

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ И АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ
ИНДУСТРИАЛЬНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА ГРАЖДАНСКИХ ЗДАНИЙ

ИИ-04

СБОРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЗДАНИЙ КАРКАСНОЙ КОНСТРУКЦИИ

СЕРИЯ ИИ-04-14

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ КАРКАСА С СЕТКОЙ КОЛОНН 9×6 м

Выпуск 3

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПЛИТЫ С КРУГЛЫМИ ПУСТОТАМИ ПОД РАСЧЕТНУЮ НАГРУЗКУ 1250 кг/м²,
ЛЕСТНИЧНАЯ ПЛОЩАДКА, ПРОСТУПЬ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

10 563
цена 1-02

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ
МОСКВА

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать 1978 г.

Заказ № 2420 Тираж 500 экз.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ И АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ
ИНДУСТРИАЛЬНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА ГРАЖДАНСКИХ ЗДАНИЙ

ИИ-04
СБОРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЗДАНИЙ КАРКАСНОЙ КОНСТРУКЦИИ

СЕРИЯ ИИ-04-14
ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ КАРКАСА С СЕТКОЙ КОЛОНН 9×6 м

Выпуск 3
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПЛИТЫ С КРУГЛЫМИ ПУСТОТАМИ ПОД РАСЧЕТНУЮ НАГРУЗКУ 1250 кг/м²,
ЛЕСТНИЧНАЯ ПЛОЩАДКА, ПРОСТУПЬ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ
ЦНИИЭП торговых зданий
совместно с НИИЖБ Госстроя СССР

УТВЕРЖДЕНЫ
и введены в действие приказом
Государственного комитета
по гражданскому строительству
и архитектуре при Госстрое СССР
26/У-1970 г. Приказ № 86

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ
Москва

ПЕРЕЧЕНЬ СЕРИЙ И ВЫПУСКОВ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ СБОРНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ ЗДАНИЙ КАРКАСНОЙ КОНСТРУКЦИИ ИИ-04.

ИИ-04-0	Указания по применению изделий.
выпуск 1	Указания по применению изделий для зданий в 1-4 этажа.
выпуск 2	Указания по применению изделий для зданий в 5-12 этажей.
выпуск 3	Монтажные схемы рам для зданий до 12 этажей.
ИИ-04-1	Фундаменты
выпуск 1	Железобетонные фундаменты под колонны сечением 300×300 мм для зданий в 1-4 этажа
выпуск 2	Железобетонный балмак под колонны сечением 400×400 мм для зданий в 5-12 этажей
ИИ-04-2	Колонны
выпуск 1	Железобетонные колонны сечением 300×300 для зданий в 1-4 этажа.
выпуск 2	Железобетонные колонны сечением 400×400 мм для зданий в 5-12 этажей
ИИ-04-3	Ригели
выпуск 1	Железобетонные ригели для колонн сечением 300×300 мм

ТК	Листы перекрытий	серия
1970	Перечень серий и выпусков	ИИ-04-14
		выпуск 3

- выпуск 2 ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ РИТЕЛЫ ДЛЯ КОЛОНН СЕЧЕНИЕМ 400 x 400 мм.
- ИИ-04-4 ПАНТЫ ПЕРЕКРЫТИЙ.
- выпуск 1 ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПАНТЫ С ВЕРТИКАЛЬНЫМИ ПУСТОТАМИ, РЕБРИСТЫЕ, СНАШИНЫЕ, КАРНИЗНЫЕ.
- выпуск 2 ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПАНТЫ С КРУГЛЫМИ ПУСТОТАМИ.
- выпуск 4 ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПАНТЫ С ВЕРТИКАЛЬНЫМИ ПУСТОТАМИ И СНАШИНЫЕ.
выпуск 6 ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ РЕБРИСТЫЕ ПАНТЫ. ВАРИАНТ АРМИРОВАНИЯ.
ИИ-04-5 ПАНЕЛИ НАРУЖНЫХ СТЕН.
- выпуск 1 КЕРАМЗИТОБЕТОННЫЕ ПАНЕЛИ СТЕН ТОЛЩИНОЙ 24-32 см.
- выпуск 2 КЕРАМЗИТОБЕТОННЫЕ ПАНЕЛИ СТЕН ТОЛЩИНОЙ 40 см. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ КАРКАСА. МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ
- выпуск 3. КЕРАМЗИТОБЕТОННЫЕ ПАНЕЛИ СТЕН ТОЛЩИНОЙ 24 и 32 см.
/ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ/
ИИ-04-6 ДИАФРАГМЫ ЖЕСТКОСТИ.
- выпуск 1 ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДИАФРАГМЫ ТОЛЩИНОЙ 120 мм
выпуск 3 ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДИАФРАГМЫ ТОЛЩИНОЙ 120 мм С ПРОЕМАМИ.
выпуск 2 ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДИАФРАГМЫ ТОЛЩИНОЙ 140 мм.
выпуск 4 ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДИАФРАГМЫ ТОЛЩИНОЙ 140 мм С ПРОЕМАМИ.
ИИ-04-7 ЛЕСТНИЦЫ
- выпуск 1 ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ЛЕСТНИЦЫ ДЛЯ ЗДАНИЙ С ВЫСОТОЙ ЭТАЖЕЙ 3,3 И 4,2 м.

Т К	ПАНТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ	СЕРИЯ ИИ-04-14
1970	ПЕРЕЧЕНЬ СЕРИЙ И ВЫПУСКОВ	ВЫПУСК 3

- ИИ-04-8 МОНТАЖНЫЕ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ДЕТАЛИ.
- выпуск 1 МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ МОНТАЖНЫЕ ДЕТАЛИ ДЛЯ ЗДАНИЙ 8-14 ЭТАЖ.
ОТРАЖЕННАЯ ЛЕСТНИЦА.
- выпуск 2 МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ МОНТАЖНЫЕ ДЕТАЛИ ДЛЯ ЗДАНИЙ 8-12 ЭТАЖЕЙ.
- ИИ-04-10 МОНТАЖНЫЕ ЧУЗЫ И ДЕТАЛИ.
- выпуск 1 МОНТАЖНЫЕ ЧУЗЫ И ДЕТАЛИ ДЛЯ ЗДАНИЙ 8-14 ЭТАЖ.
- выпуск 2 МОНТАЖНЫЕ ЧУЗЫ И ДЕТАЛИ ДЛЯ ЗДАНИЙ 8-12 ЭТАЖЕЙ.
- ИИ-04-14 ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ КАРКАСА С СЕТКОЙ ОБОР
9x6 м.
- выпуск 0 УКАЗАНИЯ ВО ПРИМЕНЕНИИ ИЗДЕЛИЙ ДЛЯ ЗДАНИЙ С СЕТКОЙ КОЛОНЫ
9x6 м.
- выпуск 1 ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ Т И Г - ОБРАЗНЫЕ КОЛОНЫ ДЛЯ ЗДАНИЙ С СЕТ-
КОЙ КОЛОНЫ 9x6 м.
- выпуск 2 ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ И НЕНАПРЯЖЕННЫЕ
РИГЕЛИ ДЛЯ ЗДАНИЙ С СЕТКОЙ КОЛОНЫ 9x6 м.
- выпуск 3 ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПАНТЫ С КРУГЛЫМИ ЯСКОТАМИ ПОД РАСЧЕТНУЮ
НАГРУЗКУ 1250 КГ/М². ЛЕСТНИЧНАЯ ПЛОЩАДКА, ПРЯМОУГОЛЬ.
- выпуск 4 ЧУЗЫ, ДЕТАЛИ, ДОБОРНЫЕ КЕРАМЗОБЕТОННЫЕ ПАНЕЛИ ДЛЯ
ЗДАНИЙ С СЕТКОЙ КОЛОНЫ 9x6 м.
- выпуск 5 МОНТАЖНЫЕ ЧУЗЫ И ДЕТАЛИ ДЛЯ ЗДАНИЙ С СЕТКОЙ КОЛОНЫ 9x6 м.

Т К	ПАНТЫ ПЕРЕКРЫТИЙ	СЕРИЯ ИИ-04-14
1970	ПЕРЕЧЕНЬ СЕРИЙ И ВЫПУСКОВ	выпуск 3

ПЕРЕЧЕНЬ СЕРИЙ И ВЫПУСКОВ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ СТАЛЬНЫХ ФОРМ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ СБОРНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ ЗДАНИЙ КАРКАСНОЙ КОНСТРУКЦИИ ИИ-04.

ИИ-04-1 Фундаменты.

выпуск 1-1 Стальные формы для изготовления железобетонных фундаментов под
колонны сечением 300×300 мм для зданий 1-4 этажа.

ИИ-04-2 Колонны.

выпуск 1-1 Стальные формы для изготовления железобетонных колонн сечением
300×300 мм для зданий в 1-4 этажа.

ИИ-04-3 Ригели.

выпуск 1-1 Стальные формы для изготовления железобетонных ригелей
для колонн сечением 300×300 мм.

ИИ-04-4 Панты перекрытий.

выпуск 1-1 Стальные формы для изготовления железобетонных ребристых,
свайных и карнизных пант.

выпуск 2-1 Стальные формы для изготовления железобетонных пант с круг-
лыми вырезами.

ИИ-04-5 Панели наружных стен.

выпуск 1-1 Стальные формы для изготовления керамзитобетонных панелей
стен толщиной 24 см

ТК	ПАНТЫ ПЕРЕКРЫТИЙ	СЕРИЯ ИИ-04-14
1970	ПЕРЕЧЕНЬ СЕРИЙ И ВЫПУСКОВ	ВЫПУСК 3

выпуск 1-2 Стальные формы для изготовления керамзитобетонных панелей стен толщиной 32 см.

ИИ-04-6 Диафрагмы жесткости.

выпуск 1-1 Стальные формы для изготовления диафрагм жесткости толщиной 120 мм.

ИИ-04-7 Лестницы.

выпуск 1-1 Стальные формы для изготовления железобетонных лестниц для зданий высотой этажей 3,3 и 4,2 м

ИИ-04-1 Фундаменты

выпуск 2-1 Стальная форма для изготовления железобетонного баляка под колонны 400 x 400 мм для зданий в 5-12 этажей.

ИИ-04-2 Колонны

выпуск 2-1 Стальные формы для изготовления железобетонных колонн сечением 400 x 400 мм для зданий в 5-12 этажей

ИИ-04-3 Ригели.

выпуск 2-1 Стальные формы для изготовления железобетонных ригелей для колонн сечением 400 x 400 мм

ИИ-04-4 Панты перекрытий.

ТК	ПАНТЫ ПЕРЕКРЫТИЙ	СЕРИЯ ИИ-04-14
1970	ПЕРЕЧЕНЬ СЕРИЙ И ВЫПУСКОВ	ВЫПУСК 3

выпуск 4-1 Стальные формы для изготовления железобетонных плит с вертикальными пустотами и шарниры.

ИИ-04-5 Панели наружных стен.

выпуск 3-1 Стальные формы для изготовления керамзитобетонных панелей толщиной 24 см.

выпуск 3-2 Стальные формы для изготовления керамзитобетонных панелей толщиной 32 см.

ИИ-04-6 Диафрагмы жесткости.

выпуск 2-1 Стальные формы для изготовления железобетонных диафрагм толщиной 140 мм.

ИИ-04-14 Дополнительные конструкции и детали каркаса с сеткой 0,0095х6 м.

выпуск 1-1 Стальные формы для изготовления железобетонных Т и Г-образных колонн для зданий с сеткой колонн 9х6 м.

выпуск 2-1 Стальные формы для изготовления железобетонных предварительно напряженных ригелей для зданий с сеткой колонн 9х6 м.

выпуск 3-1 Стальные формы для изготовления железобетонных плит с круглыми пустотами под расчетной нагрузкой 1250 кг/м² для зданий с сеткой колонн 9х6 м.

ТК	ПАНТЫ ПЕРЕКРЫТИЙ	СЕРИЯ ИИ-04-14
1070	ПЕРЕЧЕНЬ СЕРИЙ И ВЫПУСКОВ	ВЫПУСК 3

	СТР.
Перечень серий и выпусков	1-6
Содержание выпуска	7
Пояснительная записка	8-11
Номенклатура изделий	- лист № 1 12
Общий вид и армирование плиты ПК12-58-16	- лист № 2 13
Общий вид и армирование плиты ПК12-58-12	- лист № 3 14
Общий вид и армирование плиты ПК12-58-10	- лист № 4 15
Общий вид и армирование плиты ПК12-58-6	- лист № 5 16
Узлы 1, 2, 3, 4, 5	- лист № 6 17
Узлы 6, 7, 8.	- лист № 7 18
Арматурные каркасы К-1, К-2, спираль СП-1	- лист № 8 19
Арматурные сетки С-1, С-2, С-3, С-4	- лист № 9 20
Арматурные сетки С-5, С-6, С-7, С-8	- лист № 10 21
Арматурные сетки С-9, С-10, С-11, С-12, петля П-1	- лист № 11 22
Спецификация и выборка стали, показатели	- лист № 12 23
Пример устройства вертикальных отверстий в плите	- лист № 13 24
Общий вид и армирование лестничной площадки ЛП-15-14а	- лист № 14 25
Общий вид и армирование СТ-1а. Закладные детали КА-1, КА-2, спецификация марок	- лист № 15 26
Отдельный стержень поз. 30	- лист № 16 27
Каркасы К-3, К-4, К-5	- лист № 17 28
Арматурные сетки С-13, С-14, С-15. Петля П-2	- лист № 18 29
Спецификация и выборка стали, показатели для ЛП-15-14а, СТ-1а	- лист № 19 30
Расчетная схема и схема испытаний плит	- лист № 20 31
Пример устройства шпонок в существующей опалубке.	

ТК	Плиты перекрытий	серия
1970	Содержание выпуска	ИИ-04-14
		выпуск лист
		3

І. ПАНТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ

Альбом содержит рабочие чертежи многопустотных пант перекрытия с круглыми пустотами, образующими пансонами из труб.

В альбоме разработаны рядовые панты шириной 1,6; 1,2; 0,6 метра и связевая панта шириной 1 метр. Связевая панта при необходимости устройства в ней отверстий для инженерных коммуникаций может изготавливаться без пустот. Пример армирования пант с отверстием см. на листе № 13. Размеры отверстий и их привязка обуславливается заказом. При этом панте с отверстием присваивается индивидуальная марка.

Высота всех пант принята 22 см. В номенклатуре /на листе № 1/ приведены расчетные нагрузки, без учета собственного веса, принятые в соответствии с указаниями по применению унифицированных нагрузок при проектировании типовых железобетонных конструкций для сборных перекрытий и покрытий зданий.

Таблица унифицированных нагрузок.

/без учета собственного веса панты/

Расчетная нагрузка кг/м ²	Нормативная нагрузка кг/м ²	Действ. часть нормативной нагр. кг/м ²	Часть нагрузки, учитываемая, как временная	
			Расчетная кг/м ²	Нормативная кг/м ²
1250	1050	900	1080	900

Все панты перекрытия запроектированы из предварительного напряженного железобетона /бетон марки 300/, рабочая арматура стержневая, напрягаемая электротермическим способом, из стали класса А-ІІІ/.

Минимальное значение начального предварительного натяжения рабочей арматуры пант перекрытий обусловлено обеспечением жесткости и ограничением ширины раскрытия трещин. $\Delta\sigma = 950 \text{ кг/см}^2$

Предварительно напряженные панты перекрытия со стержневой арматурой относятся к конструкциям 3-ей категории трещиностойкости, при этом ширина раскрытия трещин при нормативной нагрузке должна быть не более 0,3 мм /смилл 11-в. 1-62 п. 4.16/.

Конструктивное армирование всех пант перекрытий принять из стали классов А-ІІ, А-І, В-І. в виде сварных сеток и каркасов. Изготовление сеток и каркасов вести в соответствии с ГОСТ 10922-64 и СН 393-63 2-е издание.

Т.К	ПАНТЫ ПЕРЕКРЫТИЙ	серия и-04-14
1970	Пояснительная записка	выпуск 3 лист

Закладные детали и их установка должны удовлетворять требованиям ГОСТ 10922-64 и СН 393-69 г. 2^е издание

Подъем всех плит перекрытий осуществляется за 4 петля. Для подъемных петель следует применять только горячекатанную арматурную сталь класса - I марок ВСт-3, ВКСт-3 и ВКСт-Зпс. В случае, если возможен монтаж изделия при температуре минус 40°С и ниже, не следует применять для подъемных петель сталь марки ВКСт-ПС.

Кубиковая прочность бетона к моменту отпуска изделий с завода должна быть в зимних условиях не менее 100% проектной, а в летний период не менее 70%, причем завод-изготовитель в этом случае должен гарантировать достижение 100% прочности в 28-дневном возрасте.

Предельные допускаемые отклонения от размеров плит перекрытий приняты в соответствии со СНиП 1-В.5. 1-62 - по классу точности 10-й и составляют следующие величины:

- по длине	± 8 мм.
по ширине	± 5 мм.
по толщине	± 5 мм.

Все лицевые поверхности плит перекрытий должны быть ровными и гладкими, не требующими дополнительной обработки на стройке. Класс шероховатости принят 2-й в соответствии со СНиП 1-В. 5, 1-62 и СНиП 1-В. 4-62 /допускаемые колебания высоты неровности не более - 2,5 мм/.

Систематический контроль за качеством изготовления изделий в части маркировки, допусков, правил приемки, условий складирования и транспортировки, методов испытания и других технических требований должен осуществляться в соответствии с СНиП 1-В.5-62, ГОСТ 1301567, СНиП 1-В. 5-1-62.

Контроль качества бетона производить в соответствии с ГОСТ 10180-67. К серийному изготовлению плит разрешается приступить после проведения контрольных испытаний. Испытания производить в соответствии с ГОСТ 8829-66. Схемы испытаний и расчетные схемы приведены на листе №13.

Транспортировка и складирование изделий должны осуществляться в рабочем положении с применением деревянных прокладок, устанавливаемых в местах, указанных на рабочих чертежах.

Принятые обозначения в маркировке изделий

Буквенные - ПК - плита круглопустотная.

Цифровые 1 группа цифр/12/ - несущая способность в центнерах на 1 м.

2 группа цифр/58/ - длина в дециметрах

3 группа цифр/16, 12, 10, 6/ - ширина в дециметрах

Т.К	П л и т ы п е р е к р ы т и й	серия ИИ-04-14
1970	Пояснительная записка	выпуск 3 лист

Маркировка узлов



← номер узла

← номер листа, на котором расположен лист.

II. Лестничная площадка, накладная проступь.

Альбом содержит также лестничную площадку ЛП-15-14 и накладную проступь СТ-1а.

Лестничная площадка и накладная проступь предназначены для устройства верхней площадки в лестничной клетке, расположенной вдоль основных рам каркаса.

Лестничная площадка ЛП-15-14а отливается от ЛП-15-14 /см. альбом серии ИИ-04-07, вып. I/ вырезами в опорных консолях, накладная проступь СТ-1а отливается от СТ-1 /альбом серии ИИ-04-07, вып. I/ размером в плане.

Лестничная площадка опирается на марш, ригели или диафрагму жесткости. Площадка облицовывается на постройке накладными проступями. Расчет и конструирование площадки производится в соответствии со СНиП II-B 1-62. При расчете принята полезная нагрузка 400 кг/м² с коэффициентом перегрузки 1,3 в соответствии с поз. 8 таблицы 2, пункта 3.1, СНиП II-A 11-62. Армирование изделий предусмотрено сварными каркасами и сетками из сталей класса А-I, А-II, В-I.

Все пересечения арматурных каркасов, сеток и дополнительных стержней, кроме оговоренных особо, должны быть соединены при помощи контактной сварки. Лестничная площадка изготавливается в горизонтальной форме. Подъем лестничной площадки из формы и при монтаже осуществляется за 4 года. Транспортировка лестничных площадок осуществляется в рабочем положении.

Марка бетона для ЛП-15-14 и СТ-1а принята 200.

Все наружные поверхности должны быть ровными и гладкими, не требующими дополнительной обработки на постройке, класс шероховатости принят 2-й в соответствии со СНиП I-B.5 1-62 и СНиП I-A.4-62 /допускаемое колебание высоты неровности не более 2,5 мм/.

Указания по изготовлению арматурных каркасов и сеток, изготовлению и установке закладных деталей см. пояснительную записку - раздел "Панты перекрытий".

Предельные допускаемые отклонения от размеров в соответствии с ГИП 1-B.5. 1-62 по классу точности 10- и составляет следующие величины:

ТК	Панты перекрытий	серия
1970	Пояснительная записка	ИИ-04-14
		выпуск лист
		3

Для лестничных площадок:

по длине	+ 8 - 5
по ширине	± 5
по высоте /толщине/	+ 5 - 3

Для накладных проступей

по длине	+ 3 - 5
по ширине	+ 2 - 3
по высоте /толщине/	+ 2 - 3

Накладные проступи должны соответствовать требованиям ГОСТ 8717-58.

Периос проступей в плане не должен превышать 2 мм. Искривление лицевой поверхности накладных проступей не более 2 мм на всю длину.

Технические требования должны осуществляться в соответствии со СНиП 1-61, СНиП 1-В 5-62, СНиП 1-В. 61.52.

К серийному изготовлению разрешается приступить после проведения испытаний в соответствии с ГОСТ 8829-66.

Принятые обозначения в маркировке изделий:

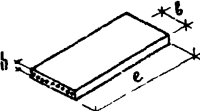
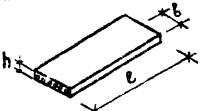
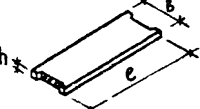
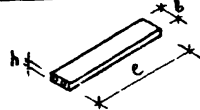

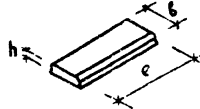
Буквенные ЛП - лестничная площадка.

СТ - накладная проступь.

Цифровые: I группа цифр - для площадок /15/- рабочий пролет в дециметрах.

II группа цифр /14/- ширина в рабочем положении в дециметрах.

ТК	П л и т ы п е р е к р ы т и й	с е р и я ИИ-04-14	
1970	П о я с н и т е л ь н а я з а п и с к а	В ы п у с к 3	Л и с т

№ п/п	Марка	Эскиз	РАСЧЕТНАЯ НАГРУЗКА КР/М ²	РАЗМЕРЫ, ММ			МАРКА БЕТОНА	ПЛОЩАДЬ ИЗДЕЛИЯ, М ²	ВЕС ИЗДЕЛИЯ, Т	ОБЪЕМ, М ³		РАСХОД ЦЕМЕНТА М. 500° И М. 600°, КГ	РАСХОД МЕТАЛЛА НА 1 М ² БЕТОНА (НАТУР. СТАЛЬ), КГ	РАСХОД МЕТАЛЛА, КГ							ИТОГО	ПРИВЕДЕННОГО К СТАЛИ А-І	ИТОГО	ИТОГО
				L	b	h				БЕТОНА	ИЗДЕЛИЯ			А-ІІІ	А-ІІ	В-І	ЗАКАЛАННЫЕ ДЕТАЛИ (ПРОКАТ)	НАТУРАЛЬ. НОГО	ИТОГО					
																				А-ІІІ				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25
1	ПК 12-58-16		1250	5760	1590	220	300	9,2	2,7	1,08	—	400	64,0	45,5	2,72	20,77	—	69,00	120,5	2,6	8,9	10,11	12	12
2	ПК 12-58-12		1250	5760	1190	220	300	6,9	2,0	0,8	—	296	69,0	36,4	2,72	15,91	—	55,03	95,92	3,6	8,9	10,11	12	12
3	ПК 12-58-10		1250	5760	990	220	300	5,72	2,2	0,89	—	329	68,0	32,2	4,2	18,9	2,52	60,54	99,44	4,7	8,9	10,11	12	12
4	ПК 12-58-6		1250	5760	590	220	300	3,45	1,3	0,52	—	193	65,8	21,0	2,72	10,48	—	34,20	58,22	5,6	8,5	10,11	12	12
5	АП-15-14а		995	1385	1490	300	200	2,06	0,575	0,23	—	69*	72,7	—	2,37	4,67	3,13	16,72	19,04	13,17	14	16	17	17
6	СТ-1а		—	1250	320	50	200	0,40	0,045	0,018	—	5,3*	18,33	—	—	0,33	—	0,33	0,46	14	16	17	17	17

ПРИМЕЧАНИЯ

- Нормы расхода цемента приняты в соответствии с СН-57
- Для приведения сталей разных классов к стали А-І приняты следующие поправочные коэффициенты:
А-І - К = 1,0; А-ІІ - К = 1,21; А-ІІІ - К = 1,95; В-І - К = 1,39

* Расход цемента м. 400° и м. 500°, кг.
З. Расход цемента принят по 50% каждой марки.

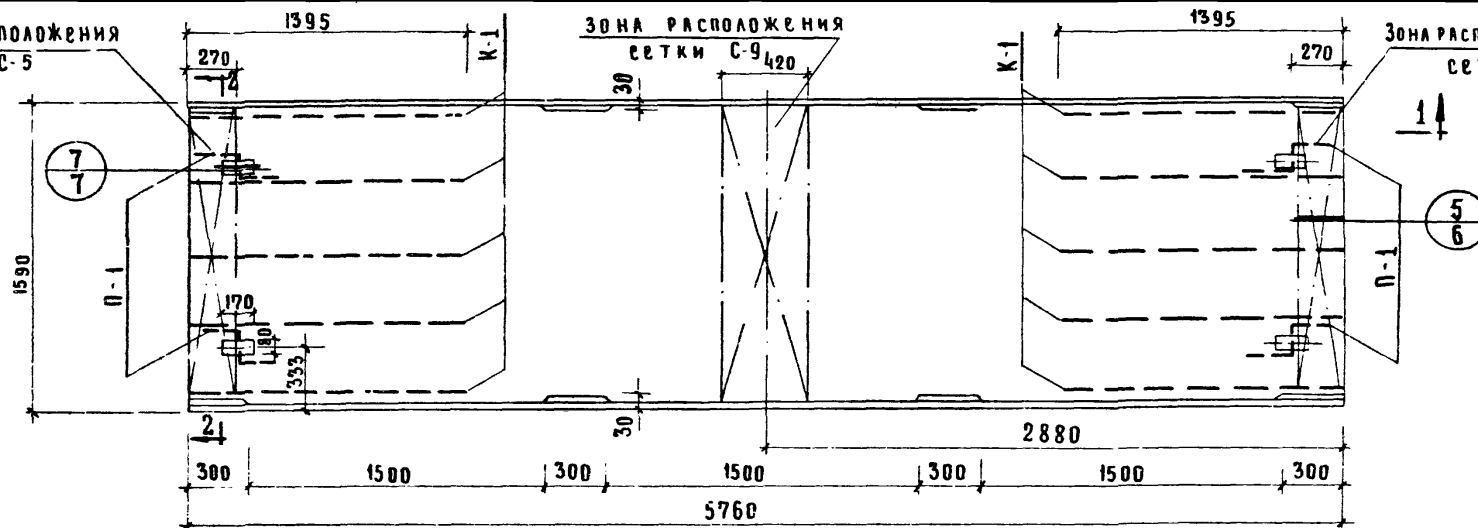
ТК	П л и т ь! п е р е к р ы т и й	серия
1970	Н о м е н к л а т у р а	НИ-04-14
		Выпуск 3
		Лист 1

Зона расположения
сетки С-5

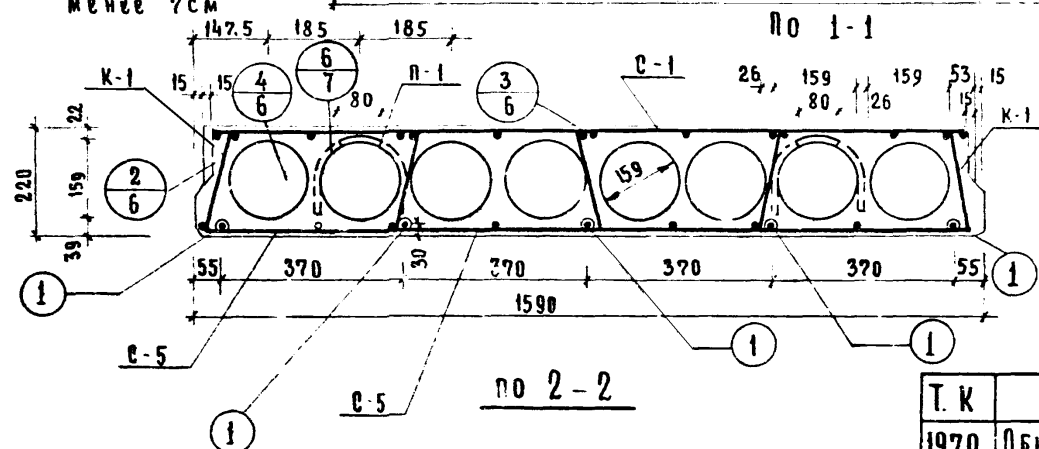
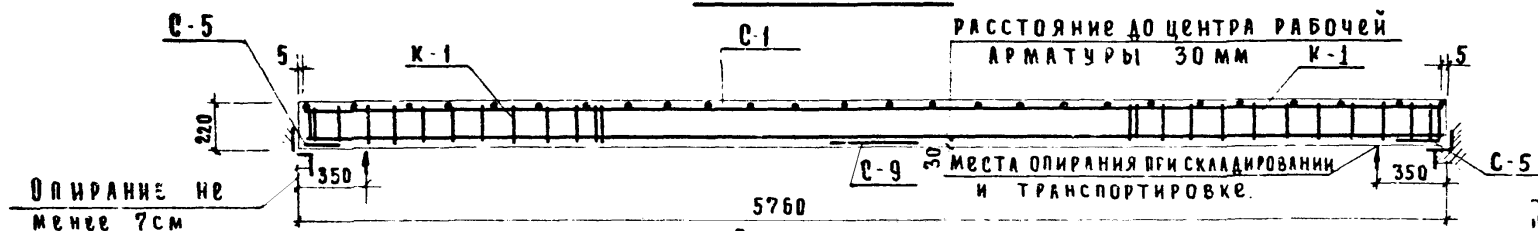
Зона расположения
сетки С-9

Зона расположения
сетки С-5

13



П Л А Н



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРОК
АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ
НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА ИЗД ИЛИ ПОЗ	КОЛ-ВО ШТ	№ ЛИСТА
ПК 12-58-16	1	5	12
	С-1	1	9
	С-5	2	10
	С-9	1	11
	К-1	10	8
	П-1	4	11
	СП-1	10	8

ПРИМЕЧАНИЯ

- 1 Спецификацию и выборку металла см лист № 12.
- 2 Арматурные каркасы и сетки см листы № 8-11
- 3 Начальное предварительное напряжение рабочей арматуры должно быть не менее 3000 кг/см² и не более 5100 кг/см²

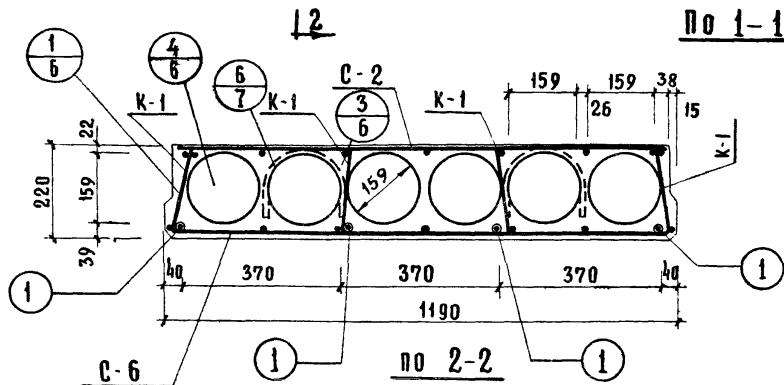
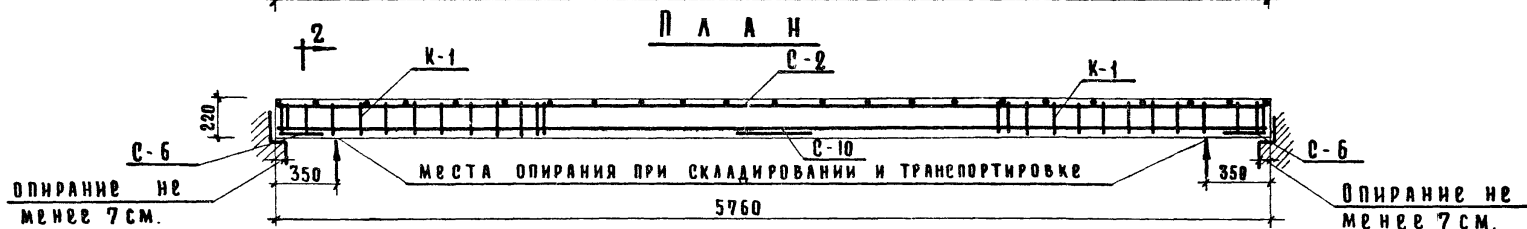
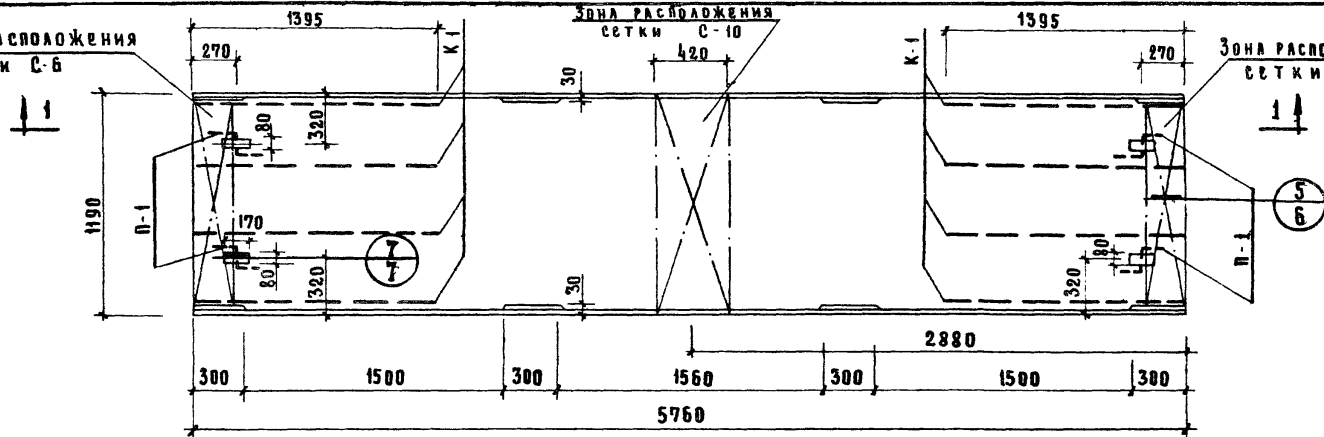
Т.К	ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЙ	СЕРИЯ ИЛИ ПОЗ
1970	Общий вид и армирование плиты ПК 12-58-16	ИЛИ 04-14
		Выпуск/Лист 3/2

Зона расположения
сетки С-6

Зона расположения
сетки С-10

Зона расположения
сетки С-6

14



Спецификация марок арматурных изделий на одну плиту			
Марка палты	Марка изд. или п.п.оз.	Количество шт.	М анста
ПК 12-58-12	1	4	12
	С-2	1	9
	С-6	2	10
	С-10	1	11
	К-1	8	8
	П-1	4	11
	СП-1	8	8

Примечания

1. Спецификацию и
выборку металла см.
лист № 12.
2. Арматурные клясы и
сетки см. листы № 8-11
3. Начальное предваритель-
ное напряжение рабочей
арматуры должно быть
не менее 3000 кг и не
более 5100 кг/см².

Т. К.	П л а н т ы п е р е к р ы т и й	СЕРИЯ ИИ-04-14
1970	ОБЩИЙ ВИД И АРМИРОВАНИЕ ПЛАНТЫ ПК 12-58-12	ВЫПУСК 3

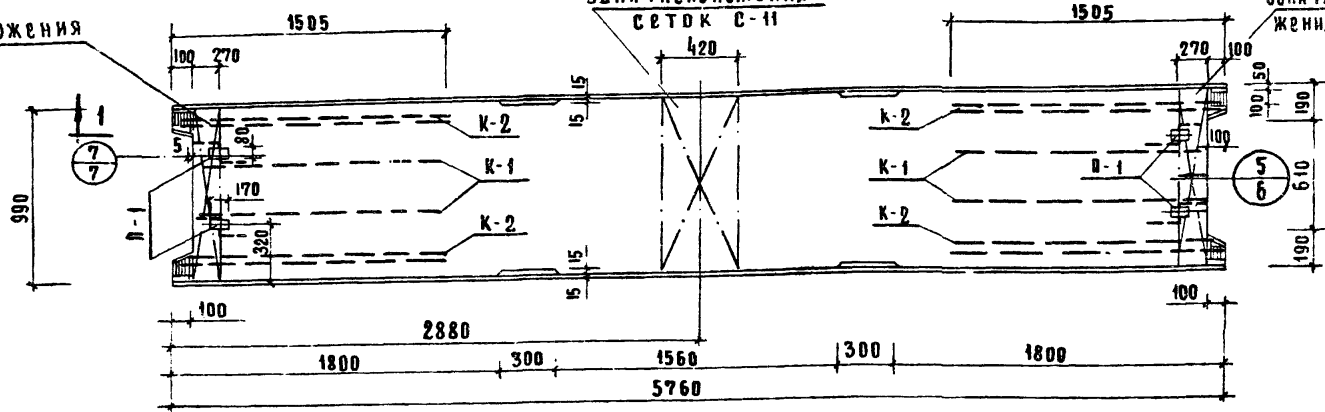
10563

16

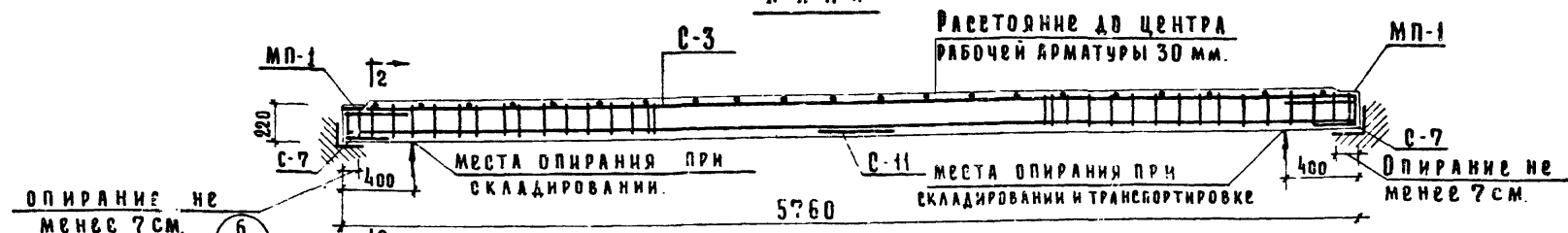
ЗОНА РАСПОЛОЖЕНИЯ
СЕТКИ С-7

ЗОНА РАСПОЛОЖЕНИЯ
СЕТКИ С-11

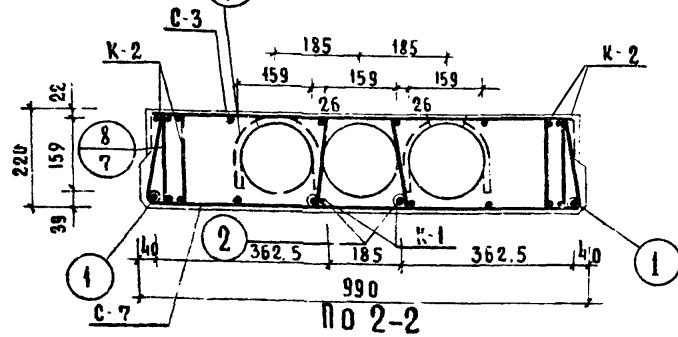
ЗОНА РАСПОЛОЖЕНИЯ
СЕТКИ С-7



П л а н



По 1-1

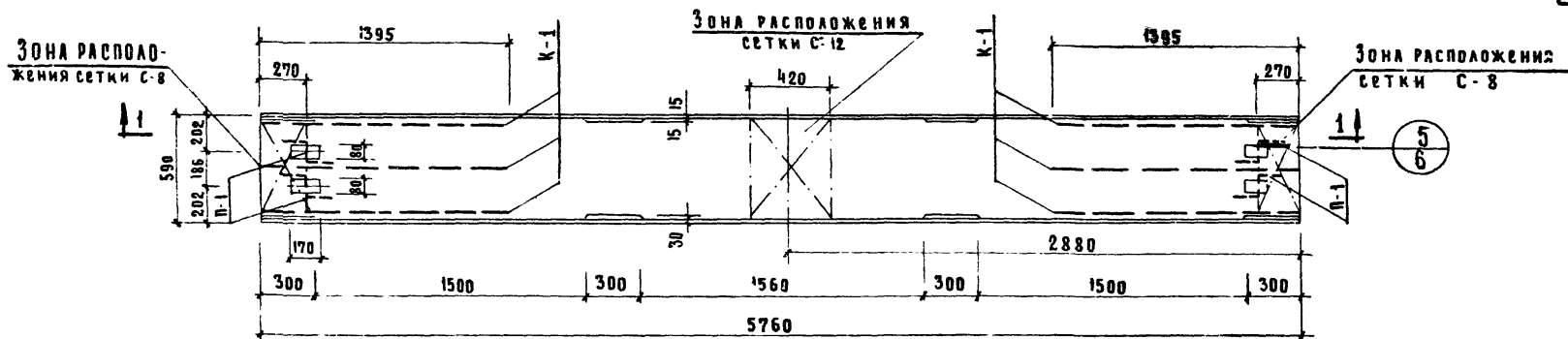


СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ ПЛАТУ			
МАРКА ПЛАТЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ ИЛИ Г.З.	КОЛ-ВО ШТ	И ЛИСТА
ПК-12-58-10	1	2	12
	2	2	12
	С-3	1	9
	С-7	2	10
	С-11	1	11
	К-1	4	8
	К-2	7	8
	СП-1	2	8
	П-1	4	11

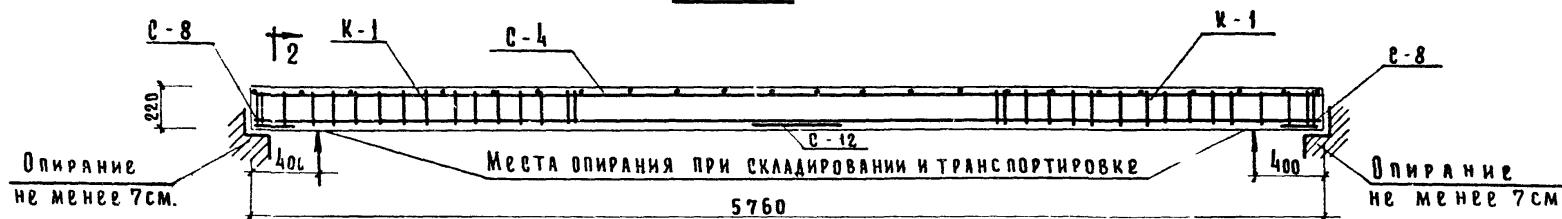
Примечания:

1. Спецификацию и выборку металла см. лист № 12
2. Арматурные каркасы и сетки см. листы № 8-11
3. Начальное предварительное напряжение рабочей арматуры должно быть не менее 3000 кг/см² и не более 5100 кг/см²

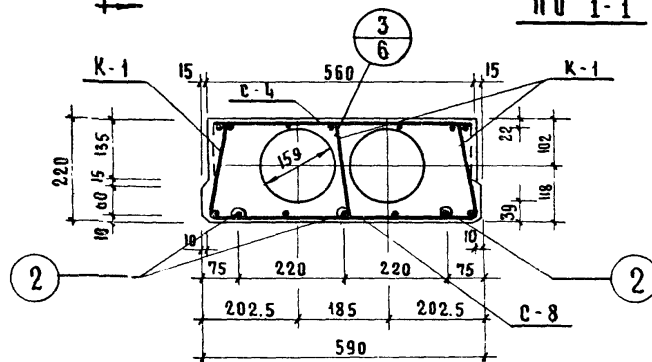
ТК	Платы перекрытий	Серия ИИ-04-14
1970	Общий вид и армирование плиты ПК-12-58-10	Выпуск лист 3 4



П л а н



По 1-1



По 2-2

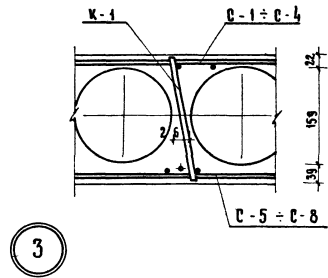
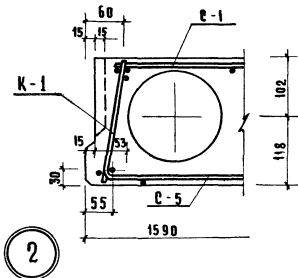
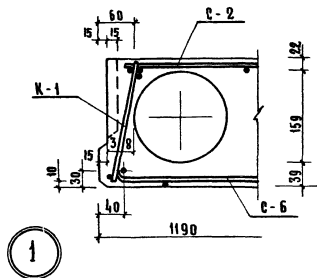
Спецификация марок арматурных изделий на одну плиту

Марка плиты	Марка изд. наим. поз.	Количество шт	Н листа
ПК 12-58-6	2	3	12
	С-4	1	9
	С-8	2	10
	С-12	1	11
	К-1	6	8
	П-1	4	11
	СП-1	6	8

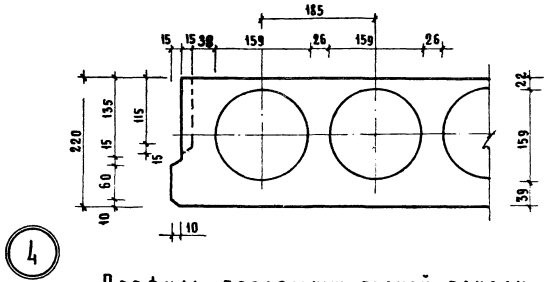
Примечания:

1. Спецификацию и выборку металла см. лист № 12.
2. Арматурные каркасы и сетки см. листы № 8-11.
3. Начальное предварительное напряжение рабочей арматуры должно быть не менее 3000 кг/см² и не более 5100 кг/см².

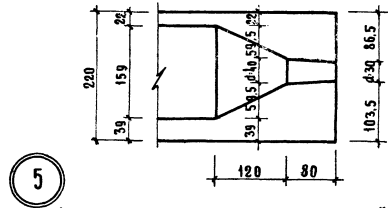
Т.К	Плиты перекрытий	серия ИИ-04-14
1970	Общий вид и армирование плиты ПК 12-58-6	выпуск лист 3 5



ДЕТАЛИ РАСПОЛОЖЕНИЯ АРМАТУРЫ В КРАЙНИХ И СРЕДНИХ РЕБРАХ

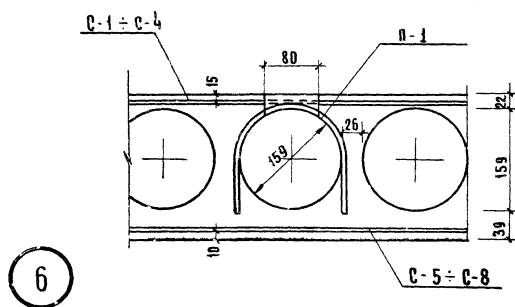


Профиль продольных граней панели

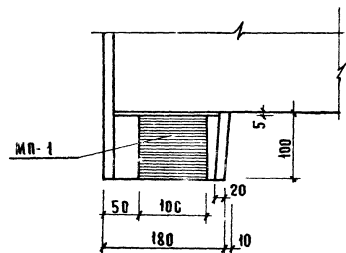
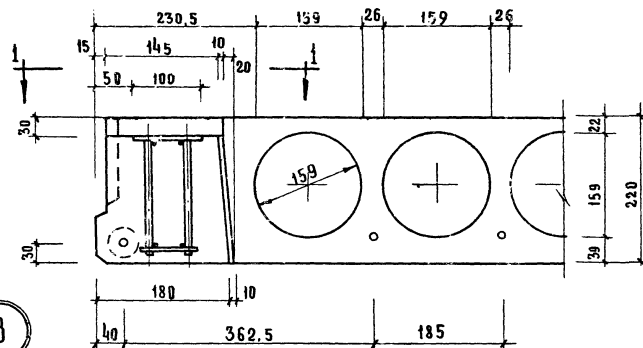


ДЕТАЛЬ ЗАДЕЛКИ ОТВЕРСТИЙ
В ТОРЦЕ ПАНЕЛИ.

ТК	ЛАНТЫ ПЕРЕКРЫТЫЙ	СЕРИЯ ИИ-04-14
1970	УЗЛЫ 1, 2, 3, 4, 5	ВЫПУСК 3 6



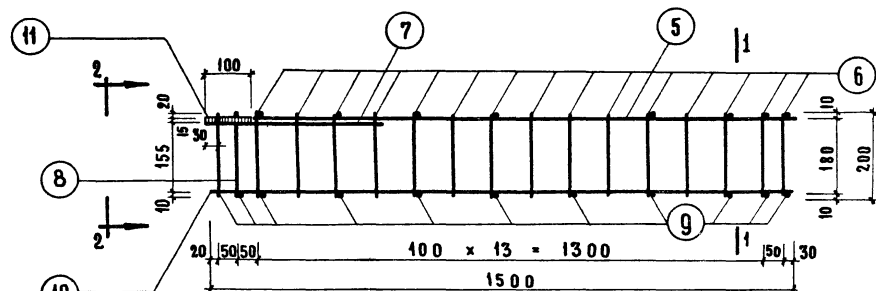
Детали расположения подъемной петли.



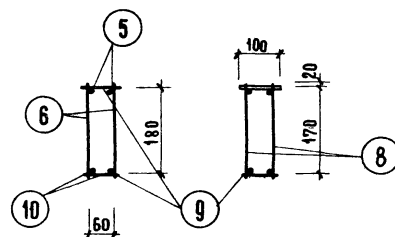
по 1-1

Деталь расположения МП-1
в крайних ребрах связевых панелей

ТК	Плиты перекрытий	СВРЯ ИИ-04-14	
1970	Узлы 6; 7; 8	ВЫПУСК 3	ИИСТ 7

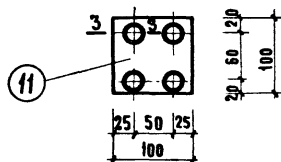


КАРКАС К-2

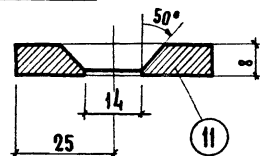


по 1-1

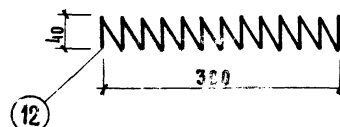
по 2-2



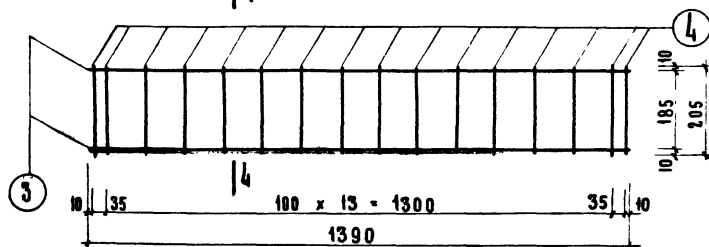
МП-1



по 3-3



СП-1



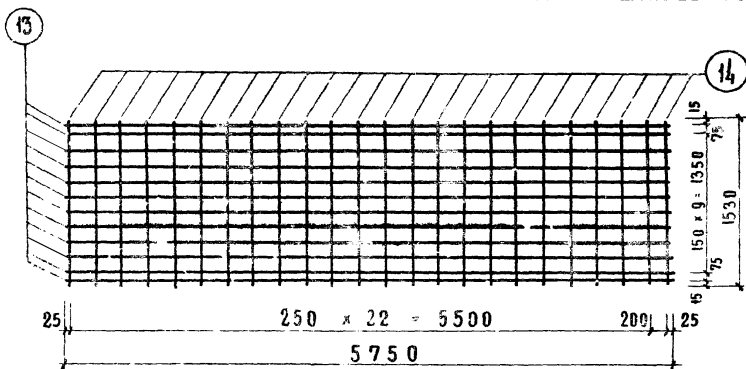
КАРКАС К-1

по 4-4

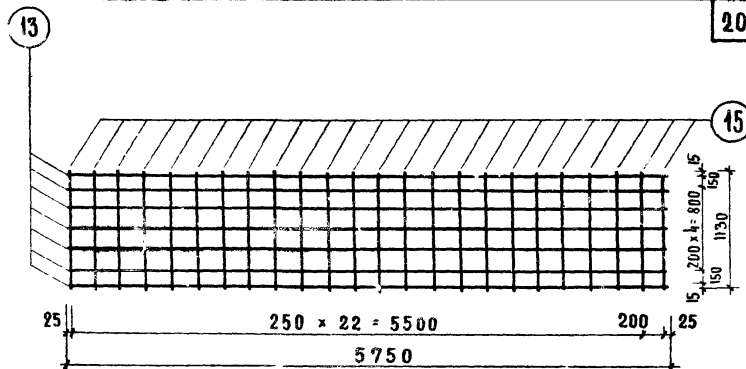
ПРИМЕЧАНИЯ

1. Сварку каркасов производить в соответствии с ГОСТ 10922-64
2. Испытание всех видов арматуры на растяжение обязательно
3. В сечении 2-2 концы хомутов поз. 8 после приварки МП-1 обрезать заподлицо с верхом пластины поз. 11.

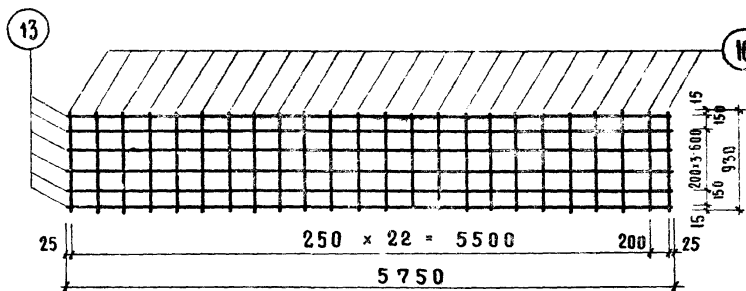
ТК	Плиты перекрытий	серия
1970	Арматурные каркасы К-1, К-2 Спираль СП-1	ИИ-04-14
		выпуск лист
		3 8



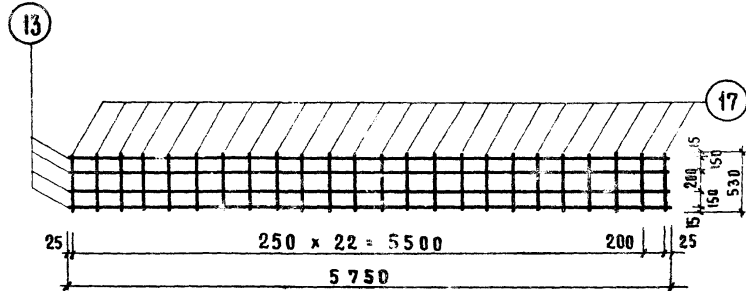
СЕТКА С-1



СЕТКА С-2



СЕТКА С-3

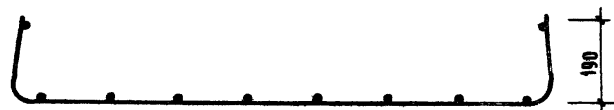
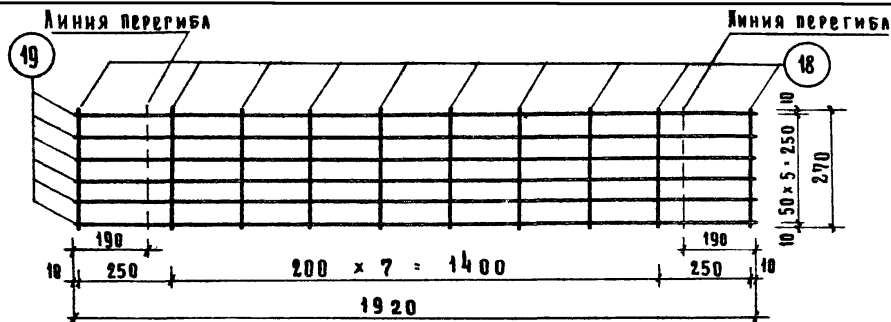


СЕТКА С-4

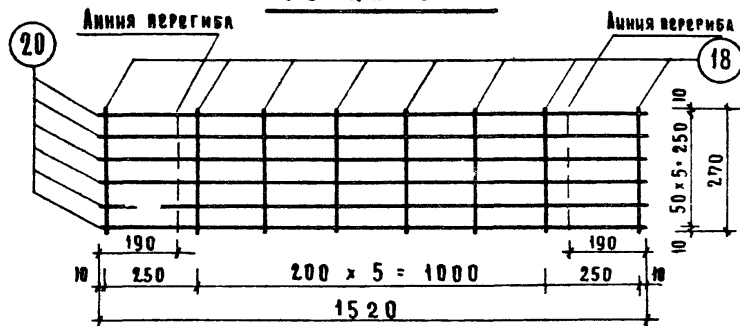
П р и м е ч а н и я

1. Сварку сеток производить в соответствии с ГОСТ 10922-64
2. Испытание всех видов арматуры на растяжение обязательно.

Т. К	П л и т ы п е р е к р ы т и й	с е р и я ИИ-04-14	
1970	Арматурные сетки С-1, С-2, С-3, С-4	выпущ 3	лист 9



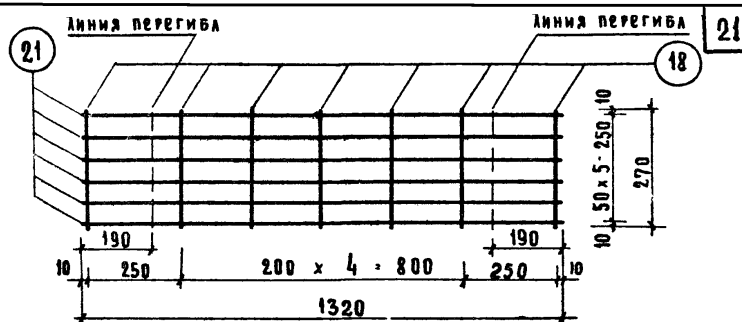
Сетка С-5



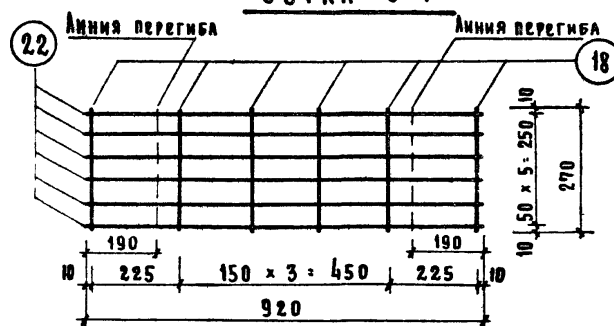
Сетка С-6

Примечания

1. Сварку сеток производить в соответствии с ГОСТ 922-64
2. Испытание всех видов арматуры на растяжение обязательно

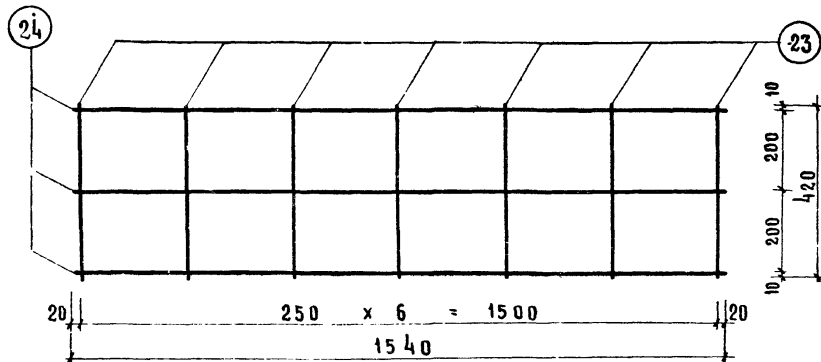


Сетка С-7

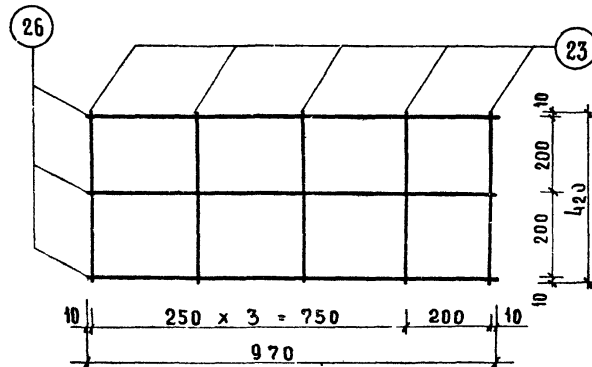


Сетка С-8

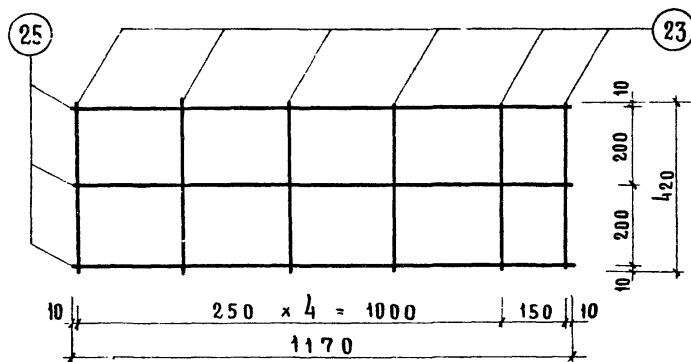
Т К	П л и т ы п е р е к р ы т и й	с е р и я И И - 0 4 - 1 4	
1970	А р м а т у р н ы е с е т к и С - 5 , С - 6 , С - 7 , С - 8	в ы б о р	л и с т
		3	10



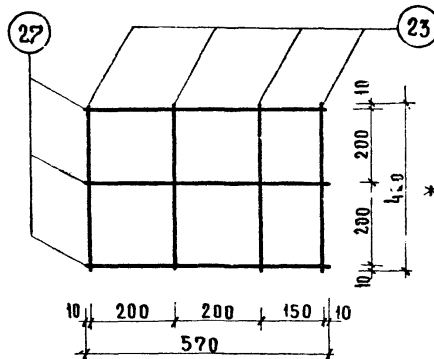
Сетка С-9



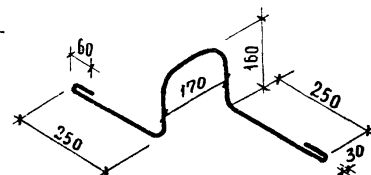
Сетка С-11



Сетка С-10



Сетка С-12



Петля П-1

ПРИМЕЧАНИЯ

1. Сварку сеток производят в соответствии с ГОСТ 10922-64
2. Испытание всех видов арматуры на растяжение обязательно

Т.К	Плиты перекрытий	серия ИИ-04-14
1970	Арматурные сетки С-9, С-10, С-11, С-12, петля П-1	выпуск 11

Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие.

С п е ц и ф и к а ц и я										В ы б о р к а										С т а л и									
Марка	№	Эскиз	φ	Длина	Кол.	Общая	В ы б о р к а С т а л и			Марка	№	Эскиз	φ	Длина	Кол.	Общая	В ы б о р к а С т а л и												
изделия	поз.		мм	мм	шт.	длина	φ или сечен. мм.	длина мм.	вес кг.	изделия	поз.		мм.	мм.	шт.	длина мм.	φ или сечен. мм.	длина мм.	вес кг.										
Напряга- емая арматура	1	—————	16 А IV	5760	1	5.76	16 А IV	5.76	9.10	С-5	18	—————	4 В I	270	10	2.70	4 В I	2.70	0.26										
	2		14 А IV	5760	1	5.76	14 А IV	5.76	7.00		19		5 В I	1920	6	11.52	5 В I	11.52	1.77										
	3		5 В I	1390	2	2.8	5 В I	2.8	0.43																				
	4		4 В I	205	16	3.3	4 В I	3.3	0.33																				
К - 1							И т о г о:			0.76	С-6	18	—————	4 В I	270	8	2.16	4 В I	2.16	0.21									
										20		5 В I		1520	6	9.12	5 В I	9.12	1.40										
К - 2	5	—————	5 В I	1390	2	2.8	10 А II	1.7	1.05	С-7	18	—————	4 В I	270	7	1.89	4 В I	1.89	0.185										
	6		5 В I	200	30	6.0	5 В I	12.0	1.85		21		5 В I	1320	6	7.92	5 В I	7.92	1.22										
	7		10 А II	430	2	0.9	Ст. 3	0.1	0.63																				
	8		10 А II	200	4	0.8	И т о г о:				3.58																		
	9		5 В I	80	20	0.2							18	4 В I	270	6	1.62	4 В I	1.62	0.16									
	10		5 В I	1500	2	3.0							22	5 В I	920	6	5.52	5 В I	5.52	0.85									
СП-1	11	полоса	-100x8	100	1	0.1				С-8		—————																	
	12	4 В I	2520	1	2.52	4 В I	2.52	0.25	23		4 В I		420	7	2.94	4 В I	7.56	0.74											
С-1	13	—————	3 В I	5760	12	69.0	3 В I	105.72	5.87	С-9	24	—————	4 В I	1540	3	4.62													
	14		3 В I	1530	24	36.72	И т о г о:				0.25																		
С-2	13	—————	3 В I	5760	7	40.25	3 В I	67.45	4.00	С-10	23	—————	4 В I	420	6	2.52	4 В I	6.03	0.59										
	15		3 В I	1130	24	27.2	И т о г о:				4.00		25	4 В I	1170	3	3.51												
С-3	13	—————	3 В I	5760	6	34.50	3 В I	56.82	3.16	С-11	23	—————	4 В I	420	5	2.10	4 В I	5.01	0.49										
	16		3 В I	930	24	22.32	И т о г о:				3.16		26	4 В I	970	3	2.91												
С-4	13	—————	3 В I	5760	4	23.00	3 В I	35.72	2.00	С-12	23	—————	4 В I	420	4	1.68	4 В I	3.39	0.40										
	17		3 В I	530	24	12.72	И т о г о:				2.00		27	4 В I	570	3	1.71												
П - 1	28	—————	10 А I	1100	1	1.1	10 А I	1.1	0.68	П - 1	28	—————	10 А I	1100	1	1.1	10 А I	1.1	0.68										

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ПАЛКУ, КГ													
МАРКА ПАЛТЫ	ГОРЯЧАТАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-6						ХОЛОДНОГЛАТАЯ ПРОВОЛОКА КЛАССА В-1 ГОСТ 6727-53				ПРОКАТ ВСТУПС ГОСТ 380-60		
	КЛАССА А-IV		КЛАССА А-III		КЛАССА А-I								
	Φ, ММ.		ΦММ		ΦММ		Φ, ММ				100x8		
	16	14	10	10	10	10	5	4	3	ИТОГО	ИТОГО		
	ИТОГО	ИТОГО	ИТОГО	ИТОГО	ИТОГО	ИТОГО	ИТОГО	ИТОГО	ИТОГО	ИТОГО	ИТОГО		
ПК 12-58-16	45.5	—	45.5	—	2.72	2.72	784	4.06	5.87	20.77	—	—	
ПК 12-58-12	364	—	364	—	2.72	2.72	624	5.67	4.0	15.94	—	—	
ПК 12-58-10	102	14.0	32.2	4.2	2.72	2.72	1156	3.2	3.16	18.9	252	252	
ПК 12-58-6	—	21.0	21.0	—	2.72	2.72	428	4.2	2.0	10.48	—	—	

Показатели на одну палку				
Марка палки	Вес т	Марка бетона	Объем бетона	Расход стали кг
ПК 12-58-16	2.7	300	1.08	69.00
ПК 12-58-12	2.0	300	0.80	55.03
ПК 12-58-10	2.2	300	0.89	60.54
ПК 12-58-6	1.3	300	0.52	34.20

1. Общий вид плит см. листы № 13-14
2. Арматурные каркасы и сетки см. листы № 15, 16
3. Указания по отпуску прочности бетона см. 3 пояснительной записке.

ТК	Палты перекрытий	Серия ИИ-04-14
1970	Спецификация и выборка стал, показателей.	Выпуск 3



МП-1

220

400

С-3

РАССТОЯНИЕ ДО ЦЕНТРА РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ 30 ММ.

МП-1

ОпираНИЕ НЕ МЕНЕЕ 7СМ.

Места опирания при складировании

С-11

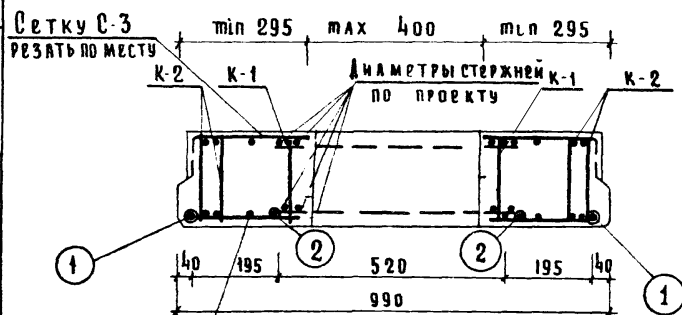
Места опирания при складировании и транспортировке

400

ОпираНИЕ НЕ МЕНЕЕ 7СМ.

5760

NO 1-1



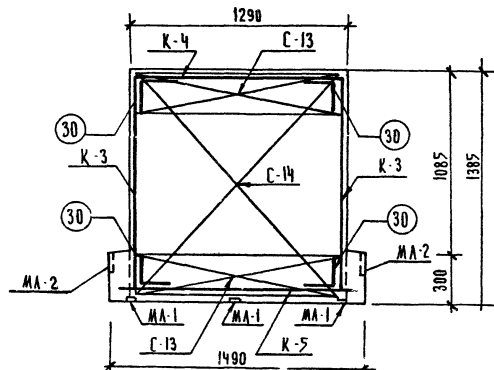
no 2-2

СЕТКУ С-7

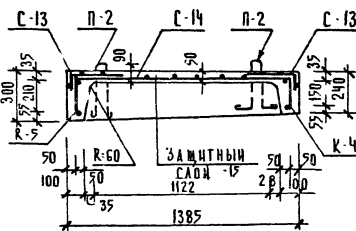
РЕЗАТЬ ПО МЕСТУ

1. Максимальный допустимый размер отверстия по ширине плиты 400 мм
2. Армирование данной плиты аналогично армированию плиты ПК12-58-10.
3. В конкретном проекте приводятся чертежи опалубки, армирования и расхода материалов.

ТК	Плиты перекрытий	Серия ИИ-04-14
1970	Пример устройства вертикальных отверстий в плите	Выпуск 3 Лист 13



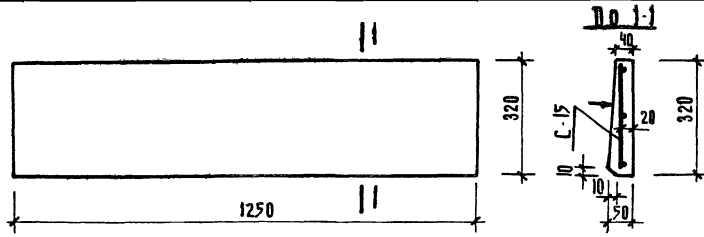
МОНТАЖНЫЙ ПЛАН
АРМИРОВАНИЯ



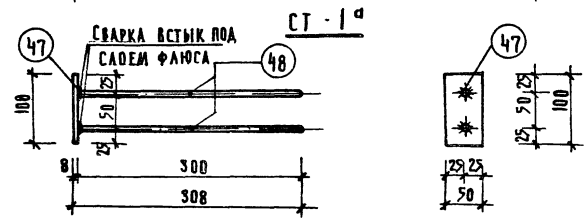
3-3

1. СПЕЦИФИКАЦИЮ МАРК И ЗАКАДНЫЕ ДЕТАЛИ МА-1 И МА-2
СМ. НА ЛИСТЕ № 15
2. АТМОСФЕРУ СМОТРИ ЛИСТЫ № 16, 17
3. СПЕЦИФИКАЦИЮ И ВЫБОРКУ МЕТАЛЛА СМ. ЛИСТ № 18

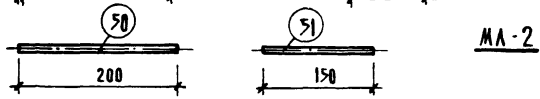
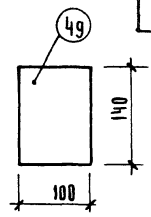
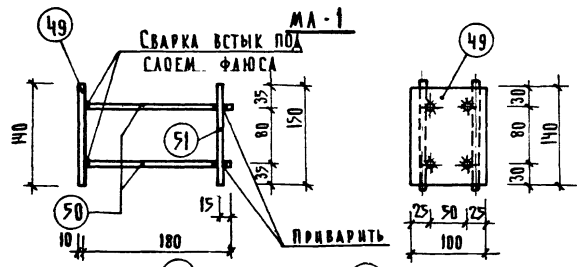
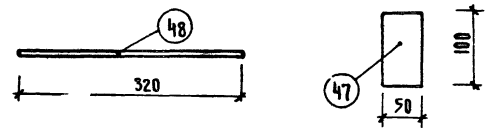
ТК	П Л А Н Т Ы П Е Р Е К Р Ы Т И И	И Б	0 5 1 4
1970	ОБЩИЙ ВЪЗД. И АРМИРОВАНИЕ ЛЕСТНИЧНОГО ПОДШАДЕЛ. ЛП - 15 - 14 а	ВСТ	АВСТ



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ ПЛАНТУ			
МАРКА ПАНТЫ	МАРКА ИЛИ ПОЗ.	КОЛ-ВО ШТ.	№ ЛИСТА
СТ-1 ^а	С-15	1	17

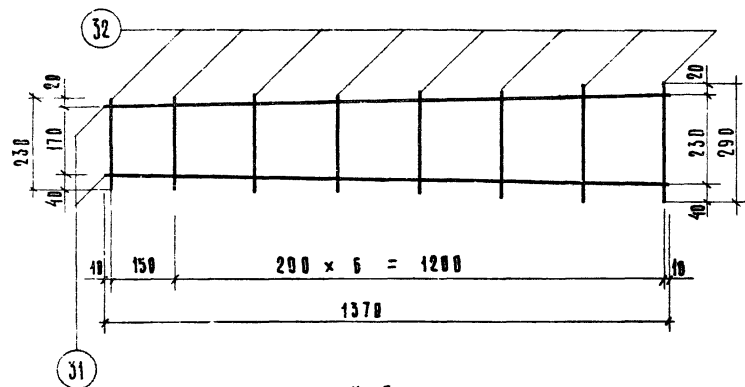


СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ ПЛАНТУ			
МАРКА ПАНТЫ	МАРКА ИЛИ ПОЗИЦИИ	КОЛ-ВО ШТ.	№ ЛИСТА
АР-15-14 ^а	30	8	ЛИСТ №16
	К-3	2	
	К-4	1	
	К-5	1	ЛИСТ №17
	С-13	2	
	С-14	1	
	П-2	4	ЛИСТ №15
	МА-1	3	
	МА-2	2	

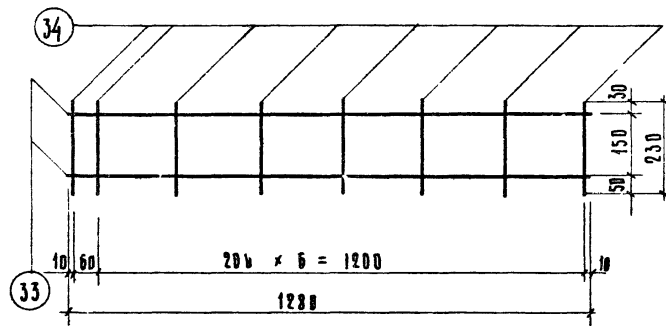


- ПРИМЕЧАНИЯ:**
1. ПОВЕРХНОСТЬ ОТМЕЧЕННАЯ ЗНАКОМ ∇ , ДОЛЖНА БЫТЬ ОТШЛИФОВАНА И СООТВЕТСТВОВАТЬ КЛАССУ ШЕРОХОВАТОСТИ "4 ш".
 2. СПЕЦИФИКАЦИЮ У ВЫБОРКУ МЕТАЛЛА, ДЛЯ СТ-1^а И ЗАКАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ МА-1 И МА-2 СМ. ЛИСТ №18.
 3. АРМАТУРНУЮ СЕТКУ С-15 СМ. ЛИСТ №17.

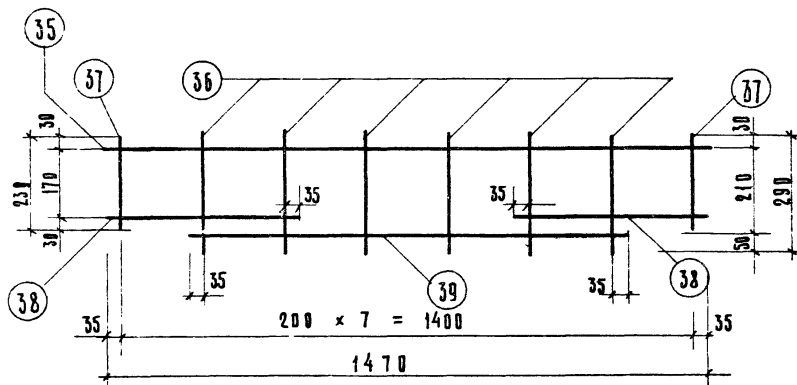
ГК	ПАНТЫ	ПЕРЕКРЫТИИ	СЕРИЯ ИИ-04-14
1970	ОБЩИЙ ВИД И ДЕТАЛИ МА-1	ОБРАЗОВАНИЕ СТ-1 ^а ЗАКАДНЫЕ ДЕТАЛИ МА-2, СПЕЦИФИКАЦИИ МАРК	ВЫПУСК 3
			ЛИСТ №15



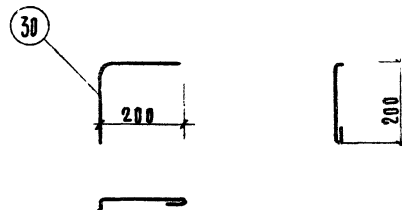
K-3



K-4



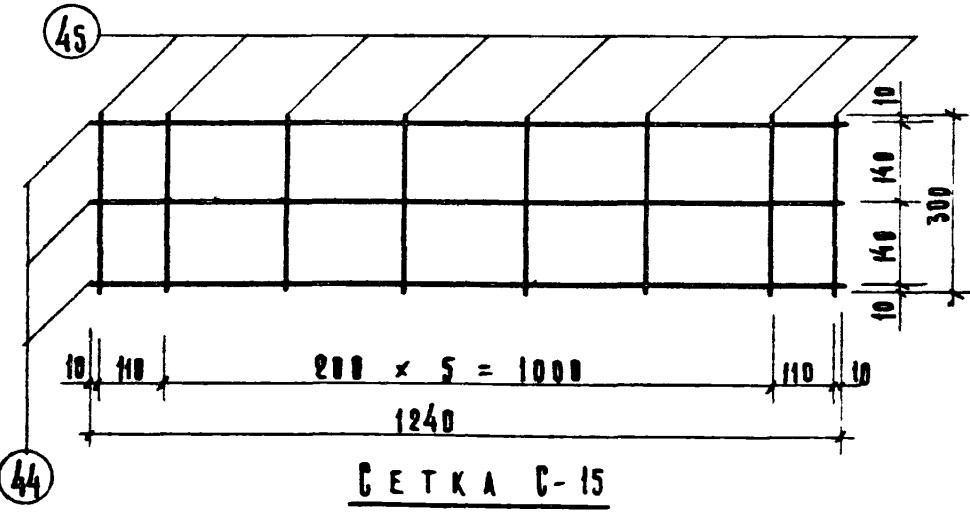
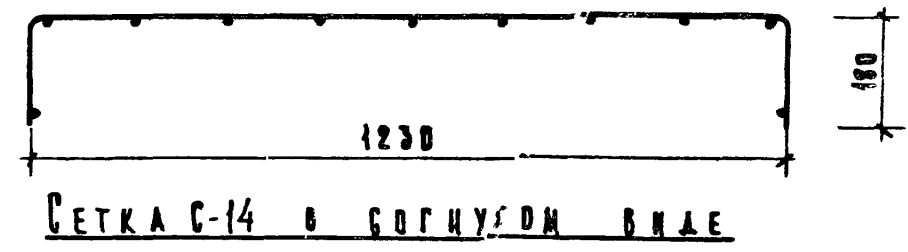
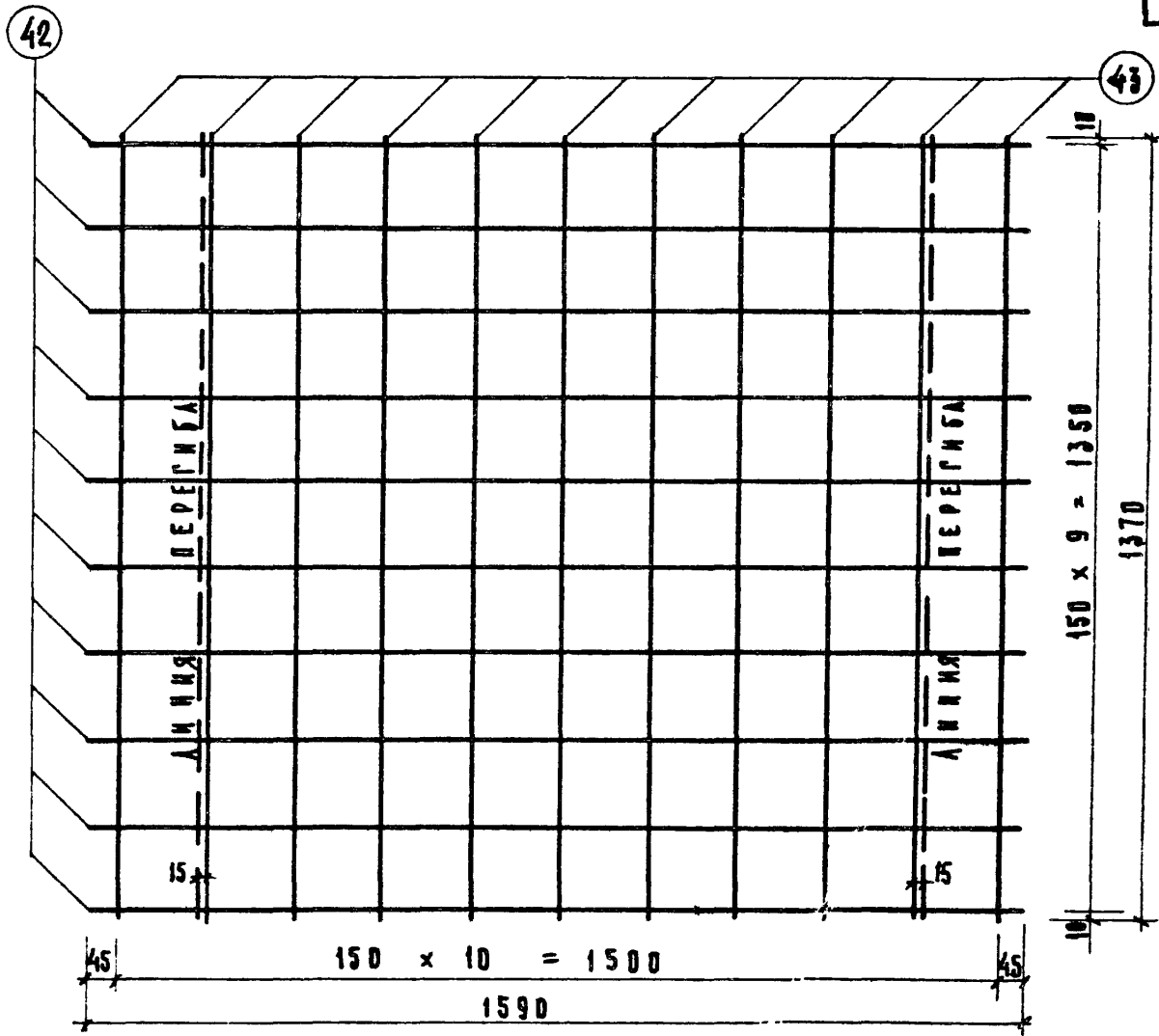
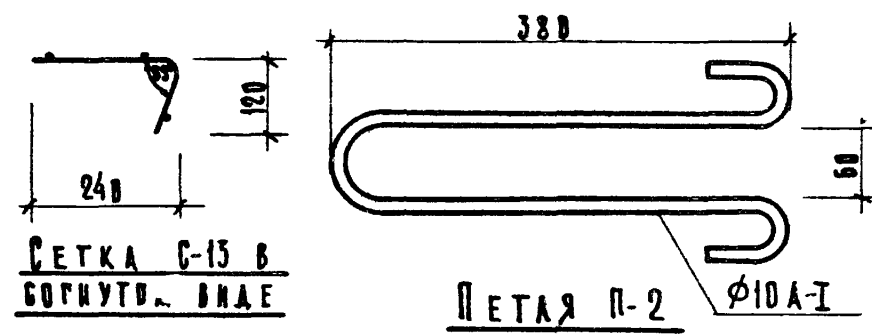
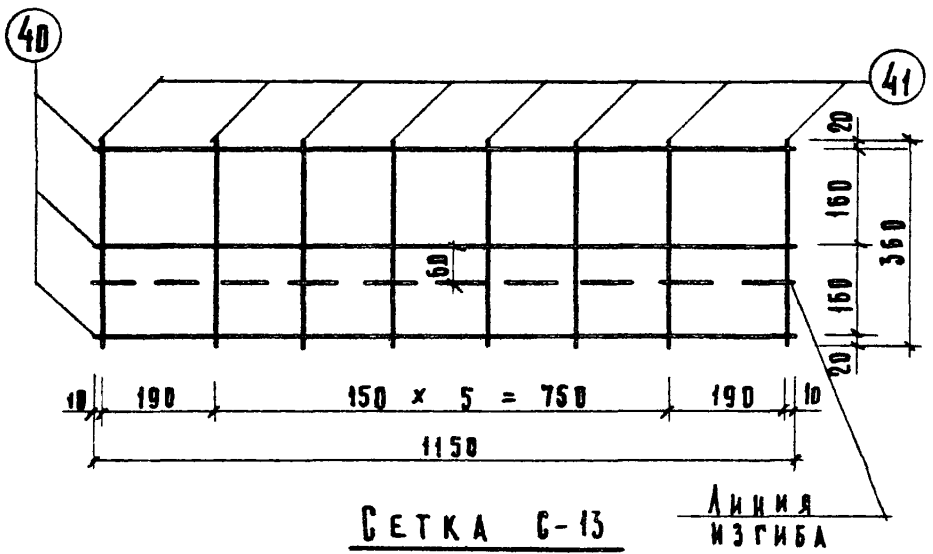
K-5



ПРИМЕРЫ



1. Сварку каркасов производить в соответствии с ГОСТ 10922-64.
2. Испытания всех видов арматуры на растяжение обязательно.
3. Расположение поперечных стержней каркасов K-3, K-4, K-5 выполнять строго по чертежу.

ТК	ПАНТЫ ПЕРЕКРЫТИЙ	РИЯ
1970	СТАЛЕВАЯ АРМАТУРА 103. 36 КАРКАСЫ K-3, K-4, K-5.	ИИ 14-14 ВЫП. 1 16



ТК	ПАНТЫ ПЕРЕКРЫТИЙ	СЕРИЯ ИИ-04-14
1970	АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ С-13, С-14, С-15 ПЕТАЯ П-2	ВЫПУСК 3 ЛИСТ N17

СПЕЦИФИКАЦИЯ И ВЫБОРКА СТАЛИ НА I АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Ø мм	ДЛИНА мм	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА м	ВЫБОРКА СТАЛИ		
							Ø или ГЕЧЕН. мм	ОБЩАЯ ДЛИНА м	ВЕС кг
СТАЛЕМ- СТЕРЖЕНЬ	30		Ø 6 A I	490	1	0.49	Ø 6 A I	0.49	0.11
	31		Ø 6 A I	1370	2	2.74	Ø 6 A I	2.74	0.61
K-3	32		Ø 4 B I	230-290	8	2.08	Ø 4 B I	2.08	0.21
							ИТОГО		0.82
K-4	33		Ø 6 A I	1280	2	2.56	Ø 6 A I	2.56	0.57
	34		Ø 4 B I	230	8	1.84	Ø 4 B I	1.84	0.18
							ИТОГО		0.75
K-5	35		Ø 8 A I	1470	1	1.47	Ø 8 A I	3.48	1.40
	36		Ø 4 B I	290	6	1.74	Ø 4 B I	2.20	0.22
	37		Ø 4 B I	230	2	0.46	ИТОГО		1.62
	38		Ø 8 A I	470	2	0.94			
	39		Ø 8 A I	1070	1	1.07			
C-13	40		Ø 3 B I	1150	3	3.42	Ø 3 B I	6.3	0.39
	41		Ø 3 B I	360	8	2.88			
C-14	42		Ø 4 B I	1590	10	15.9	Ø 4 B I	30.97	3.07
	43		Ø 4 B I	1370	11	15.07			
C-15	44		Ø 3 B I	1240	8	3.72	Ø 3 B I	6.12	0.33
	45		Ø 3 B I	300	8	2.40			
K-2	46		Ø 10 A I	1000	1	1.0	Ø 10 A I	1.0	0.62

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ВДН ЗАКАЛАННОЙ ЭЛЕМЕНТ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	ДЛИНА мм	КОЛ. ШТ.	ВЕС. КГ			ПРИМЕЧАНИЯ
					100 ПОЗ.	ВСЕХ ПОЗ.	ЭЛЕ- МЕНТ	
МА-1	47	- 50 x 8	100	1	0.31	0.31	0.68	
	48		320	2	0.185	0.37		
МА-2	49	- 10 x 100	140	1	1.1	1.1	1.73	
	50		200	4	0.112	0.45		
	51		150	2	0.09	0.18		

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ВДН ПЛАНТУ, КГ

МАРКА	ПРЕКРЫТИЯ АРМАТУР- НАС - А А П				ХАРАКТЕРИСТИКА ПРЕКРЫТИЯ КЛАСС БТ				ПРОВКА ВЕС 30			
	ГОСТ 6761-61				ГОСТ 6761-61				ГОСТ 380-60			
	КЛАСС А-П				А-П				ГОСТ 6761-61			
	Ø, мм				Ø, мм				Ø, мм			
	10	8	6	ИТОГО	10	ИТОГО	4	3	ИТОГО	10	8	ИТОГО
А П-1а	2.48	1.4	2.67	6.55	2.37	2.37	3.89	0.78	4.67	2.2	0.93	3.13
СТ-1а	—	—	—	—	—	—	—	0.33	0.33	—	—	—

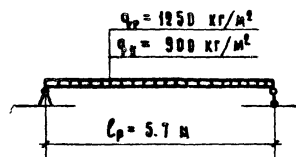
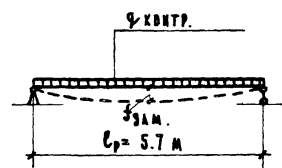
ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ПЛАНТУ

МАРКА	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТ. М³	РАСХОД СТАЛИ, КГ
АП-15-14а	0.575	200	0.23	16.72
СТ-1а	0.045	200	0.018	0.33

ПРИМЕЧАНИЯ

1. ОБЩИЙ ВНА И АРМИРОВАНИЕ АП-15-14а СМ. ЛИСТ N 14.
2. ОБЩИЙ ВНА И АРМИРОВАНИЕ СТ-1а СМ. ЛИСТ N 15.

Т К	ПАНТЫ ПЕРЕКРЫТИЙ	СЕРИЯ НН-04-14
1970	СПЕЦИФИКАЦИЯ И ВЫБОРКА СТАЛИ, ПОКАЗАТЕЛИ ДЛЯ АП-15-14а, СТ-1а.	ВЫПУСК N 3

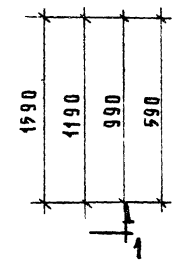
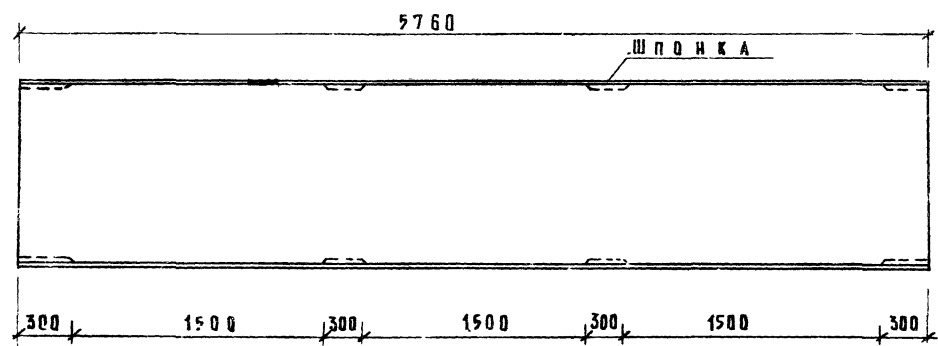
РАСЧЕТНАЯ СХЕМАСХЕМА ИСПЫТАНИЙ

№№ п/п	МАРКА ПЛЫТЫ	$f_{\text{зам.}}$ см	НАГРУЗКА ПРИ ИСПЫТАНИИ НА ПРОЧНОСТЬ		НАГРУЗКА ПРИ ИСПЫТАНИИ НА ЖЕСТКОСТЬ	
			$q_{\text{пк}}$ кг/м ²	$q_{\text{ак}}$ кг/м ²	$q_{\text{пк}}$ кг/м ²	$q_{\text{ак}}$ кг/м ²
1	ПК 12 - 58 - 16	1,1	2044	1750	1194	900
2	ПК 12 - 58 - 12	1	2042	1750	1192	900
3	ПК 12 - 58 - 10	1,3	2105	1750	1255	900
4	ПК 12 - 58 - 6	0,5	2132	1750	1282	900

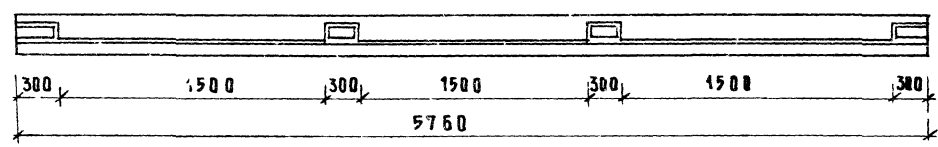
$q_{\text{пк}}$ - основная контрольная нагрузка

$q_{\text{ак}}$ - дополнительная контрольная нагрузка

ТК	ПЛАТЫ ПЕРЕКРЫТИЙ	СЕРИЯ ИИ-04-14
1970	РАСЧЕТНАЯ СХЕМА и СХЕМА ИСПЫТАНИЯ ПЛЫТ	ВЫПУСК 3
		АВГУСТ 19



П Л А Н

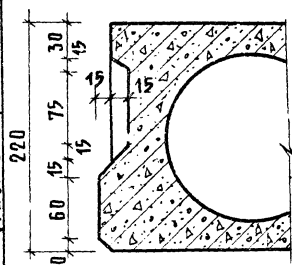


1 — 1

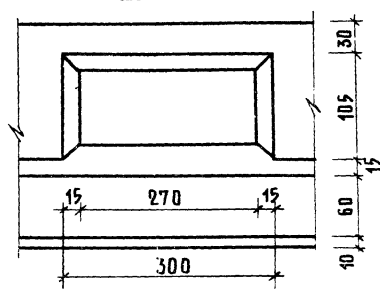
2

ПРИМЕЧАНИЕ:

1. НА ДАННОМ ЛИСТЕ ПОКАЗАН ВАРИАНТ УСТРОЙСТВА ЗАМКНУТЫХ ШПОНОК ПО БОКОВЫМ ГРАНЯМ ПЛИТ.
2. ЗАМКНУТАЯ ШПОНКА ОБЕСПЕЧИВАЕТ СОВМЕСТНУЮ РАБОТУ ПЛИТ В ВЕРТИКАЛЬНОМ НАПРАВЛЕНИИ.



2 - 2



3 - 3

Т.К	П Л И Т Ы П Е Р Е К Р Ы Т И Й	СЕРИЯ
1970	ПРИМЕР УСТРОЙСТВА ШПОНОК В СУЩЕСТВУЮЩЕЙ ОПАЛУБКЕ	ИН-04-14
		ВЫПУСК ЛИСТ
		3 20

ЗДАНИИ ФАБРИКАТНЫЕ БАНИ