

ГОСКОМИТЕТ ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ И АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР
ЦНИИЭП жилища

И
10.4-1

СЕРИЯ 85

КИРПИЧНЫЕ ЖИЛЫЕ ДОМА С ПОПЕРЕЧНЫМИ НЕСУЩИМИ СТЕНАМИ

ЧАСТЬ 10

ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ

РАЗДЕЛ 10.4-1

МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ

11350-04
ЦЕ: А: 0-84

СЕРИЯ 85

КИРПИЧНЫЕ ЖИЛЫЕ ДОМА С ПОПЕРЕЧНЫМИ НЕСУЩИМИ СТЕНАМИ

ЧАСТЬ 10

ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ

РАЗДЕЛ 10.4-1

МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ.

СОДЕРЖАНИЕ

НАИМЕНОВАНИЕ ЧЕРТЕЖА	NN ЛИСТОВ	NN СТР	НАИМЕНОВАНИЕ ЧЕРТЕЖА	NN ЛИСТОВ	NN СТР.
ЗАГЛАВНЫЙ ЛИСТ	1	1	Сетки СС5, СС6, СС7, СС8	20	20
Сетки СС1, СС2, СС3, СС4	2	2	Сетки СС5А, СС6А, СС7А, СС8	21	21
Сетки СС1А, СС2А, СС3, СС4А	3	3	Сетки СП4, СП5, СП5А, СП6, СП7. Решетки МО1, МО2	22	22
Сетки С1, С2, С3, С4, С4А, С5, СП1, СП2, СП3, КАРКАС К1	4	4	ОГРАЖДЕНИЯ МОБ 36.1-3, МОБ 9.1А-3, МОБ 9.1П-3	23	23
АНКЕРА АН1-АН7, ОК1, ЛЕСТНИЦА МЛ	5	5	ОГРАЖДЕНИЯ МОБ 39.1А-3; МОБ 39.1П-3	24	24
ЛЮК МКЛ, ЛЕСТНИЦА МПЛ, РАМА ОР1, МР3, МР4	6	6	ОГРАЖДЕНИЯ МОЛ 60.2-3, МОЛ 59.2-3, МОЛ 57.2-3, МОЛ 28.2-3, МОЛ 27.2-3, МОЛ 25.2-3	25	25
ОГРАЖДЕНИЯ МОЛ 60.1-1, МОЛ 59.1-1, МОЛ 57.1-1, МОЛ 28.1-1, МОЛ 27.1-1, МОЛ 25.1-1	7	7	ОГРАЖДЕНИЯ МОБ 36.1-1, МОБ 9.1А-1, МОБ 9.1П-1, Сетки С8, С8А	26	26
ОГРАЖДЕНИЯ МОБ 36.1-2, МОБ 9.1А-2, МОБ 9.1П-2	8	8			
ОГРАЖДЕНИЯ МОЛ 60.2-2, МОЛ 59.2-2, МОЛ 57.2-2, МОЛ 28.2-2, МОЛ 27.2-2, МОЛ 25.2-2	9	9			
ОГРАЖДЕНИЯ МОБ 39.1А-2, МОБ 39.1П-2	10	10			
ОГРАЖДЕНИЯ МОБ 42.1А-2, МОБ 42.1П-2, МОБ 6.1А-2, МОБ 6.1П-2	11	11			
РАДИОСТОЙКА РС	12	12			
РАДИОСТОЙКА РС. ДЕТАЛИ. СПЕЦИФИКАЦИЯ	13	13			
Гильзы для радиостойки ГРС1, ГРС2	14	14			
Гильза для телеантенны ГТА-1. СПЕЦИФИКАЦИЯ	15	15			
Гильза для телеантенны ГТА-1, ДЕТАЛИ. СЕЧЕНИЕ ПО А-А	16	16			
Гильза для телеантенны ГТА-2. СПЕЦИФИКАЦИЯ	17	17			
МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ МЛ1, МЛ2, МК1, МР5, АН8, МО3	18	18			
ОГРАЖДЕНИЯ МОЛ 57.1-2, МОЛ 59.1-2	19	19			

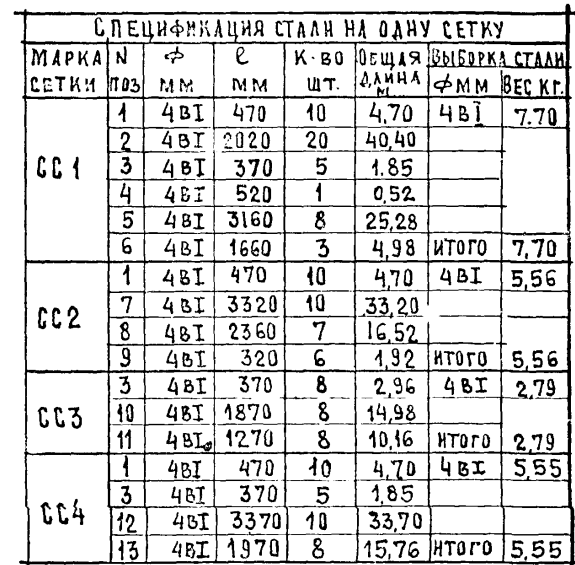
1971

ЗАГЛАВНЫЙ ЛИСТ

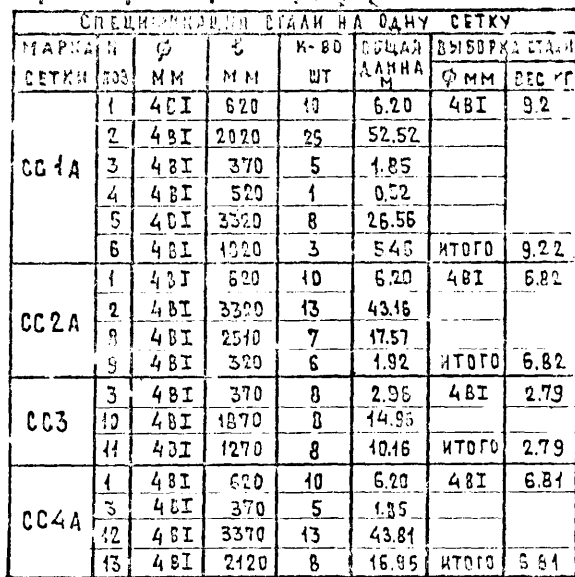
СЕРИЯ 85

ЧАСТЬ 10
РАЗДЕЛ 10.4-1

ЛИСТ
1



Сетки изготавливаются из холодно-
тянутой проволоки класса В1
ГОСТ 6727-53 способом контак-
тной точечной сварки.



1971

85

AKET
3

11350 04 4

Б.З.А.М.Е.Н.

Е.И.С.У.Ч.Е.М.А.Н.

Е.И.С.У.Ч.Е.М.А.Н.

Е.И.С.У.Ч.Е.М.А.Н.

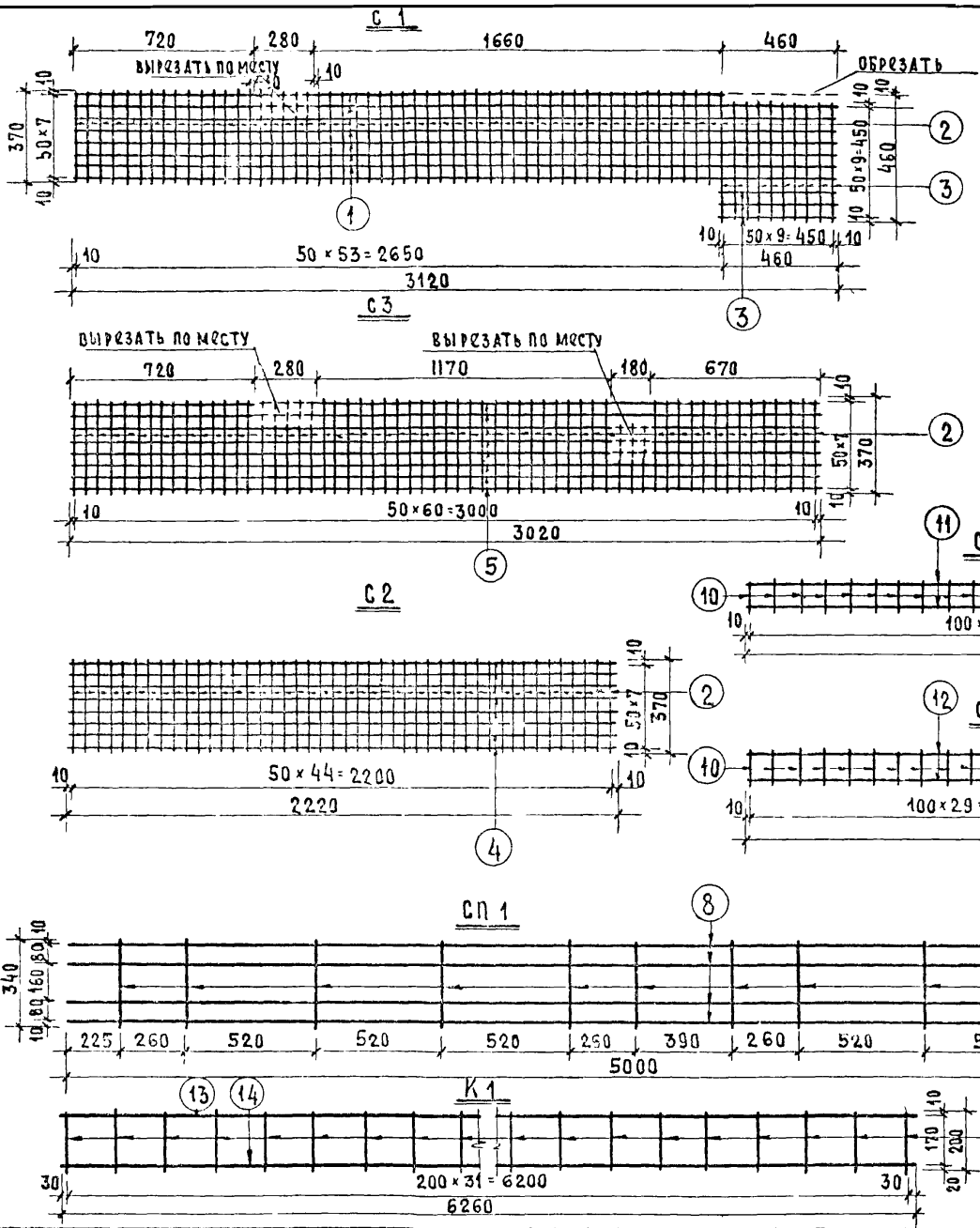
Е.И.С.У.Ч.Е.М.А.Н.

Е.И.С.У.Ч.Е.М.А.Н.

Е.И.С.У.Ч.Е.М.А.Н.

Е.И.С.У.Ч.Е.М.А.Н.

Е.И.С.У.Ч.Е.М.А.Н.



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНУ СЕТКУ							
МАРКА СЕТКИ	N ПОЗ	Φ ММ	Л ММ	К-ВО ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М	ВЫБОРКА СТАЛИ Φ ММ	ВЕС КС.
C 1	1	4 В I	3120	8	24.96	4 В I	5.02
	2	4 В I	370	53	19.61		
	3	4 В I	470	13	6.11	ИТОГО	5.02
C 2	2	4 В I	370	45	16.65	4 В I	3.41
	4	4 В I	2220	8	17.76	ИТОГО	3.41
C 3	2	4 В I	370	61	22.57	4 В I	4.62
	5	4 В I	3020	3	24.16	ИТОГО	4.62
C 4	6	4 В I	500	13	6.50	4 В I	1.32
	7	4 В I	620	11	6.82	ИТОГО	1.32
C 4 A	7	4 В I	620	26	16.12	4 В I	1.60
C 5	2	4 В I	370	11	4.07	4 В I	0.80
	6	4 В I	500	8	4.00	ИТОГО	0.80
C 5 A	6	4 В I	500	22	11.00	4 В I	1.01
СП 1	8	6 В I	5000	4	20.00	6 В I	4.44
	9	4 В I	340	12	4.08	4 В I	0.41
						ИТОГО	4.85
СП 2	10	4 В I	100	63	6.30	4 В I	0.63
	11	6 В I	6220	2	12.44	6 В I	2.76
						ИТОГО	3.39
СП 3	10	4 В I	100	30	3.00	4 В I	0.30
	12	6 В I	2930	2	5.86	6 В I	1.30
						ИТОГО	1.60
K 1	13	8 А I	6260	1	6.26	8 А I	5.00
	14	16 А III	6260	1	6.26	16 А III	9.89
	15	8 А I	200	32	6.40	ИТОГО	14.89

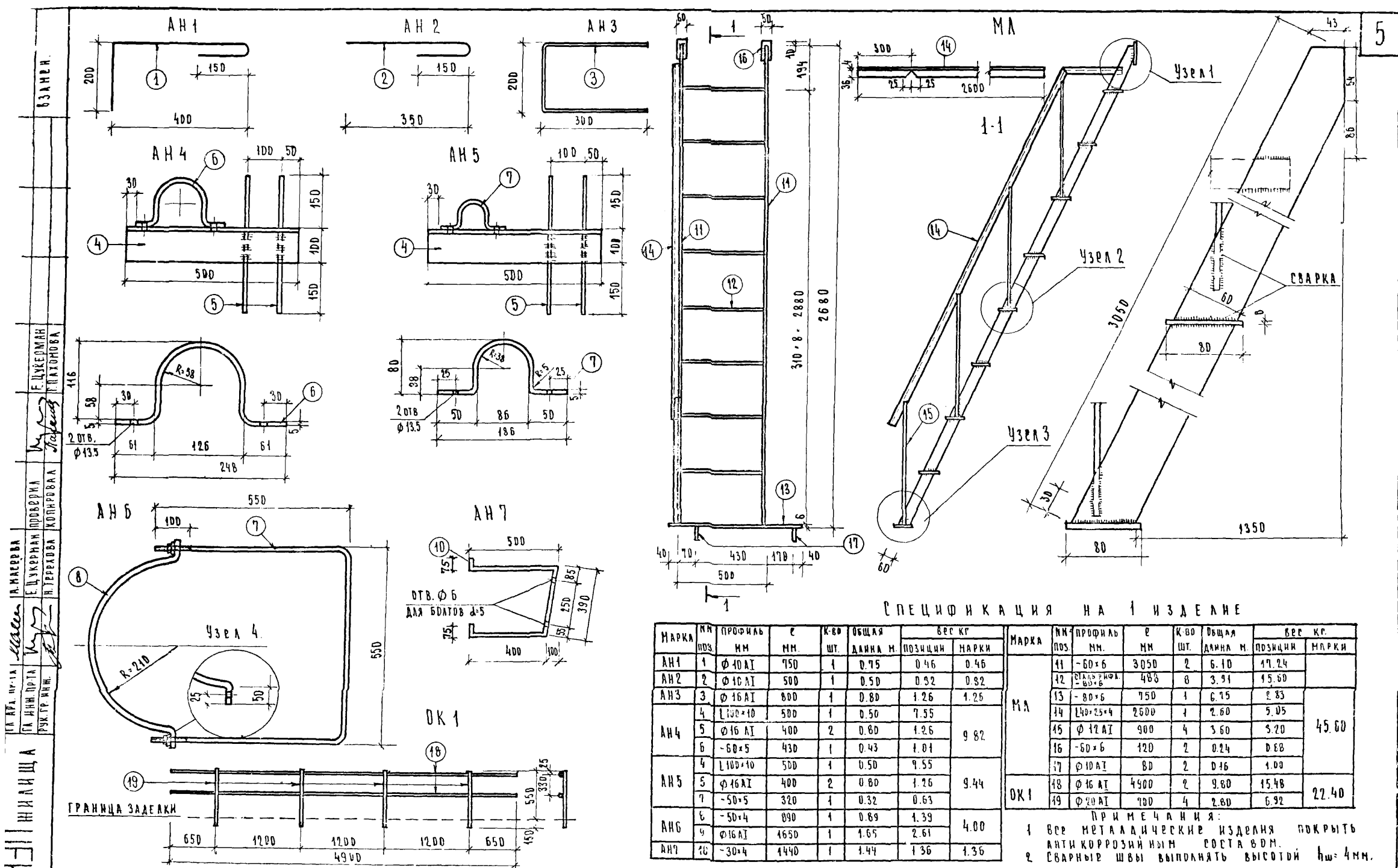
1971

СЕТКИ C1, C2, C3, C4, C4A, C5, СП1, СП2, СП3, КАРКАС К1

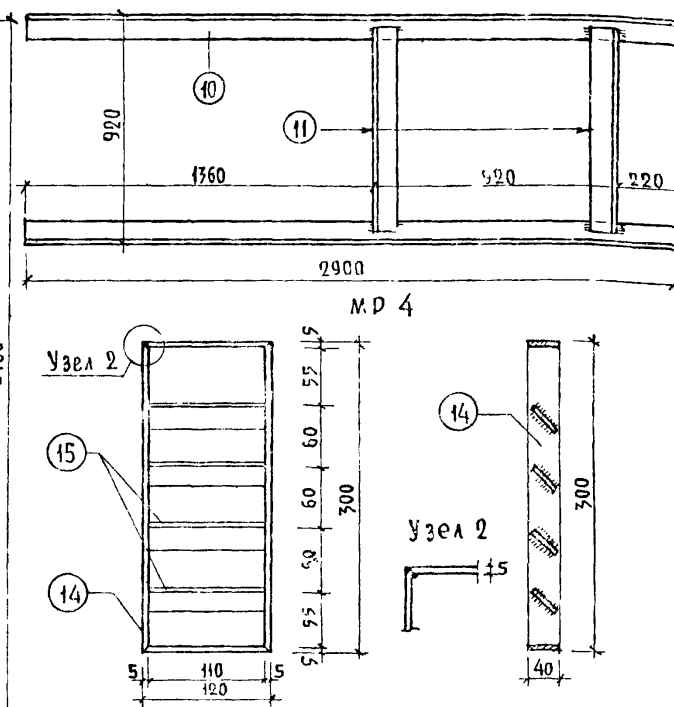
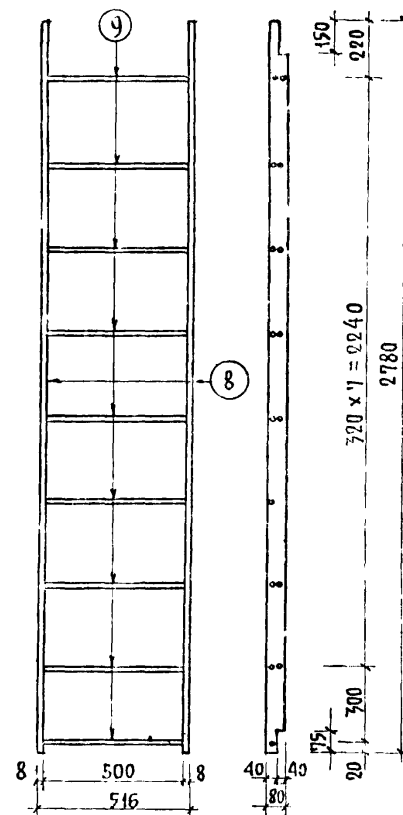
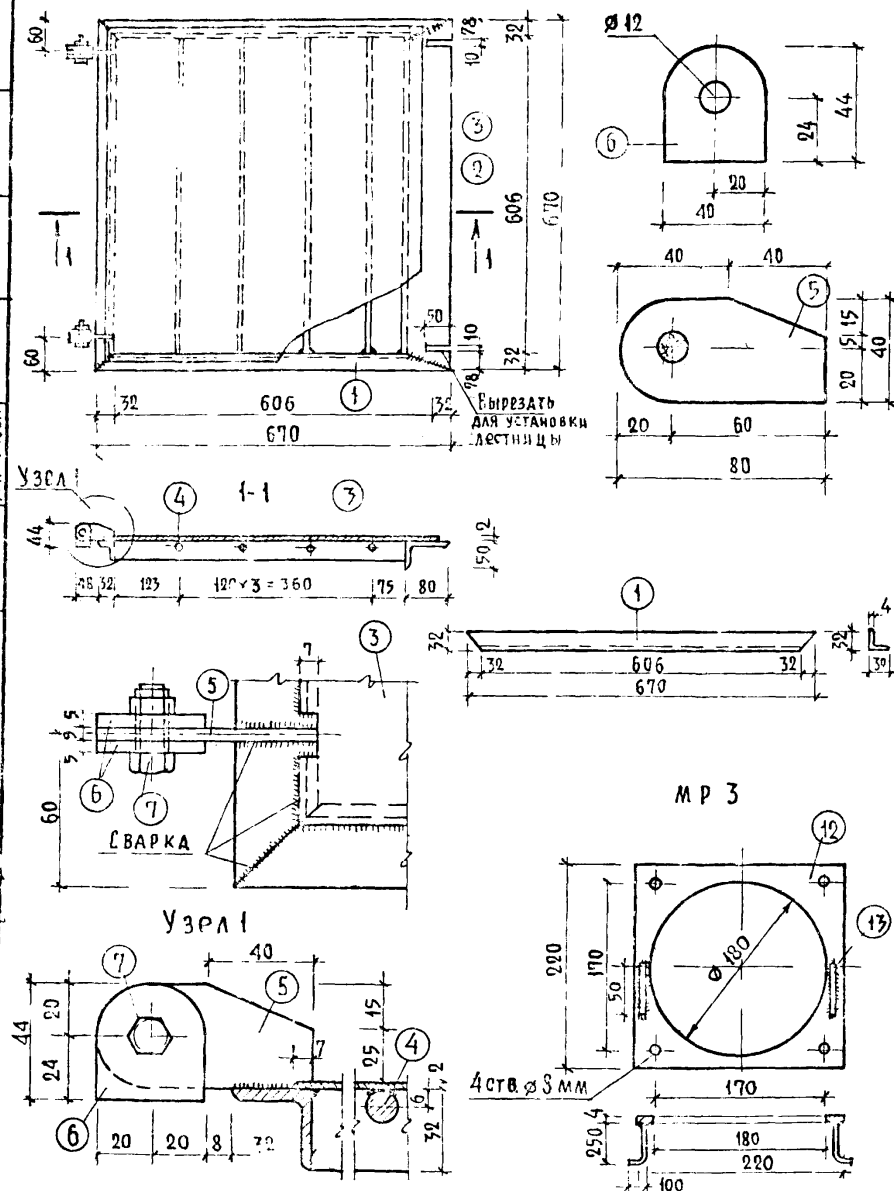
СЕРИЯ 85

ЧАСТЬ 10
РАЗДЕЛ 10.4-1
ЛНСТ
4

11350-04 5



ЦИНЦИ



Спецификация на изделие

МАРКА	ЛН ПОЗ	ПРОФИЛ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ	ОБЩАЯ ДЛИНА М.	Вес кг	
						Общий	Марки
МКА	1	L 32x4	670	3	2.01	3.84	16.17
	2	60x50x6	670	1	0.67	3.67	
	3	620x2	620	1	0.62	6.04	
	4	Ø12AT	506	4	2.03	1.80	
	5	-40x5	30	3	0.24	0.39	
	6	-40x5	44	5	0.22	0.35	
	7	БГАТ М 10x25 с флангом		2	—	0.08	
МПА	8	-80x8	2780	2	5.56	27.92	44.92
	9	Ø 18	500	17	8.50	17.00	
ОР 1	10	Л100x63x8	2500	2	5.00	49.36	59.66
	11	63x6	900	2	1.80	10.30	
МРЗ	12	-220x4	220	1	0.22	1.52	1.84
	13	8AT	400	2	0.40	0.32	
МР4	14	40x5	820	1	0.82	1.26	3.30
	15	-30x2	108	4	0.43	2.04	

1. Все металлические изделия покрыть антикоррозийным составом
2. Сварные швы $h_{шв} = 4 \text{ мм}$

ЛЮК МКЛ, ЛЕСТНИЦА МПЛ, РАМА ОР 1, МРЗ, МР4

СЕРИЯ

85

ЧАСТЬ 10

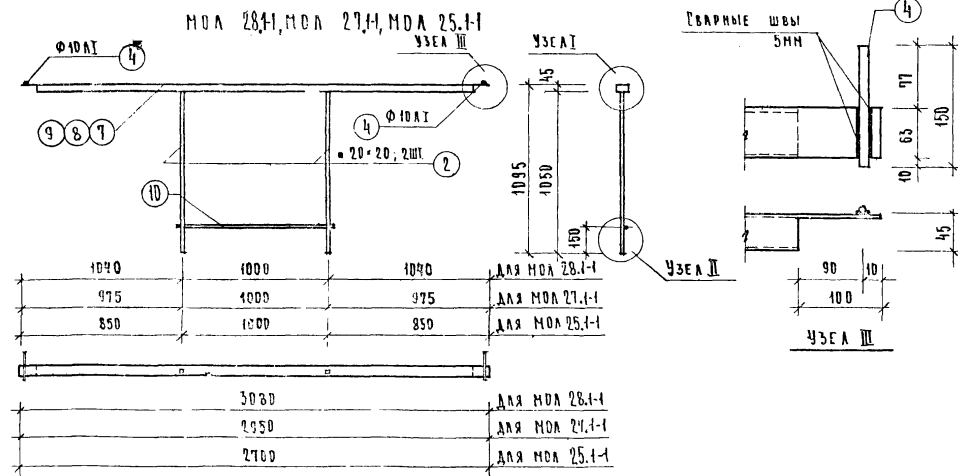
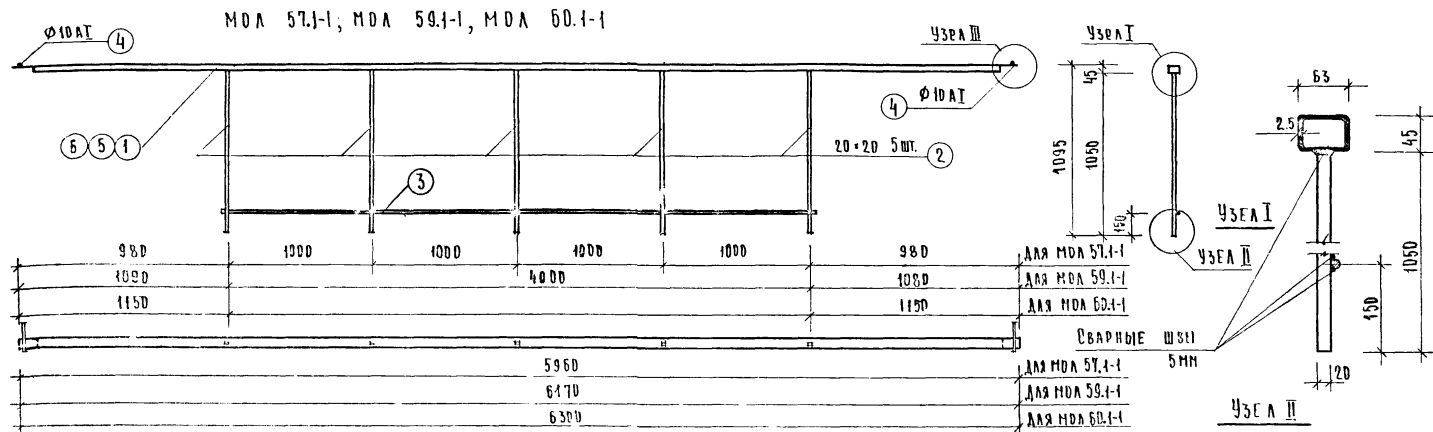
ДАЗДЕА 1021-1

АНСТ

1

11350-04 7

1971



СПЕЦИФИКАЦИЯ НА ИЗДЕЛИЕ									
№	МАРКА	№ ПОЗ.	ПРОФИЛЬ	ДЛИНА	К-ВО	ВЕС	КР	МАРКА	МАРКА
1	MDA 57.1-1	1	□ 63×45×25	5960	1	22.827	22.827	41.76	
		2	□ 20×20	1050	5	3.297	16.50		
		3	φ 10 AT	4040	1	2.246	2.246		
		4	φ 10 AT	150	2	0.093	0.186		
2	MDA 59.1-1	5	□ 63×45×25	6190	1	23.60	23.60	42.54	
		2	□ 20×20	1050	5	3.297	16.50		
		3	φ 10 AT	4040	1	2.246	2.246		
		4	φ 10 AT	150	2	0.093	0.186		
3	MDA 60.1-1	6	□ 63×45×25	6300	1	24.10	24.10	43.14	
		2	□ 20×20	1050	5	3.297	16.50		
		3	φ 10 AT	4040	1	2.246	2.246		
		4	φ 10 AT	150	2	0.093	0.186		
4	MDA 27.1-1	2	□ 20×20	1050	2	3.297	6.594	18.61	
		10	φ 10 AT	1040	1	0.59	0.59		
		4	φ 10 AT	150	2	0.093	0.186		
		7	□ 63×45×25	2950	1	11.30	11.30		
5	MDA 28.1-1	2	□ 20×20	1050	2	3.297	6.594	19.17	
		10	φ 10 AT	1040	1	0.59	0.59		
		4	φ 10 AT	150	2	0.093	0.186		
		8	□ 63×45×25	3080	1	11.80	11.80		
6	MDA 25.1-1	9	□ 63×45×25	1100	1	10.50	10.50	18.17	
		2	□ 20×20	1050	2	3.297	6.594		
		10	φ 10 AT	1040	1	0.59	0.59		
		4	φ 10 AT	150	2	0.093	0.186		

1971

ОГРАЖДЕНИЯ MDA 60.1-1, MDA 59.1-1, MDA 57.1-1, MDA 28.1-1, MDA 27.1-1, MDA 25.1-1.

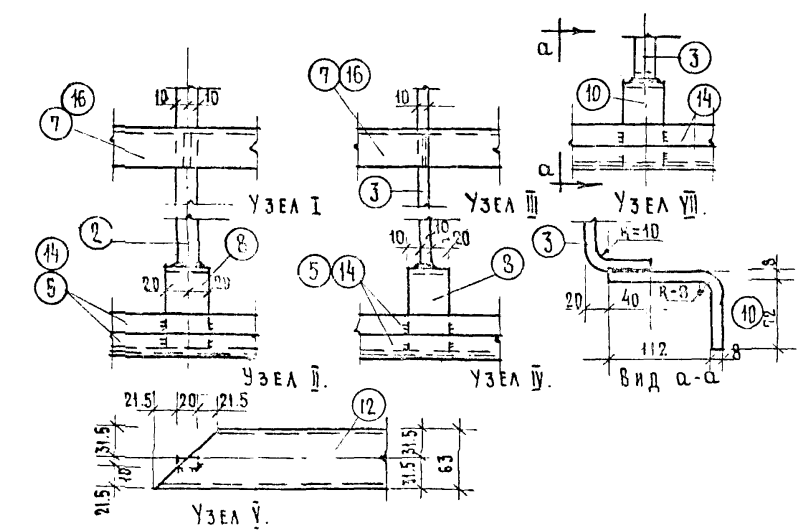
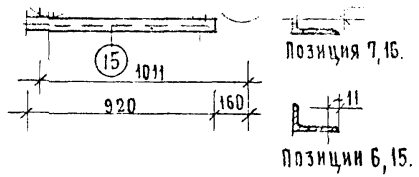
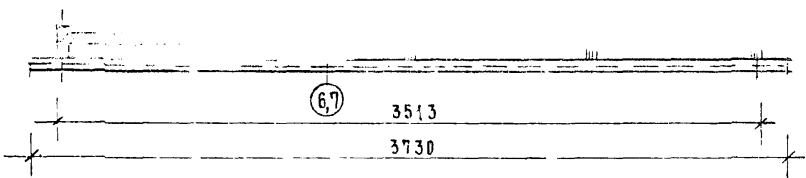
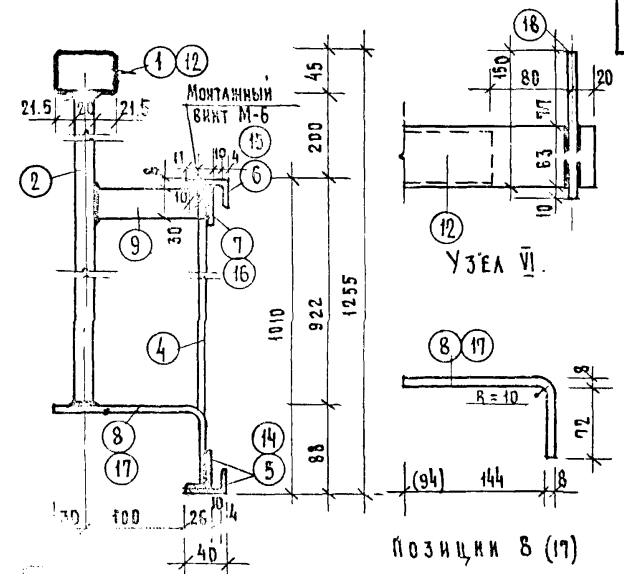
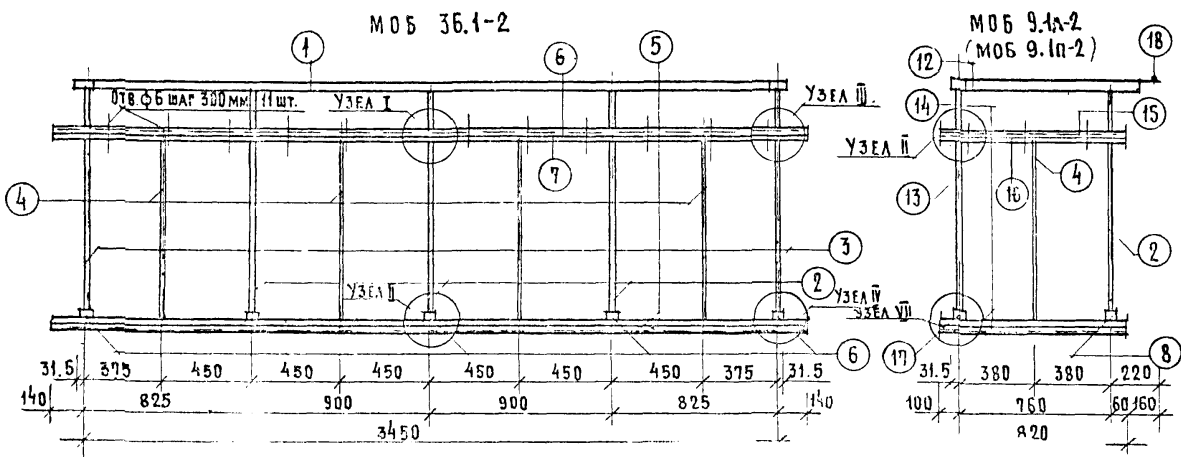
СЕРИЯ 85

ЧАСТЬ 10
РАЗДЕЛ 10.1

Лист 7

11350-04 3

ИЗДАНИЕ 1
 ЧАСТЬ 10
 РАЗДЕЛ 104-1
 Лист 8



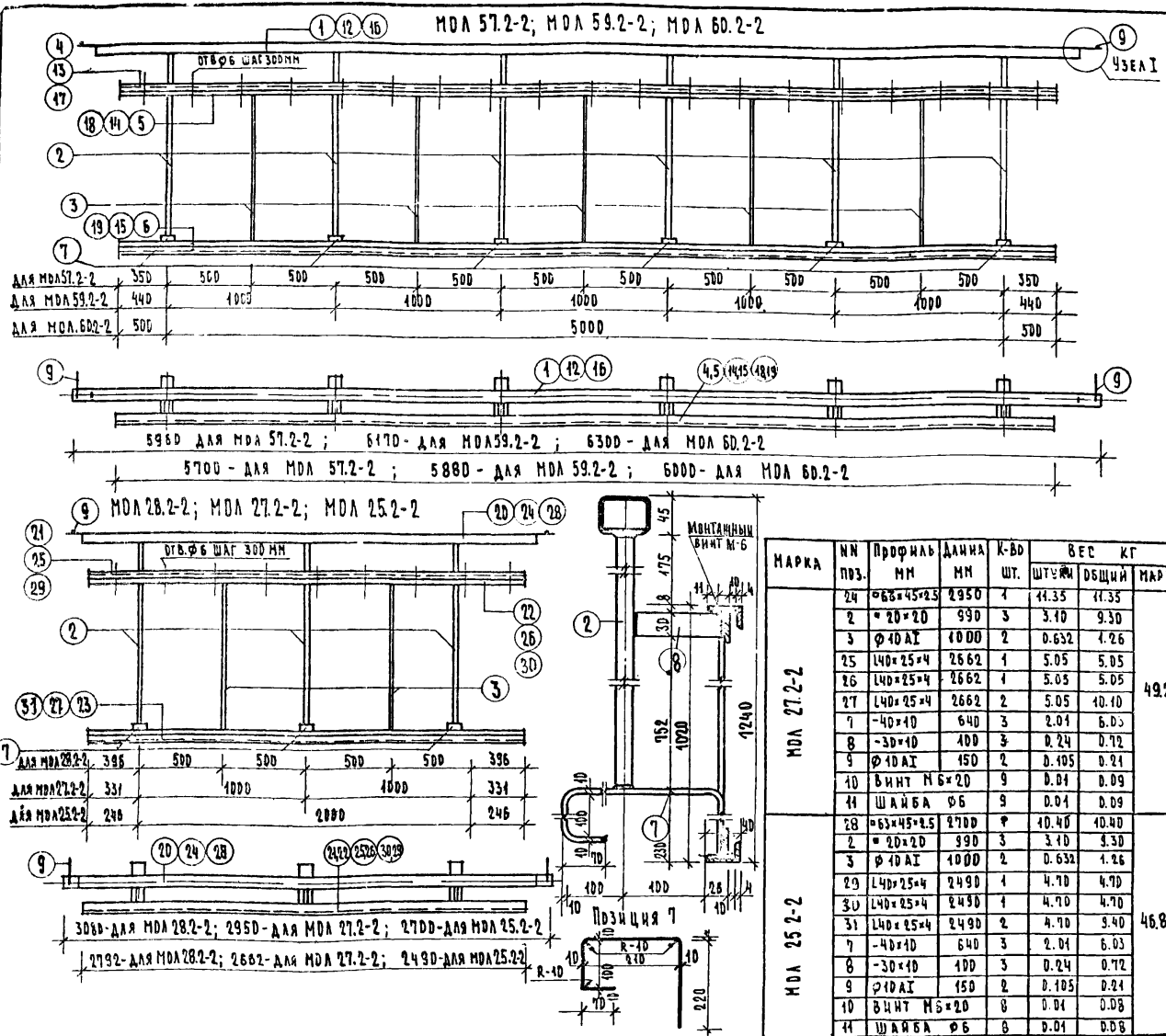
ПРИМЕЧАНИЯ:
 1. Марку с индексом (п) изготавливать зеркально марке с индексом (л)
 2. Материал ограждения - сталь 3
 3. Все сварные швы 5мм.
 4. Позиции 6 и 15 съемные, комплектуются с ограждениями.

СПЕЦИФИКАЦИЯ НА ИЗДЕЛИЕ									
№ п.п.	МАРКА	№ ПОЗ	ПРОФИЛЬ ММ.	ДЛИНА ММ.	КОЛ-ВО ШТ.	ВЕС ШТУКИ	ВЕС ОБЩИЙ	КР	
								МАРКА	
1	МОБ 36.1-2	1	63x15x25	3543	1	13.52	13.52	63.35	
		2	20x20	1120	3	3.52	10.56		
		3	20x10	1120	2	1.49	2.98		
		4	Ф10 А1	1000	4	0.62	2.48		
		5	40x25x4	3730	2	7.25	14.50		
		6	40x25x4	3730	1	7.25	7.25		
		7	40x25x4	3730	1	7.25	7.25		
		8	40x8	230	5	0.59	2.95		
		9	30x10	100	5	0.24	1.20		
		10	ВИНТ М6x20	11	0.01	0.11			
		11	ШАЙБА Ф6	11	0.01	0.11			
2	МОБ 9.1A-2	2	20x20	1120	1	3.52	3.52	18.25	
		4	Ф10 А1	1000	1	0.62	0.62		
		12	63x45x25	1011	1	4.10	4.10		
		13	20x10	1120	1	1.24	1.24		
		14	40x25x4	920	2	1.79	3.58		
		15	40x25x4	920	1	1.79	1.79		
		16	40x25x4	920	1	1.79	1.79		
		8	40x8	230	1	0.59	0.59		
		17	40x8	180	1	0.49	0.49		
		9	30x10	100	2	0.24	0.48		
		10	ВИНТ М6x20	3	0.01	0.03			
		11	ШАЙБА Ф6	3	0.01	0.03			
		18	Ф10 А1	150	1	0.105	0.105		

ВСТАВКА

Н. ПЕРЕДОВАЯ ИЛИ РИЗКА

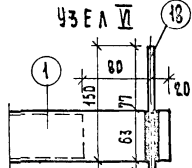
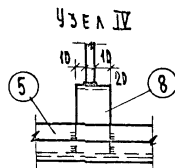
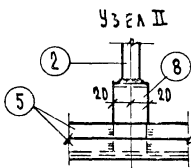
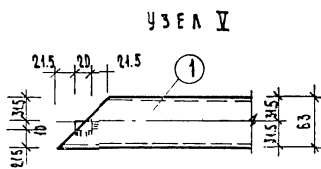
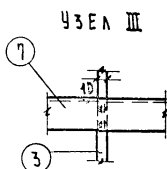
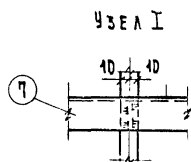
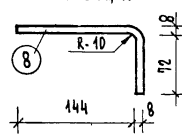
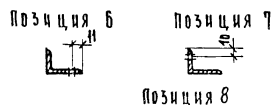
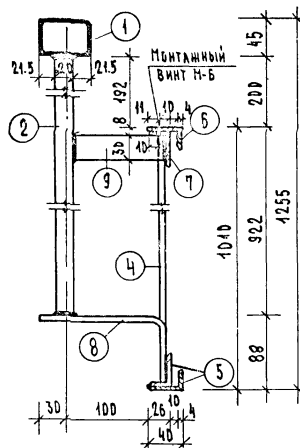
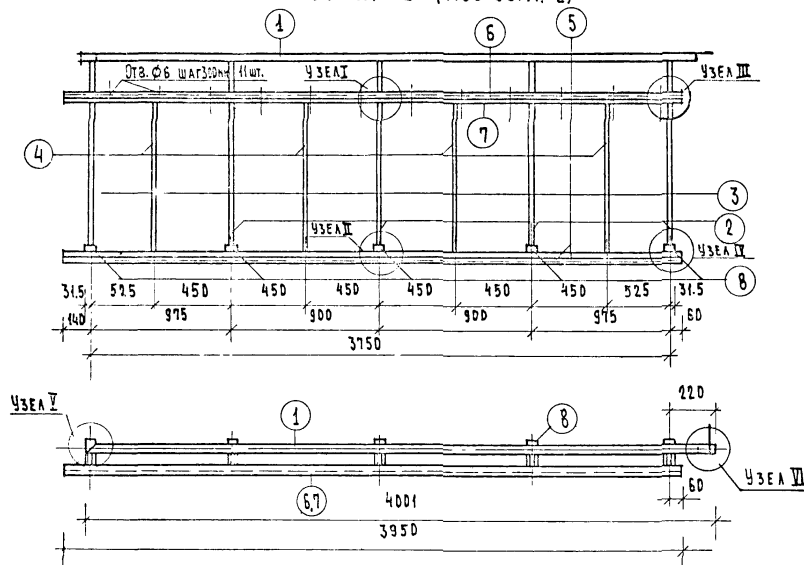
ВУК. ГР. ИЛИ



СПЕЦИФИКАЦИЯ НА 1 ИЗДАНИЕ							9
МАРКА	НН ПОЗ.	ПРОФИЛЬ ММ	ДЛИНА ММ	К-ВО ШТ.	ВЕС КГ		МАРКИ
					ШТУЧКИ	ОБЩИЙ	
МДЛ 57.2-2	1	63x45x2.5	5960	4	22.90	22.90	102.75
	2	20x20	990	6	3.10	18.60	
	3	Ф10 АТ	1000	5	0.632	3.16	
	4	140x25x4	5700	1	11.00	11.00	
	5	140x25x4	5700	1	11.00	11.00	
	6	140x25x4	5700	2	11.00	22.00	
	7	-40x40	640	6	2.01	12.06	
	8	-30x40	100	6	0.24	1.44	
	9	Ф10 АТ	150	2	0.105	0.21	
	10	ВИНТ М6x20	49	0.01	0.49		
МДЛ 59.2-2	11	ШАЙБА Ф6	19	0.01	0.19		105.15
	12	63x45x2.5	6170	4	23.10	23.10	
	2	20x20	990	6	3.10	18.60	
	3	Ф10 АТ	1000	5	0.632	3.16	
	13	140x25x4	5880	1	11.40	11.40	
	14	140x25x4	5880	1	11.40	11.40	
	15	140x25x4	5880	2	11.40	22.80	
	7	-40x40	640	6	2.01	12.06	
	8	-30x40	100	6	0.24	1.44	
	9	Ф10 АТ	150	2	0.105	0.21	
МДЛ 60.2-2	10	ВИНТ М6x20	19	0.01	0.19		106.63
	11	ШАЙБА Ф6	19	0.01	0.19		
	16	63x45x2.5	6300	4	24.20	24.20	
	2	20x20	990	6	3.10	18.60	
	5	Ф10 АТ	1000	5	0.632	3.16	
	17	140x25x4	6000	1	11.64	11.64	
	18	140x25x4	6000	1	11.64	11.64	
	19	140x25x4	6000	2	11.64	23.28	
	7	-40x40	640	6	2.01	12.06	
	8	-30x40	100	6	0.24	1.44	
МДЛ 28.2-2	9	Ф10 АТ	150	2	0.105	0.21	50.37
	10	ВИНТ М6x20	9	0.01	0.09		
	11	ШАЙБА Ф6	20	0.01	0.20		
	20	63x45x2.5	3080	1	11.85	11.85	
	2	20x20	990	3	3.10	9.30	
	3	Ф10 АТ	1000	2	0.632	1.26	
	21	140x25x4	2792	1	5.28	5.28	
	22	140x25x4	2792	1	5.28	5.28	
	23	140x25x4	2792	2	5.28	10.56	
	7	-40x40	640	3	2.01	6.03	
МДЛ 27.2-2	8	-30x40	100	3	0.24	0.72	49.25
	9	Ф10 АТ	150	2	0.105	0.21	
	10	ВИНТ М6x20	9	0.01	0.09		
	11	ШАЙБА Ф6	9	0.01	0.09		
	24	63x45x2.5	2700	1	10.40	10.40	
	2	20x20	990	3	3.10	9.30	
	3	Ф10 АТ	1000	2	0.632	1.26	
	25	140x25x4	2662	1	5.05	5.05	
	26	140x25x4	2662	1	5.05	5.05	
	31	140x25x4	2662	2	5.05	10.10	

11350-04 10

МОБ 39.1А-2 (МОБ 39.1П-2)



СПЕЦИФИКАЦИЯ НА 1 ИЗДЕЛИЕ									
НН	МАРКА	НН	ПРОФИЛЬ	ДЛИНА	К-ВО	ВЕС			
П.П.		ПОЗ.	ММ	ММ	ШТ.	ШТУКИ	ОБЩИ	МАРКИ	
МОБ 39.1А-2 (МОБ 39.1П-2)		1	63x45x25	4001	1	15.40	15.40	10.70	
		2	20x20	1120	4	3.52	14.08		
		3	20x10	1120	1	1.76	3.52		
		4	Ф10 АТ	1000	4	0.62	2.48		
		5	L40x25x4	3950	2	7.66	15.32		
		6	L40x25x4	3950	1	7.66	7.66		
		7	L40x25x4	3950	1	7.66	7.66		
		8	-40x8	230	5	0.53	2.95		
		9	-30x10	100	5	0.24	1.20		
		10	ВИНТ М6x20	11	1	0.01	0.11		
		11	ШАЙБА Ф6	11	1	0.01	0.11		
		12	Ф10 АТ	150	2	0.105	0.21		

ПРИМЕЧАНИЯ :

- 1 МАРКУ С ИНДЕКСОМ (П) ИЗГОТОВЛЯТЬ ЗЕРКАЛЬНО МАРКЕ С ИНДЕКСОМ (А).
- 2 МАТЕРИАЛ ОГРАЖДЕНИЯ - СТАЛЬ 3.
- 3 ВСЕ СВАРНЫЕ ШВЫ 5ММ.
- 4 ПОЗИЦИЯ 6 СЪЕМНАЯ, КОМПЛЕКТУЕТСЯ С ОГРАЖДЕНИЯМИ.

1971

ОГРАЖДЕНИЯ МОБ 39.1А-2, МОБ 39.1П-2

СЕРИЯ

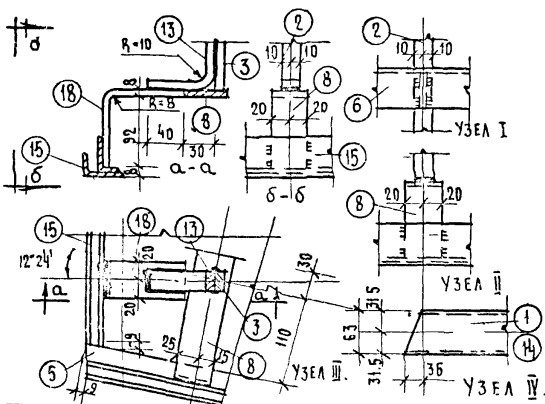
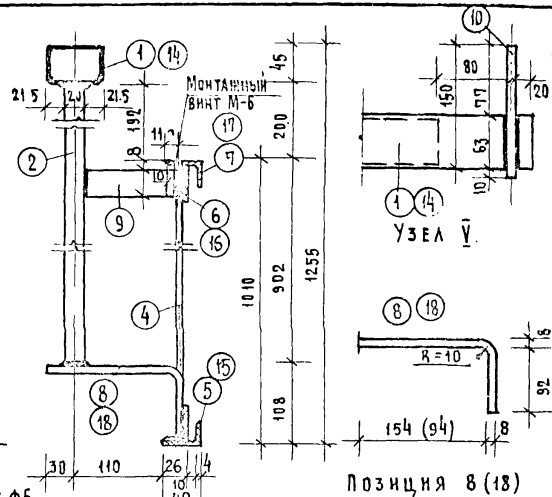
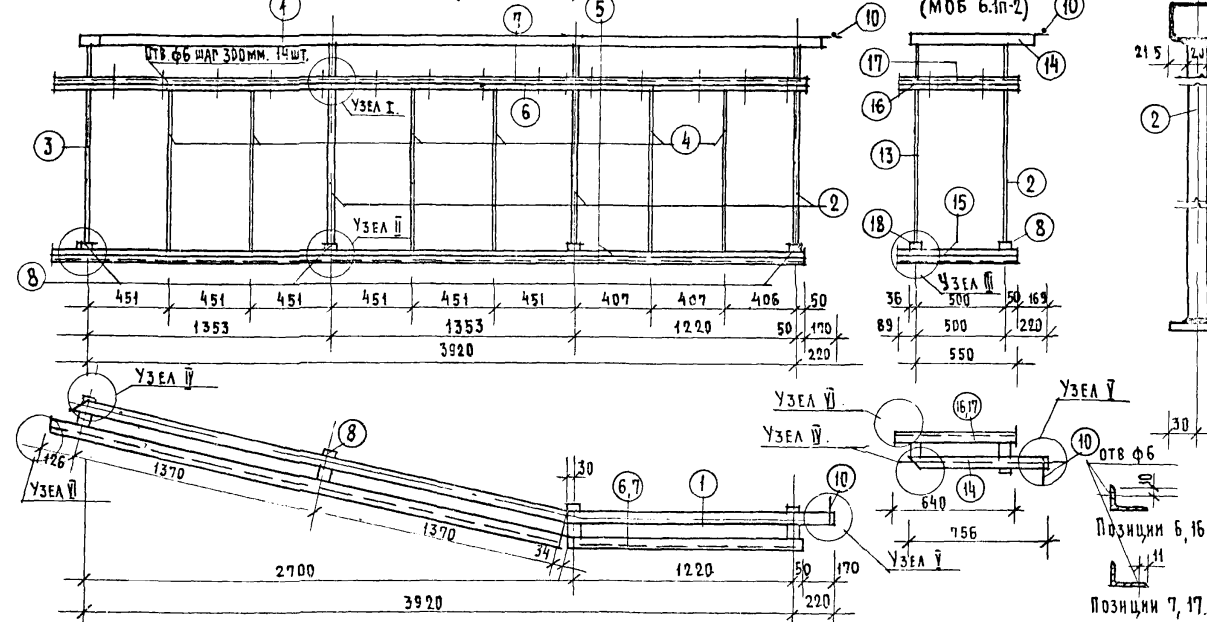
85

ЧАСТЬ 10
РАЗДЕЛ 10.4-1

Лист
10

11350-04 11

МОБ 42.1п-2 (МОБ 42.1п-2)

МОБ 6.1п-2
(МОБ 6.1п-2)

ПРИМЕЧАНИЯ.

1. Марки с индексом (п) изготавливаются зеркально маркам с индексом 1.
2. Материал ограждения - Сталь 3.
3. Все сварные швы 5 мм.
4. Позиции 7 и 17 съемные комплектуются с ограждением.

СПЕЦИФИКАЦИЯ НА ИЗДЕЛИЕ									
№ п.п.	МАРКА	№ ПОЗ	ПРОФИЛЬ ММ.	ДЛИНА ММ.	ШТ.	ВЕС КР. ШТУКИ	ОБЩИЙ МАРКИ		
МОБ 42.1п-2 (МОБ 42.1п-2)		1	63x45x2	4250	1	16.30	16.30	68.67	
		2	20x20	1100	3	3.46	10.38		
		4	φ10 А I	1800	6	0.62	3.72		
		5	40x25x4	4200	2	8.15	16.30		
		6	40x25x4	4200	1	8.15	8.15		
		7	40x25x4	4200	1	8.15	8.15		
		8	40x8	250	4	0.635	2.54		
		9	30x10	110	4	0.254	1.01		
		10	φ10 А I	150	1	0.105	0.105		
		11	ВИНТ М5x20	14	0.01	0.14			
		12	ШАЙБА φ6	14	0.01	0.14			
		13	20x10	1100	1	1.73	1.73		
МОБ 6.1п-2 (МОБ 6.1п-2)		2	20x20	1100	1	3.46	3.46	14.23	
		13	20x10	1160	1	1.23	1.23		
		14	63x45x2	756	1	2.90	2.90		
		15	40x25x4	640	2	1.24	2.48		
		16	40x25x4	640	1	1.24	1.24		
		17	40x25x4	640	1	1.24	1.24		
		8	40x8	250	1	0.635	0.635		
		18	40x8	190	1	0.49	0.49		
		9	30x10	110	2	0.254	0.51		
		11	ВИНТ М5x20	2	0.01	0.02			
		12	ШАЙБА φ6	2	0.01	0.02			

1971

Ограждения МОБ 42.1п-2, МОБ 42.1п-2, МОБ 6.1п-2, МОБ 6.1п-2

СЕРИЯ 85

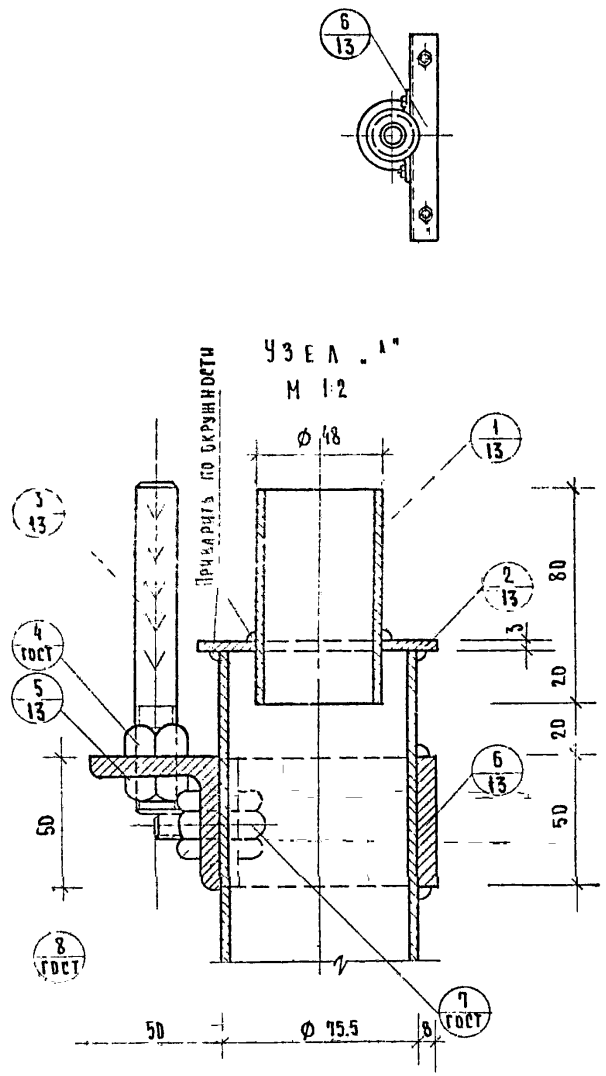
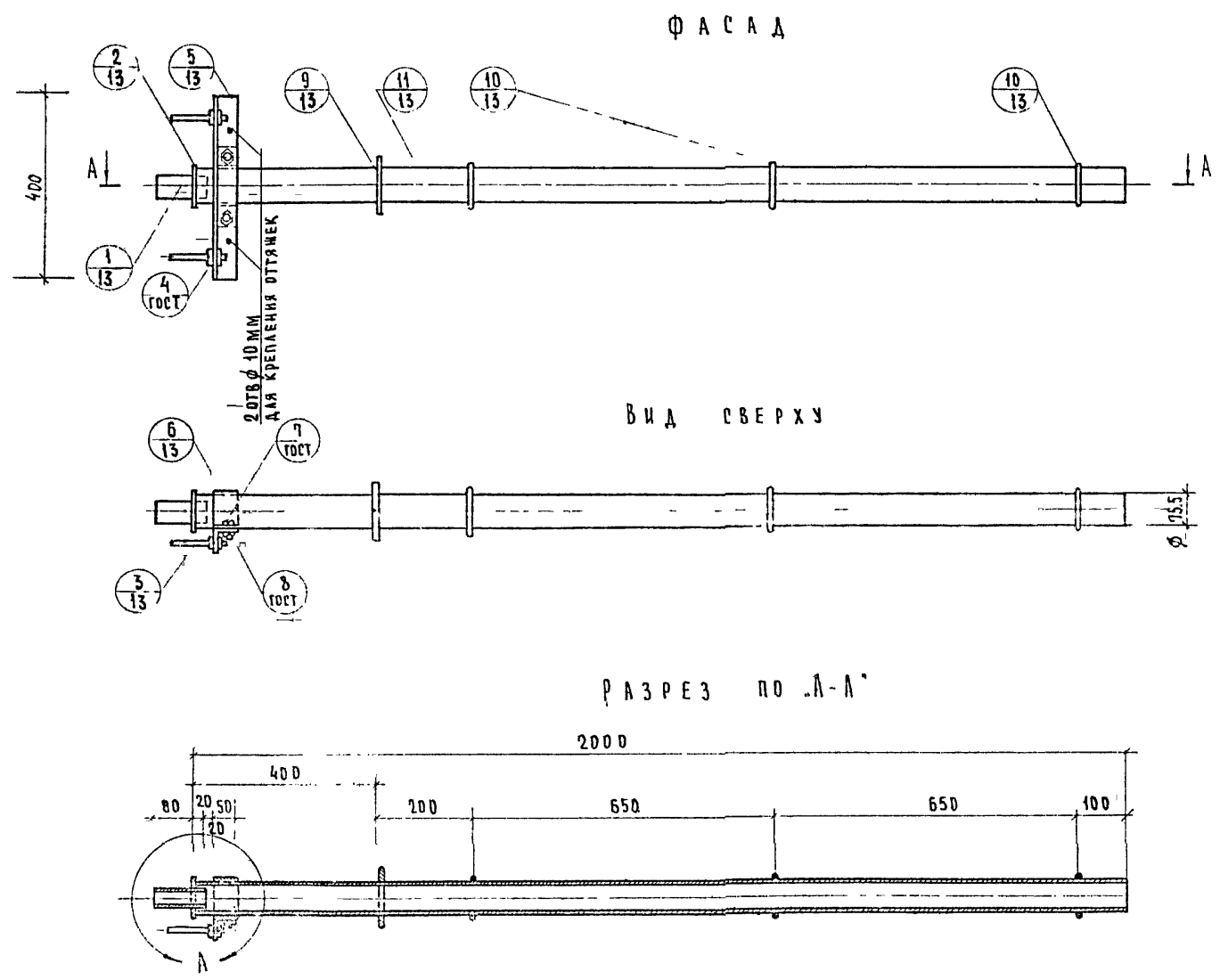
ЧАСТЬ 10

РАЗДЕЛ 10.4-1

ЛНСТ

11

ВЗРАМЕН
ЦУЕРМЕН
ПРОБЕРА
КОЛЮРА
МАССЕВА
КЕРМАН
ПЕРЕГОРА
МАШИЩА
1971

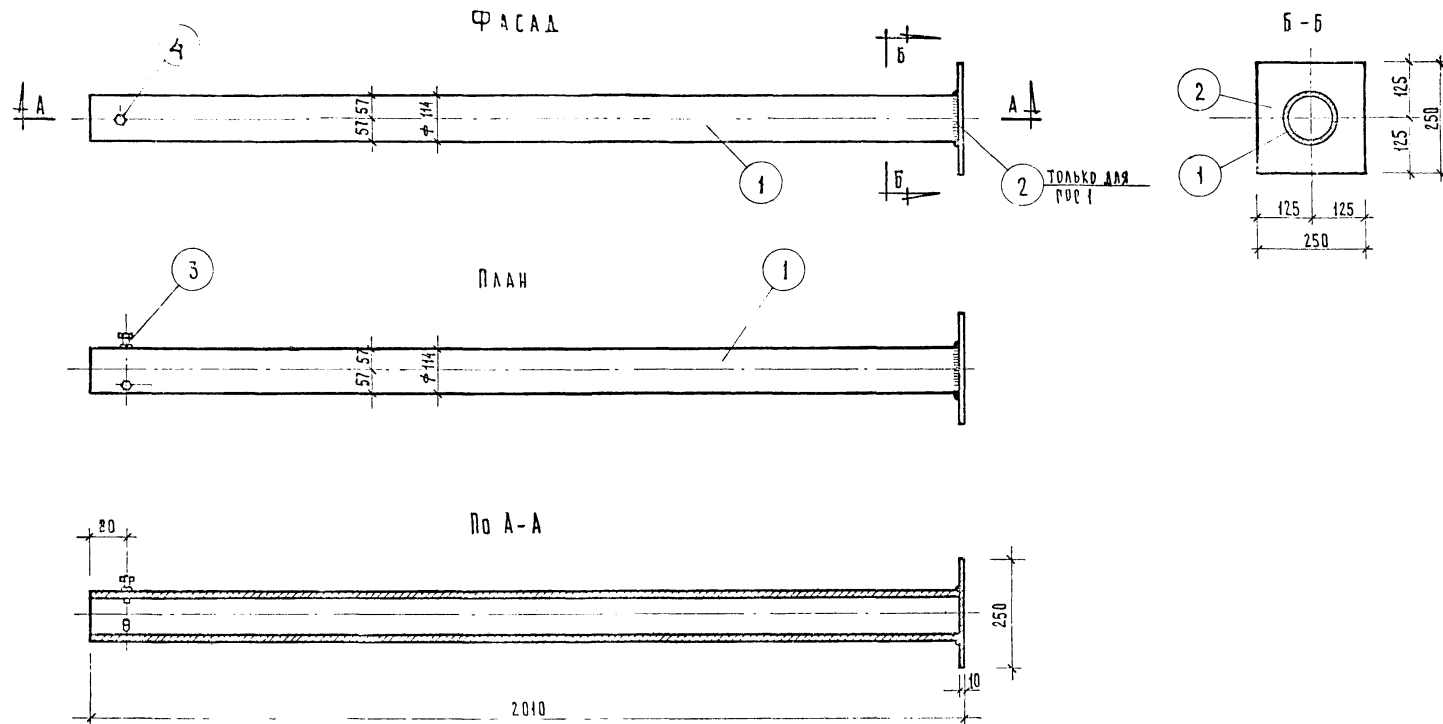


РАДИОСТОЙКА РС

СЕРИЯ 85 ЧАСТЬ 10 ЛИСТ 12
РАЗДЕЛ 104-1

11350 04-13

113 3 04



Общий вес ГРС 1 - 27.09 кг

Общий вес ГРС 2 - 22.19 кг

СПЕЦИФИКАЦИЯ НА 1 КОМПЛЕКТ						
ИД ДЕТ.	НАИМЕНОВАНИЕ ДЕТАЛЕЙ	К-БО ШТ	МАТЕРИАЛ	ВЕС В КГ		ПРИМЕЧАНИЯ
				ШТ	Всего	
1	Гильза	1	ТРУБА ГАЗ. φ 4"	21.70	21.70	
2	Пластина	1	СТАЛЬ ЛСТ. ТОЛЩ. 10 ММ	4.90	4.90	ГОСТ 5920-57
3	Гайка черная М16	3	СТ 3	0.042	0.126	ГОСТ 7789-57
4	Болт нарезной по всей длине М-16; L=50	3	СТ. 3	0.12	0.36	
ГРС 2	1,3,4				22.19	

1971

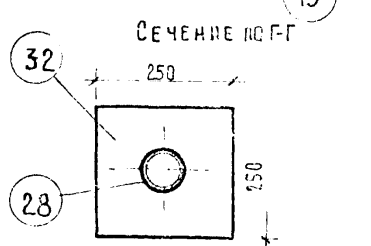
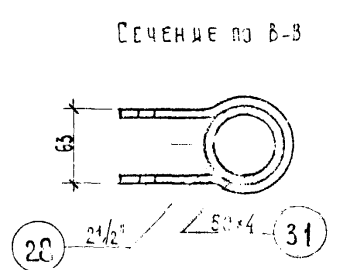
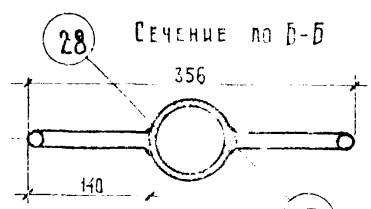
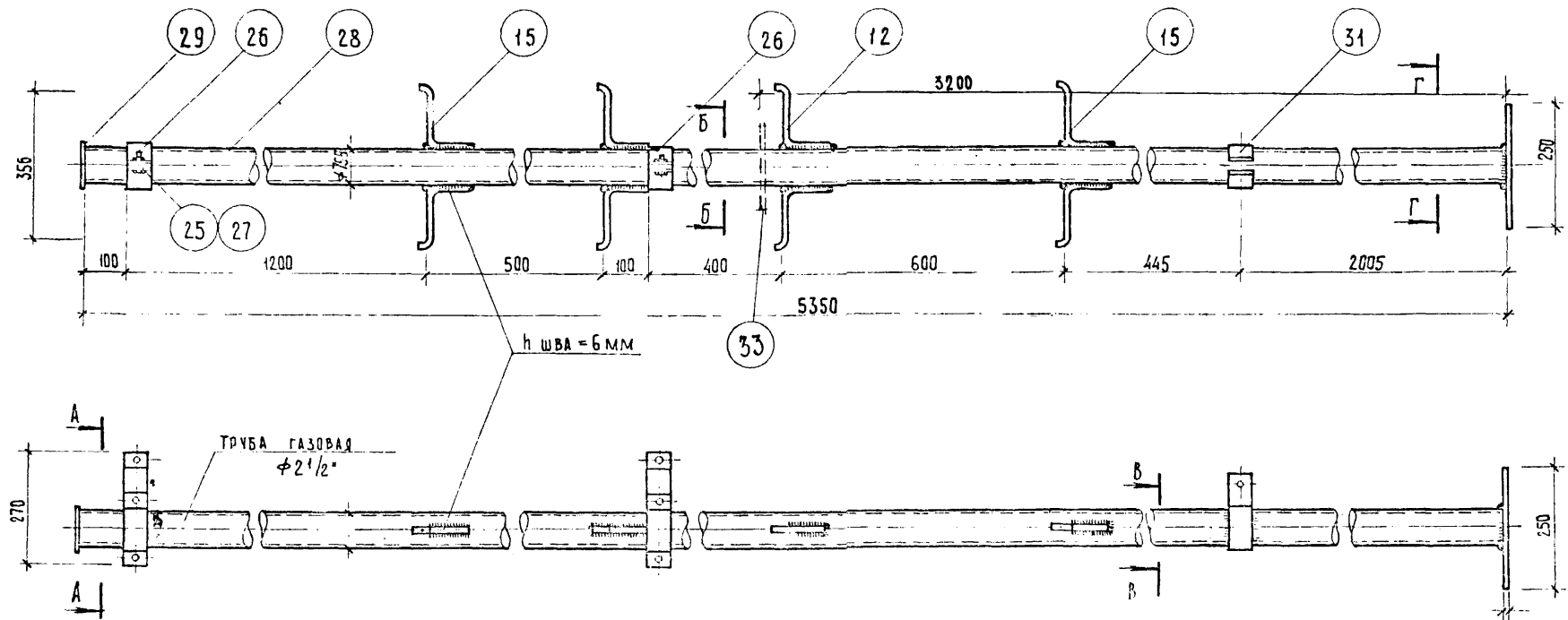
Гильзы для радиостойки ГРС 1 и ГРС 2

Серия 85

часть 10
раздел 10.4-1

лист
14

11350-04 15



- ПРИМЕЧАНИЯ
1. ДЕТАЛИ СМ. ЛИСТ №17
 2. СЕЧЕНИЕ А-А СМ. ЛИСТ №16
 3. ПОЗ. 33 УСТАНАВЛИВАЕТСЯ В СЛУЧАЕ ВЫПОЛНЕНИЯ ОТЖИГОВ. ВРС ПТА-1 В ЭТОМ СЛУЧАЕ БУДЕТ - 48.11 кг

СПЕЦИФИКАЦИЯ						
№ ЛСТ.	НАИМЕНОВАНИЕ	К-ВО	МАТЕРИАЛ	ВЕС В КГ		ПРИМЕЧАНИЯ
				1 ШТ.	ВСЕГО	
15	СТУПЕНЬ	8	СТАЛЬ КРУГЛ. φ 16	0.36	2.88	ГОСТ 2590-57
25	ГАЙКА М-10	6	СТ.3	0.01	0.06	ГОСТ 5926-51
26	СКОБА ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ АНТЕННЫ	4	СТАЛЬ ПОЛОС. 50 x 4	0.52	2.08	ГОСТ 103-51
27	БОЛТ М 10 x 25 мм	6	СТ.3	0.3	1.80	ГОСТ 7805-57
28	СТОЙКА	1	ТРУБА ГАЗОВАЯ φ 2 1/2"	35.5	35.5	ГОСТ 3262-55
29	ЗАГЛУШКА	1	СТАЛЬ ЛИСТ. ТОЛЩ. 2 мм	0.09	0.09	ГОСТ 5681-51
31	КРОНШТЕЙН	1	СТАЛЬ ПОЛОС. 50 x 4	0.60	0.60	ГОСТ 103-51
32	ПЛАСТИНА	1	СТАЛЬ ЛИСТ. ТОЛЩ. 10 мм	4.90	4.90	ГОСТ 103-51
Итого:					47.91	

1971

ГЛАВЗА ДЛЯ ТЕЛЕАНТЕННЫ ПА-1 СПЕЦИФИКАЦИЯ.

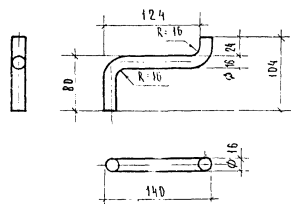
СЕРИЯ 05

ЧАСТЬ 10
РАЗДЕЛ 104-1

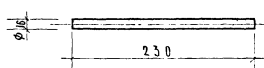
ЛИСТ
15

11358-04

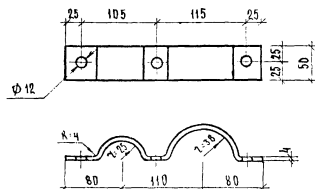
ДЕТАЛЬ 15



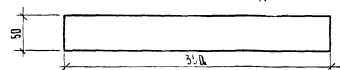
РАЗВЕРКА ДЕТ. 15



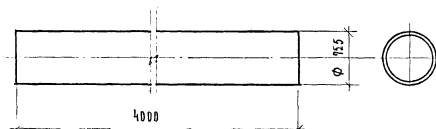
ДЕТАЛЬ 26



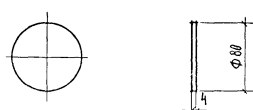
РАЗВЕРКА ДЕТ. 26



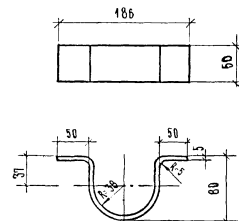
ДЕТАЛЬ 28



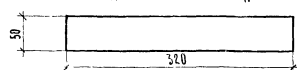
ДЕТАЛЬ 29



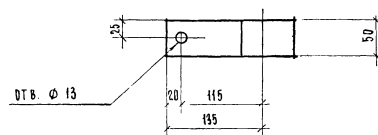
ДЕТАЛЬ 30



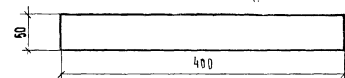
РАЗВЕРКА ДЕТ. 30



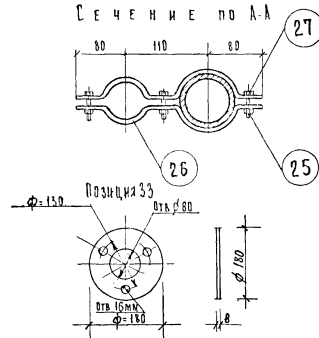
ДЕТАЛЬ 31



РАЗВЕРКА ДЕТ. 31



СЕЧЕНИЕ ПО А-А



ГИЛЬЗА ДЛЯ ТЕЛЕАНТЕННЫ ГТЛ-1 ДЕТАЛИ, СЕЧЕНИЕ ПО А-А

СЕРИЯ

85

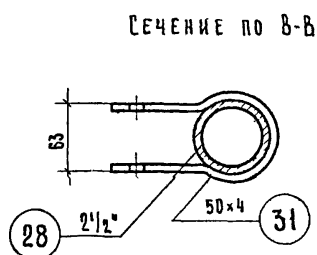
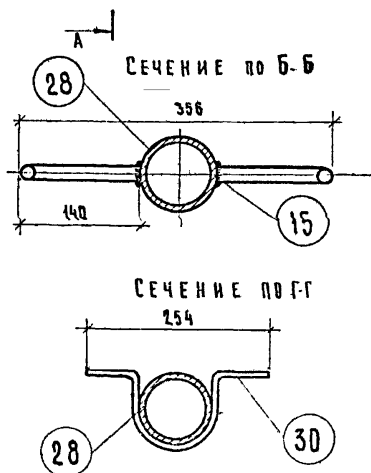
ЧАСТЬ 10

РАЗДЕЛЮЩАЯ

ЛИСТ

16

1971



1 Детали см. листы NN
2 Деталь 30 приварить по месту
3 Сечение А-А см. лист 16

С п е ц и ф и к а ц и я						
№№ дет.	Наименование	К-во	Материал	Вес в кг		Примечание
				шт.	всего	
15	Ступень	8	сталь круг. φ 16	0.36	2.88	ГОСТ 2590-57*
25	Гайка М-10	6	ст.3	0.01	0.06	ГОСТ 5915-70
26	Скоба для крепления антенны	4	сталь полос. 50×4	0.52	2.08	ГОСТ 103-57*
27	Болт М 10×25 мм	6	ст.3	0.3	1.8	ГОСТ 7805-70
28	Стойка	1	труба газо- вая, φ 2½	26.4	26.4	ГОСТ 3262-62
29	Заглушка	1	сталь ауст. толщ. 2 мм	0.09	0.09	ГОСТ 5681-57*
30	Скоба для крепления стойки	2	сталь полос. 50×5	0.65	1.3	ГОСТ 103-57*
31	Кронштейн	1	сталь полос. 50×4	0.6	0.6	ГОСТ 103-57*
Общий				Вес	36.34 кг	

ОБЩИЙ	ВЕС	36.34 кг
-------	-----	----------

1971

Г И Л Ъ З А Д Л Я Т Е Л Е А Н Т Е Н Н Ы Г Т А - 2 . С П Е Ц И Ф И К А Ц И Я .

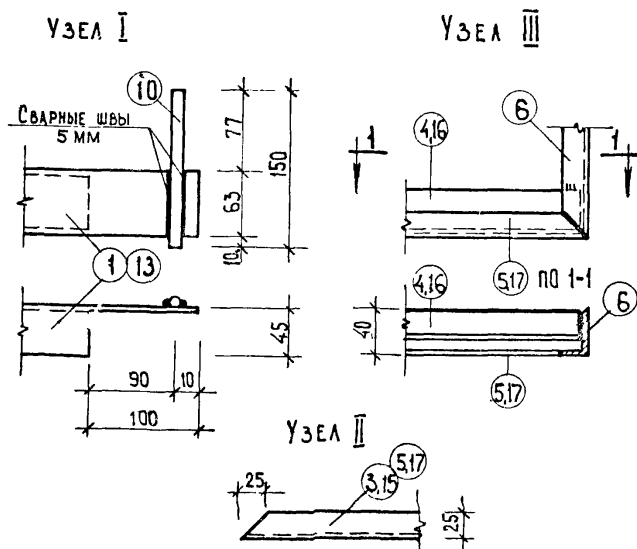
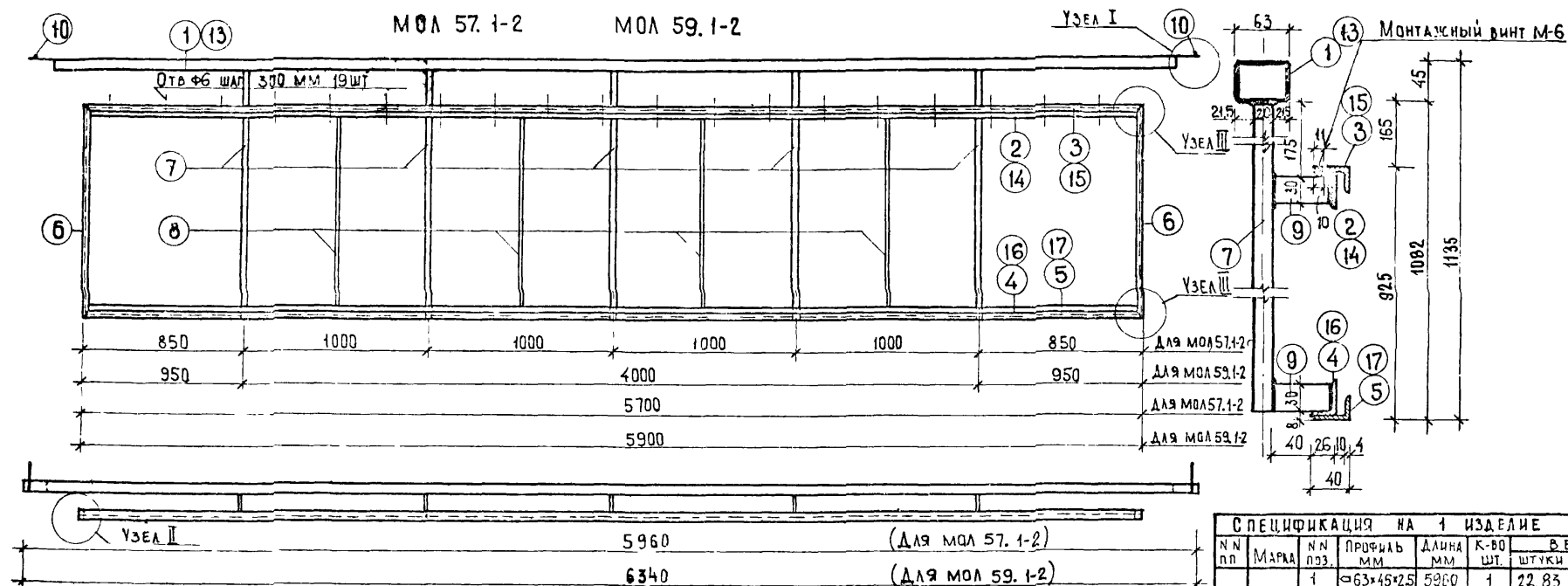
СЕРИЯ

05

ЧАСТЬ 10

РАЗДЕЛ 10.4-1

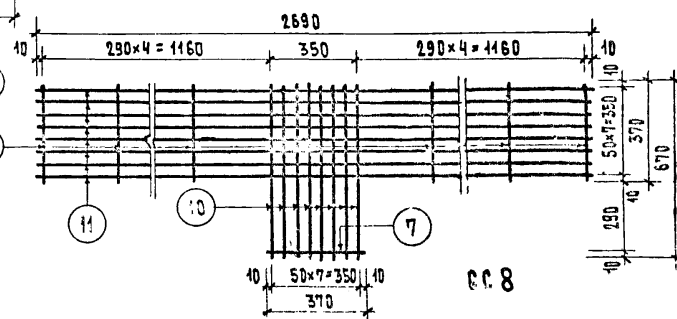
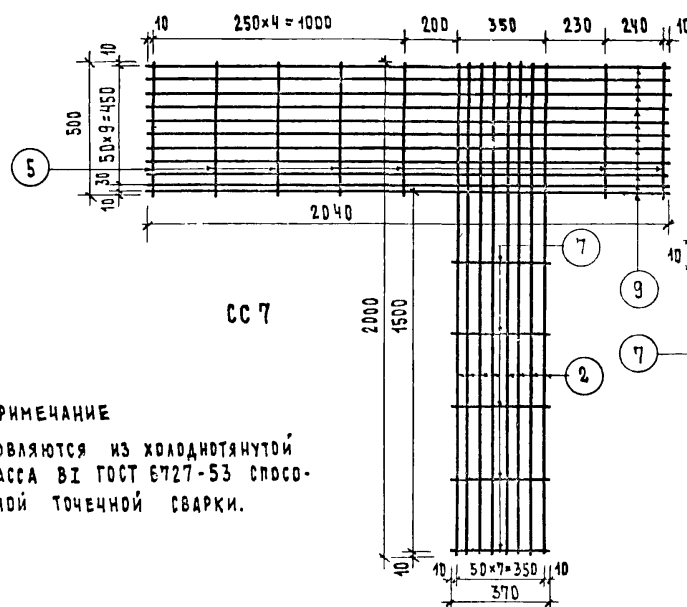
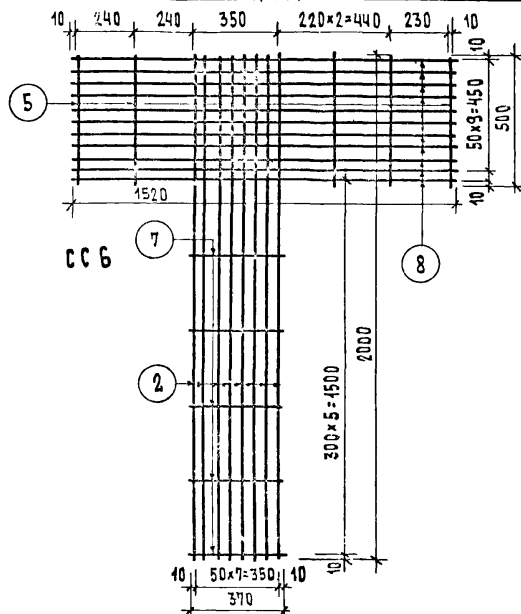
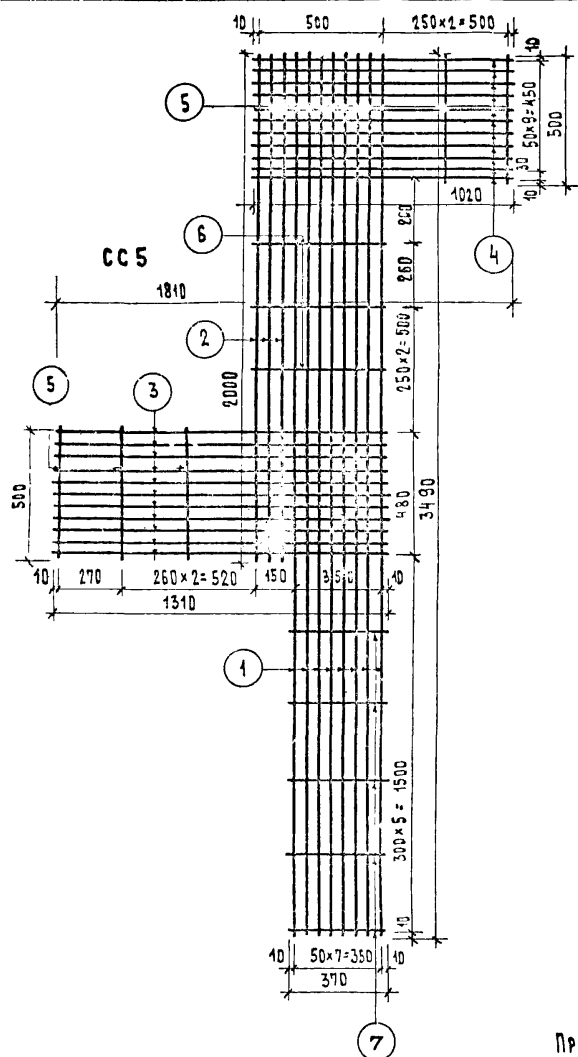
Л И С Т
17



ПРИМЕЧАНИЯ

1. Все сварные швы - 5 мм
2. Материал ограждений - сталь 3
3. Позиции 3 и 15 съемные, комплектуются с ограждениями.

СПЕЦИФИКАЦИЯ НА 1 ИЗДЕЛИЕ									
№ п/п	МАРКА	№ п/п	ПРОФИЛЬ ММ	ДЛИНА ММ	К-ВО ШТ.	ВЕС КГ			
						ШТУККИ	ДЕБЕРИД	МАРКА	
1	МОН 57.1-2	1	□ 63×45×2.5	5960	1	22.83	22.83	77.84	
		2	∠ 40×25×4	5690	1	11.00	11.00		
		3	∠ 40×25×4	5700	1	11.05	11.05		
		4	∠ 40×25×4	5690	1	11.00	11.00		
		5	∠ 40×25×4	5700	1	11.05	11.05		
		6	∠ 40×25×4	893	2	1.73	3.46		
		7	■ 20×20	1080	5	3.30	3.30		
		8	φ 10 AI	875	4	0.54	2.16		
		9	- 30×10	60	10	0.14	1.40		
		10	φ 10 AI	150	2	0.105	0.21		
		11	ВИНТ М6×20		19	0.01	0.19		
		12	ШАЙБА φ6		19	0.01	0.19		
2	МОН 59.1-2	6	∠ 40×25×4	893	2	1.73	3.46	80.93	
		7	■ 20×20	1080	5	3.30	3.30		
		8	φ 10 AI	875	4	0.54	2.16		
		9	- 30×10	60	10	0.14	1.40		
		10	φ 10 AI	150	2	0.105	0.21		
		11	ВИНТ М6×20		20	0.01	0.20		
		12	ШАЙБА φ6		20	0.01	0.20		
		13	□ 63×45×2.5	6340	1	24.30	24.30		
		14	∠ 40×25×4	5890	1	11.40	11.40		
		15	∠ 40×25×4	5900	1	11.45	11.45		
		16	∠ 40×25×4	5890	1	11.40	11.40		
		17	∠ 40×25×4	5900	1	11.45	11.45		



ПРИМЕЧАНИЕ

Сетки изготавливаются из холоднокатаной проволочки класса В1 ГОСТ 6727-53 способом контактной точечной сварки.

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА 1 СЕТКУ							
МАРКА СЕТКИ	N ПОЗ	Ф ММ	L ММ	K-BO ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М	ВЫБОРКА СТАЛИ	
						Ф ММ	ВЕС КГ
СС 5	1	4BI	3490	8	28.16	4BI	6.47
	2	4BI	2000	3	6.00		
	3	4BI	1310	11	14.41		
	4	4BI	1020	11	11.22		
	5	4BI	500	5	2.50		
	6	4BI	520	3	1.56		
	7	4BI	370	5	1.85	ИТОГО	6.47
СС 6	2	4BI	2000	8	16.00	4BI	3.65
	5	4BI	500	5	2.50		
	7	4BI	370	5	1.85		
	8	4BI	1520	11	16.12	ИТОГО	3.65
СС 7	2	4BI	2000	8	16.00	4BI	4.32
	5	4BI	500	7	3.50		
	7	4BI	370	5	1.85		
	9	4BI	2040	11	22.44	ИТОГО	4.32
СС 8	7	4BI	370	9	3.33	4BI	3.00
	10	4BI	670	8	5.36		
	11	4BI	2690	8	21.52		
						ИТОГО	3.00

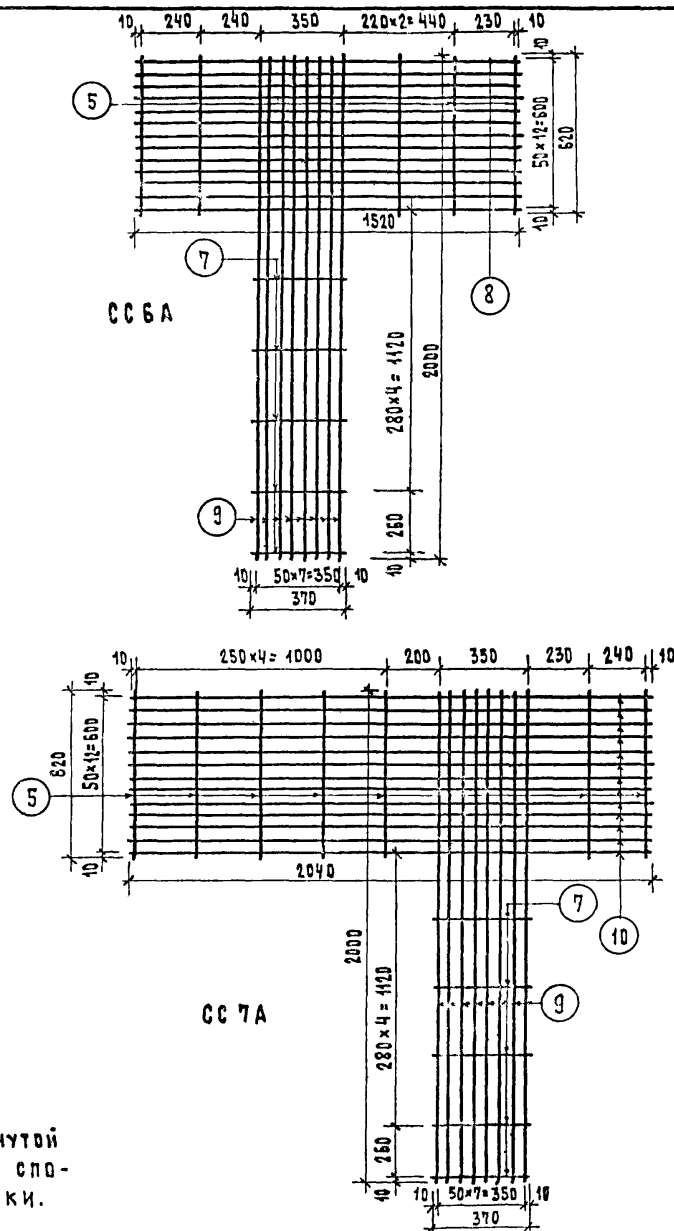
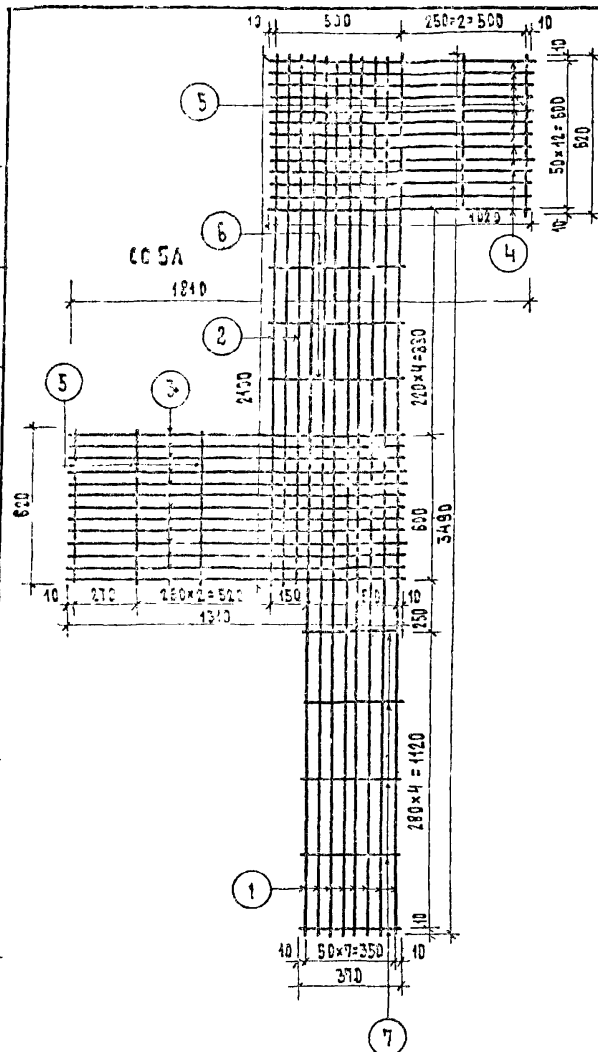
1971

СЕТКИ СС5, СС6, СС7, СС8

СЕРИЯ 85

ЧАСТЬ 10
РАЗДЕЛ 10.4

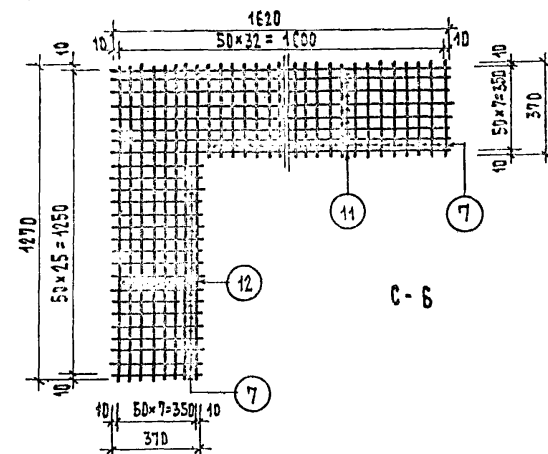
11350-042



П Р Е М Е Ч А Н И Я

Сетки изготавливаются из холоднокатаной проволоки класса В1 ГОСТ 6727-53 способом контактной точечной сварки.

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА 1 СЕТКУ							
МАРКА СЕТКИ	N ПОЗ.	Φ ММ	L ММ	K-ЕД ШТ	ОБЩАЯ ДЛИНА М	ОББОРКА СТАЛИ	
						Φ ММ	ВЕС КГ
СС5А	1	48I	3490	8	27.92	48I	6.82
	2	48I	2400	3	6.30		
	3	48I	1310	13	17.03		
	4	48I	1020	13	13.26		
	5	48I	620	5	3.10		
	6	46I	520	3	1.56		
	7	48I	370	5	1.85	ИТОГО	6.82
СС6А	5	48I	620	5	3.10	48I	3.83
	7	46I	370	5	1.85		
	9	48I	1520	13	19.76		
	9	48I	2000	8	16.00	ИТОГО	3.83
СС7А	5	48I	620	7	4.34	48I	4.80
	7	48I	370	5	1.85		
	9	48I	2000	8	16.00		
	10	48I	2040	13	26.52	ИТОГО	4.80
С6	7	48I	370	44	16.28	48I	3.90
	11	48I	1620	8	12.46		
	12	48I	1270	8	10.16	ИТОГО	3.90



1971

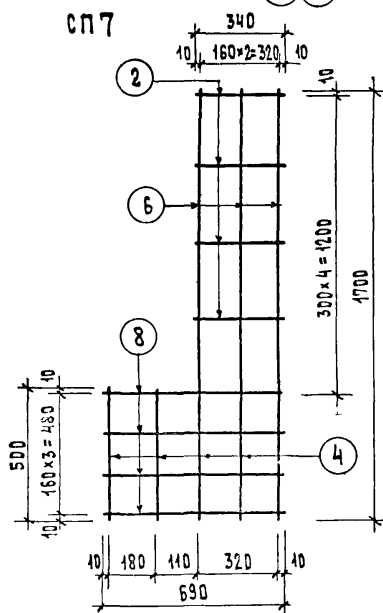
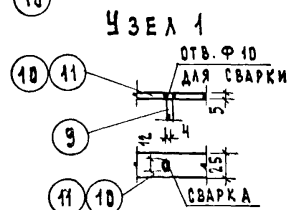
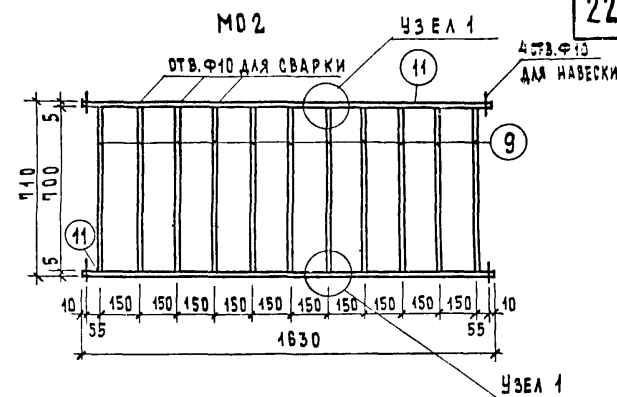
С Е Т К И СС 5 А, СС 6 А, СС 7 А, СС

СЕРИЯ 85

ЧАСТЬ 10
РАЗДЕЛ 10.4-1

АНСТ
24

11350-04 2

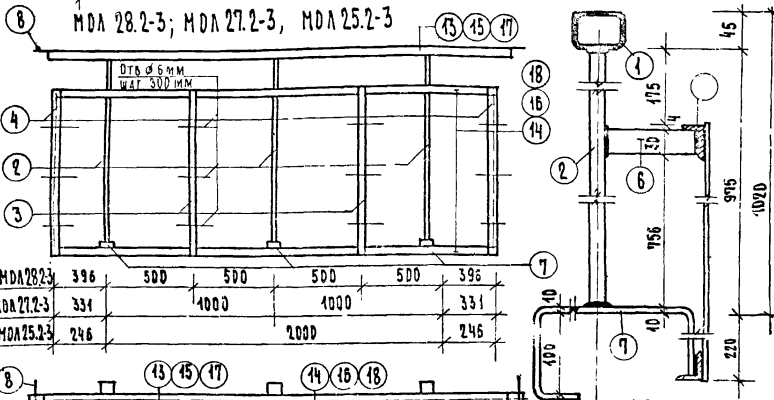
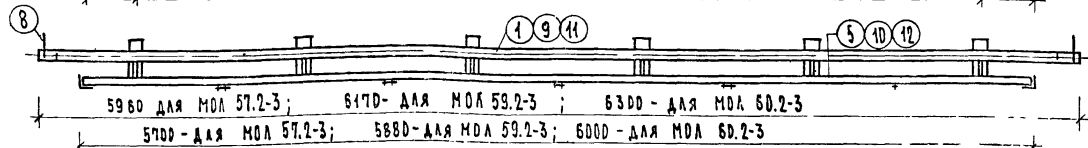
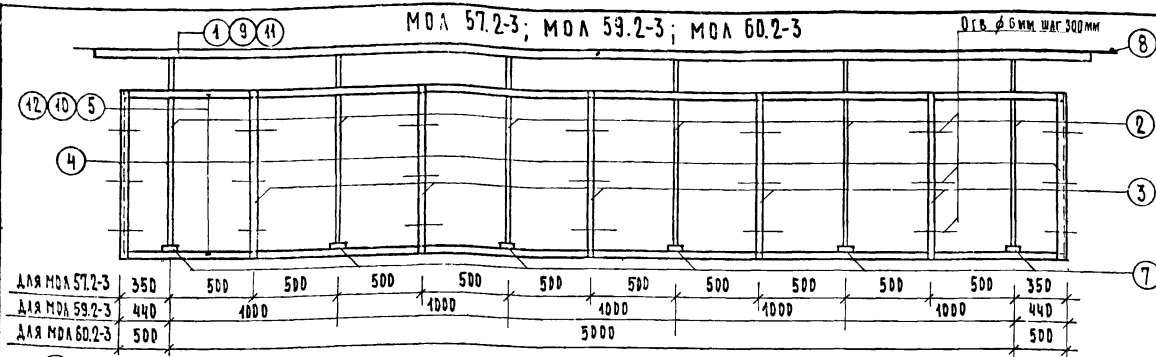


СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА 1 СЕТКУ								
МАРКА СЕТКИ	N ПОЗ.	Ф ММ	L ММ	K-В ШТ	ОБЩ. ДЛИНА М	ВЫБОРКА СТАЛИ		
						Ф ММ	ВЕС КГ	
СП4	1	6 ВТ	2140	4	8.56	6 ВТ	1.900	2.034
	2	4 ВТ	340	4	4.36	4 ВТ	0.134	
СП5	3	6 ВТ	6800	4	27.20	6 ВТ	6.038	7.275
	4	4 ВТ	500	25	12.50	4 ВТ	1.237	
СП5А	3	6 ВТ	6800	4	27.20	6 ВТ	6.038	7.572
	5	4 ВТ	620	25	15.50	4 ВТ	1.534	
СП6	2	4 ВТ	340	4	4.36	4 ВТ	0.381	2.601
	4	4 ВТ	500	5	2.50			
	6	6 ВТ	1700	3	5.10			
	7	6 ВТ	1210	4	4.84			
СП7	2	4 ВТ	340	4	4.36	4 ВТ	0.233	2.973
	4	4 ВТ	500	2	1.00			
	6	6 ВТ	1700	3	5.10			
	8	6 ВТ	690	4	2.76			

СПЕЦИФИКАЦИЯ НА 1 ИЗДЕЛИЕ							
МАРКА	ИН ПОЗ	ПРОФИЛЬ ММ	ДЛИНА ММ	КОД. ШТ.	ВЕС КГ		
					9А-ТА	9А-ТОВ	МАРКИ
МО1	9	-12x4	698	9	0.26	2.34	5.28
	10	-25x5	1500	2	1.47	2.94	
МО2	9	-12x4	698	11	0.26	2.86	6.06
	11	-25x5	1630	2	1.60	3.20	

ПРИМЕЧАНИЕ
Сетки изготавливаются из холоднокатаной проволоки класса В1 ГОСТ 6727-53 способом контактной точечной сварки.

11350-04



П р и м е ч а н и я :

- 1 МАТЕРИАЛ ОГРАЖДЕНИЙ -
сталь 3.
2 Все сварные швы - 5мм.
3 Ограждения дорабаты-
ются при привязке в за-
висимости от выбранно-
го варианта. см часть 0 и
раздел 9.2-3 лист 14

НАР-КА	НП	ПРОФИЛЬ ММ	ДЛИНА ММ	К-В ШТ.	ВЕР. КГ		МАРКИ
					ШУЧКИ	ОБЩИИ	
МОЛ. 25-23	15	853±25	2700	1	10.40	10.40	41.24
	16	100±25+4	2480	2	4.70	9.40	
	2	720±10	2980	3	3.10	1.30	
	3	-30 ± 5	1000	2	0.98	1.96	
	4	100±25+4	830	2	1.61	3.22	
	6	-35 ± 4	100	3	0.24	0.72	
	7	-40 ± 10	640	3	2.01	6.03	
	8	010 АГ	150	2	0.105	0.21	

СПЕЦИФИКАЦИЯ НА ИЗДЕЛИЕ							25
Мар-ка	НН ПП	Профиль мм	Длина мм	К-во шт.	Вес штуки	Всего шт.	Всего кг
МДЛ 57.2-3	1	63x45x2,5	5960	4	22,90	22,90	
	2	20x20	990	6	3,10	18,60	
	3	30x5	1000	5	0,98	4,90	
	4	140x25x4	830	2	1,61	3,22	
	5	140x25x4	5930	2	11,60	22,00	85,53
	6	30x10	100	6	0,24	1,44	
	7	40x10	640	6	2,04	12,06	
	8	Ø10AI	150	2	0,105	0,21	
МДЛ 59.2-3	9	63x45x2,5	6170	4	23,70	23,70	
	2	20x20	990	6	3,10	18,60	
	3	30x5	1000	5	0,98	4,90	
	4	140x25x4	830	2	1,61	3,22	
	10	140x25x4	5930	2	11,40	22,80	86,04
	6	30x10	100	6	0,24	1,44	
	7	40x10	640	6	2,04	12,06	
	8	Ø10AI	150	2	0,105	0,21	
МДЛ 60.2-3	11	63x45x2,5	6300	4	24,20	24,20	
	2	20x20	990	6	3,10	18,60	
	3	30x5	1000	5	0,98	4,90	
	4	140x25x4	830	2	1,61	3,22	
	12	140x25x4	5930	2	11,64	22,88	87,91
	6	30x10	100	6	0,24	1,44	
	7	40x10	640	6	2,01	12,06	
	8	Ø10AI	150	2	0,105	0,21	
МДЛ 68.2-3	13	63x45x2,5	3030	4	11,95	11,95	
	14	140x25x4	2732	2	5,28	10,26	
	2	20x20	990	3	3,10	9,30	
	3	30x5	1000	2	0,98	1,95	
	4	140x25x4	830	2	1,61	3,22	
	6	30x10	100	3	0,24	0,72	
	7	40x10	640	3	2,04	6,03	
	8	Ø10AI	150	2	0,105	0,21	43,55
МДЛ 87.2-3	15	63x45x2,5	2950	4	11,35	11,35	
	16	140x25x4	2652	2	5,00	10,00	
	2	20x20	990	3	3,10	9,30	
	3	30x5	1000	2	0,98	1,95	
	4	140x25x4	830	2	1,61	3,22	
	6	30x10	100	3	0,24	0,72	
	7	40x10	640	3	2,04	6,03	
	8	Ø10AI	150	2	0,105	0,21	42,79

197A

ОГРАЖДЕНИЯ МОА 60.2-З, МОА 59.2-З, МОА 57.2-З, МОА 28.2-З, МОА 27.2-З, МОА 25.2-З

СЕРИЯ

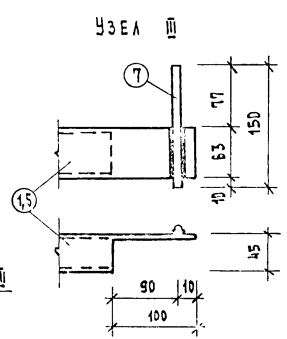
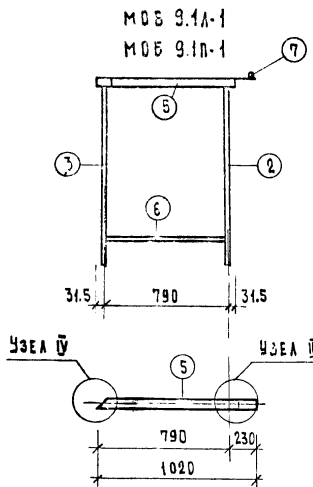
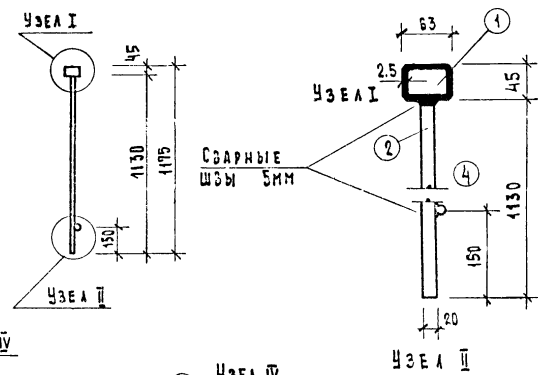
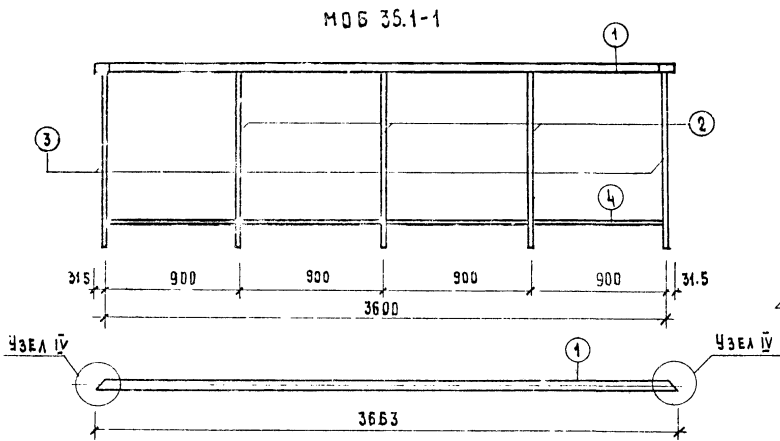
85

ЧАСТЬ 10

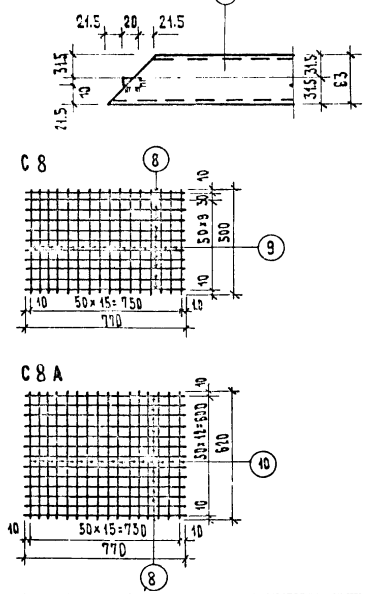
РАЗДЕЛ 104-1

АНСТ

25



ВСЕ СВАРНЫЕ ШВЫ 5ММ
МАТЕРИАЛ ОГРАЖДЕНИЯ СТАЛЬ 3.



СПЕЦИФИКАЦИЯ НА 1 ИЗДЕЛИЕ									
ИЗМ. ПОД.	МАРКА	ПРОФИЛЬ	ДЛИНА	К-ВО ШТ.	ВЕС КР. ШТУКИ	ВЕС ОБЩИЙ	МАРКА		
МОБ 35.1-1	1	63x45x15	3663	1	14.12	14.12	31.16		
	2	20x20	1130	3	3.86	11.58			
	3	20x10	1050	2	1.65	3.30			
	4	φ10 АІ	3500	1	2.16	2.16			
МОБ 9.1А-1 МОБ 9.1П-1	5	63x45x15	1020	1	3.94	3.94	10.04		
	2	20x20	1130	1	3.86	3.86			
	3	20x10	1050	1	1.65	1.65			
	6	φ10 АІ	770	1	0.48	0.48			
С 8	8	4 ВІ	770	11	0.076	0.83	4.61		
	9	4 ВІ	500	16	0.043	0.78			
С 8 А	8	4 ВІ	770	13	0.076	0.99	1.97		
	10	4 ВІ	620	16	0.061	0.98			

1971

Ограждения МОБ 36.1-1, МОБ 9.1А-1, МОБ 9.1П-1, сетки С 8, С 8 А.

СЕРИЯ 85

ЧАСТЬ 10
РАЗДЕЛ 10.4-1

ЛИСТ
26

11350-04 (27)