

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
901-3-24

ВОДОПРОВОДНАЯ ОЧИСТНАЯ СТАНЦИЯ
ДЛЯ ВОД С СОДЕРЖАНИЕМ ВЗВЕШЕННЫХ ВЕЩЕСТВ
до 2000 мг/л
производительностью 8000 куб. м в сутки

АЛЬБОМ I

АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНАЯ ЧАСТЬ
(часть I)
СТЕНЫ-ПАНЕЛЬНЫЕ, ЕМКОСТИ-СБОРНЫЕ

9604-01
ЦЕНА 2-22

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ
МОСКВА

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 901-3-24

ВОДОПРОВОДНАЯ ОЧИСТНАЯ СТАНЦИЯ для вод с содержанием взвешенных веществ до 2000 мг/л производительностью 8000 куб. м в сутки

СОСТАВ ПРОЕКТА

ЗДАНИЕ ОЧИСТНОЙ СТАНЦИИ:

- Альбом I — Архитектурно-строительная часть (части 1, 2 и 3)
- Альбом II — Технологическая и санитарно-техническая части
- Альбом III — Электрооборудование, автоматизация электропривода и технологический контроль
- Альбом IV — Нестандартное оборудование (части 1 и 2)
- Альбом V — С М Е Т Ы (части 1, 2 и 3)

БАШНЯ ДЛЯ ХРАНЕНИЯ ПРОМЫВНОЙ ВОДЫ:

- Альбом VI — Башня для хранения промывной воды с баком емкостью 200 м³ (чертежи)
- Альбом VII — С М Е Т Ы

В ПРОЕКТЕ ПРИМЕНЕНЫ ТИПОВЫЕ ПРОЕКТЫ:

ХЛОРАТОРНАЯ, на б.г. совмещенная с раскладным складом хлора; типовый проект 904-3-16
КОТЕЛЬНАЯ, с двумя котлами "Энергоал"; типовый проект 903-1-21
РЕЗЕРВУАР; типовый проект 4-18-850

АЛЬБОМ I

часть I

РАЗРАБОТАН
ЦНИИЭ/Инженерного образования
городов/гос. и общественной значимости

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ
МОСКВА

ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ
ЦНИИЭ/Инженерного образования
20-III-1971, приказ № 121

Настоящий проект отрецензи-
рован и соответствует с
письмом Госстроя СССР
за № 26-2 от 18 III - 1969

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

Наименование	№ стр.	№ листа	Наименование	№ стр.	№ листа	Наименование	№ стр.	№ листа
Обложка	1		План фундаментов. Фундаменты по осям "Я", "Д", "Ж", "Е"	16	АС-10	Блок фильтров и осветлителей. Спецификация на монолитное железобетонное днище осветлителей	31	АС-25
Титульный лист	2		Фундаменты по осям 1; 2; 3; 7; 8 Уечения 1-1; 2-2; 3-3; 4-4; 5-5; 6-6; 7-7; 8-8; 9-9	17	АС-11	Блок фильтров и осветлителей. Панели осветлителей СПО-СМОБ	32	АС-26
Содержание альбома	3		Отпалубка и армирование фундаментов	18	АС-12	Блок фильтров и осветлителей. Лотки осветлителей ЛКО-1; ЛКО-7. Деталь крепления шпунтового затвора	33	АС-27
Заглавный лист	4	И	Монтажная схема раскладки стеновых панелей	19	АС-13	Блок фильтров и осветлителей. Спецификация на панели осветлителей СПО-1; СПО-6 и лотка ЛКО-1; ЛКО-7	34	АС-28
Пояснительная записка	5		Детали разрезов. Спецификация	20	АС-14	Блок фильтров и осветлителей. План монолитных участков осветлителей. Разрезы 1-1; 3-3	35	АС-29
Пояснительная записка	6		План перебиток до отм. 4,200 План перебиток от отм. 4,200	21	АС-15	Блок фильтров и осветлителей. Монолитные участки осветлителей. Узлы Я-Г. Закладные детали	36	АС-30
Примерный генплан	7	АС-1	Блок фильтров и осветлителей. Общий вид фильтров. План 1-1; 2-2; 3-3	22	АС-16	Железобетонная карнизная панель ПК-2. Опалубочный чертеж. Панели. Выборка стали и технико-экономические показатели	37	АС-31
Фасады Я-Ж; Ж-Я; 8-1; 1-8	8	АС-2	Блок фильтров и осветлителей. План и разрезы днища фильтров. Спецификация арматуры на монолитные участки	23	АС-17	Железобетонная карнизная панель ПК-2. Армирование. Поперечный разрез и спецификация арматурных изделий	38	АС-32
Конструкция полов. Ведомость внутренней отделки помещений. Таблица таблиц стен и утеплителя и прибалок кирпичных вставок	9	АС-3	Блок фильтров и осветлителей. Армирование днища фильтров	24	АС-18	Железобетонная карнизная панель ПК-2. Пространственный каркас КН-2	39	АС-33
План I этажа	10	АС-4	Блок фильтров и осветлителей. Стеновые панели фильтров ПСФ-1; ПСФ-2; ПСФ-3; ПСФ-4; ПСФ-5; ПСФ-6; ПСФ-9	25	АС-19	Железобетонная карнизная панель. Плоский каркас КР-2. Закладные элементы М-3; М-7. Спецификация и выборка стали	40	АС-34
План на отм. 4,200	11	АС-5	Блок фильтров и осветлителей. Спецификация арматуры стеновых панелей фильтров	26	АС-20			
Разрезы 1-1; 2-2; 3-3; 4-4	12	АС-6	Блок фильтров и осветлителей. Армирование монолитных участков фильтров	27	АС-21			
Фрагмент плана. Фрагмент фасада. Узлы	13	АС-7	Блок фильтров и осветлителей. Монтажная схема раскладки стеновых панелей осветлителей. Разрезы 1-1; 2-2	28	АС-22			
Устройство внутреннего водостока. Спецификация металла. Железобетонная лестница	14	АС-8	Блок фильтров и осветлителей. Узлы 1-4	29	АС-23			
Узлы 1-9	15	АС-9	Деталь ограждения мостиков 0-1	30	АС-24			
			Блок фильтров и осветлителей. Арматурно-опалубочный чертеж днища осветлителей. План раскладки сеток					

Примечание

Листы № № 10-31; 10-32; 10-33; 10-34 - из 4-х.
 10/12-67

1967	водопроводная очистная станция для вод с содержанием взвешенных веществ до 2000 мг/л. производительностью 8.000 м ³ /сут.	Содержание альбома.	Типовой проект 901-3-24	Альбом I часть 1	Лист
------	--	---------------------	----------------------------	------------------------	------

ЗАГЛАВНЫЙ ЛИСТ

4

Характеристика проекта

Здание станции запроектировано в панелях с несущим железобетонным каркасом со сборными унифицированными конструкциями заводского изготовления.

Все емкости/фильтры и осветлители из сборного железобетона с монолитным днищем.

Емкости для коагулянта и извести-монолитные.

Фундаменты — под колонны монолитные железобетонные башмаки. Под стены железобетонные блоки и фундаментные балки

Стены — панельные

Перекрытие — сборное из железобетонных плит

Покрытие — сборное из железобетонных крупнопанельных плит

Перегородки — кирпичные

Полы — цементные, асфальтовые плитные и из рулонных материалов/линолеум и др./

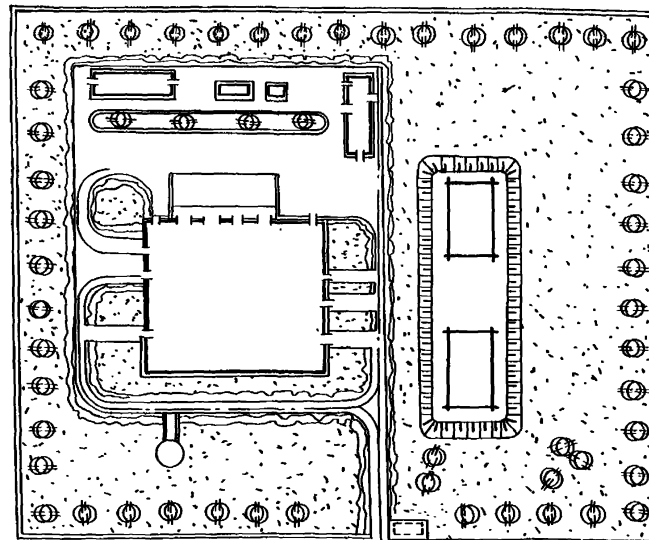
Кровля — четырехслойная руберойдная

Отделка — а) фасады окрашиваются силикатной белой краской
б) внутренние кирпичные стены затираются с подрезкой швов.
Панели окрашиваются масляной, перхлорвиниловой красками и облицовываются глазурованной плиткой

Отопление — центральное от собственной котельной

Канализация — фекальная

Вентиляция — общеобменная естественная



Перечень стандартов и типовых чертежей, примененных в архитектурно-строительной части проекта

Шифр стандарта	Наименование стандарта	Шифр стандарта	Наименование стандарта
Серия 1135-1	Двери деревянные входные стандартные, альбом 1	ПП-01-01/61 вып. II	Сборная предварительно напряженная балка с параллельными поясами
Типовой проект 3-ИИ-01/73-75 Листом 2	Ворота В-ЭЖ	КЭ-01-49 вып. II	Сборные железобетонные колонны
Серия Пр-05-362	Ворота 4x4,2 (м)	Серия КЭ-01-23 вып. I	Фундаментные балки
ГОСТ 6629-64	Двери деревянные для жилищных и общественных зданий	Серия ИИ-03-02	Сборные железобетонные плиты перекрытия с обшивкой пустотами
ГОСТ 12506-67	Окна деревянные для зданий промышленных предприятий	ГОСТ 948-66	Перекрышки
Серия ИИ-65	Лестницы промышленных зданий	З-901-5	Сальники
Серия КЭ-03-1	Стальные лестницы и ограждения	СТ-02-31 вып. II	Стеновые панели
Серия 1, ИБ-1, В.1 1, ИБ-1, В.1	Блоки бетонные для стен и плит для ленточных Ф-тов	Серия ПК-01-74/62 ПК-01-119	Крупнопанельные железобетонные предварительно-напряженные плиты

Применение:
В заглавном листе, выпущенного в 1967г.

Область применения

Проект рассчитан на применение в районах с расчетной наружной температурой $t = -20^{\circ}\text{C}$ до $+40^{\circ}\text{C}$ с ветровой нагрузкой для I и II районов. Данный проект вычерчен для $t = -30^{\circ}\text{C}$. Вес снегового покрова 100 кг/м^2 . Особенности строительства в условиях вечной мерзлоты, карстовых явлений на мористых грунтах и сейсмичности выше 6 баллов не учтены.

Основные строительные показатели здания

- Класс и долговечность сооружений II.
- Степень огнестойкости II (СПП-65).
- Этажность — 2.
- Строительный объем:
 - надземной части здания — 13740 м^3 .
 - подземной части здания — $1184,0 \text{ м}^3$.

Условные обозначения материалов

Разрез Фасад	— железобетон
	— керамзитобетон
	— кирпич
	— утеплитель

Условные обозначения маркировки

Номер детали
Ссылка на деталь в чертежах
Номер детали, номер листа, где деталь изображена.

1969	Водопроточная очистная станция для вод с содержанием взвешенных веществ до 2000 мг/л производительностью $8000 \text{ м}^3/\text{сут}$	ЗАГЛАВНЫЙ ЛИСТ.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ	АЛЬБОМ	ЛИСТ
			901-3-24	I	И
				часть 1	

9604-01 4

НАЧ. ОТД. ТЕХНИК
ГЛАВ. АРХИТ.
ПРОЕКТА
ИЗДАНИЕ
1969
Г. МОСКВА

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

I Общая часть

типовой проект водопроводной очистной станции для вод с содержанием взвешенных веществ до 2000 мг/л производительностью 8000 м³/сутки разработан в соответствии с действующими строительными нормами и правилами на производственные здания промышленных предприятий, а также в соответствии с инструкцией по разработке типовых проектов СН 227-62.

Здание водопроводной станции относится к II классу сооружений, по пожарной опасности относится к категории «Г», степени огнестойкости - II, степень долговечности II. Проект предусматривает ведение строительных и монтажных работ промышленными методами с применением унифицированных сборных железобетонных конструкций и деталей.

II Условия и область применения проекта

Проект разработан для строительства в районах со следующими природными и климатическими данными:

а) грунты естественной влажности с расчетным сопротивлением 2,0 кг/см² на глубине 1,5-2,0 м.

б) грунтовые воды отсутствуют.

в) вес снегового покрова - 100 кг/м²

г) скоростной напор ветра для ш. географического района - 45 кг/м²

д) расчетная зимняя температура наружного воздуха - 20°C; - 30°C; - 40°C.

Проект не предусматривает оседлости строительства в районе вечной мерзлоты, в районах с сейсмичностью выше 6 баллов, в макрапористых и пучинистых грунтах, в условиях оползней и карстовых явлений.

III Архитектурно-строительные решения

а) конструктивной схемой здания водопроводной станции является одноэтажный несущий сборный железобетонный каркас с навесными панельными стенами.

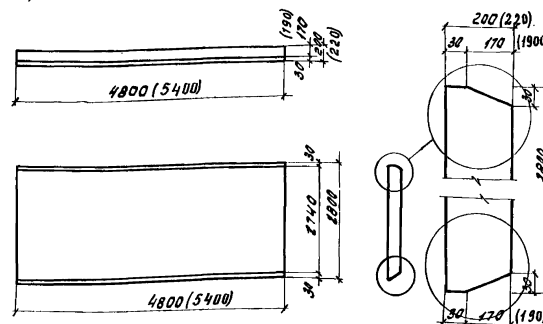
Башмаки под колонны - монолитные железобетонные. Фундаменты под стены из унифицированных сборных железобетонных балок и блоков.

Покрытие и перекрытие из унифицированных сборных железобетонных плит. Перегородки, внутренние стены и кирпичные вставки выполняются из кирпича марки «75» на цементно-известковом растворе марки «25».

б) Днища емкостей выполняются из монолитного бетона марки «200», армированного сварными сетками и каркасами. Стены из лосковых сборных железобетонных панелей двух типоразмеров заделываются в паз плиты днища. Наружные углы и некоторые небольшие доборные участки стен монолитные. Заделка стыков панелей и замоноличивание панелей в днище производится бетоном марки «300» с мелким щебнем на безусадочном цементе.

Неунифицированные сборные железобетонные изделия емкостей изготавливаются в соответствии с требованиями СНиП I-85-62. Бетон марки «200» на портландцементе. Водоцементное отношение - 0,5.

При изготовлении панелей под заделку стыков набрызг-бетоном бетоношпательной рекомендуется изменить конфигурацию боковых граней панелей согласно прилагаемому чертежу.



1967 ВОДОПРОВОДНАЯ ОЧИСТНАЯ СТАНЦИЯ
ДЛЯ ВОД С СОДЕРЖАНИЕМ ВЗВЕШЕННЫХ
Веществ до 2000 мг/л
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 8000 м³/СУТ.

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
901-3-24

АЛБЮМ
I
часть 1

Лист
—

Класс шероховатости поверхности стеновых панелей принят 2ш СН П-I-Я-4-62.

в) Горизонтальная гидроизоляция фундаментов и стен производится цементным раствором слоем 20мм. Наружные поверхности стен и фундаментов, соприкасающиеся с грунтом, обмазываются битумом за 2 раза.

Гидроизоляция под днищами емкостей обмазка битумом за 2 раза по подготовке.

Емкости со стороны жидкости торкретируются цементным раствором слоем 25мм с железнением поверхности. С внешней стороны - покрыть силикатными красками по кулорасному грунту. (СН 262-63). На нижнюю (потолочную) поверхность площадок, укладываемых над емкостями необходимо нанести антикоррозийное защитное покрытие.

Рекомендуется два типа покрытий:

Рекомендуемое защитное покрытие		к-во слоев
I тип	грунт хвг-1; пхвг-3 или № 138	1
	покрытие	
	а) эмали ЛХВ или ХВ	2
	б) лак ХСЛ	1
	грунт в-329 и я-329	1
II тип	покрытие	
	а) эмали ЛХВ или ХВ	2
	б) лак ХСЛ	1

г) При отделке фасадов здания водопроводной станции швы кирпичных вставок затираются цементным раствором, при этом кирпичные вставки расширяются горизонтальными швами по размеру стеновых панелей. Стыки панелей заделываются герметической мастикой.

Умс-50, после чего стены окрашиваются белой силикатной краской.

Внутреннюю отделку сматри ведомость отделки помещений (лист ЯС-3)

Столярные изделия окрашиваются масляной краской за два раза, а стальные конструкции лаком ЯЛ-177 за 3 раза.

Поручни, плинтуса, средняя часть ограждений выполняются пластмассовыми из поливинилхлорида.

Оборудование и трубопроводы окрашиваются в соответствии с указаниями СН 181-51.

Вид защиты закладных деталей: металлизационный подслои - цинковое покрытие. Принят по серии СТ-02-31. выпуск I таблица 5. Сварные соединения покрываются цинковым протекторным грунтом согласно СН 262-63

II Указания по привязке

При использовании типового проекта для привязки к конкретным условиям необходимо:

1. Уточнить фундаменты здания и оборудования с учетом местных геологических и гидрогеологических условий.

в зависимости от района строительства указать марки рулонного и оклеечного материала и конструкцию

защитного слоя кровли согласно СН 246-63.

4. Проект разработан для летних условий производства работ. При производстве работ в зимних условиях в проект должны быть внесены коррективы, соответствующие требованиям технологии производства работ в зимних условиях согласно СН П II-В-2-62 раздел "В".

5. При выходе в свет серии

СТ-01-34 решение карниза в данном типовом проекте заменить типовым решением.

I Указания по производству работ

Проект организации работ разрабатывается строящей организацией.

Перед монтажом сборных железобетонных конструкций необходима детальная разработка проекта организации работ с учетом реальных возможностей и механизированности строительной организации.

1967	Водопроводная очистная станция для вод с содержанием взвешенных веществ до 2000 мг/л производительностью 2000 м³/сут.	Пояснительная записка	Типовой проект 901-3-24	Альбом I часть	Лист -
------	---	-----------------------	----------------------------	-------------------	-----------







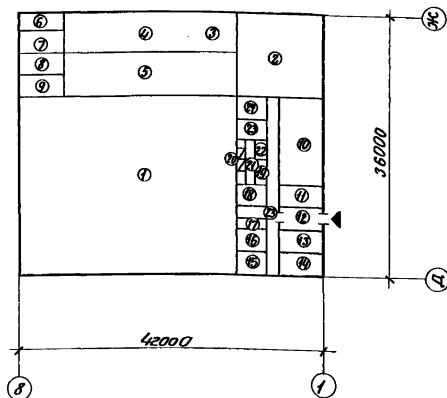
№ п/п	Наименование	лр-96 м²	№ Таблица проекта
Проектируемые сооружения			
1.	Здание очистной станции	1543,4	901-3-2
2.	Башня для хранения промывной воды	142	— —
Сооружения, применяемые при добычке промывки			
3	Резервуары чистой воды	2275,0	4-18-88
4	Хлораторная со смешивающей с расходом складом хлора	117,0	901-3-1
5	Котельная с 2 котлами универсальными	117,0	903-1-2
6	Площадки для угля и извешивания	350	—

Основные показатели

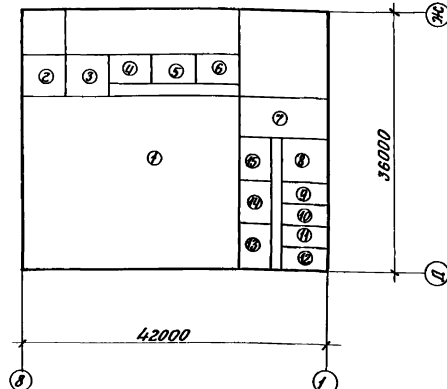
№ п/п	наименование	ед. изм.	количество
1	Площадь участка	га	1,80
2	Площадь застройки	га	0,40
3	Площадь дорог и площадок	га	0,40
4	Площадь отмостки территории	м²	129,0
5	Площадь озеленения	га	1,00
6	Площадь используемой территории	га	0,80
7	Протяженность автодорог	м	450,0
8	Коэффициент застройки	-	0,2
9	Коэффициент использования территории	-	0,4
10	Коэффициент озеленения	-	0,5
11	Количество кустарников	шт	120
12	Количество деревьев (3-5см)	шт	87
13	Протяженность ограждения	м	530,0

Условные обозначения

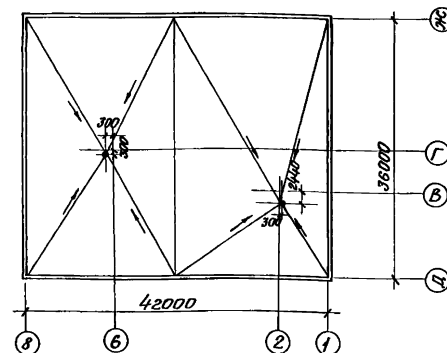
-  -Проектируемое здание.
-  -Автомогорода.
-  -Деревья и кустарники.
-  -Ограждение ж.б. стальной с металл. сеткой.



План I этажа.



План I этажа.



План кровли.

Пров. Инст. 24/6-68. Кон. Зинилов

Конструкция полов.

Тип	Экзист. конструкц. и толщина в мм	Наименование и толщина в мм	
П-1		Керамические плитки на цементном растворе бетон марки „50“ щебенка, битумобаный в грунт	30 100
П-2		Линолеум на теплой стяжке бетон марки „50“ щебенка, битумобаный в грунт	30 100
П-3		Цементный пол марки „200“ бетонная подготовка щебенка, битумобаный в грунт	30 100
П-4		Керамические плитки на цементном растворе. Плитка перекрытия	15 20
П-5		Линолеум на теплой стяжке. Цементная стяжка. Плитка перекрытия	15 20
П-6		Цементный пол марки „200“ цементная стяжка. Плитка перекрытия	20 15
П-7		Асфальт. Бетон марки „50“ щебенка, битумобаный в грунт	30 100

Таблица толщин стен утеплителя и привязки кирпичных вставок.

Расчетная температура	Толщина панелей	Толщина кирпичных вставок	Толщина утеплителя	Примеч.
-20°	200	200	180	120
-30°	200	200	310	180
-40°	240	240	400	180

1967

Водопроводная очистная станция для вод с содержанием взвешенных веществ до 2000 мг/л производительностью 8000 м³/сут.

Ведомость внутренней отделки помещений станции.

№ п/п	Наименование помещений	Тип пола	Отделка		
			Стен	Панели на высоту 1,8 м	Потолок
1 этаж ЖС					
1	Блок фильтров и осветителей	П-7	по купоросному грунту силикатными красками	Нет	Известковая окраска
2	Насосная станция и подъема	П-7	"	Глазуров. плитка	"
3	Бак для мойки хранения извести	П-3	"	Нет	"
4	Бак для мойки хранения коагулянта	П-3	"	"	"
5	Помещение биологических и насосов	П-3	"	"	"
6	Склад активированного угля	П-3	"	"	"
7	Углубленная	П-3	"	"	"
8	Склад кремнефтористого натрия	П-3	"	"	"
9	Помещение ПЛ	П-3	"	"	"
10	Помещение КТП и ЦСУ	П-1	"	"	"
11	Лестничная клетка	П-1	Клеевая окраска	Масляная окраска	Клеевая окраска
12	Вестибюль	П-1	"	"	"
13	Химическая лаборатория	П-2	Масляная окраска	"	Клеевая окраска
14	Биотехнологическая лаборат.	П-2	Клеевая окраска	"	Масляная окраска
15	Контрольная лаборатория	П-2	"	"	Клеевая окраска
16	Мойка и средбарабочная	П-1	"	Глазурованная плита	"
17	Кладовая посуды и реактивов	П-1	Известковая окр.	Нет	Известковая окр.
18	Женский гардероб и туалет для деж.	П-1	Клеевая окраска	Глазурованная плита	Клеевая окраска
19	Женский гардероб. раздевалка	П-1	"	"	"
20	Женский и мужской души с раздев.	П-1	Масляная окраска	"	Масляная окраска
21	Кладовая белья	П-1	Масляная окраска	Нет	Клеевая окраска
22	Мужской гардероб. раздевалка	П-1	Клеевая окраска	Глазурованная плита	Клеевая окраска
23	Мужской гардероб и туалет для деж.	П-1	"	"	"
24	Мужская и женская уборные	П-1	"	"	"
25	Коридор	П-2	Клеевая окраска	Масляная окраска	Клеевая окраска
2 этаж ЖС					
1	Блок осветит. и фильтров	П-4	по купоросному грунту силикатной краской	Глазурованная плита также в емкости	Известковая окр.
2	Фтораторная	П-6	"	Нет	"
3	Воздуховодная	П-6	"	"	"
4	Венткамера	П-6	Известковая окраска	"	"
5	Мастерская КИП	П-4	"	"	"
6	Мастерская текущего ремонта	П-4	"	"	"
7	Листочерская	П-6	Клеевая окраска	Масляная окраска	Клеевая окраска
8	Хлоробактериальная	П-4	"	"	"
9	Лестничная клетка	П-4	"	"	"
10	Комната технадзора и зав. лабор.	П-5	"	"	"
11	Комната дежурного персонала	П-5	"	"	"
12	Комната начальника станции	П-5	"	"	"
13	Комната общественной организации	П-5	"	"	"
14	Кладовая	П-5	Известковая окраска	Нет	Известковая окраска
15	Коридор	П-5	Клеевая окраска	Масляная окраска	Клеевая окраска
16	Венткамера	П-5	Известковая окраска	Нет	Известковая окраска

Примечания:

1. Швы внутренних поверхностей стен затереть цементным раствором.
2. Данный чертеж см. совместно с ЛС-4 и ЛС-5.
3. В помещениях 1-10 I этажа, 1,2,3 II этажа стены покрыть силикатными красками по купоросному грунту.

Конструкция полов. Ведомость внутренней отделки помещений. Таблица толщин стен и утеплителя и привязок кирпичных вставок.

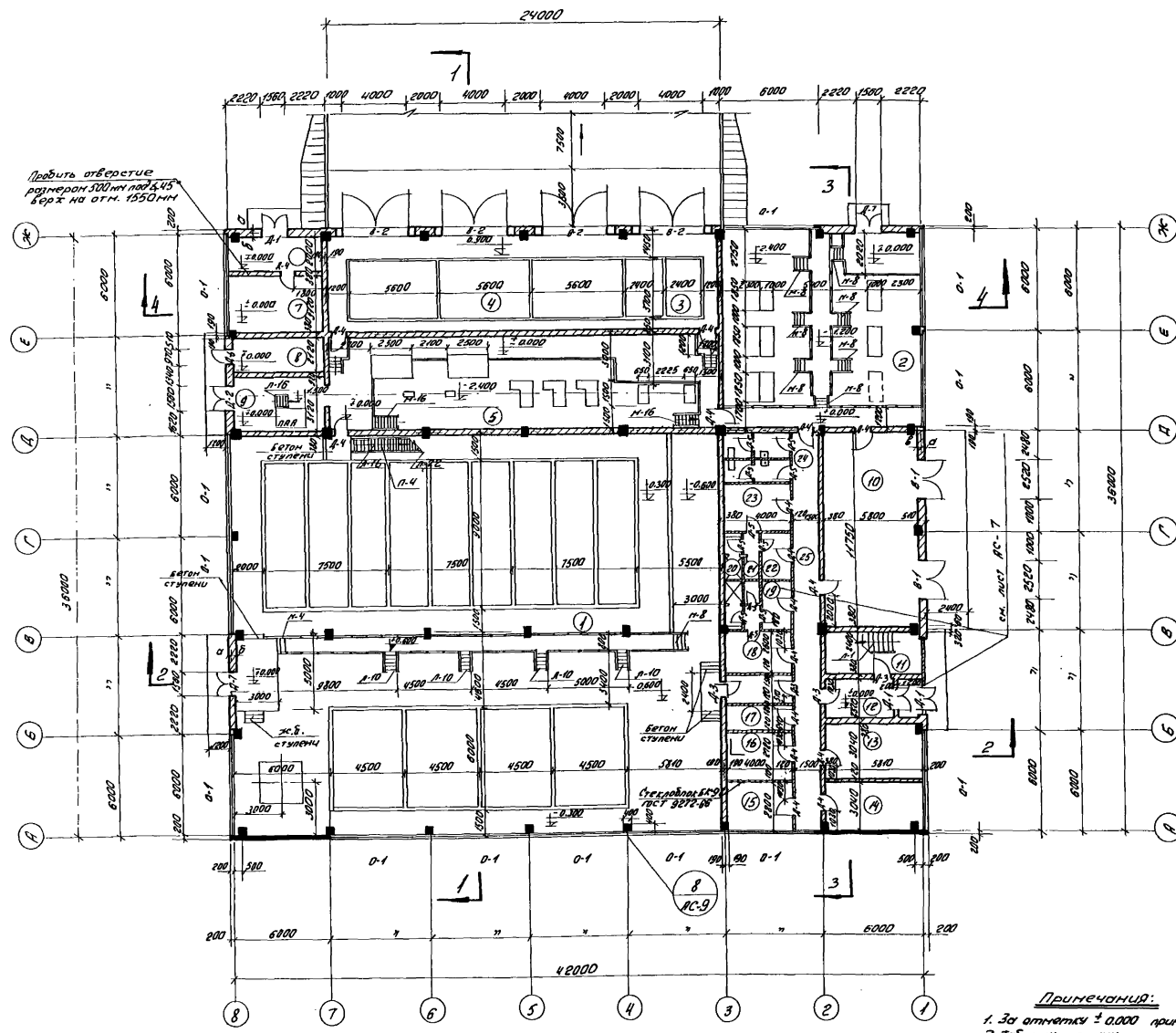
Типовой проект
904-3-24

Льбом
I
часть 1

Лист
ЛС-3

9604-01

9



ЭКСПЛИКАЦИЯ ПОМЕЩЕНИЙ

№ п/п	Наименование	Площадь м ²
1	Галерея трубопроводов, фильтров и осветлителей	709.2
2	Насосная станция II подъема	139.3
3	Баки мокрого хранения извести	126.9
4	Баки мокрого хранения коагулянта	
5	Помещение воздухоподогревателя и насосов	126.9
6	Склад активированного угля	11.6
7	Углевальня	17.4
8	Склад кренкефтаристого натрия	11.6
9	Помещение ПЛН	17.4
10	Помещение КТП и ЦСЧ	64.9
11	Лестничная клетка	14.2
12	Вестибюль	9.7
13	Химическая лаборатория	17.4
14	Бактериологическая лаборатория	17.4
15	Контрольная лаборатория	11.2
16	Мойка и средоварочная	11.2
17	Кладовая посуды и реактивов	7.2
18	Женский гардероб личн. и доп. одежды	10.4
19	Женский гардероб рабочей одежды	5.8
20	Женский и мужской души с раздевалкой	5.5
21	Кладовые белья	5.5
22	Мужской гардероб рабочей одежды	5.9
23	Мужской гардероб личн. и доп. одежды	10.4
24	Мужская и женская уборные	11.2
25	Коридор	41.7

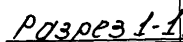
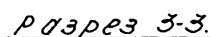
Примечания:

1. За отметки ± 0.000 принята отметка чистого пола I этажа.
2. Таблицу полов кирпичных вставок см. лист АС-5
3. Кирпичная кладка крепить выжимками ф 10 через 1200, приваренными к закладным деталям ж.б. колонн.
4. Бетонные площадки на отм. ± 0.000 - монолитные

1967
Водопроточная очистная станция
для вод с содержанием взвешенных
веществ до 2000 мг/л.
производительностью 8000 м³/сут.

План 1 этажа

Типовой проект
901-3-24
Альбом
I
часть 1
Лист
АС-4

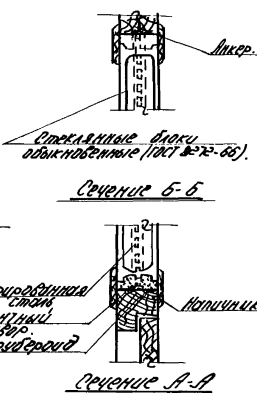
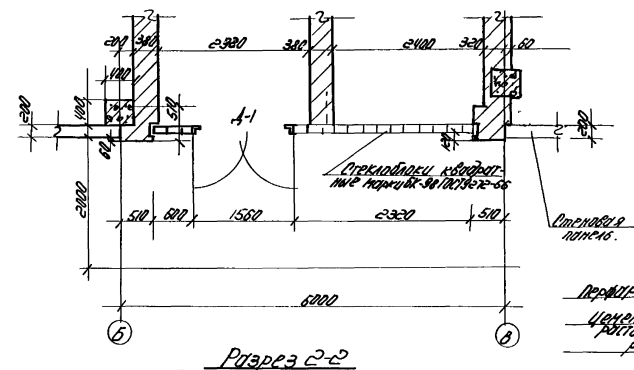
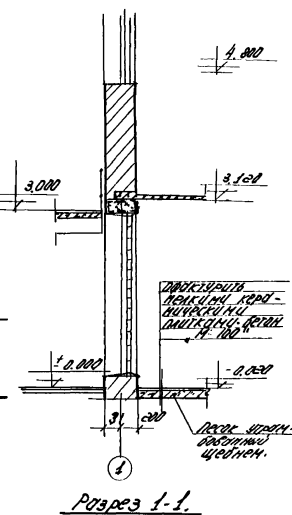
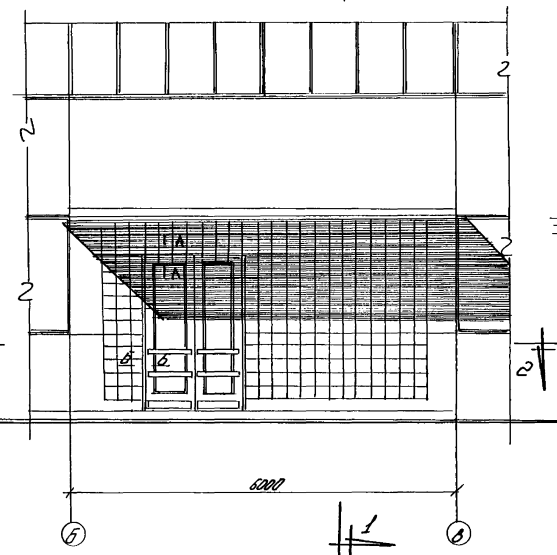
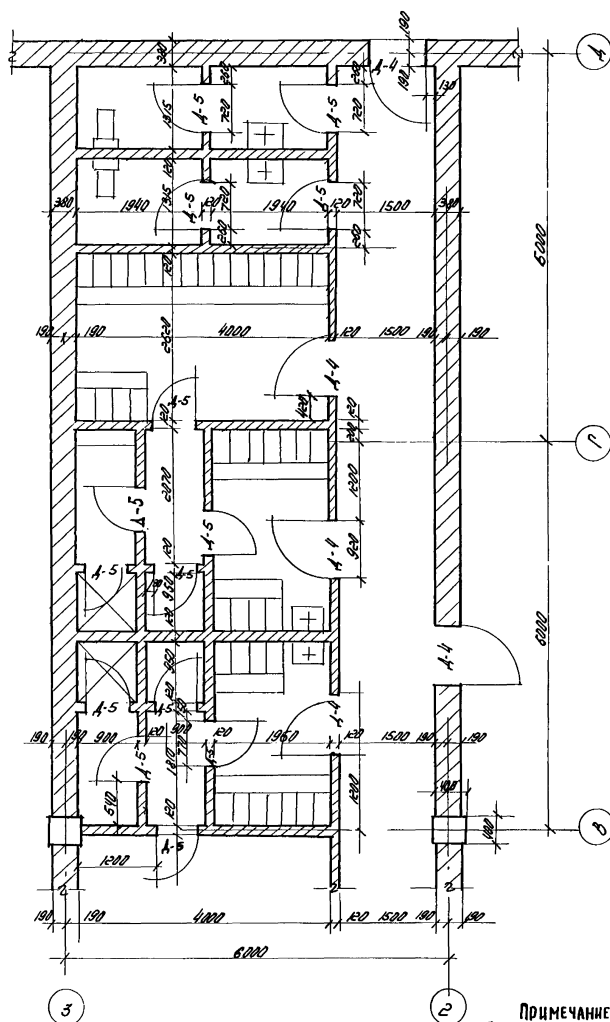


Трехкорт - 25
Книжка фильтра - 200
Пометка пуганого шербата
Цементная стяжка - 20
Бетонная подготовка М50-100
Шербаг уграмавабанын
Грунт - 40

Примечание
Взамен листа АС-6



9674-01 15



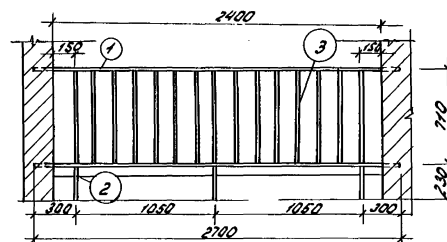
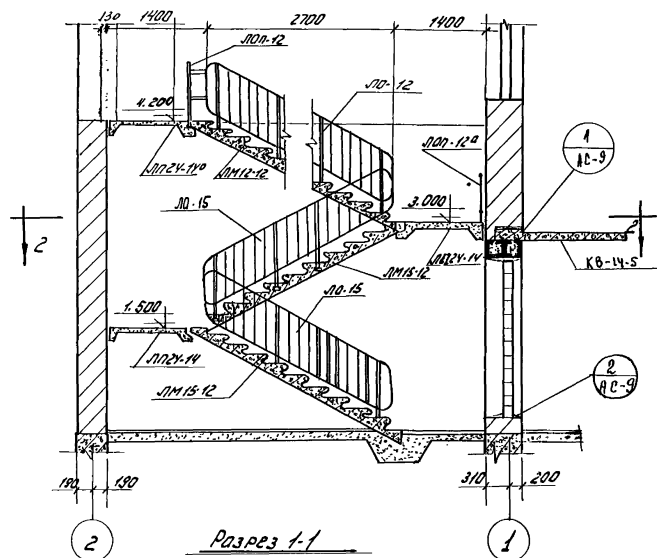
ПРИМЕЧАНИЕ
ВЗАМЕН ЛИСТА АС-7

1969 ВОДООЧИЩАЮЩАЯ СТАНЦИЯ
ДЛЯ ВДС С ДЕРЖАНИЕМ ВЗВЕШЕННЫХ
ВЕЩЕСТВ ДО 2000 МГ/Л
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ 8000 М³/сут.

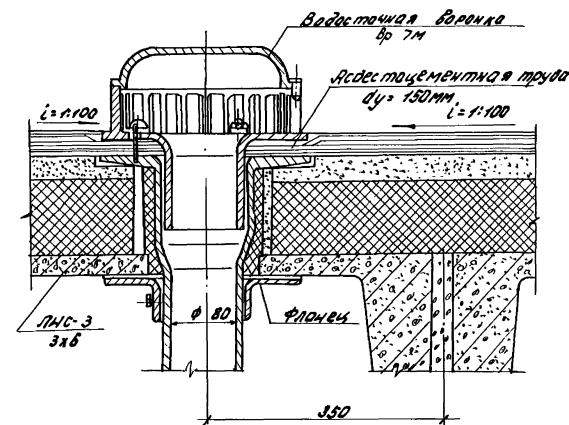
ФРАГМЕНТ ПЛАНА.
ФРАГМЕНТ ФАСАДА. УЗЛЫ.

ТИПОВЫЙ ПРОЕКТ
901-3-24

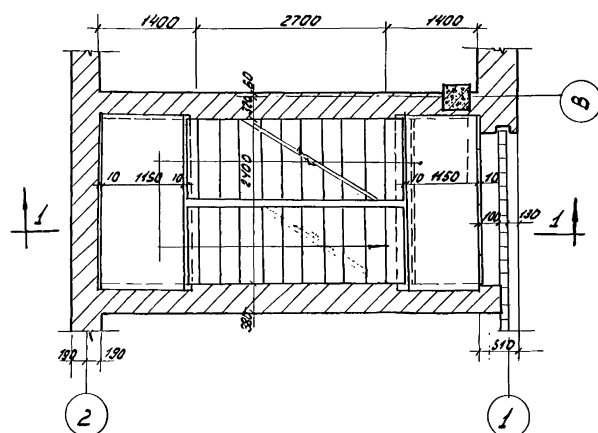
АЛЬБОМ
I
ЧАСТЬ I
ЛИСТ
АС-7И



ПОР-12-а



Крепление водосточной воронки
по месту в кровле.



разрез 2-2

Наименование детали	Марка элемента	К-во шт.	Марка бетона	Российский стандарт КС	Детали и	Вес шт. элемента	Примечание серия или про
Лестница	ЛМ 15-12	2	200	46,2	0,65	1,65	Серия ш-65
	ЛМ 24-14	2	200	22,2	0,31	0,76	"
	ЛМ 24-160	1	200	23,1	0,31	0,76	"
	ЛМ 15	2	—	29,0	—	29,0	"
	ЛМ-12	1	—	13,4	—	13,4	"
	ЛМ-12	1	—	33,0	—	33,0	"
	ЛМ-12-12	1	200	—	0,64	1,60	"

Спецификация металла						
Примечание по спецификации	№ поз.	Профиль	Высота по поз.	Длина		Вес кг
				1-го поз.	2-го поз.	
Угол-125 (угол-1)	1	- 23x5	2	2700	5,40	2,65
	2	- 30x24	3	940	2,82	4,43
	3	- 12x4	12	710	0,52	0,3
						3,6

Примечание:

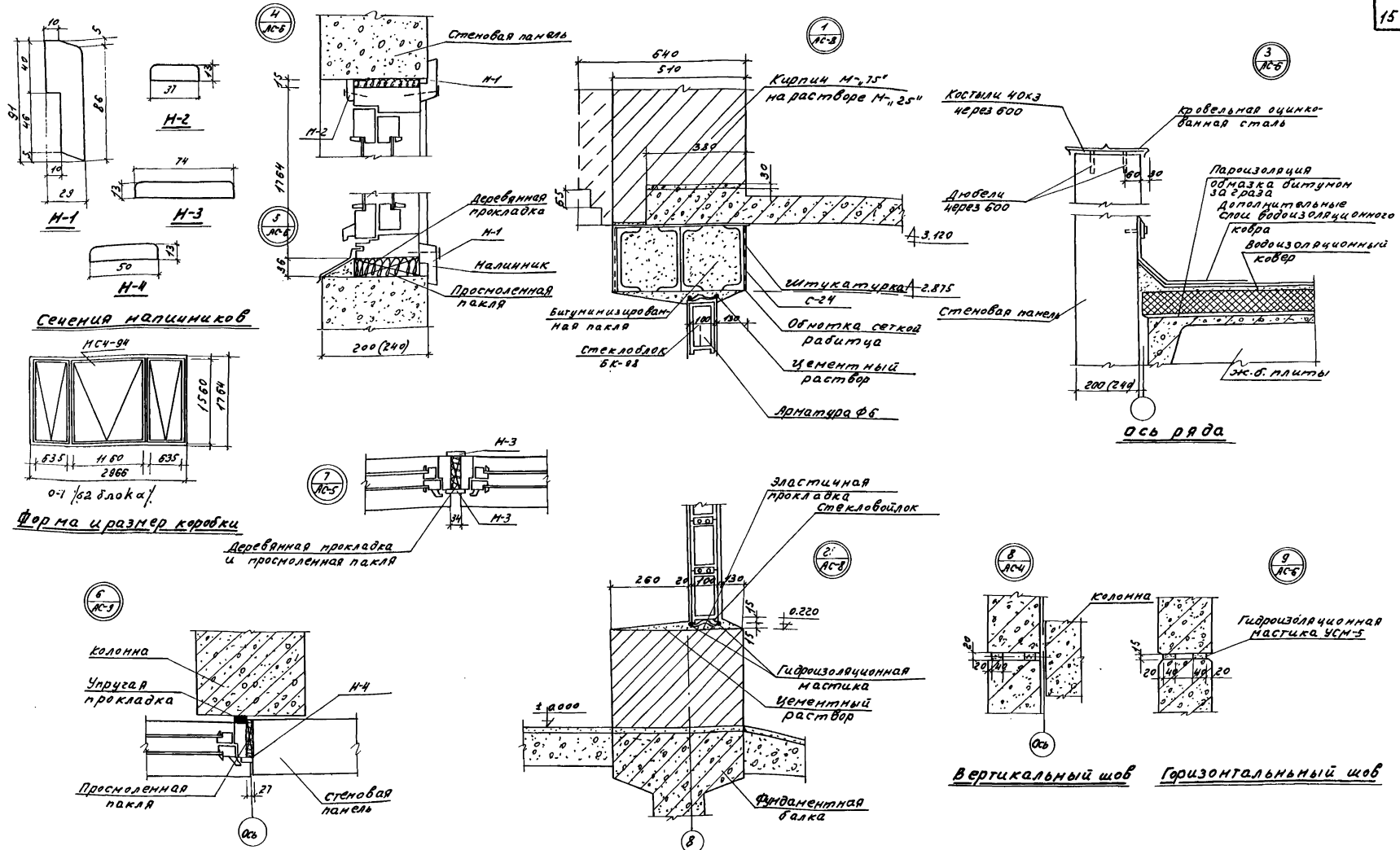
1. Для установки водосточных воронок отверстия в плитах покрытия пробить по месту.
2. Перед окраской светлой масляной краской, чугунные канализационные трубы водосточков покрыть нефтяным битумом или каменноугольным лаком.

1967	Водопроводная очистная станция для вод с содержанием взвешенных веществ до 2000 мг/л производительностью 8000 м ³ /сут.
------	--

Устройство внутреннего водостока.
 Спецификация металла.
 Железобетонная лестница

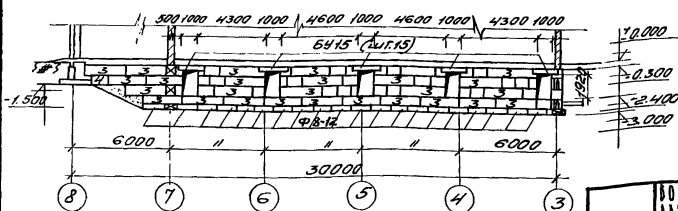
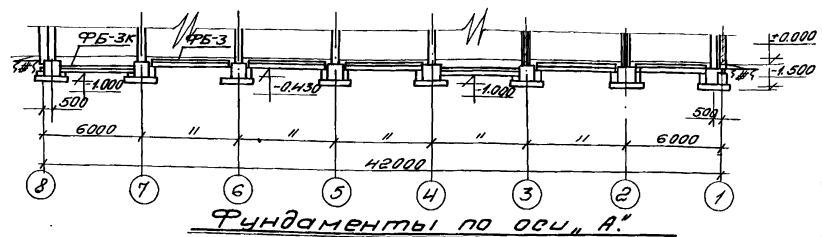
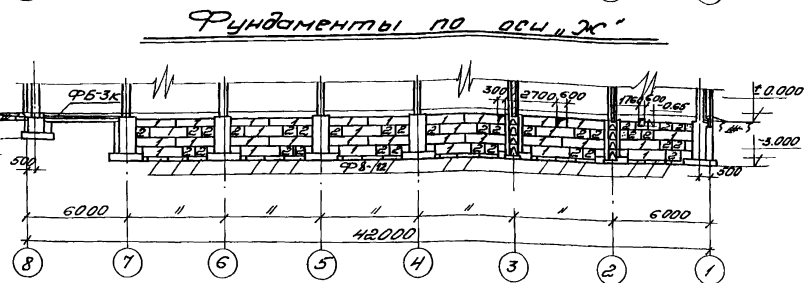
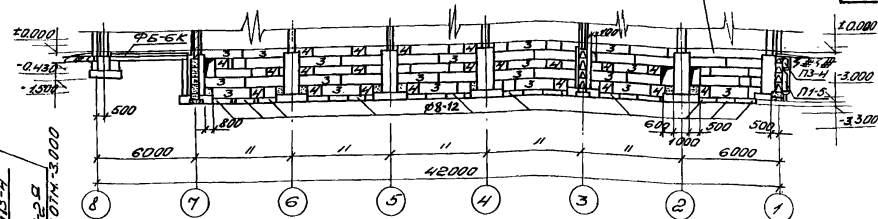
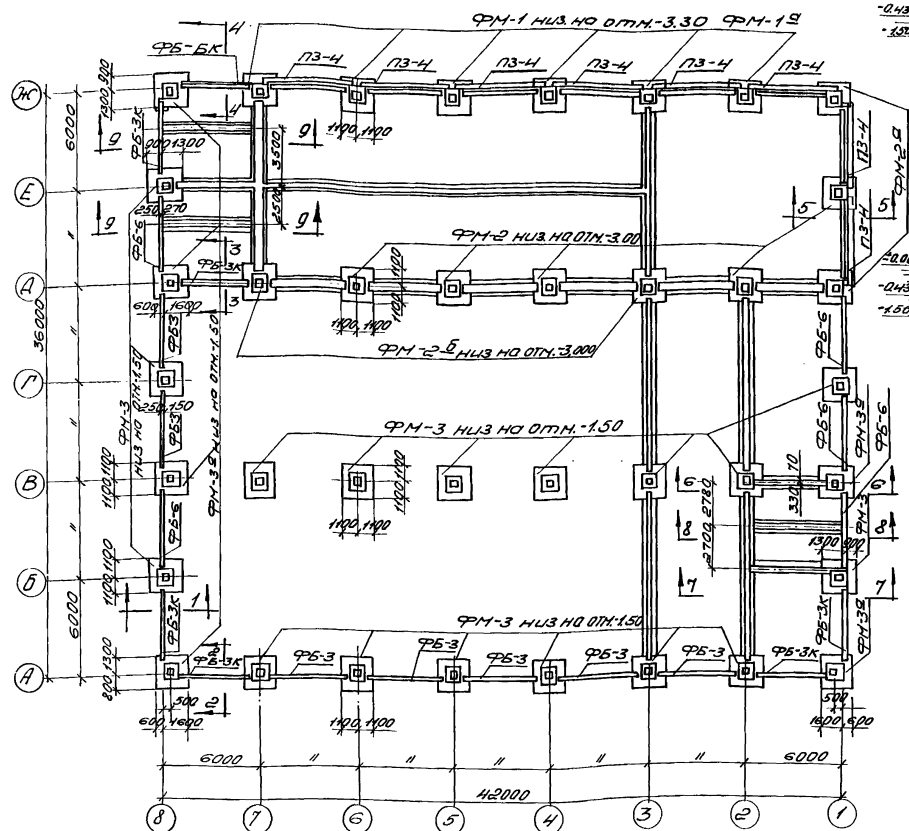
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
901-3-24

Альбом I Часть 1	Лист АС-8
------------------------	--------------



ПРИМЕЧАНИЕ
ВЗАМЕН ЛИСТА АС-9

1969	ВОДОПРОВОДНАЯ ОЧИСТНАЯ СТАНЦИЯ ДЛЯ ВОД С СОДЕРЖАНИЕМ ВЗВЕШЕННЫХ ВЕЩЕСТВ ДО 2000 МГ/Л ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 8000 М ³ /СУТКИ	ЧЗ АБ 1-9.	ИДОВОЙ ПРОЕКТ 901-3-24	АЛББОМ I часть I	ЛИСТ АС-9н
------	--	------------	---------------------------	------------------------	---------------



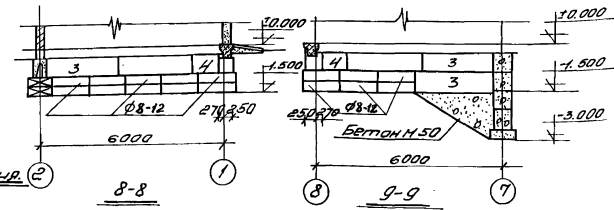
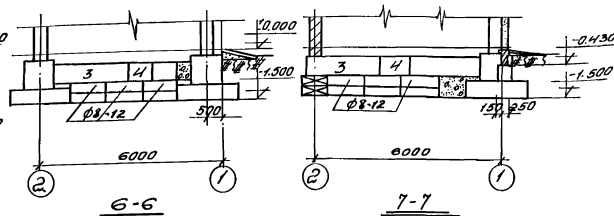
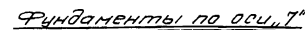
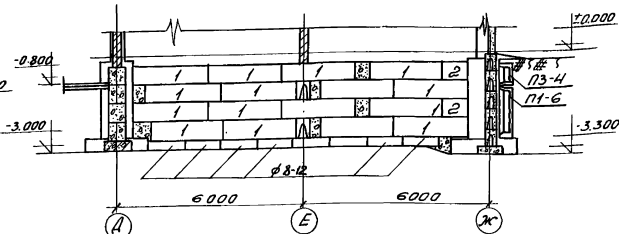
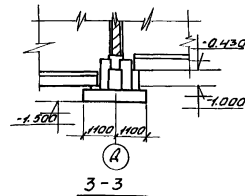
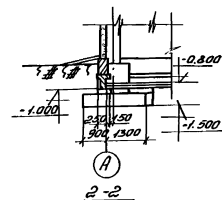
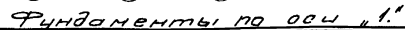
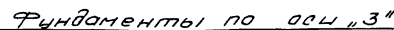
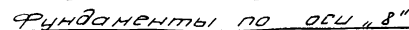
Расход материалов						
Марка элементов	Марка бетона	На элемент бетон м ³	Сталь к ²	Кол-во шт.	На 100 бетон м ³	Сталь к ²
ФН-1	200	4,8	96,6	6	29,4	579,6
ФН1, ФН2, ФН-2Б	200	4,5	95,9	9	40,5	834,9
ФН-3, ФН-3Б	200	3,0	72,9	23	69,0	1607,7

Спецификация формовых элементов			Применения
Марка	Кол-во	Серия	
БЧ 15	15	948-66	1. Данный листок совместно с листом АС-Н.
ФС4П	146	1.116-1 Б.1	2. Листовка и армирование бобы на листе
ФСЧ-8	78	— " —	АС-12
ФС6	50	— " —	3. Под башмаки
ФС6-8	34	— " —	устроить бетонную подготовку толщиной 100 мм.
Ф 8-12	171	1.112-1	4. Взамен листа АС-Н
ФС-3	7	83-07-23 вып. 1	
ФС-3К	6	— " —	
ФС-6/ФС-6К	5/1	— " —	
П1-6	8	ИД 24-1	
П3-4	8	— " —	

1969	ВОДОПРОВОДНАЯ ОЧИСТНАЯ СТАНЦИЯ ДЛЯ ВОД С СОДЕРЖАНИЕМ ВОЗВЕШЕННЫХ ВЕЩЕСТВ ДО 2000 МГ/Л ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 8000 М ³ /СУТКИ
------	---

План фундаментов. Фундаменты по осям А-А, Ж-Ж

ТИПОВОЙ ОБЪЕКТ	ААББОМ	АНСТ
901-3-24	1	АС-10
	ЧАСТЬ 1	



Условные обозначения

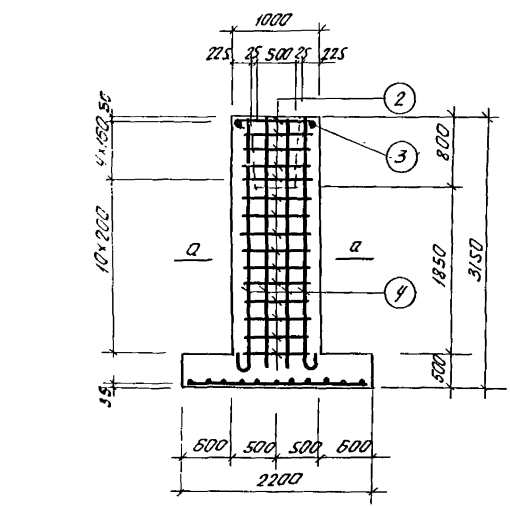
- 1 — ПС6
2 — ПС6-8
3 — ПС4П
4 — ПС4-8

Примечания:

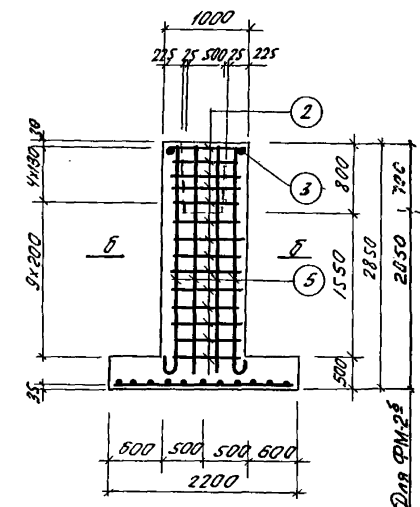
1. Данный лист см. совместно с листом АС-10.
2. Под блоки устроить песчаную подготовку толщиной 100 мм.

1969	ВОДОПРОВОДНАЯ ВОЗДУШНАЯ СТАНЦИЯ ДЛЯ ВОД С СОДЕРЖАНИЕМ ВОЗВЕШЕННЫХ ВЕЩЕСТВ ДО 2000 МГ/Л ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 8000 М ³ /СУТКИ	ФУНДАМЕНТЫ ПО ОСЯМ 1;2;3;7;8 СЕЧЕНИЯ 1-1; 2-2; 3-3; 4-4; 5-5; 6-6; 7-7; 8-8; 9-9.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 901-3-24	АЛБ ОМ ЧАСТЬ I	Лист АС-ИИ
------	--	--	----------------------------	-------------------	---------------

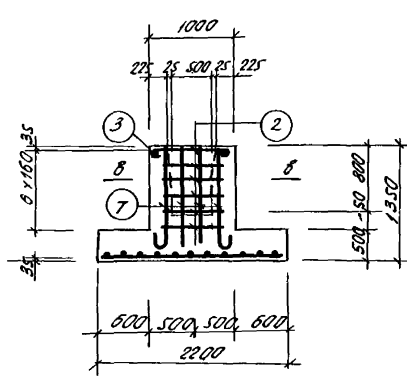
ЦНИИЭП
 и инженерного
 оборудования
 г. Москва
 НАЧ. ОТД. А.В. НАУЧ.
 ТА. ИНЖ. О.А. КИТАЕВ
 Г.А. ИНЖ. П.Р. УГОЛЬКОВ
 Р.К. Г.Р. П.Р. КУЗНЕЦОВ
 ТЕХНИК Ш.А. ПИРО



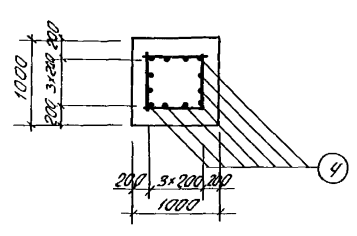
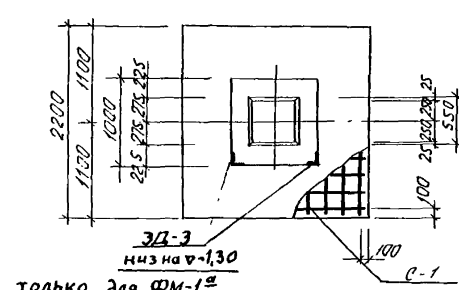
ФМ-1; ФМ-1А



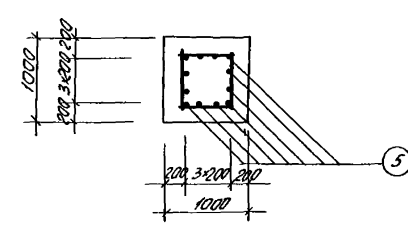
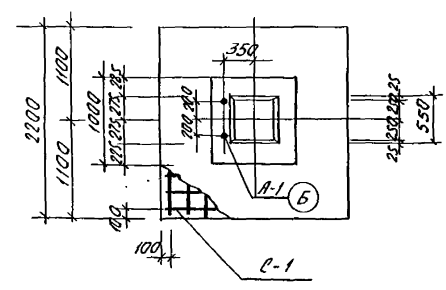
ФМ-2; ФМ-2Б; ФМ-2А



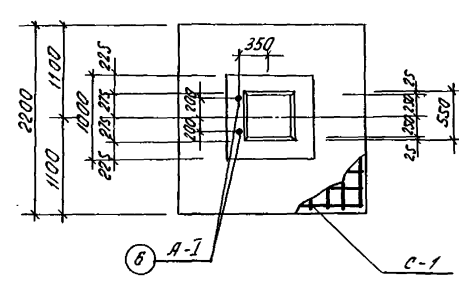
ФМ-3; ФМ-3А



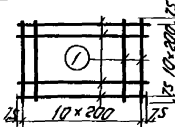


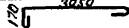



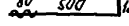


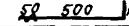

а-а



б-б



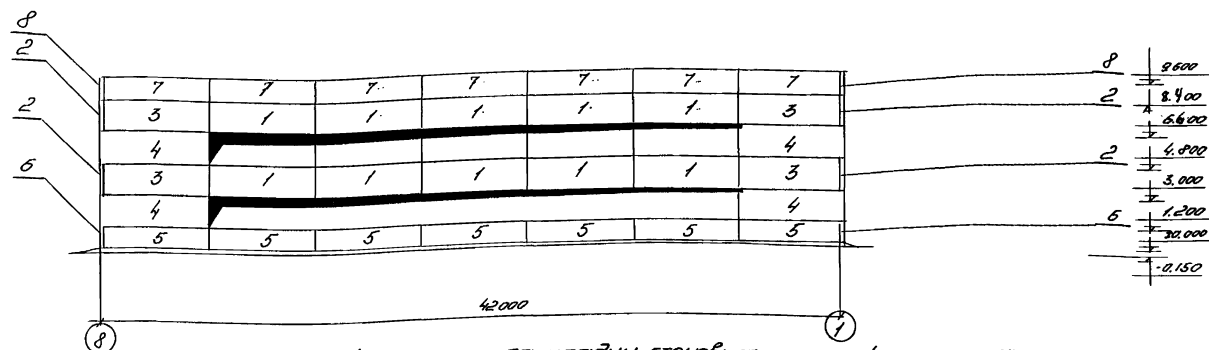
б-б

Спецификация арматуры на 1 ж.б. элемент							Выборка арматуры				18		
Марка элемент	Кол-во арматуры в элементе	Марка арматуры	Н мм	Эскиз	φ мм	с мм	Кол-во арматуры в элементе	п.р. мм	φ мм	Σ п.р. мм	Вес кг	Общ. Вес кг	
ФМ-1, ФМ-1А шт. 5	шт. 1	оптимальное сечение	1		12 А-II	2150	22	22	47,3	8 А-I 12 А-II 12 А-II	45,8 40,7 47,3	18,1 36,4 42,1	108,6 218,0 253,0
			2		8 А-I	700	-	60	42,0	Утого	96,6	579,6	
			3		8 А-I	3800	-	1	3,8				
			4		12 А-II	3400	-	12	40,7				
ФМ-2, ФМ-2Б шт. 2(2)	шт. 1	оптимальное сечение	1	см. ФМ-1	12 А-II	2150	22	22	47,3	8 А-I 22 А-I	41,6 1,4	16,5 4,2	148,5 8,4
			2		8 А-I	700	-	54	37,8	12 А-II	37,2	33,1	299,0
			3		8 А-I	3800	-	1	3,8	12 А-II	47,3	42,1	379,0
			5		12 А-I	3100	-	12	37,2	Утого	95,9	834,9	
			6		22 А-I	700	-	2	1,4				
ФМ-3 шт. 17 ФМ-3Б шт. 6	шт. 1	оптимальное сечение	1	см. ФМ-1	12 А-II	2150	22	22	47,3	8 А-I 22 А-I	29,0 1,4	9,5 4,2	218,5 25,2
			2		8 А-I	700	-	36	25,2	12 А-II	19,2	17,1	394,0
			3		8 А-I	3800	-	1	3,8	12 А-II	47,3	42,1	970,0
			6		22 А-I	700	-	2	1,4	Утого	72,9	1607,7	
			7		12 А-I	1600	-	12	19,2				

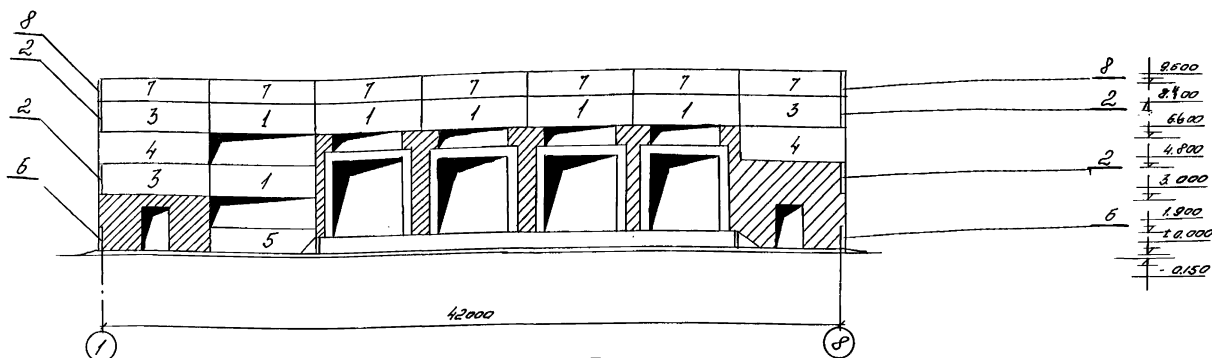
Выборка арматуры на лист					
Сталь	φ мм	8	12	22	Всего
класса А-1	Вес кг	475,6	911,0	33,6	1420,2
Сталь	φ мм	12			Всего
класса А-1	Вес кг	1602,0	-	-	1602,0

Примечания:

1. План фундаментов см. лист АС-10.
2. Анкера А-1 закладываются только в фундаментах ФМ-2Б и ФМ-3А.
3. 3Д-3 изображена на листе АС-13

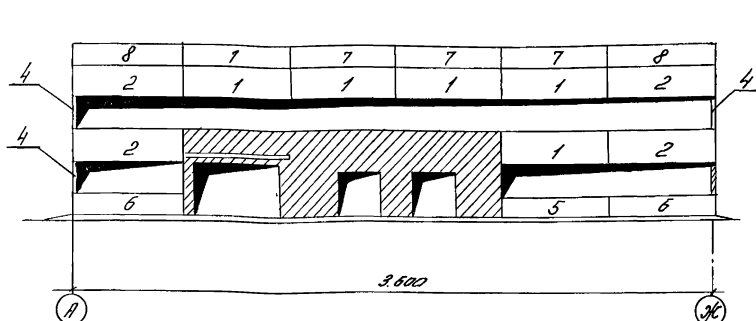


Монтажная схема раскладки стеновых панелей по оси "А"

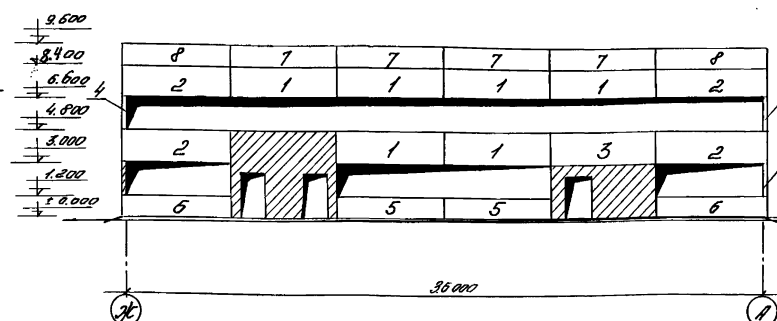


Монтажная схема раскладки стеновых панелей по оси "Ж"

№ п/п	Марка панели	Вес кг.	К-во шт.		Среды
			-20°C	-40°C	
1	ПСП 20-3 1.8x6	2.6	28	-	СД-02-31, ВД/2.2
	ПСП 24-3 1.8x6	3.0	-	28	
	ПСП 20-3 1.8x6.25	2.6	8	-	
2	ПСП 24-3 1.8x6.25	3.1	-	8	
	ПСП 20-1 1.8x6	2.6	8	-	
	ПСП 24-1 1.8x6	3.0	-	8	
3	ПСП 20-1 1.8x6.25	3.1	-	6	
	ПСП 24-1 1.8x6.25	3.1	-	6	
	ПСП 20-1 1.8x6	1.8	11	-	
4	ПСП 24-1 1.8x6	2.0	-	11	
	ПСП 20-1 1.8x6.25	1.7	4	-	
	ПСП 24-1 1.8x6.25	2.1	-	4	
5	ПСП 20-28 1.2x6	1.7	22	-	
	ПСП 24-28 1.2x6	2.0	-	22	
	ПСП 20-28 1.2x6.25	1.7	4	-	
6	ПСП 24-28 1.2x6.25	2.1	-	4	
	ПСП 20-28 1.2x6.25	2.1	-	4	



Монтажная схема раскладки стеновых панелей по оси "1"



Монтажная схема раскладки стеновых панелей по оси "10"

Примечания

1. Изготовление панелей, их приемка и контроль качества, а также хранение и транспортировка должны производиться в соответствии со СНиП-85-62.
2. Укладка панелей должна осуществляться в полочевом на ребро.

3. Взамен листа АС-13

3. Крепление стеновых панелей к стойке торцевого фак-
вака см. детали 17 Т.ДМ-5.01.

4. Узлы крепления стеновых панелей даны на
листе АС-14.

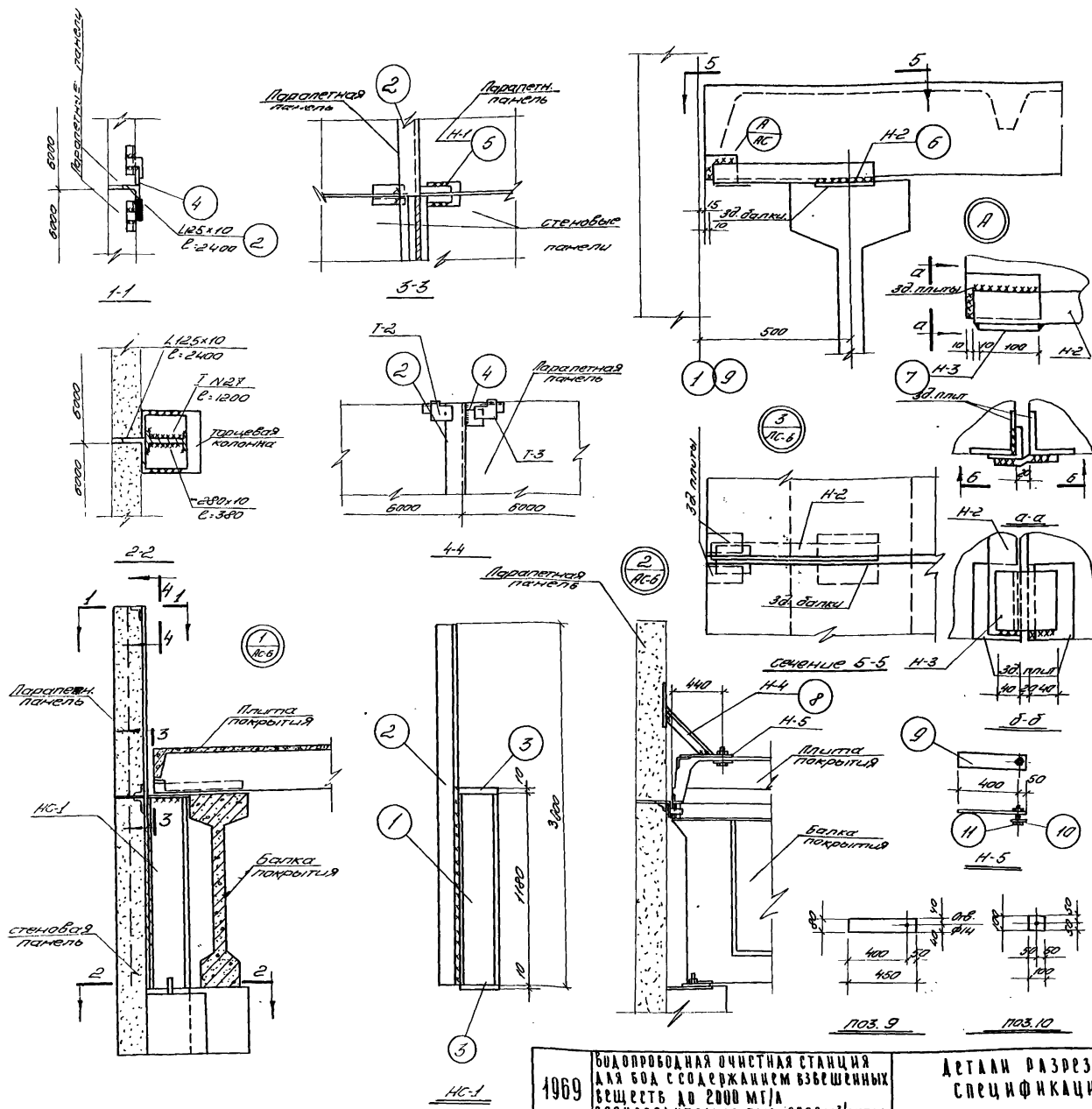
1969 Водопроводная очистная станция
для вод с содержанием взвешенных
веществ до 2000 мг/л
производительностью 8000 м³/сутки

МОНТАЖНАЯ СХЕМА
РАСКЛАДКИ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
901-3-24

ААББОМ
I
часть 1

Лист
АС-13м



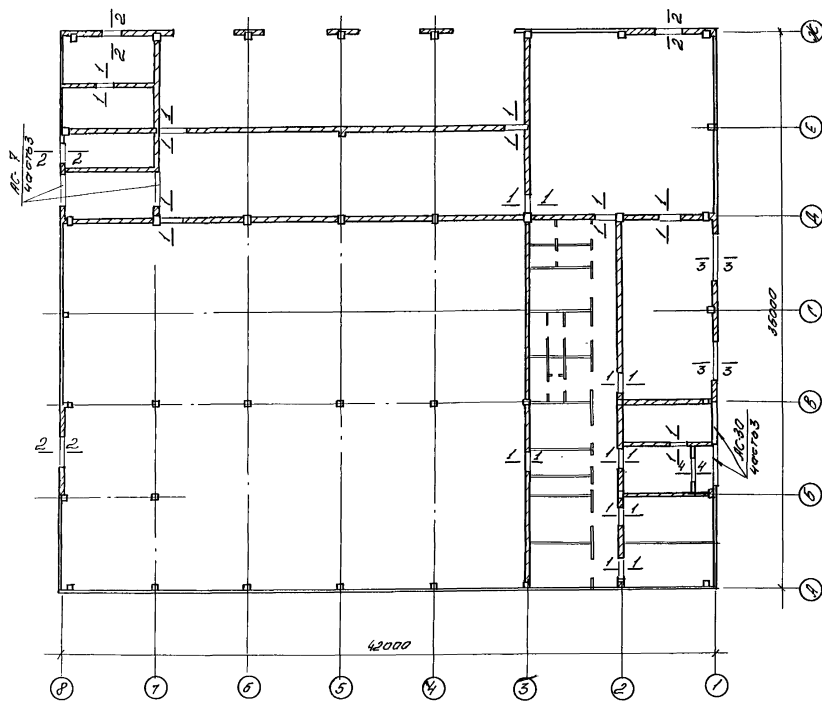
Спецификация стальных штыков каждой марки									
Марка	МН мм	Профиль	Длина мм	Кол-во		Вес 8 кг.		Марка	Приме- чания
				г.	н.	шт	веса		
НЧ-1	1	I №2	1180	1	-	31,2	31,2	100,9	
	2	L 125x10	2400	1	-	45,8	45,8		
	3	-280x10	380	2	-	3,4	16,8		
	4	-120x10	120	1	-	1,1	1,1		
Н-1	5	-50x10	200	1	-	0,8	0,8		0,8
Н-2	6	L 125x10	700	1	-	13,4	13,4		13,4
Н-3	7	-100x10	100	1	-	0,8	0,8		0,8
Н-4	8	L 63x6	450	1	-	2,5	2,5		2,5
Н-5	9	-80x10	450	1	-	2,8	2,8	3,8	
	10	-100x10	100	1	-	0,8	0,8		
	11	80x10 № 12 с загоном	-	1	-	0,2	0,2		

Видовка отправленных марок						1	2	3	4	5	6
Марка	Кол-во		всего		Итого проекти и/или сервис	НФ-8	4	-	45,5	182,0	СТ-02-31 Волг. 5
	Т	Н	Марка	Всего		Т-1	205	-	1,5	400,0	—
	1	2	3	4		5	6	Т-2	12	-	3,7
						Т-3	12	-	3,7	44,4	—
НГ-1	6	-	100,8	605,4	РС-15	Т-4	140	-	2,8	392,0	—
Н-1	6	-	0,8	4,8	—	НЗ-1	2	-	30,8	77,8	—
Н-2	25	-	13,4	348,0	—	НЗ-2	2	-	30,8	77,8	—
Н-3	24	-	0,8	19,2	—	РК-2	16	-	20,2	959,2	—
Н-4	50	-	2,5	250,0	—	Т-7	16	-	3,0	48,0	—
Н-5	50	-	3,8	342,0	—						
СФ-9	8	-	422,4	337,2	СТ-02-31 Волг. 5						

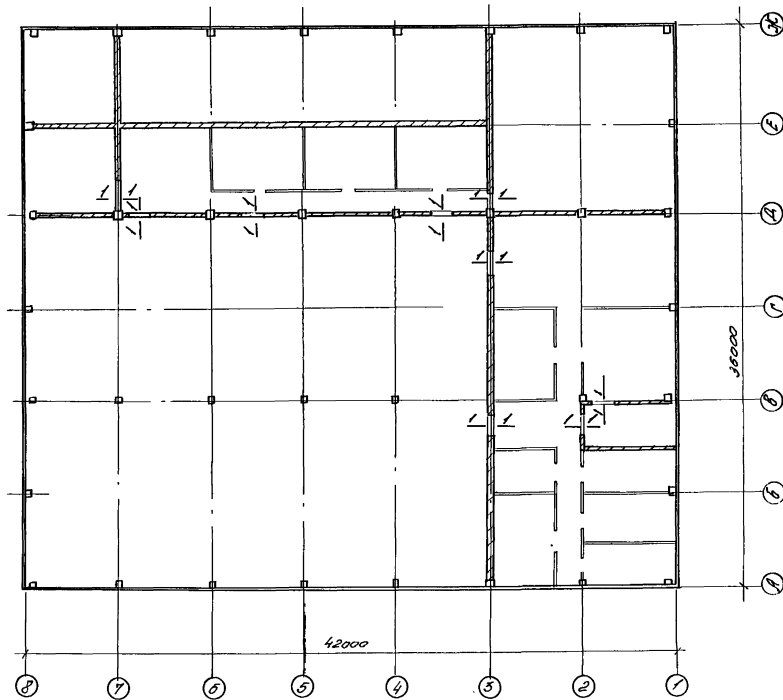
Примечания:

1. Монтажные здания водопроводной станции
производить руководствуясь ТДМ-5-01
«Типовые монтажные детали одноэтажных
промышленных зданий»
2. Данный лист см. совместно с листами
ЛС-13
3. Крепление оконных панелей к стойке торцевого
фрамбука в узлу здания см. детали 21 ТДМ-5-01
4. Взамен листа ЛС-14

1969	Будопроводная очистная станция для БОД с содержанием взвешенных веществ до 2000 мг/л производительностью 8000 м ³ /сутки	Атлас разрезов. спецификация.	Типовой проект 901-3-24	Альбом I часть 1	лист АС-14и
------	--	----------------------------------	----------------------------	------------------------	----------------

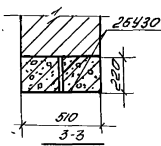
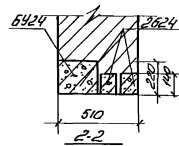
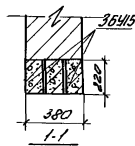


План перемишек до отм. 4.20



План перемычек от отм. 4.20

Спецификация сварных шв. элементов				
Марка	Кал. вып.		Бес	ГОСТ
	42019	412		
первонач.	20°	1740°	бш	
Б415	81	81	105	ГОСТ 948-60
Б419	2	2	130	— " —
Б424	4	4	335	— " —
Б24	8	8	105	— " —
Б430	4	4	140	— " —



Примечания

1. Перемычки укладываются на предварительно подготовленный раствор.
2. Перемычки БУ15 (шт.15) включены с листа АС-10
3. В зоне листа АС-15.

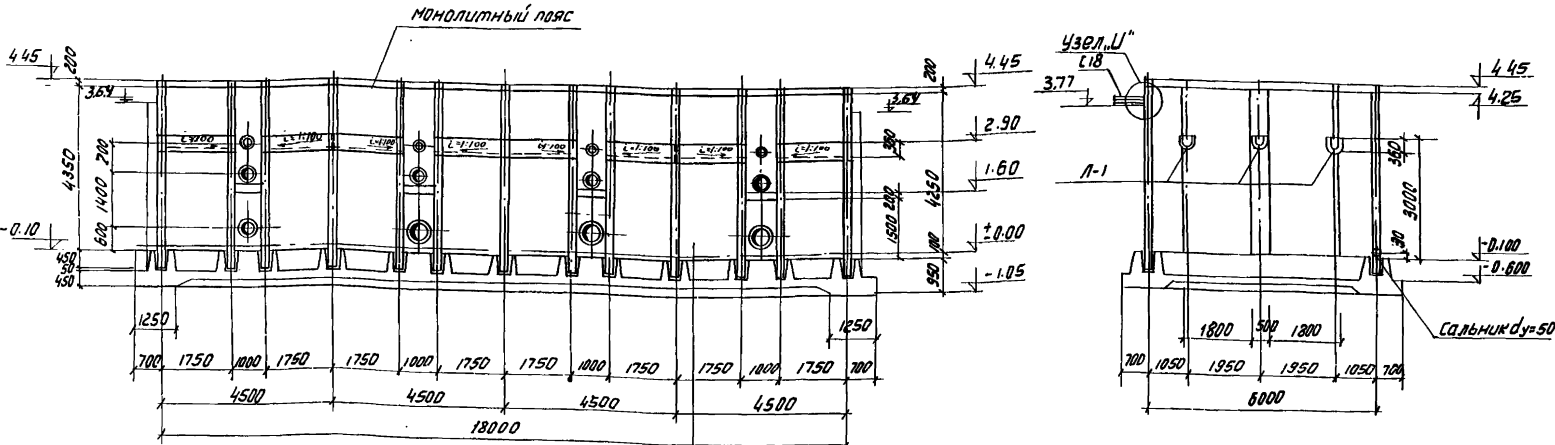
1969	ВОДОПРОБАНАЯ ОЧИСТНАЯ СТАНЦИЯ ДЛЯ ВОД С СОДЕРЖАНИЕМ ВЗВЕШЕННЫХ Веществ до 2000 мг/л ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ 8000 м³/сутки	План перемычек до отм: 4.20 План перемычек от отм: 4.20	Типовой проект 901-3-24	АА660М I Часть 1	АИСТ АС-15
------	---	--	----------------------------	------------------------	---------------

Выборка сборных железобетонных элементов				
Наимен. эл-тов	Марка элемента	Кол-ч шт.	Вес т.	Лист
Стеновые панели	СПФ-1	2	4.33	АС - 13
	СПФ-2	2	4.33	—
	СПФ-3	4	4.30	—
	СПФ-4	4	4.30	—
	СПФ-5	6	4.33	—
	СПФ-6	8	4.33	—
	СПФ-7	4	4.28	—
	СПФ-8	4	4.33	—
	СПФ-9	8	4.33	—
П-1		24	4.30	—

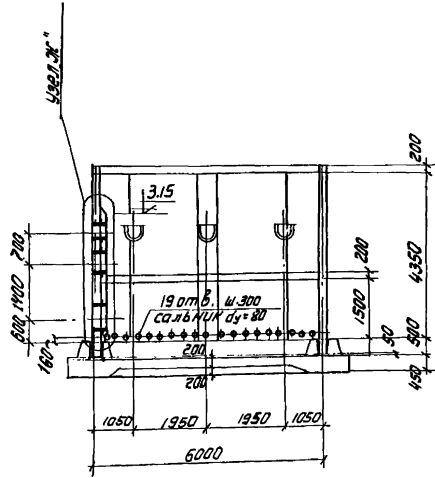
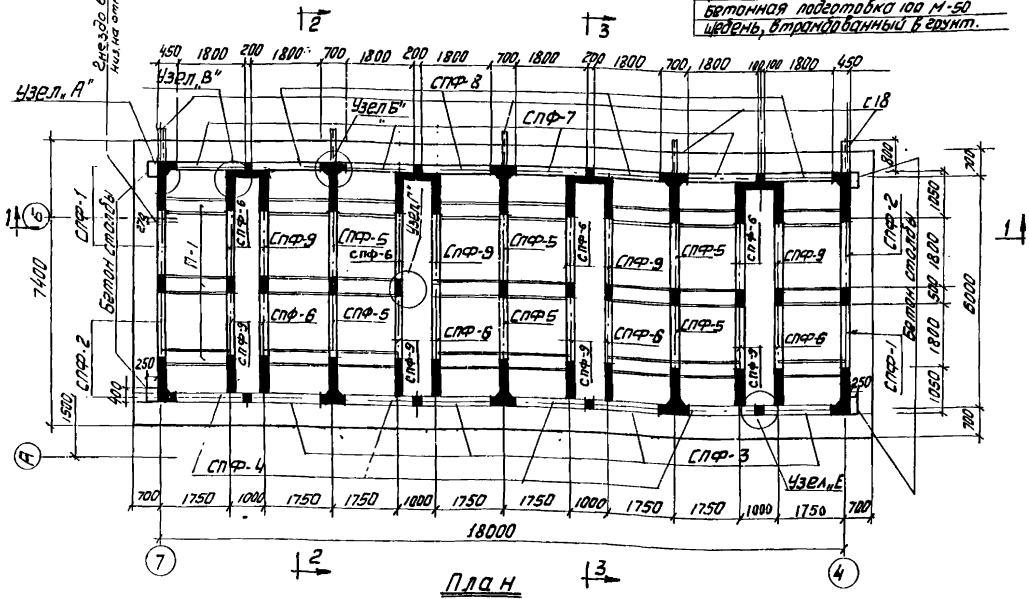
Выборка узлов		
№ узла	Кол-ч.	Лист
А	4	АС-21
Б	6	—
В	16	—
Г	13	—
Е	8	—
Ж	4	—
Ц	5	—

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Узлы - см. листы АС-21
2. Бетон для заделки стыков и бетон монолитных участков готовится на безусадочном цементе.
3. На днище и на внутреннюю поверхность стен нанести цементно-песчаную гидроизоляцию слоем 25 мм (см. ТУ. 113-55,5 §§ 121-128).



цементная стяжка 30
 бетон марки 100-100
 песок - 310
 цементно-песчаная гидроизоляция слоем 25 мм
 жид. олифа - 200
 цементная стяжка 20
 Промаска битумом за 2 раза
 бетонная подготовка 100 мм М-50
 щебень, вторичный грунт.

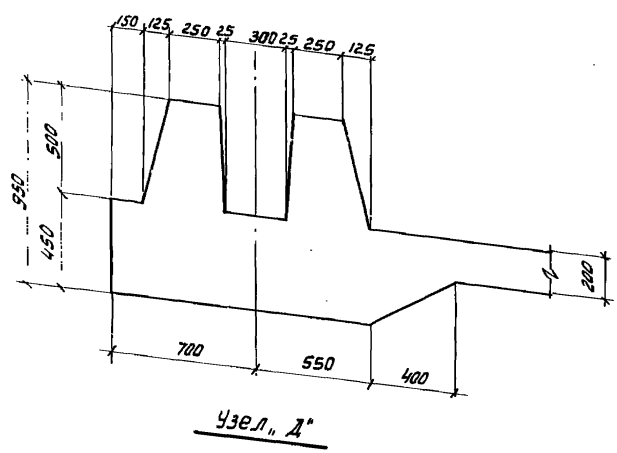
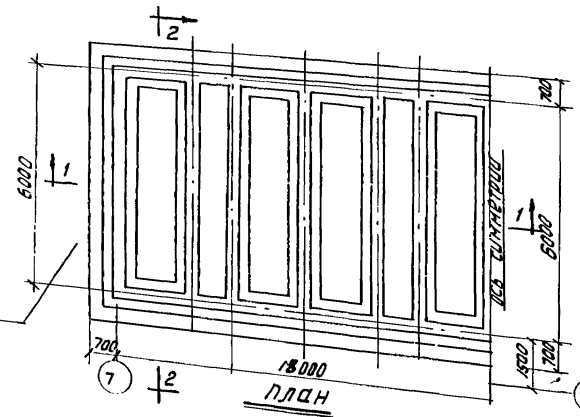
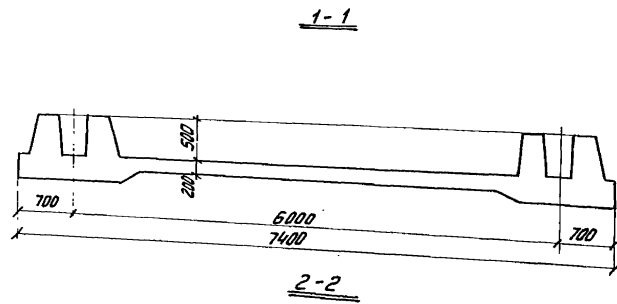
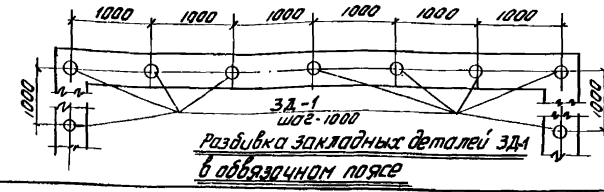
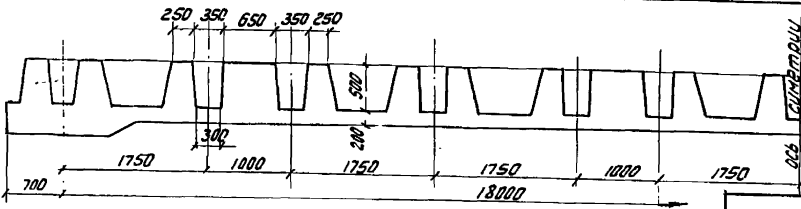


3-3

План

1967	ВОДОПРОВодНАЯ ЧИСТЯЯ СТАНЦИЯ для вод. с содержанием взвешенных веществ до 2000 мг/л производительностью 8000 м³/сутки	БЛОК ФИЛЬТРОВ И ОСВЕТАТЕЛЕЙ. ОБЩИЙ ВИД ФИЛЬТРОВ. П Л А Н 1-1; 2-2; 3-3.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 901-3-24	ААБББМ I части	Лист АС-16
------	--	---	----------------------------	----------------------	---------------

НАИМЕНОВАНИЕ
 ЦНИИЭП
 ИНЖЕНЕРНОГО
 ОБОРУДОВАНИЯ
 СТ. ИЖ.
 НАИМЕНОВАНИЕ
 ЦНИИЭП
 ИНЖЕНЕРНОГО
 ОБОРУДОВАНИЯ
 СТ. ИЖ.



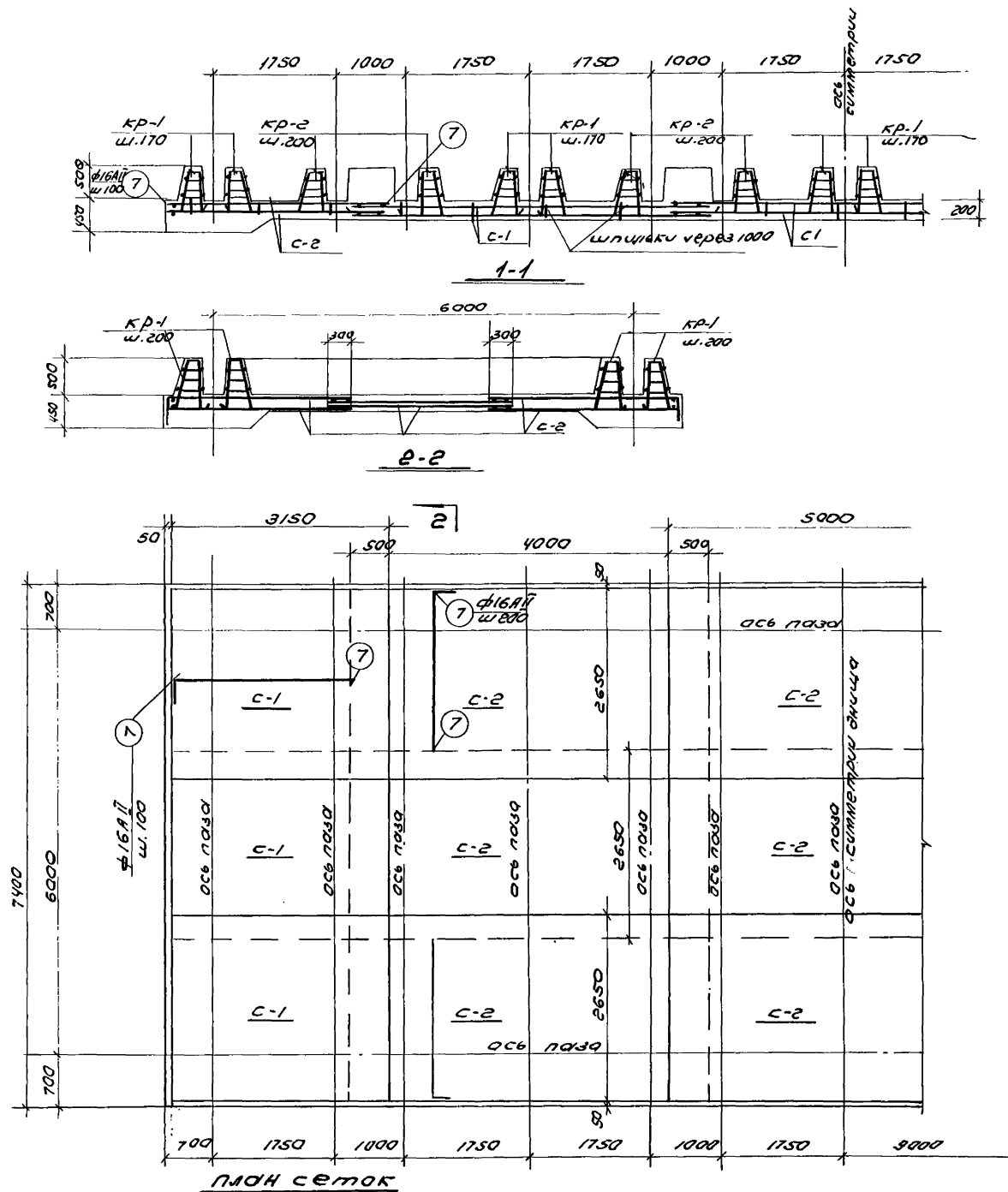
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ЭЛЕМЕНТ									
ЭЛЕМЕНТ	ЭСКИЗ	Ф	Р	СТЕРЖНИ	П.Р.	ВЫБОРКА АРМАТУРЫ НА ЭЛЕМЕНТ	ВЕС	КОЛ-ВО	ИТОГО
Узел А, шт-1	1	14А-И	4725	6	12	10А-И 19.0	11.7	46.8	
Узел Б, шт-2	2	14А-И	1700	5	10	10А-И 10.7	6.6	26.4	
Узел В, шт-3	3	12А-И	1400	25	50	12А-И 70.0	62.2	248.8	
Узел Г, шт-4	4	10А-И	750	-	25	10А-И 94.0	13.7	454.8	
Узел Д, шт-5	5	14А-И	4950	-	4	ИТОГО	194.2	776.8	
Узел Е, шт-6	6	10А-И	630	-	17				
Узел Ж, шт-7	7	14А-И	4725	6	12	10А-И 37.5	23.1	138.6	
Узел З, шт-8	8	14А-И	1700	5	10	10А-И 23.1	14.3	85.8	
Узел И, шт-9	9	12А-И	1400	25	50	12А-И 70.0	62.2	373.2	
Узел К, шт-10	10	10А-И	750	-	50	14А-И 94.0	13.7	682.2	
Узел Л, шт-11	11	14А-И	4950	-	4	ИТОГО	213.3	1279.8	
Узел М, шт-12	12	10А-И	680	-	34				
Узел Н, шт-13	13	10А-И	4725	5	10	10А-И 94.5	58.3	932.8	
Узел О, шт-14	14	10А-И	830	25	50	ИТОГО	61.8	932.8	
Узел П, шт-15	15	10А-И	720	-	8				
Узел Р, шт-16	16	14А-И	2900	-	10	10А-И 10.1	6.2	49.6	
Узел С, шт-17	17	12А-И	1500	-	10	12А-И 59.0	34.6	479.8	
Узел Т, шт-18	18	12А-И	480	-	50	14А-И 29.0	35.1	456.3	
Узел У, шт-19	19	10А-И	720	-	6	ИТОГО	75.9	955.7	
Узел Ф, шт-20	20	14А-И	4950	-	4	14А-И 20.0	24.2	193.6	
Узел Ц, шт-21	21	10А-И	1160	2	18	ИТОГО	24.2	193.6	
Узел Ч, шт-22	22	10А-И	180	5	45	10А-И 101.9	62.8	251.2	
Узел Ш, шт-23	23	10А-И	180	5	45	ИТОГО	62.8	251.2	

ЭЛЕМЕНТ	ВЕС	КОЛ-ВО	ИТОГО
Узел А, шт-1	11.7	46.8	
Узел Б, шт-2	6.6	26.4	
Узел В, шт-3	62.2	248.8	
Узел Г, шт-4	13.7	454.8	
Узел Д, шт-5	194.2	776.8	
Узел Е, шт-6			
Узел Ж, шт-7	37.5	138.6	
Узел З, шт-8	23.1	85.8	
Узел И, шт-9	70.0	373.2	
Узел К, шт-10	94.0	682.2	
Узел Л, шт-11	213.3	1279.8	
Узел М, шт-12			
Узел Н, шт-13	94.5	932.8	
Узел О, шт-14	61.8	932.8	
Узел П, шт-15			
Узел Р, шт-16	10.1	49.6	
Узел С, шт-17	59.0	479.8	
Узел Т, шт-18	29.0	456.3	
Узел У, шт-19	75.9	955.7	
Узел Ф, шт-20	20.0	193.6	
Узел Ц, шт-21	101.9	251.2	
Узел Ч, шт-22	62.8	251.2	

СТАЛЬ КЛАССА	Ф	Н	ВЕС	КОЛ-ВО	ИТОГО
А-1	6	10	77.0	494.8	571.8
А-2	10	12	107.8	1786.9	4495.8
А-3	4	8	181.5	38.2	671.9

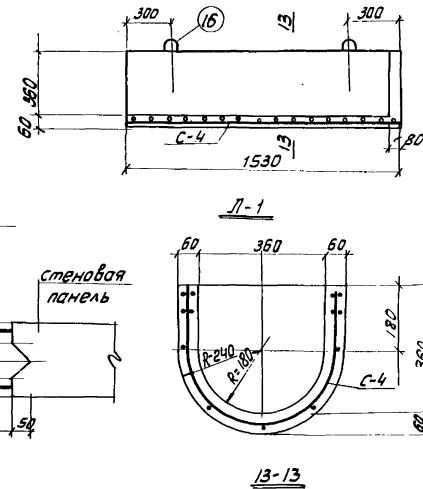
ПРИМЕЧАНИЯ
 1. Данный лист смотреть совместно с листом АС-21
 2. Сетки изготавливаются контактно-точечной сваркой
 3. Защитный слой принят 20 мм

НАИМЕНОВАНИЕ
 ИНЖЕНЕРНОГО
 ПРОЕКТА
 МОСКВА



Спецификация арматуры на один железобетонный элемент										Выборка арматуры			
Марка элемента	Марка бетона	№ п/п	3СКУЗ	Ф мм	Длина мм	К. до			Общая длина мм	Ф мм	Общая длина мм	Вес кг	Общая вес кг
Днище фильтров	С-1 ШТ-18	1		12АII	5000	26	168	2340	8АI	6529	2580	2580	
		2		8АI	2650	25	450	1190	12АII	3820	2920	2920	
		2		8АI	2650	16	192	510	16АII	1743	2720	2720	
		3		12АII	3150	26	312	980	Итого: 8220 8220				
	КР-1 ШТ-18	4	16АII	1900	1	420	798						
		5	8АI	3400	4	1800	571						
	КР-2 ШТ-20	4	8АI	3400	4	1000	3400						
		6	16АII	1900	1	280	474						
	Отверстия стержней		7		16АII	3150	-	810					345
			8	8АI	-	-	1	580					
9			8АI	190	-	140	278						

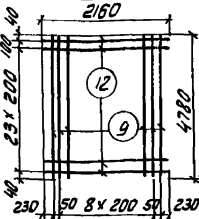
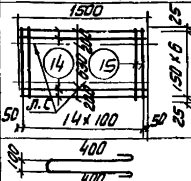
Расход материалов						
№ п/п	Наименование	Марка бетона	На 1 элемент	Куб	На все элементы	Примеч.
1	Днище фильтров	200	62	8220	1	62 8220



1. Монтажную схему раскладки стеновых панелей см. лист АС-16
2. Сетки изготавливаются контактно-точечной сваркой
3. Сварку вести электродом Э-42 д. пост. 9467-60
4. Детали установки сальников см. типовый проект ВС-02-10.
5. Защитный слой принят 20 мм.
6. Спецификацию арматуры см. лист АС-20

9604-01 25

Спецификация арматуры на 1 элемент									Выборка арматур на 1 элемент			общий вес	
марка элемента	количество шт.	сечение	м. марка	ЭСКИЗ	φ мм	l мм	стержни каркаса шт	перешейки шт	м	φ мм	Σ л	вес кг	общий вес кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	
СПФ-1 ШТ-2; СПФ-2 ШТ-2; СПФ-5 ШТ-6	отдельные стержни	К-1 ШТ-2	1		14AII	4780	11	22	105	10AII	37	23	230
			2		14AII	1700	8	16	27	12AII	108	95	950
			3		12AII	2160	25	50	108	14AII	132	158	1580
	отдельные стержни	К-1 ШТ-5								22AII	10,1	30	300
											Итого:	306	3060
			4		10AII	1650	2	12	20				
			5		10AII	180	6	36	6,5				
			6		10AII	1300	-	8	10,4				
	отдельные стержни	К-2 ШТ-2	7		22AII	1650	-	2	3,3				
			8		22AII	1700	-	4	6,8				
СПФ-3 ШТ-4; СПФ-4 ШТ-4	отдельные стержни	К-2 ШТ-2	9		10AII	4780	11	22	105	10AII	166,5	105	840
			3		12AII	2160	25	50	108	12AII	108	95	760
	отдельные стержни	К-1 ШТ-5								22AII	10,1	30	240
											Сальник dy=50	3,8	30
											Итого	233,8	1870
			4		10AII	1650	2	12	20				
			5		10AII	180	6	36	6,5				
	отдельные стержни	К-1 ШТ-5	10		10AII	720	-	50	36				
			7		См. выше	22AII	1650	-	2	3,3			
8				См. выше	22AII	1700	-	4	6,8				
отдельные стержни	К-1 ШТ-5	11		-	200	-	1	0,2					

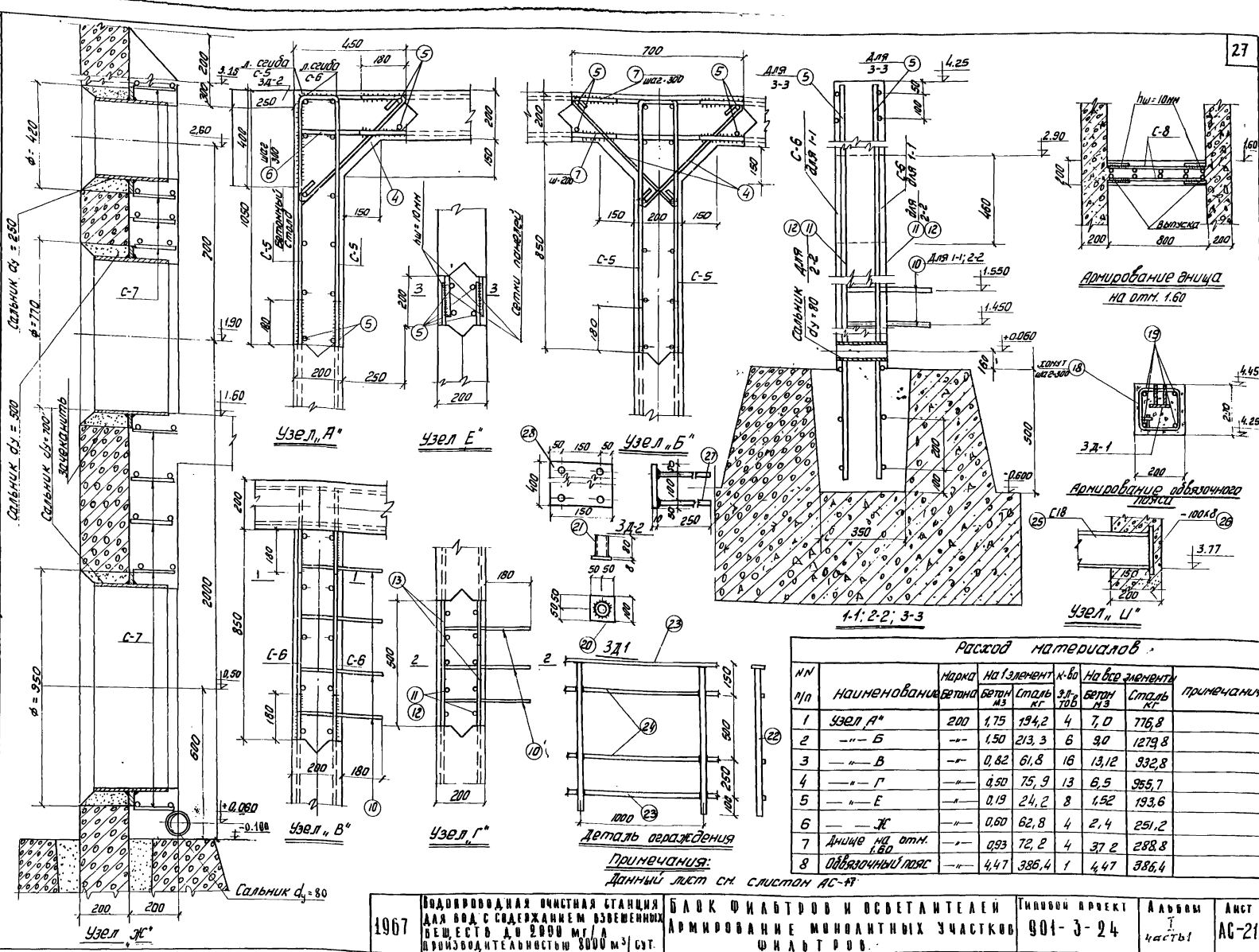
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	
СПД-7 ШТ-4; СПД-8 ШТ-4	СПД-7 ШТ-4; СПД-8 ШТ-4	9	см. выше.	10АII	4780	11	22	105	10АII	202,5	125	1000	
		3		12АII	2160	25	50	108	12АII	108	95	760	
	отдельные спарки К-1 ШТ6	4	см. выше	10АII	1650	2	12	20	умого	250	2000		
		5		10АII	180	6	36	6,5					
		7	— " —	22АII	1650	—	2	3,3					
		8	— " —	22АII	1700	—	4	6,8					
		10	360	360	10АII	720	—	50	36				
СПД-6 ШТ-8; СПД-9; ШТ-8	СПД-6 ШТ-8	9		10АII	4780	11	22	105	10АII	262	161	2578	
		13		10АII	2160	25	50	108	22АII	10,1	30	480	
									СДЛБНУК dy=80				
										39	514		
									умого	230	3680		
	отдельные спарки К-1 ШТ-8	4	см. выше	10АII	1650	2	12	20					
		5		10АII	180	6	36	6,5					
		6		см. выше	10АII	1300	—	8	10,4				
		7		— " —	22АII	1650	—	2	3,3				
		8		— " —	22АII	1700	—	4	6,8				
СПД-9; ШТ-8	13	СДЛБНУК dy=80	—	200	—	6	12						
	10	360	360	10АII	720	—	18	13					
СПД-4 ШТ-1	СПД-4 ШТ-1	14		10АII	1500	13	13	19,5	10АII	4,2	2,6	62	
		15		10АII	1080	15	15	16,2	10АII	35,7	22,4	538	
									умого	25,0	600		
		16		400	400	10АII	1050	—	4	4,2			

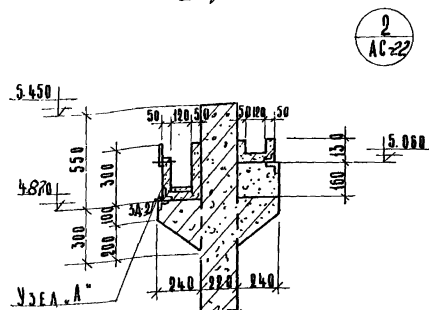
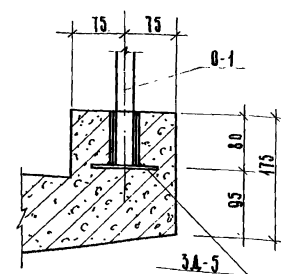
Выборка стали на лист									
Сталь класса А-I	Ф мм	10	22		Итого				
	Вес кг	62	1260		1322				
Сталь класса А-II	Ф мм	10	12	14	Итого				
	Вес кг	4994	2470	1580	9034.				
Выборка салыников									
Марка	Вес 1шт кг	к-во шт	общ. вес кг	Типовая прокат	Примеч				
dy=50 l=200	3,8	8	30,4	ВС-02-10					
dy=80 l=200	6,5	36	624	— " —					
Расход материалов на лист									
Марка элемента	Вес т	на 1 элемент				всего			
		Марка бетона	Бетон м3	Сталь кл. А-I армат. сталь бетон	к-во шт	Бетон м3	Сталь кл. А-I армат. сталь бетон	к-во шт	
СПФ-1	4,33	200	1,73	306	—	2	3,46	612	
СПФ-2	4,33	—	1,73	306	—	2	3,46	612	—
СПФ-3	4,30	—	1,72	230	3,8	4	6,88	920	15,2
СПФ-4	4,30	—	1,72	230	3,8	4	6,88	920	15,2
СПФ-5	4,33	—	1,73	306	—	6	10,38	1836	—
СПФ-6	4,33	—	1,73	185	39	8	13,04	1400	312
СПФ-7	4,28	—	1,71	250	—	4	6,84	1000	—
СПФ-8	4,28	—	1,71	250	—	4	6,84	1000	—
СПФ-9	4,33	—	1,73	185	—	8	13,04	1360	312
Л-1	0,30	—	0,12	25	—	24	2,88	600	—
Итого						75,3	10380	5344	

Примечания

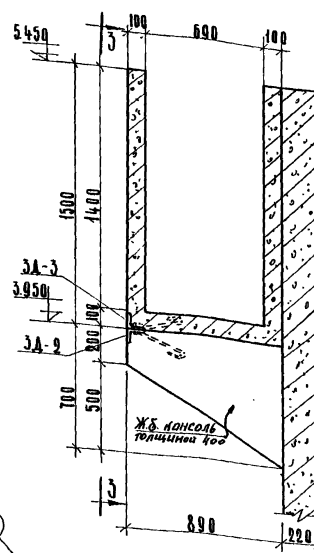
1. Данный лист смотреть совместно с листом №С-19
2. сетки изготавливаются контактно-точечной сваркой.

1967	ВОДОПРОВОДНАЯ ОЧИСТНАЯ СТАНЦИЯ ДЛЯ ВОД С СОДЕРЖАНИЕМ РАЗВЕШЕННЫХ ВЕЩЕСТВ ДО 2000 МГ/Л ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 8000 М ³ /ЛУТКИ	БАК ФИЛЬТРОВ И ОСВЕТАТЕЛЕЙ. СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ФИЛЬТРОВ.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 901-3-24	АЛЬБОМ I часть	ЛИСТ АС-20
------	---	--	----------------------------	----------------------	---------------

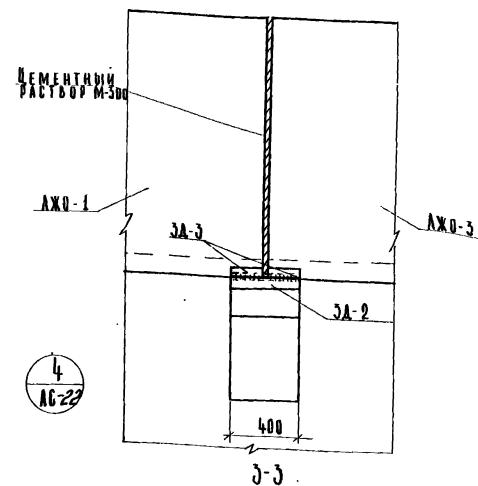




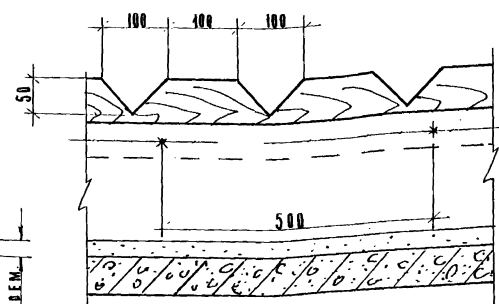
РАЗОЗ 2-2



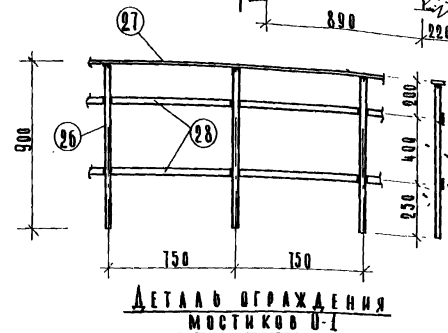
А Е Т А А б В



1. Узлы заморкированы на листе РС-22
2. Спецификацию метода на ограждение 0-1 см. на листе РС-25 :
3. Электроды типа Э-42

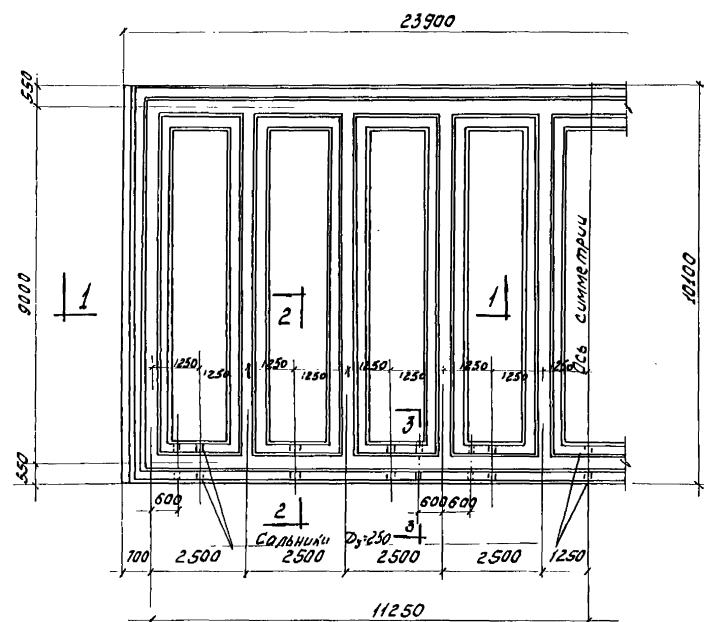


Вид по стрелке "Б"

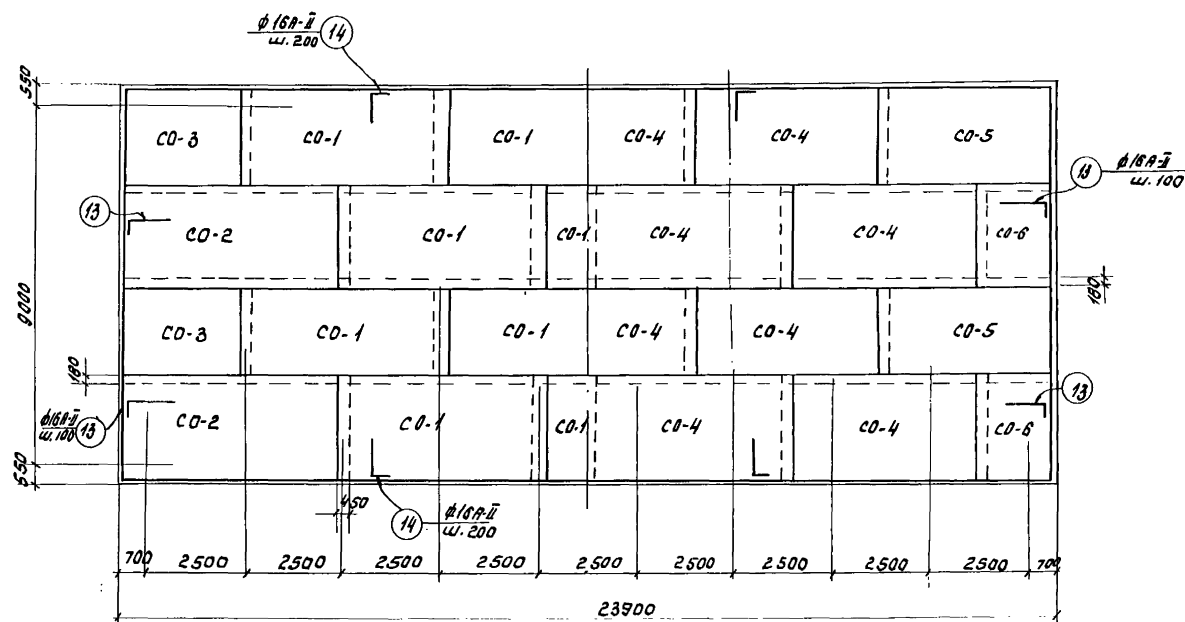


ДЕТАЛЬ ОГРАЖДЕНИЯ
МОСТИКОВ 0-1

1967	Водопроточная очистная станция для вод с содержанием взвешенных веществ до 2000 мг/л производительностью 8000 м³/сут.	Бак. Финастров и осветителей Узлы 1-4. Деталь ограждения мостиков 0-1.	Типовой проект 901-3-24	Альбом I Часть 1	Лист АС-23
------	--	--	----------------------------	------------------------	---------------

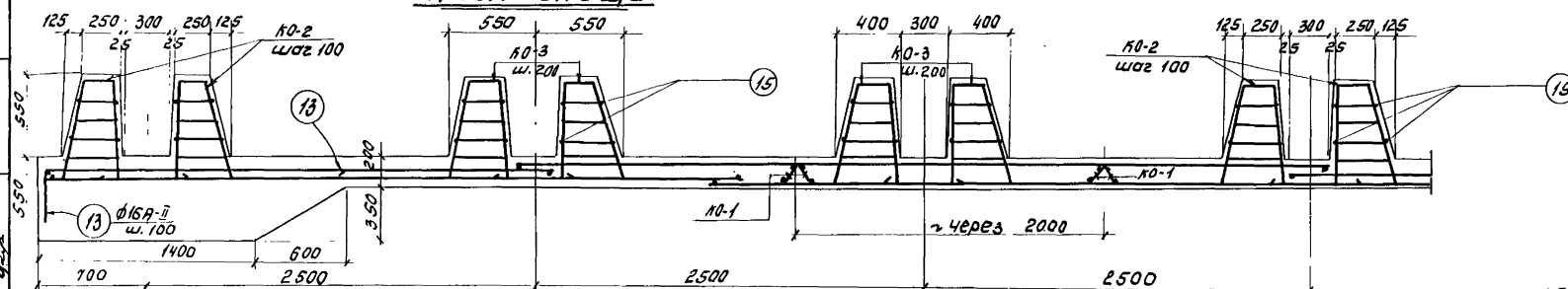


План днуца

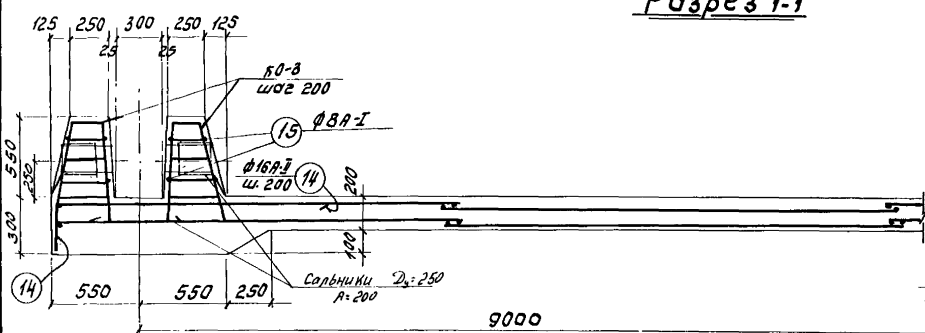


План раскладки верхних сеток

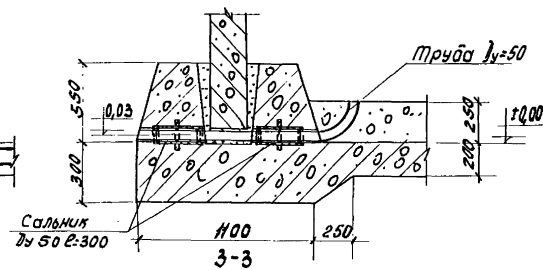
План раскладки нижних сеток



Разрез 1-1



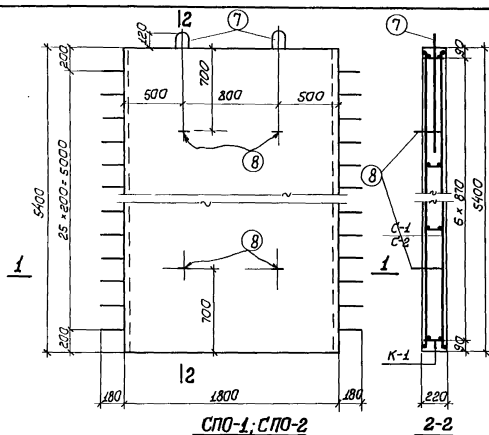
Разрез 2-2



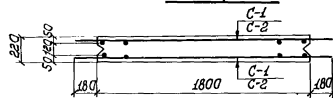
Примечания

1. Бетон марки „200“
2. По днищу нанести цементно-песчаную гидроизоляцию слоем 25мм.
3. Спецификация арматуры дана на листе АС-25

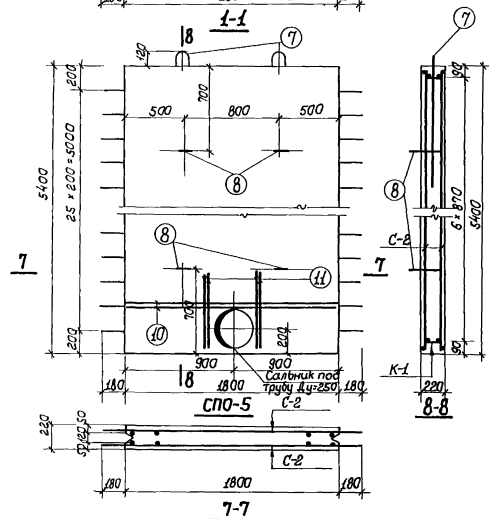
1967	Вводпрводная очитная станция для вод с содержанием взвешенных веществ до 2000 мг/л. производительностью 8000 м ³ /сутки.	Бак фильтров и виветантелей. Арматурно-опалубочный чертёж днища иветантелей. План раскладки сеток.	Типовой проект 904-3-24	Альбом I Часть 1	Лист АС-24
------	--	--	----------------------------	------------------------	---------------



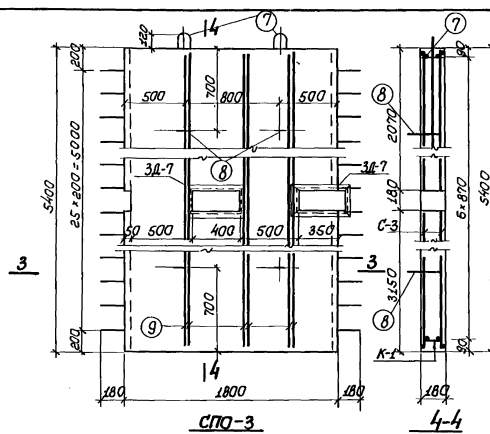
СПО-1; СПО-2



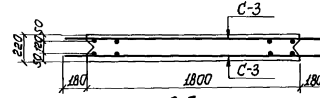
1-1



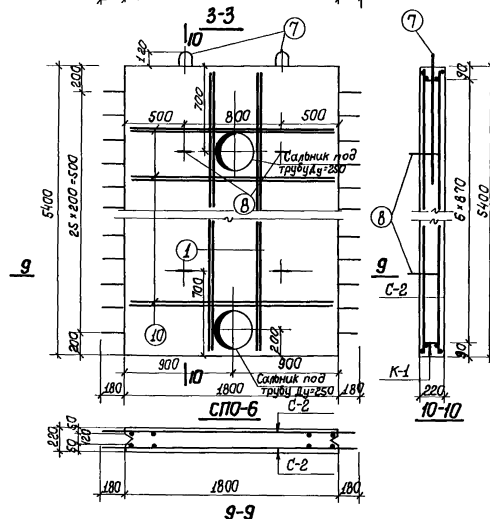
7-7



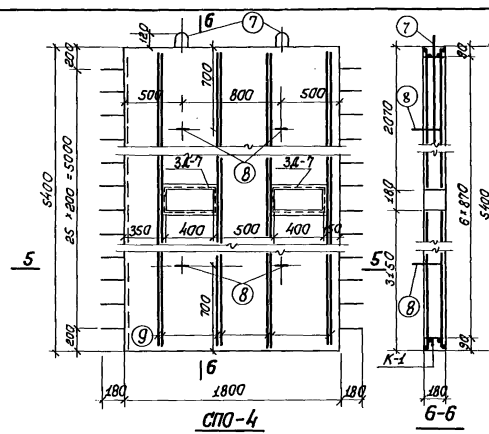
СПО-3



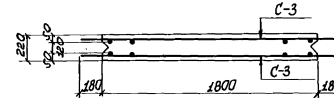
)



9-9



СПО-4



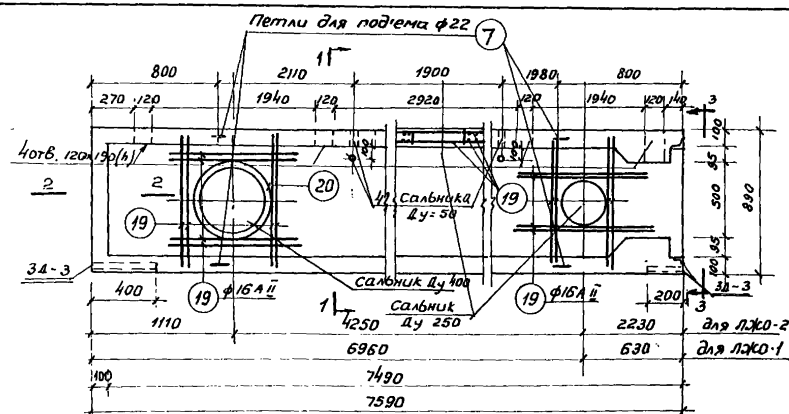
5-5

Выборка сальников на железобетонные панели и днища в ке.						
Наименование	$dy=50; \ell=200$		$dy=250; \ell=200$		$dy=400; \ell=200$	
	Кол-во шт.	Вес кг	Кол-во шт.	Вес кг	Кол-во шт.	Вес кг
Блок осветителей.	12	3,8	33	16,5	1	26,3

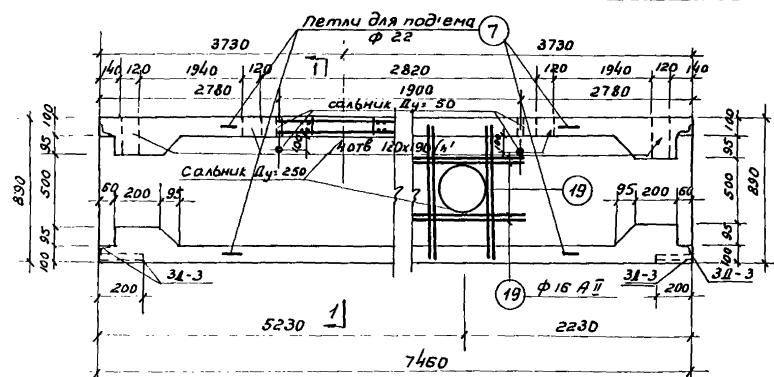
Примечания:

1. Монтажную схему раскладки стеновых панелей см. на листе АС-22.
2. Сетки изготавливаются контактно-точечной сборкой.
3. Электропроводы типа Э-42
4. Спецификация арматуры см. на листе АС-28.

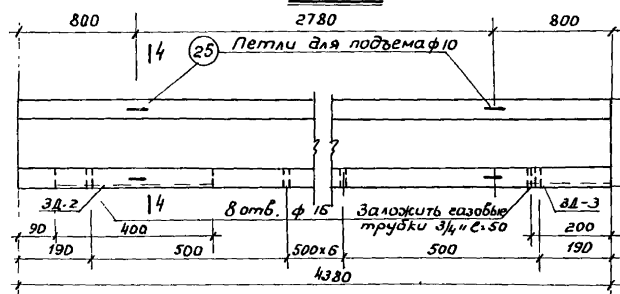
1967	Водопроводная очистная станция для вод с содержанием взвешенных веществ до 2000 мг/л производительностью 8000 м³/сут.	Блок фильтров и осветлителей. Панели осветлителей СПО-1÷СПО-6.	Типовой проект 901-3-24	Албам I часть 1	Лист ЛС-26
------	---	--	-------------------------	-----------------	------------



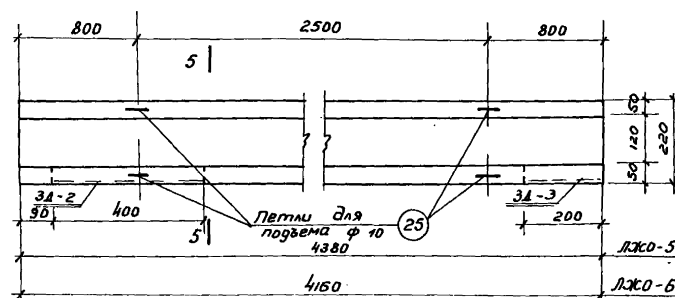
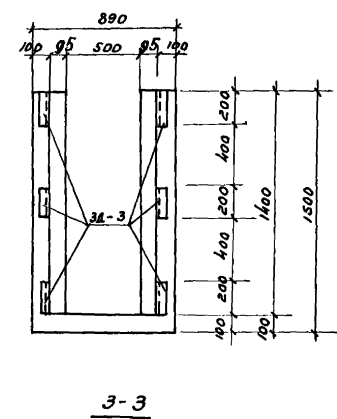
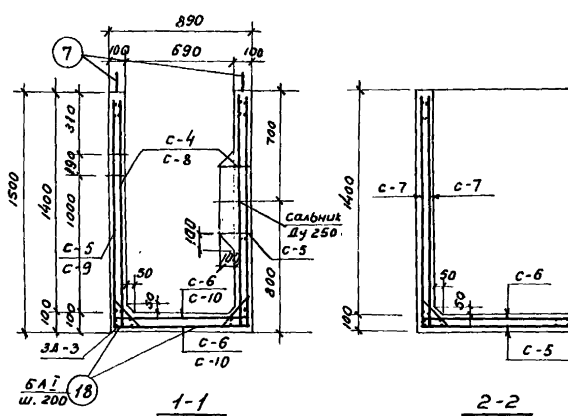
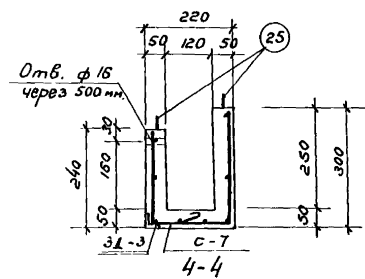
ЛЖО-1; ЛЖО-2 (зеркален изображенному)



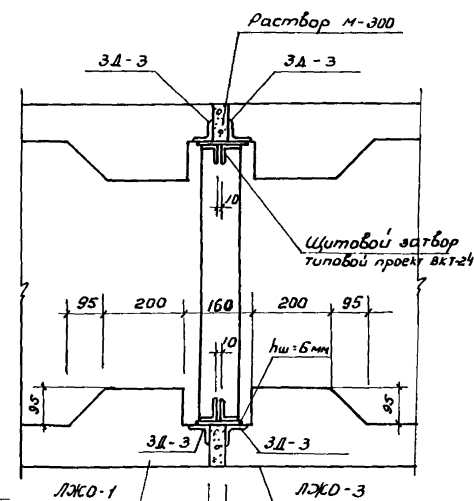
ЛЖО-3



ЛЖО-4



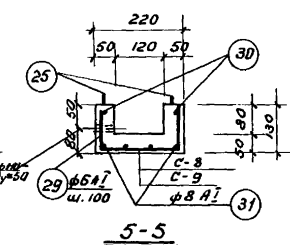
ЛЖО-5; ЛЖО-6



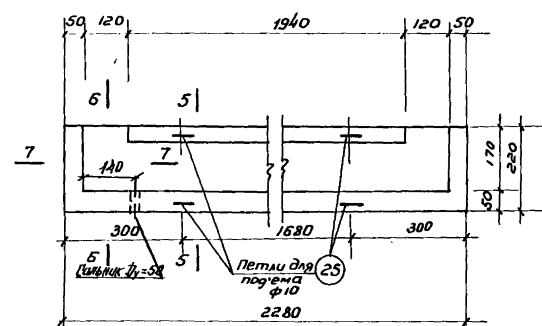
Деталь крепления щитового
затвора

Примечания

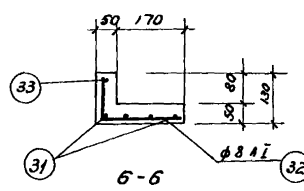
1. Сетки выполнить сварными.
2. Настоящий чертеж рассмотреть совместно с листом: АС20
3. В местах заложения сольников толщину днища принять 200 мм
4. В затворе (см. Т. П. ВКТ-24 лист 3) швеллер опорный поз. 6 заменить на лист-10х100, л. 620



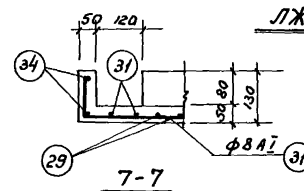
5-5



ЛЖО-7



6-6



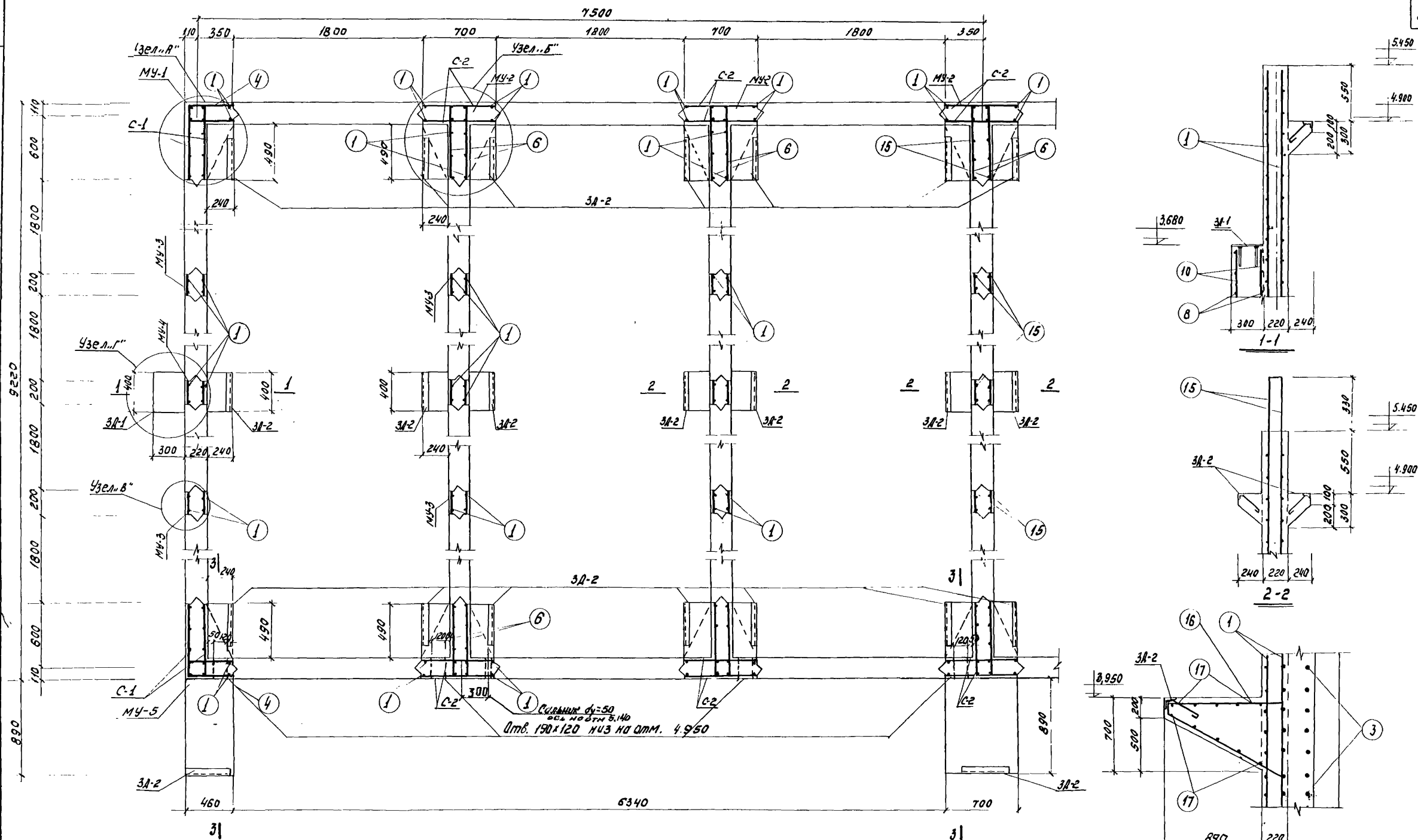
7-7

1967	Водопроводная очистная станция для вод с содержанием взвешенных веществ до 2000 мг/л производительностью 8000 м ³ /сутки.	Блок фильтров и осветителей Лотки осветителей ЛШО-1 ÷ ЛШО-7 Деталь крепления щитового затвора.	Типовой проект 901-3-24	Альбом I Часть 1	Лист АР-27
------	--	--	-------------------------	------------------------	---------------

Спецификация арматуры на один железобетонный элемент										Выборка арматуры	
Марка элемента	Марка арматуры	Поз.	Эскиз	Ф. мм	Длина мм	Кол-во шт.	Длина мм	Всего	Всего	Всего	Всего
СПО-1 (шт. 16)	К-1	1		16AII	5360	10	20	107	16AII	7.2	11.4
	К-1	2		16AII	2500	9	18	45	22AII	4.9	14.6
	К-1	3		16AII	2160	28	56	121	10AII	37.2	23
	К-1	4		10AII	1760	2	14	24.6	12AII	12.1	108
	К-1	5		10AII	180	10	70	12.6	16AII	15.2	24.7
	К-1	7		22AII	2450	-	2	4.9	Итого		
	К-1	8		16AII	1800	-	4	7.2			
	К-1	9		10AII	5360	10	20	107	16AII	7.2	11.4
	К-1	10		16AII	2160	28	56	121	22AII	4.9	14.6
	К-1	4		10AII	1760	2	14	24.6	10AII	37.2	23
СПО-2 (шт. 8)	К-1	5		10AII	180	10	70	12.6	16AII	12.1	191
	К-1	7		22AII	2450	-	2	4.9	Итого		
	К-1	8		16AII	1800	-	4	7.2			
	К-1	9		10AII	2160	28	56	121	16AII	7.2	11.4
	К-1	10		10AII	5360	10	20	107	22AII	4.9	14.6
	К-1	4		10AII	1760	2	14	24.6	10AII	37.2	23
	К-1	5		10AII	180	10	70	12.6	16AII	12.1	191
	К-1	7		22AII	2450	-	2	4.9	Итого		
	К-1	8		16AII	1800	-	4	7.2			
СПО-3 (шт. 12)	К-1	9		10AII	2160	28	56	121	16AII	7.2	11.4
	К-1	10		10AII	5360	10	20	107	22AII	4.9	14.6
	К-1	4		10AII	1760	2	14	24.6	10AII	37.2	23
	К-1	5		10AII	180	10	70	12.6	16AII	12.1	191
	К-1	7		22AII	2450	-	2	4.9	Итого		
	К-1	8		16AII	1800	-	4	7.2			
	К-1	9		10AII	5360	-	12	64.4			
	К-1	10		10AII	2160	28	56	121	16AII	7.2	11.4
	К-1	4		10AII	5360	10	20	107	22AII	4.9	14.6
	К-1	5		10AII	1760	2	14	24.6	10AII	37.2	23
СПО-4 (шт. 12)	К-1	6		10AII	2160	28	56	121	16AII	7.2	11.4
	К-1	9		10AII	5360	10	20	107	22AII	4.9	14.6
	К-1	4		10AII	1760	2	14	24.6	10AII	37.2	23
	К-1	5		10AII	5360	10	70	12.6	16AII	12.1	191
	К-1	7		22AII	2450	-	2	4.9	Итого		
	К-1	8		16AII	1800	-	4	7.2			
	К-1	9		10AII	5360	-	12	64.4			
	К-1	10		10AII	2160	28	56	121	16AII	7.2	11.4
	К-1	4		10AII	5360	10	20	107	22AII	4.9	14.6
	К-1	5		10AII	1760	2	14	24.6	10AII	37.2	23

Спецификация арматуры на один железобетонный элемент										Выборка арматуры	
Марка элемента	Марка арматуры	Поз.	Эскиз	Ф. мм	Длина мм	Кол-во шт.	Длина мм	Всего	Всего	Всего	Всего
СПО-5 (шт. 6)	К-1	9		10AII	5360	10	20	107	16AII	7.2	11.4
	К-1	10		16AII	2160	28	56	121	22AII	4.9	14.6
	К-1	4		10AII	1760	2	14	24.6	10AII	37.2	23
	К-1	5		10AII	180	10	70	12.6	16AII	12.1	191
	К-1	7		22AII	2450	-	2	4.9	Итого		
	К-1	8		16AII	1800	-	4	7.2			
	К-1	10		16AII	1760	-	4	7.0			
	К-1	11		16AII	840	-	8	6.7			
	К-1	9		10AII	5360	10	20	107	16AII	7.2	11.4
	К-1	10		16AII	2160	28	56	121	22AII	4.9	14.6
СПО-6 (шт. 3)	К-1	4		10AII	1760	2	14	24.6	10AII	37.2	23
	К-1	5		10AII	180	10	70	12.6	16AII	12.1	191
	К-1	7		22AII	2450	-	2	4.9	Итого		
	К-1	8		16AII	1800	-	4	7.2			
	К-1	1		16AII	5360	-	8	4.3			
	К-1	10		16AII	1160	-	12	14.0			
	К-1	12		10AII	7580	8	16	12.4	22AII	9.8	29.2
	К-1	13		10AII	1480	3.9	7.8	115.4	10AII	64.8	40.0
	К-1	14		10AII	7580	8	16	12.4	16AII	45.5	71.9
	К-1	15		25AII	7580	2	4	30.4	25AII	3.04	117.0
СПО-7 (шт. 2)	К-1	16		10AII	2000	3.9	7.8	158.0	Итого		
	К-1	17		10AII	7580	5	5	39.0			
	К-1	13		10AII	860	3.9	3.9	35.8			
	К-1	17		10AII	1480	5	10	14.8			
	К-1	18		10AII	860	8	16	13.8			
	К-1	7		22AII	2450	-	4	9.8			
	К-1	18		10AII	490	-	80	39.2			
	К-1	19		16AII	870	-	48	41.8			
	К-1	20		16AII	1870	-	2	3.7			
	К-1	21		16AII	1870	-	2	3.7			

Спецификация арматуры на один железобетонный элемент										Выборка арматуры	
Марка элемента	Марка арматуры	Поз.	Эскиз	Ф. мм	Длина мм	Кол-во шт.	Длина мм	Всего	Всего	Всего	Всего
ЛЖО-1 (шт. 1)	К-1	12		10AII	7580	8	16	12.4	22AII	9.8	29.2
	К-1	13		10AII	1480	3.9	7.8	115.4	10AII	64.8	40.0
	К-1	14		10AII	7580	7	14	108.5	16AII	27.8	43.9
	К-1	15		16AII	7580	1	2	15.2	18AII	15.2	30.4
	К-1	16		25AII	7580	2	4	30.4	25AII	3.04	117.0
	К-1	17		10AII	2000	3.9	7.8	158.0	Итого		
	К-1	18		10AII	7580	5	5	39.0			
	К-1	19		10AII	860	3.9	3.9	35.8			
	К-1	20		10AII	1480	5	10	14.8			
	К-1	21		10AII	860	8	16	13.8			
ЛЖО-2 (шт. 1)	К-1	7		22AII	2450	-	4	9.8			
	К-1	18		10AII	490	-	80	31.2			
	К-1	19		16AII	870	-	32	27.8			
	К-1	13		10AII	1480	3.9	7.8	112.4	22AII	9.8	29.2
	К-1	20		10AII	7470	8	16	119.5	10AII	60.4	37.2
	К-1	16		10AII	2000	3.9	7.8	152.0	16AII	27.8	43.9
	К-1	20		10AII	7470	8	16	119.5	18AII	14.0	28.0
	К-1	21		10AII	7470	1	2	14.0	25AII	28.8	114.9
	К-1	22		25AII	7470	2	4	29.8	Итого		
	К-1	17		10AII	860	3.9	3.9	34.1			
ЛЖО-3 (шт. 1)	К-1	20		10AII	7470	5	5	39.4			
	К-1	7		22AII	2450	-	4	9.8			
	К-1	18		10AII	490	-	78	38.2			
	К-1	19		16AII	870	-	32	27.8			
	К-1	22		25AII	7470	2	4	29.8			
	К-1	23		6AII	4340	4	4	11.4	6AII	32.1	7.1
	К-1	24		6AII	840	23	23	14.7	6AII	17.4	6.9
	К-1	25		6AII	4340	4	4	11.4	10AII	6.9	12
	К-1	26		10AII	480	-	4	1.9	Итого		
	К-1	27		6AII	4340	2	2	8.7	6AII	17.0	3.8
ЛЖО-4 (шт. 1)	К-1	28		6AII	4340	4	4	11.4	6AII	17.4	6.7
	К-1	29		6AII	360	23	23	8.3	10AII	1.9	12
	К-1	30		10AII	480	-	4	1.9	Итого		
	К-1	31		6AII	360	22	22	8.0	6AII	16.2	3

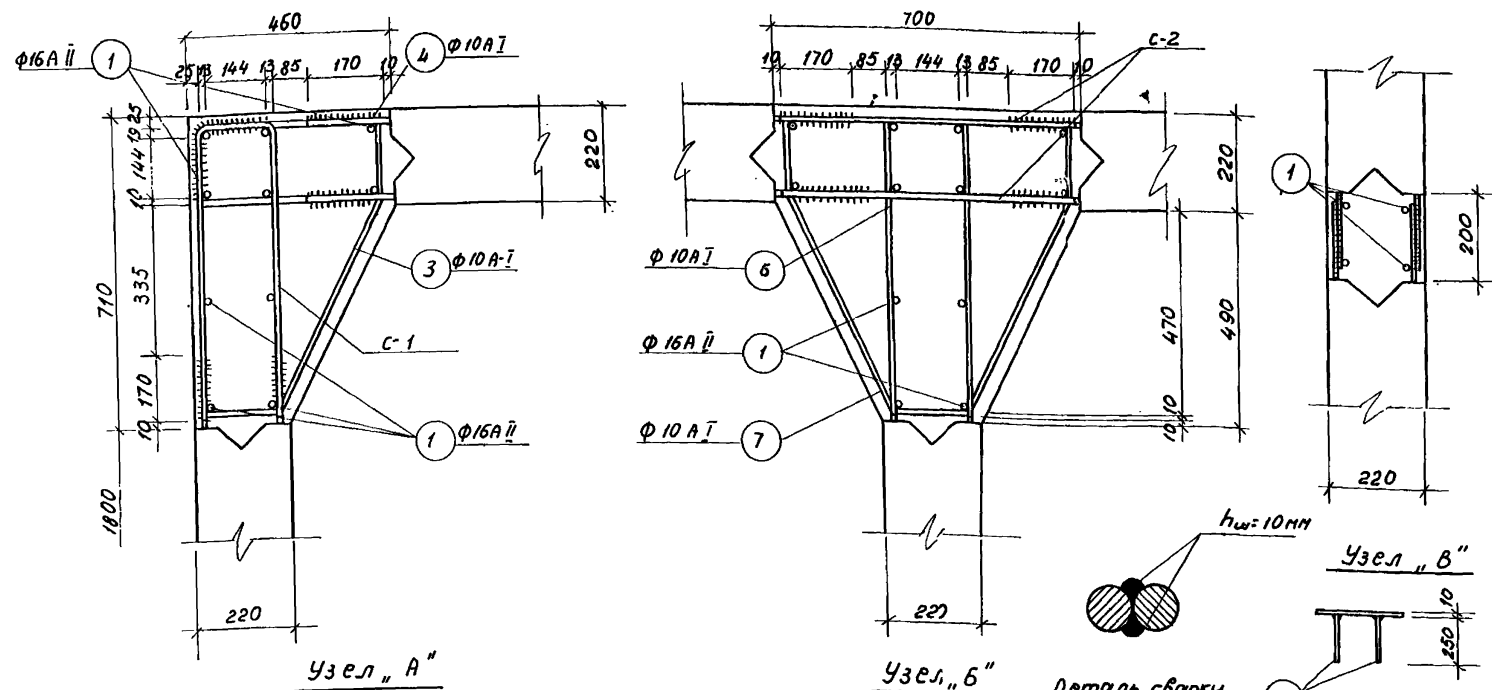


Примечания

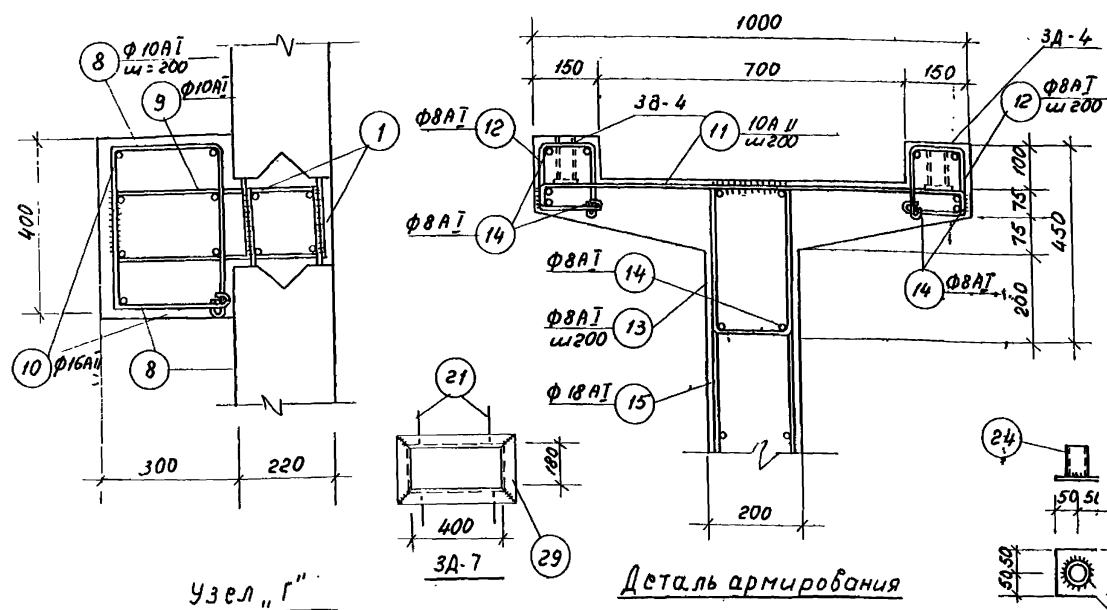
- примечания
1. Спецификацию арматуры см. на листе АС-30
 2. Бетон М. 300 на базисоводочном цементе

1967	Вводная отчетная станция для вод с содержанием взвешенных веществ до 2000 мг/л производительностью 8000 м³/сутки.	Бак фильтров и осветителей. План монтажных участков осветителей. Разрезы 4-1 и 3-3.	Типовой проект 901-3-24	Альбом I Часть 1	Лист А-29
------	--	---	----------------------------	------------------------	--------------

9604-01 35



Деталь сварки стержней



Деталь армирования мостика

Примечания

1. Данный лист см. совместно с листом АС-29
2. Спецификацию на закладные детали см. на листе АС-25

Спецификация арматуры на один железобетонный элемент.

выборка арматуры

36

Марка бетона	Марка каркаса	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Кол-во	Объем бетона	Ф мм	Объем бетона	Вес кг	Общий вес кг
ВУ-1	С-1	1	10	6360	8	420	10	122.1	71.7	285.8
		2	10	1630	27	414	16	53.6	84.8	339.2
		Итого						155.5		626.0
ВУ-2	С-2	1	16	5360	2	10.7				
		3	10	2210	24	53.1				
		4	10	1020	27	27.6				
ВУ-3	С-3	1	16	5560	4	42.9	10	110.2	68	1088
		5	10	680	54	36.7	16	64.3	101.5	1638.0
		Итого						159.5		2718
ВУ-4	С-4	1	16	5360	4	21.4	16	21.4	33.8	94.6
		Итого						33.8		94.6
ВУ-5	С-5	8	10	1310	18	23.6	16	44.0	27.2	54.4
		9	10	1130	18	20.4	10	50.6	80.0	160.0
		10	16	3640	8	29.2				
		Итого						107.2		214.4
ВУ-6	С-6	11	10	1080	45	48.6	8	199.5	79.0	158.0
		12	8	570	45	26.7	10	48.6	30.0	60.0
		13	8	1040	45	46.8	16	188	298.0	596.0
		14	8	9000	14	126.0				
		15	16	5880	32	188				
		Итого						407.0		814.0
ВУ-7	С-7	16	10	3530	4	14.1	8	1.6	9.8	2.4
		17	8	960	10	1.6	16	14.1	22.3	89.2
		Итого						24.9		91.6

Выборка арматуры на лист

Сталь класса А-I	Ф мм	8	10	16		Итого
	Вес кг	168.4	1489.2	596		2253.6
Сталь класса А-II	Ф мм	16				Итого
	Вес кг	3164.4				3164.4
Всего						6418.0

1967	Водопроницаемая очистная станция для вод с содержанием взвешенных веществ до 2000 мг/л, производительностью 3000 м³/сутки	Блок фильтров и осветлителей, монолитные участки осветлителей, узлы А-Г. Закладные детали	Типовой проект 901-3-24	Альбом 1	Лист АС-30
------	---	---	-------------------------	----------	------------