

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
(ГОССТРОЙ СССР)

типовыe
ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ
КАРТЫ

РАЗДЕЛ 06

АЛЬБОМ 06.02

УСТРОЙСТВО МОНОЛИТНЫХ ПОКРЫТИЙ ПОЛОВ

Цена 2-76

ОГЛАВЛЕНИЕ АЛЬБОМА II

	стр.		стр.
<u>Общая поисковительная записка</u>	3	<u>Типовая технологическая карта № 19</u>	
<u>Типовая технологическая карта № 14</u>		Устройство цементно-песчаного покрытия пола	46
Устройство щебеночного или гравийного покрытия пола с применением распределителя щебня Д-337	5	<u>Типовая технологическая карта № 20</u>	
<u>Типовая технологическая карта № 15</u>		Устройство мозаичного (терацио) покрытия пола	55
Устройство щебеночного или гравийного покрытия пола с применением автогрейдера	14	<u>Типовая технологическая карта № 21</u>	
<u>Типовая технологическая карта № 16</u>		Устройство металлоцементного покрытия пола	63
Устройство глинистого или глинобетонного покрытия пола	21	<u>Типовая технологическая карта № 22</u>	
<u>Типовая технологическая карта № 17</u>		Устройство асфальтобетонного покрытия пола	74
Устройство бетонного покрытия пола с укладкой бетона из автосамосвалов	26	<u>Типовая технологическая карта № 23</u>	
<u>Типовая технологическая карта № 18</u>		Устройство поливинилэфирного покрытия пола	88-91
Устройство бетонного покрытия пола с укладкой бетона из мототележки	38		

1967г.	<u>Типовые технологические карты на работы по устройству полов промышленных зданий</u>	<u>Технологические карты № 14-23</u>	Оглавление	<u>Альбом II</u>	<u>ТТК 6.05.01. I4-23</u>	<u>Лист</u>
--------	--	--------------------------------------	------------	------------------	---------------------------	-------------

ОБЩАЯ ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Типовые технологические карты на работы по устройству полов промышленных зданий (альбом II - карты №№ 14-23) разработаны институтом Промстройпроект по плану типового проектирования, в соответствии с программой работ, согласованной с Управлением организаций и нормирования труда Госстроя СССР и утвержденной Техническим Управлением Госстроя СССР.

Полный комплект типовых технологических карт на работы по устройству полов промышленных зданий состоит из трех альбомов:
Альбом I - Подготовка поверхности оснований, устройство подстилающих слоев, тепло- и гидроизоляции и стяжек (карты №№ I-13).
Альбом II - Устройство покрытий полов (карты №№ 14-23)

Альбом III - Устройство покрытий полов (карты №№ 24-39).
Типовые технологические карты разработаны с целью внедрения в строительство рациональных методов организации труда и производства работ по устройству полов промышленных зданий и, в конечном счете, снижения трудоемкости, стоимости работ и повышения их качества.

Типовые технологические карты предназначаются для применения при разработке проектов организации строительства и проектов производства работ, а после привязки к конкретным объектам - в качестве руководства для производителей работ, мастеров и бригадиров.

Типовые технологические карты выполнены в соответствии с "Методическими указаниями по разработке технологических карт

"в строительстве", составленными НИИОМПи и утвержденными Техническим Управлением Госстроя СССР 2 июля 1964 года и содержит следующие разделы:

- I. Область применения
- II. Технико-экономические показатели строительного процесса
- III. Организация и технология строительного процесса
- IV. Организация и методы труда рабочих
- V. Расчет транспорта материалов (данные для составления калькуляции трудовых затрат)
- VI. Калькуляция трудовых затрат
- VII. Схемы организации работ на корпункте с указанием последовательности и методов производства работ, их механизации и способов транспортировки материалов.
- VIII. График производства работ и потребность в материально-технических ресурсах.

Типовые технологические карты разработаны применительно к корпункту размером 72x144м, состоящему из двух унифицированных типовых секций размером 72x72 м.

Для полов, устраиваемых по перекрытию, здание принято двухэтажным. В этом случае материалы подаются на выносную площадку, устраиваемую из лесов конструкции "Промстройпроект".

Типы полов и их конструктивная характеристика приняты в соответствии с указаниями по проектированию полов СН 300-65.

В основу технологии работ по устройству полов промышленных зданий принят, как правило, механизированный способ ведения работ и только в местах, недоступных машинам, работы производятся вручную. Вручную также производятся работы для меха-

1967г.	ТИПОВЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ КАРТЫ НА РАБОТЫ ПО УСТРОЙСТВУ ПОЛОВ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ	ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ КАРТЫ №№ 14-23	Общая пояснительная записка	Альбом II	ТТС 6.05.01. 14-23	Лист I
--------	---	-----------------------------------	-----------------------------	--------------	--------------------------	-----------

анизации которых машины пока не выпускаются (например: укладка теплоизоляционных плит и др.).

В основу организации работ по устройству полов принят по-точно-расчлененный метод, позволяющий шире использовать современные строительные и транспортные машины и механизмы, при этом обращено особое внимание на правильность комплектования бригад и звеньев в соответствии с трудоемкостью отдельных процессов основных, вспомогательных и транспортных работ.

Каждая технологическая карта разработана на устройство отдельного конструктивного элемента пола с учетом транспортных и вспомогательных работ.

Картами охвачены следующие конструктивные элементы пола:

- а) поверхность оснований под полы,
- б) подстилающие слои,
- в) тепло- и гидроизоляция
- г) стяжки
- д) покрытия

Составлена также отдельная технологическая карта на очистку поверхностей от мусора, пыли и грязи механизированным способом и вручную (ТТК 6.05.01.03, альбом I), так как эта работа является неотъемлемой частью общего технологического процесса устройства пола любого типа и может повторяться несколько раз. Удаление цементной пленки с подстилающего слоя или стяжки отдельно не учитывается, т.к. эта работа выполняется уборочной машиной при очистке поверхности от мусора и пыли.

При использовании картами для выявления сводных технико-экономических показателей строительных процессов по устройству пола заданной конструкции, а именно - трудоемкости, сто-

4
4
ности и расхода электроэнергии складываются показатели на устройство отдельных конструктивных элементов пола и к сумме добавляются соответствующие затраты на очистку поверхностей (в тех случаях, когда они не учтены в картах).

Типовые технологические карты составлены в соответствии с действующими строительными нормами и правилами (СНиП III-Б.14-62).

Расход материалов принят по СНиП (часть IV- сметные нормы).

Трудовые затраты и стоимость работ подсчитаны по ЕНИР"ам издания 1964 года (и частично 1965 и 1966 годов).

В технологических картах на календарных графиках трудоемкость на весь объем работ в человеко-днях показана дробью: в числителе - по калькуляции, в знаменателе - по графику (принятая).

Пунктирная линия показывает частичное использование механизмов и рабочих. Полное использование механизмов и рабочих осуществляется на параллельных работах. Одной сплошной линией показывается работа в одну смену, двумя линиями - работа в две смены.

Привязка технологических карт к конкретному объекту заключается в уточнении объемов работ, средств транспорта, потребности в материальных ресурсах, а также в уточнении графической схемы организации процесса соответственно фактическим габаритам той части здания или сооружения, для возведения которой привязываются типовые технологические карты. При этом методы выполнения работ, принятые в отобранных для привязки типовых картах, изменения не подлежат, а технико-экономические показатели строительного процесса, приведенные в картах могут изменяться в сторону их улучшения.

Подлежат уточнению также калькуляции трудовых затрат и сумма заработной платы по действующим на данном строительстве расценкам. При привязке типовых технологических карт к конкретным объектам, рекомендуется планировать устройство отдельных конструктивных элементов пола параллельно, с разрывом не более, чем на 1-2 захватки, с тем чтобы готовые участки пола вводились в эксплуатацию в сжатые сроки.

1967г	Типовые технологические карты на работы по устройству полов промышленных зданий	Технологические карты № 14-23	Общая пояснительная записка	Рабочим	ТТК 6.05.01. 14-23	Лист 2
-------	---	-------------------------------	-----------------------------	---------	--------------------	--------

I. Область применения

Технологическая карта разработана на устройство мозаичного покрытия пола (терапцо) при умеренных механических воздействиях толщиной 25 мм при марке раствора 300.

Технологическая карта может быть применена при других толщинах и марках раствора.

Мозаичное покрытие пола может устраиваться по бетонному подстилающему слою, по железобетонным плитам перекрытия и по цементно-песчаной стяжке, уложенной на тепло- или звукоизоляционный слой.

II. Технико-экономические показатели строительного процесса

1. Трудоемкость на корпус (10340 м²) - 3413,4 ч-д

2. Трудоемкость на 1000 м² - 330,0 ч-д

3. Выработка на I рабочего в смену:

$$\text{по калькуляции } \frac{10340}{3413,4} = 3,0 \text{ м}^2$$

$$\text{по технологической карте } \frac{10340}{3553,0} = 3,1 \text{ м}^2$$

4. Затраты машинного времени на корпус всего - 2126 м-см

в т.ч. мозаично-шлифовальной машины С-426 - 832 м-см

электрошлифовальной машины С-475 - 94 м-см

виброрейки И-52 - 800 м-см

площадочного вибратора С-414 - 400 м-см

5. Затраты электроэнергии на корпус - 3800 квт-ч

III. Организация и технология строительного процесса

До начала работ по устройству мозаичных полов должно быть закончено устройство оснований под полы, установлены оконные и дверные блоки, выполнены штукатурные и облицовочные работы, смонтированы санитарно-технические устройства.

Поверхность, на которую укладывается подготовительный слой из цементно-песчаного раствора, тщательно очищается от пыли, мусора и грязи, а также от цементной пленки.

Поверхность бетонного основания для лучшего сцепления с верхнележащим слоем должна иметь борозды, а при отсутствии борозд бетонное основание насекается вручную.

Непосредственно перед укладкой подготовительного слоя, основание промывается водой и грунтуется цементным молоком.

Для производства работ здание в плане разделено пополам на 4 захватки размером 72x36м. Каждая захватка делится на 24 полосы шириной 3м и длиной 36м.

Мозаичное покрытие устраивается из двух слоев- нижнего (подготовительного) из жесткого цементно-песчаного раствора состава I:3 или I:4 и верхнего слоя из цементного раствора с каменной крошкой, добавлением наполнителей (тонкомолотый горный песок, кирпичный щебень и др.) и в необходимых случаях пигментов.

Цементно-песчаный раствор для нижнего (подготовительно-

1967г.	ТИПОВЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ КАРТЫ НА РАБОТЫ ПО УСТРОЙСТВУ РОЛОВ ПОЛНЫШЕННЫХ ВЗАИМНО	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 20 Устройство мозаичного (терапцо) покрытия пола	Пояснительная записка	Файл №	ТТР	Лист
				I	6.05.01.20	I

го) слоя должен иметь подвижность, соответствующую погружению конуса на 25-35 мм при марке не ниже 75.

Раствор с каменной крошкой для верхнего лицевого слоя должен иметь подвижность, соответствующую осадке конуса не более 10 мм при марке не ниже 100.

Укладка подготовительного слоя из цементно-песчаного раствора производится через одну полосу. Полосы отделяются друг от друга маяками из деревянных брусков, которые крепятся к основанию быстротвердеющим раствором. Маяки фиксируют толщину подготовительного слоя, равную 20 мм, и служат направляющими для перемещения виброрейки. Способы укладки подготовительного слоя аналогичны устройству цементно-песчаной стяжки (см. ТТК № 12).

После укладки нижнего слоя покрытия, как только раствор скватится, но не дав ему отвердеть, устанавливают разделительные жилки и укладывают верхний слой из раствора с мраморной крошкой.

Жилки делают из стекла толщиной 3-5 мм, латуни, алюминия или нержавеющей стали толщиной 1-2 мм. Ширина стальных или металлических полос для устройства жилок должна быть несколько большей, чем толщина верхнего слоя покрытия.

Жилки расставляют по заранее намеченному рисунку. Рисунок мелом наносят на поверхность нижнего слоя и по этим линиям прорезают лопаткой раствор, вставляя в прорези жилки, а затем дополнительно закрепляют их цементным раствором.

По мере расстановки жилок ведут и укладку верхнего слоя мозаичного покрытия. Рекомендуется верхний слой укладывать

до затвердения раствора подготовительного слоя. Уложенный раствор разравнивают граблями и лопatkой, проверяя правильность укладки правилом по маякам (жилкам).

Не следует разравнивать раствор с каменной крошкой рейкой, так как крупная крошка будет перемещаться в большей степени, чем мелкая, и насыщение поверхности крошкой окажется неравномерным.

Для уплотнения верхнего слоя пользуются поверхностным вибратором, но при густом расположении жилок применение вибраторов затруднительно, так как под воздействием вибрации жилки могут смешаться, что приведет к нарушению рисунка пола. В этих случаях слой раствора уплотняют легким ручным катком или трамбовкой. В процессе уплотнения на поверхности покрытия скапливается цементное молоко, которое удаляют скребками с резиновой прокладкой.

После уплотнения раствора его поверхность выравнивают и заглаживают стальной гладилкой так, чтобы получить ровную поверхность покрытия. Горизонтальность и ровность поверхности покрытия при уплотнении периодически проверяют правилом. Для обеспечения необходимой прочности и качества свежеуложенное покрытие следует укрыть рогожами или матами и в течение 7-10 дней поливать водой один раз в сутки.

После достаточного затвердения раствора покрытия (обычно 3-6 дней) приступают к отделке его поверхности. Отделка заключается в грубой обдирке и шлифовании абразивными камнями. В процессе такой обработки с поверхности покрытия удаляется це-

1967г.	ТИПОВЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ КАРТЫ НА РАБОТЫ ПО УСТРОЙСТВУ РАСТОРОВ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 20 Устройство мозаичного (террасо) покрытия пола	Пояснительная записка	Разбом I	ТТР 6.05.01.20	Лист 2
--------	--	---	-----------------------	-------------	-------------------	-----------

ментная пленка и обнажается рисунок пола.

Кроме того, при обдирке обнаруживаются возможные дефекты покрытия; такие изъяны заделываются шпаклеванием этих мест раствором того же состава, что и покрытие. Если к качеству покрытия предъявляются повышенные требования, то его дополнительношлифуют абразивными камнями с более мелким зерном, затем обрабатывают шлифовальным порошком и полируют.

Обычно необходимое качество мозаичного покрытия, удовлетворяющего условиям его эксплуатации в промышленных зданиях, достигается обдиркой и шлифованием. Для этой цели пользуются мозаично-шлифовальной машиной С-426 (или О-7), производительностью 7,5 м²/час (4,0 м²/час) при ширине шлифуемой полосы 570 мм (316 мм). При работе таких машин вдоль стен, выступающих фундаментов под оборудование и т.п. остаются необработанные полосы покрытия.

Для отделки таких мест, а также плинтусов применяется электромолотильная машина С-475 с прямой и угловой головкой.

Для обдирки применяют абразивы с крупными зернами №16-24, для последующего шлифования № 46-80.

Перед началом работ пол очищают от мусора, увлажняют и посыпают кварцевым песком слоем 5-6 мм, затем приступают к обдирке мозаично-шлифовальной машиной. При обработке поверхности без песка увеличивается расход абразивов и, кроме того, крупные зерна оставляют на обнаженной поверхности каменной крошки царапины, ухудшающие внешний вид покрытия. При недостаточной подаче воды производительность машины снижается,

камни перегреваются и расход их увеличивается.

При повышенных требованиях к условиям эксплуатации полов, о чем должно быть указано в проекте, производят дополнительную отделку, при которой кроме шлифования выполняется пропитка флизатами или уплотняющими составами. Технология пропитки флизатами или уплотняющими составами см. в ТТК № 18.

IV. Организация и методы труда рабочих

Устройство мозаичного покрытия пола ведется бригадой из 27 звеньев общей численностью 67 человек. Состав звеньев по профессиям и перечень выполняемых ими работ приводится в таблице:

№ п/з звено-	Состав звена	Количе- ство чело- век в звене	Перечень работ
I	2	3	4
I-16	Облицовщик-мозаич- ник 4 разр. --" 3 разр. --" 2 разр.	I I I	Устройство мозаичных полов с очисткой основания, разметкой полов, приготовлением и полив- кой цементным молоком, ук- ладкой мачтных реек и раствора для подстилающего слоя с разравниванием и уплотнением; разметка рисунка с прокладкой жилок, приготовление мозаич- ного раствора, укладка раствора по рейке и уровню с разрав- ниванием и уплотнением. Уста- новка стеклянных жилок. Устройство плинтусов с приго- товлением раствора, очисткой и смачиванием основания, под- чисткой кромок.

1967г.	ТИПОВЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ КАРТЫ НА РАБОТЫ ПО УСТРОЙСТВУ ПОЛОВ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 20 Устройство мозаичного (террасного) покры- тия пола	Пояснительная записка	Рабочий план	ТТК 6.05.01.20	Лист 3
--------	---	---	--------------------------	-----------------	-------------------	-----------

I	2	3	4	58	I	2	3	4	58
I7	Рабочий 2 раз- рида	I	Покрытие поверхности пола рогожками или матами. Поливка водой в тече- ние 10 дней.		26-27	Облицовщик- мозаичник 4р.	I	Дошлифовка мест примыкания по- лов к стенам и колоннам вручную (после шлифовки машиной).	
I8-25	Облицовщик-мо- зайчик 4р. -р. 3р.	I	Отделка полов. Шлифовка поверх- ности пола со смачиванием водой и посыпкой песком. Грубая оттирка. Шлифовка поверхности с заделкой пор. Снятие шпаклевки, очистка и промывка поверхности пола.				I	Шлифовка поверхности плитнуса со смачиванием водой и посыпкой пес- ком, грубая оттирка, шпаклевка поверхности и заделка пор, очис- тка и промывка поверхности пола	
						Итого		67	

У. Калькуляция трудовых затрат

Н.п	Нифр норм	Наименование работ	Объем работ		Норма вре- мени на единицу измерения	Затраты труда на весь объ- ем работ	Расценка на едини- цу изме- рения	Стоимость труда на весь объ- ем работ	Примечания	
			Ед. изм.	Коли- чество- во	в ч-ч					
I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	
I	ЕНиР § 19-20A № 38	Устройство мозаичных полов с очи- сткой основания, разметкой полов, приготовлением цементного молока и поливкой основания, укладкой маяч- ных реек и раствора для подстилаю- щего слоя с разравниванием и уп- лотнением, разметка рисунка с прокладкой жилок, приготовление мозаичного раствора, укладка раст- вора по рейке и уровню с разрав- ниванием и уплотнением	м2	10340	1,3	1968,1	0-55,8	5769-72		
2	ЕНиР § 19-20A № 36	Добавлять на стеклянные жилки	м	21000	0,135	415,1	0-05,8	1218-00		
3	ЕНиР § 19-20Б	Устройство плинтусов с приготовле- нием раствора, очисткой и смачи- ванием основания, подчисткой кро- мок	м	570	0,58	44,2	0-25,9	147-63		
1967г.	Типовые технологические карты на работы по устройству полов промышленных зданий.	Технологическая карта № 20 Устройство мозаичного (терраццо) покрытия пола			Пояснительная за- писька, калькуля- ция трудовых зат- рат	Альбом II	ГГК 6.05.01.20	Лист 4		

I	2	3	4	5	59 6	7	8	9	10	59
4	ЕНиР № 4-2-2I № 5	Покрытие поверхности пола рогожами или матами	100м2	103,4	0,22	3,3	0-08,1	8-88		
5	ЕНиР № 4-2-2I № 4, К-10	Поливка водой за 10 раз	100м2	103,4	1,6	24,3	0-59,0	61-01		
6	ЕНиР № 19-20В № 1а примеч. №3, К-1,1 примеч. №2 К-1,2	Шлифовка поверхности пола со смачиванием водой и по- сыпкой песком, грубая от- тирка, шпаклевка поверхно- сти с заделкой пор, снятие шпаклевки, очистка и про- мышка поверхности пола	м2	10340	0,57	862,6	0-27,7	2864-13		
7	ЕНиР № 19-20В № 5а прим. №2 К-1,2	Допшлифовка мест призыва- ния полов к стенам и ко- лоннам вручную (после шлифовки машиной)	м	540	0,41	32,4	0-17,4	93-96		
8	ЕНиР № 19-20В прим. № 2	Шлифовка плинтусов вруч- ную	м	570	0,76	63,4	0-42,5	242-25		
Итого					3413,4		10405-13			
1967г.	Типовые технологические карты на работы по устройству полов из плитки и мозаики.	Технологическая карта № 20 Устройство мозаичного (терракот) покры- тия пола	Калькуляция трудовых затрат	Гильев А. И.	ГРН	Лист				
					6.05.01.20	5				

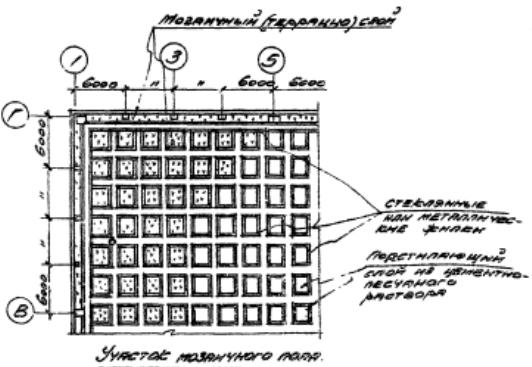
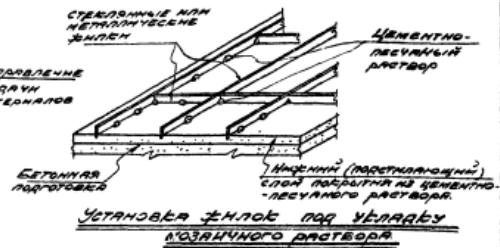
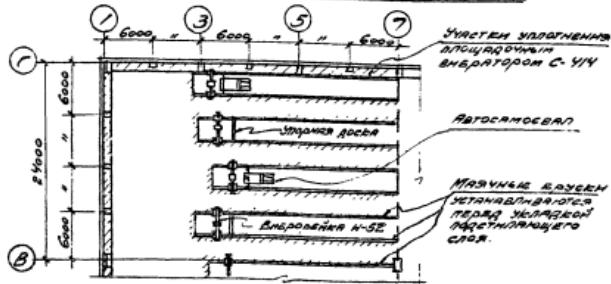
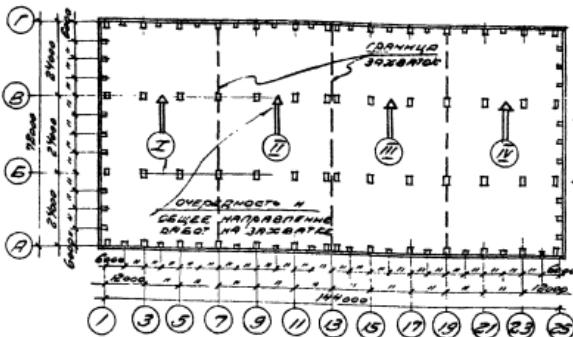
Основные материалы и полуфабрикаты

№ п/п	Наименование ма- териалов и полу- фабрикатов	Ед. изм.	Норма расхода на 100 м ²		Потреб- ность на корпус
			Коли- чество	Основание	
I	2	3	4	5	6
I	Раствор цементный 300	м3	2,18	СНиП ч. IV т.3 таб. 25-12	225,4
	состав: цемент 400	т	0,88	-"	85,8
	песок	м3	1,4	-"	144,8
	вода	м3	0,38	-"	39,3
2	Раствор декоративный	м3	1,53	-"	158,2
3	Цемент 400	т	0,05	-"	5,2
4	Песок кварцевый	м3	0,6	-"	62,0
5	Вода для полива	м3	3,5	Произв. нормы 1964г. § 31, таб.56	362,0
6	Рогожи или маты	м2	75,0	-" с учетом 2-крат- ной обрачивае- мости	7755,0
7	Стеклянные жишки толщиной 3-5 мм	м	203,1	Произв. нормы 1964г. § 74, т.145	21000

Машины, оборудование, инструмент, приспособления

№ п/п	Наименование	Характе- ристика	Ед. изм.	Коли- чество	Приме- чание
I. 1	Мозаично-шлифовальная машина	С-426	шт.	4	
I. 2	Электрошлифовальная	-"-	шт.	2	
I. 3	Плоскочочный вибратор	С-414	"	4	
I. 4	Виброрейка	И-52	"	8	
I. 5	Металлические гладилки	-	"	8	
I. 6	Правила	-	"	8	
I. 7	Контрольные рейки	Длина 3м	"	8	
I. 8	Кельмы	-	"	64	
I. 9	Молоток	-	"	16	
I. 10	Трамбовки	-	"	12	
I. 11	Лопата	-	"	16	
I. 12	Уровень	-	"	8	
I. 13	Стальные штыри	-	"	4	
I. 14	Мочалочные кисти	-	"	16	
I. 15	Ведра	-	"	12	
I. 16	Маячные рейки	-"-	м	3600	
I. 17	Шаблон для вытягивания плинтусов	-	шт	2	
I. 18	Упорные доски	Длина 3м	"	8	
I. 19	Скребки с резиновой прокладкой	-	шт	16	
I. 20	Бранделпойт	-	шт	1	
I. 21	Комплект гибких плангов	-	м	200	
I. 22	Грабли	-	шт	16	

1967г.	ТИПОВЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ КАРТЫ НА РАБОТЫ ПО УСТРОЙСТВУ ПЛОСКОХ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 20 Устройство мозаичного (терацио) покрытия пола	Материально-тех- нические ре- сурсы	РЛ6Б0М II	77К 6.05.01.20	Лист 6
--------	---	---	---	--------------	-------------------	-----------



1967г.	Типові технологічні схеми роботи по устроюству полів проміжніх залізниць	Технологічна схема № 20 Устройство мозаичного (терракото) покрівля поль	Організація стадіональних процесів	Лініон II	ТТК 6.05.01а	План
--------	--	--	------------------------------------	-----------	-----------------	------

ГРАФИК ПРОИЗВОДСТВА РАБОТ

62

62

НН п.п.	Наименование работ	Объем работ		Трудоемкость		Состав звена, профессия, разряд и количество человек в звене	Коли- чество работ занятых человек в звене	Рабочие дни										
		Ед. изм.	Коли- чество во	В ч-ч	В ч-д			1-6	7-12	13-18	19-24	25-30	31-36	37-42	43-48	49-54	55-60	61-66
1	Устройство мозаичных полов с очисткой основания, разметкой полов, приготовлением цементного молока и поливкой основания, удалкой малярных рабочих и раствором для подстилающего слоя с разравниванием и уплотнением, разметкой рисунка с прокладкой филок, приготовление мозаичного раствора, удалка раствора по рейке и уровню с разравниванием и уплотнением (в две смены)	М ²	10340	1,3	1968,1													
2	Установка стеклянных филок (в две смены)	М	21000	0,135	415,1													
3	Устройство плитиков с приготовлением раствора, очисткой и смачиванием основания, подчисткой кромок	М	570	0,53	44,2													
4	Покрытие поверхности пола рогожками или матами	100М ²	103,4	0,22	3,3													
5	Поливка водой в течение 10 дней	100М ²	103,4	1,6	24,3													
6	Шлифовка поверхности пола со смачиванием водой и песчанкой песком, грубая отирка, шпатлевка поверхности с заделкой пор, снятие шпатлевки, очистка и промывка поверхности пола	М ²	10340	0,57	862,6													
7	Дополнительная обработка мест примыкания полов к стенам и колоннам вручную (после шлифовки машиной)	М	540	0,41	32,4													
8	Шлифовка плитиков вручную	М	570	0,76	63,4													
	Итого				3493,9													
					3353,0													

1967г.	ТИПОВЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ КАРТЫ НА РАБОТЫ ПО УСТРОЙСТВУ ПОЛОВ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 20 Устройство мозаичного (терракцио) пола	ГРАФИК ПРОИЗВОДСТВА РАБОТ	Альбом II	ТТК 6.05.01.20	Лист 8
--------	---	--	---------------------------	-----------	----------------	--------

Отпечатано
в Новосибирском филиале ЦНТП
630064 г.Новосибирск, пр.Карла Маркса 1
выдано в печать: "5" IV 1978г.
заказ 982 тираж 500