

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
901-3-24

ВОДОПРОВОДНАЯ ОЧИСТНАЯ СТАНЦИЯ  
для вод с содержанием взвешенных веществ  
до 2000 мг/л  
производительностью 8000 куб. м в сутки

АЛЬБОМ IV

НЕСТАНДАРТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ  
(часть 1)  
для станции данной производительности

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ  
МОСКВА

9604-08

цена 1-06

# ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 901-3-24

## ВОДOPPOBODHAY OYHCTHAY CTAHUUA ДЛЯ ВОД С СОДЕРЖАНИЕМ ВЗВЕШЕННЫХ ВЕЩЕСТВ до 2000 мг/л ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 8000 КУБ. М В СУТКИ

### СОСТАВ ПРОЕКТА

#### ЗДАНИЕ ОЧИСТНОЙ СТАНЦИИ:

- Альбом I — АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНАЯ ЧАСТЬ (части 1, 2 и 3)
- Альбом II — ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ И САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТИ
- Альбом III — ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ, АВТОМАТИЗАЦИЯ ЭЛЕКТРОПРИВОДА  
И ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ КОНТРОЛЬ
- Альбом IV — НЕСТАНДАРТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ (части 1 и 2)
- Альбом V — С М Е Т Ы

#### БАШНЯ ДЛЯ ХРАНЕНИЯ ПРОМЫВНОЙ ВОДЫ:

- Альбом VI — БАШНЯ ДЛЯ ХРАНЕНИЯ ПРОМЫВНОЙ ВОДЫ С БАКОМ ЕМКОСТЬЮ 200 м<sup>3</sup> (чертежи)
- Альбом VII — С М Е Т Ы

#### В ПРОЕКТЕ ПРИМЕНЕНЫ ТИПОВЫЕ ПРОЕКТЫ:

ХЛОРАТОРНАЯ НА 5 КЛ., СОВМЕЩЕННАЯ С РАСХОДНЫМ СКЛАДОМ ХЛОРА; ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 901-3-16  
КОТЕЛЫШНАЯ С 2-МЯ КОТЛАМИ „УНИВЕРСАЛ“; ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-1-21  
РЕЗЕРВУАР; ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 4-18-650

### Альбом IV

(часть I)

РАЗРАБОТАН  
ЦЕНТРАЛЬНЫМ ИНСТИТУТОМ ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
ГОРОДСКОГО, ЖИЛИЩНО-КОММУНАЛЬНОГО И ПРОМЫШЛЕННОГО ЗДАНИЙ

ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ  
ЦЕНТРАЛЬНЫМ ИНСТИТУТОМ ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
... вб-кб-1967 г. Приказ № 121.

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ  
МОСКВА

Наименование	Стр.	Лист	Наименование	Стр.	Лист	Наименование	Стр.	Лист
Обложка.	1	Б/Н	Гребенка Ду 150. Узел.	27	КО-24			
заглавный лист.	2	Б/Н	Гребенка Ду 80. Узел.	28	КО-25			
Перечень чертежей.	3	Б/Н	Деталь сварная. Узел.	29	КО-26			
Смеситель ф 2,5 н. Общий вид.	4	КО-1	Корыто для промывки сеток. Узел.	30	КО-27			
Смеситель ф 2,5 н. Общий вид.	5	КО-2						
Смеситель ф 2,5 н. Узел.	6	КО-3						
Смеситель ф 2,5 н. Узел.	7	КО-4						
Смеситель ф 2,5 н. Узел. Детали.	8	КО-5						
Смеситель ф 2,5 н. Детали.	9	КО-6						
Смеситель ф 2,5 н. Узел.	10	КО-7						
Смеситель ф 2,5 н. Узел.	11	КО-8						
Смеситель ф 2,5 н. Узел. Детали.	12	КО-9						
Смеситель ф 2,5 н. Узел.	13	КО-10						
Смеситель ф 2,5 н. Детали.	14	КО-11						
Смеситель ф 2,5 н. Детали.	15	КО-12						
Смеситель ф 2,5 н. Узел.	16	КО-13						
Гидропульт. Общий вид.	17	КО-14						
Гидропульт. Общий вид.	18	КО-15						
Гидропульт. Детали.	19	КО-16						
Гидропульт. Узел.	20	КО-17						
Гидропульт. Детали.	21	КО-18						
Гидропульт. Узел. Детали.	22	КО-19						
Гидропульт. Детали.	23	КО-20						
Гидропульт. Узел. Детали.	24	КО-21						
Гидропульт. Узел. Деталь.	25	КО-22						
Гидропульт. Узел. Детали.	26	КО-23						

1967

Водопроводная очистная станция  
для вод с содержанием взвешенных  
веществ до 2000 мг/л  
производительностью 8000 м<sup>3</sup>/сут.

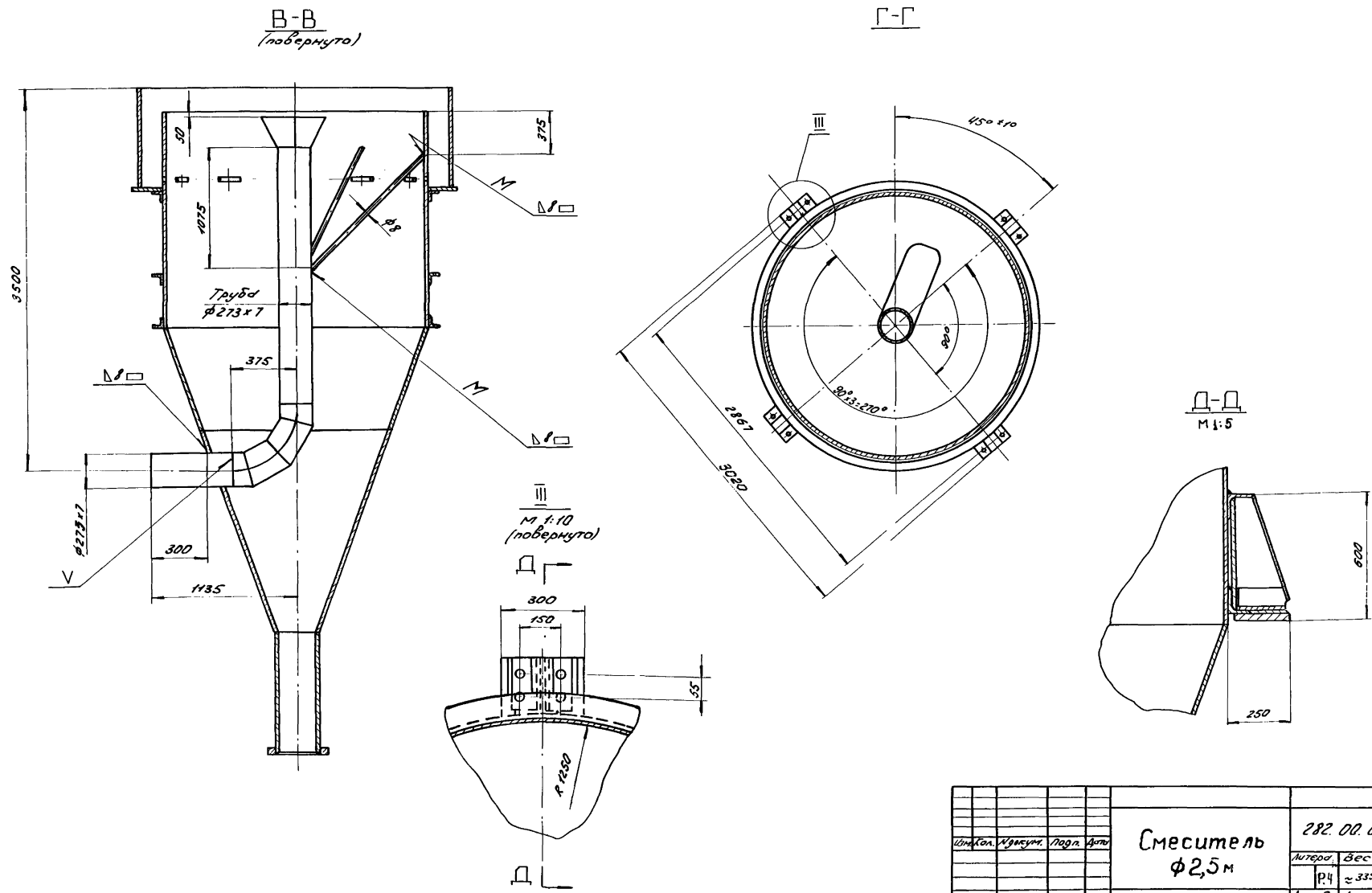
ПЕРЕЧЕНЬ ЧЕРТЕЖЕЙ.

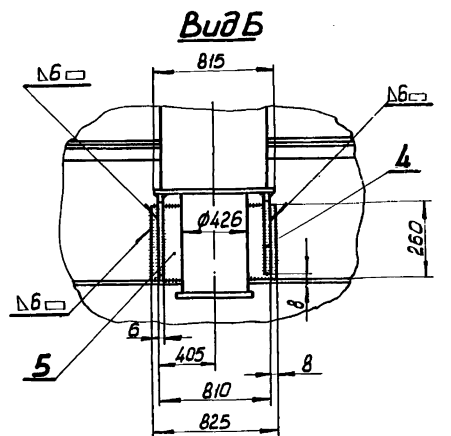
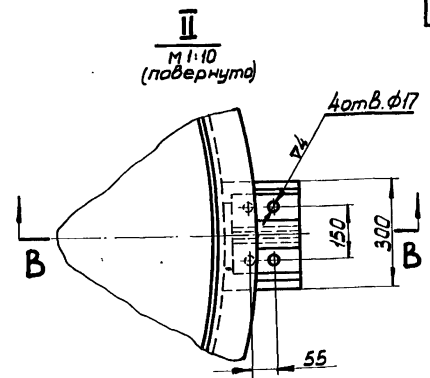
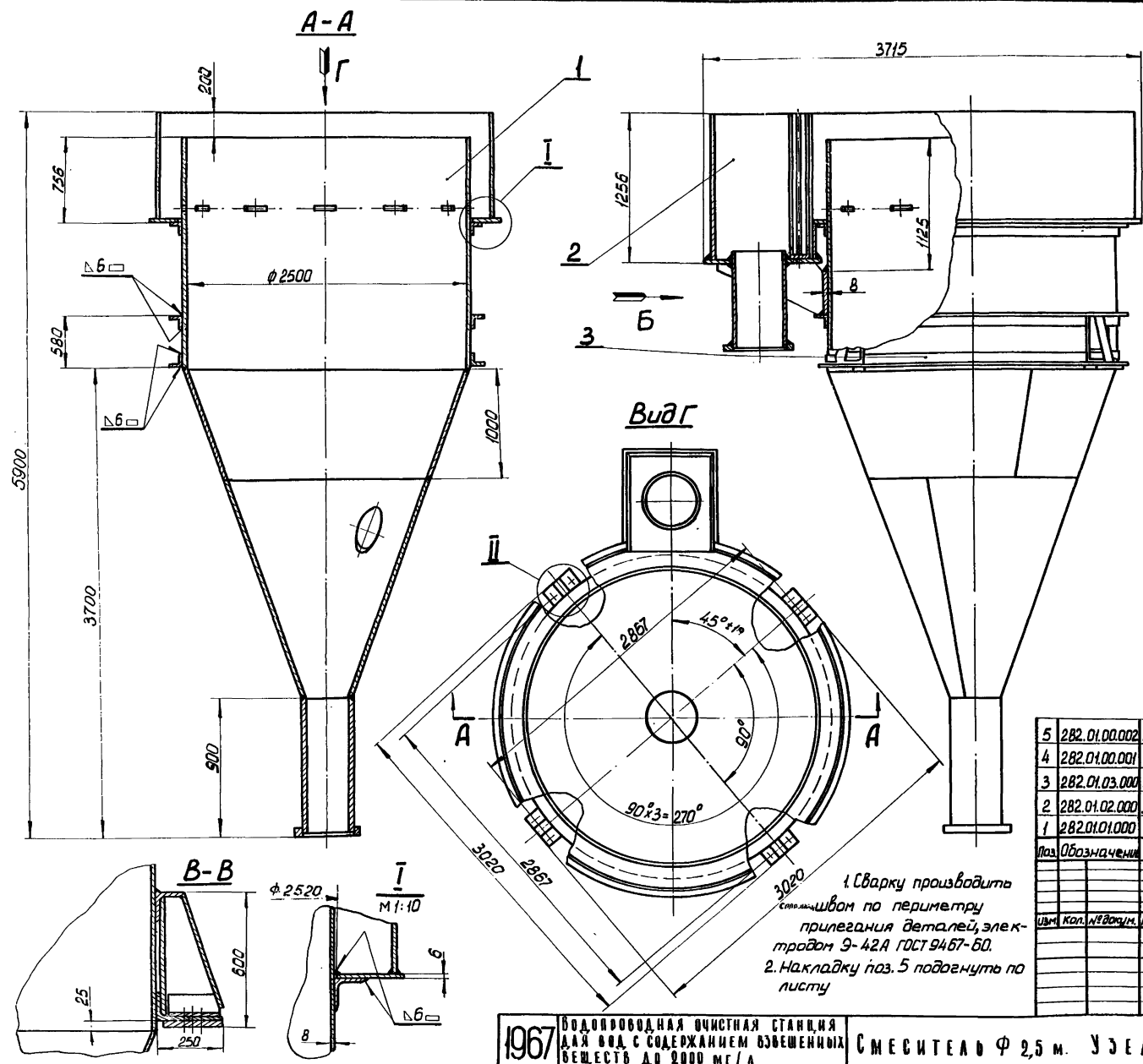
Типовой проект  
901-3-24

Альбом  
IV  
Часть 1

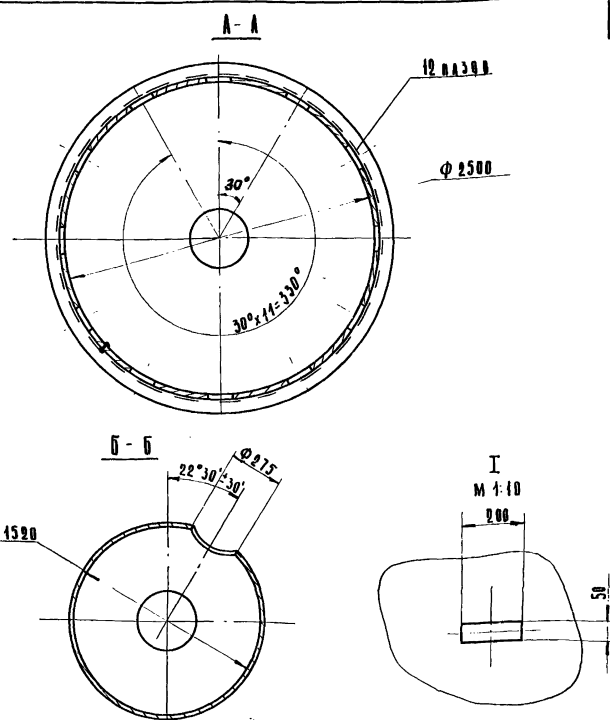
Лист  
КО-3/н



[illegible]

[illegible]

9604-06 6

[illegible]

1. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ СЛАБЫМИ  
ШВОМ ПО ПЕРИМЕТРУ ПРИЛЕГАЮЩИХ  
ДЕТАЛЕЙ  
ЗАКРЕПДОМ 9-42А ГОСТ 9461-60  
КАТЕТ ШВА 8 ММ.

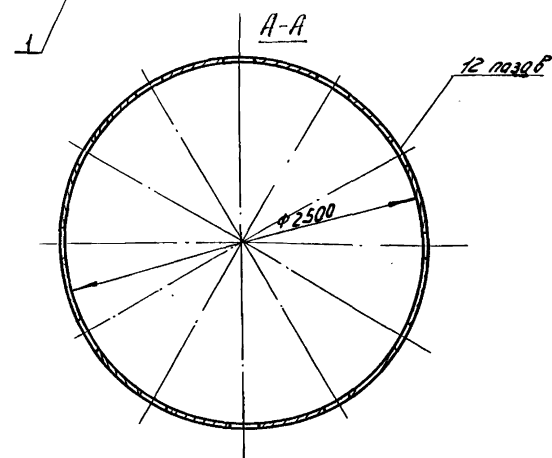
2. СВАРНЫЕ ШВЫ ЗАЧИСТИТЬ

1967	водопроводная очистная станция для вод с содержанием взвешенных веществ до 2000 мг/л производительностью 8000 м³/сут.
------	--

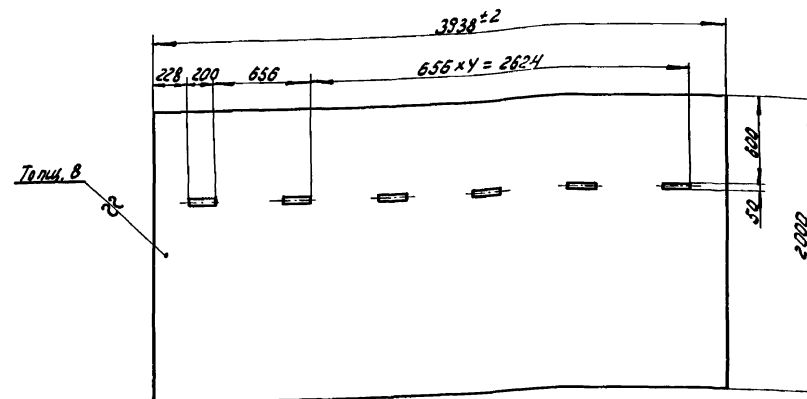
СМЕСТИТЕЛЬ Ф 2,5 м. УЗЕЛ.

ТИАВОВОЙ ПРОЕКТ  
901-3-24

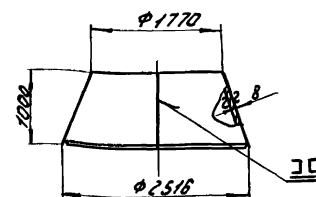
А ЛЬБОМ	АНСТ
<u>IV</u>	КО-4
НАСТР	



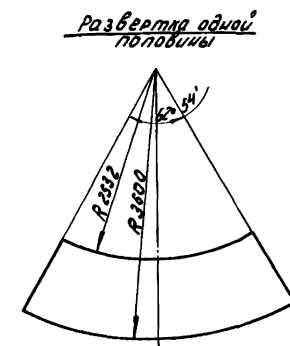
Длина развернутого цилиндра  $l = 7875 \text{ мм}$ .

[illegible][illegible]

Толу. 8



дарку комуца произвoднiть  
из двух половин, электрoдoм  
3-42 гoд 1946-го.

[illegible][illegible]

1967	ВОДопроводная очистная станция для вод с содержанием взвешенных веществ до 2000 мг/л производительностью 8000 м³/сутки.	[мессинг ф 25 мм. ЧЗЕА. детали.	инвент. проект 904-3-24	ЛДБ-6.М. V часть 1	лист КВ-5
------	--	------------------------------------	----------------------------	--------------------------	--------------

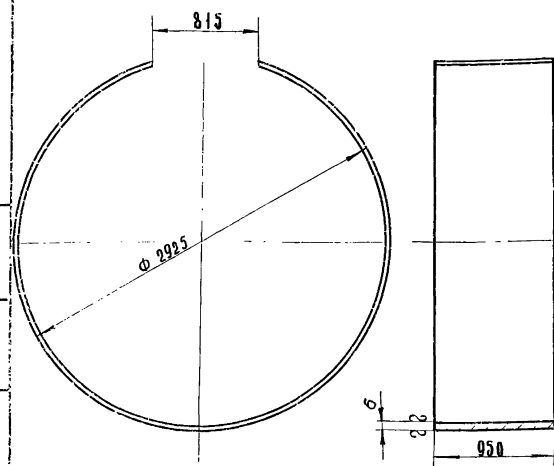
9604-06 8



ЦНИИЭП  
ИНЖЕНЕРНОГО  
ОБОРУДОВАНИЯ  
С. МОСКВА

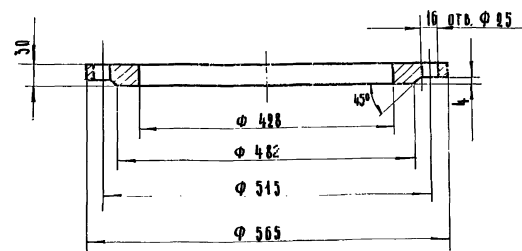
УК. П.  
ПРОЕК.  
КОМП.  
ПРОЕК.  
ПРОЕК.

Ч 3 ОСТАВНОЕ

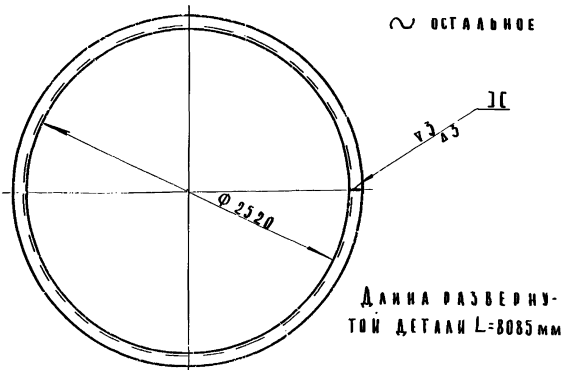


ДАННА РАЗВЕРНУТОЙ ДЕТАЛИ L=835mm

Ч 3

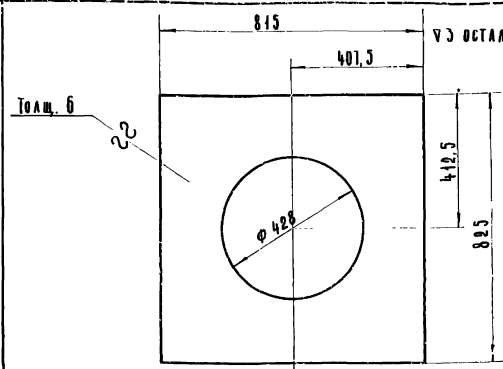


Изм	Кол	И	Док	Подп	Дата
Ф л а н ц					
Р у = 10; Д у = 400					
Ст. 3 ГОСТ 380-60					
282.01.01.004					
Лист		Вес		Масшт.	
Р/В		23,2		1:5	
Лист		Анст		Инж. обр.	
ЦНИИЭП		Инж. обр.		К.О.	

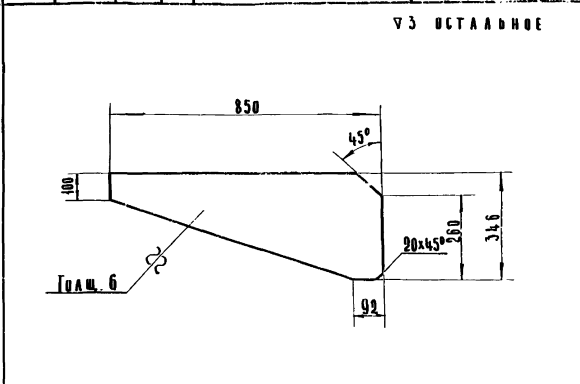


Ч 3 ОСТАВНОЕ

Ч 3 ОСТАВНОЕ 9



Изм	Кол	И	Док	Подп	Дата
Д и щ е					
282.01.02.004					
Лист		Вес		Масшт.	
Р/В		24,7		1:10	
Лист		Анст		Инж. обр.	
ЦНИИЭП		Инж. обр.		К.О.	



Ч 3 ОСТАВНОЕ

Изм	Кол	И	Док	Подп	Дата
П о я с					
282.01.02.003					
Лист		Вес		Масшт.	
Р/В		37,2		1:25	
Лист		Анст		Инж. обр.	
ЦНИИЭП		Инж. обр.		К.О.	

Широк. 6x950 ГОСТ 82-57  
Пояска Ст. 3 ГОСТ 500-58

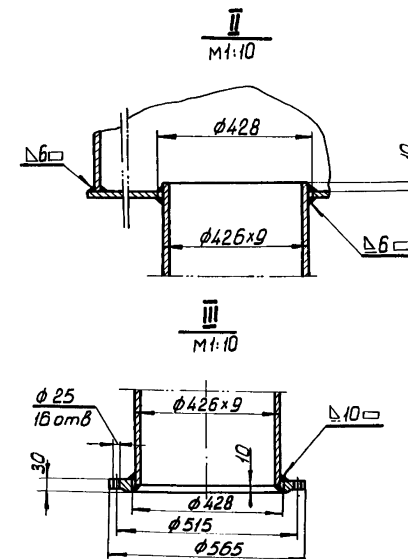
Изм	Кол	И	Док	Подп	Дата
К о л ь ц о					
282.01.01.005					
Лист		Вес		Масшт.	
Р/В		98,5		1:25	
Лист		Анст		Инж. обр.	
ЦНИИЭП		Инж. обр.		К.О.	

100x100x8 ГОСТ 8500-57  
Уголок Ст. 3 ГОСТ 535-58

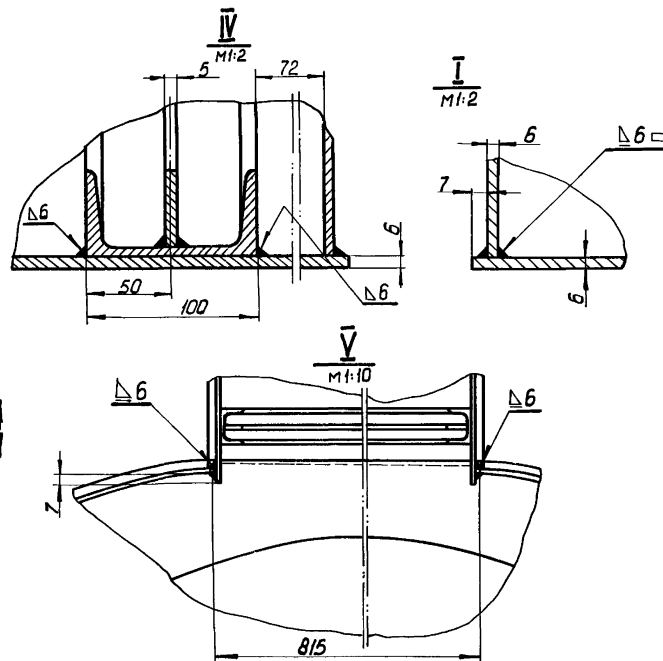
Изм	Кол	И	Док	Подп	Дата
К р о ш т е й н					
282.01.00.001					
Лист		Вес		Масшт.	
Р/В		9,3		1:10	
Лист		Анст		Инж. обр.	
ЦНИИЭП		Инж. обр.		К.О.	

6 ГОСТ 3681-57  
Ст. 3 ГОСТ 500-58

1967	ВОДОПРОВОДНАЯ ОЧИСТНАЯ СТАНЦИЯ ДЛЯ ВОД С СОДЕРЖАНИЕМ ВОЗВЕЩЕННЫХ Веществ до 2000 мг/л ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ 8000 м³/сут.	СМЕСТИТЕЛЬ Ф 2,5 м. ДЕТАЛИ.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 901-3-24	АЛБОМ Лист IV Часть I КО-6
------	--	-----------------------------	----------------------------	-------------------------------------



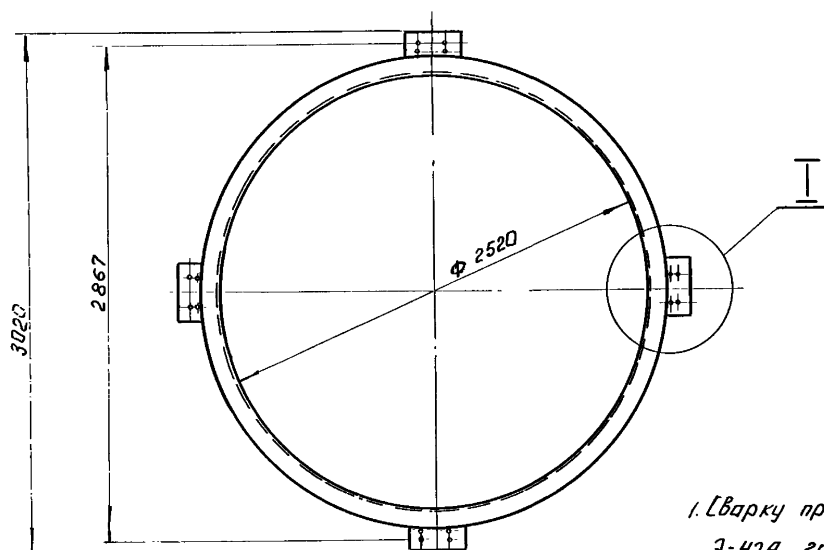
1. Сварку производить сплошным швом по периметру прилегания деталей электродом Э-42А ГОСТ 9467-60.
2. Сварные швы зачистить.



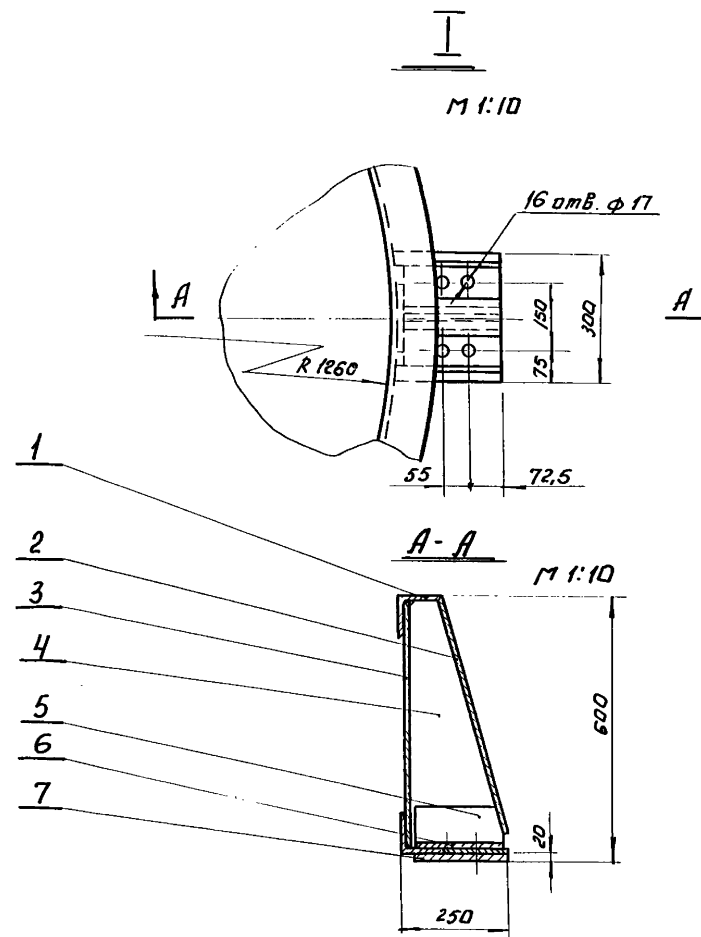
8	282.01.01.004	Фланец Ду=10; Ду=400	1	23,2	23,2	см 3 ГОСТ 380-60	защитств.
7	282.01.02.006	Труба Ду=400; L=706	1	65,4	65,4	Труба 426х9мм.3 ГОСТ 8732-58	8/4
6	282.01.02.005	Стенка 815х300х6	1	11,3	11,3	— " —	8/4
5	282.01.02.004	Днище	1	24,7	24,7	Лист 6 ГОСТ 5581-57 см 3 ГОСТ 380-60	
4	282.01.02.003	Пояс	1	37,2	37,2	Лист 6 ГОСТ 5581-57 шаров 8х950 ГОСТ 8732-58 полая см 3 ГОСТ 380-60	
3	282.01.02.002	Основание	1	84,7	84,7	— " —	
2	282.01.02.001	Короб	1	107	107	Лист 6 ГОСТ 5581-57 см 3 ГОСТ 380-60	
1	282.01.02.100	Направляющая	1	32,5	32,5	Сборка	
Поэ.	Обозначен.	Наименование	Кол-во	ед. изм.	Вес	Материал	Примеч.

[illegible]

1967	Водопроточная очистная станция для вод с содержанием взвешенных веществ до 2000 мг/л производительностью 8000 м <sup>3</sup> /сут.	Смеситель Ф 2,5 м. Узел.	Типовой проект 904-3-24	Альбом IV часть 1	Лист КО-7
------	--	--------------------------	----------------------------	-------------------------	--------------



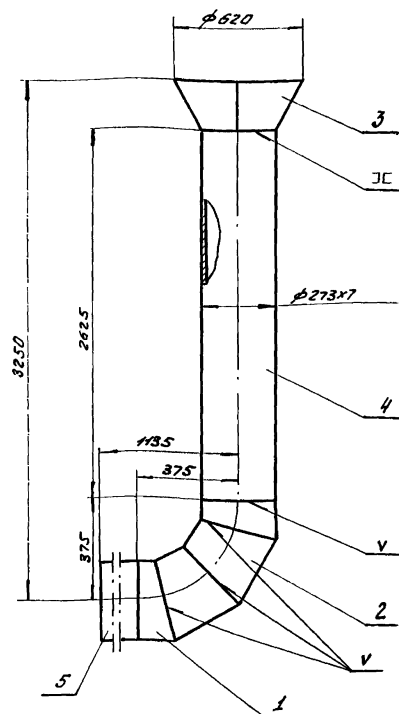
1. Сварку производить электродами Э-42А ГОСТ 9467-60.
2. Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей.
3. Сварные швы зачистить.



7	282.01.03.007	Портр Зюкх 230 x 20	4	10,8	43,2	лист 20.007 5681-57 см. 3 2007 500-58	д/ч
6	282.01.03.006	Пластина 300x150x8	4	2,8	11,2	лист 8 2007 5681-57 см. 3 2007 600-58	д/ч
5	282.01.03.005	Узелок.	8	2,7	21,6	1700x1000x2007 5689-57 см. 3 2007 535-58	
4	282.01.03.004	Редер.	4	6,9	27,6	— — — — —	
3	282.01.03.003	Листик 560x150x10	4	6,4	25,6	— — — — —	д/ч
2	282.01.03.002	Пластина 150x100x10	4	1,2	4,8	лист 5 2007 5681-57 см. 3 2007 500-58	д/ч
1	282.01.03.001	Обложка.	2	98,0	196,0	1700x1000x2007 5689-57 см. 3 2007 535-58	
Кол.	Подозначек	Наименование.	Кол.	ед.	Дли- н. Вес в кг.	Материал.	Примеч.

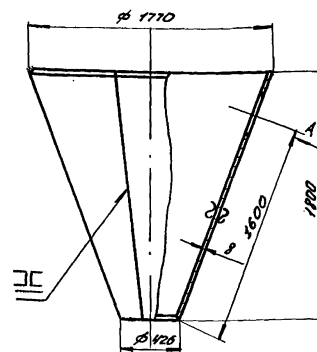
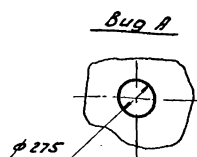
[illegible]

1967	ВОДОВОДНАЯ УЧЕТНАЯ СТАНЦИЯ ДЛЯ ВОД СОДЕРЖАНИЕМ ВЗВЕШЕННЫХ Веществ до 2000 мг/л. ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 8000 м³/сутки.	СМЕСИТЕЛЬ Ф 2,5 м. ЧЗЕЛ.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 901-3-24	АЛБЮМ IV Часть 1	ЛИСТ КВ-8
------	---	-----------------------------	----------------------------	------------------------	--------------

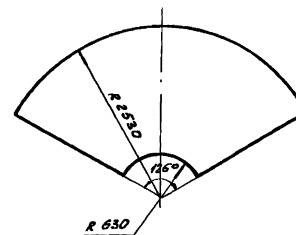


Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-60

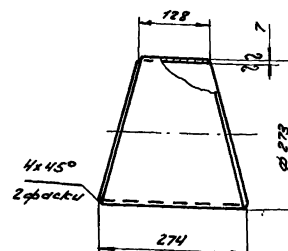
5	282.02.02.005	Труба L = 760	1	318	148	— " —	5/4
4	282.02.02.004	Труба L = 2625	1	120	720	Труба 273х7 ГОСТ 10704-63	5/4
3	282.02.02.003	Колесо	1	218	208	Лист 17021.548-37 СТ. 3 ГОСТ 10704-63	
2	282.02.02.002	Сектор	2	316	182	Труба 273х7 ГОСТ 10704-63	
1	282.02.02.001	Радиусектор	2	161	932	Труба 273х7 ГОСТ 10704-63	
под	обобщен.	Наименование	кан.	52	104	Материал	Примечание



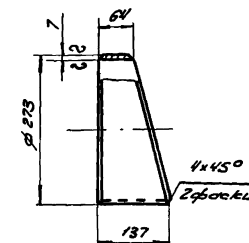
Развертка  
мт:50



**уз** *остальное*



уз *остальное*

[illegible][illegible]

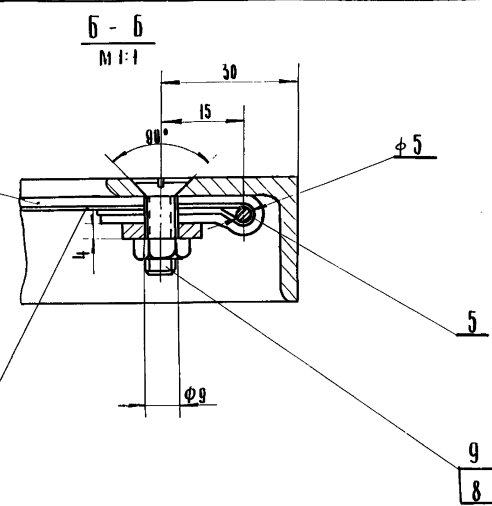
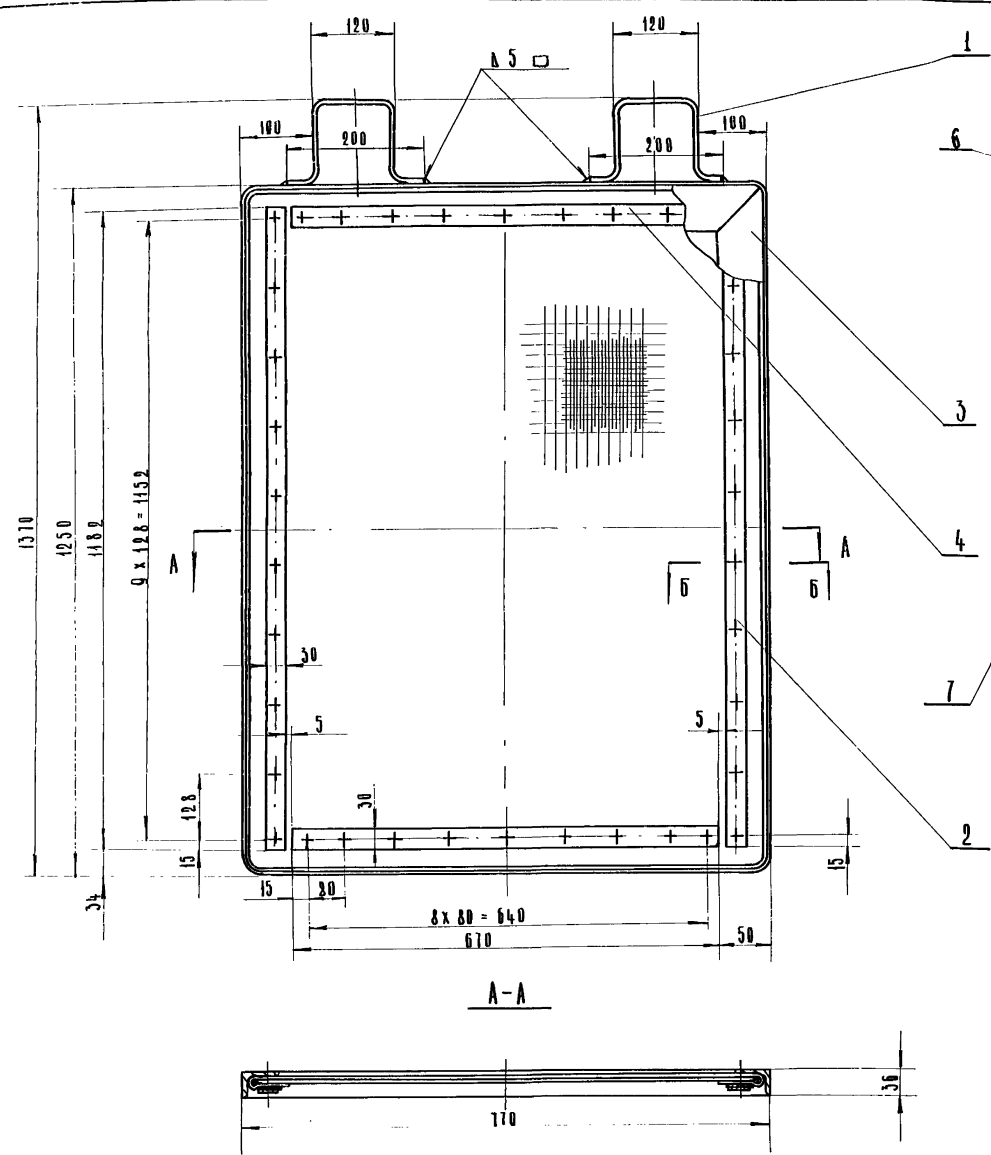
1967

ВОДОПРОВОДНАЯ ОЧИСТНАЯ СТАНЦИЯ  
ДЛЯ ВОД СОДЕРЖАНИЕМ ВЗВЕШЕННЫХ  
Веществ до 2000 мг/л  
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 8000 м<sup>3</sup>/сутки.

ИМЕНТЕАВ Ф 25М.  
УЗБА. ДЕТАН.

ТИПОВЫЙ ПРОЕКТ  
904-3-24

Альбом	Лист
IV	КО-9
4АСТb1	



1. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМ  
Э-42 ГОСТ 9467-60
2. ШВЫ СВАРНЫЕ ЗАЧИСТИТЬ

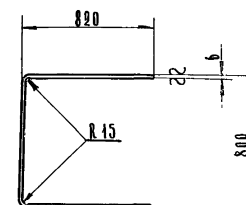
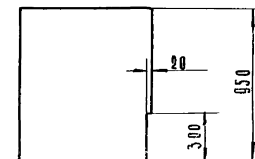
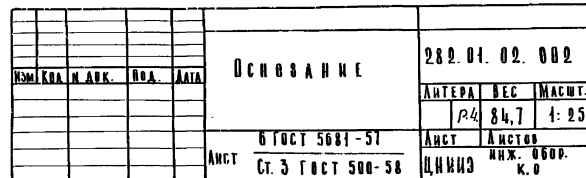
[illegible]

1967	ВОДОВОДНАЯ ОЧИСТНАЯ СТАНЦИЯ ДЛЯ ВОД СОДЕРЖАНИЕМ РАЗВЕШЕННЫХ ВЕЩЕСТВ ДО 2000 МГ/Л ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 8000 М <sup>3</sup> /СУТ.
------	---

С М Е С И Т Е Л Ь  $\Phi$  2,5 м. УЗЕЛ.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ	АДРОВОМ	АНСТ
901-3-24	IV ЧАСТЬ I	КО-10





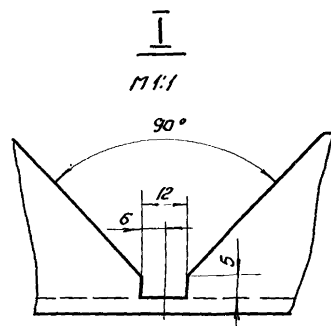
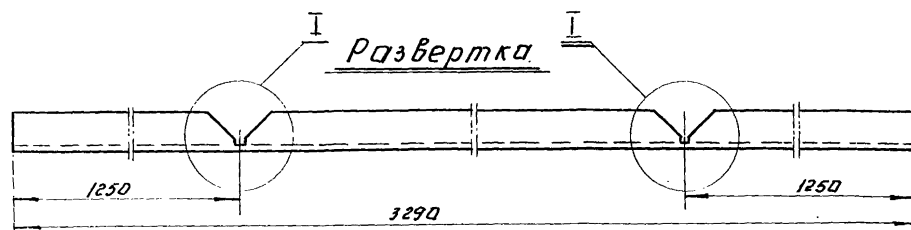
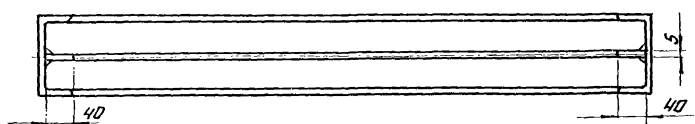
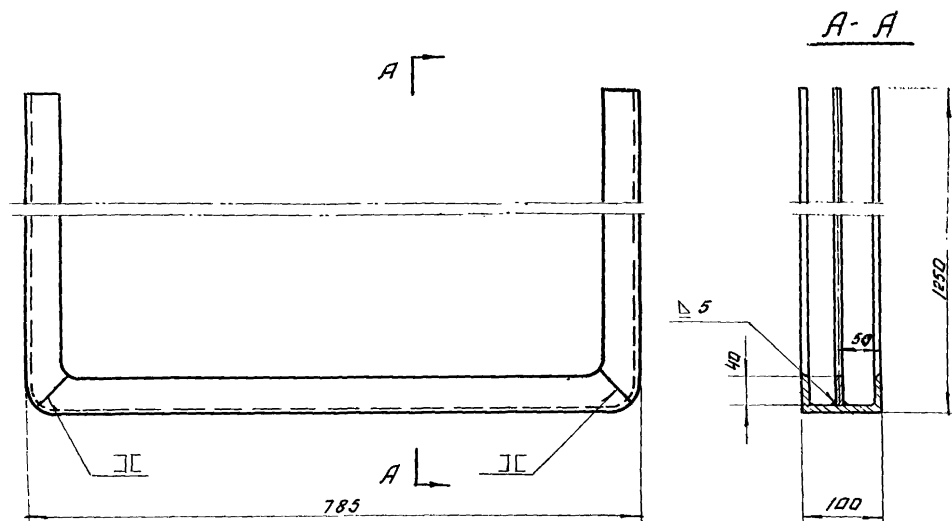
Technical drawing of a rectangular plate. The drawing shows a top view of the plate with dimensions and labels. The overall width is 1482. The overall height is 30. The distance from the left edge to the first hole is 15. The distance between the first and second hole is 128. The distance between the last hole and the right edge is 15. There are 9 holes in total, spaced at 128 units. The label "1000. Ø 9" points to the holes. The label "Табл. 4" is in the bottom left corner. The calculation  $9 \times 128 = 1152$  is shown below the holes.

ДЛННА РАЗВЕРНУТОЙ ДЕТАЛИ  $L = 2425$

Изм	Код	И.Докл	И.Докл	Дата	П л а н к а					282.03.00.002					Изм	Код	И.Докл	И.Докл	Дата	К о р о б					282.01.02.001				
					Литера	Вес	Масшт.												Литера	Вес	Масшт.								
					Р/д	3,6	1:5												Р/д	107	1:20								
					Анст	4 ГОСТ 5681-57			Анст	Анст				6 ГОСТ 5681-57			Анст	Анст											
					Ст.3	ГОСТ 500-58			ЦНИИЭО	Анст				Ст.3	ГОСТ 500-58			ЦНИИЭО	Анст										
					ВОДОПРОВОДНАЯ ВЧИСЛЕНА СТАНЦИЯ ДЛЯ ВОД СОДЕРЖАНИЕМ РАЗВЕШЕНН ВЕЩЕСТВ ДО 2000 мг/л ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 8000 м³/сут.					СМЕСИТЕЛЬ Ф 2,5 м Д Е Т А И .					ТИПОВОЕ ПРОЕКТ					Д А Б О М					Анст				
1967															901-3-24					IV					КО-12				
																				Участка									

ПЕЧАТНИЙ  
ИНЖЕНЕРНОГО  
ОБОРУДОВАНИЯ  
Г. МЫСКИ

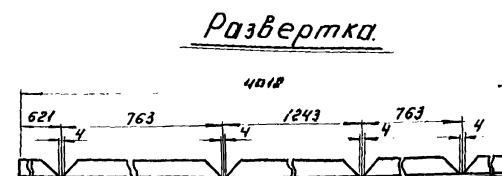
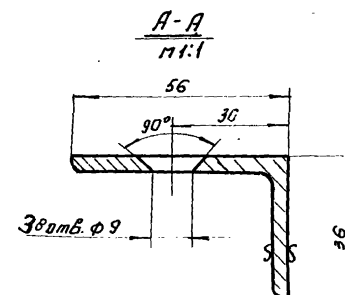
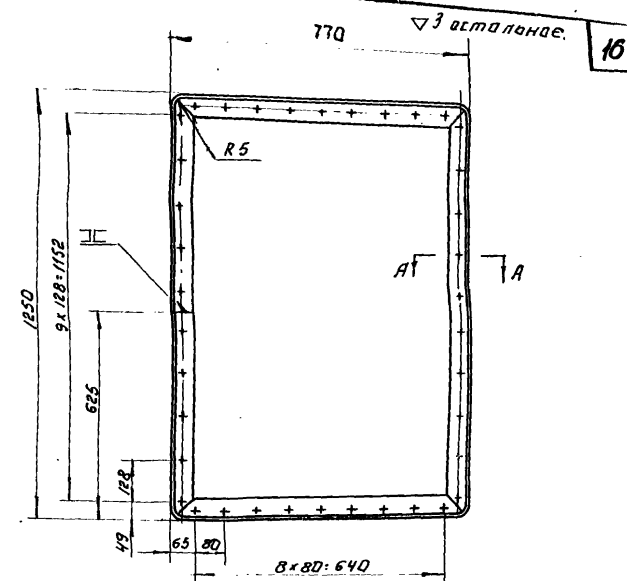
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО БОРОВАДЕНИЯ	НАЧ. ОТДЕЛА	ГРАДСКИЙ	ДУК. ГОИЦОВЫ	РАСИН	<i>Шибан</i>
			ПРОБЕРКА	МАКОВ	<i>Голубев</i>
			КОММУНАЛ.	ТАНЦЕРОВА	<i>Златов</i>



2	282.01.02.102	Полоса L = 3290	1	5,16	5,16	Полоса 3490 20СТ103-57 СТ.3 20СТ133-59	б/ч
1	282.01.02.102	Швеллер.	1	27,3	27,3	Швел. 10 20СТ8240-56 пер. СТ.3 20СТ7335-59	б/ч
Лит.	Обозначен.	Наименование.	кол.	Ед. Изм.	Вес.	Материал	Примеч.
Лит.	Кол.	И докум.	Лит.	Цент.	Направляющая.	282.01.02.100	
						Литера	Вес
						РЧ	32,5
						1:5	
						Лист	Листов
						инж. одоб.	к.о.
						ИЗМЕНИ	

1967 ВОДОПРОВАННАЯ ОЧИСТНАЯ СТАНЦИЯ  
ДЛЯ ВОД СОДЕРЖАНИЕМ ВЗВЕШЕННЫХ  
ВЕЩЕСТВ ДО 2000 мг/л  
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 8000 м³/сутки.

СМЕСИТЕЛЬ Ф25. УЗЕЛ.

[illegible]

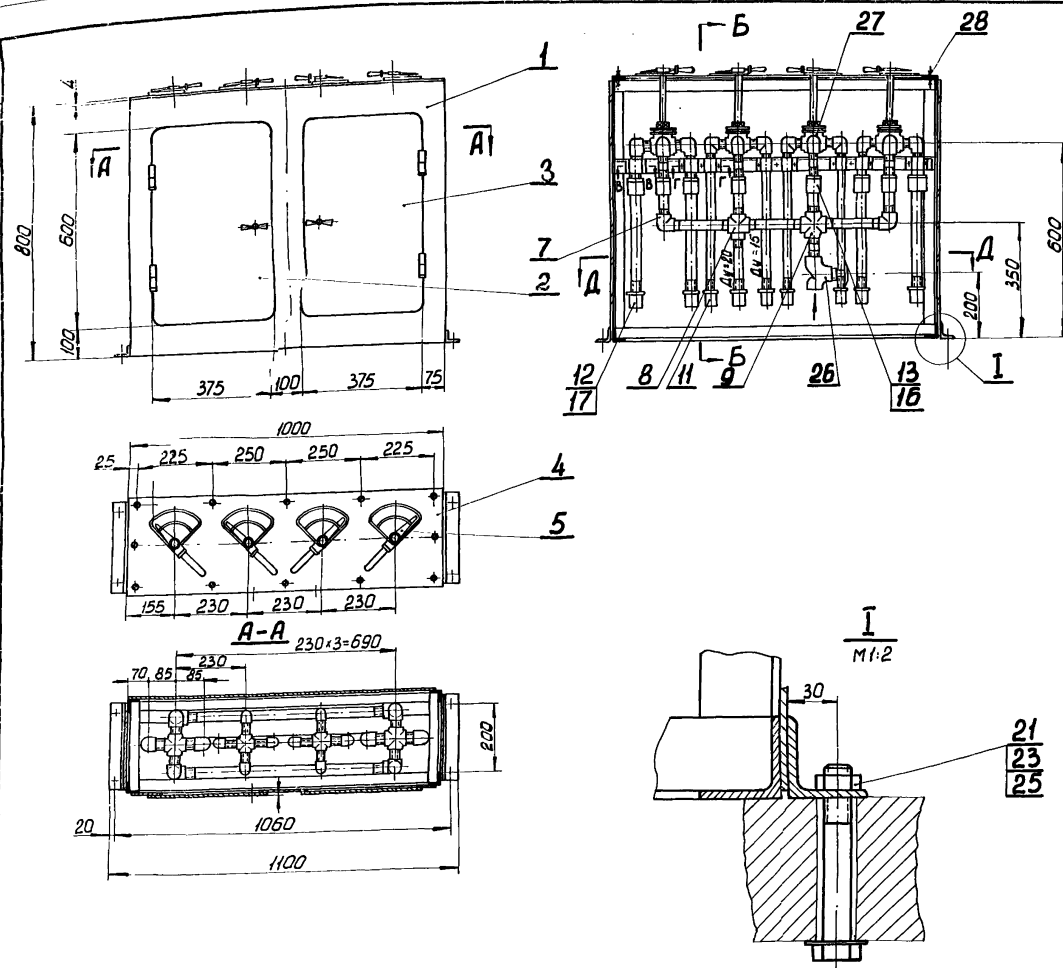
Угол. 56x36 x4 2017 8510-5  
Нерожен. 1м.2 2017 515-58.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
901-3-24

Альбом	Лист
IV	К 0-13
Часть 1	



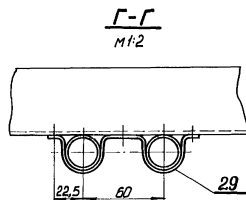
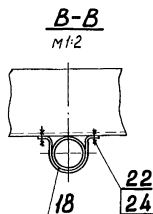
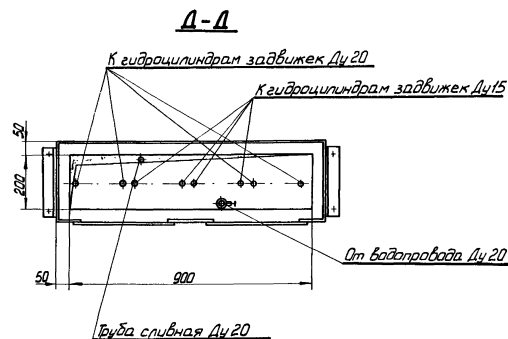
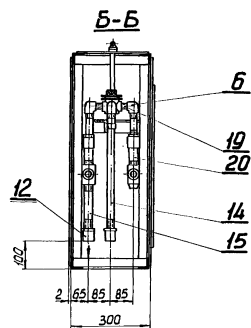
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. Москва	ИНСТА. ГАП	РАШСКИЙ ОХАНОВ	ДК. ГР. ПРОФ. КОСТЯР.	ПРИН ЦИПОВ ПСКАРОВА	Полн Полн Полн
--	---------------	-------------------	-----------------------------	---------------------------	----------------------

[illegible]

1967 ВОДОПРОВОДНАЯ ОЧИСТНАЯ СТАНЦИЯ  
ДЛЯ ВОД СОДЕРЖАНИЕМ ВЗВЕШЕННЫХ  
ВЕЩЕСТВ ДО 2000 мг/л  
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 8000 м<sup>3</sup>/СУТ.

Гидропульт. Общий вид.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ	АЛББОМ	ЛИСТ
901 - 3 - 24	IV Часть I	КО-14



						Гидропульт	283.00.00.000		
Изм. Кол. № Взам. Листов Взам.							Литера	Вес	Масштаб
							Д4	—	1:10
							Лист 2	Листов 2	
							ИНИИЭП	инж. оборудование	К 0

1967	Водопроводная очистная станция для вод с содержанием взвешенных веществ до 2000 мг/л производительностью 8000 м³/сут.	Гидропульт. Общий вид.	Технический проект 901-3-24	Альбом IV часть 1	Лист К0-15

Исполн.  
Провер.  
Инженер  
Проектировщик

РУСИН  
ШУКОВА  
ПЕКАРЕВА

Исполн.  
Провер.  
Инженер

МАК. Г.  
СТЕПОВ  
КИСЕЛ

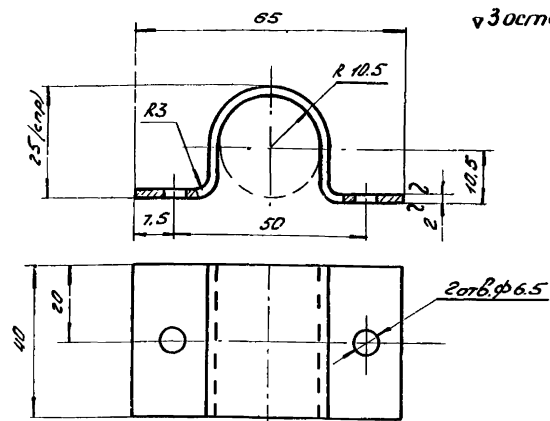
Исполн.  
Провер.  
Инженер

БАШКИН  
СЕНАХОВ  
И. И.

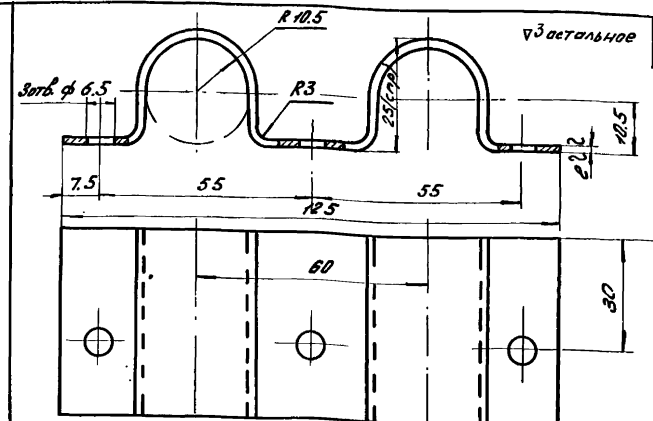
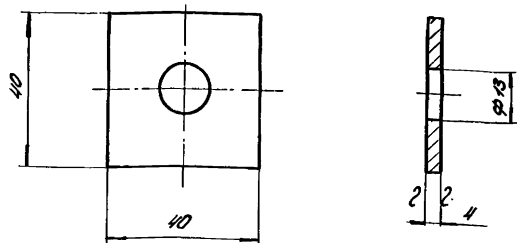
Исполн.  
Провер.  
Инженер

ИНИИЭП  
ОБЩЕСТВО  
С ОГРАНИЧЕННОЙ  
ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ  
119002, г. МОСКВА

ЦНИИП  
 ИНЖЕНЕРНОГО  
 ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
 ОБЩЕСТВЕННЫХ  
 ПОДРАЗДЕЛЕНИЙ  
 ГОСУДАРСТВА



Длина развернутой детали L=96

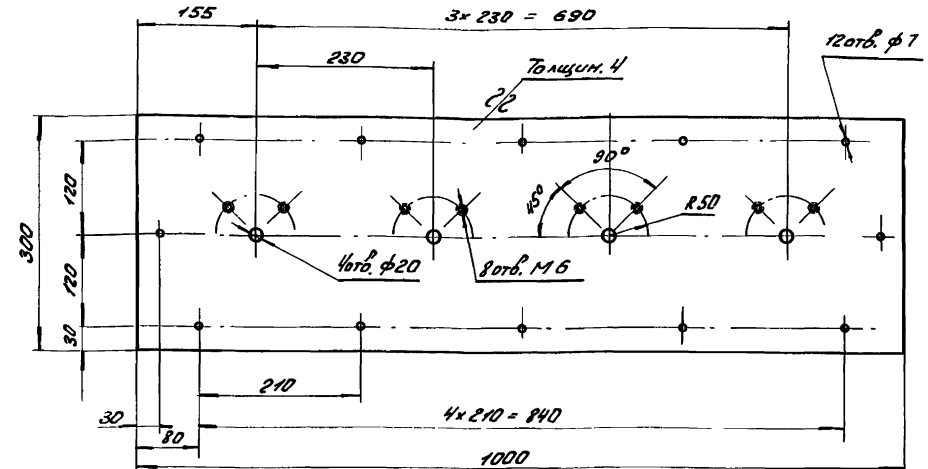
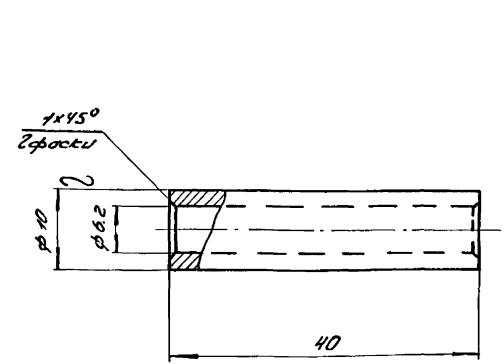


Длина развернутой детали L=132

																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							</
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	----

																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							</
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	----

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

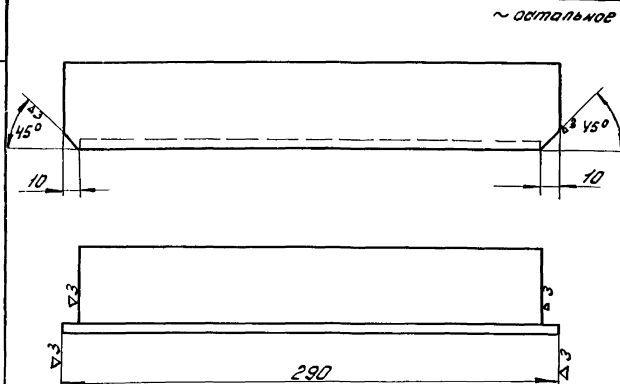
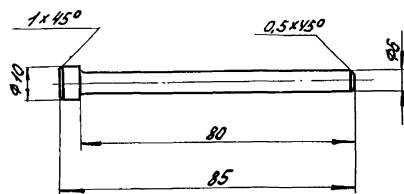


--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Изм.	Кол.	Исполн.	Проф.	Дата		
Плита						
283.00.00.001						
Лист	Вес	Масшт.				
Р.К.	3.4	1:5				
Лист	Листов					
ЦНИИП	инж. обор.					
Ст 3 ГОСТ 380-60						

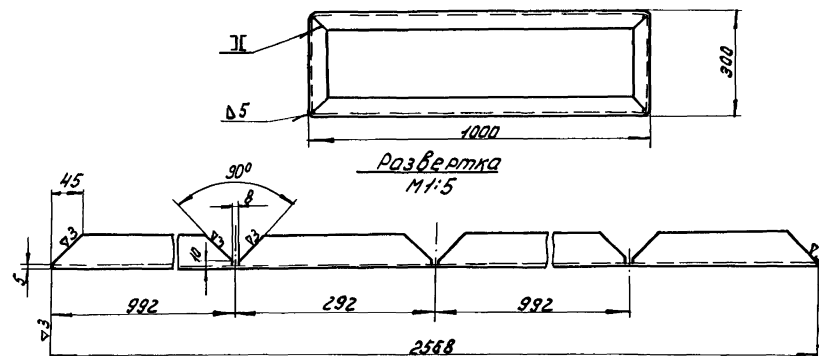
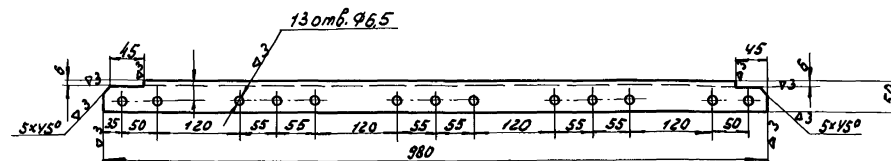
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--



[illegible][illegible]

1967

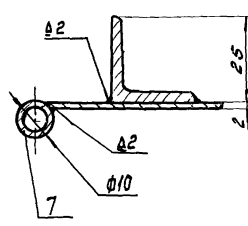
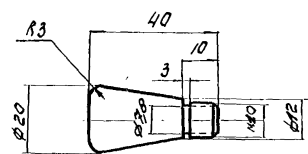
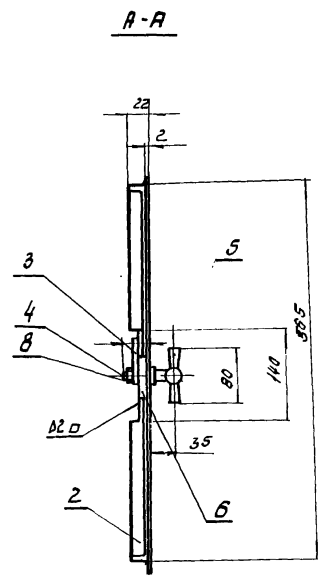
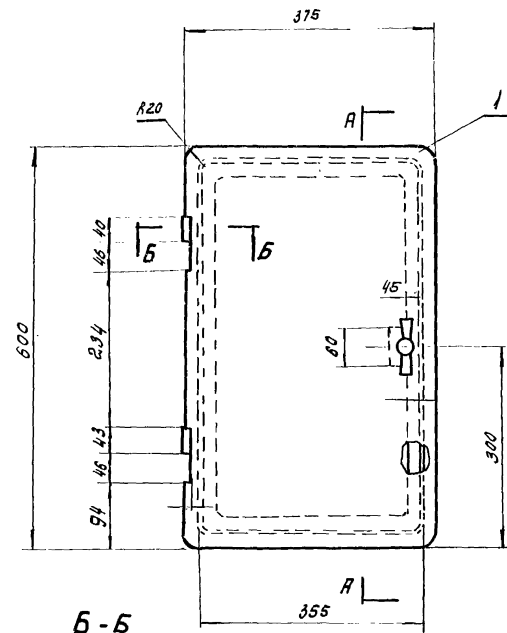
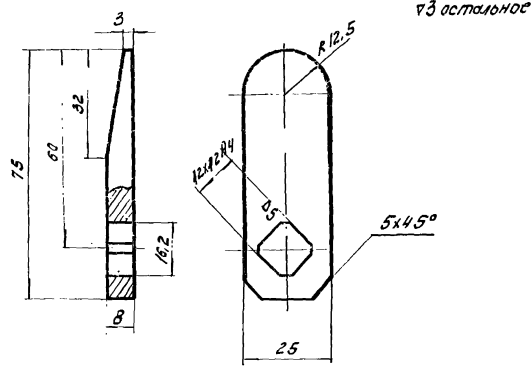
ВОДОПРОВОДНАЯ ЧИСТКАЯ СТАНЦИЯ  
ДЛЯ ВОД СОДЕРЖАЩИМ ВЗВЕШЕННЫХ  
ВЕЩЕСТВ ДО 2000 мг/л  
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 8000 м<sup>3</sup>/сутки

[illegible][illegible]

Гидропульт. Детали.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
904-3-24

Альбом	Лист
IV	KD-18



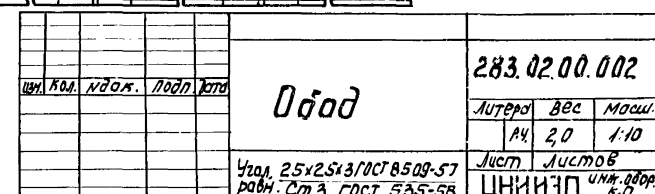
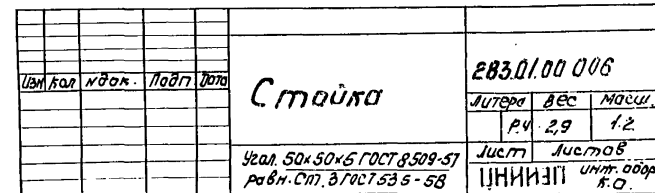
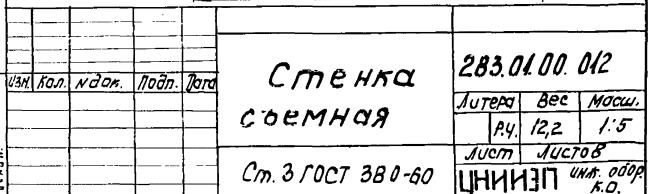
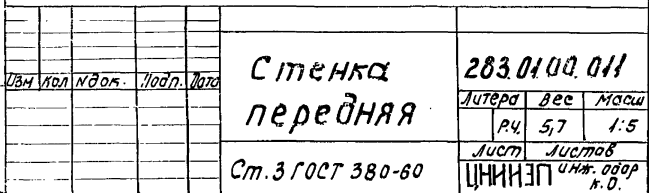
Изм. Кол. Изм. Дата Подп. Подп.				283.02.00.003		
Защелка				Листов	Всего	Масш.
Ст. 3 ГОСТ 380-60				РЧ	0,1	1:1
ЦНИИЭП				Лист	Листов	Масш.
86 кругом				Изм. 0001		
				К.О.		

Изм. Кол. Изм. Дата Подп. Подп.				283.02.00.005		
Рожок				Листов	Всего	Масш.
Ст. 3 ГОСТ 380-60				РЧ	0,06	1:1
ЦНИИЭП				Лист	Листов	Масш.
				Изм. 0001		
				К.О.		

№	Обознач.	Наименование	Кол.	Ед.	Масш.	Материал	Прим.
2	283.02.00.003	Гайка М10	1	001	001	Ст. 3 ГОСТ 380-60	
7	283.02.00.003	Втулка	2	004	008	Ст. 3 ГОСТ 380-60	
6	283.02.00.003	Планка	1	023	023	Ст. 3 ГОСТ 380-60	
5	283.02.00.003	Рожек	2	003	012	Ст. 3 ГОСТ 380-60	
4	283.02.00.004	Ось	1	115	115	Ст. 3 ГОСТ 380-60	
3	283.02.00.003	Защелка	1	01	01	Ст. 3 ГОСТ 380-60	
2	283.02.00.003	Обод	1	2	2	Изм. 0001	
1	283.02.00.001	Лист 375x600x2	1	3,5	3,5	Ст. 3 ГОСТ 380-60	д/ч
Итого							

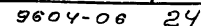
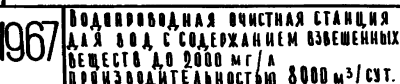
Изм. Кол. Изм. Дата Подп. Подп.				283.02.00.000		
Дверь левая				Листов	Всего	Масш.
Ст. 3 ГОСТ 380-60				РЧ	6,2	1:5
ЦНИИЭП				Лист	Листов	Масш.
				Изм. 0001		
				К.О.		

ЦНИИЭП  
ИНЖЕНЕРНОГО  
ОБОРУДОВАНИЯ

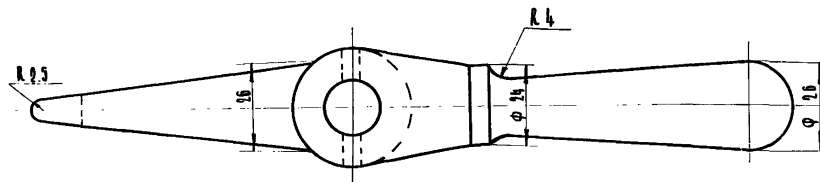


Гидропульт. ДСТАЛИ.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-3-24	АЛЬБОМ IV Часть I	Лист КО-20
----------------------------	-------------------------	---------------







ИЗМ.	КОД.	И АДК.	ПОД.	ДАТА

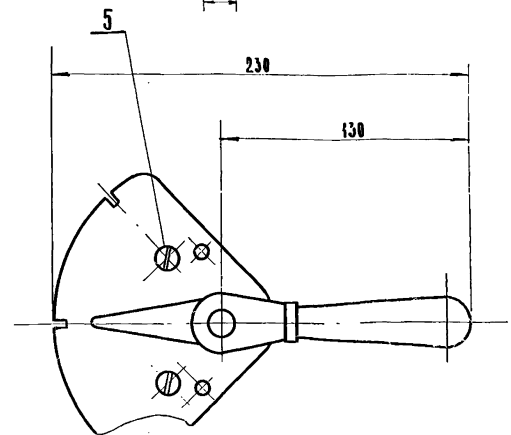
СТ А А 6 20 А  
ГОСТ 1050 - 60

Лист	Листов
ЦНИИЭП	ИНЖ. ОБОР. КП

ГИДРОПУЛЬТ. УЗЕЛ. ДЕТАЛЬ.

Лист 1	Листов 1
машинно	руч. обр.

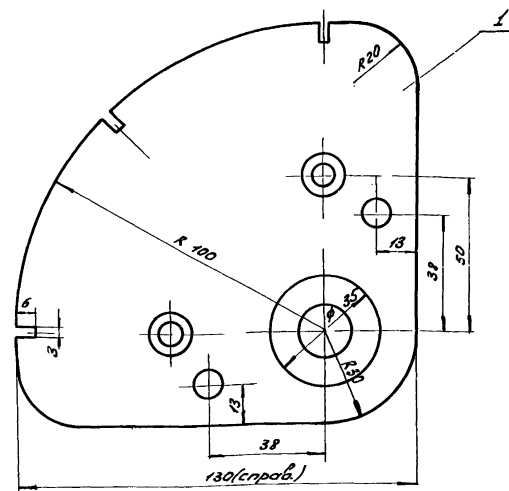
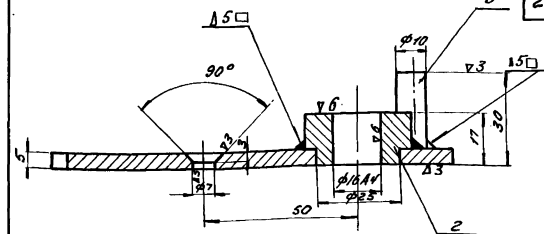
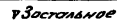
IV. KO-22



5	ГОСТ 14490-62	ВИНТ ИМ Бх 14	2	0.003	0.006	СТ.3 ГОСТ 380-60	
4	ГОСТ 3128-60	ШТИТ ЦИАНОВАД 5хх30	1	0.005	0.008	СТ.45. ГОСТ 1050-60	
3	283.05.00.002	КАЮЧ	1	0.4	0.4	СТ.3 ГОСТ 380-60	
2	283.05.00.001	РУЧКА	1	0.7	0.7	СТ.44.90А ГОСТ 1050-60	
1	283.05.00.000	ШКАЛА	1	0.05	0.06	СБОРКА	
Всг	06032НАЧ.	НАИМЕНОВАНИЕ КОД	ЕД.	ВНЧ	МАТЕРИАЛ	ПРИМЕЧ.	



ф 16 А4 обработать в узле 283.05.01.000



283.0500.000

75.01.002

283 05.00.002

Пластина

См.3 ГОСТ 380-60

283. 05. 01. 001

Детер	Дет	Дет
24	2.5	1:1

Лист	Листов
11111111	инжс. обор

поз.	Обозначен.
------	------------

Изм.	Кол.	Ндокум
------	------	--------

Изм. Кол.	Ндокум
-----------	--------



### Шкала

283.05.01.000

Литера	Вес	Масса
--------	-----	-------

Дет:	Детрб
------	-------

ЦНАНЗН	КО
А. А. С. М. И.	А. А. С. М. И.

1967

БНАВПРОБНАЯ ОЧИСТНАЯ СТАНЦИЯ  
ДЛЯ ВОД СОДЕРЖАНИЕМ РАЗВЕШЕННЫХ  
Веществ до 2000 мг/л.  
Производительностью 8000 м³/сутки

Гидропульт. Узел. Детали.

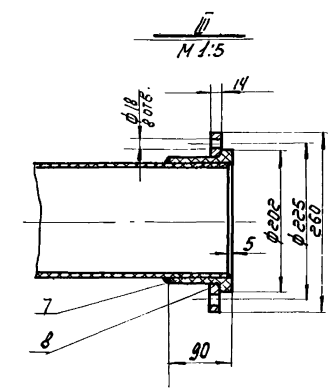
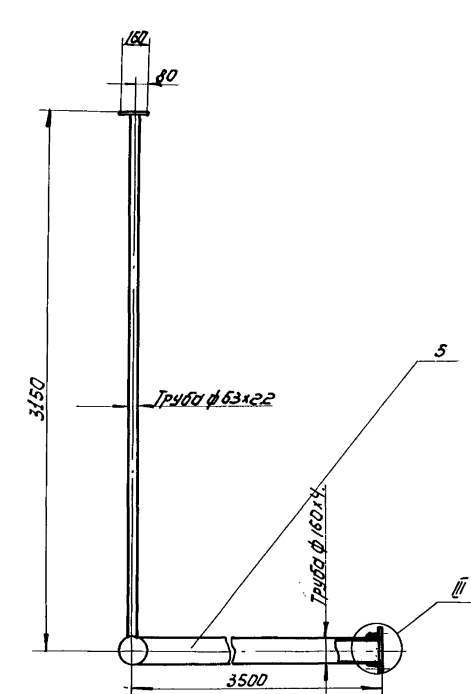
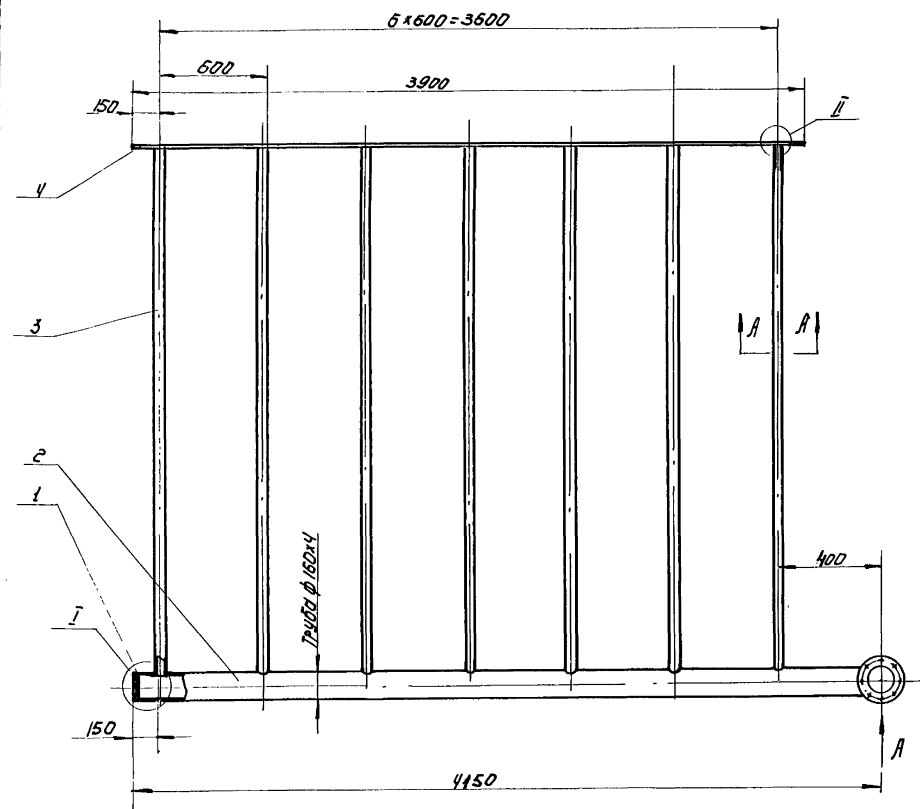
## ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

904-3.24

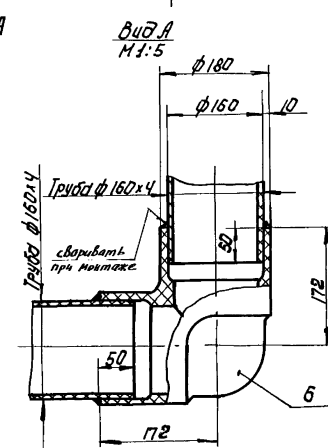
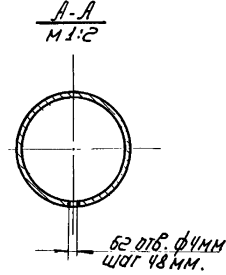
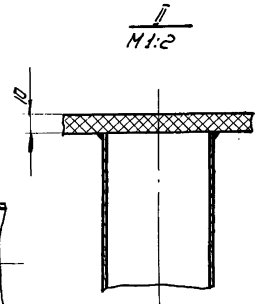
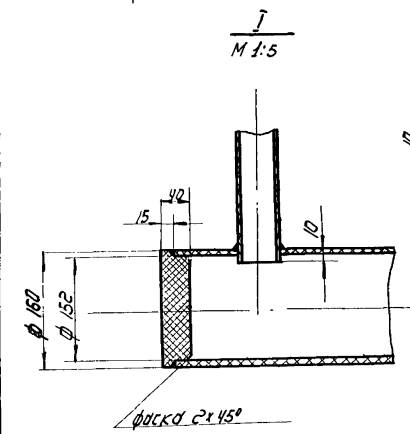
Альбом	Инст
--------	------

IV. KO-23

9604-06 26



При сварке применять  
винипластовый приса-  
дочный пруток.

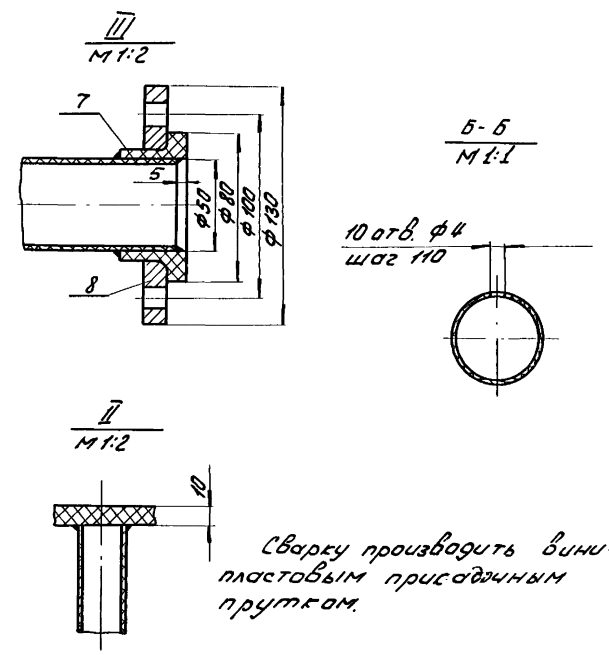
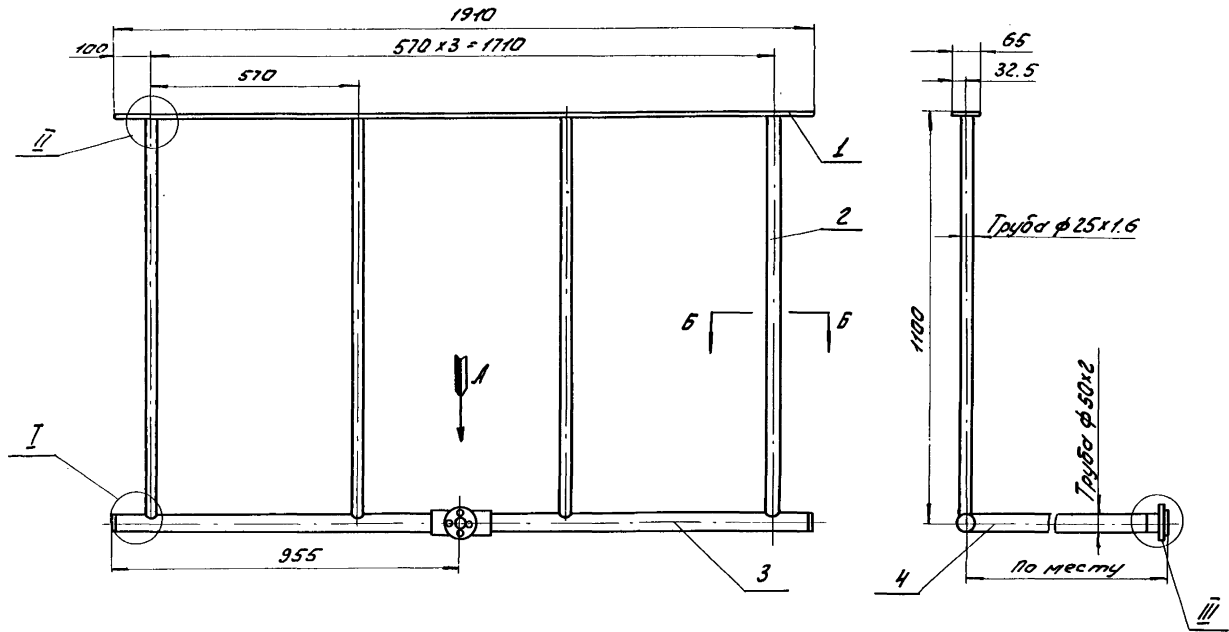


8	МН 1441-61	Фланец 6-160	1	3.3	3.3	Ст.3 ГОСТ 380-60	
7	МН 1440-61	Втулка 2.5-150	1	0.73	0.73	Винипласт. МН 4251-54	
6	МН 1431-61	Угольник 6-150	1	2.6	2.6	Винипласт. МН 4251-54	
5	284.00.00.005	Стояк L=3375	1	10	10	Труба 25x150 МН 1427-61	б/у
4	284.00.00.004	Лист 3900x160x10 L=3070	1	8.45	8.45	Винипласт. МН 4251-54	б/у
3	284.00.00.003	Распределитель	7	2	14	Труба 25x150 МН 1427-61	б/у
2	284.00.00.002	Труба L=4085	1	2.5	2.5	Винипласт. МН 4251-54	б/у
1	284.00.00.001	Заглушка	1	1.04	1.04	МН 4251-54	б/у
Итого		объемов	км	22	22	Материал	Примечан

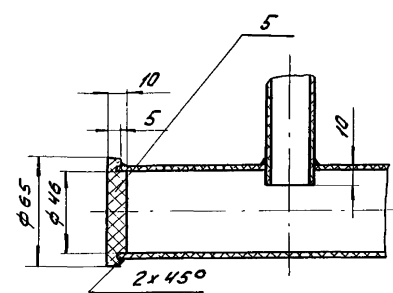
																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			</
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	----

1067 Водопроводная очистная станция для вод с содержанием взвешенных веществ до 2000 мг/л, производительностью 8000 м³/сут.

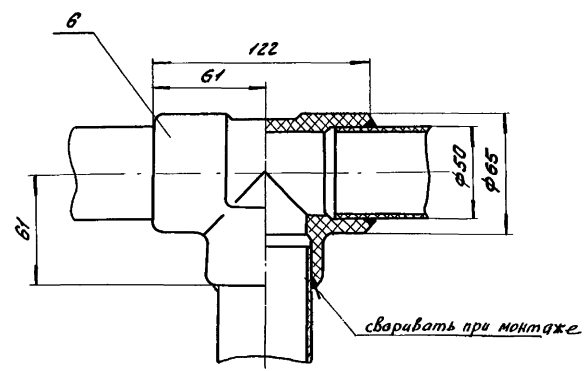
Гребенка Ду 150. Узел.



I  
М 1:2



Вид А  
М 1:2

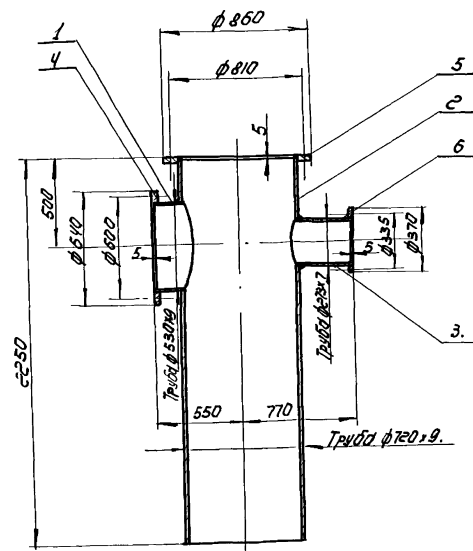


8	МН1441-61	Фланец 10-40	1	0.9	0.9	Ст3, ГОСТ 380-60	
7	МН1440-61	Втулка 10-40	1	0.08	0.08	"	
6	МН1429-61	Тройник 10-40	1	0.315	0.315	"	
5	285.00.00.005	Заглушка	2	0.08	0.16	Винилпласт МН1427-61	8/4
4	285.00.00.004	Стояк	1	—	—	Труба 25-40 МН1427-61	8/4
3	285.00.00.003	Труба L=340	2	0.45	0.9	Труба 25-40 МН1427-61	8/4
2	285.00.00.002	Водораспределитель L=1090	4	0.2	0.8	Труба 25-20 МН1427-61	8/4
1	285.00.00.001	Лист 1940x65x10	1	1.7	1.7	Винилпласт МН1427-61	8/4
Поз.	Обозначен.	Наименование	Кол.	Ед.	Объём	Материал	Примеч.
				Вес			

Гребенка Ду 80			285.00.00.000		
Листов	Вес	Мощность	Листов	Вес	Мощность
Р.Ч.	4	1:10	Листов	Вес	Мощность
Лист	Листов	Листов	Листов	Вес	Мощность
ЦНИИЭП	инж.	обор.	К.О.		

УЧ. ГРУППЫ РИСК  
ПРОЕКТА РИСК  
КОСТР  
УЗБАКОВА  
НАЧ. ОТДЕЛА ГРАДСКИЙ РИСК  
ТИП  
ИНЖЕНЕРНОГО  
ОБОРУДОВАНИЯ  
Г.М. ОБСКОВА  
ЦИНИЭП

1967	ВОДОПРОВОДНАЯ ОЧИСТНАЯ СТАНЦИЯ ДЛЯ ВОД С СОДЕРЖАНИЕМ ВЗВЕШЕННЫХ ВЕЩЕСТВ ДО 2000 МГ/Л ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 8000 М <sup>3</sup> /СУТ.	ГРЕБЕНКА Ду 80. УЗЕЛ.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 901-3-24	АЛЬБОМ IV ЧАСТЬ I	Лист КО-25
------	---	-----------------------	----------------------------	-------------------------	---------------



Сварку производить сплошным швом  
электродом Э-42 ГОСТ 9467-62.  
Катет шва 5 мм.

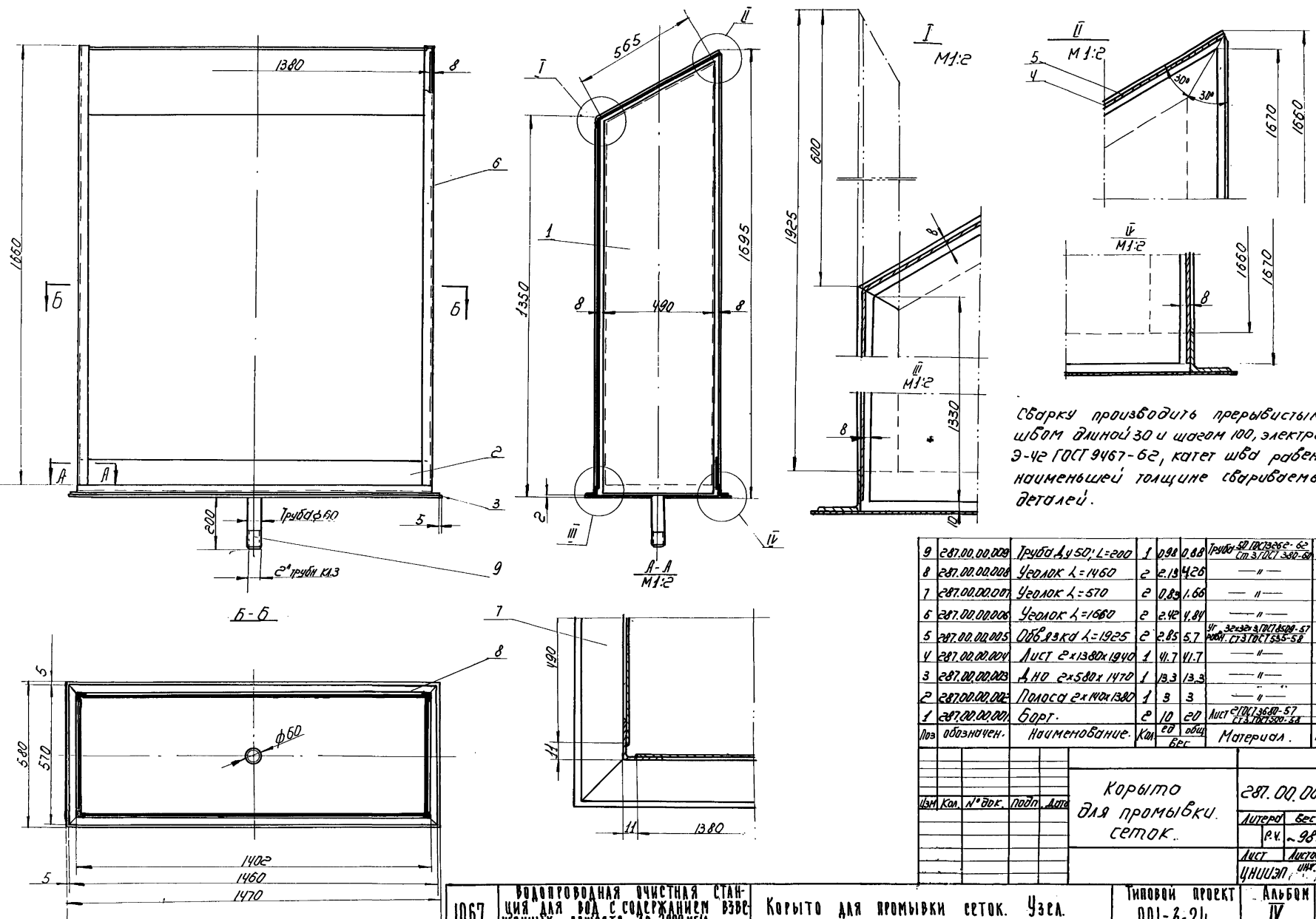
6	ГОСТ 1255-54	Фланец Ду=250 Р=25	1	16,2	16,2	—	—	—	
5	ГОСТ 1255-54	Фланец Ду=700 Р=25	1	30	30	—	—	—	
4	ГОСТ 1255-54	Фланец Ду=500 Р=25	1	7,3	7,3	Ст 3	ГОСТ 380-60		
3	286.00.00.000	Труба L=410	1	18,8	18,8	Труба	Ст 3 ГОСТ 380-60	0/4	
2	286.00.00.000	Труба L=2245	1	354	354	Труба	Ст 3 ГОСТ 380-60	0/4	
1	286.00.00.000	Труба L=190	1	22	22	Труба	Ст 3 ГОСТ 380-60	0/4	
поз.	Обозначен.	Наименование	кол.	вс	вс	материал.	примечан.		
<div> <div> <div>ЦНИИЭП</div> <div>Инженерного</div> <div>оборудования</div> <div>г. Москва</div> </div> <div> <div>ИЗМ. КОЛ.</div> <div>№ ДОК.</div> <div>ПОДП.</div> <div>ДАТА</div> </div> <div> <div>Деталь</div> <div>сварная</div> </div> <div> <div>286.00.00.000.</div> <div>Листов</div> <div>РЧ</div> <div>448</div> <div>1:20.</div> <div>Лист</div> <div>Листов</div> <div>ЦНИИЭП</div> <div>Инж. общ.</div> <div>г.о.</div> </div> </div>									

1967 ВОДОПРОВОДНАЯ ОЧИСТНАЯ СТАНЦИЯ  
ДЛЯ ВОД С СОДЕРЖАНИЕМ ВОЗВЕСН-  
НЫХ ВЕЩЕСТВ ДО 2000 МГ/Л,  
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 8000 М/СУТ.

Деталь сварная. Узел.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
901-3-24

АЛБОМ  
IV  
ЧАСТЬ I  
Лист  
К0-25



Сварку производить прерывистым швом длиной 30 и шагом 100, электродами Э-42 ГОСТ 9467-62, катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей.

9	287.00.00.008	Труба А, 150, L=200	1	0,98	0,88	Труба 50, 100, 150, 200, 250, 300, 350, 400, 450, 500, 550, 600, 650, 700, 750, 800, 850, 900, 950, 1000	8/4
8	287.00.00.008	Угелок L=1460	2	2,13	4,26	"	8/4
7	287.00.00.007	Угелок L=570	2	0,83	1,66	"	8/4
6	287.00.00.006	Угелок L=1660	2	2,42	4,84	"	8/4
5	287.00.00.005	Обр.зак L=1925	2	2,85	5,7	Обр.зак 100, 150, 200, 250, 300, 350, 400, 450, 500, 550, 600, 650, 700, 750, 800, 850, 900, 950, 1000	8/4
4	287.00.00.004	Лист 2x1380x1940	1	41,7	41,7	"	8/4
3	287.00.00.003	А.но 2x580x1470	1	13,3	13,3	"	8/4
2	287.00.00.002	Полоса 2x140x1380	1	3	3	"	8/4
1	287.00.00.001	Борт.	2	10	20	Лист 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100	8/4
поэ	обозначен.	Наименование.	Кол.	вс	общ.	Материал.	Примеч.

Корыто для промывки сеток.			287.00.00.000
Литер.	Вс	Масшт	
Р.ч.	~98	1:10	
Лист	Листов	инж. одобр.	
ЦНИИЭП	инж. одобр.	К.О	

1967	Водопроводная очистная станция для вод с содержанием взвешенных веществ до 2000 мг/л, производительностью 8000 м³/сут.	Корыто для промывки сеток. Узел.	Типовой проект 901-3-24	Альбом IV	Лист КО-27
------	--	----------------------------------	-------------------------	-----------	------------