

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ
И АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

ИНДУСТРИАЛЬНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ДЛЯ ГРАЖДАНСКОГО СТРОИТЕЛЬСТВА

СЕРИЯ ИИ-03-02

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ

АЛЬБОМ 111

ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ

ДЛИНОЙ 626 СМ С КРУГЛЫМИ ПУСТОТАМИ,

АРМИРОВАННЫЕ СЕМИПРОВОЛОЧНЫМИ ПРЯДЯМИ $\varnothing 6п7$ (МЕТОД НАТЯЖЕНИЯ-ЭЛЕКТРОТЕРМОМЕХАНИЧЕСКИЙ)
И ВЫСКОПРОЧНОЙ ПРОВОЛОКОЙ $\varnothing 5вр11$ (МЕТОД НАТЯЖЕНИЯ-ЭЛЕКТРОТЕРМИЧЕСКИЙ)

9820

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ
МОСКВА

Госстрой СССР
ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
Свердловский филиал
620062, г.Свердловск-62, ул.Генеральская, За
Заказ № 3240 Инв. № 9820 тираж 100
Сдано в печать 10.09 1980г цена 1-22

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ
И АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

ИНДУСТРИАЛЬНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ДЛЯ ГРАЖДАНСКОГО СТРОИТЕЛЬСТВА

СЕРИЯ ИИ-03-02

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ

АЛЬБОМ 111

ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ
ДЛИНОЙ 626 СМ С КРУГЛЫМИ ПУСТОТАМИ,
АРМИРОВАННЫЕ СЕМИПРОВОЛОЧНЫМИ ПРЯДЬЯМИ Ø617 (МЕТОД НАТЯЖЕНИЯ-ЭЛЕКТРОТЕРМОМЕХАНИЧЕСКИЙ)
И ВЫСОКОПРОЧНОЙ ПРОВОЛОКОЙ Ø50_п (МЕТОД НАТЯЖЕНИЯ-ЭЛЕКТРОТЕРМИЧЕСКИЙ)

РАЗРАБОТАНЫ
ЦНИИЭП УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ ГОСУДАРСТВЕННОГО
КОМИТЕТА ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ
И АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР
СОВМЕСТНО С НИИЖБ ГОССТРОЯ СССР

УТВЕРЖДЕНЫ
ПРИКАЗОМ ГОСУДАРСТВЕННОГО КОМИТЕТА
ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ
И АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР
ОТ 12 ФЕВРАЛЯ 1968г. № 25

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ

ПРИ ПРОВЕДЕНИИ ИСПЫТАНИЙ СЛЕДУЕТ
УЧИТЫВАТЬСЯ УКАЗАНИЯМ ГОСТ 8820-66.

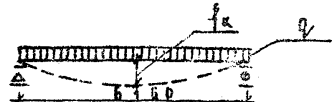


СХЕМА АРМИРОВАНИЯ И ЗАГРУЗКИ ПРИ ИСПЫТАНИИ

П Р О В Е Р К А П Р О Ч Н О С Т И

МАРКА И ЗАДАНИЯ И ВИД АРМИРОВАНИЯ	ПЛОЩАДЬ ЗАРУЖЕНИЯ ПРИ ИСПЫТАНИИ	ВИД РАЗРУШЕНИЯ И ВЕЛИЧИНА		К О Э Ф Ф И Ц И Е Н Т А "С"			
		ТЕКУЧЕСТЬ ПРОДОЛЬНОЙ РАСТЯНУТОЙ АРМАТУРЫ ИЛИ РАЗДРОБЛЕНИЕ БЕТОНА СМЯТОМ ЗОНЫ ОДНОВРЕМЕННО С ТЕКУЧЕСТЬЮ ПРОДОЛЬНОЙ РАСТЯНУТОЙ АРМАТУРЫ С $1,4^*$	РАЗРЫВ ПРОДОЛН. АРМАТУРЫ ИЛИ РАЗДРОБЛЕНИЕ БЕТОНА СМЯТОМ ЗОНЫ ИЛИ РАЗРУШ. ПО КОСЫМ ТРЕЩИНАМ ДО ДОСТИЖ. ТЕКУЧ. ПРОДОЛН. РАСТЯНУТ. АРМАТУРЫ ИЛИ ВЫДЕРЖИВАНИЕ АРМАТУРЫ В РАСКЛЕ БЕТОНА С $1,6^*$	ВЕЛИЧИНА РАЗРУШАЮЩЕЙ НАГРУЗКИ КГ/М ²	ВЕЛИЧИНА РАЗРУШАЮЩЕЙ НАГРУЗКИ КГ/М ²		
		ПРИ КОТОРОЙ ИЗДЕЛИЯ ПРИЗНАЮТСЯ ГОДНЫМИ П. 2.3.2 / ГОСТ /	ПРИ КОТОРОЙ ТРЕБУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ П. 3.2.2 / ГОСТ /	ПРИ КОТОРОЙ ИЗДЕЛИЯ ПРИЗНАЮТСЯ ГОДНЫМИ П. 2.3.2 / ГОСТ /	ПРИ КОТОРОЙ ТРЕБУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ П. 3.2.2 / ГОСТ /		
		С УЧЕТОМ СОБСТВ. ВЕСА ИЗДЕЛИЯ	ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВ. ВЕСА ИЗДЕЛИЯ	С УЧЕТОМ СОБСТВ. ВЕСА ИЗДЕЛИЯ	ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВ. ВЕСА ИЗДЕЛИЯ		
П 63-10 П 7	616 × 96	1080	790	< 790, но ≥ 670	1230	940	< 940, но ≥ 800
ПС 63-10 П 7	616 × 96	1290	1000	< 1000, но ≥ 850	1470	1180	< 1180, но ≥ 1000
ПТ 63-10 П 7	616 × 96	1570	1280	< 1280, но ≥ 1090	1790	1500	< 1500, но ≥ 1270
П 63-12 П 7	616 × 116	1080	790	< 790, но ≥ 670	1230	940	< 940, но ≥ 800
ПС 63-12 П 7	616 × 116	1290	1000	< 1000, но ≥ 850	1470	1180	< 1180, но ≥ 1000
ПТ 63-12 П 7	616 × 116	1570	1280	< 1280, но ≥ 1090	1790	1500	< 1500, но ≥ 1270

* Текучесть продольной растянутой арматуры характеризуется прогибом изделия на величину, превышающую 1/50 длины пролета п. 3.2.1а / ГОСТ /
 Раздробление бетона от смятия одновременно с текучестью продольной растянутой арматуры характеризуется прогибом в 1,5 раза и более превышающим прогиб от контрольной нагрузки по проверке жесткости с одновременным раскрытием трещин, нормальных к оси элемента на величину 1мм

и более. п. 3.2.1б / ГОСТ /
 ** Раздробление бетона от смятия до достижения в растянутой арматуре предела текучести характеризуется прогибом изделия на величину менее, чем в 1,5 раза превышающим прогиб от контрольной нагрузки по проверке жесткости или раскрытием трещин на величину менее 1мм п. 3.2.1б / ГОСТ /

ЦЕНИП

ТК
1967 г.

Д А Н Н ы Е Д Л Я И С П Ы Т А Н И Я

МАРКА
П63-10 П63-12
ПТ63-10 ПТ63-12

СЕРИЯ ИИ-03-02
Листов 111 Лист 14

МАРКА ИЗДЕЛИЯ И ВИД АРМИРОВАНИЯ	ПРОВЕРКА ПО ОБРАЗОВАНИЮ ТРЕЩИН										ПРОВЕРКА ЖЕСТКОСТИ			
	КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА ИЗДЕЛИЯ / КГ/М ² / ДЛЯ СЛУЧАЯ ИСПЫТАНИЯ В ВОЗРАСТЕ *					ВЕЛИЧИНА НАГРУЗКИ (КГ/М ²) ПРИ ПОЯВЛЕНИИ ПЕРВОЙ ТРЕЩИНЫ, ПРИ КОТОРОЙ ИЗДЕЛИЯ ПРИЗНАЮТСЯ годными ДЛЯ СЛУЧАЯ ИСПЫТАНИЯ В ВОЗРАСТЕ *					КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА ИЗДЕЛИЯ КГ/М ² п. 2.3.3./гост/	КОНТРОЛЬНЫЙ ПРОГИБ ОТ КОНТРОЛЬНОЙ НАГРУЗКИ f _к ММ п. 2.3.3./гост/	ВЕЛИЧИНА ИЗМЕРЕННОГО ПРОГИБА ММ п. 2.3.2. /гост/	
	3 СУТОК	7 СУТОК	14 СУТОК	28 СУТОК	100 СУТОК	3 СУТОК	7 СУТОК	14 СУТОК	28 СУТОК	100 СУТОК			ПРИ КОТОРОМ ИЗДЕЛИЯ ПРИЗНАЮТСЯ годными	ПРИ КОТОРОМ ТРЕБУЮТСЯ повторные испытания
ПБЗ-10 П7	420	415	410	400	390	≥ 420	≥ 415	≥ 410	≥ 400	≥ 390	355	3,1	≤ 3,7	> 3,7, но < 4,0
ПСБЗ-10 П7	580	570	560	555	530	≥ 580	≥ 570	≥ 560	≥ 555	≥ 530	490	4,3	≤ 5,2	> 5,2, но < 5,6
ПТБЗ-10 П7	775	765	745	735	700	≥ 775	≥ 765	≥ 745	≥ 735	≥ 700	650	5,7	≤ 6,8	> 6,8, но < 7,4
ПБЗ-12 П7	420	415	410	400	390	≥ 420	≥ 415	≥ 410	≥ 400	≥ 390	355	2,6	≤ 3,1	> 3,1, но < 3,4
ПСБЗ-12 П7	580	570	560	555	530	≥ 580	≥ 570	≥ 560	≥ 555	≥ 530	490	3,6	≤ 4,3	> 4,3, но < 4,7
ПТБЗ-12 П7	775	765	745	735	700	≥ 775	≥ 765	≥ 745	≥ 735	≥ 700	650	4,8	≤ 5,8	> 5,8, но < 6,2

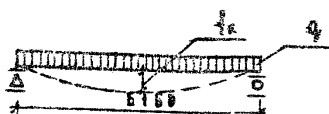
* При проведении испытаний в промежуточные сроки величина нагрузки определяется по интерполяции.

ЦЕНИПТ
УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ

ТК
1967

ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ.

МАРКА ПБЗ-10 ПСБЗ-10 ПТБЗ-10 ПБЗ-12 ПСБЗ-12 ПТБЗ-12
СЕРИЯ ИИ-03-02
Альбом 111
Лист 15



При проведении испытаний следует руководствоваться указаниями ГОСТ 8829-66

8

Имя: *Васильев*
 Подпись: *Васильев*
 Должность: *Инженер*
 Организация: *Институт*

Марка изделия и вид армирования	Площадь армирования при испытании, см ²	П Р О В Е Р К А П Р О Ч Н О С Т И						
		Вид разрушения и величина			Коэффициента ζ			
		Текущее продавливание бетона смятой арматурой или разрушение бетона смятой арматурой			Разрыв продольной арматуры или раскрытие трещин до достижения текущей прочности бетона			Средняя величина
		Величина разрушающей нагрузки			Величина разрушающей нагрузки			Величина
		при которой изделие признается равным п. 2.3.2 / ГОСТ /			при которой требуется повторное испытание п. 2.3.2 / ГОСТ /			при которой требуется повторное испытание п. 2.3.2 / ГОСТ /
с учетом собствен. веса изделия	за вычетом собствен. веса изделия	за вычетом собствен. веса изделия	с учетом собствен. веса изделия	за вычетом собствен. веса изделия	за вычетом собствен. веса изделия	за вычетом собствен. веса изделия	за вычетом собствен. веса изделия	
П 63-10 Вр II	616×96	1080	790	< 790, но \geq 670	1230	940	< 940, но \geq 880	
П 63-10 Вр II	616×96	1290	1000	< 1000, но \geq 850	1470	1180	< 1180, но \geq 1000	
П 63-10 Вр II	616×96	1570	1280	< 1280, но \geq 1090	1700	1500	< 1500, но \geq 1270	
П 63-12 Вр II	616×116	1080	790	< 790, но \geq 670	1230	940	< 940, но \geq 880	
П 63-12 Вр II	616×116	1290	1000	< 1000, но \geq 850	1470	1180	< 1180, но \geq 1000	
П 63-12 Вр II	616×116	1570	1280	< 1280, но \geq 1090	1700	1500	< 1500, но \geq 1270	

* Текущее продавливание изделия на величину, превышающую $1/50$ д.п.н. характеризуется продавливанием бетона от смятой арматуры в 1,5 раза и более превышающий прогиб от контрольной нагрузки

** По проверке местности с одновременным раскрытием трещин нормальных к оси элемента на величину 1 мм и более п. 2.3.10 / ГОСТ / разрушение бетона от смятой арматуры предела текучести характеризуется продавливанием изделия на величину менее, чем 1,5 раза превышающим прогиб от контрольной нагрузки по проверке местности на раскрытием трещин на величину менее 1 мм п. 2.3.15 / ГОСТ /

ЦЕМЕНТ

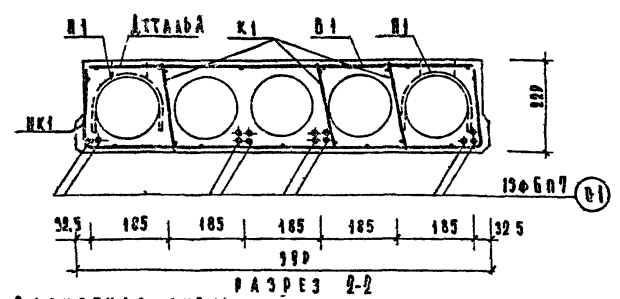
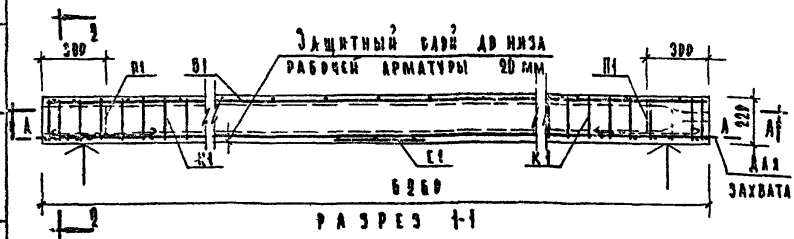
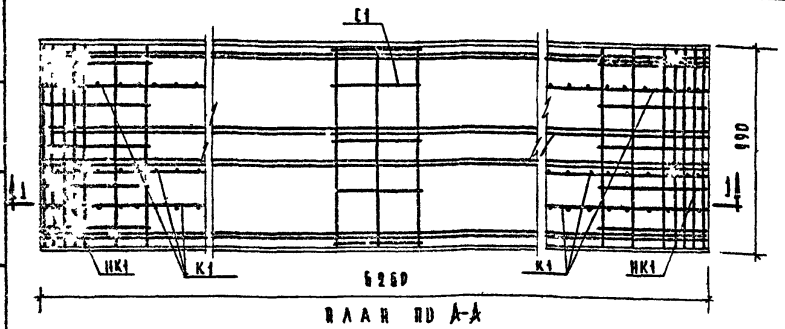
УЧЕБНЫМ ЗАДАЧИМ

ТК
1967 г.

Д А Н Н ы Е Д Л Я И С П Ы Т А Н И Я

МАРКА
 П 63-10 П 63-12
 П 63-10 П 63-12
 П 63-10 П 63-12
 СЕРИЯ ИИ-03-02
 ААВВВ 111 АНЕТ ИВ

№ ПРОЕКТА: 11
 ИМУЩАЯ: ГИТАР
 ПРИБОР: В.М.
 ПРОВЕРКА: В.М.
 ИСПЫТАНИЕ: В.М.
 ЦЕЛИ: В.М.
 ПОВЕРКА: В.М.
 ДАТА: В.М.
 ЦЕЛИ: В.М.
 ПОВЕРКА: В.М.



РАСЧЕТНАЯ СХЕМА ПРИМЕЧАНИЯ
 1 Поверхности, отмеченные знаком ↑, должны быть подготовлены под покраску
 2 Арматурные изделия см. лист 16, 19
 3 Сечения в деталях см. лист 16, 17

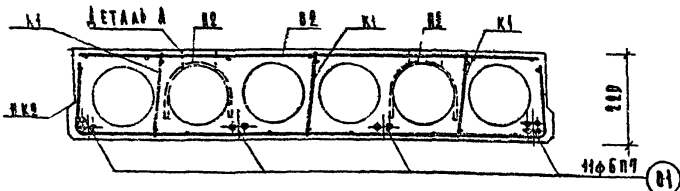
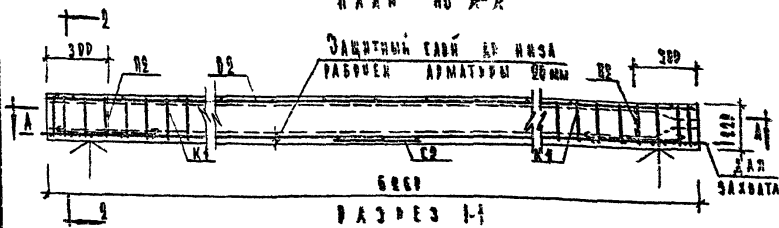
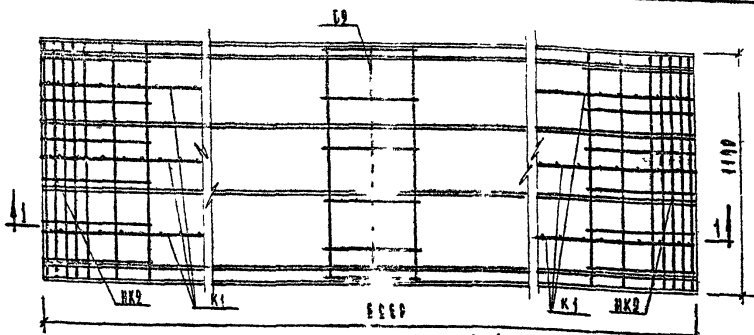
ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ		АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ				
ВЕС ПАНЕЛИ	кг	1820	НАИМЕНОВ	МАРКА	КОЛ. ШТ	ОБЩ. ВЕС КГ
ВЪЕМ БЕТОНА	м ³	0,73				
ПРИВЕДЕННАЯ ТОЛЩИНА БЕТОНА	см	14,78	ВЕРТИК. КАРКАС	К1	6	4,85
РАСХОД СТАЛИ	ВСЕГО	29,38	СРЕДНЯЯ СЕТКА	С1	1	0,50
	НА 1м ² ПАНЕЛИ	4,74	ВЕРХНЯЯ СЕТКА	В1	1	3,44
	НА 1м ³ БЕТОНА	40,25	ДВОЙНЫЕ СЕТКИ	НК1	2	3,64
МАРКА БЕТОНА	кг/см ³	400	МОНТАЖ. ПЕТАИ	П1	4	2,64
КУБНИКОВАЯ ПРОЧНОСТЬ БЕТОНА К МОМЕНТУ ОТПУСКА НАТЯЖЕНИЯ НЕ МЕНЕЕ	кг/см ²	250	НАПРЯГ. АРМАТУРА	01	13	14,30
			ВСЕГО			29,38
НАРУЖКИ, ПРИБЛИЖ. К ИЗДЕЛИЮ	РАСЧЕТНАЯ	600	ВЫБОРКА СТАЛИ			
	НОРМАТИВНАЯ	490	ДИАМЕТР АРМАТУРЫ мм	ДАЛИНА м	ВЕС кг	КОЛ. ШТ
	НОРМ. АНГЛ. ДЕЙСТ.	390	6П7	81,38	14,30	486-61
НОРМАТ. СОБСТВЕН. ВЕС ИЗДЕЛИЯ		290	58I	33,14	5,74	РОСТ 486-61
			48I	33,17	3,26	РОСТ 4724-53
			38I	62,61	3,44	Ro-3 150 кг/см ²
			10AI	4,28	2,64	РОСТ 5701-61
РАСЧЕТНЫЙ ПРОМБ С УЧЕТОМ ДИФФУЗИОННОГО ДЕЙСТВИЯ НОРМАЛЬНОЙ НАРУЖКИ		1410	Ro-2 150 кг/см ²			
			РОСТ 5701-61			
Ro-2 150 кг/см ²						

ХАРАКТЕРИСТИКА НАПРЯГАЕМОЙ АРМАТУРЫ						
МЕТОД НАТЯЖЕНИЯ	№ ПОЗИЦИИ	ДИАМЕТР ПРЯДИ мм	КОЛ. ВО. ПРЯДЕИ ШТ.	ВЕЛИЧИНА ПРЕДВАРИТЕЛЬНОГО НАПРЯЖЕНИЯ В АРМАТУРЕ в кг/см ²	ДОПУСТИМЫЕ ПЕРЕМЕЩЕНИЯ ВЕЛИЧИНЫ КОНТРОЛИРУЕМ. НАПРЯЖЕНИЯ в кг/см ²	
ЭЛЕКТРОТЕРМОМЕХАНИЧЕСКИЙ	01	6	13	8700	832	

4. Схему навивки пряди см. лист 3

ТК	ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ ПАНЕЛИ	НАПРЯГАЕМАЯ АРМАТУРА-СЕМЬ ПРОВОЛОЧНЫХ ПРЯДЕЙ Ф 6П7	МАРКА	СРЕДНЯЯ ИИ-03-02
1967	ПЕРЕКРЫТИЕ С КРУГЛЫМИ ПУСТОТАМИ	МЕТОД НАТЯЖЕНИЯ ЭЛЕКТРОТЕРМОМЕХАНИЧЕСКИЙ	ПС 63-10	ЛАЗЕРЫ 111 ЛИСТ 2

ПРОЕКТОР: *С.И. Сидоров*
 ТЕХНИЧЕСКИЙ НАДЗОР: *С.И. Сидоров*
 ИСПОЛНИТЕЛЬ: *С.И. Сидоров*
 ЧИСТОВАЯ КОПИЯ
 ЦЕННИК
 ЦЕНА: *1967*
 КОЛИЧЕСТВО ЛИСТОВ: *1*



ПРИМЕЧАНИЯ:
 1 Верхние поверхности отмечены знаком ∇ , данные выт-
 подготовлены под окраску
 2 Арматурные изделия см арт 18, 19
 3 Сечения и детали см арт 15, 17

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ			АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ							
ВЕС ПАНЕЛИ	кг	2210	НАИМЕНОВАНИЕ	МАРКА	КОЛ-ВО ШТ	ВЕС, ВЕС КГ				
ОБЪЕМ БЕТОНА	м ³	2,824								
ПРИВЕДЕННАЯ ТОЛЩИНА БЕТОНА	см	14,84	ВЕРХНИЙ КАРКАС	К1	6	4,85				
РАСХОД СТАЛИ	кг	ВЕРХ	СРЕДНЯЯ СЕТКА	С2	1	2,59				
		НА 1М ² ПАНЕЛИ					ВЕРХНЯЯ СЕТКА	В2	1	4,00
		НА 1М ² БЕТОНА					ОПОРНЫЕ СЕТКИ	НК2	2	4,44
МАРКА БЕТОНА	кг/см ³	2400	МОНТАЖ ВЕТА	В2	4	3,92				
КРИВОМОМ. МОМЕНТЫ В РАЙОНАХ ПОДЪЕМА И В СРЕДЕ	кг/см ²	950	НАПРЯЖ. АРМАТУРА	В1	11	12,10				
			В СРЕДЕ	29,70						
НАПРЯЖ. ПРЯМЫХ К ИЗДЕЛИЮ	кг/см ²	285	ВЫБОРКА СТАЛИ							
			РАСЧЕТНАЯ	ДИАМЕТР АРМАТУРЫ мм	ДЛИНА м	ВЕС кг	№ ПОСТА И КО АРМАТУРЫ			
								НОРМАТИВНАЯ	НОРМ. ДИМ. ДЕТАЛЕЙ	
НОРМАТ СОБСТВ. ВЕС ИЗДЕЛИЯ	1655		607	60,26	10,10	УГОЛУ 426-61 (вместо 426-61) вес 11500 кг/м ³				
РАСЧЕТНЫЙ ПРОИЗВ. СЧЕТЫ ДАНТЕЛЕВНО ДЕИСТВА НОРМАТИВНОЙ АРМУРЫ	кг/см ²	1655	50-I	38,00	6,44	ГОСТ 6782-53				
			40-I	35,23	3,45	ГОСТ 6782-53				
			30-I	74,26	4,09	КО-3150 кг/см ²				
			12-A-I	4,4	3,82	ГОСТ 6781 61 КО-2100 кг/см ²				

ХАРАКТЕРИСТИКА НАПРЯГАЕМОЙ АРМАТУРЫ						
МЕТАЛ	мм	ДИАМЕТР ПРЯМ	КОЛ-ВО ПРЯДЕЙ	ВЕЛИЧИНА НАПРЯЖЕНИЯ В АРМАТУРЕ	ДИАМЕТР ПРОИЗВОД. ВЕЗЛОНОВ КОНТРОЛИРУЮЩИХ ПРЕДАД НАПРЯЖЕНИЯ	КОЛ-ВО ШТ
ЭЛЕКТРОТЕРМОМЕХАНИЧЕСКАЯ	01	6	11	6700	16	832

4 Схему навивки прядей см арт 8

ТК	ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЯ С КРУГЛЫМИ ПУСТЯКАМИ	НАПРЯГАЕМАЯ АРМАТУРА-СЕМИПРОБЛОННЫЕ ПРЯДИ Ф6ПЧ	МАРКА П 63-12	СЕРИЯ ИИ-03-02
1967		МЕТАЛ НАТЯЖЕНИЯ ЭЛЕКТРОТЕРМОМЕХАНИЧЕСКАЯ	АЛБОМ ИИ	ЛИСТ 5

ИЗДАНИЕ: 1967
 УТВЕРЖДЕНО: [Подпись]
 ПРОЕКТИРОВАН: [Подпись]
 КОНСТРУКТОР: [Подпись]

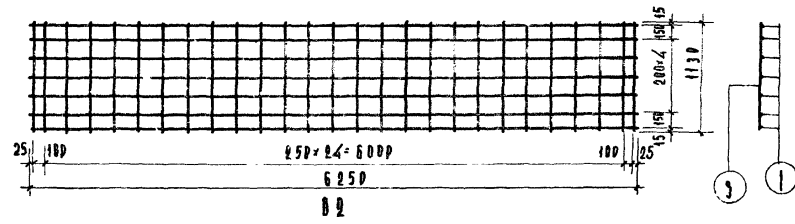
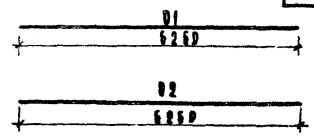
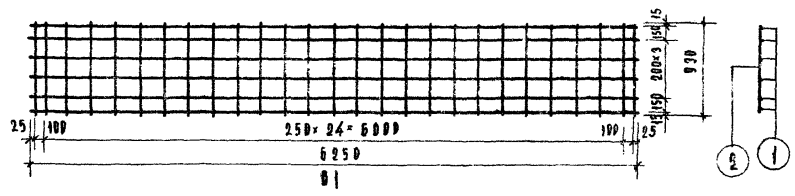
ТЕХНИК: [Подпись]
 ПРОВЕРИЛ: [Подпись]

ДИЗАЙНЕР: [Подпись]
 ШАХМАТОВА: [Подпись]

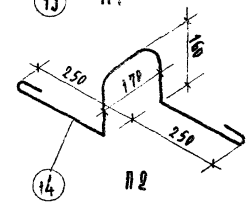
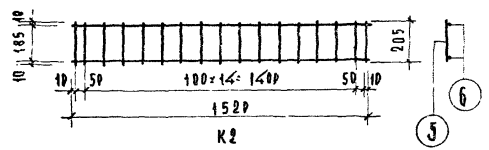
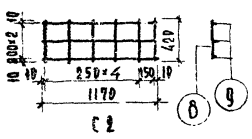
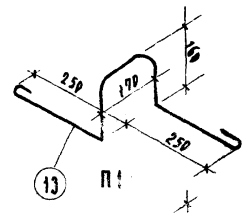
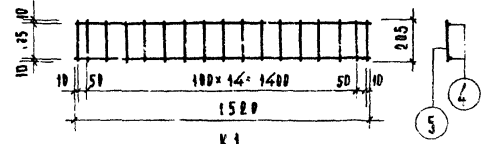
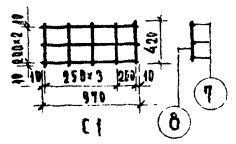
ДИЗАЙНЕР: [Подпись]
 ПРОВОД: [Подпись]

УТВЕРЖДЕНЫ: [Подпись]
 ЦЕНТРАЛЬНЫЙ КОМИТЕТ

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ КОМИТЕТ
 1967



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ						
МАРКА ИЗДЕЛ.	ММ ПР- 300.	Ф ММ	НА 1 ЭЛЕМЕНТ			ВЕС КСА
			КОЛ. ШТ.	ДЛИНА СЕРИИ ММ	ОБЪЕМ АВИАМ М	
B1	1	30E	6	6250	37,50	0,86
	2	30E	27	950	23,11	1,38
B2	1	30E	7	6250	42,75	2,41
	3	30E	27	1130	30,51	1,68
K1	4	50E	2	1520	3,04	0,47
	5	40E	17	205	3,48	0,34
K2	6	80E	2	1520	3,04	1,20
	5	40E	17	205	3,48	0,34
C1	7	40E	3	970	2,01	0,29
	8	40E	5	420	2,10	0,21
C2	9	40E	3	1170	3,51	0,34
	8	40E	6	420	2,52	0,25
P1	13	10AE	1	1070	1,07	0,66
B2	14	12AE	1	1100	1,1	0,98
B1		60E	1	6260	6,26	1,10
B2		50E	1	6260	6,26	0,96



АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

МАРКА B1; B2; K1; K2; C1; C2; P1; P2; B1; B2	СЕРИЯ ИИ-03-02 АВТОМ 111 АМСТ 18
--	---

