

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА  
(ГОССТРОЙ СССР)

# ТИПОВЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ КАРТЫ

РАЗДЕЛ 06

АЛЬБОМ 06.02

УСТРОЙСТВО МОНОЛИТНЫХ ПОКРЫТИЙ ПОЛОВ

Цена 2-76

## ОГЛАВЛЕНИЕ АЛЬБОМА II

	стр.		стр.
Общая пояснительная записка . . . . .	3	Типовая технологическая карта № 19	
Типовая технологическая карта № 14		Устройство цементно-песчаного покрытия пола . . .	46
Устройство щебеночного или гравийного покрытия пола с применением распределителя щебня Д-337 . . . . .	5	Типовая технологическая карта № 20	
Типовая технологическая карта № 15		Устройство мозаичного (тераццо) покрытия пола . . . . .	55
Устройство щебеночного или гравийного покрытия пола с применением автогрейдера . . . . .	14	Типовая технологическая карта № 21	
Типовая технологическая карта № 16		Устройство металлоцементного покрытия пола . . . .	63
Устройство глинобитного или глинобетонного покрытия пола . . . . .	21	Типовая технологическая карта № 22	
Типовая технологическая карта № 17		Устройство асфальтобетонного покрытия пола . . .	74
Устройство бетонного покрытия пола с укладкой бетона из автосамосвалов . . . . .	26	Типовая технологическая карта № 23	
Типовая технологическая карта № 18		Устройство поливинилацетатного покрытия пола . . . . .	83-91
Устройство бетонного покрытия пола с укладкой бетона из мототележки . . . . .	33		

1967г.	ТИПОВЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ КАРТЫ НА РАБОТЫ ПО УСТРОЙСТВУ ПОЛОВ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ	ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ КАРТЫ №№ 14-23	Оглавление	Альбом II	ТТК 6.05.01. 14-23	Лист
--------	---	-----------------------------------	------------	--------------	--------------------------	------

# ОБЩАЯ ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

3

Типовые технологические карты на работы по устройству полов промышленных зданий (альбом П - карты №№ I4-23 ) разработаны институтом Промстройпроект по плану типового проектирования, в соответствии с программой работ, согласованной с Управлением организации и нормирования труда Госстроя СССР и утвержденной Техническим Управлением Госстроя СССР.

Полный комплект типовых технологических карт на работы по устройству полов промышленных зданий состоит из трех альбомов: Альбом I - Подготовка поверхности оснований, устройство подстилающих слоев, тепло- и гидроизоляции и стяжек (карты №№ I-I3 ).

Альбом П - Устройство покрытий полов ( карты №№ I4-23 )

Альбом III - Устройство покрытий полов ( карты №№ 24-39 ).

Типовые технологические карты разработаны с целью внедрения в строительство рациональных методов организации труда и производства работ по устройству полов промышленных зданий и, в конечном счете, снижения трудоемкости, стоимости работ и повышения их качества.

Типовые технологические карты предназначены для применения при разработке проектов организации строительства и проектов производства работ, а после привязки к конкретным объектам - в качестве руководства для производителей работ, мастеров и бригадиров.

Типовые технологические карты выполнены в соответствии с "Методическими указаниями по разработке технологических карт

в строительстве", составленными НИИОМТП и утвержденными Техническим Управлением Госстроя СССР 2 июля 1964 года и содержат следующие разделы:

- I. Область применения
- II. Техничко-экономические показатели строительного процесса
- III. Организация и технология строительного процесса
- IV. Организация и методы труда рабочих
- V. Расчет транспорта материалов ( данные для составления калькуляции трудовых затрат )
- VI. Калькуляция трудовых затрат
- VII. Схемы организации работ на корпусе с указанием последовательности и методов производства работ, их механизации и способов транспортировки материалов.
- VIII. График производства работ и потребность в материально-технических ресурсах.

Типовые технологические карты разработаны применительно к корпусу размером 72хI44м, состоящему из двух унифицированных типовых секций размером 72х72 м.

Для полов, устраиваемых по перекрытию, здание принято двухэтажным. В этом случае материалы подаются на выносную площадку, устраиваемую из лесов конструкции "Промстройпроект".

Типы полов и их конструктивная характеристика приняты в соответствии с указаниями по проектированию полов СН 300-65.

В основу технологии работ по устройству полов промышленных зданий принят, как правило, механизированный способ ведения работ и только в местах, недоступных машинам, работы производятся вручную. Вручную также производятся работы, для меха-

3

1967г.	ТИПОВЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ КАРТЫ НА РАБОТЫ ПО УСТРОЙСТВУ ПОЛОВ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ	ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ КАРТЫ №№ I4-23	Общая пояснительная записка	Альбом П	ТТБ 6.05.01. I4-23	Лист I
--------	---	-----------------------------------	-----------------------------	-------------	--------------------------	-----------

низации которых машины пока не выпускаются (например: укладка теплоизоляционных плит и др.).

В основу организации работ по устройству полов принят точно-расчлененный метод, позволяющий шире использовать современные строительные и транспортные машины и механизмы, при этом обращено особое внимание на правильность комплектования бригад и звеньев в соответствии с трудоемкостью отдельных процессов основных, вспомогательных и транспортных работ.

Каждая технологическая карта разработана на устройство отдельного конструктивного элемента пола с учетом транспортных и вспомогательных работ.

Картами охвачены следующие конструктивные элементы пола:

- а) поверхность оснований под полы,
- б) подстилающие слои,
- в) тепло- и гидроизоляция
- г) стяжки
- д) покрытия

Составлена также отдельная технологическая карта на очистку поверхностей от мусора, пыли и гравия механизированным способом и вручную (ТТК 6.05.01.03, альбом I), так как эта работа является неотъемлемой частью общего технологического процесса устройства пола любого типа и может повторяться несколько раз. Удаление цементной пленки с подстилающего слоя или стяжки отдельно не учитывается, т.к. эта работа выполняется уборочной машинкой при очистке поверхности от мусора и пыли.

При пользовании картами для выявления сводных технико-экономических показателей строительных процессов по устройству пола заданной конструкции, а именно - трудоемкости, стоимо-

сти и расхода электроэнергии складываются показатели на устройство отдельных конструктивных элементов пола и к сумме добавляются соответствующие затраты на очистку поверхностей (в тех случаях, когда они не учтены в картах).

Типовые технологические карты составлены в соответствии с действующими строительными нормами и правилами (СНП Ш-В.14-62).

Расход материалов принят по СНиП (часть IV - сметные нормы).

Трудовые затраты и стоимость работ подсчитаны по ЕНиР<sup>ам</sup> издания 1964 года (и частично 1965 и 1966 годов).

В технологических картах на календарных графиках трудоемкость на весь объем работ в человеко-днях показана дробью: в числителе - по калькуляции, в знаменателе - по графику (принятая).

Пунктирная линия показывает частичное использование механизмов и рабочих. Полное использование механизмов и рабочих осуществляется на параллельных работах. Одной сплошной линией показывается работа в одну смену, двумя линиями - работа в две смены.

Привязка технологических карт к конкретному объекту заключается в уточнении объемов работ, средств транспорта, потребности в материальных ресурсах, а также в уточнении графической схемы организации процесса соответственно фактическим габаритам той части здания или сооружения, для возведения которой привязываются типовые технологические карты. При этом методы выполнения работ, принятые в отобранных для привязки типовых картах, изменению не подлежат, а технико-экономические показатели строительного процесса, приведенные в картах могут изменяться в сторону их улучшения.

Подлежат уточнению также калькуляции трудовых затрат и сумма заработной платы по действующим на данном строительстве расценкам. При привязке типовых технологических карт к конкретным объектам, рекомендуется планировать устройство отдельных конструктивных элементов пола параллельно, с разрывом не более, чем на 1-2 захватки, с тем чтобы готовые участки пола вводились в эксплуатацию в короткие сроки.

1967г	Типовые технологические карты на работы по устройству полов промышленного здания	Технологические карты №14-28	Общая пояснительная записка	Альбом П	ТТК 6.05.01.14-28	Лист 2
-------	--	------------------------------	-----------------------------	----------	-------------------	--------

## ТИПОВАЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 15

I. Область применения

Технологическая карта разработана на устройство гравийного или щебеночного покрытия пола (или подстилающего слоя) толщиной 180 мм с применением автогрейдера. Технологическая карта может быть применена при других толщинах покрытия.

II. Технико-экономические показатели строительного процесса

1. Трудоемкость на корпус (10340 м <sup>2</sup> )	-	166,6 ч-д
2. Трудоемкость на 1000 м <sup>2</sup>	-	16,2 ч-д
3. Выработка на I рабочего в смену:		
по калькуляции 10340	-	62,1 м <sup>2</sup>
166,6		
по технологической карте 10340	-	65,0 м <sup>2</sup>
159,0		
4. Затраты машинного времени на корпус	-	75 м-см
в т.ч. автогрейдера Д-265	-	4 м-см
катка гладкого 7т - Д-469	-	14 м-см
катка гладкого 10т - Д-211В	-	24 м-см
катка гладкого 12т - Д-399А	-	7 м-см
мототрамбовки С-537	-	5 м-см
навесного распределителя Д-336, установленного на автосамосвале ЗИЛ-585	-	21 м-см
5. Затраты электроэнергии на корпус	-	-

III. Организация и технология строительного процесса

До начала работ по устройству гравийного или щебеночного покрытия пола (или подстилающего слоя) должны быть выполнены следующие работы:

а) окончены все строительно-монтажные работы по подземной части здания;

б) произведена обратная засыпка пазух котлованов с сложным уплотнением грунта;

в) поверхность основания спланирована и укатана по планировочным отметкам.

Для производства работ здание в плане разделено на 3 захватки длиной 144 м и шириной 24 м.

Работы по устройству гравийного или щебеночного покрытия производятся в два этапа:

I этап - отсыпка и разравнивание щебня или гравия автогрейдером.

Доставленный автосамосвалом к месту работ щебень или гравий разравнивается автогрейдером слоем толщиной 220-230 мм с учетом коэффициента уплотнения, который ориентировочно принимается в пределах 1,25-1,3. Затем производится окончательная планировка поверхности покрытия брусугой. Для предохранения выступов фундаментов от разрушения при прохождении авто -

1967г	Типовые технологические карты на работы по устройству полов промышленных зданий	Технологическая карта № 15 Устройство щебеночного или гравийного покрытия пола с применением автогрейдера	Пояснительная записка	Л.1650М П	ТТ,С 6.05.01.15	Лист 1
-------	---	---	-----------------------	--------------	--------------------	-----------

Уплотнение щебеночного покрытия осуществляется в три периода.

Во второй период происходит уплотнение росыпи за  
счет полного обложения и закликивания себенок с заполнением

Навесной распределитель Д-336 подвешивается к кузову самосвала ЗИЛ-585 и представляет собой бункер, в нижней части которого установлен роторный эпитатель, приводимый во вращение от заднего левого колеса самосвала. После распределения высевок (клина) поверхность уплотняется более тяжелым катком весом 10 т и более (в зависимости от твердости камня, на котором изготовлен щебень) с поливочной водой из расчета 10-12 л на 1 м<sup>2</sup>. Скорость движения катка повышается до 2,5 км/час. Количество проходов 5-10 по одному следу. Установив, что весь клинец вошел в пустоты и получилась ровная поверхность, рассыпают каменную мелочь крупностью 5-15 мм (0,8-1,0 м<sup>3</sup> на 100 м<sup>2</sup>). После этого продолжают уплотнение тяжелым катком при максимальной скорости с поливочной водой.

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 15  
устройство шебеночного или гравийного  
покрытия поля с применением автогрей-  
дера

### Пояснительная записка

Альбом  
II

TTZ  
6.05.01.15

✓ ПЕТ  
2

Количество проходов катка для конкретных условий строительства должно быть определено опытным уплотнением участка с составлением акта.

Для предохранения выступов фундаментов от разрушения катком устанавливаются флажки или натягивается проволока, ограничивающая зону, запрещенную для прохождения механизмов. В этих местах уплотнение щебня, клинца и каменной мелочи производится вручную мототрамбовками типа С-537.

#### IV. Организация и методы труда рабочих

Работы по устройству щебеночного или гравийного покрытия ведутся бригадой из II звеньев общей численностью 24 человека. Состав звеньев и распределение выполняемых обязанностей приведены в таблице:

№ звенья	Состав звеньев по профессиям	Численность звена	Перечень работ
1	2	3	4
I	Машинист 5 разряда	I	Разравнивание щебня или гравия автогрейдером с предварительной планировкой.
2	Рабочий 3 разряда " " 2 " "	3 2	Россыпь и разравнивание щебня или гравия вручную в местах, недоступных автогрейдеру

16

I	2	3	4
3	Рабочий 3 разряда " " 2 " "	3 2	Окончательная планировка и отделка щебеночного основания под укатку с проверкой профиля после механизированного разравнивания и после россыпи и разравнивания щебня или гравия вручную.
4-5	Машинист 5 разряда	I	Подкатка щебня катком весом 5-8т ( работа в две смены)
6	Рабочий 3 разряда	I	Поливка водой поверхности щебня или гравия, клинца и каменной мелочи перед укаткой и перед трамбованием вручную ( за 3 раза)
7-8	Машинист 5 разряда	2	Укатка щебня катком весом 8-10т ( работа в две смены)
9	Машинист (водитель) 5 разряда Дорожный рабочий 2 разряда	3 I	Подвозка к месту укладки и россыпь клинца и каменной мелочи навесным распределителем, установленным на автосамосвале ЗИЛ-585
10	Машинист 5 разряда	I	Укатка клинца и каменной мелочи катком весом более 10т
II	Рабочий 3 разряда	I	Трамбование щебня мототрамбовкой С-537 с квадратным башмаком в местах, недоступных прохождению катка. Россыпь клинца и каменной мелочи вручную. Трамбование клинца и каменной мелочи мототрамбовкой С-537 с квадратным башмаком в местах, недоступных прохождению катка.

16

1967г.

Типовые технологические карты на работы по устройству полов промышленных зданий

Технологическая карта № 15 Устройство щебеночного или гравийного покрытия пола с применением автогрейдера

Пояснительная записка

Р.Лебом  
П

ТТХ  
6.05.01.15

Лист  
3

## У. Калькуляция трудовых затрат

№ п.п.	Шифр норм	Наименование работ	Объем работ		Норма времени на единицу измерения в ч-ч	Затраты труда на весь объем работ в ч-ч	Расценка на единицу измерения руб.коп.	Стоимость затрат труда за весь объем работ руб.коп.	Примечания
			Единица измер.	Количество					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1	ЕНиР § 17-1 т.2 № 7	Разравнивание щебня или гравия автогрейдером с предварительной планировкой	100 м2	91,6	$0,28 \times 1,25 = 0,29$	3,9	$0-12,9 \times 1,25 = 0-16,1$	14-75	И-1,25 по табл. I главы I § 17
2	ЕНиР § 17-28 № 2а	Окончательная планировка и отделка щебеночного покрытия под укатку и проверка профиля после механизированного разравнивания	100 м2	91,6	2,2	29,5	0-85,4	78-41	
3	ЕНиР § 17-22 № 1г	Россыпь и разравнивание щебня или гравия вручную в местах, недоступных автогрейдеру	100 м2	11,8	22,0	38,3	7-59	89-56	
4	ЕНиР § 17-28 № 2б	Окончательная планировка и отделка щебеночного покрытия под уплотнение с проверкой профиля после россыпи и разравнивания вручную в местах, недоступных механизмам	100 м2	11,8	1,65	2,9	0-64,1	7-56	
5	ЕНиР § 17-9 № 1	Подкатка щебня катком весом 5-8т ( I-й период уплотнения )	100 м2	97,0	1,0	14,2	0-56,2	54-51	
6	ЕНиР § 4-2-21 № 4	Поливка водой поверхности щебня или гравия, клинча и каменной мелочи перед укаткой ( за три раза )	100 м2	103,4	0,48	7,3	0-17,7	18-80	
7	ЕНиР § 17-9 № 2	Укатка щебня катком весом 8-10т ( II период уплотнения )	100 м2	97,0	1,65	28,4	0-92,7	89-92	
8	ТТК № 14 раздел У, расчеты А,Б,В	Подвозка клинча на расстояние до 5 км автосамосвалом ЗИЛ-585, россыпь клинча с движущегося транспорта навесным распределителем Д-386 при норме россыпи 2 м3 на 100 м2							
1967г	Типовые технологические карты на работы по устройству полов промышленных зданий		Технологическая карта № 15 Устройство щебеночного или гравийного покрытия пола с применением автогрейдера			Калькуляция трудовых затрат	Рассом П	ТТК 6.05.01.15	Лист 4



1	2	3	4	18	5	6	7	8	9	10	18
		для моториста - водителя	100 м2	97,0	1,14	16,2	0-64,1	62-18			
		для дорожного рабочего	100 м2	97,0	0,35	5,0	0-13,0	12-61			
9	ЕНиР §17-9 № 5	Укатка клинца катком весом более 10т ( III период уплотнения)	100 м2	97,0	0,38	5,4	0-21,4	20-76			
10	ТТК № 14 раздел У расчеты А,Г,Д	Подвозка каменной мелочи на расстояние до 5 км автосамосвалом ЗИЛ-585, рос- сыпь каменной мелочи с движущегося транспорта навесным распределителем Д-386 при норме россыпи 1 м3 на 100 м2									
		для моториста - водителя	100 м2	97,0	0,57	8,1	0-32,0	31-04			
		для дорожного рабочего	100 м2	97,0	0,17	2,4	0-06,3	6-11			
11	ЕНиР §17-9 № 7	Укатка каменной мелочи катком весом более 10т ( III период уплотнения)	100 м2	97,0	0,15	2,1	0-08,4	8-15			
12	Примен. ЕНиР §2-1-30 № 4 примеч. К-1,2	Трамбование щебня или гравия мото- трамбовкой типа С-537 с квадратным башмаком в местах, недоступных про- хождению катков	100 м2	6,4	2,64	2,5	1-12	7-18			
13	ЕНиР § 17-24 табл.3б К-2	Россыпь клинца вручную при норме рос- сыпи 2 м3 на 100 м2 в местах, недо- ступных механизмам	100 м2	6,4	2,2	2,0	0-76,0	4-86			
14	Примен. ЕНиР § 2-1-30 № 4 примеч. К-1,2 К-0,7	Трамбование клинца мототрамбовкой типа С-537 с квадратным башмаком в местах, недоступных прохождению катка	100м2	6,4	1,85	1,7	0-78,4	5-02	К-0,7 введен на уменьшение толщины слоя		
15	Примен. ЕНиР § 17-24 табл.3б	Россыпь каменной мелочи вручную при норме россыпи 1 м3 на 100 м2 в мес- тах, недоступных механизмам	100 м2	6,4	1,1	1,0	0-38,0	2-43			
16	ЕНиР § 2-1-30 № 4, при- мечание К-1,2;К-0,3	Трамбование каменной мелочи мототрамбов- кой С-537 с квадратным башмаком в мес- тах, недоступных прохождению катка	100 м2	6,4	0,79	0,7	0-33,6	2-15	К-0,3 введен на уменьшение толщины слоя		
Итого						166,6		515-50			
1967г	Типовые технологические карты на работы по устройству полов промышленных зданий		Технологическая карта № 15 Устройство щебеночного или гравийного покрытия пола с применением авто- грейdera				Калькуляция трудовых затрат	РД650М П	ТТК 6.05.01.15	Лист 5	



№№ РАБ.	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ	ЕД. ИЗМ.	ТРУДОВЫЕ РЕСУРСЫ		СОСТАВ МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫХ МАШИИ	КОЛ-ВО РАБОЧНИКОВ	РАБОЧНЕ ДНИ			
			НА РАБОТУ	НА РАБОТУ			1-6	7-12	13-18	19-24
1	РАЗРАВНИВАНИЕ ШЕБНЯ ИЛИ ГРАВНЯ АВТОГРЕЙДЕРОМ С ПРЕДВАРИТЕЛЬНОЙ ПЛАНИРОВКОЙ.	100м <sup>2</sup>	91,6	92,9	3,9	МАШИНИСТ 5-1	1			
2	РОССЫПЬ И РАЗРАВНИВАНИЕ ШЕБНЯ ИЛИ ГРАВНЯ ВРУЧНУЮ В МЕСТАХ, НЕДОСТУПНЫХ АВТОГРЕЙДЕРАМ.	100м <sup>2</sup>	11,8	22,0	38,8	РАБОЧНИЙ 3-1	1			
3	ОКОНЧАТЕЛЬНАЯ ПЛАНИРОВКА ПОДЪЕЗДА ШЕБЕНОЧНОГО ПОКРЫТИЯ ПОД УКАТКУ С ПРОВЕРКОЙ ПРОФИЛЯ ПОСЛЕ МЕХАНИЗИРОВАННОГО РАЗРАВНИВАНИЯ.	100м <sup>2</sup>	91,6	22	29,5	РАБОЧНИЙ 3-1	1			
4	ТО ЖЕ ПОСЛЕ РОССЫПИ И РАЗРАВНИВАНИЯ ШЕБНЯ ИЛИ ГРАВНЯ ВРУЧНУЮ.	100м <sup>2</sup>	11,8	1,65	2,9	РАБОЧНИЙ 3-1	1			
5	ПОДКАТКА ШЕБНЯ КАТКОМ ВЕСОМ 5-8 Т (В ДВЕ СМЕНЫ).	100м <sup>2</sup>	87,0	1,0	14,2	МАШИНИСТ 5-1	2			
6	ПОЛИВА ВОДОЙ ПОВЕРХНОСТИ ШЕБНЯ ИЛИ ГРАВНЯ, КЛИНЦА И КАМЕННОЙ МЕЛОЧИ ПЕРЕД УКАТКОЙ (3-4 РАЗА).	100м <sup>2</sup>	103,4	9,48	7,8	РАБОЧНИЙ 3-1	1			
7	УКАТКА ШЕБНЯ ИЛИ ГРАВНЯ КАТКОМ ВЕСОМ 8-10 Т (В ДВЕ СМЕНЫ).	100м <sup>2</sup>	97,0	1,65	23,4	МАШИНИСТ 5-2	2			
8	ПРИБОРОМ К МЕСТУ УКАТКИ И РОССЫПИ КЛИНЦА НА ВЕСОМ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЕМ Д-336 УСТАНОВЛЕННЫМ НА АВТОСАМОСВАРЕ ЗНЛ-585.	100м <sup>2</sup>	97,0	1,14	21,2	МАШИНИСТ 3-1	1			
9	ТО ЖЕ КАМЕННОЙ МЕЛОЧИ.	100м <sup>2</sup>	97,0	9,74	19,5	РАБОЧНИЙ 3-1	1			
10	УКАТКА КЛИНЦА КАТКОМ ВЕСОМ БОЛЕЕ 10 Т.	100м <sup>2</sup>	97,0	9,38	5,4	МАШИНИСТ 5-1	1			
11	ТО ЖЕ КАМЕННОЙ МЕЛОЧИ.	100м <sup>2</sup>	97,0	9,15	5,1	МАШИНИСТ 5-1	1			
12	ТРАМБОВАНИЕ ШЕБНЯ МОТОТРАМБОВКОЙ С-537 С КВАДРАТНЫМ БАШПАКОМ В МЕСТАХ, НЕДОСТУПНЫХ ПРОХОЖДЕ-НИЮ КАТКА.	100м <sup>2</sup>	6,4	2,64	2,5	РАБОЧНИЙ 3-1	1			
13	РОССЫПЬ КЛИНЦА ВРУЧНУЮ В МЕСТАХ, НЕДОСТУПНЫХ МЕХАНИЗМАМ.	100м <sup>2</sup>	6,4	2,2	2,0					
14	ТРАМБОВАНИЕ КЛИНЦА МОТОТРАМБОВКОЙ С-537 С КВАДРАТНЫМ БАШПАКОМ В МЕСТАХ, НЕДОСТУПНЫХ ПРОХОЖДЕ-НИЮ КАТКА.	100м <sup>2</sup>	6,4	1,85	1,7					
15	РОССЫПЬ КАМЕННОЙ МЕЛОЧИ ВРУЧНУЮ В МЕСТАХ, НЕДОСТУПНЫХ МЕХАНИЗМАМ.	100м <sup>2</sup>	6,4	1,1	1,0					
16	ТРАМБОВАНИЕ КАМЕННОЙ МЕЛОЧИ МОТОТРАМБОВКОЙ С-537 С КВАДРАТНЫМ БАШПАКОМ В МЕСТАХ, НЕДОСТУПНЫХ ПРОХОЖДЕНИЮ КАТКА.	100м <sup>2</sup>	6,4	9,79	9,7					
ИТОГО					166,6		11			
					158,0					

№№ РАБ.	НАИМЕНОВАНИЕ	ЕД. ИЗМ.	НОРМА РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ НА 100 М <sup>2</sup>		ПОТРЕБНОСТЬ МАТЕРИАЛОВ НА КОМПЛЕКС
			КОЛ-ВО	ОСНОВАННЕ	
1	ШЕБЕНЬ	М <sup>3</sup>	22,68	СНП IV-45 ТИП 45-29	2345
2	КЛИНЦЫ	"	2,0	СНП II В 14-62	206,8
3	КАМЕННАЯ МЕЛОЧЬ	"	1,0	ИЗД. 1364г	103,4
4	ВОДА	"	3,5		362

МАШИНЫ, ОБОРУДОВАНИЕ, ИНСТРУМЕНТ, ПРИСПОСОБЛЕНИЯ

№№ РАБ.	НАИМЕНОВАНИЕ	ХАРАКТЕРИСТИКА	ЕД. ИЗМ.	КОЛ-ВО	ПРИМЕЧАНИЯ
1	АВТОГРЕЙДЕР	Д-265	ШТ	1	
2	АВТОСАМОСВАР	ЗНЛ-585	"	3	
3	НАВЕСНОЙ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬ КЛИНЦА И КАМЕННОЙ МЕЛОЧИ	Д-336	"	3	
4	КАТКИ ГЛАДКИЙ Т	Д-469	"	1	
5	"	10Т Д-2118	"	2	
6	"	12Т Д-395А	"	1	
7	ЛОПАТЫ СОВКОВЫЕ	-	"	12	
8	ГРАБЛИ		"	12	
9	РЕЙКИ 3М		"	2	
10	ШЛАКИ		М	400	
11	БРАНСПОНТ		ШТ	2	
12	МОТОТРАМБОВКА С-537		"	1	

1967г

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ КАРТЫ НА РАБОТЫ ПО УСТРОЙСТВУ ПОДСВЕТКИ ПЕШЕХОДНЫХ ЗДАНИЙ

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 15 УСТРОЙСТВО ШЕБЕНОЧНОГО ИЛИ ГРАВНИЧНОГО ПОКРЫТИЯ ПОЛЯ С ПРИМЕНЕНИЕМ АВТОГРЕЙДЕРА.

ГРАФИК ПРОИЗВОДСТВА РАБОТ. МАТЕРИАЛНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ РЕСУРСЫ.

АЛБОМ I

ТТК 605.01.15

ЛНСТ 7

**Отпечатано**  
в Новосибирском филиале ЦИТП  
630064 г. Новосибирск, пр. Карла Маркса 1  
выдано в печать: „5“ IV 1978г.  
Заказ 982 Тираж 500