГОСТ 2590-57 35 ГОСТ 1050-60	Вес 0,11 Масшт 1:1

остальное

13



Провер. Констр.	Соб. проект И.В.В.В.	Угольник	737.1-30.101
ЦНИИПромзданий	Лист	Угол неравнобедренный 180x110x10 ГОСТ 8510-57 Ст.3 ГОСТ 335-58	Масшт 1:2 Вес 5,3 Лист



Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-60г.

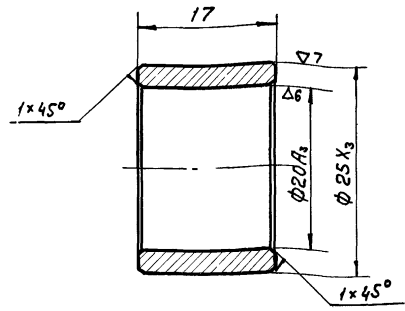
2	737.1-30.202	Ригель	1	0,042	0,042	Ст.3 ГОСТ 380-60	г	
1	737.1-30.201	Ось	1	0,11	0,11	35 ГОСТ 1050-60	г	
Лоз	Обозначение	Наименование	кол.	шт	взв.	Материал	лист	Прим
	Ось в сборе 737.1-30.200					Вес	Масшт	
						0,152	1:1	

ТА 1966г.	Механизм для открывания раздвижных однопольных и двухпольных ворот разм. 4,8x5,4 м.	Серия 1435-2 выпуск-3
		Лист 9
Узлы и детали		

И.И.И.И.
Д-р тех. наук
Соб. проект
И.В.В.В.
Октябрь 1966г.

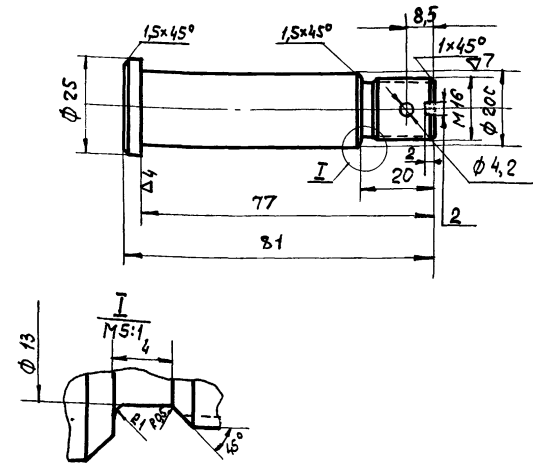
ор
66
-лист
№
02

▽4 остальное



Проб. Савушкин	Констр. Дмитриев	Втулка	737.1-31.006
ЦНИИпромзданий	45 ГОСТ 1050-60	Вес	Масшт.
		0,023	2:1

▽3 остальное

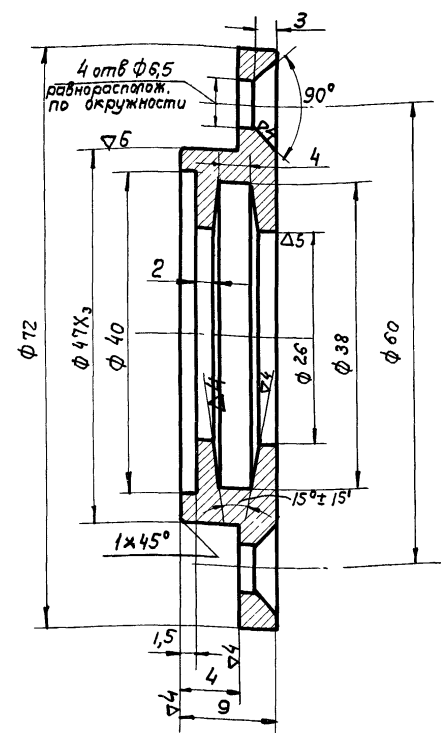


Улучшить HB270±300

Проб. Савушкин	Констр. Дмитриев	Дось	737.1-31.002
ЦНИИпромзданий	Сталь 45 ГОСТ 1050-60	Вес	Масшт.
		0,182	1:1

▽3 остальное

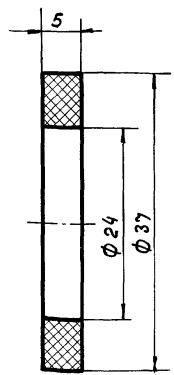
14



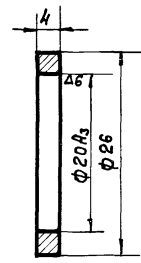
Проб. Савушкин	Констр. Дмитриев	Крышка	737.1-31.004
ЦНИИпромзданий	Ст 3 ГОСТ 380-60	Вес	Масшт.
		0,033	2:1

Тр. инж. пр. Савушкин
Дата выпуска: декабрь 1966г.

▽4 остальное



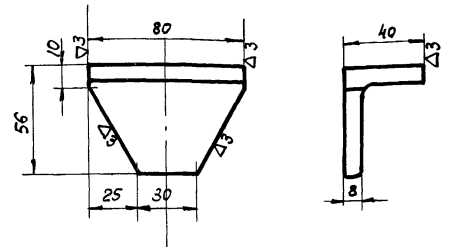
Проб. Савушкин	Констр. Дмитриев	Кольцо сальниковое	737.1-31.005
ЦНИИпромзданий	Волокно полигрупповое	Вес	Масшт.
	ГОСТ 6308-61	0,001	2:1



Проб. Савушкин	Констр. Дмитриев	Кольцо	737.1-31.003
ЦНИИпромзданий	Ст. 3 ГОСТ 380-60	Вес	Масшт.
		0,005	2:1

острые кромки притупить

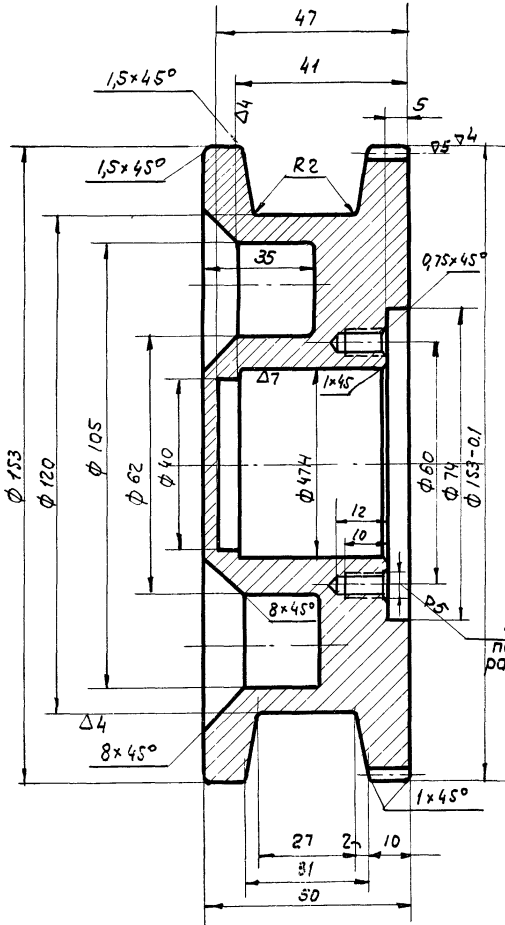
∞ остальное



Проб. Савушкин	Констр. Дмитриев	Угольник	737.1-30.102
ЦНИИпромзданий	Угол черная 90x56x8	Вес	Масшт.
	ГОСТ 8310-84	0,36	1:2

ТД	1966г	Механизм для открытия раздвижных однопольных и двупольных ворот разм. 4,8x5,4 м	Лист	10
----	-------	---	------	----

ЭР
-66
1-лист
№
903

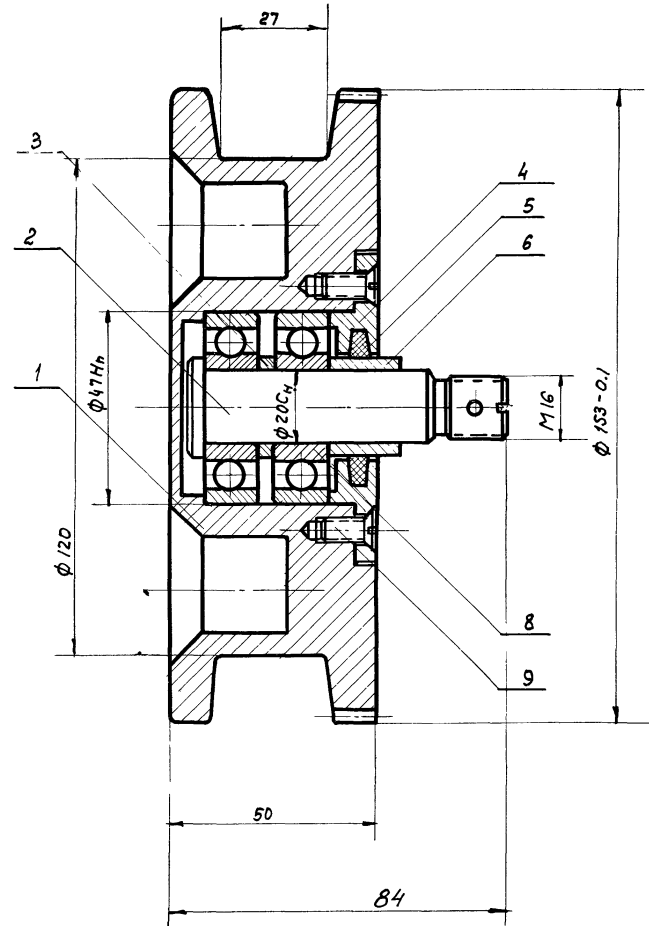


Модуль	m	3
Число зубьев	Z	49
Исходный контур		ГОСТ 3058-54
Степень точности по ГОСТ 1643-56		Ст 8X
Длина общей нормали	Z	509-0.070 -0.250
Колесание влины общей нормали	δ_f	0,055
Радиальное биение зубчатого венца	E_o	0,095
Отклонение основного шага	Δf_o	$\pm 0,028$
Разность окружных шагов	δ_s	0,032
Высота зуба	h	6,75
Зацепляется с шестерней Z=18		-

4 отв М6 кл.3 по окружности на равном расстоянии

Улучшить НВ270÷300

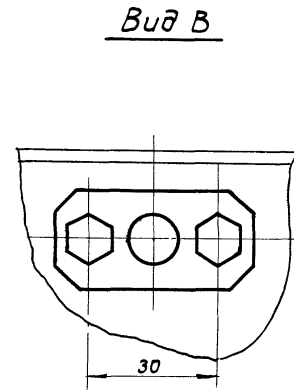
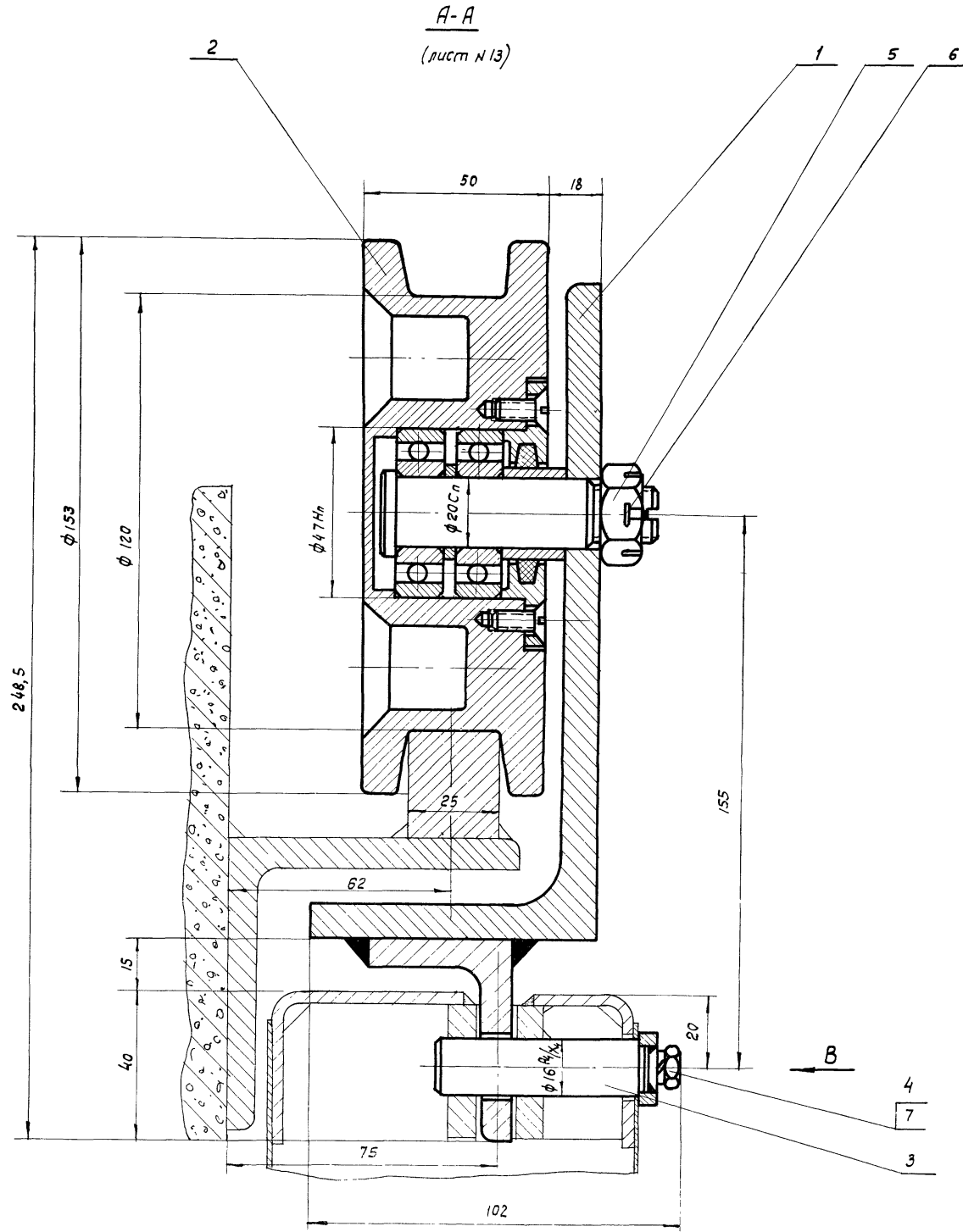
Проверил	Савушкин	Ралик ведущий	737.1-31.001
Констр.	Дмитриев	Сталь 45	Вес Масштаб Лист
		ГОСТ 1050-60	3,95 1:1



9	Винт М6x12 ГОСТ 1480-62	4	0,002	0,008	Ст.3 ГОСТ380-60
8	Повылиник 204 ГОСТ 8338-57	2	0,10	0,20	
7					
6	737.1-31.006 Втулка распорная	1	0,023	0,023	45ГОСТ1050-60
5	737.1-31.005 Кольцо сальниковое	1	0,001	0,001	Войлок
4	737.1-31.004 Крышка	1	0,093	0,093	Ст.3 ГОСТ380-60
3	737.1-31.003 Кольцо	1	0,002	0,002	Ст.3 ГОСТ380-60
2	737.1-31.002 Ось	1	0,182	0,182	45ГОСТ1050-60
1	737.1-31.001 Ралик ведущий	1	3,95	3,95	Чугун серый сч.300 ГОСТ1412-54
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Тшт. Общ. Вес	Материал Прим.
Ралик в сборе 737.1-31.000				Вес	Масштаб
				4,50	1:1

ТА 1966г.	Механизм для открывания раздвижных однопольных и двухпольных ворот разм. 4,8x5,4 м.	Серия 14735-2 ВЛТМДК 3
	Узлы и детали	

Изм. № 1 от 15.01.66
Изм. № 2 от 15.01.66
Изм. № 3 от 15.01.66
Изм. № 4 от 15.01.66
Изм. № 5 от 15.01.66
Изм. № 6 от 15.01.66
Изм. № 7 от 15.01.66
Изм. № 8 от 15.01.66
Изм. № 9 от 15.01.66
Изм. № 10 от 15.01.66
Изм. № 11 от 15.01.66
Изм. № 12 от 15.01.66
Изм. № 13 от 15.01.66
Изм. № 14 от 15.01.66
Изм. № 15 от 15.01.66
Изм. № 16 от 15.01.66
Изм. № 17 от 15.01.66
Изм. № 18 от 15.01.66
Изм. № 19 от 15.01.66
Изм. № 20 от 15.01.66
Изм. № 21 от 15.01.66
Изм. № 22 от 15.01.66
Изм. № 23 от 15.01.66
Изм. № 24 от 15.01.66
Изм. № 25 от 15.01.66
Изм. № 26 от 15.01.66
Изм. № 27 от 15.01.66
Изм. № 28 от 15.01.66
Изм. № 29 от 15.01.66
Изм. № 30 от 15.01.66
Изм. № 31 от 15.01.66
Изм. № 32 от 15.01.66
Изм. № 33 от 15.01.66
Изм. № 34 от 15.01.66
Изм. № 35 от 15.01.66
Изм. № 36 от 15.01.66
Изм. № 37 от 15.01.66
Изм. № 38 от 15.01.66
Изм. № 39 от 15.01.66
Изм. № 40 от 15.01.66
Изм. № 41 от 15.01.66
Изм. № 42 от 15.01.66
Изм. № 43 от 15.01.66
Изм. № 44 от 15.01.66
Изм. № 45 от 15.01.66
Изм. № 46 от 15.01.66
Изм. № 47 от 15.01.66
Изм. № 48 от 15.01.66
Изм. № 49 от 15.01.66
Изм. № 50 от 15.01.66
Изм. № 51 от 15.01.66
Изм. № 52 от 15.01.66
Изм. № 53 от 15.01.66
Изм. № 54 от 15.01.66
Изм. № 55 от 15.01.66
Изм. № 56 от 15.01.66
Изм. № 57 от 15.01.66
Изм. № 58 от 15.01.66
Изм. № 59 от 15.01.66
Изм. № 60 от 15.01.66
Изм. № 61 от 15.01.66
Изм. № 62 от 15.01.66
Изм. № 63 от 15.01.66
Изм. № 64 от 15.01.66
Изм. № 65 от 15.01.66
Изм. № 66 от 15.01.66
Изм. № 67 от 15.01.66
Изм. № 68 от 15.01.66
Изм. № 69 от 15.01.66
Изм. № 70 от 15.01.66
Изм. № 71 от 15.01.66
Изм. № 72 от 15.01.66
Изм. № 73 от 15.01.66
Изм. № 74 от 15.01.66
Изм. № 75 от 15.01.66
Изм. № 76 от 15.01.66
Изм. № 77 от 15.01.66
Изм. № 78 от 15.01.66
Изм. № 79 от 15.01.66
Изм. № 80 от 15.01.66
Изм. № 81 от 15.01.66
Изм. № 82 от 15.01.66
Изм. № 83 от 15.01.66
Изм. № 84 от 15.01.66
Изм. № 85 от 15.01.66
Изм. № 86 от 15.01.66
Изм. № 87 от 15.01.66
Изм. № 88 от 15.01.66
Изм. № 89 от 15.01.66
Изм. № 90 от 15.01.66
Изм. № 91 от 15.01.66
Изм. № 92 от 15.01.66
Изм. № 93 от 15.01.66
Изм. № 94 от 15.01.66
Изм. № 95 от 15.01.66
Изм. № 96 от 15.01.66
Изм. № 97 от 15.01.66
Изм. № 98 от 15.01.66
Изм. № 99 от 15.01.66
Изм. № 100 от 15.01.66

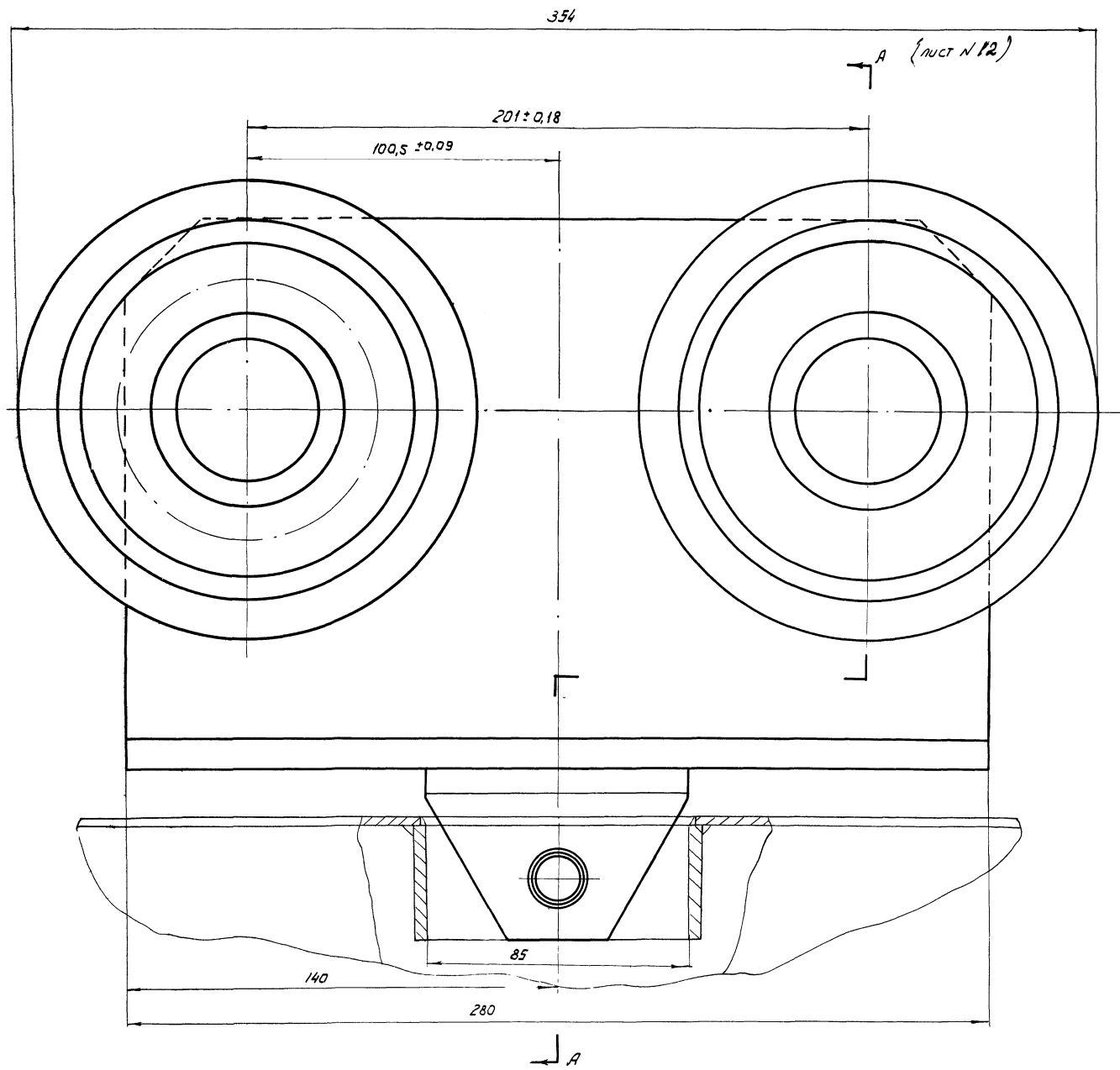


Чертеж выполнен на 2-х листах
лист 12; 13

7	Шайба пружин. ВН ГОСТ 6402-61	2	0,0003	0,0006	85 Г ГОСТ 1050-60		
6	Шплинт 4*35 ГОСТ 397-66	2	0,0003	0,0006	Ст. 2 ГОСТ 380-60		
5	Гайка М6 ГОСТ 5919-62	2	0,0005	0,010	Ст. 3 ГОСТ 380-60		
4	Болт М8-14 ГОСТ 7796-62	2	0,0005	0,010	Ст. 3 ГОСТ 380-60		
3	737.1-30.200 Ось в сборе	1	0,15	0,15			
2	737.1-40.000 Ролик в сборе	1	4,5	3,0			
1	737.1-40.100 Щека	1	5,6	5,6			
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	шт.	Общ. Вес	Материал	Прим.
Тележка 737.1-40.000					Вес	Масшт.	
					14,79	1:1	

ТА 1967г.	Механизм для открывания раздвигных однопольных и двухпольных ворот разм. 4,8*5,4 м	Серия 1,435-2 выпуск 3
	Тележка 737.1-40.000. Общий Вид.	Лист 12

ШУФР
 737-66
 Модель-МСТ
 13
 УИВ. №
 Т-12905



Примечания:

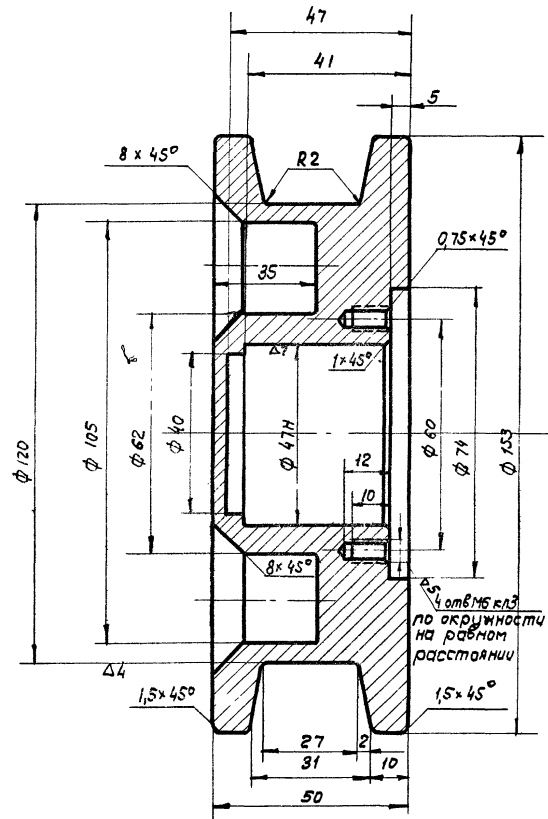
1. Смазка подшипников роликов производится один раз в 6 месяцев солидолом Л.
2. В корпус редуктора тележки закладывается смазка № 1-13.

Чертеж выполнен на 2-х листах
 лист 12, 13.

Инженер
 Проектировщик
 Конструктор
 Проверка
 Испытание
 Дата выпуска: декабрь 1966

ТА 1966г	Механизм для откачивания раздвижных однопольных и двухпольных баров размером 4,8х5,4м.	Серия Т.435-2 Выпуск-3
	Тележка 737-40-000 Qdшuu Бид	Лист 13

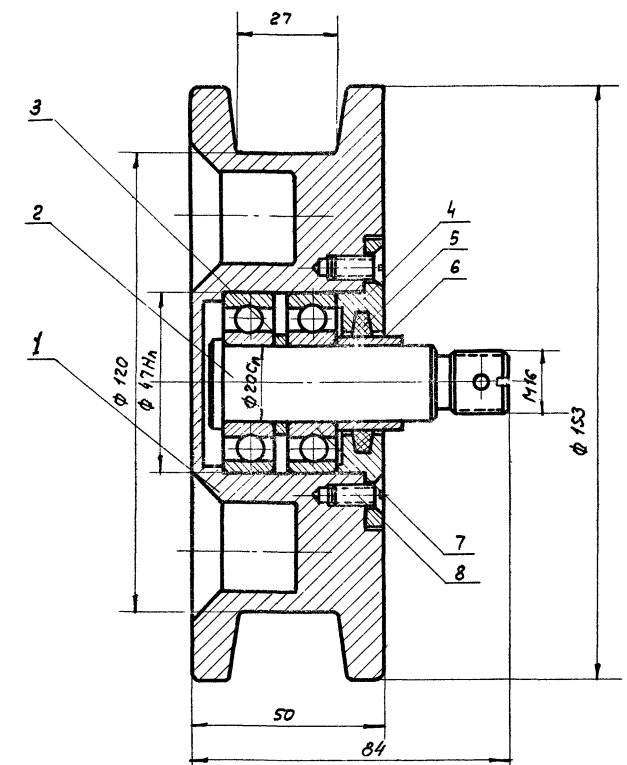
▽3 остальное



0,25
по окружности
на равном
расстоянии

Улучшить НВ 270÷300

Провер. <i>Савушкин</i>	Роллик	737.1-41.001		
Констр. <i>Иванчиков</i>	Сталь 45	Вес	Масштаб	Лист
ЦНИИ промстандарт	ГСТ 1050-60	4,0	1:1	



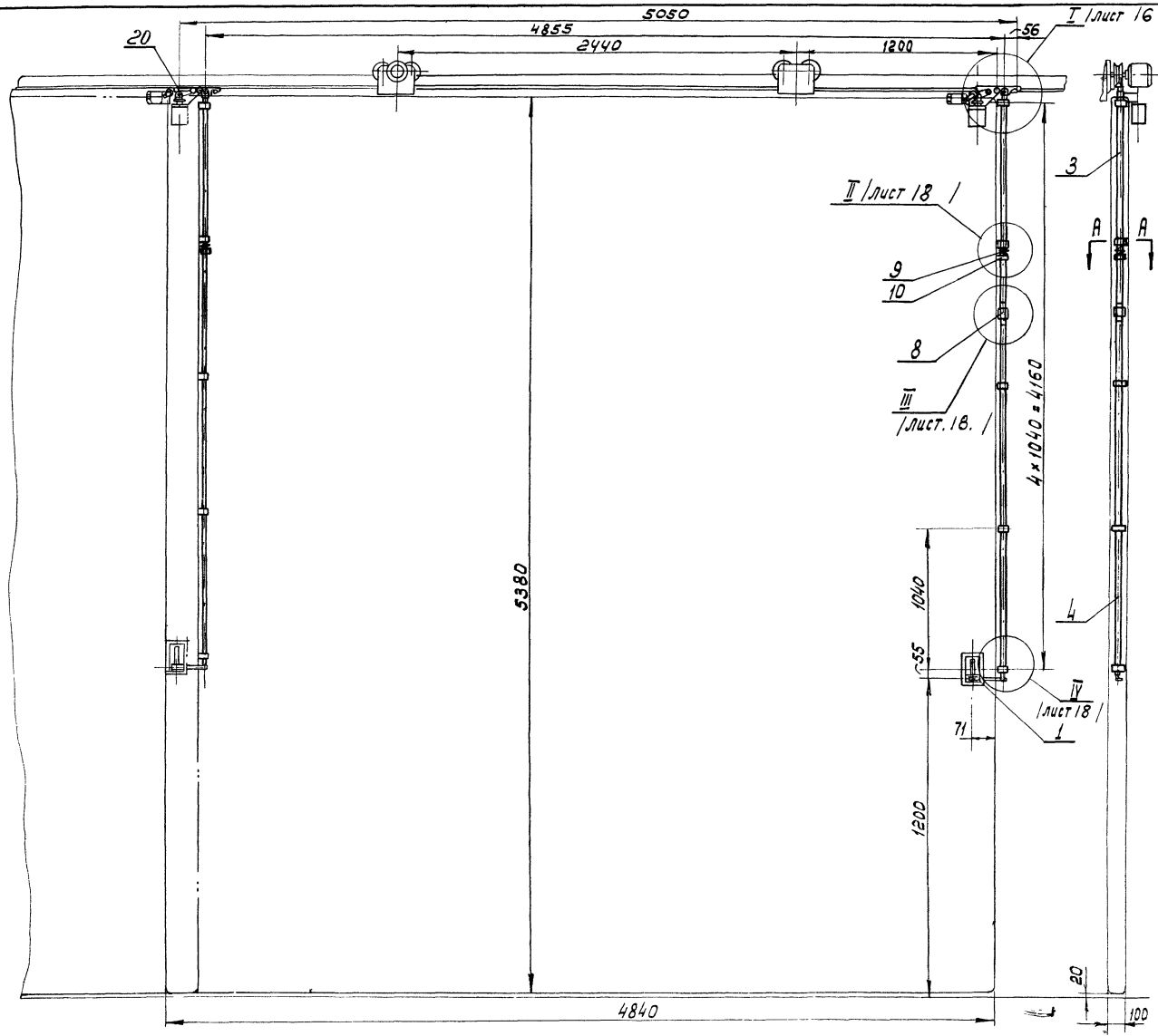
№	Обозначение	Наименование	Кол.	Мат.	Вес	Материал	Прим
8		Винт М6 × 12 ГСТ 1490-62	4	0,002	0,008		
7		Подшипник 204 ГСТ 8338-57	2	0,10	0,20		
6	137.1-31.006	Втулка распорная	1	0,006	0,006	45 ГСТ 1050-60	
5	137.1-31.005	Кольцо сальник	1	0,001	0,001	Воилек	
4	137.1-31.004	Крышка	1	0,003	0,003	Ст 3 ГСТ 380-10	
3	137.1-31.003	Кольцо	1	0,002	0,002	Ст 3 ГСТ 380-60	
2	137.1-31.002	Ось	1	0,182	0,182	Ст 45 ГСТ 1050-60	
1	137.1-41.001	Роллик	1	4,000	4,000	Чугун серый СЧ 18-32 ГСТ 12-54	
Поз. Обозначение				Итого	Общ. вес	Материал	Прим
Роллик в сборе 737.1-41.000					4,51		Масштаб 1:1

ТА 1966г.	Механизм для открывания раздвижных одностворчатых и двухстворчатых ворот размером 4,8 × 3,4 м.	Серия 1,435-2
	Узлы и детали	Выпуск-3
		Лист 14

Лист 14 из 19

22
1-66
Лист
5
№
107

19



30	Болт М8х20 ГОСТ 7796-62	4	0,01	0,04	Ст.3 ГОСТ 380-60			
29	Болт М6х16 ГОСТ 7796-62	10	0,005	0,05	Ст.3 ГОСТ 380-60			
28	Шайба пруж. 8л 65Г ГОСТ 6402-61	6	0,001	0,006	65Г ГОСТ 1050-60			
27	Болт М8х12 ГОСТ 7796-62	2	0,008	0,016	Ст.3 ГОСТ 380-60			
26	Шайба пруж. 6л 65Г ГОСТ 6402-61	14	0,004	0,05	65Г ГОСТ 1050-60			
25	Электромеханический замок ХЗ-15мм ТРЭЗ, ус. 16 кг	1	4,0	4,0		380V 50 Гц 06380V 6,3 а		
24	Кованый выключатель АК 200 А, исп. 1, ст. 1. Б	1	1,1	1,1				
23	737.1-50.018 Рычаг	1	0,1	0,1	Ст.3 ГОСТ 380-60	26		
22	737.1-50.017 Палец	1	0,02	0,02	45 ГОСТ 1050-60	31		
21	737.1-50.016 Шайба	2	0,002	0,004	Ст.3 ГОСТ 380-60	26		
20	737.1-50.015 Упор	2	0,03	0,06	35 ГОСТ 1050-60	27		
19	737.1-50.014 Пластина 3х65х150	1	0,19	0,19	Ст.3 ГОСТ 500-58	Б/ч		
18	737.1-50.013 Пластина 3х40х105	1	0,09	0,09	Ст.3 ГОСТ 500-58	Б/ч		
17	737.1-50.012 Втулка	1	0,05	0,05	АсЧ-1 ГОСТ 158557	26		
16	737.1-50.011 Ушко	1	0,01	0,01	Ст.3 ГОСТ 380-60	31		
15	737.1-50.009 Пружина	1	0,004	0,004	Проволока Н-В ГОСТ 5047-49	31		
14	737.1-50.008 Упор	1	0,06	0,06	45 ГОСТ 1050-60	26		
13	737.1-50.007 Втулка	1	0,05	0,05	АсЧ-1 ГОСТ 158557	26		
12	737.1-50.006 Шток	1	0,17	0,17	45 ГОСТ 1050-60	31		
11	737.1-50.005 Кольцо направл.	1	0,02	0,02	45 ГОСТ 1050-60	27		
10	737.1-50.004 Кольцо	1	0,04	0,04	Ст.3 ГОСТ 380-60	28		
9	737.1-50.003 Пружина	1	0,008	0,008	Проволока Н-В ГОСТ 5047-49	28		
8	737.1-50.002 Муфта	1	0,17	0,17	Ст.3 ГОСТ 380-60	28		
7	737.1-50.001 Ушко направл.	5	0,17	0,85	Ст.3 ГОСТ 380-60	27		
6	737.1-50.500 Крючок в сборе	1	1,46	1,46		30		
5	737.1-50.400 Крючок в сборе	1	1,46	1,46		29		
4	737.1-50.300 Тяга	1	2,68	2,68		28		
3	737.1-50.200 Тяга	1	5,34	5,34		27		
2	737.1-50.100 Кронштейн правый	1	2,03	2,03		25		
1	737.1-51.000 Замок правый	1	2,69	2,69		20		
Лкз.	Обозначение	Наименование	кол.	шт.	Общ. Вес	Материал	Лист	Примеч.
Механизм запирания ворот 737.1-50.000						БС 2,201	Масштаб 1:20	

1. Чертеж выполнен на 4-х листах
Лист № 15; 19; 17; 18.

2. Примечания, см. лист № 17.

36	Болт М8х20 ГОСТ 7796-62	4	0,002	0,008	Ст.3 ГОСТ 380-60	
35	737.1-50.019 Дайка круглая	1	0,04	0,04	Ст.3 ГОСТ 380-60	32
34	Шпонка 3х3х10 ГОСТ 8789-58	1	0,04	0,04	45 ГОСТ 1050-60	
33	Болт М6х20 ГОСТ 7796-62	4	0,002	0,008	Ст.3 ГОСТ 380-60	
32	Конт. М8х10 ГОСТ 1476-64	2	0,002	0,004	Ст.5 ГОСТ 380-60	
31	Шплинт М8х16 ГОСТ 397-66	1	0,002	0,002	Ст.2 ГОСТ 380-60	

ТД
1966г.

Механизм для открывания раздвижных электропальных и электрических ворот разд. 4,2х3,1 м.

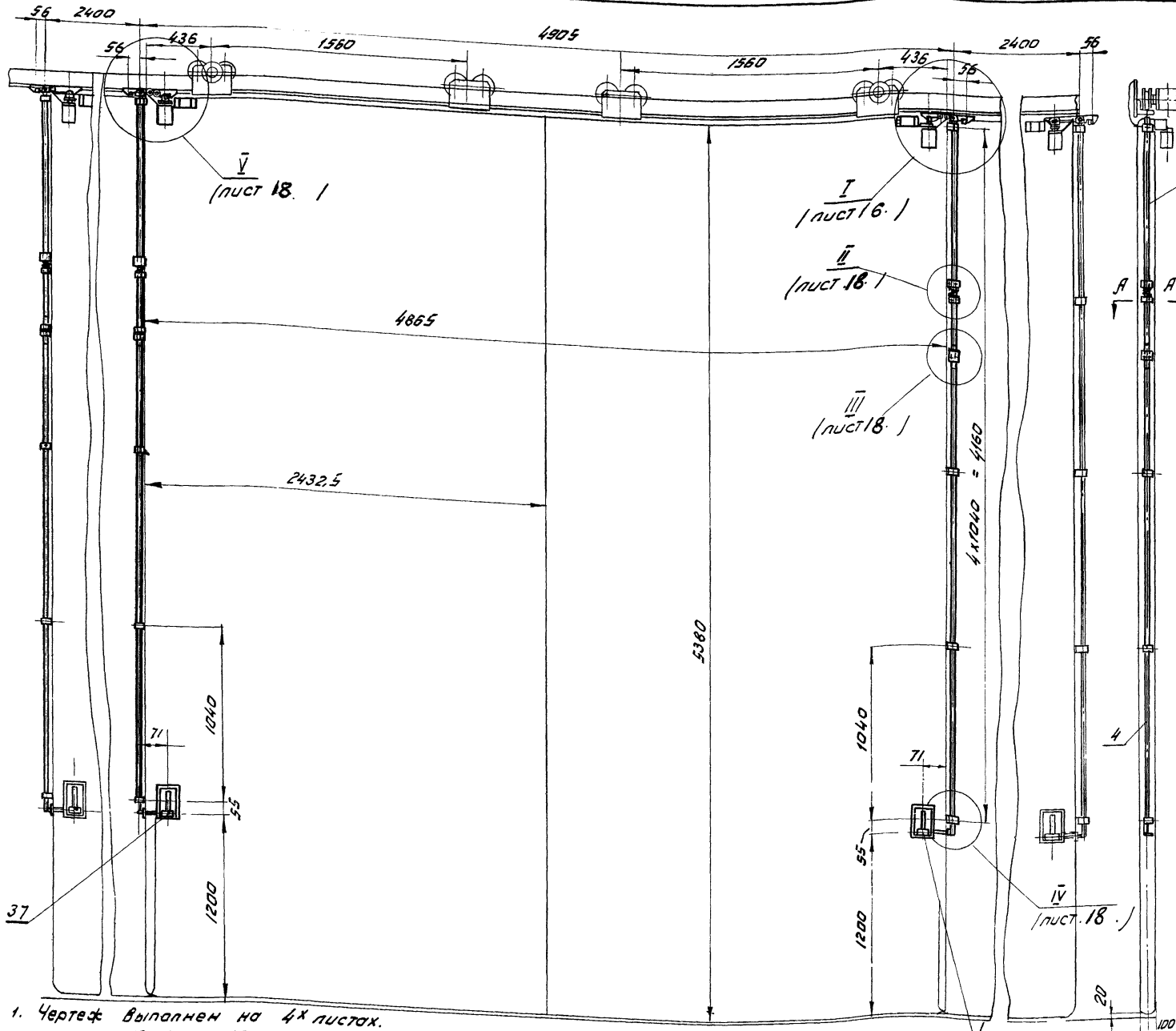
Механизм запирания ворот 737.1-50.000

Сервис
1433-9
Выпуск 3

Лист 15

Р
-66
Лист
В
№
908

20



27	Болт М8х12 Гост 7796-62	4	0,008	0,032	ст 3 Гост 380-60					
26	Шайба пруж. 8П 85 Гост 5402-61	28	0,003	0,008	65 Гост 1050-60					
25	Электромеханич. пружина 108-15 мм. Тр.об.з.с.16х2	2	4,0	8,0		380V 50Гц 20 380V 6,30				
24	Конический выключатель БХ 200 А и с.п.1 ст 47.2	2	11	2,2						
23	737.1-50.018 Рычаг	2	0,1	0,2	ст 3 Гост 380-60	26				
22	737.1-50.017 Палец	2	0,02	0,04	45 Гост 1050-60	31				
21	737.1-50.016 Шайба	4	0,002	0,008	ст 3 Гост 380-60	26				
20	737.1-50.015 Упор	4	0,03	0,012	20 Гост 1050-60	27				
19	737.1-50.014 Пластина 5x65x130	2	0,19	0,38	ст 3 Гост 500-56	8/4				
18	737.1-50.013 Пластина 3x40x105	2	0,09	0,18	ст 3 Гост 500-56	8/4				
17	737.1-50.012 Втулка	2	0,05	0,1	Ас 4-1 Гост 1585-51	26				
16	737.1-50.011 Ушко	2	0,01	0,02	ст 3 Гост 380-60	31				
15	737.1-50.009 Пружина	2	0,004	0,008	пружина И-1 Гост 3389-60	31				
14	737.1-50.008 Упор	2	0,06	0,12	45 Гост 1050-60	26				
13	737.1-50.007 Втулка	2	0,09	0,1	Ас 4-1 Гост 1585-51	26				
12	737.1-50.006 Шток	2	0,17	0,17	45 Гост 1050-60	31				
11	737.1-50.005 Кольцо направл.	2	0,016	0,032	45 Гост 1050-60	27				
10	737.1-50.004 Кольцо	2	0,04	0,08	ст 3 Гост 380-60	28				
9	737.1-50.003 Пружина	2	0,003	0,006	пружина И-1 Гост 3389-60	28				
8	737.1-50.002 Чужета	2	0,17	0,17	ст 3 Гост 380-60	28				
7	737.1-50.001 Ушко направл.	10	0,16	1,6	ст 3 Гост 380-60	27				
6	737.1-50.000 Крючок в сборе	2	1,46	2,92		30				
5	737.1-50.000 Крючок в сборе	2	1,46	2,92		29				
4	737.1-50.300 Тяга	2	2,68	5,36		28				
3	737.1-50.200 Тяга	2	5,34	10,68		27				
2	737.1-50.100 Кронштейн прав.	1	2,03	2,03		25				
1	737.1-51.000 Знак правый	1	1,34	1,34		20				
103	Обозначение	Наименование	коп	шт	мат	Вес	Материал	шт	Прим.	
						Механизм запирания ворот 737.2-50.000	Вес	42,13	Масштаб	1:20

1. Чертеж выполнен на 4-х листах.
Лист № 15; 16; 17; 18.
2. Примечания, см. лист № 18.

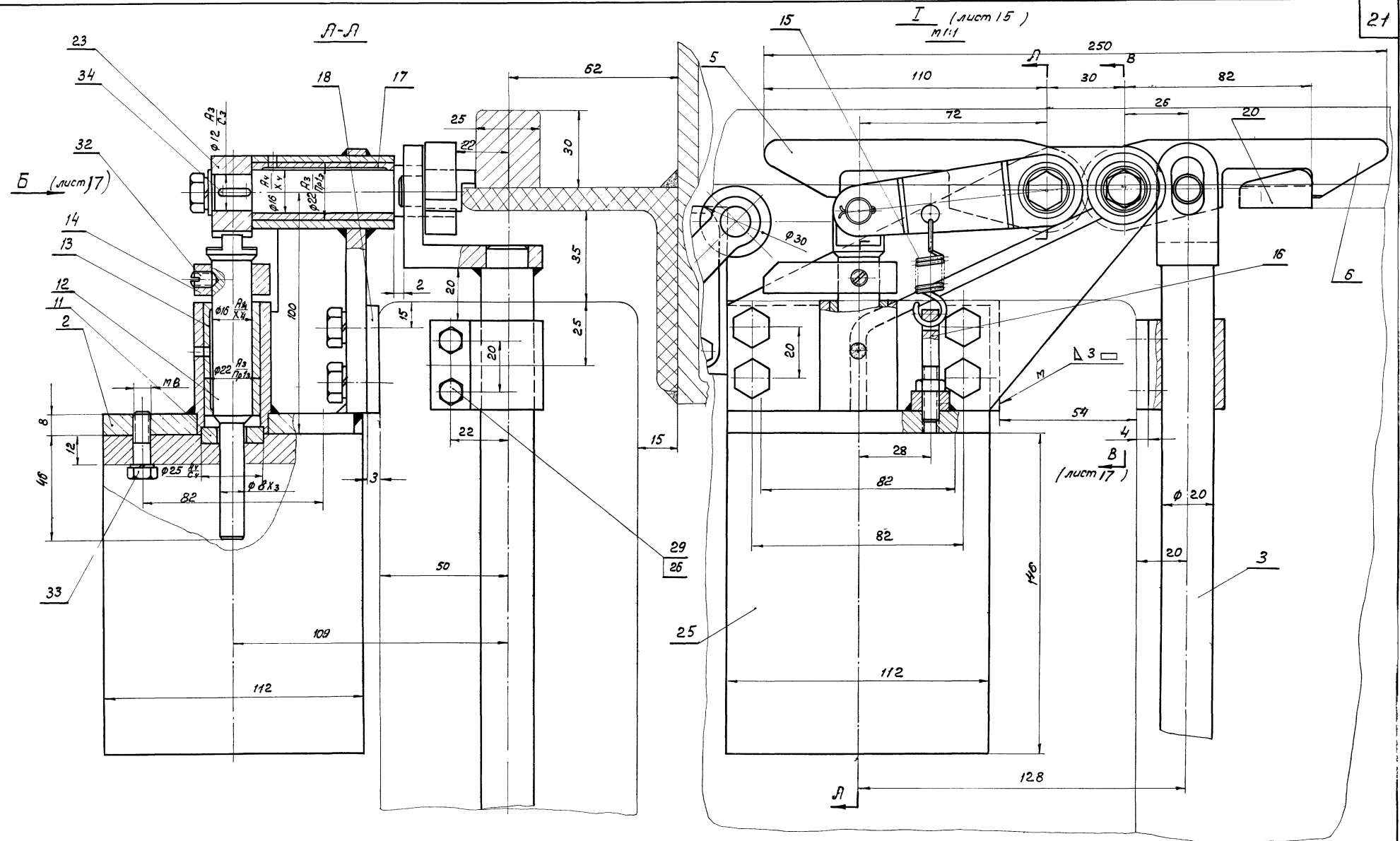
И.И.И.И.
Лист
Дата выпуска: Октябрь 1966г.

34	Шпайка 3x3x10 Гост 8789-58	2	0,007	0,014	45 Гост 1050-60	
33	Болт М8х20 Гост 7796-62	8	-	-	ст 3 Гост 380-60	
32	Болт М8х10 Гост 1476-64	2	0,002	0,004	ст 5 Гост 380-60	
31	Шпайка 1,6x16 Гост 3971-66	2	0,001	0,002	ст 2 Гост 380-60	
30	Болт М8х20 Гост 7796-62	8	0,01	0,08	ст 3 Гост 380-60	
29	Болт М8х15 Гост 7796-62	8	0,01	0,08	ст 3 Гост 380-60	
28	Шайба пруж. 8П 85 Гост 5402-61	12	0,008	0,036	65 Гост 1050-60	

ТД
1966г
Механизм для открывания раздвижных двухпольных ворот 4,8x5,4м.
Механизм запирания ворот 737.2-50.000
Серия 1.435-2
Выпуск-3
Лист 16

ЧП
-55
100
12
9

и шрифты
Арта выпуска
100
12
9

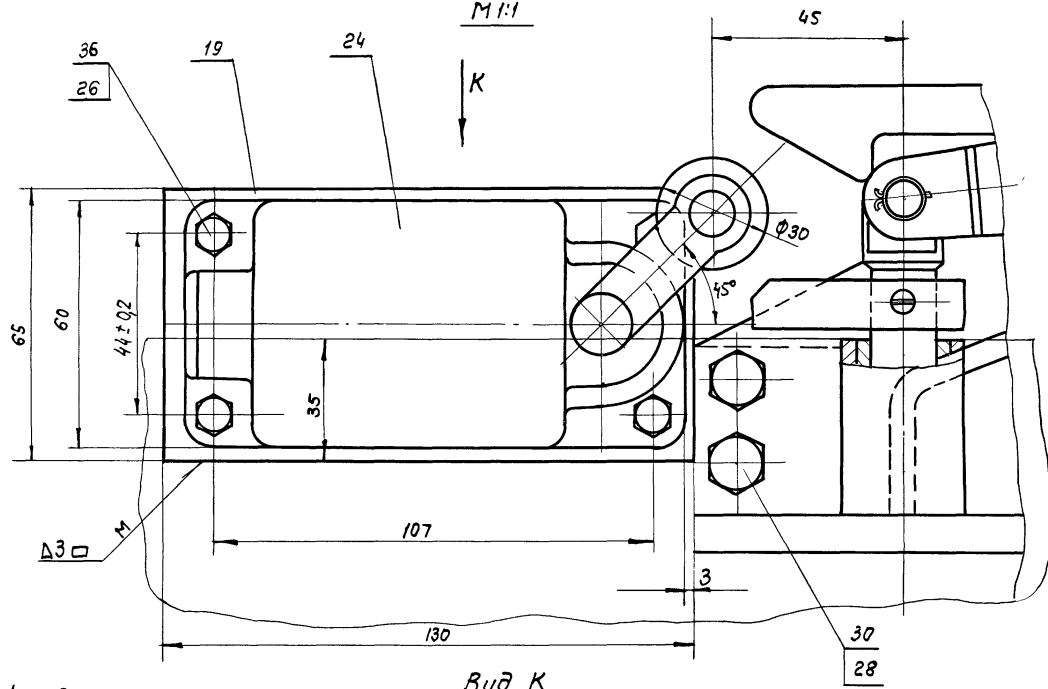


- 1. Чертеж выполнен на 4^х листах:
лист № 15; 16; 17; 18.
- 2. Примечания см. лист № 17.
- 3. Настоящий чертеж является пояснительным
и для общего вида механизма запирания
двухпольных ворот 737.1-50 000.

 1966 г.	Механизм для запирания раздвижных однопольных и двухпольных ворот размером 4,8 х 5,4 м	Серия 1.435-2 выпуск-3
	Механизм запирания ворот 737.1-50 000	Лист 17

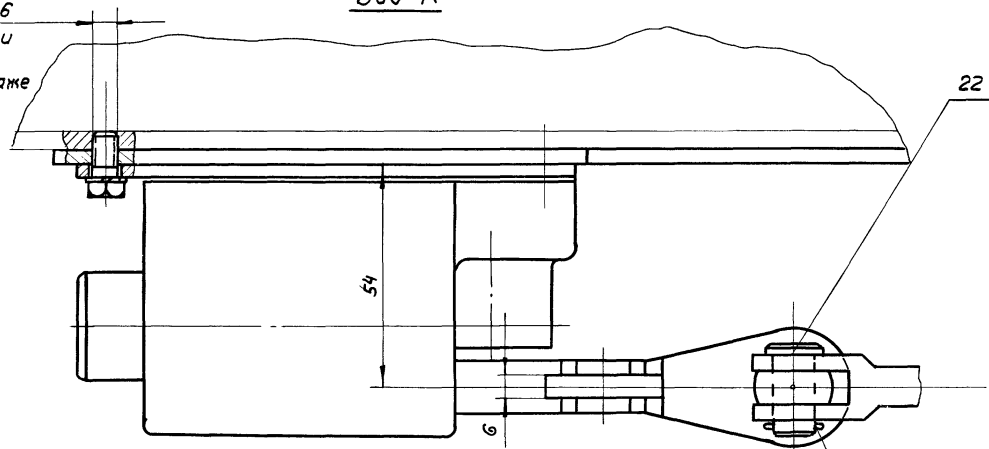
Вид Б (лист 17)

М1:1



Вид К

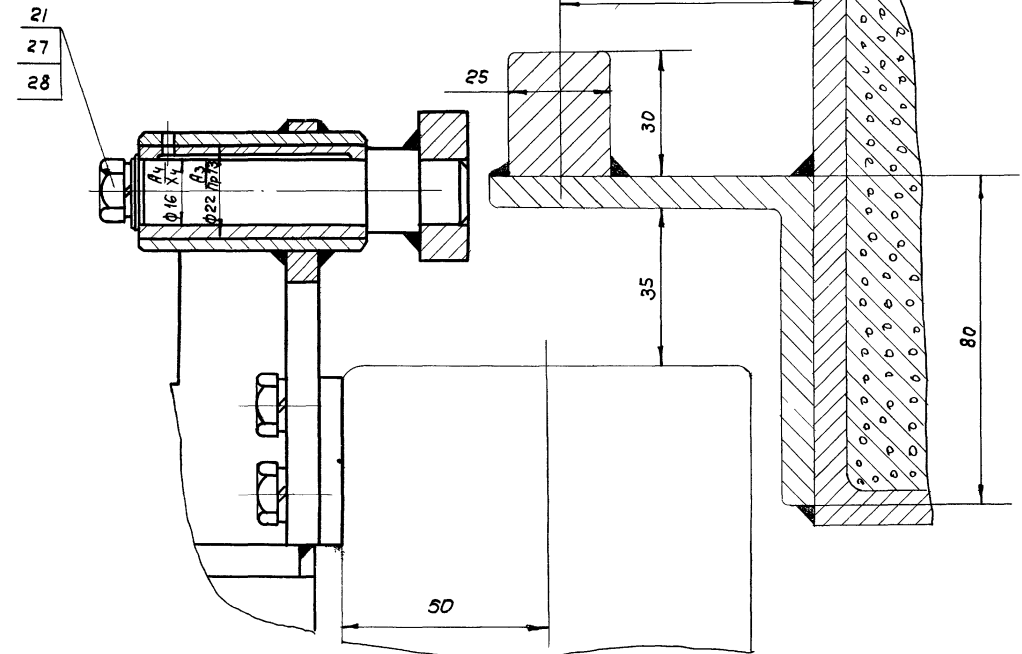
4 отв. М6
Сверлить и
нарезать
при монтаже



1. Чертеж выполнен на 4-х листах:
лист № 15; 16; 17; 18.

2. Настоящий чертеж является поясняющим
и для общего вида механизма запирания
двухпольных ворот. 137.2-50.000

В-В
(лист 17)

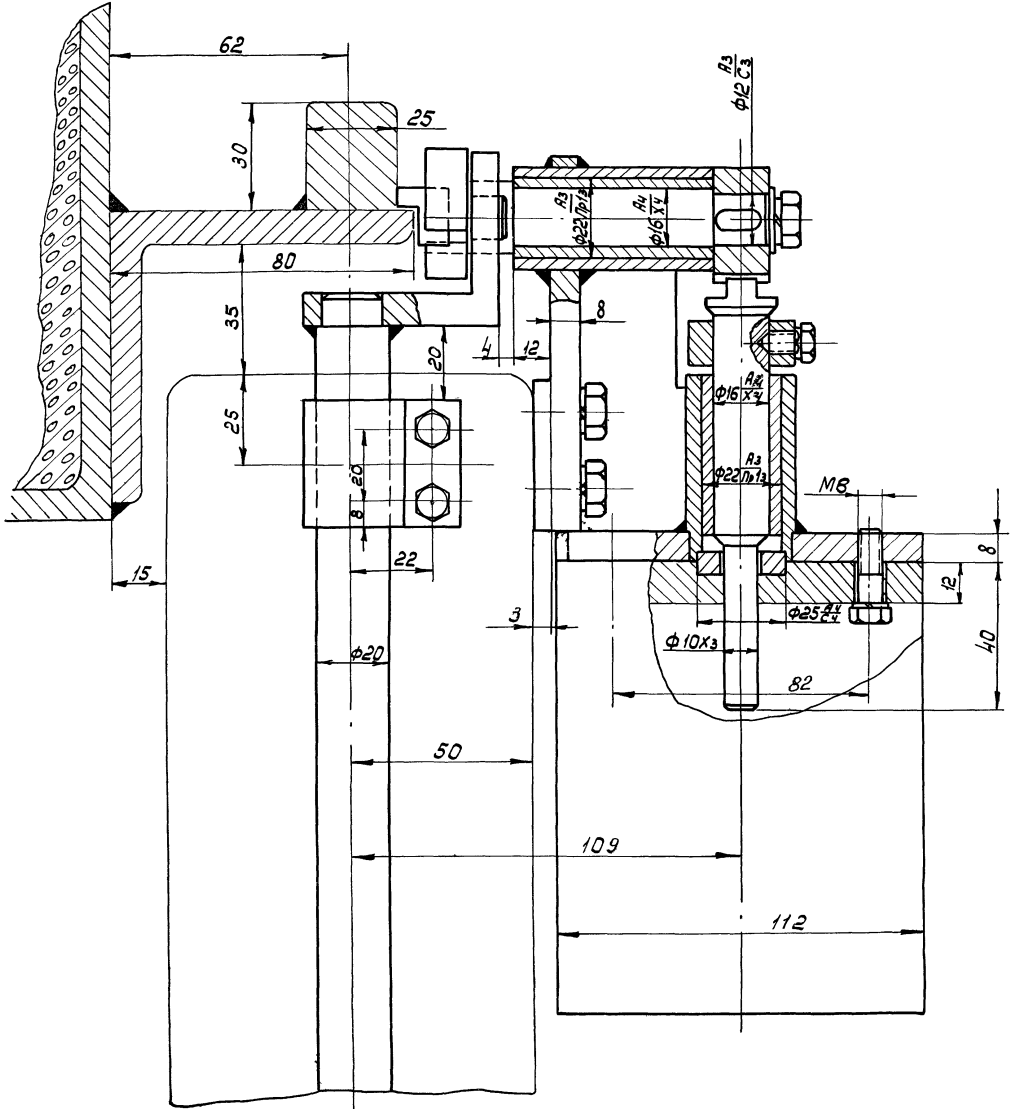


Примечания:

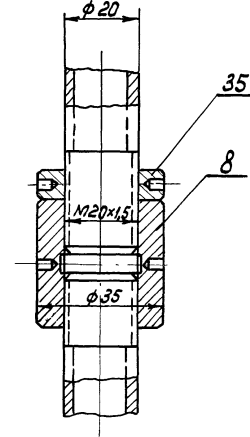
1. Пластины, дет. № 18 и 19 приварить к полотну при монтаже, согласно размерам, указанных на данном чертеже.
2. Разметку отверстий для крепления деталей к полотну производить по предварительно выставленным узлам.
3. Упоры, дет. 20 для запирания полотен в конечных положениях приварить при монтаже.
4. Установка и регулировка конечного выключателя производится при монтаже.
5. Для обеспечения совпадения отверстий деталей, разрешается прокладывать металлические прокладки толщиной до 1-2 мм под основания их.
6. Все трущиеся поверхности смазать густой смазкой.
7. После окончательной сборки деталей и узлов проверить их взаимодействие.
8. Болты, крепящие детали и узлы, должны быть плотно затянуты.

ТА 1966 г.	Механизм для открывания раздвижных однопольных и двухпольных ворот разн. 4, 8 x 5, 4 м.	Серия 1.433-2
	Механизм запирания ворот 1371-50.000	Выпуск 3
		Лист 18

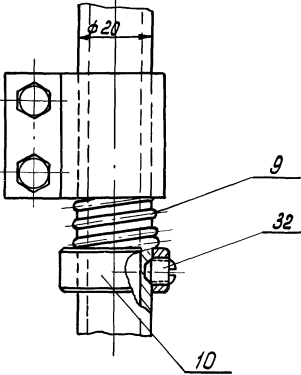
V / лист 15 /



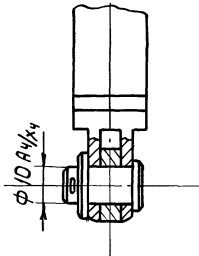
III / лист 15 /



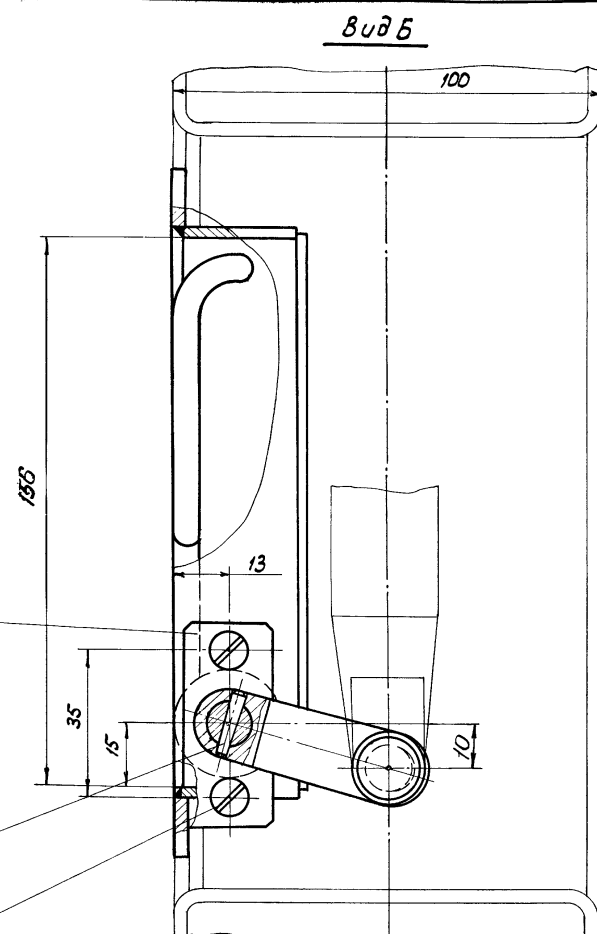
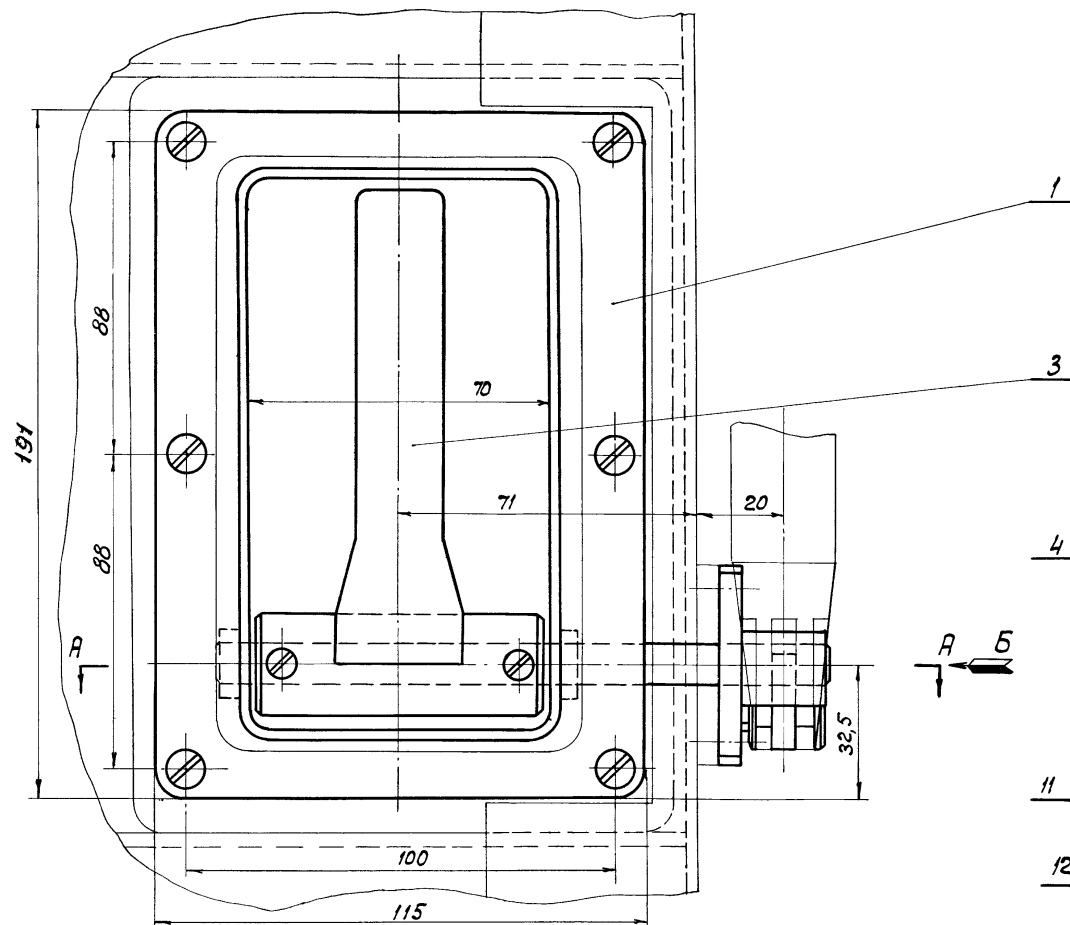
II / лист 15 /



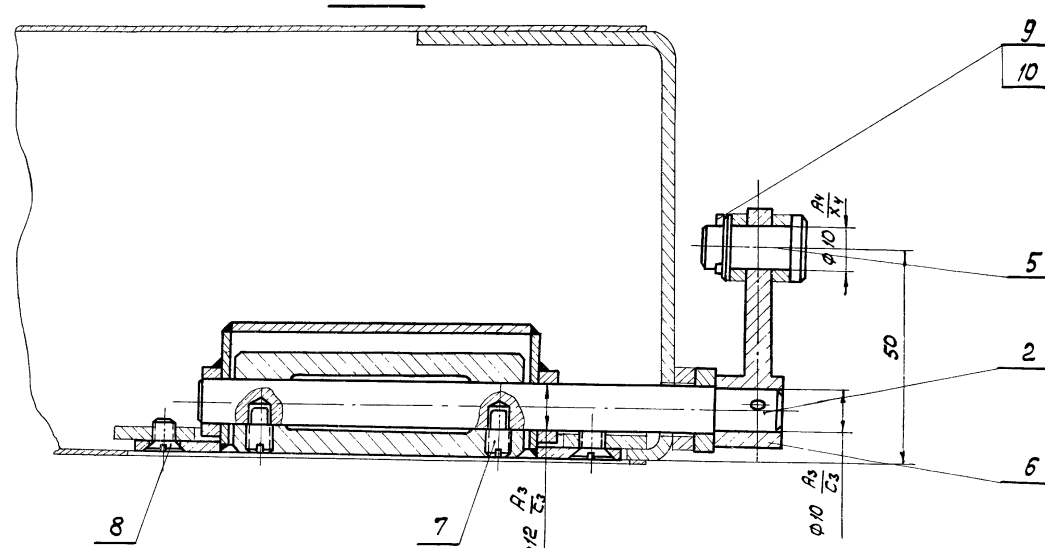
IV / лист 15 /



1. Чертеж выполнен на 4-х листах лист № 15; 19; 17; 18.
2. Примечания см. лист № 18.
3. Настоящий чертеж является поясняющим и для общего вида механизма запирания двухстворчатых ворот 737.2-50.000.



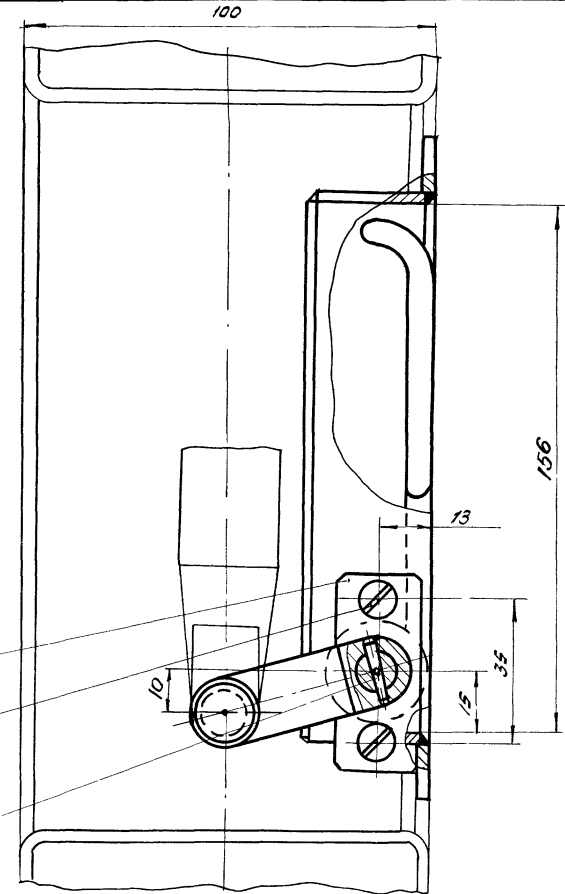
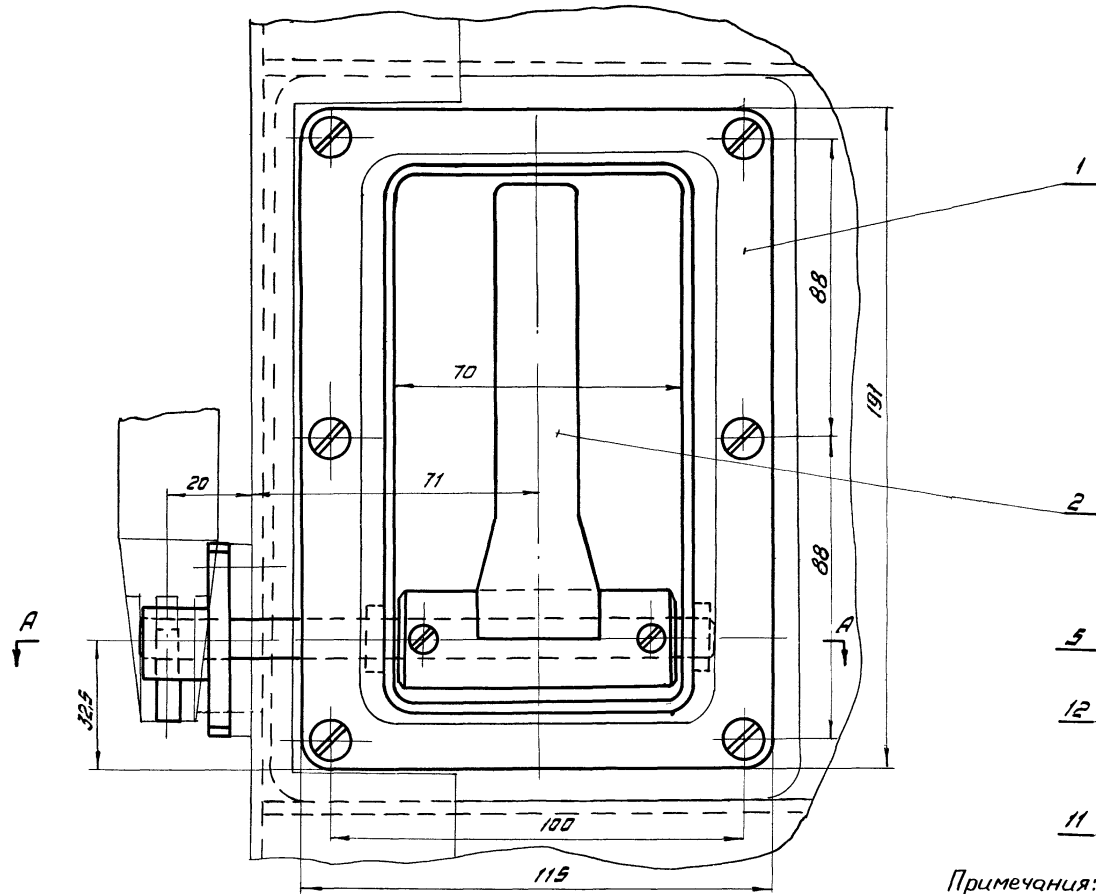
Примечания:
 1. Ось дет. 737.1-51.001 с одетым рычагом 737.1-51.004 собирается с корпусом рукояткой после установки последних в полотно.
 2. Сборка деталей должна обеспечить нормальное вращение оси в сопряженных отверстиях корпуса.
 3. Оси перед установкой должны быть смазаны консистентной смазкой.
 4. С целью обеспечения соосности отверстий корпуса и полотна разрешается прокладывать под фланец металлические прокладки толщиной до 0,2 мм.



№з	Обознач.	Наименование	кол.	шт.	Общ.	Вес	Материал	Лист
12	Винт М6х12 ГОСТ 1490-62		2	0,001	0,002	ГОСТ 380-60	Ст. 5	
11	Штифт конич. 3х15 ГОСТ 3129-60		1	0,0009	0,0009	ГОСТ 1050-60	Ст. 2	
10	Шп.литн 2х15 ГОСТ 397-66		1	0,0002	0,0002	ГОСТ 380-60	Ст. 3	
9	Шайба А10 ГОСТ 9649-66		1	0,001	0,001	ГОСТ 380-60	Ст. 5	
8	Винт М6х10 ГОСТ 1490-62		6	0,001	0,006	ГОСТ 380-60	Ст. 5	
7	Винт М6х10 ГОСТ 1478-64		2	0,001	0,002	ГОСТ 380-60	Ст. 5	
6	737.1-51.004	Рычаг	1	0,046	0,046	45 ГОСТ 1050-60	23	
5	737.1-51.003	Ось	1	0,02	0,02	45 ГОСТ 1050-60	23	
4	737.1-51.002	Пластик	1	0,03	0,03	ГОСТ 380-60	Ст. 3	25
3	737.1-51.200	Рукоятка	1	0,29	0,29	—	—	22
2	737.1-51.001	Ось	1	0,08	0,08	45 ГОСТ 1050-60	24	
1	737.1-51.100	Корпус	1	0,86	0,86	—	—	24
По з	Обознач.	Наименование	кол.	шт.	Общ.	Вес	Материал	Лист
Заток правый 737.1-51.000							Вес 1,34	Масшт. 1:1

ТА 1966г. Механизм для открывания раздвижных двух-пальных ворот размером 4,8х5,4 м. Серия 1.435-2 выпуск 3
 Заток правый 737.1-51.000 Лист 20

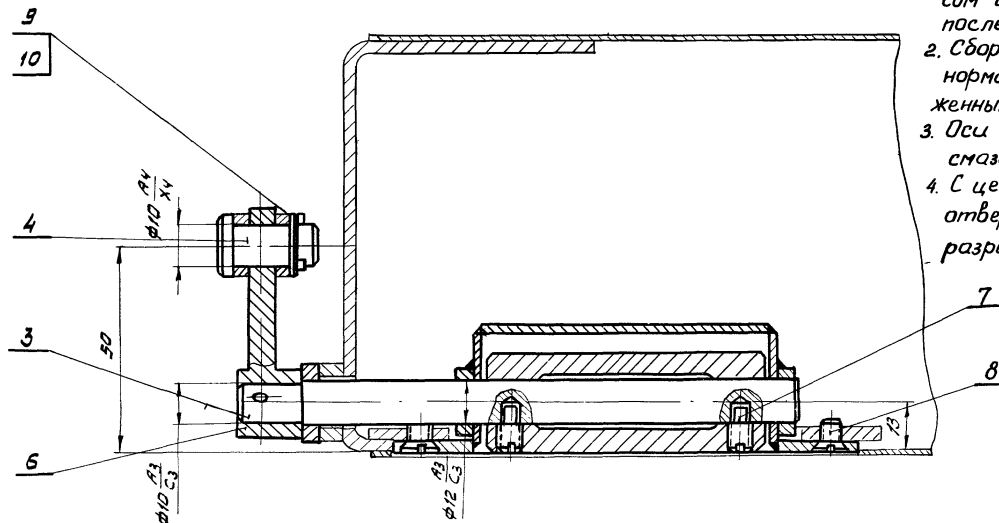
П.И. Шинько
 Дата выпуска 08.08.1966г.
 С.В. Савицкий



Примечания:

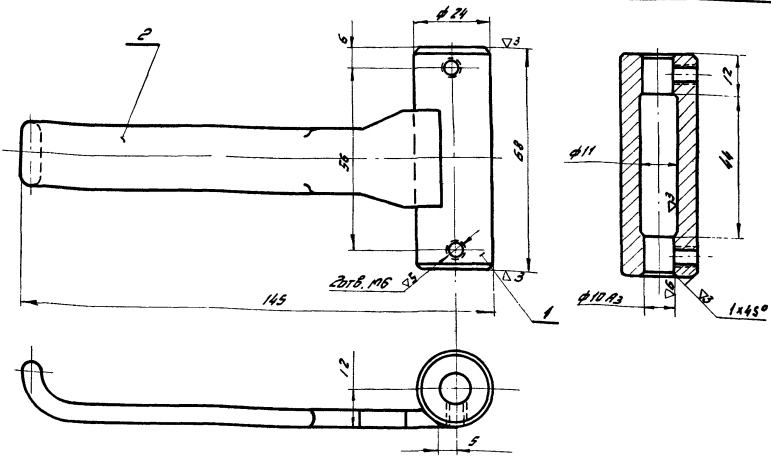
1. Ось, дет. 737.1-51.001, с одетым рычагом 737.1-51.004 собирается с корпусом и ручкой после установки последних в палатно.
2. Сборка деталей должна обеспечить нормальное вращение оси в сопряженных отверстиях корпуса.
3. Оси перед установкой должны быть смазаны консистентной смазкой.
4. С целью обеспечения совпадения отверстий корпуса и палатна разрешается прокладывать под фланец металлические прокладки толщиной до 0,2 мм.

12	ВИНТ М6x12 ГОСТ 1450-53	2	0,001	0,002	СТ.4 ГОСТ 380-60		
11	ШТИФТ КОНУС. 3x15 ГОСТ 3129-60	1	0,004	0,009	СТ.2 ГОСТ 1050-60		
10	ШПЛИНТ 2x15 ГОСТ 397-56	1	0,002	0,002	СТ.2 ГОСТ 380-60		
9	Шайба А 10 ГОСТ 9549-56	1	0,001	0,001	СТ.3 ГОСТ 380-60		
8	ВИНТ М6x10 ГОСТ 1490-52	6	0,001	0,006	СТ.5 ГОСТ 380-60		
7	ВИНТ М5x10 ГОСТ 1478-54	2	0,001	0,002	СТ.5 ГОСТ 380-60		
6	737.1-51.004 Рычаг	1	0,016	0,016	СТ.3 ГОСТ 1050-60	22	
5	737.1-51.002 Платик	1	0,033	0,033	СТ.3 ГОСТ 380-60	25	
4	737.1-51.003 Ось	1	0,02	0,02	СТ.3 ГОСТ 1050-60	22	
3	737.1-51.001 Ось	1	0,08	0,08	СТ.3 ГОСТ 1050-60	24	
2	737.1-51.200 Ручка	1	0,29	0,29	-	22	
1	737.1-51.100 Корпус	1	0,86	0,86	-	24	
МН п/д	Добавоч. Наименование	кг	шт.	Долж. Вес	Материал	Мат	Примеч.
Замок левый 737.9 - 51.000					Вес 1,34	Масштаб 1:1	



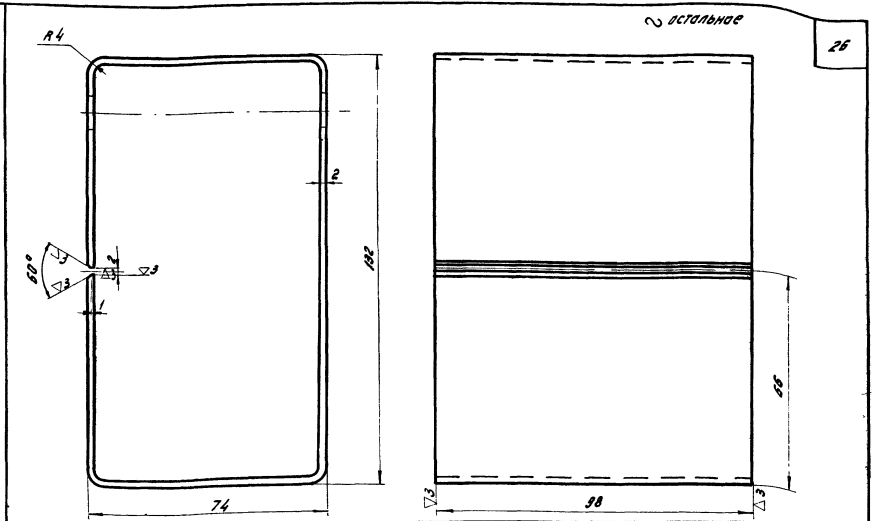
ТА 1966.	Механизм для открывания раздвижных звукоизоляционных ворот размерами 4,8x5,4 м.	Серия 1.435-2 выпуск 3
	Замок левый 737.9 - 51.000	лист 21

6
107
7
4



Сварка производится нормальным швом Д2 по катоду соединения деталей электродом Э42 по ГОСТ 9467-60

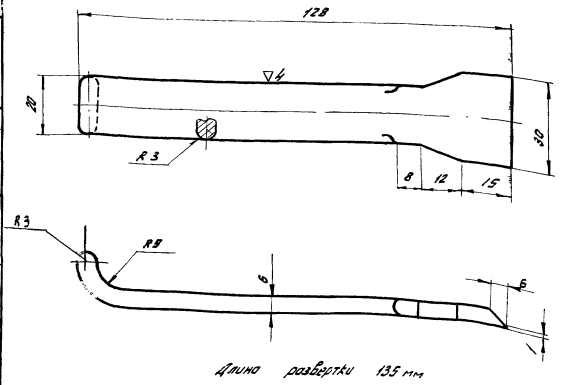
2	737.1-51.202	Ручка	1	0,11	0,11	Ст.3	ГОСТ 380-60	28
1	737.1-51.201	Бодышка	1	0,18	0,18	Ст.3	ГОСТ 380-60	23
Лист	Лист	Наименование	Код	Лист	Лист	Материал	Лист	Лист
Ручка			737.1-51.200		БЭС	масшт.	1:1	
				0,3				



Длина развертки 393 мм

Лист	Лист	Наименование	Код	Лист	Лист	Материал	Лист	Лист
Цилиндровидный		Бодышка	737.1-51.104	БЭС	17	1:1		
		Ст.3	ГОСТ 380-60	0,6				

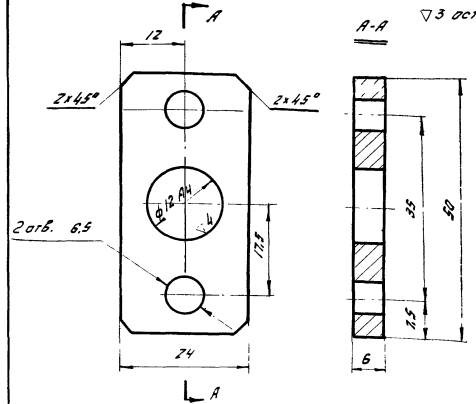
3 остальное



Длина развертки 135 мм

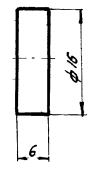
Лист	Лист	Наименование	Код	Лист	Лист	Материал	Лист	Лист
Цилиндровидный		Ручка	737.1-51.202	БЭС	17	1:1		
		Ст.3	ГОСТ 380-60	0,12				

3 остальное



Лист	Лист	Наименование	Код	Лист	Лист	Материал	Лист	Лист
Цилиндровидный		Плата	737.1-51.002	БЭС	17	1:1		
		Ст.3	ГОСТ 380-60	0,033				

3

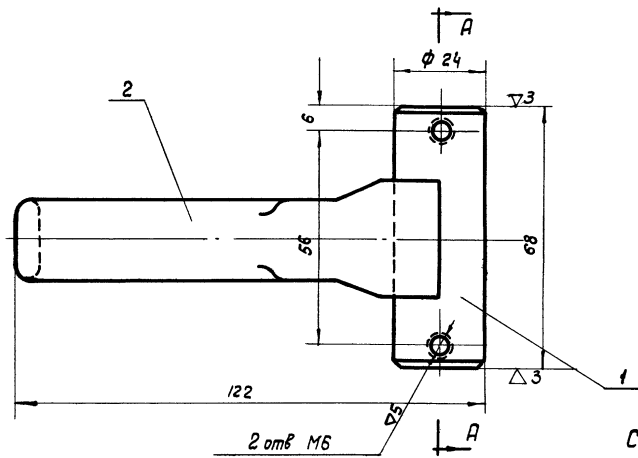


Лист	Лист	Наименование	Код	Лист	Лист	Материал	Лист	Лист
Цилиндровидный		Бодышка	737.1-51.104	БЭС	17	1:1		
		Ст.3	ГОСТ 380-60	0,003				

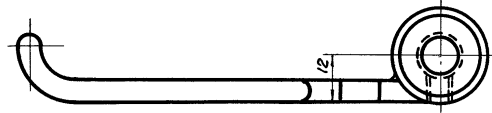


Механизм для открывания раздвижных автомобильных и двухпольных ворот разм. 4,8x5,4 м
Узел и детали

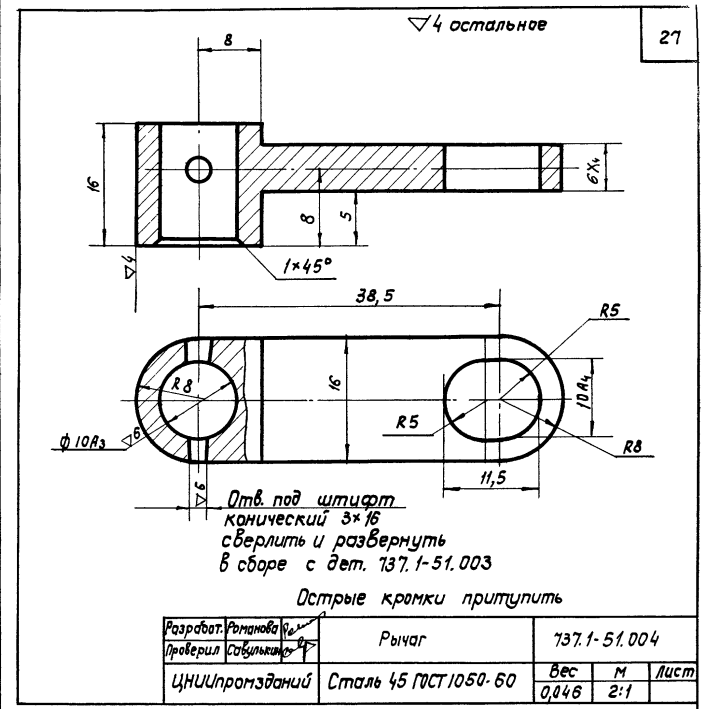
1
6
уст
12
5



Сварка производится нормальным швом $\Delta 2$ по контуру сопряжения деталей электродами 942 ГОСТ 9467-60.



Поз.	Обозначен.	Наименование	Кол.	шт	Общ.	Вес	Материал	Лист	Примеч.
2	737.1-61.201	Ручка	1	0,114	0,114	гост 380-60	ст.3	23	
1	737.1-51.201	Бобышка	1	0,18	0,18	гост 380-60	ст.3	22	
Ручка 737.1-61.200							Вес	Масштаб	
							0,294	1:1	

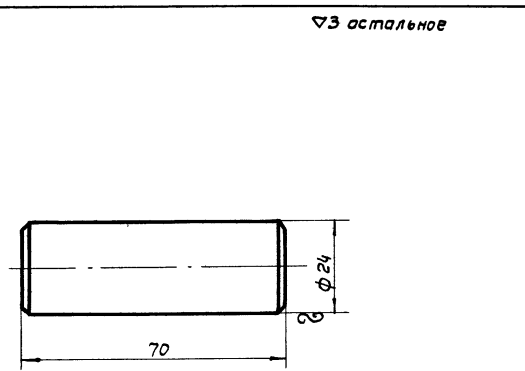


Отв. под штифт конический 3×16 сверлить и развернуть в сборе с дет. 737.1-51.003

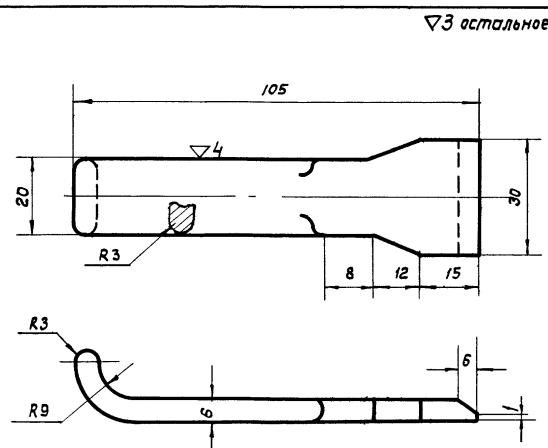
Острые кромки притупить

Разработ.	Проверил.	ЦНИИпромзданий	Рычаг	737.1-51.004	Вес	М	Лист
Романова	Савилькин				0,046	2:1	

10. инж. пр. 1967
Дата выпуска: декабрь 1967

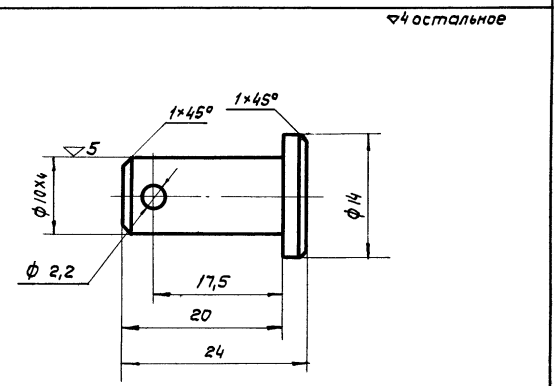


Разработ.	Проверил.	ЦНИИпромзданий	Бобышка	737.1-51.201	Вес	М	Лист
Романова	Савилькин				0,18	1:1	



Длина развертки 112 мм

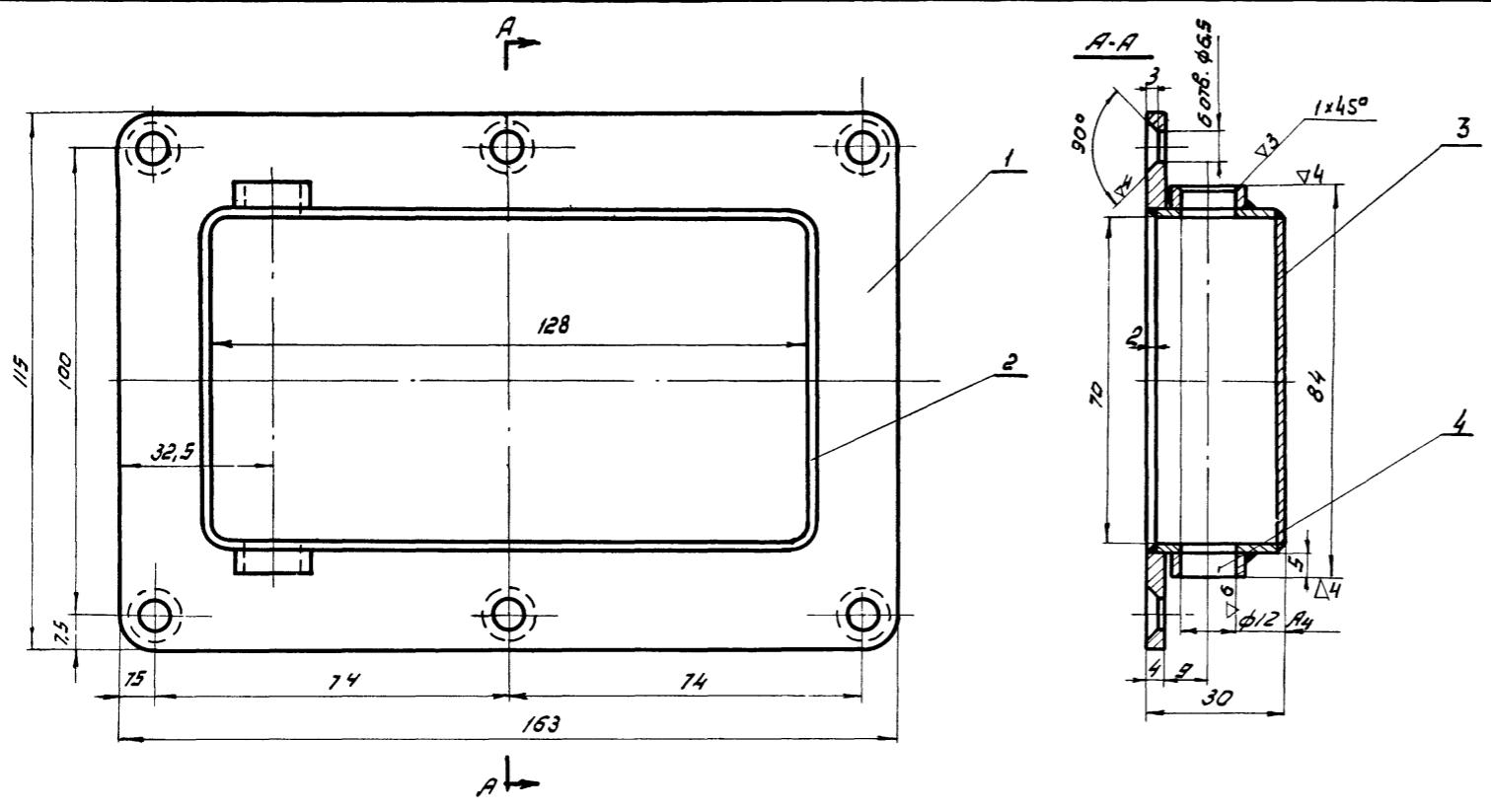
Разработ.	Проверил.	ЦНИИпромзданий	Ручка	737.1-61.201	Вес	М	Лист
Романова	Савилькин				0,114	1:1	



Разработ.	Проверил.	ЦНИИпромзданий	Ось	737.1-51.003	Вес	М	Лист
Романова	Савилькин				0,012	2:1	

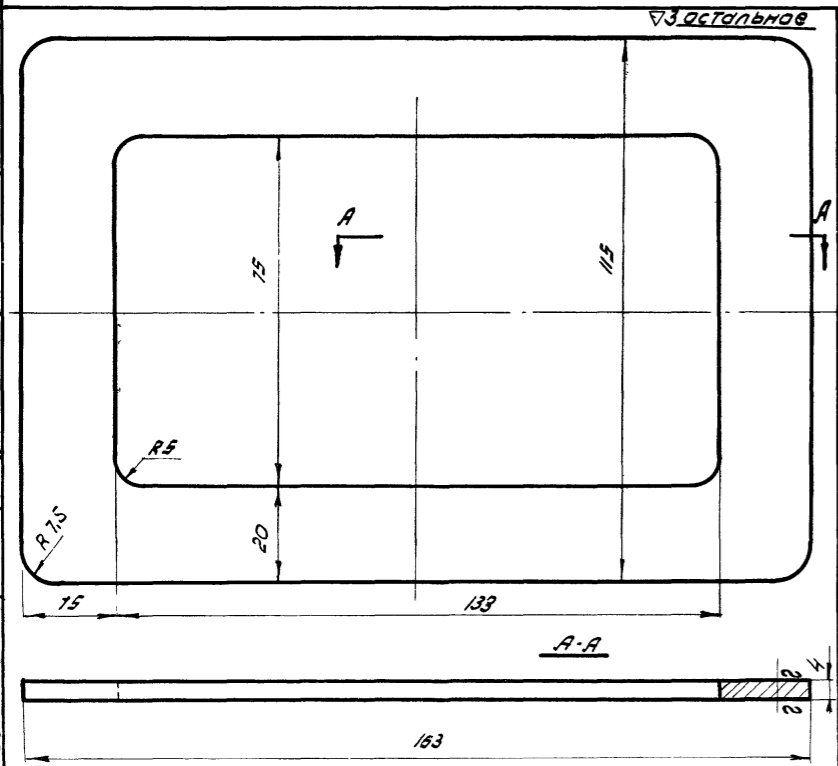
Механизм для открывания раздвижных однопальных и двухпальных бортов разм. 4.8x5.4 м	Серия 7.435-2	Выпуск 3
Узлы и детали	Лист	23

УФР
7-66
ка-лист
24
В. №
12916

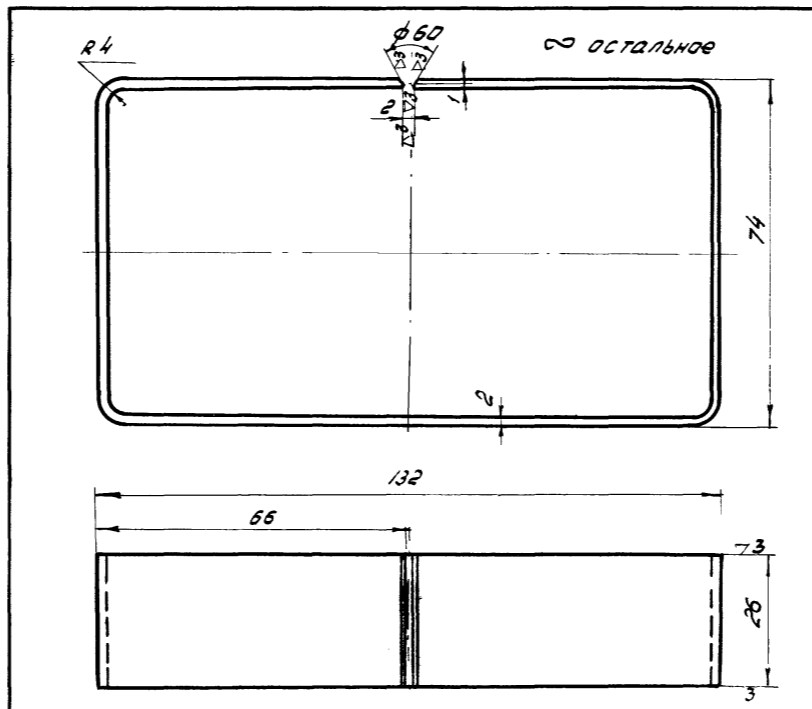


1. Сварка производится нормальным швом Δ2 по контуру сопряжения деталей электродом Э42 ГОСТ 9457-60
2. Отклонение от соосности отв. ф12Аз не более 0,05мм.

4	737.1-51.104	Бобышка	2	0,015	0,01	Ст.3	ГОСТ 380-60	25	
3	737.1-51.103	Перегородка	1	0,14	0,14	Ст.3	ГОСТ 501-58	25	
2	737.1-51.102	Обечайка	1	0,17	0,17	Ст.3	ГОСТ 501-58	24	
1	737.1-51.101	Фланец	1	0,54	0,54	Ст.3	ГОСТ 500-58	24	
М/п	Обозначен.	Наименование	кол.	шт	шт	Вес	Материал	Лист	Примеч.
Корпус 737. -51-100							Вес	Масштаб	
							0,86	1:1	

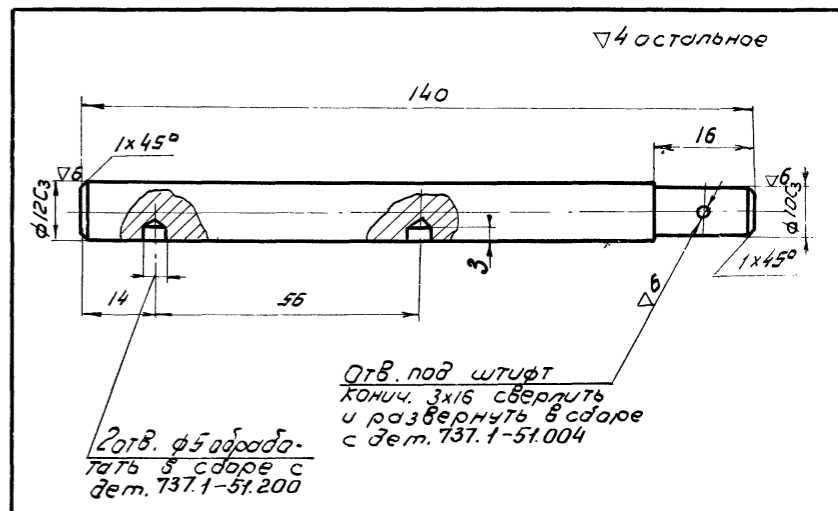


Разработ	Раманов	ЭФ	Фланец	737.1-51.101
Проверил	Савицкий	ЕВ		
ЦНИИПРОМЗДАНИИ	Лист	4	ГОСТ 5681-57	Вес
		Ст.3	ГОСТ 500-58	0,54
				М
				1:1
				Лист



Длина развертки - 393 мм!

Разработ	Раманов	ЭФ	Обечайка	737.1-51.102
Проверил	Савицкий	ЕВ		
ЦНИИПРОМЗДАНИИ	Лист	2	ГОСТ 3680-57	Вес
		Ст.3	ГОСТ 501-58	0,17
				М
				1:1
				Лист



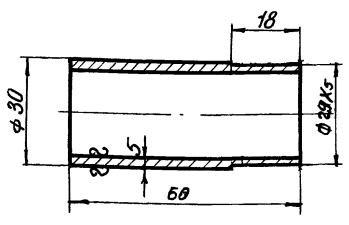
Отв. под штифт конич. зч16 сверлить и развернуть в сдоре с дем. 737.1-51.004
2 отв. ф5 обрабатывать в сдоре с дем. 737.1-51.200

Разработ	Раманов	ЭФ	Ось	737.1-51.001
Проверил	Савицкий	ЕВ		
ЦНИИПРОМЗДАНИИ	Лист	Ст.45	ГОСТ 1050-60	Вес
				0,12
				М
				1:1
				Лист

Механизм для открывания разовьюжных однополюсных и двухполюсных вентилей разм. 4,8x5,4 м	Серия 1.435-2
Узлы и детали.	Выпуск 3
Лист	24

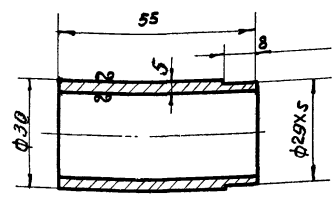
Лист
737-66
Материал
25
ЛНВ.НЕ
Т-12917

▽3 остальное



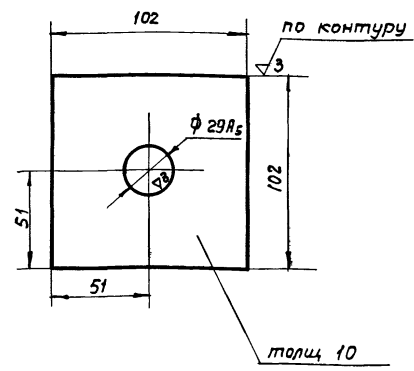
Констр. Дмитриев Д.А. Провер. Савушкин	Втулка	737.1-50.105	Вес	М	Лист
ЦНИИПромзданий	Труба 38x5-20 ГОСТ 8732-58А	0,2	1:1		

▽3 остальное



Констр. Дмитриев Д.А. Провер. Савушкин	Втулка	737.1-50.104	Вес	М	Лист
ЦНИИПромзданий	Труба 30x5-20 ГОСТ 8732-58А	0,20	1:1		

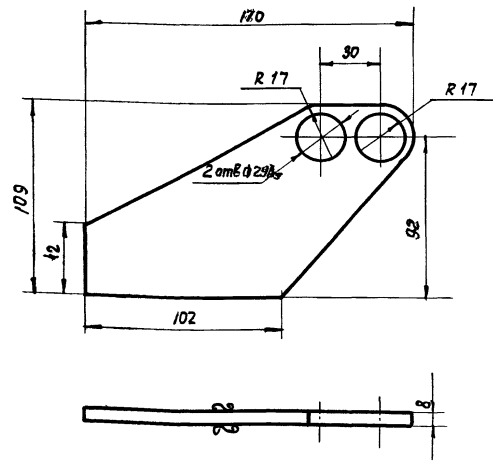
∞ остальное



Констр. Дмитриев Д.А. Провер. Савушкин	Плита	737.1-50.103	Вес	М	Лист
ЦНИИПромзданий	10 ГОСТ 5681-57 Ст.3 ГОСТ 500-58	0,58	1:2		

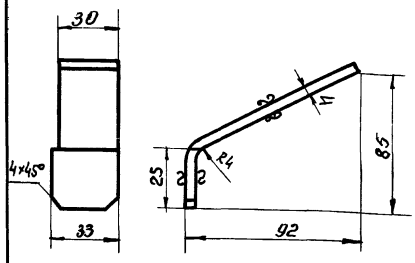
Техник
Савушкин
Проверка
Д.А. Дмитриев
ЛНВ.НЕ
Лист № 25
ЛНВ.НЕ
Лист № 25
ЛНВ.НЕ
Лист № 25
ЛНВ.НЕ
Лист № 25

▽3 остальное



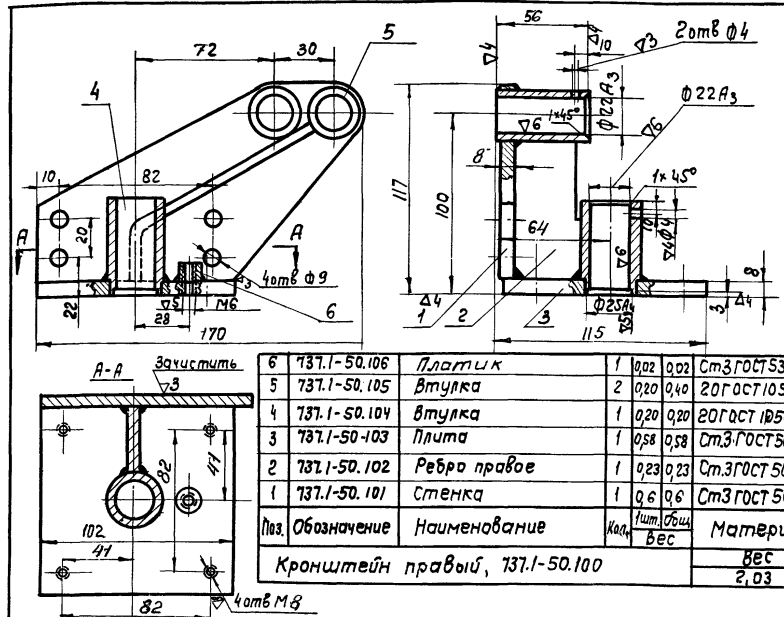
Констр. Дмитриев Д.А. Провер. Савушкин	Стенка	737.1-50.101	Вес	М	Лист
ЦНИИПромзданий	8 ГОСТ 5681-57 Ст.3 ГОСТ 500-58	0,60	1:2		

▽3 остальное



Длина развертки - 135 мм

Констр. Дмитриев Д.А. Провер. Савушкин	Ребро	737.1-50.102	Вес	М	Лист
ЦНИИПромзданий	4 ГОСТ 5631-57 Ст.3 ГОСТ 500-58	0,23	1:2		



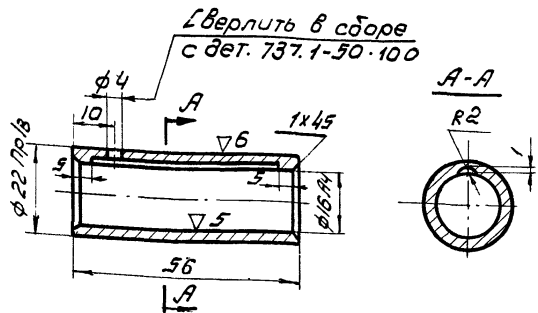
6	737.1-50.106	Пластик	1	0,02	0,02	Ст.3 ГОСТ 535-58	20		
5	737.1-50.105	Втулка	2	0,20	0,40	20 ГОСТ 1050-60	25		
4	737.1-50.104	Втулка	1	0,20	0,20	20 ГОСТ 1050-60	25		
3	737.1-50.103	Плита	1	0,58	0,58	Ст.3 ГОСТ 500-58	25		
2	737.1-50.102	Ребра правое	1	0,23	0,23	Ст.3 ГОСТ 500-58	25		
1	737.1-50.101	Стенка	1	0,6	0,6	Ст.3 ГОСТ 500-58	25		
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Лит.	Общ.	Вес	Материал	Лист	Прим.
		Кронштейн правый, 737.1-50.100				2,03	Вес	Масштаб	
							1:2		

Сварку производить нормальным швом 64мм по контуру сопряжения деталей электродами Э42 ГОСТ 9467-60

ТА
1966г.

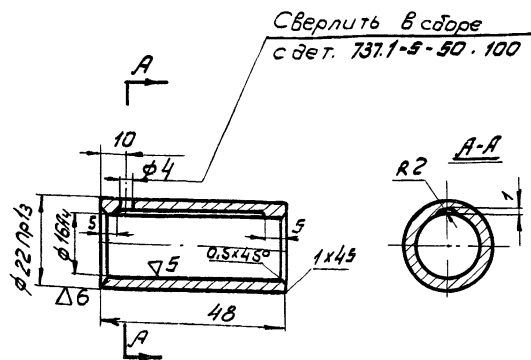
МЕХАНИЗМ ДЛЯ ОТКРЫТИЯ РАЗВЯЖНОГО АДВОКАЛА-СЕРВЯТНБ52
ИХИ И ВУХТАЛЬНЫХ ВОРАТ РАИЗМЕРОМ 4,8x5,4м
Выпуск-3
Узел и детали
Лист 25

▽4 остальное



Констр. Провер.	Испр. Провер.	Дел. Сметник	Втулка	737.1-50.012	Вес	М	Лист
ЦНИИПромзданий	Чугун АС 2-1	Гост 1585-57					

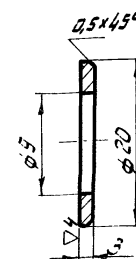
▽4 остальное



Констр. Провер.	Испр. Провер.	Дел. Сметник	Втулка	737.1-50.007	Вес	М	Лист
ЦНИИПромзданий	Чугун АС 2-1	Гост 1585-57					

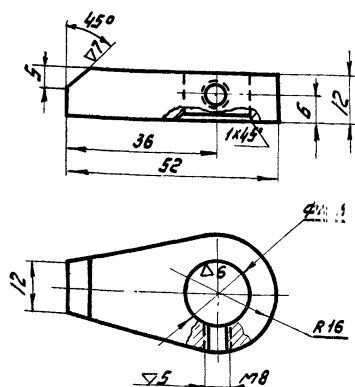
▽3 остальное

30



Констр. Провер.	Испр. Провер.	Дел. Сметник	Шайба	737.1-50.016	Вес	М	Лист
ЦНИИПромзданий	Ст. 3	Гост 380-60					

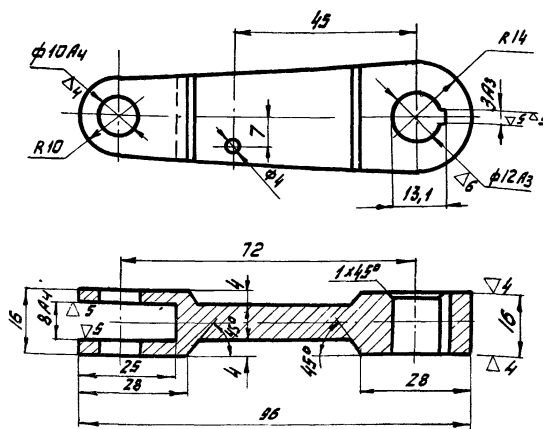
▽4 остальное



Констр. Провер.	Испр. Провер.	Дел. Сметник	Упор	737.1-50.008	Вес	М	Лист
ЦНИИПромзданий	Ст 45	Гост 1050-60					

Калить НРС 38-42

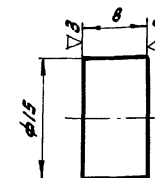
▽3 остальное



Констр. Провер.	Испр. Провер.	Дел. Сметник	Рычаг	737.1-50.018	Вес	М	Лист
ЦНИИПромзданий	Ст. 3	Гост 380-60					

Острые кромки притупить

○ остальное



Констр. Провер.	Испр. Провер.	Дел. Сметник	Пластика	737.1-50.106	Вес	М	Лист
ЦНИИПромзданий	Круг	Ст. 3					

ТА 1956г.

Механизм для открытия разрывных автоматических выключателей в работе размером 4,8 x 5,4 м

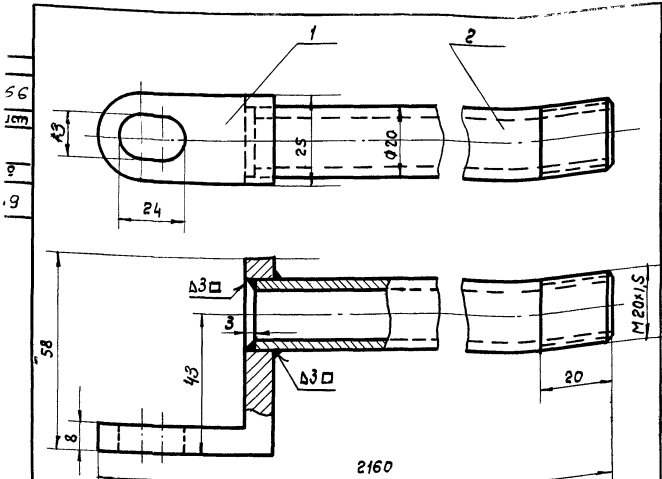
Детали

Лист 26

9684-03 31

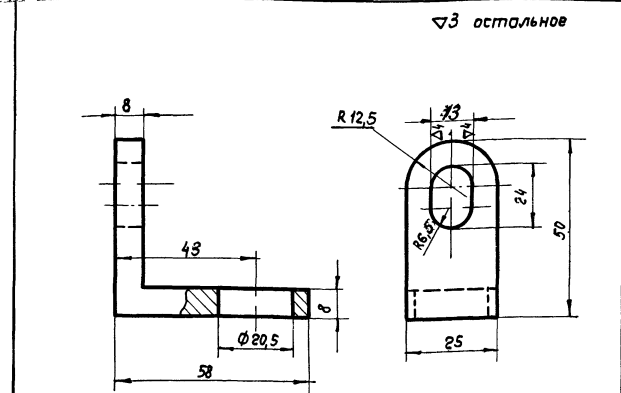
Лит. № 10
Дата выпуска: декабрь 1966г.

Дата выпуска: декабрь 1966



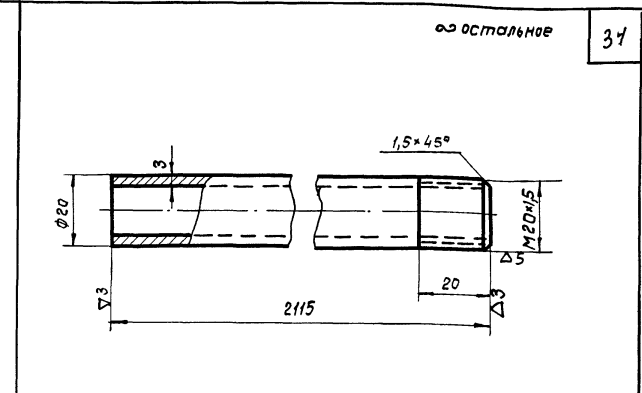
Сварку производить электродом Э42 ГОСТ 9467-60

2	737.1-50.202	Труба	1	5,2	5,2	20	ГОСТ 1050-60	26	
1	737.1-50.201	Угольник	1	0,14	0,14	Ст.3	ГОСТ 380-60	26	
№ п/п	Обозначен	Наименование	кол	Лист	Объем	Вес	Материал	Лист	Примечан.
	Тяга 737.1-50.200					Вес		Масштаб	
						5,34		1:1	



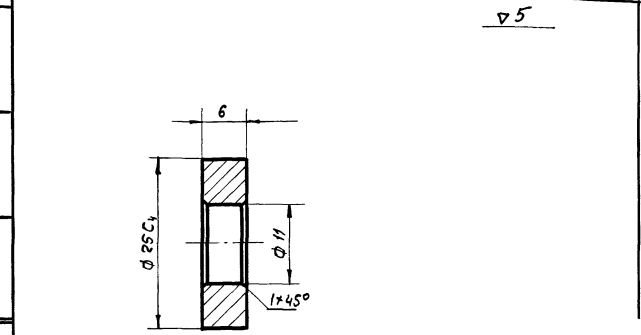
▽3 остальное

Констр.	Ратанова	РД	Угольник	737.1-50.201
Проверил	Савушкин	СР		
ЦНИИ	Промзданий		Ст.3 ГОСТ 380-60	
			Вес	М
			0,14	1:1



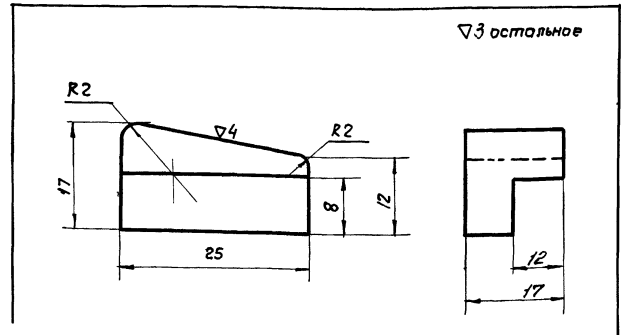
∞ остальное

Констр.	Ратанова	РД	Труба	737.1-50.202
Проверил	Савушкин	СР		
ЦНИИ	Промзданий		Труба 20x3-20 ГОСТ 8732-58-И	
			Вес	М
			5,2	1:1



Острые кромки притупить

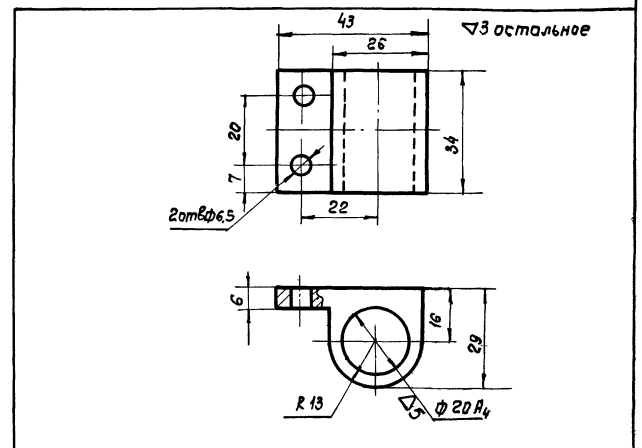
Констр.	Интриев	ИД	Кольцо направляющее	737.1-50.005
Проверил	Савушкин	СР		
ЦНИИ	Промзданий		45 ГОСТ 1050-60	
			Вес	М
			0,016	1:1



▽3 остальное

Изготовить 2шт: один - левый а другой - правый, как показан на чертеже

Констр.	Интриев	ИД	Упор	737.1-50.015
Проверил	Савушкин	СР		
ЦНИИ	Промзданий		Сталь 35 ГОСТ 1050-60	
			Вес	М
			0,03	1:1

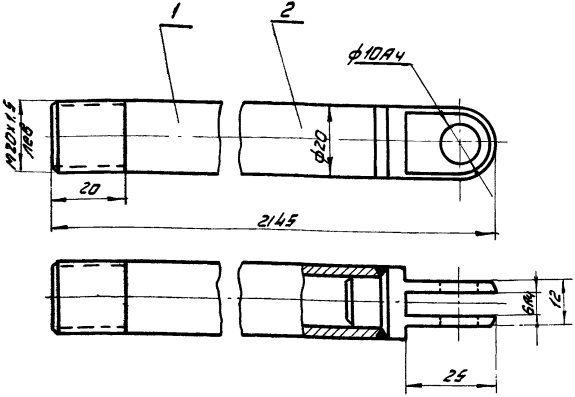


▽3 остальное

Констр.	Интриев	ИД	Ушко направляющее	737.1-50.001
Проверил	Савушкин	СР		
ЦНИИ	Промзданий		Ст.3 ГОСТ 380-60	
			Вес	М
			0,168	1:1

ТА 1966г.	Механизм для открывания раздвижных одно-пальных и двухпальных ворот разн. 4,8x5,4 м.	Серия 1.435-2 Выпуск 3

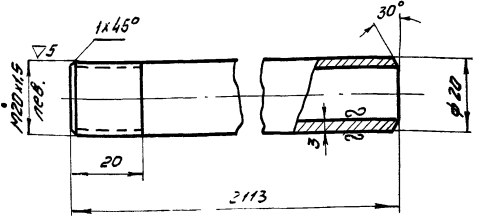
95
66
лист
№ 920



Сварку производить электродом 342
Гост 9467-60

Э	737-1-50.302	Проушина	1	0,03	0,03	ст.3 Гост 380-60	27	
1	737-1-50.301	Труба	1	2,65	2,65	20 Гост 1050-60	27	
И/П	Обозначен.	Наименование	кол.	шт.	шт.	Материал	лист	Примеч.
Тяга 737-1-50-300						Вес	Масштаб	
						2,68	1:1	

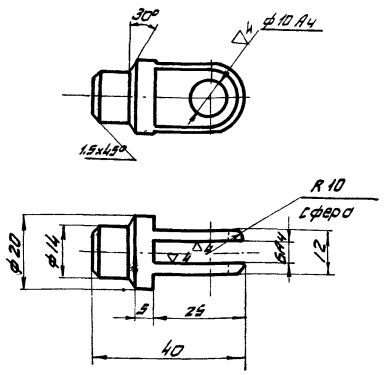
▽3 стальное



Констр.	Провер.	Исполн.	Согласован.	Дата	Материал	Вес	М	Лист
ЦНИИ/производный					Труба 20x3-20 Гост 8732-58А	2,65	1:1	

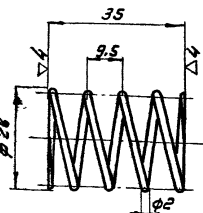
▽3 стальное

32



Констр.	Провер.	Исполн.	Согласован.	Дата	Материал	Вес	М	Лист
ЦНИИ/производный					Проушина ст.3 Гост 380-60	0,03	1:1	

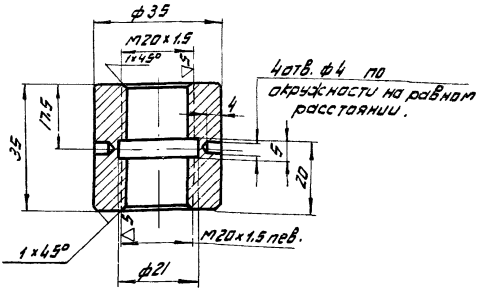
∞ стальное



1. Число рабочих витков - 4
2. Общее число витков - 5,5
3. Длина развертки - 455 мм

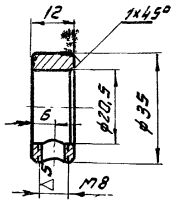
Констр.	Провер.	Исполн.	Согласован.	Дата	Материал	Вес	М	Лист
ЦНИИ/производный					Пружина Проволока Н-II Гост 5047-42	0,003	1:1	

▽4 стальное



Констр.	Провер.	Исполн.	Согласован.	Дата	Материал	Вес	М	Лист
ЦНИИ/производный					Муфта ст.3 Гост 380-60	0,17	1:1	

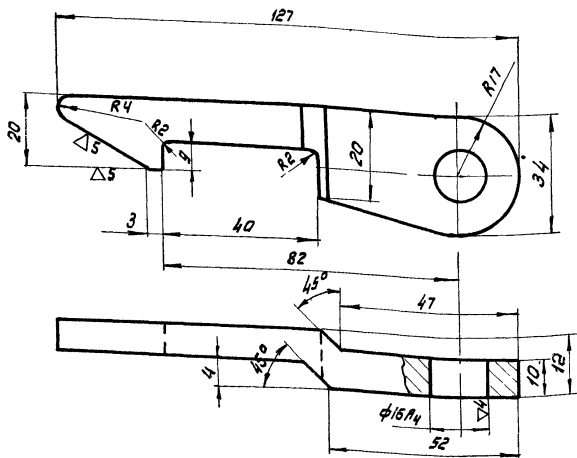
▽4 стальное



Констр.	Провер.	Исполн.	Согласован.	Дата	Материал	Вес	М	Лист
ЦНИИ/производный					Кольцо ст.3 Гост 380-60	0,04	1:1	

ТА 1956г.	Механизм для открывания раздвижных однопольных и двухпольных ворот разн. 4,8 x 5,4 м.	Серия д.435-2
		Выпуск 3
Узел и детали		Лист 28

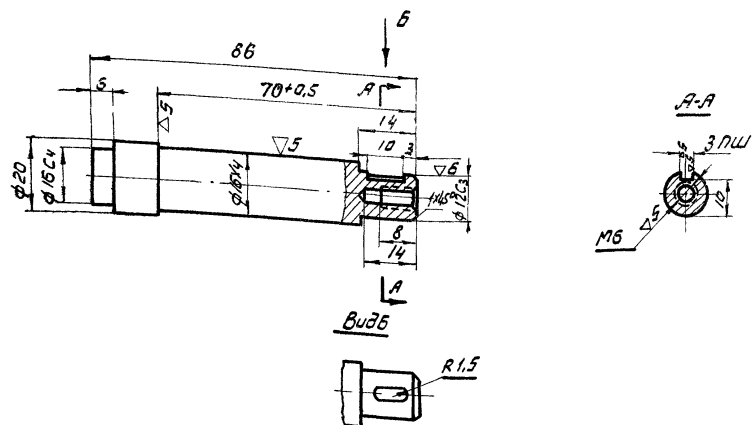
▽3 остальное



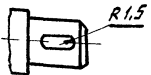
Для двухпольных ворот изготовить два рычага: один - правый как показан на чертеже, а другой - левый.

Констр. <i>Андреев Р.И.</i>	Рычаг	737.1-50.401
Провер. <i>Савицкий</i>		
ЦНИИПромзданий	Сталь 20 Гост 1050-60	Вес 0,7 М 1:1 Лист

▽3 остальное

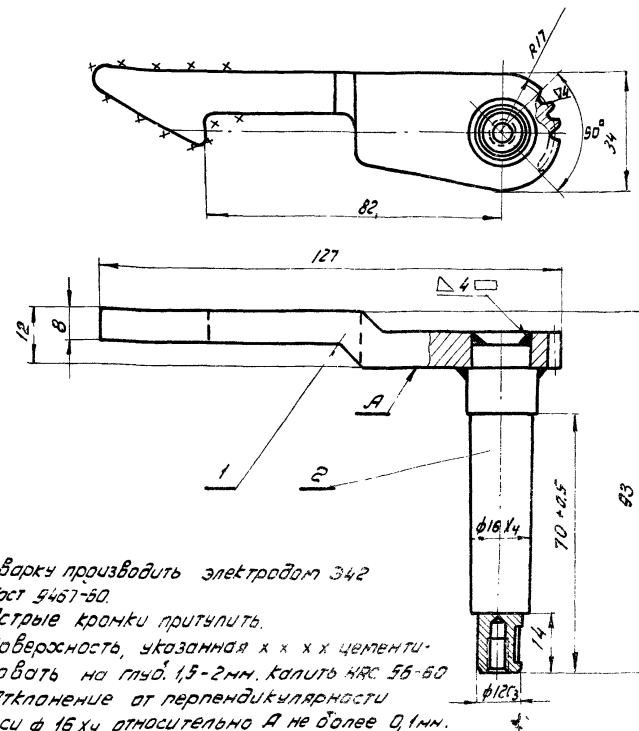


Вид Б



Констр. <i>Андреев Р.И.</i>	Ось	737.1-50.402
Провер. <i>Савицкий</i>		
ЦНИИПромзданий	Ст. 35 Гост 1050-60	Вес 0,160 М 1:1 Лист

Модуль	м	2
Степень точности		9-к
Зацепляется с дет 737.1-50-500		



1. Сварку производить электродами 342 Гост 4467-60.
2. Острые кромки притупить.
3. Поверхность, указанная х х х цементно-раствором на глыб. 1,5-2мм. Капнуть крас 56-60
4. Отклонение от перпендикулярности оси φ 16 х4 относительно А не более 0,1мм.
5. Для двухпольных ворот изготовить два крючка: один - правый, как показан на чертеже, а другой - левый.

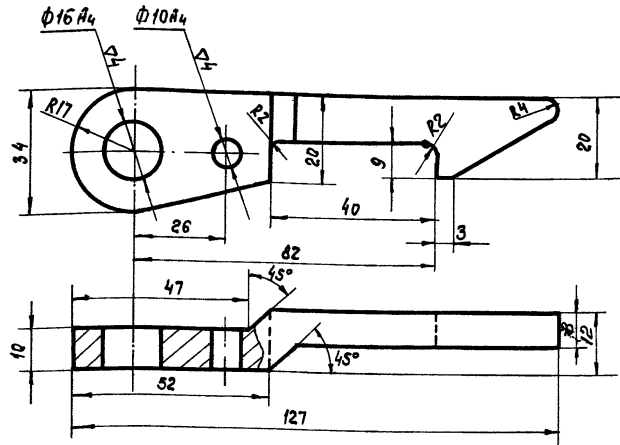
2	737.1-50.402	Ось	1	0,16	0,16	35 Гост 1050-60	29
1	737.1-50.401	Рычаг	1	0,7	0,7	20 Гост 1050-60	29
Изд.	Обозначение	Наименование	Кол.	Штук	Вес	Материал	Лист
Крючок в сборе 737.1-50.400						Вес 1,46	Масштаб 1:1

ТА 1966	Механизм для открывания раздвижных двупольных и двухпольных ворот размером 4,8х5,4м	Серия 7436-2
	Узел и детали	Выпуск-3
		Лист 29

Шифр
737-66
архив-лист
29
Изм. №
Г-12.921

Исполнитель
С.А. Биликин
Проверенный
С.А. Биликин
Дата выпуска: 05.06.67
Лист
Изд.
Изм. №
Лист
Изд.

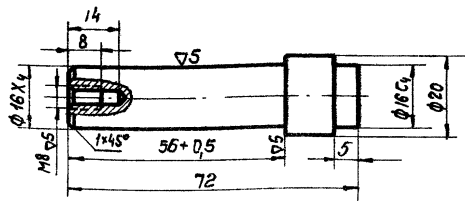
▽3 остальное



Для двухпольных ворот изготовить два рычага: один - правый, как показан на чертеже, а другой - левый

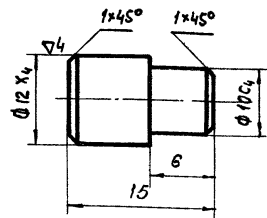
Констр. Дмитриев Ю.А.	Рычаг	737.1-50.501
Проверил Савицкий		
ЦНИИПромзданий	Сталь 20 ГОСТ 1050-60	Вес 0,7 М 1:1 Лист

▽3 остальное

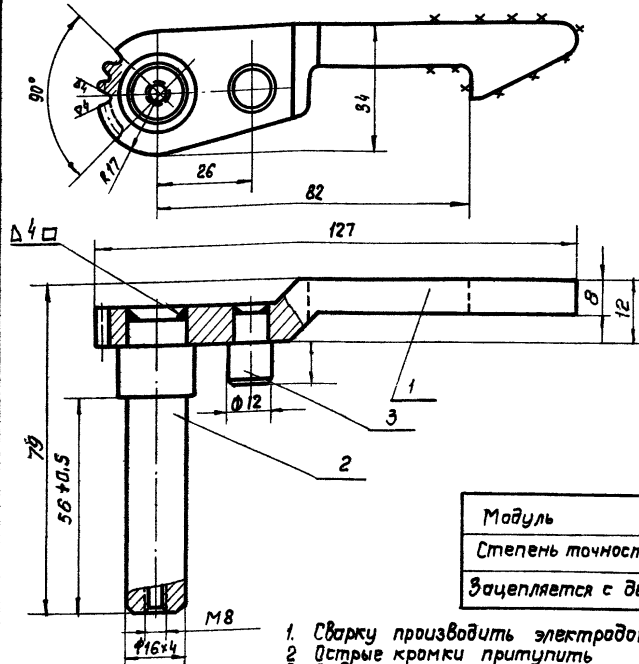


Констр. Дмитриев Ю.А.	Ось	737.1-50.502
Проверил Савицкий		
ЦНИИПромзданий	Сталь 35 ГОСТ 1050-60	Вес 0,15 М 1:1 Лист

▽3 остальное



Констр. Дмитриев Ю.А.	Штырь	73 7.1-50.503
Проверил Савицкий		
ЦНИИПромзданий	Сталь 35 ГОСТ 1050-60	Вес 0,09 М 2:1 Лист



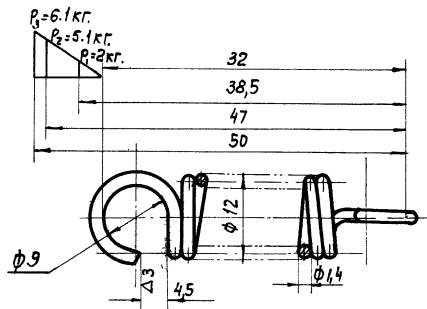
Модуль	т	2
Степень точности		9-X
Зацепляется с дет. 737.1-50.400		

1. Сварку производить электродом Э42 ГОСТ 9467-60
2. Острые кромки притупить
3. Поверхность указанная х х х х цементировать на глубину 1,5-2мм. Калий НРС 56-60
4. Отклонение от перпендикулярности оси $\phi 16 \times 4$ относительно А не более 0,1мм
5. Для двухпольных ворот изготовить два крючка: один правый, как показан на чертеже, а другой - левый

3	737.1-50.503	Штырь	1	0,15	0,15	35 ГОСТ 1050-60	30
2	737.1-50.502	Ось	1	0,009	0,009	35 ГОСТ 1050-60	30
1	737.1-50.501	Рычаг	1	0,7	0,7	20 ГОСТ 1050-60	30
Поз.	Обозначен.	Наименование	Кол.	Лист	Общ. Вес	Материал	Лист Прит.
Крючок в сборе 737.1-50.500						Вес 1,46	Масштаб 1:1

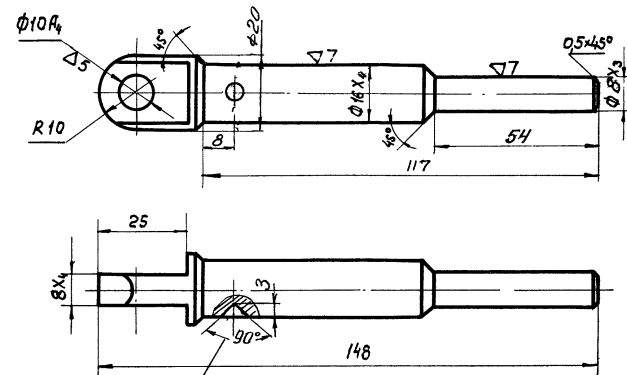
ТА
1966г.

Механизм для открывания раздвижных односторонних и двухпольных ворот размером 4,8x5,4м
Серия 1.435-2
Выпуск-3
Лист 30



1. Длина развернутой проволоки $l = 400$ мм
2. Число рабочих витков $n = 10$

Констр. Дмитриев Д.И.	Дет.	Пружина	737.1-50.009
Проверил Савушкин			
ЦНИИПромзданий	Проволока Н-П ГОСТ 5047-42	Вес М лист	0,004 2:1

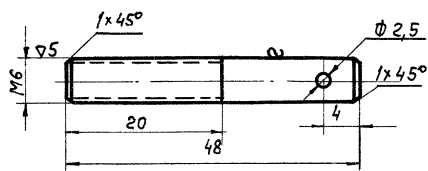


сверлить в сборе
с дет 7371-50.008

Калить HRC 38-42

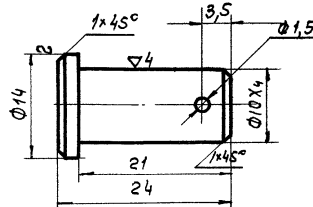
Констр. Дмитриев Д.И.	Шток	737.1-50.006
Проверил Савушкин		
ЦНИИПромзданий	Сталь 45 ГОСТ 1050-60	Вес М лист 0,17 1:1

▽3 остальное



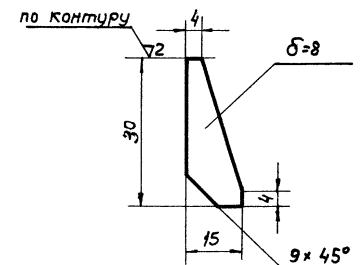
Констр. Дмитриев Д.И.	Ушко	737.1-50.011
Проверил Савушкин		
ЦНИИПромзданий	Ст.3 ГОСТ 380-60	Вес М лист 0,01 2:1

▽3 остальное



Констр. Дмитриев Д.И.	Палец	737.1-50.017
Проверил Савушкин		
ЦНИИПромзданий	Круг 14 ГОСТ 2590-57 45 ГОСТ 1050-60	Вес М лист 0,017 2:1

∞ остальное

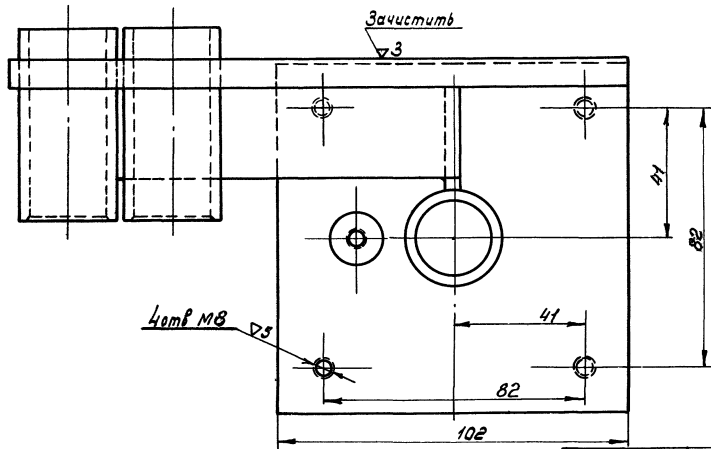
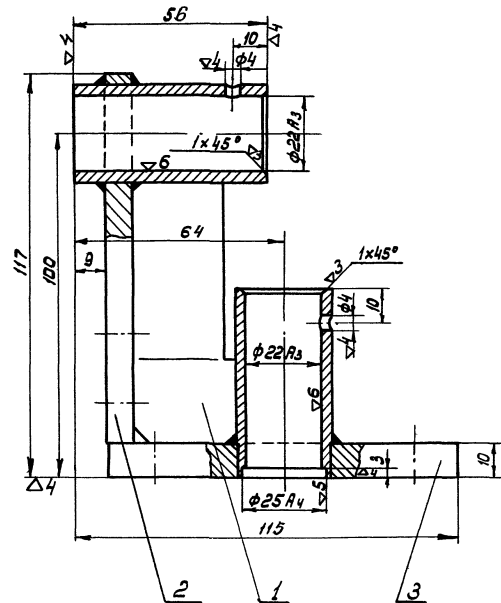
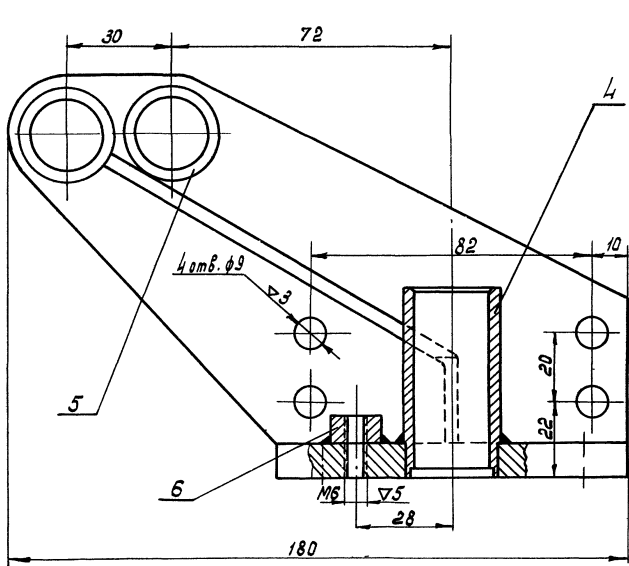


Констр. Романова С.В.	Рёбра	737.1-20.002
Проверил Савушкин		
ЦНИИПромзданий	лист 8 ГОСТ 5681-57 Ст.3 ГОСТ 500-38	Вес М лист 0,02 1:1

ТА
1966г.

МЕХАНИЗМ ДЛЯ ОТКРЫВАНИЯ КОЛЫШЕЧНО-ДИФФЕРЕНЦИАЛЬНЫХ ВЫПУСК-3		Серия 1.435-2
Детали		Выпуск-3
		лист 31

20
 27-66
 2-Лит
 32
 3-Л
 12924

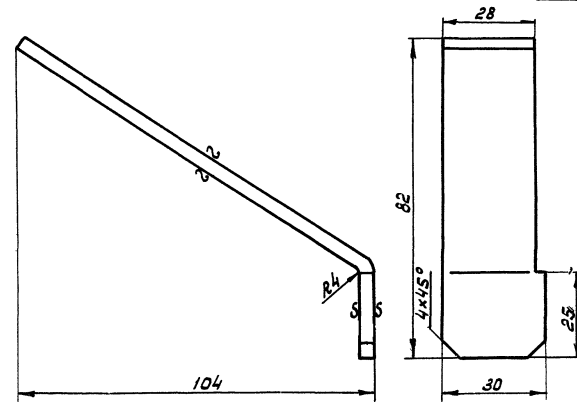


Сварку производить нормальным швом Δ4 мм по контуры сопряжения деталей электродом Э42 ГОСТ 9467-60.

№	Обозначен.	Наименование	Кол.	шт.	Вес	Материал	Лит	Примечан.
6	737.1-50.106	Платик	1	0,02	0,02	гост 535-58 Ст. 3	26	
5	737.1-50.105	Втулка	2	0,20	0,40	гост 8732-58 Ст. 3	25	
4	737.1-50.104	Втулка	1	0,20	0,20	гост 8732-58 Ст. 3	25	
3	737.1-50.103	Плита	1	0,58	0,58	гост 500-58 Ст. 3	25	
2	737.1-50.101	Стенка	1	0,6	0,6	гост 500-58 Ст. 3	25	
1	737.2-50.101	Ребро	1	0,23	0,23	гост 500-58 Ст. 3	32	
				Итого				
				Вес	2,03			
				Масш.			1:1	
Кронштейн левый 737.2-50.100								

∇3 о.стальное

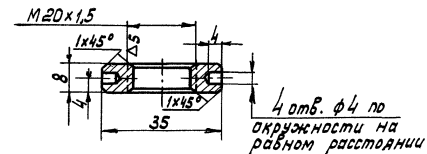
36



Длина развертки - 140 мм

Констр.	Проверил	Умк	Ран	Ребро	737.2-50.101
ЦНИИПромзданий	Лист	4	гост 5681-57	Вес	м
	Ст. 3	гост 500-58	0,23	1:1	Лист

∇4 о.стальное



Констр.	Проверил	Умк	Ран	Гайка крупелая	737.1-50.019
ЦНИИПромзданий	Лист	3	гост 380-60	Вес	м
	Сталь 3			0,04	Лист

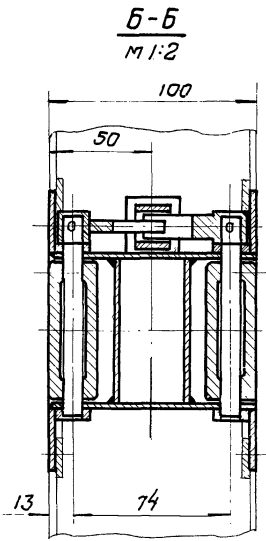
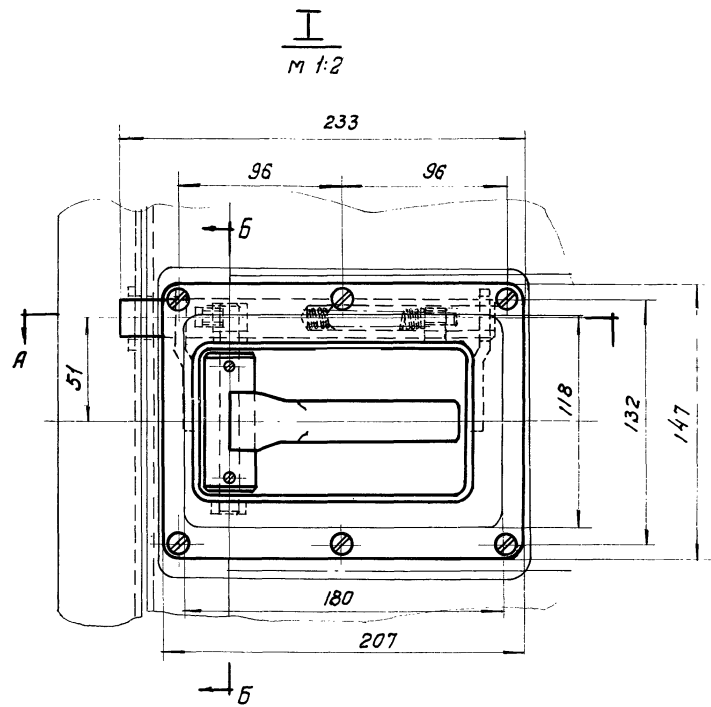
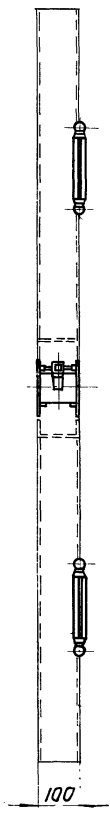
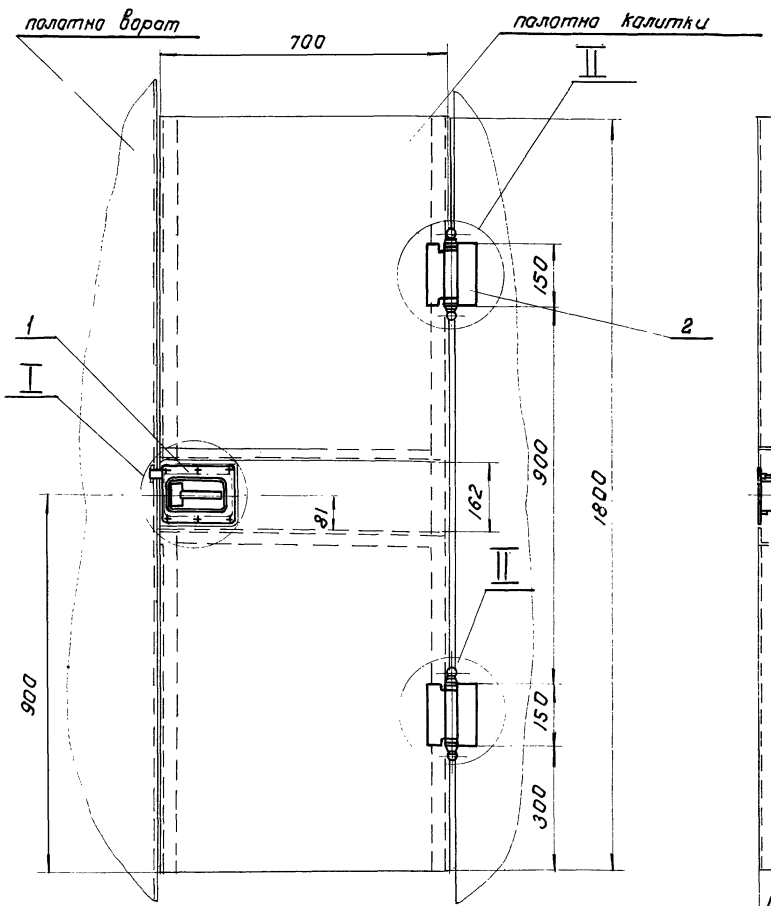
ТА 1966г.

Механизм для открывания раздвижных однополюсных и двухполюсных баров разн. ч.зх 5,4 м.

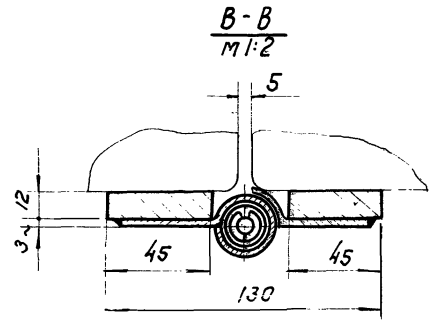
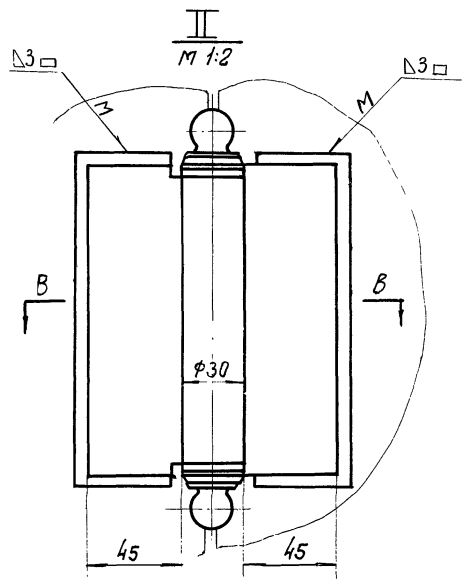
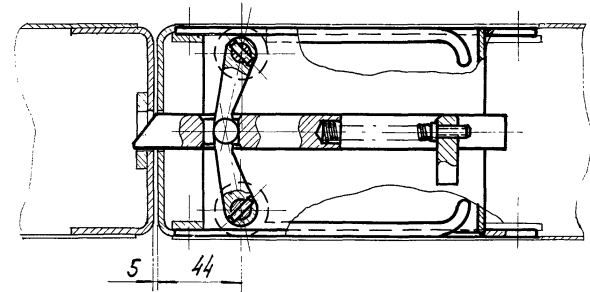
Узел и детали

Серия 1435-2
Выпуск 3
Лист 32

7-66
 3
 12925



A-A
 1:2



- Примечания:**
1. Петли, поз.2, должны быть приварены при монтаже согласно указанным размерам.
 2. Калитка должна плавно закрываться под действием пружинных петель.
 3. Отверстия для крепления замков к калитке могут быть размечены по отверстиям во фланцах замков.
 4. Прокладки, поз.3 должны быть приварены при монтаже.

3	737.1-60.001	Прокладка 155x45x12 гост 5661-57	2	0,65	1,3	Ст.3 гост 500-58	5/4
2		Петля ж 150 гост 5088-65	2	0,6	1,2	-	
1	737.1-61.000	Замок	1	3,0	3,0	-	34
Поз	Обзнач.	Наименование	кол.	Тшт. Общ.	вес	Материал	Лист
Фурнитура калитки 737.1-60.000						Вес	Масштаб
						5,5	1:10

ТА
 1966 г.

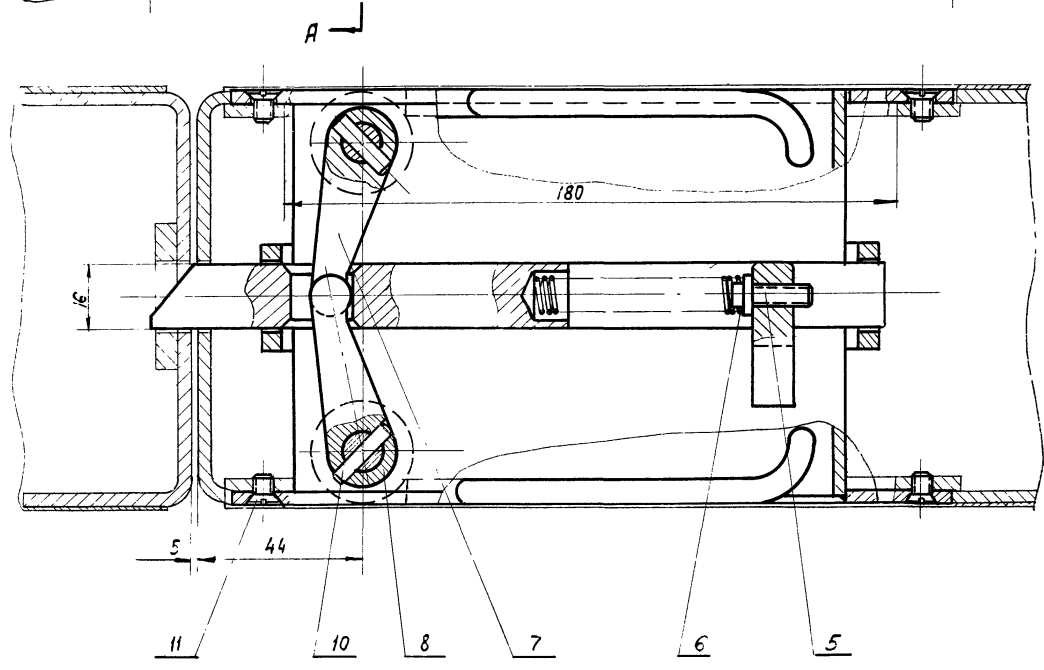
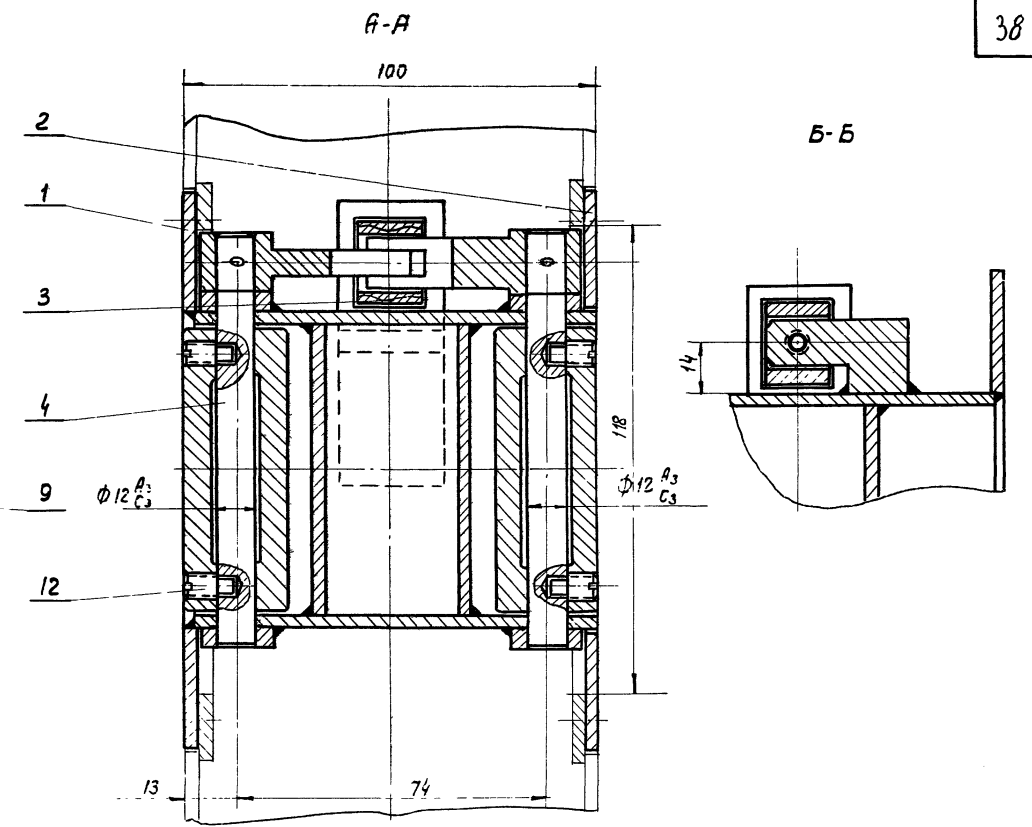
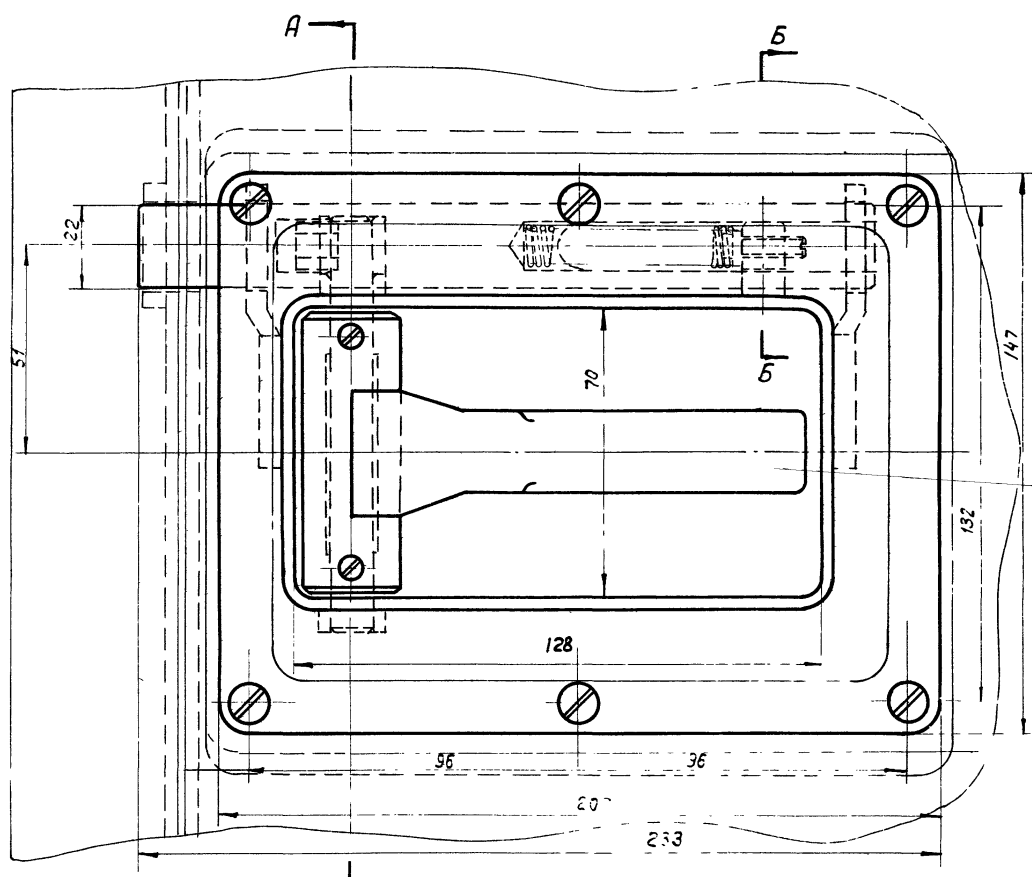
Механизм для открывания раздвижных одно-
 пальных и двухпальных ворот разн. 4,8x5,4 м.

Фурнитура калитки 737.1-60.000
 общий вид

Серия 1.435-2
 Выпуск 3

Лист 33

Исполн. пр.
 Глаш. пр.
 Дата выпуска: декабрь 1966 г.



Примечания

1. Сборка деталей должна обеспечить правильное движение деталей в сопряженных отверстиях.
2. Все трущиеся поверхности деталей перед установкой должны быть смазаны консистентной смазкой.
3. Под фланцы замка разрешается прокладывать металлические прокладки толщиной до 0,2мм.

12	Винт М5х10 ГОСТ 1478-64	4	0,001	0,004	Ст.5 ГОСТ 380-60			
11	Винт М5х12 ГОСТ 1478-64	12	0,001	0,012	Ст.5 ГОСТ 380-60			
10	Штифт конический 3х16 ГОСТ 3129-60	2	0,0008	0,0018	Ст.5 ГОСТ 1050-60			
9	737.1-61.200 Ручка	2	0,29	0,58		23		
8	737.1-61.007 Рычаг	1	0,031	0,031	Ст.5 ГОСТ 1050-60	37		
7	737.1-61.006 Рычаг	1	0,048	0,048	Ст.5 ГОСТ 1050-60	37		
6	737.1-61.005 Пружина	1	0,01	0,01	Прокладка Н-11 ГОСТ 3389-60	37		
5	737.1-61.004 Винт регулиров	1	0,01	0,01	Ст.5 ГОСТ 380-60	37		
4	737.1-61.003 Ось	2	0,06	0,12	Ст.5 ГОСТ 1050-60	36		
3	737.1-61.002 Ригель	1	0,30	0,3	Ст.5 ГОСТ 1050-60	36		
2	737.1-61.001 Фланец	1	0,42	0,42	Ст.3 ГОСТ 380-60	36		
1	737.1-61.100 Корпус	1	1,47	1,47		35		
Поз.	Обознач.	Наименование	Кол.	шт.	Общ. Вес	Материал	Лист	Примеч.
Замок 737.1-61.000						Вес 3	Масш. 1:1	

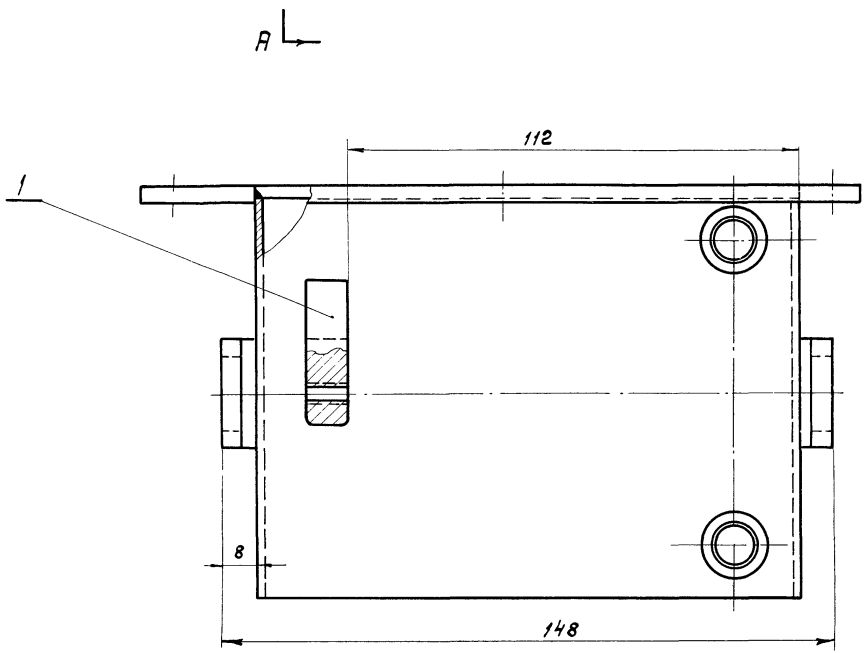
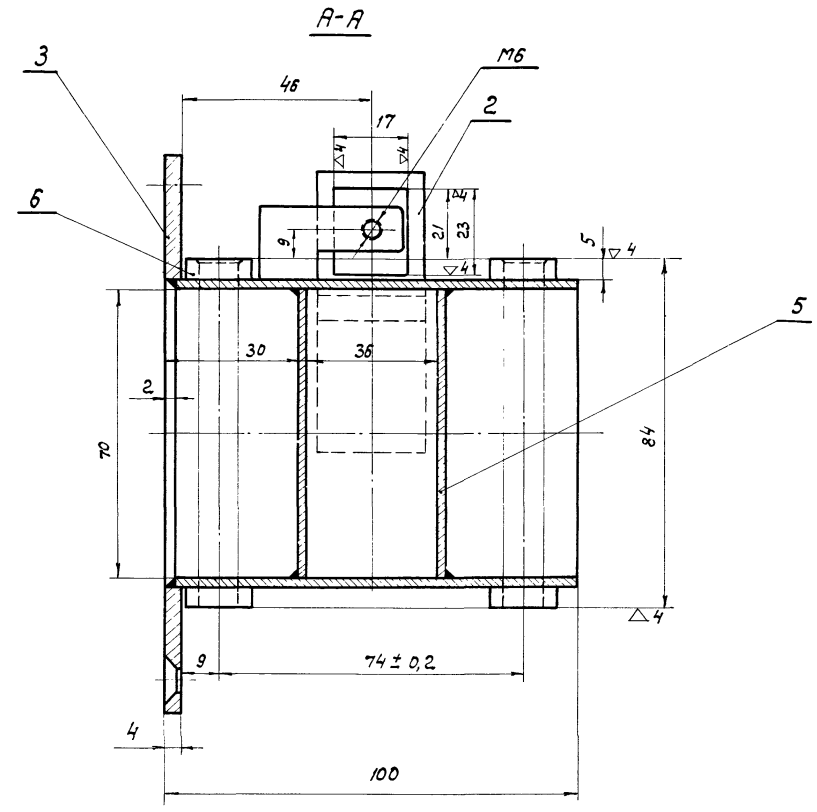
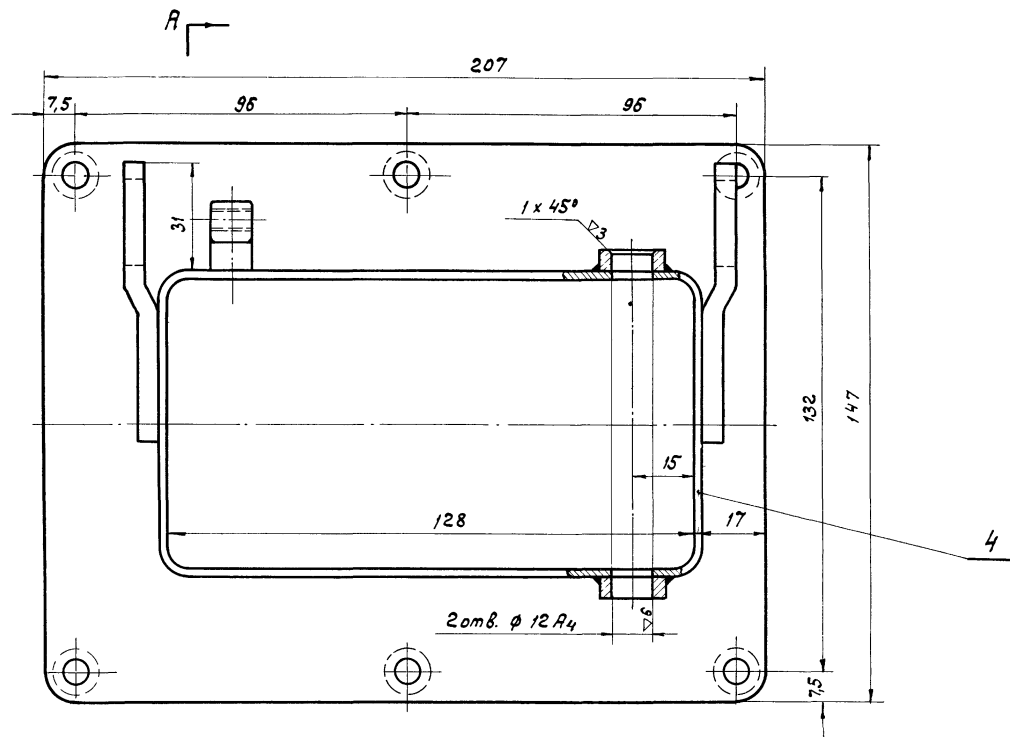
ТА 1988г

Механизм для открывания раздвижных одно-
польных и двухпольных ворот разн 4,8х5,4 м

Замок 737.1-61.000
Общий 600


Серия 1435-
Выпуск 3

Лист 34



1. Сварка производится нормальным швом Δ2 по контуру сопряжения деталей электродом Э42 ГОСТ 9467-60
 2. Отклонение от соосности отв. φ12 А4 не более 0,05 мм.

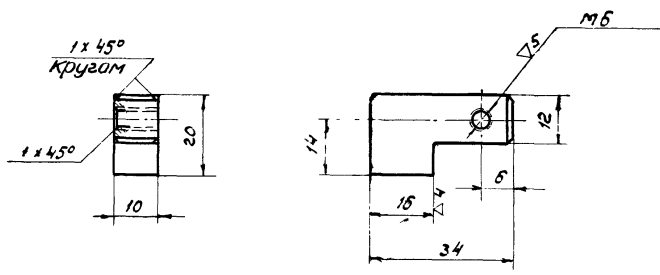
6	737.1-51.104	Бобышка	4	0,005	0,02	Ст. 3	ГОСТ 380-60	25	
5	737.1-51.103	Перегородка	2	0,14	0,28	Ст. 3	ГОСТ 380-60	25	
4	737.1-61.104	Обечайка	1	0,605	0,605	Ст. 3	ГОСТ 380-60	22	
3	737.1-61.103	Фланец	1	0,42	0,42	Ст. 3	ГОСТ 380-60	37	
2	737.1-61.102	Направляющая	2	0,056	0,112	Ст. 3	ГОСТ 380-60	36	
1	737.1-61.101	Упор	1	0,036	0,036	Ст. 3	ГОСТ 380-60	36	
Поз.	Обозначен.	Наименование	кол.	шт.	общ.	Вес	Материал	Лист	Примеч.
Корпус 737.1-61.100								1,47	1:1


 Механизм для открывания раздвижных однополюсных и двухполюсных ворот разн. 4,8 x 5,4 м. Серия 1.435-2
 Выпуск 3
 Корпус 737.1-61.100. Узел
 Лист 35

6
 27
 27
 Дата выпуска: декабрь 1968

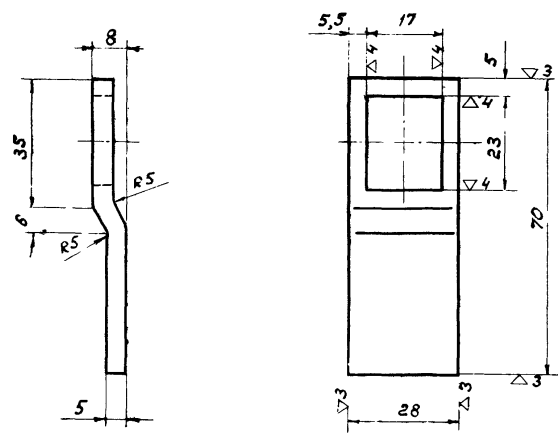
Цифр
37-66
Зка-лист
36
ЛНВ.№
12928

▽3 о стальное



Разработ.	Певзнер И.И.	И.И.	Упор	737.1-61.101
Провер.	Савелькин	И.И.	Ст. 3 ГОСТ 380-60	Вес Масшт. Лист
ЦНИИПромзданий				0,036 1:1

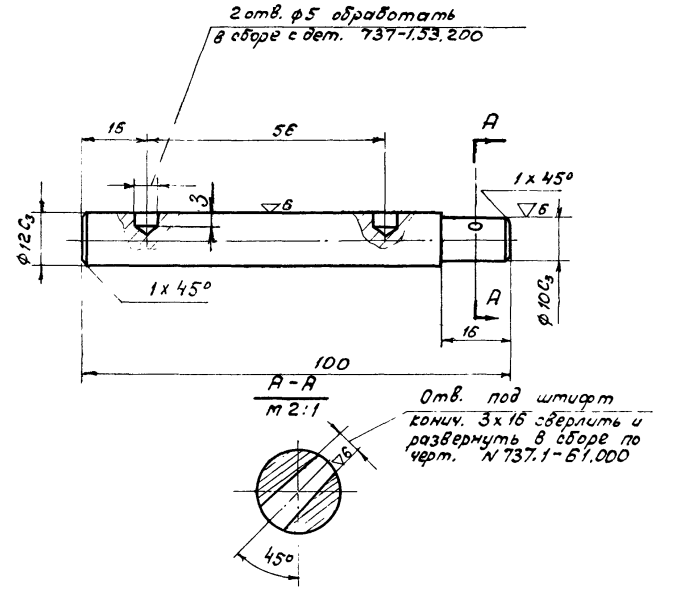
∞ о стальное



Длина развертки 72 мм

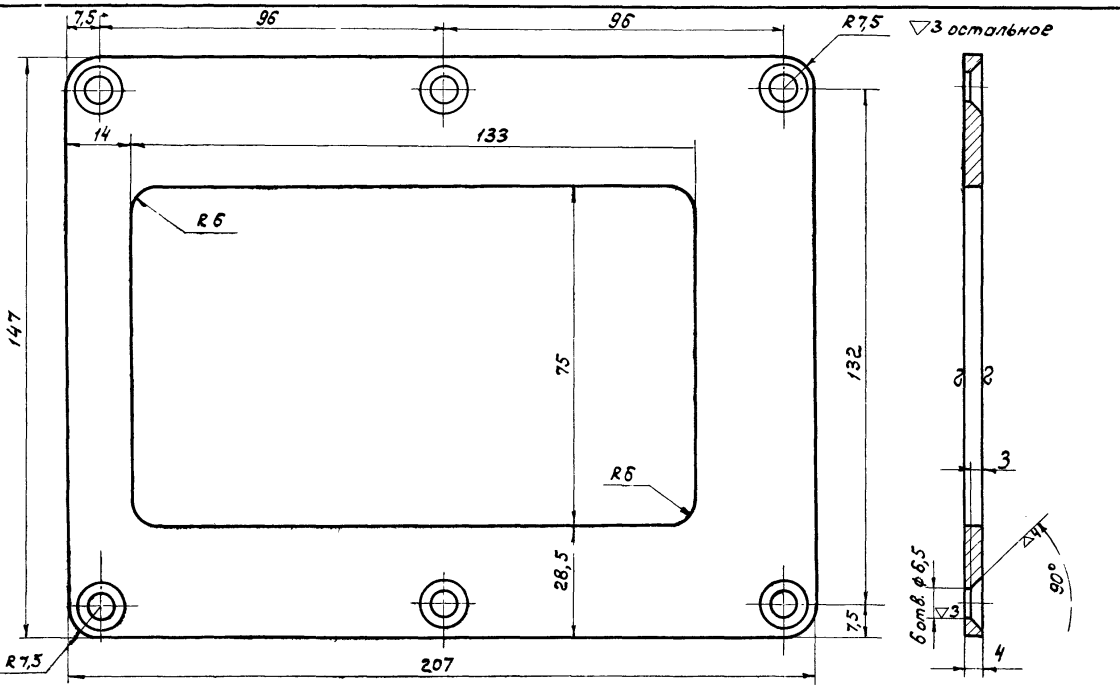
Разработ.	Певзнер И.И.	И.И.	Направляющая	737.1-61.102
Провер.	Савелькин	И.И.	Лист 5 ГОСТ 5681-57	Вес Масшт. Лист
ЦНИИПромзданий			Ст. 3 ГОСТ 501-57	0,056 1:1

▽4 о стальное

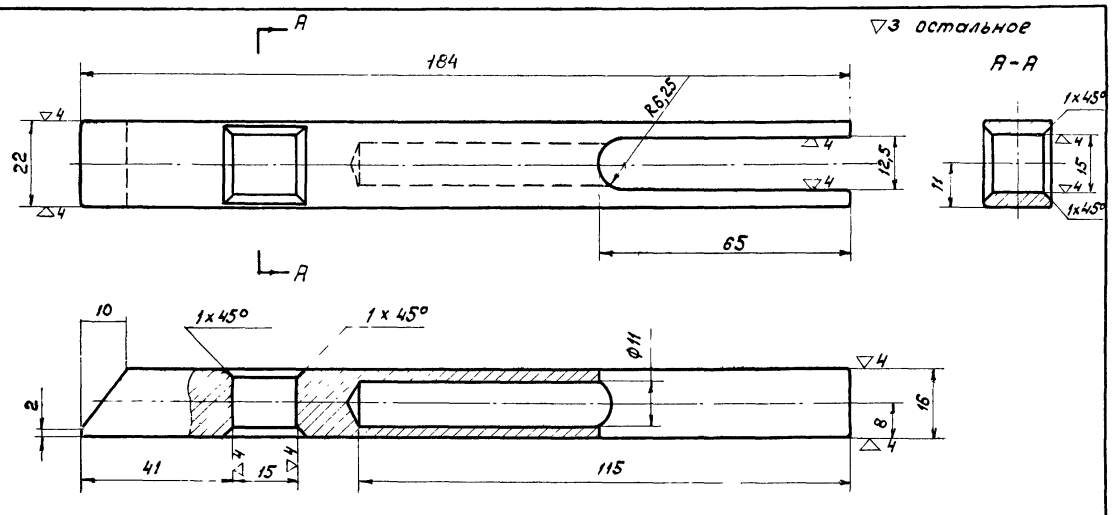


Разработ.	Певзнер И.И.	И.И.	Ось	737.1-61.003
Провер.	Савелькин	И.И.	Сталь 45 ГОСТ 1050-60	Вес Масшт. Лист
ЦНИИПромзданий				0,06 1:1

Чл. отдела
Пл. инж. пр.
Пл. инж. пр.
Дата выпуска
Добромыслов
Арих
Савелькин
1968 г.



Разработ.	Певзнер И.И.	И.И.	Фламец	737.1-61.001
Провер.	Савелькин	И.И.	Лист 4 ГОСТ 5681-57	Вес Масшт. Лист
ЦНИИПромзданий			Ст. 3 ГОСТ 500-58	0,75 1:1



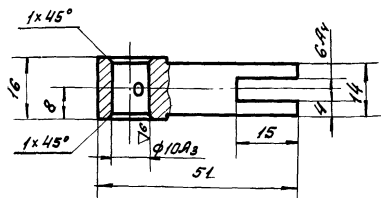
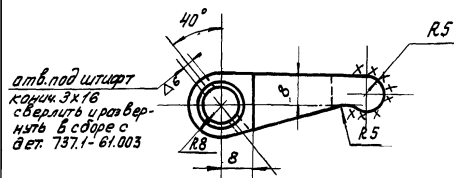
Калить HRC 38-42

Разработ.	Певзнер И.И.	И.И.	Рузель	737.1-61.002
Провер.	Савелькин	И.И.	Сталь 45 ГОСТ 1050-60	Вес Масшт. Лист
ЦНИИПромзданий				0,30 1:1

ТА
1968 г.

Механизм для открывания раздвижных однопаль- ных и двухпальных ворот разн. 4,8 x 5,4 м			Серия 1.435-2 выпуск 3
Детали			Лист 36

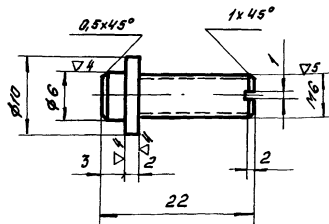
▽4 остальное



Поверхность, указанная хххх цементировать на глубину 1±1,5 мм и калить HRC 50-62

Разраб. / Провер. / Укл. / Сабиткин	Рычаг	737.1-61.006			
ЦНИИпромзданий	Сталь 20 ГОСТ 1050-60	0,048	Масшт. 1:1		

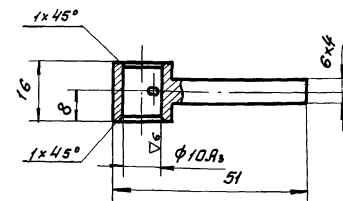
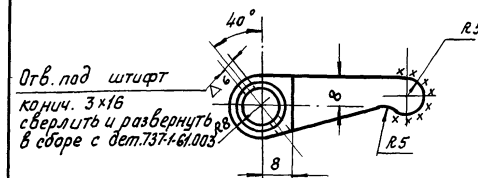
▽3 остальное



Разраб. / Провер. / Укл. / Сабиткин	Винт регулировочный	737.1-61.004			
ЦНИИпромзданий	Ст. 5 ГОСТ 380-60	0,01	Масшт. 2:1		

▽4 остальное

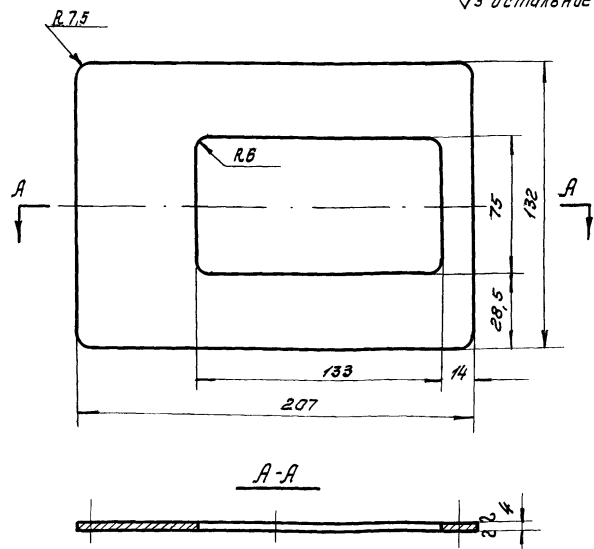
41



Поверхность указанная хххх цементировать на глубину 1±1,5 мм и калить HRC 50-62

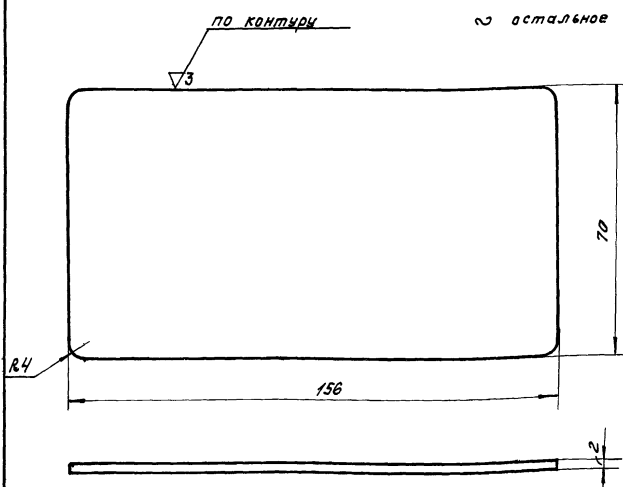
Разраб. / Провер. / Укл. / Сабиткин	Рычаг	737.1-61.007			
ЦНИИпромзданий	Сталь 20 ГОСТ 1050-60	0,031	Масшт. 1:1		

▽3 остальное



Разраб. / Провер. / Укл. / Сабиткин	Фланец	737.1-61.103			
ЦНИИпромзданий	Лист 4 ГОСТ 5681-57 Ст. 3 ГОСТ 500-58	0,75	М 1:2		

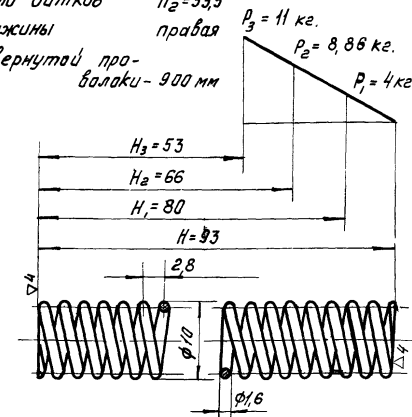
~ остальное



Разраб. / Провер. / Укл. / Сабиткин	Перегородка	737.1-51.103			
ЦНИИпромзданий	Лист 2 ГОСТ 3680-57 Ст. 3 ГОСТ 501-58	0,14	М 1:1		

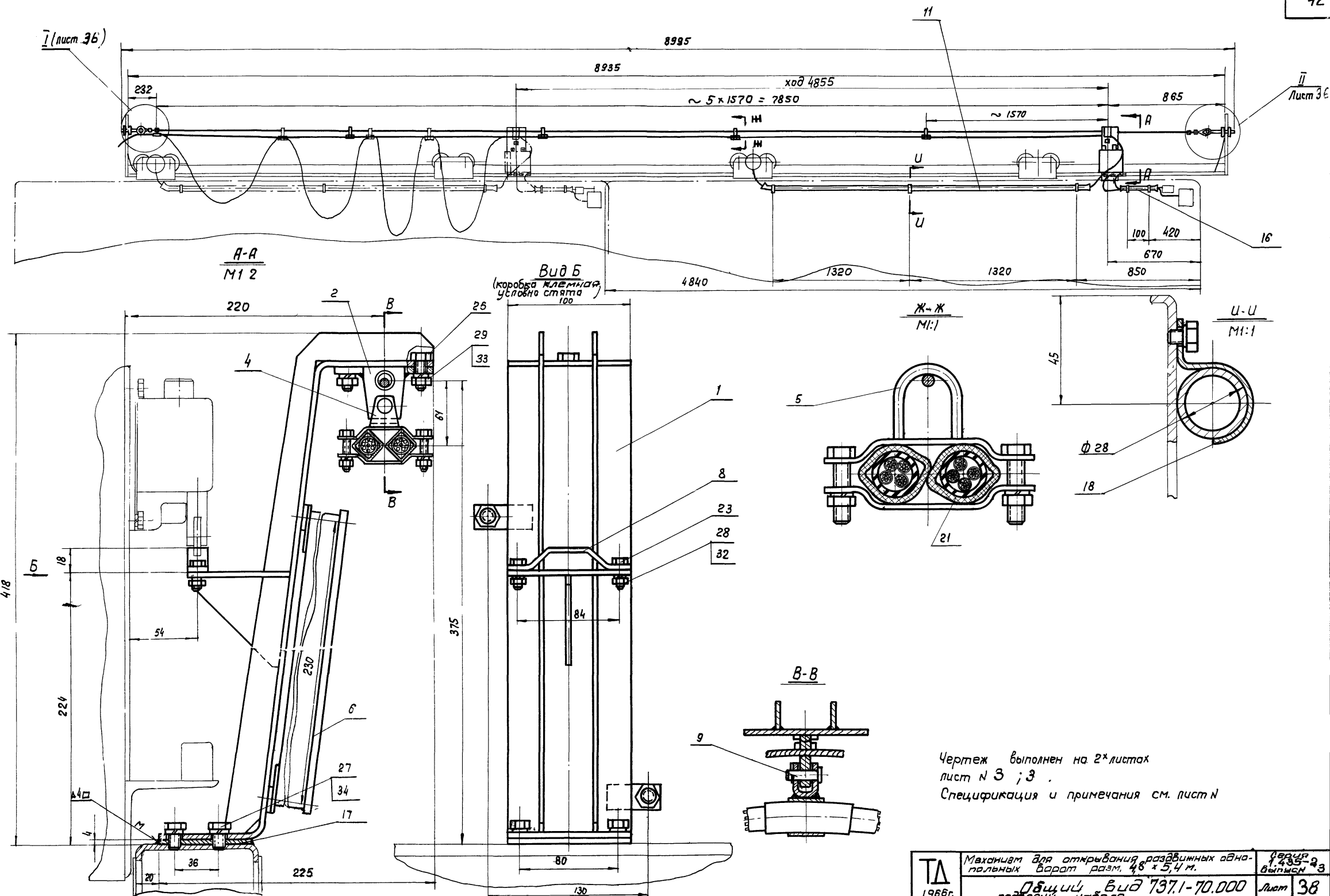
~ остальное

1. Число рабочих витков $n_1 = 32$
2. Полное число витков $n_2 = 33,5$
3. Навивка пружины правая $P_2 = 11 \text{ кг}$, $P_2 = 8,86 \text{ кг}$
4. Длина развернутой проволоки - 900 мм $P_1 = 4 \text{ кг}$



Разраб. / Провер. / Укл. / Сабиткин	Пружина	737.1-61.005			
ЦНИИпромзданий	Проволока И-И ГОСТ 3389-60	0,01	Масшт. 2:1		

ТА 1966г.	Механизм для открывания раздвижных однопольных и двухпольных ворот разм. 4,8x5,4м. Серия 1.435-2 выпуск 3	Лист 37
	Детали	9584-03 46



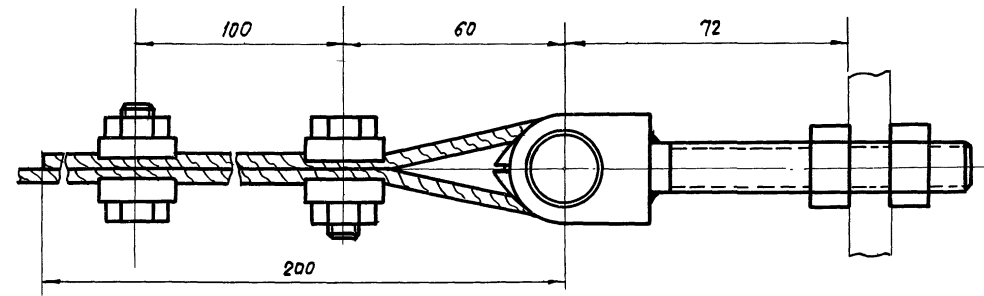
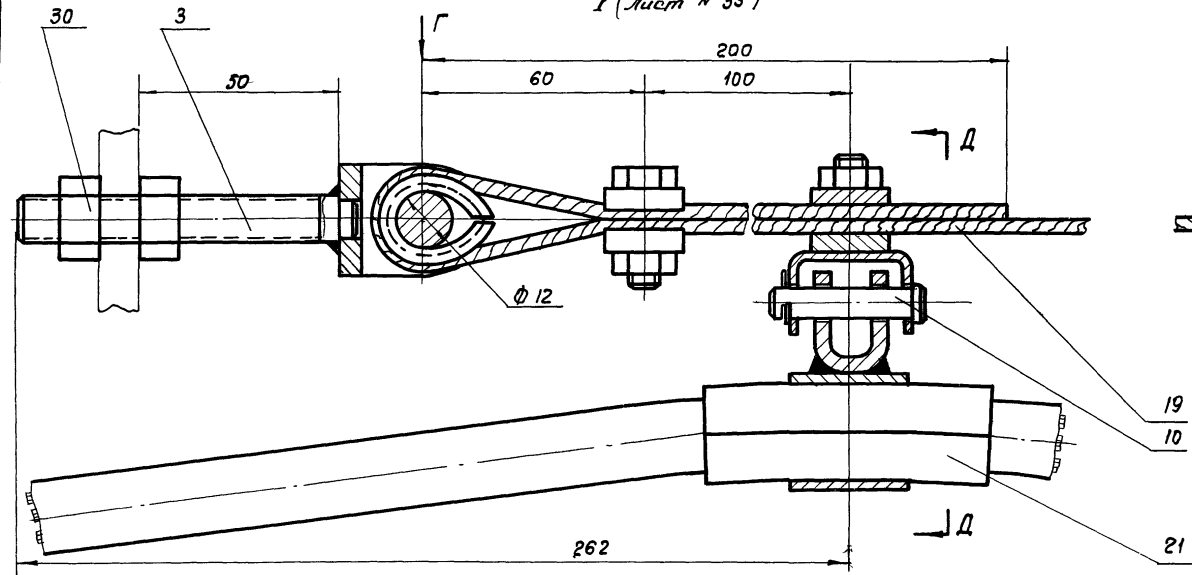
Вид Б
(коробка клемная условно снята 100)

Чертеж выполнен на 2-х листах
лист № 3 ; 3 .
Спецификация и примечания см. лист №

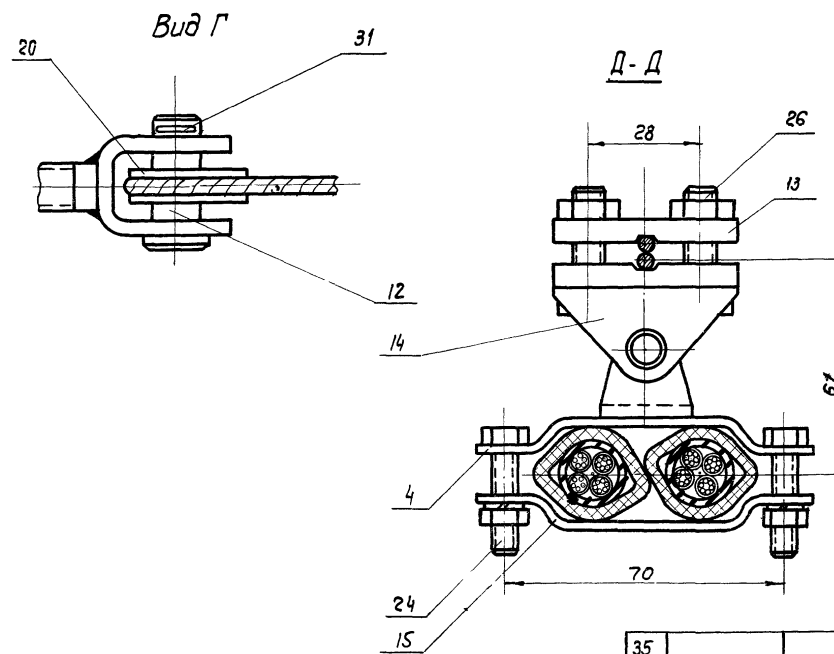
ТА 1966г.	Механизм для открывания развинутого одно- польного варага разм. 4,8 x 5,4 м.	Вариант 1.435-23 выпущен
	Общ. ш. Вид 737.1-70.000 подвески кабеля	Лист 38

I (Лист № 35)

II (Лист № 35)



Чертеж выполнен на 2-х листах
лист № 3 ; 3 .



Примечания:

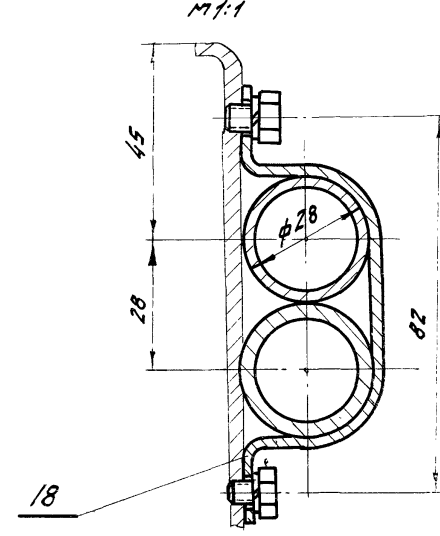
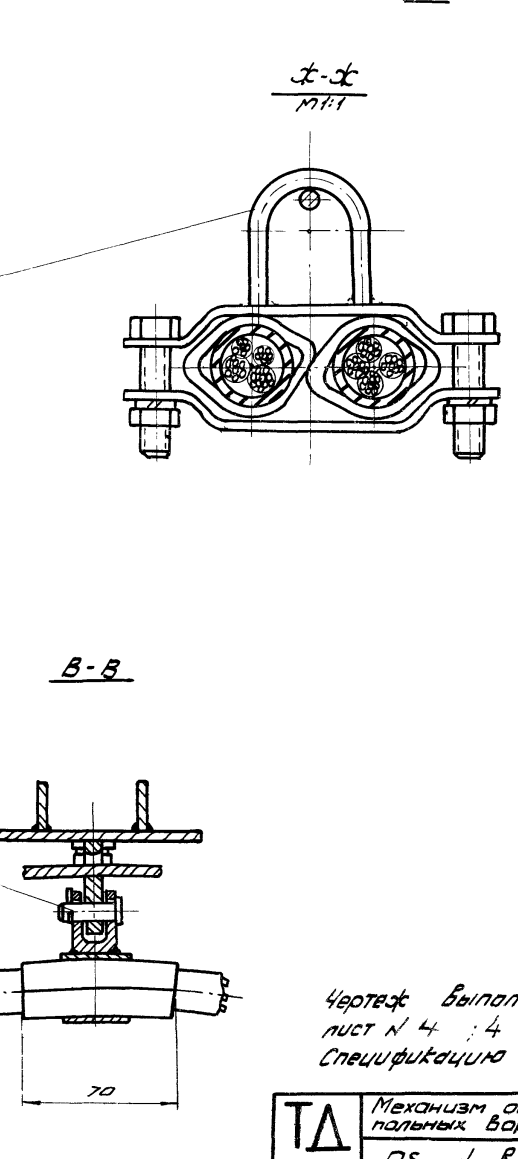
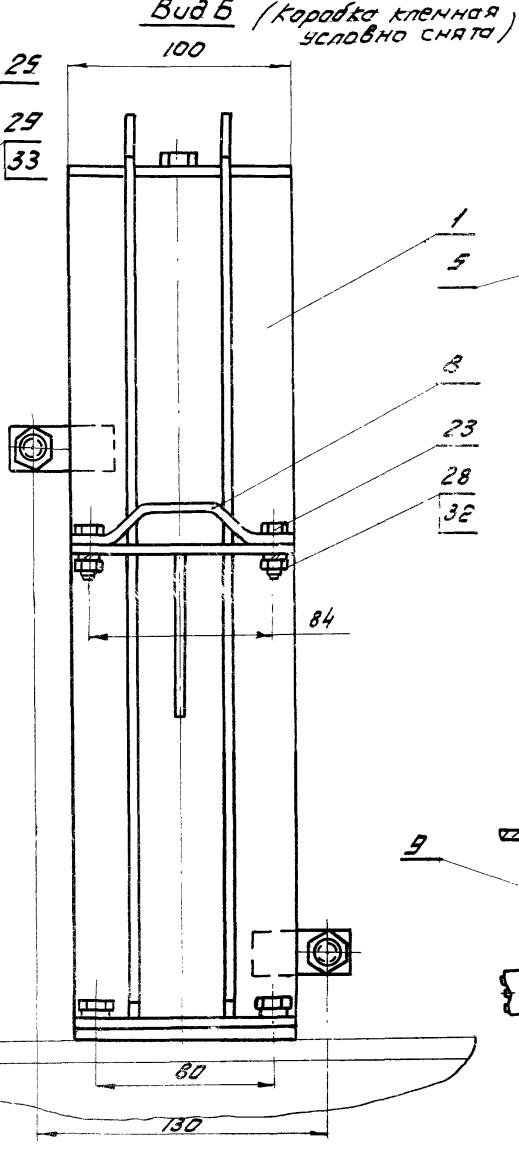
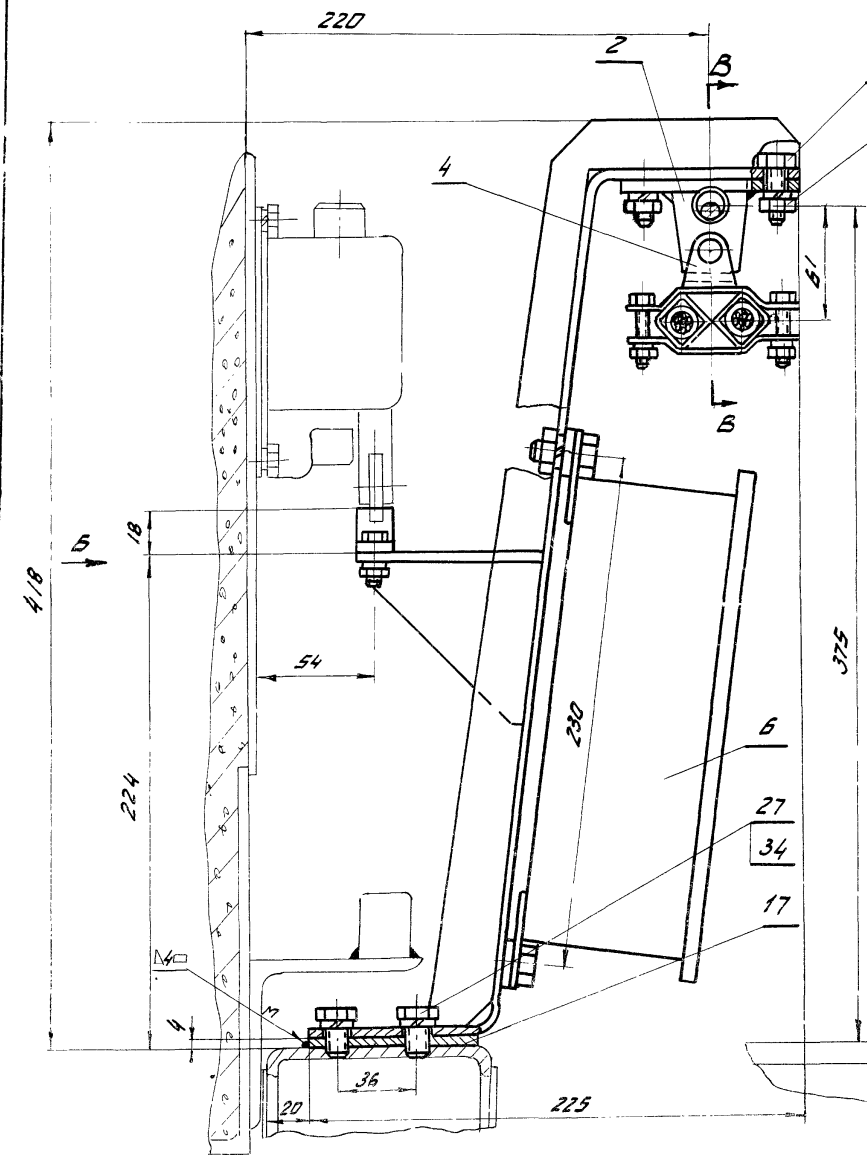
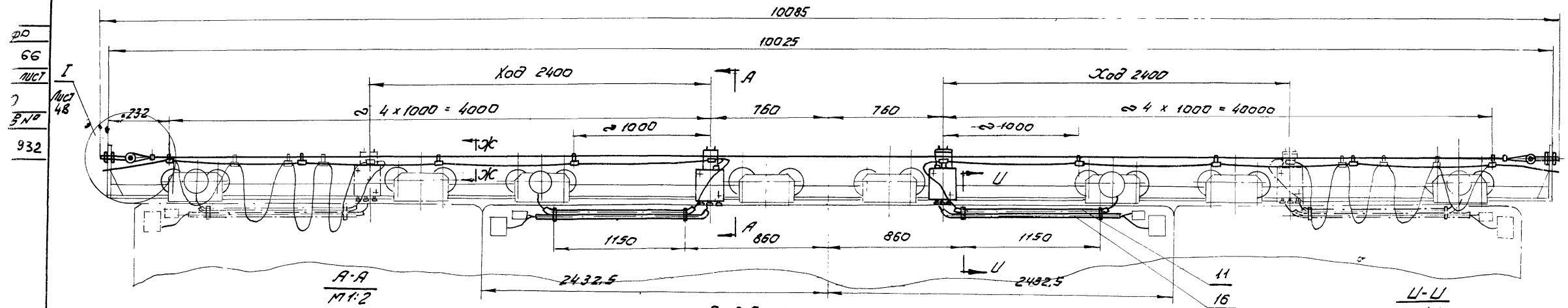
1. Пластик, вет 737.1-70.011 приварить, согласно размерам, указанных на данном чертеже.
2. Сверление и нарезка отверстий для крепления труб хомутиками к полотну производить при монтаже.
3. Концы труб для кабеля развальцевать при монтаже.
4. Радиус гибки и размеры труб уточнить по месту.
5. Варить электродом Э42 ГОСТ 9467-60.

28	Гайка М6 ГОСТ 5915-63	14	0,006	0,08	Ст.3 ГОСТ 380-60		
27	Болт М10×16 ГОСТ 7198-62	4	0,02	0,08	Ст.3 ГОСТ 380-60		
26	Болт М8×30 ГОСТ 7198-62	8	0,02	0,16	Ст.3 ГОСТ 380-60		
25	Болт М8×20 ГОСТ 7198-62	4	0,01	0,02	Ст.3 ГОСТ 380-60		
24	Болт М6×25 ГОСТ 7198-62	12	0,006	0,02	Ст.3 ГОСТ 380-60		
23	Болт М6×16 ГОСТ 7198-62	12	0,005	0,06	Ст.3 ГОСТ 380-60		
22							
21	Рукав резиновый ГОСТ 10362-63. Ø20	М	0,2	0,2			покупн
20	Кольца 14 ГОСТ 2224-43	2	0,01	0,02	Ст.3 ГОСТ 380-60		
19	Канат троса МК-РЧ,3 ГОСТ 2688-55 Ø 200	1	0,6	0,6			
18	737.1-70.012	Хомут	5	0,04	0,2	Ст.3 ГОСТ 501-58	
17	737.1-70.011	Пластик 100×60 ГОСТ 3681-57	1	0,23	0,23	Ст.3 ГОСТ 500-58	Ø/4
16	737.1-70.009	Труба 28×2×200 ГОСТ 8732-58А	1	0,37	0,37	Труба 28×3 ГОСТ 8732-58А	Ø/4
15	737.1-70.008	Хомут	6	0,04	0,24	Ст.3 ГОСТ 501-58	
14	737.1-70.007	Скоба	1	0,04	0,04	ГОСТ 501-58	
13	737.1-70.006	Зажим	8	0,04	0,32	Ст.3 ГОСТ 500-58	
12	737.1-70.005	Ось	2	0,032	0,07	45 ГОСТ 1050-60	
11	737.1-70.004	Труба 28×2×2000 ГОСТ 8732-58А	1	5,18	5,18	20 ГОСТ 8732-58	Ø/4
10	737.1-70.003	Ось	1	0,16	0,16	45 ГОСТ 1050-60	
9	737.1-70.002	Ось	1	0,05	0,05	45 ГОСТ 1050-60	
8	737.1-70.001	Упор	1	0,06	0,06	Ст.3 ГОСТ 500-58	
7							
6	Ущерб	Коробка типа КК10	1	3,7	3,7		
5	737.1-70.500	Хомут	4	0,05	0,2		
4	737.1-70.400	Хомут	2	0,08	0,12		
3	737.1-70.300	Стяжка	2	0,11	0,22		
2	737.1-70.200	Серьга	1	0,15	0,15		
1	737.1-70.100	Кронштейн	1	3,0	3,0		

35							
34	Шайба пруж. 10 ГОСТ 6402-61	4	0,003	0,01	55 ГОСТ 1050-60		
33	Шайба пруж. 8 ГОСТ 6402-61	4	0,002	0,01	65 ГОСТ 1050-60		
32	Шайба пруж. 6 ГОСТ 6402-61	24	0,0008	0,004	65 ГОСТ 1050-60		
31	Шплинт 2×15 ГОСТ 397-66	3	0,001	0,003	Ст.2 ГОСТ 380-60		
30	Гайка М12 ГОСТ 5915-63	4	0,003	0,012	Ст.3 ГОСТ 380-60		
29	Гайка М8 ГОСТ 5915-63	12	0,006	0,07	Ст.3 ГОСТ 380-60		
Поз.	Обознач.	Наименование	Кол.	шт.	Общ. вес	Материал	Лист Примеч.

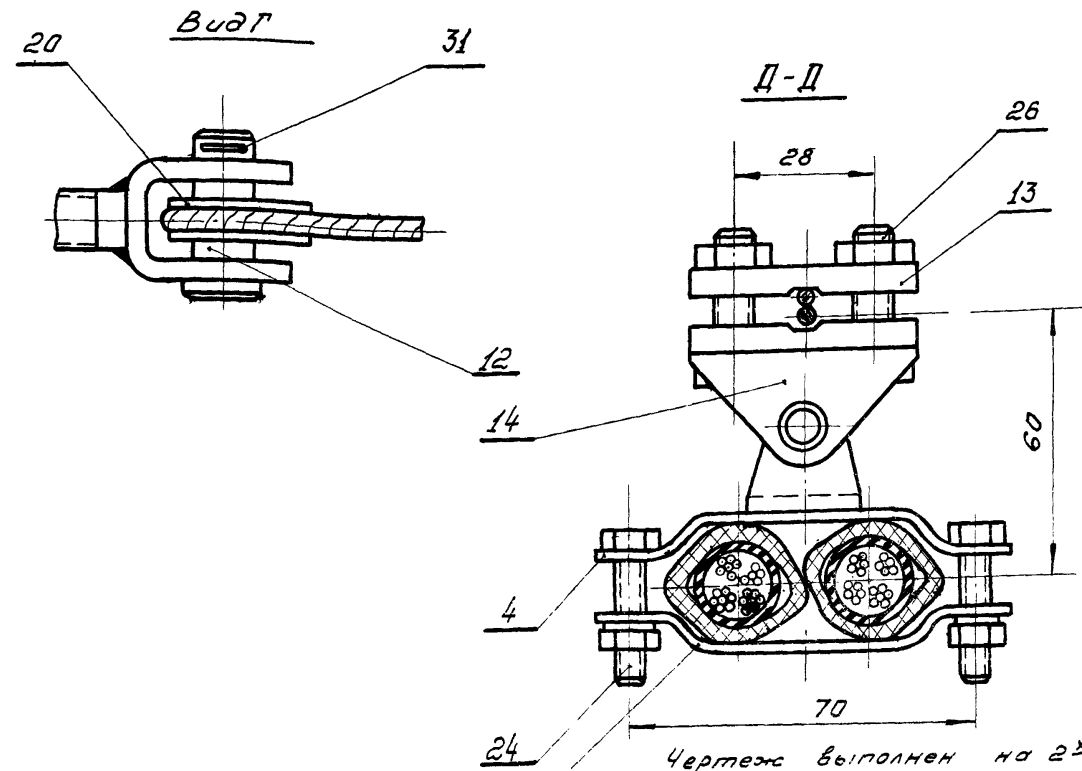
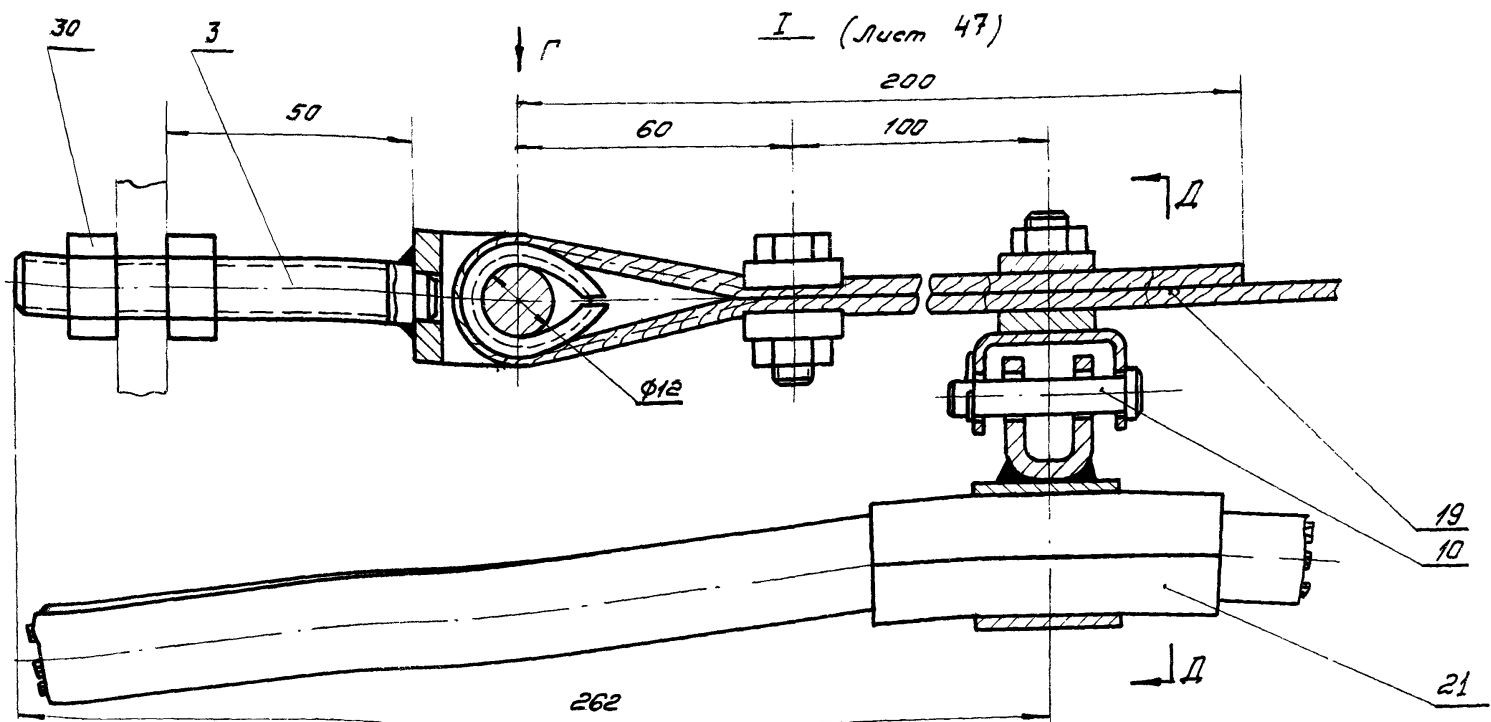
Подвеска кабеля 737.1-70.000		шт.	Общ. вес	Кол.	Материал	Лист	Прим.
					вес	15,4	Масшт. 1:1
ТА	Механизм откидывания раздвижных одно- пальных варах разм. 4,8 × 3,4 м			Серия 1,435-2 Выпуск 3			
Общий вид подвески кабеля					Лист	39	

Дата выпуска чертежа 1966г



Чертеж выполнен на 2-х листах
лист № 4 : 4
Спецификацию и примечания, см. лист № 3

ТА 1956г.	Механизм открывания раздвижных двух- пальных ворот разм. 4,8 x 5,4 м.	СВРЦА 1435-2 Выпуск 3
	Общий вид подвески кабеля 7372-70.000	лист 40



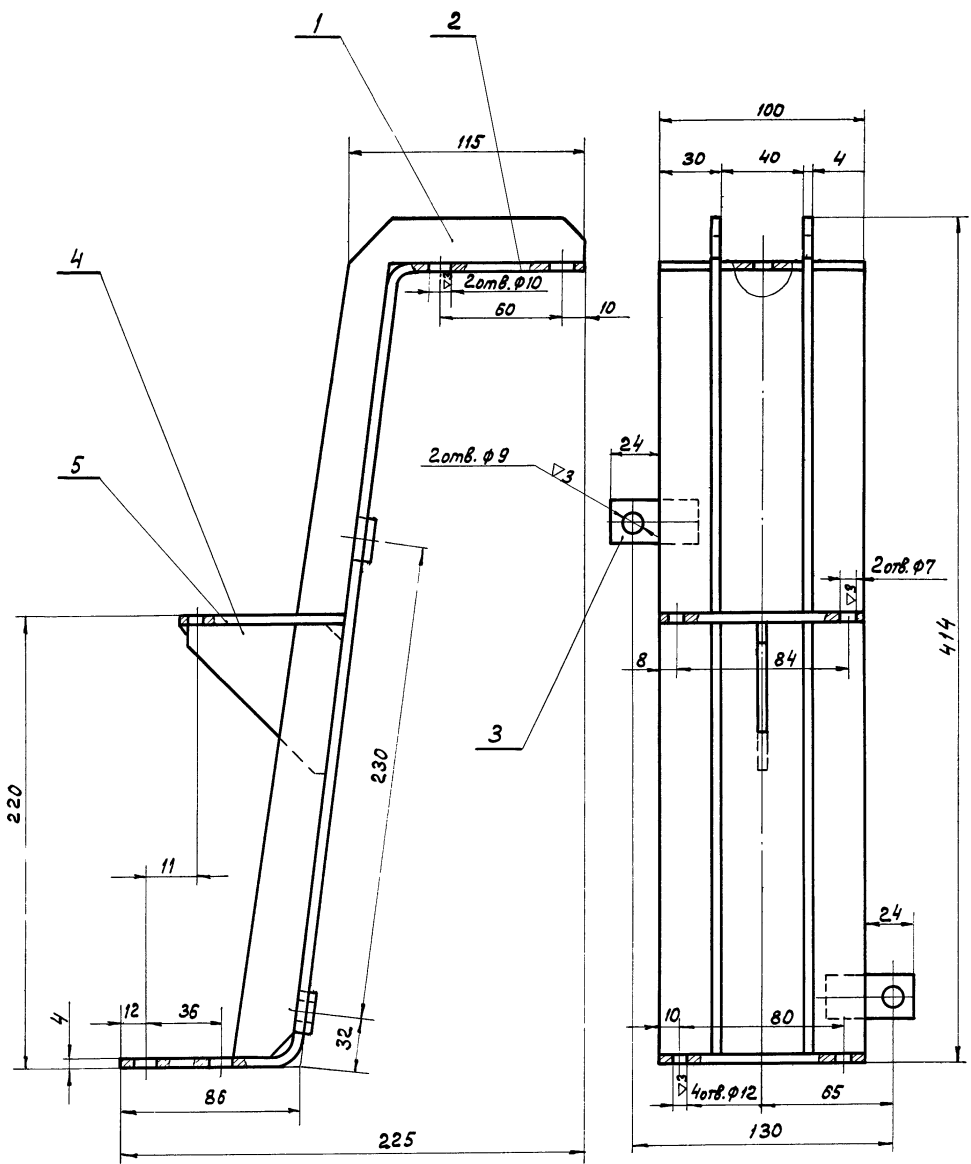
Чертеж выполнен на 2-х листах: лист №2

Примечания:

1. Платик, дет. 737.1-70.011 приварить, согласно размерам, указанным на данном чертеже.
2. Сверление и нарезка отверстий для крепления труб хомутами к полотну производить при монтаже.
3. Концы труб для кабеля развальцевать.
4. Радиус гибки и размеры их уточнить по месту.
5. Варить электродом 342 ГОСТ 9467-60.

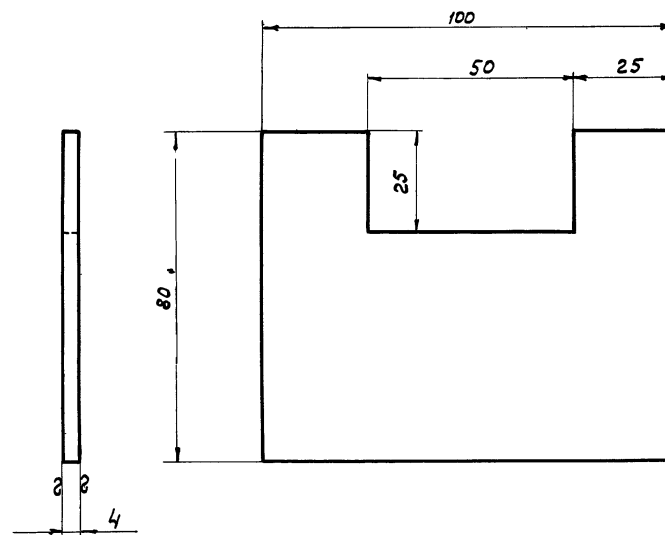
34		Шайба пруж.10 ГОСТ 6402-61	8	0,003	0,02	ГОСТ 1050-60		
33		Шайба пруж.8 ГОСТ 6402-61	8	0,002	0,016	ГОСТ 1050-60		
32		Шайба пруж.6 ГОСТ 6402-61	32	0,0008	0,002	ГОСТ 1050-60		
31		Шплицит 2x15 ГОСТ 397-66	4	0,001	0,004	ГОСТ 380-60		
30		Гайка М12 ГОСТ 5915-62	4	0,17	0,68	ГОСТ 380-60		
29		Гайка М8 ГОСТ 5915-62	16	0,008	0,09	ГОСТ 380-60		
28		Гайка М6 ГОСТ 5915-62	24	0,001	0,024	ГОСТ 380-60		
27		Болт М10x16 ГОСТ 7798-62	8	0,02	0,08	ГОСТ 380-60		
26		Болт М8x30 ГОСТ 7798-62	8	0,02	0,16	ГОСТ 380-60		
25		Болт М8x20 ГОСТ 7798-62	8	0,01	0,08	ГОСТ 380-60		
24		Болт М6x25 ГОСТ 7798-62	20	0,008	0,02	ГОСТ 380-60		
23		Болт М6x16 ГОСТ 7798-62	20	0,005	0,06	ГОСТ 380-60		
22								
21		Резина резинов. ГОСТ 10362-63 φ20	М	0,8	0,2	0,2		покупн.
20		Качш 14 ГОСТ 2224-43	2	0,01	0,02	ГОСТ 380-60		
19		Канат типа ЛК-Р 4,2 ГОСТ 2688-53Г-9200	1	0,6	0,6			покупн.
18	737.2-70.003	Хомут	4	0,04	0,16	ГОСТ 501-58		
17	737.1-70.011	Платик 100x60 лист 4 ГОСТ 5681-57	2	0,23	0,46	ГОСТ 500-58		δ/4
16	737.2-70.002	Труба 28 r=1670 ГОСТ 8732-58	2	3,1	6,2	ГОСТ 8732-58		δ/4
15	737.1-70.008	Хомут	10	0,04	0,4	ГОСТ 501-58		
14	737.1-70.007	Скоба	2	0,04	0,08	ГОСТ 501-58		
13	737.1-70.006	Зажим	8	0,04	0,32	ГОСТ 500-58		
12	737.1-70.005	Ось	2	0,04	0,08	ГОСТ 1050-60		
11	737.2-70.001	Труба 28 r=1150 ГОСТ 8732-58	2	2,1	4,2	ГОСТ 8732-58		δ/4
10	737.1-70.003	Ось	2	0,16	0,32	ГОСТ 1050-60		
9	737.1-70.002	Ось	2	0,05	0,05	ГОСТ 1050-60		
8	737.1-70.001	Упор	2	0,06	0,12	ГОСТ 380-60		
7								
6	Индекс 4611	Кородка клемная типа КК10	2	3,7	7,4			покупн.
5	737.1-70.500	Хомут	6	0,05	0,3			
4	737.1-70.400	Хомут	2	0,06	0,12			
3	737.1-70.300	Стяжка	2	0,11	0,22			
2	737.1-70.200	Серьга	2	0,15	0,15			
1	737.1-70.100	Кронштейн	2	6,0	6,0			
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	шт. общ.	Вес	Материал	Лист	Прим.
		Подвеска кабеля 737.2-70.000.			28,7			Масшт. 1:1

ТД 1966г. Механизм открывания раздвижных дверей-пальмовых ворот разм. 4,8x5,4м. Серийный выпуск 3. Общ. вид подвески кабеля Лист 41

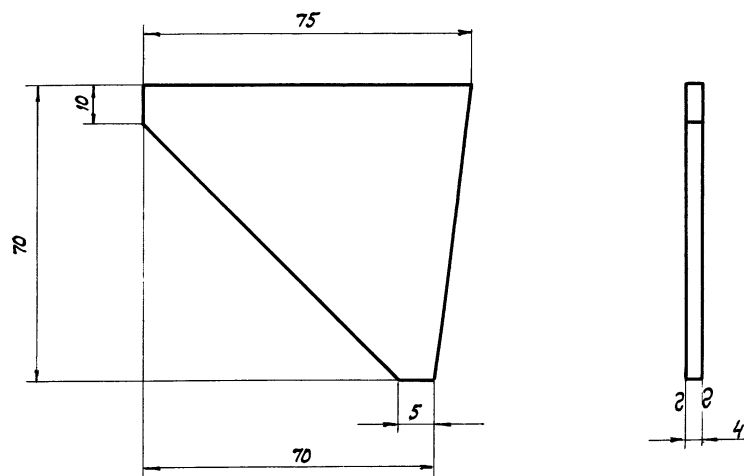


Варить электродом типа Э-42 по ГОСТ 9467-60.

№ поз.	Обозначение	Наименование	Шт. общ.	Вид.	Вес	Кол.	Материал	Лист	Примеч.	
5	737.1-70.105	Плита	0,22	0,22	1	Ст. 3	ГОСТ 535-58			
4	737.1-70.104	Ребро	0,09	0,09	1	Ст. 3	ГОСТ 535-58			
3	737.1-70.103	Планка 45x20x4	0,03	0,06	2	Ст. 3	ГОСТ 535-58		8/4	
2	737.1-70.102	Боковина	1,75	1,75	1	Ст. 3	ГОСТ 535-58			
1	737.1-70.101	Ребро	0,44	0,88	2	Ст. 3	ГОСТ 535-58			
							Вес	Масштаб		
							3,0	1:2		
Кронштейн 737.1-70.100										



Констр.	Зинина	Зин.	Плита		737.1-70.105	
Провер.	Савулькин		Вес	М	Лист	
ЦНИИпромзданий			Полоса 4x100 ГОСТ 103-57	0,22	1:1	
			Ст. 3 ГОСТ 535-58			

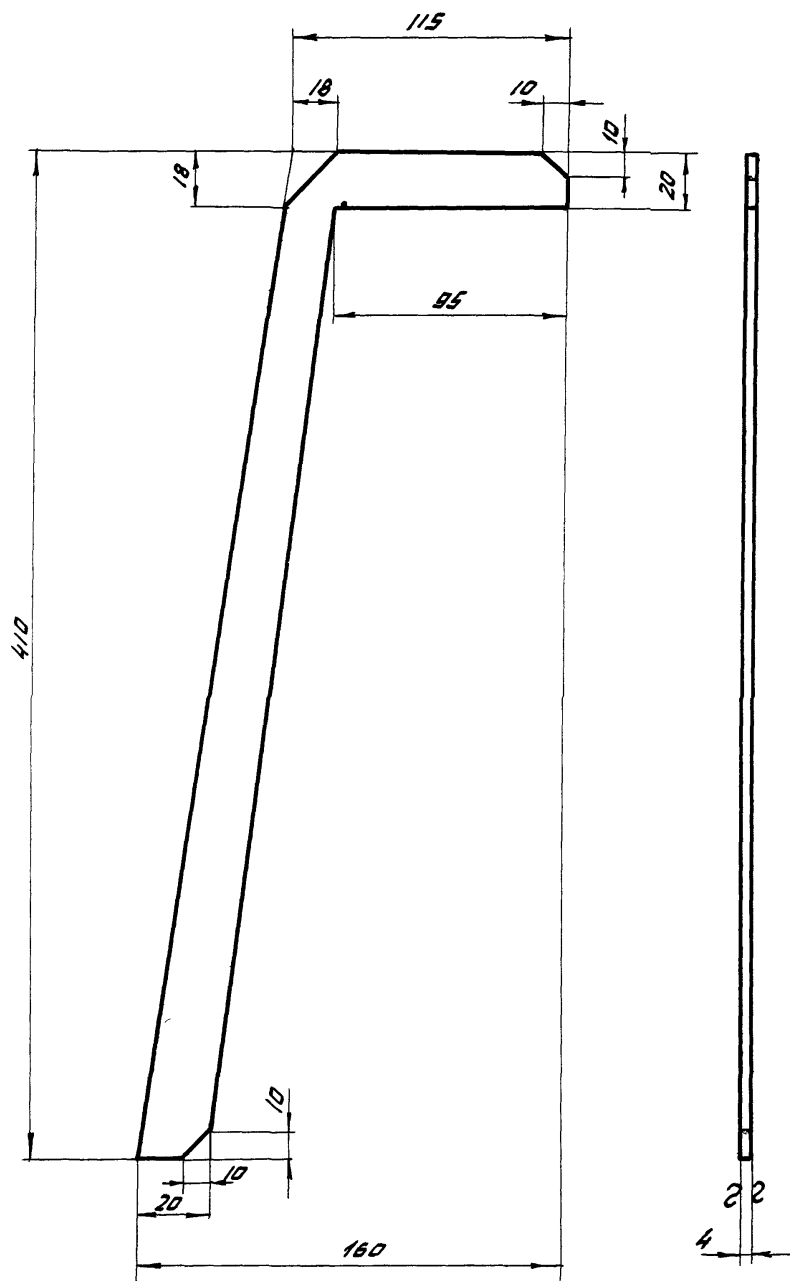


Констр.	Зинина	Зин.	Ребро		737.1-70.104	
Провер.	Савулькин		Вес	М	Лист	
ЦНИИпромзданий			Полоса 4x75 ГОСТ 103-57	0,09	1:1	
			Ст. 3 ГОСТ 535-58			

Механизм для открывания раздвижных автоматических и ручных ворот рам. 4,8x5,4м	Серия Ж. 435-2
Узел и детали	Выпуск-3
Лист	42

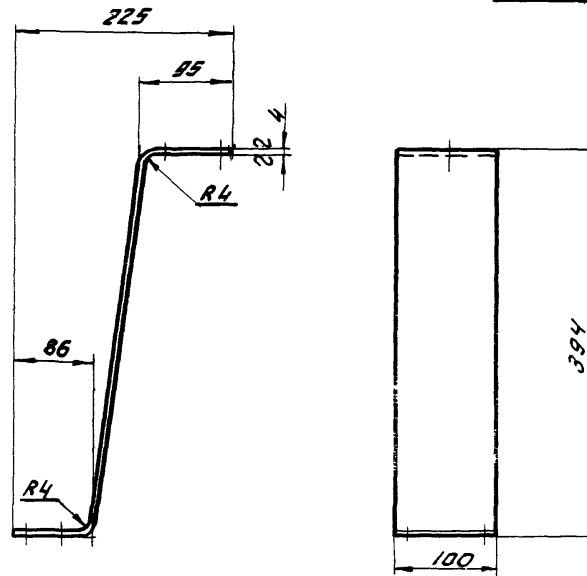


▽3 по контуру



Констр. Зинина Зен	Редра	737.1-70.101					
Провер. Савицкий			Лист	4x160 Гост 5681-57 ст. 3 Гост 535-58	Вес	м	Лист
ЦНИИПромзданий			0,44	1:2			

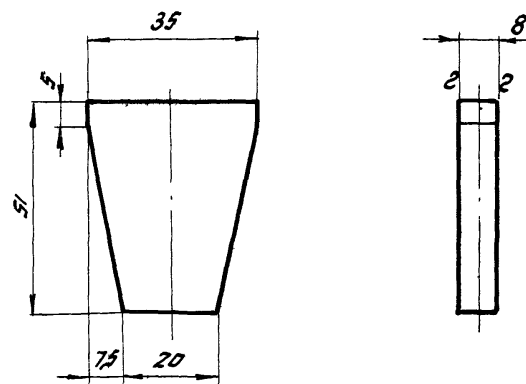
▽3 остальное



Длина развертки - 590 мм

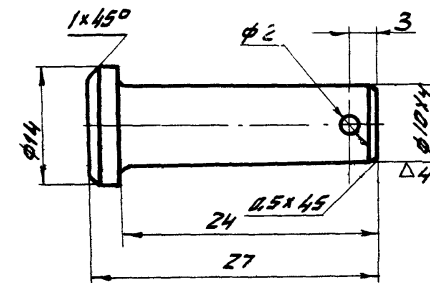
Констр. Зинина Зен	Боковина	737.1-70.102					
Провер. Савицкий			Лист	4x100 Гост 100-57 ст. 3 Гост 535-58	Вес	м	Лист
ЦНИИПромзданий			1,75	1:5			

▽3 остальное



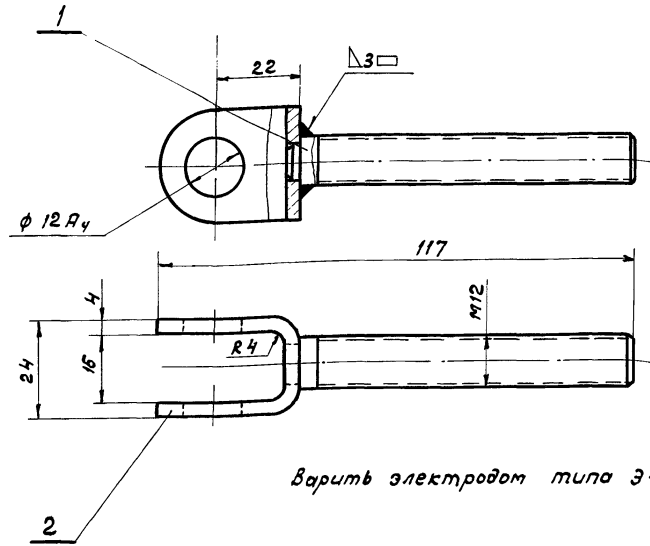
Констр. Левицкий	Щека	737.1-70.202					
Провер. Савицкий			Лист	8 Гост 5681-57 ст. 3 Гост 500-58	Вес	масшт.	Лист
ЦНИИПромзданий			0,1	1:1			

▽3 остальное



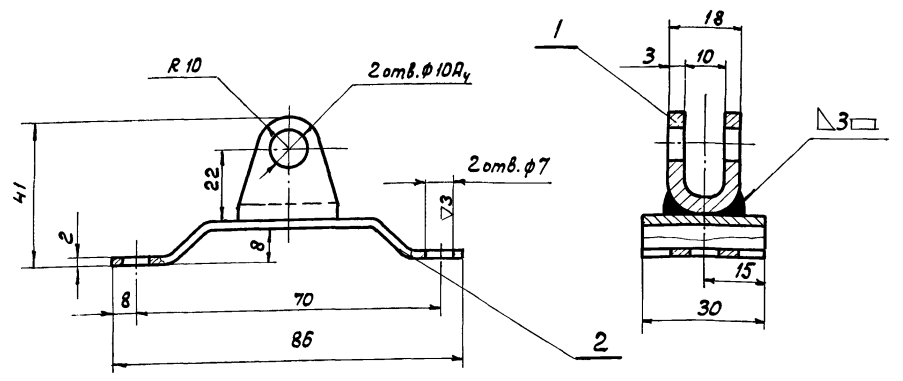
Констр. Левицкий	Ось	737.1-70.002					
Провер. Савицкий			Лист	Сталь 45 Гост 1050-60	Вес	масшт.	Лист
ЦНИИПромзданий			0,05	2:1			

ТД 1966г.	Механизм для открывания раздвижных однополных и двухпольных ворот разм 4,8x5,4м.		Серия 1.435-2
	Детали		861мчк-3
		Лист	43



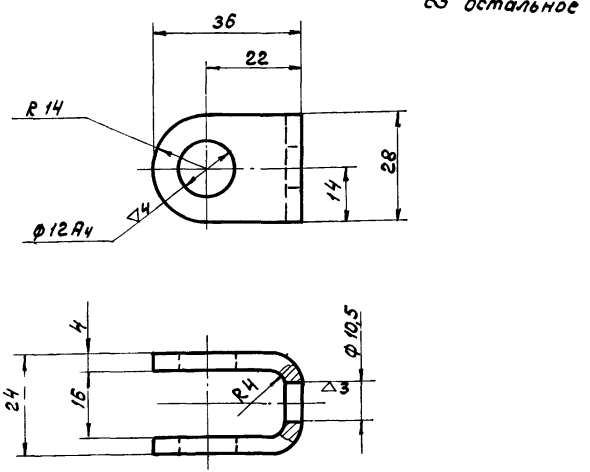
Варить электродом типа Э-42 по ГОСТ 9467-60

№ поз.	Обозначение	Наименование	шт. Общ.	Вес	Кол.	Материал	Лист	Примеч.
2	737.1-70.302	Проушина	0,04	0,04	1	Ст. 3 ГОСТ 50058		
1	737.1-70.301	Винт	0,07	0,07	1	Ст. 3 ГОСТ 380-60		
Стяжка 737.1 - 70.300						Вес	Масшт.	
						0,11	1:1	



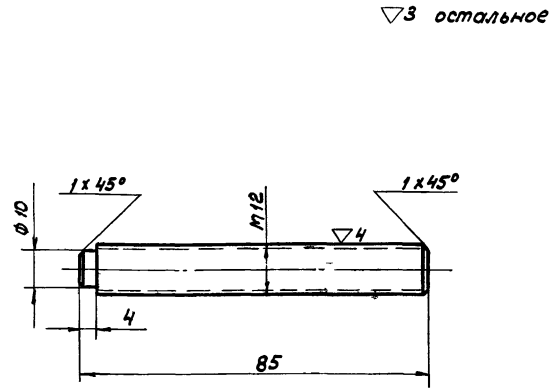
Варить электродом типа Э-42 по ГОСТ 9467-60

№ поз.	Обозначение	Наименование	шт. Общ.	Вес	Кол.	Материал	Лист	Примеч.
2	737.1-70.008	Хомут	0,04	0,04	1	Ст. 3 ГОСТ 500-58	4	
1	737.1-70.401	Проушина	0,02	0,02	1	Ст. 3 ГОСТ 501-58		
Хомут 737.1 - 70.400						Вес	Масшт.	
						0,06		

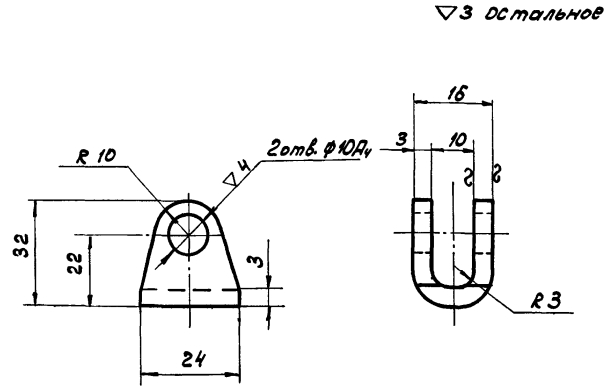


Длина развертки - 83 мм.

Констр.	Зинина	Зинина	Проушина	737.1-70.302
Провер.	Савицкий			
ЦНИИпромзданий	Лист	4 ГОСТ 5681-57	Вес	М
		Ст. 3 ГОСТ 500-58	0,04	1:1



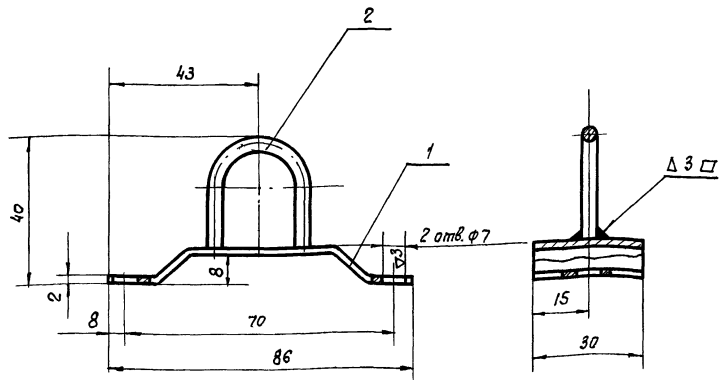
Констр.	Зинина	Зинина	Винт	737.1-70.301
Провер.	Савицкий			
ЦНИИпромзданий	Лист	Ст. 3 ГОСТ 380-60	Вес	М
			0,07	1:1



Длина развертки - 70 мм.

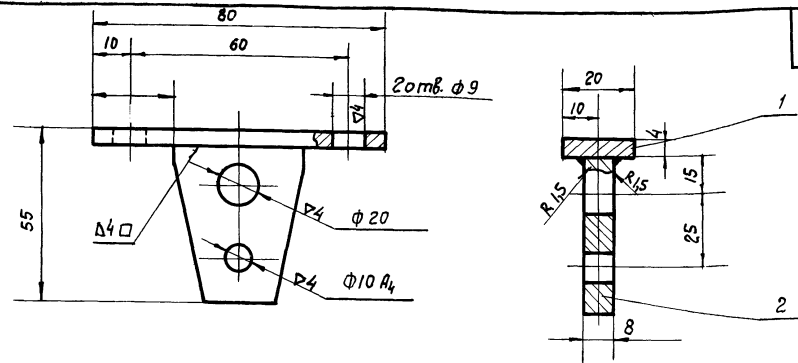
Констр.	Зинина	Зинина	Проушина	737.1-70.401
Провер.	Савицкий			
ЦНИИпромзданий	Лист	4 ГОСТ 5681-57	Вес	М
		Ст. 3 ГОСТ 500-58	0,02	1:1

ТА	Механизм для открывания раздвижных одноплечных и двухплечных ворот размером 4,3 x 5,4 м	Серия 1, 435-2
1966 г.	Узлы и детали	Выпуск - 3
		Лист 44



Сварку производить электродами Э42 ГОСТ 9467-60

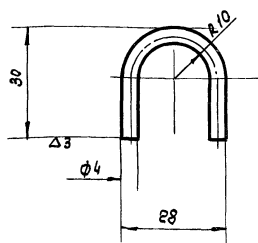
2	737.1-70-502	Скоба	0,007	0,007	1	Ст.3 ГОСТ 500-58	4	
1	737.1-70-008	Хомут	0,04	0,04	1	Ст.3 ГОСТ 500-58	4	
№ поз.	Обозначение	Наименование	Лист	Общ. Вес	Кол.	Материал	Лист	Примеч.
Хомут 737.1-70-500							Вес 0,047	Масштаб. 1:1



Сварку производить электродами Э42 ГОСТ 9467-60

2	737.1-70-202	Щека	1	0,1	0,1	Ст.3 ГОСТ 500-58	3	
1	737.1-70-201	Пластина 80x20 лист 4 ГОСТ 5681-57	1	0,05	0,05	Ст.3 ГОСТ 500-58		δ/4
Поз.	Обознач	Наименование	Кол.	Лист	Общ. Вес	Материал	Лист	Примеч.
Серьга 737.1-70-200						Вес 0,15	Масшт. 1:1	

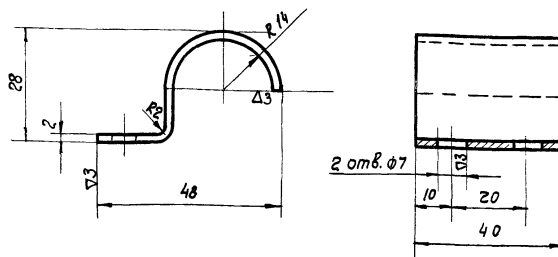
остальное



Длина развертки - 70 мм

Констр.	Винина	Скоба	737.1-70-502			
Провер.	Савушкин					
ЦНИИпромзданий	Круг	4 ГОСТ 2590-37 Ст. 3 ГОСТ 500-58	Вес	М	Лист	
		0,007	1:1			

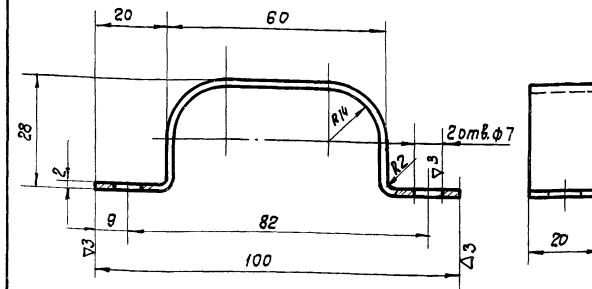
остальное



Длина развертки - 80 мм

Констр.	Винина	Хомут	737.1-70-012			
Провер.	Савушкин					
ЦНИИпромзданий	Лист	82 ГОСТ 3680-57 Ст. 3 ГОСТ 501-58	Вес	М	Лист	
		0,04	1:1			

остальное



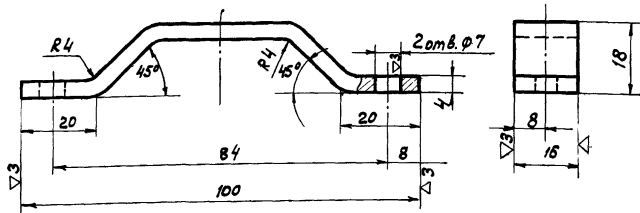
Длина развертки 140 мм

Констр.	Винина	Хомут	737.2-70-003			
Провер.	Савушкин					
ЦНИИпромзданий	Круг	82 ГОСТ 3680-57 Ст. 3 ГОСТ 501-58	Вес	М	Лист	
		0,04	1:1			



МЕХАНИЗМ для открывания двопальцевых ворот разм. 4,8x5,4 м. Серия 1.435-2 Выхпуск-3
Узлы и детали Лист 45

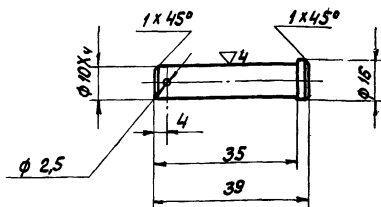
∞ остальное



Длина развертки = 110 мм.

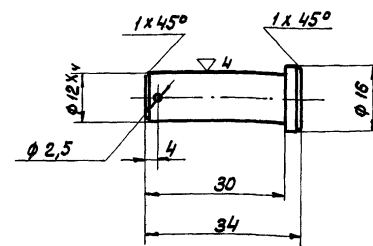
Констр. Романов В.Ф.	Проверил Савицкий В.И.	Упор	737.1-70.001
ЦНИИпромзданий	Лист 4	ГОСТ 5681-57	Вес м лист
	Ст. 3	ГОСТ 500-58	0,06 1:1

▽3 остальное



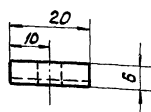
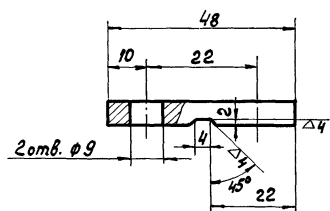
Констр. Романов В.Ф.	Проверил Савицкий В.И.	Ось	737.1-70.003
ЦНИИпромзданий	Лист 2	Сталь 45 ГОСТ 1050-60	Вес м лист
			0,016 1:1

▽3 остальное



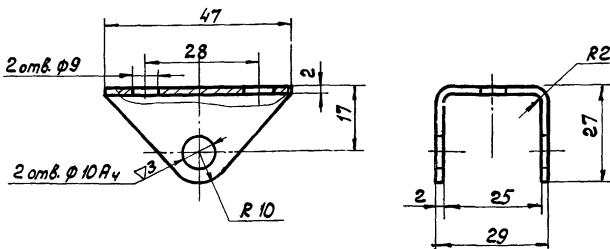
Констр. Романов В.Ф.	Проверил Савицкий В.И.	Ось	737.1-70.005
ЦНИИпромзданий	Лист 2	Сталь 45 ГОСТ 1050-60	Вес м лист
			0,037 1:1

▽3 остальное



Констр. Романов В.Ф.	Проверил Савицкий В.И.	Защит	737.1-70.006
ЦНИИпромзданий	Лист 2	ГОСТ 380-60	Вес м лист
			0,04 1:1

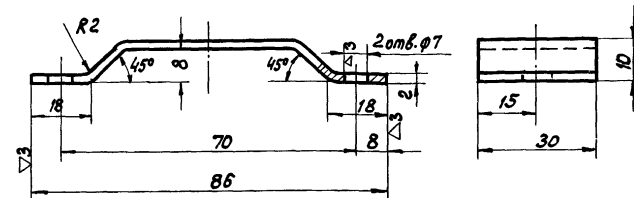
∞ остальное



Длина развертки - 77 мм

Констр. Романов В.Ф.	Проверил Савицкий В.И.	Скоба	737.1-70.007
ЦНИИпромзданий	Лист 2	ГОСТ 3680-57	Вес м лист
	Ст. 3	ГОСТ 501-58	0,04 1:1

∞ остальное



Длина развертки - 95 мм.

Констр. Романов В.Ф.	Проверил Савицкий В.И.	Хомут	737.1-70.008
ЦНИИпромзданий	Лист 2	ГОСТ 3680-57	Вес м лист
	Ст. 3	ГОСТ 501-58	0,04 1:1

ТА 1966 г.	Механизм для открывания раздвижных однопанельных и двухпанельных ворот разн. 4, 8, 5, 4 м.	Серия 1.435-2 Выпуск 3
	Детали	Лист 46