

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
(ГОССТРОЙ СССР)

ТИПОВЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ КАРТЫ

РАЗДЕЛ 06

АЛЬБОМ 06.03

УСТРОЙСТВО ПОКРЫТИЙ ПОЛОВ ИЗ ШТУЧНЫХ И РУЛОННЫХ
МАТЕРИАЛОВ.

Цена 3-12

ОГЛАВЛЕНИЕ АЛЬБОМА

	сер.	стр.
Общая пояснительная записка	3	
<u>Типовая технологическая карта № 24</u>		
Устройство пола из брусчатки по песчаному		
подстилающему слою	5	58
<u>Типовая технологическая карта № 25</u>		
Устройство пола из клинкерного кирпича на ребро по		
песчаному подстилающему слою	11	60
<u>Типовая технологическая карта № 26</u>		
Устройство полов из бетонных плиток по прослойке		
из цементно-песчаного раствора	17	66
<u>Типовая технологическая карта № 27</u>		
Устройство полов из мозаичных (терраццо) плиток по		
прослойке из цементно-песчаного раствора	28	72
<u>Типовая технологическая карта № 28</u>		
Устройство полов из керамических плиток по прослойке		
из цементно-песчаного раствора	29	79
<u>Типовая технологическая карта № 29</u>		
Устройство полов из керамических плиток по прослойке		
из битумной мастики	35	85
<u>Типовая технологическая карта № 30</u>		
Устройство полов из чугунных плит на песчаной		
прослойке	41	91
<u>Типовая технологическая карта № 31</u>		
Устройство полов из чугунных плиток на прослойке		
из цементно-песчаного раствора	48	97
<u>Типовая технологическая карта № 32</u>		
Устройство досчатых полов по железобетонному		
перекрытию		58
<u>Типовая технологическая карта № 33</u>		
Устройство полов из паркетных досок по железобетон-		
ному перекрытию		60
<u>Типовая технологическая карта № 34</u>		
Устройство покрытия пола из наборного паркета по		
цементно-песчаной стяжке		66
<u>Типовая технологическая карта № 35</u>		
Устройство покрытия пола из штучного паркета по		
цементно-песчаной стяжке		72
<u>Типовая технологическая карта № 36</u>		
Устройство покрытия пола из линолеума по цементно-		
песчаной стяжке		79
<u>Типовая технологическая карта № 37</u>		
Устройство покрытия пола из резинового линолеума		
(резины) по цементно-песчаной стяжке		85
<u>Типовая технологическая карта № 38</u>		
Устройство полов из поливинилхлоридных плиток по		
цементно-песчаной стяжке		91
<u>Типовая технологическая карта № 39</u>		
Устройство полов из кумароновых плиток по цементно-		
песчаной стяжке		97

196 г.

ТИПОВЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ КАРТЫ
НА РАБОТЫ ПО УСТРОЙСТВУ ПОЛОВ
ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ.

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ КАРТЫ
№ 24-39

Оглавление

Лист №

ГК
6.05.01.24
- 89

Лист

Г.Т.К. 06-03

ОБЩАЯ ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Типовые технологические карты на работы по устройству полов промышленных зданий (альбом № 24-89) разработаны институтом Промстройпроект по плану типового проектирования на 1967 год, в соответствии с программой работ, согласованной с Управлением организации и нормирования труда Госстроя СССР и утвержденной техническим Управлением Госстроя СССР.

Полный комплект типовых технологических карт на работы по устройству полов промышленных зданий состоит из трех альбомов: Альбом I - Подготовка поверхности оснований, устройство подстилающих слоев, тепло- и гидроизоляции и стяжек (карты № I-13).

Альбом II - Устройство покрытий полов (карты № I4-23)

Альбом III - Устройство покрытий полов (карты № 24-89)

Типовые технологические карты разработаны с целью внедрения в строительство рациональных методов организации труда и производства работ по устройству полов промышленных зданий и, в конечном счете, снижения трудоемкости, стоимости работ и повышения их качества.

Типовые технологические карты предназначены для применения при разработке проектов организации строительства и проектов производства работ, а после привязки к конкретным объектам в качестве руководства для производителей работ, мастеров и бригадиров.

Типовые технологические карты выполнены в соответствии с "Методическими указаниями по разработке технологических карт в строительстве", составленными НИИОМТП и утвержденными Тех.Упр. Госстроя СССР 2 июля 1964 года и содержат следующие разделы:

I. Область применения

II. Техничко-экономические показатели строительного процесса.

III. Организация и технология строительного процесса.

IV. Организация и методы труда рабочих

V. Расчет транспорта материалов (данные для составления калькуляции трудовых затрат)

VI. Калькуляция трудовых затрат.

VII. Схемы организации работ на корпусе с указанием последовательности и методов производства работ, их механизации и способов транспортировки материалов.

VIII. График выполнения работ и потребности в материально-технических ресурсах.

Типовые технологические карты разработаны применительно к корпусу размером 72 x 144 м, состоящему из двух унифицированных типовых секций размером 72 x 72 м.

Для полов, устраиваемых по перекрытию, здание принято 2-х этажным. В этом случае материалы подаются на выносную площадку, устраиваемую из лесов конструкции "Промстройпроект". Для полов, предназначенных к устройству только в административных помещениях, как например, досчатые, паркетные, из кумароновых плиток, из линолеума и релина и т.д. отводится только часть вышеуказанного корпуса.

Типы полов и их конструктивная характеристика приняты в соответствии с Указаниями по проектированию полов СН 300-65.

В основу технологии работ по устройству полов промышленных зданий принят, как правило, механизированный способ ведения работ и только в местах, недоступных машинам, работы производятся вручную. Вручную также производятся работы, для механизации которых машины пока не выпускаются (напр. укладка теплоизоляционных плит, плиток покрытий полов и др.).

В основу организации работ по устройству полов принят поточно-расчлененный метод, позволяющий шире использовать современные строительные и транспортные машины и механизмы, при этом обращено особое внимание на правильность комплектования бригад и звеньев в соответствии с трудоемкостью отдельных процессов основных, вспомогательных и транспортных работ.

8

В.И.Иванов
А.И.Иванов
В.И.Иванов

Нач. отдела
Инженер
Инженер
Инженер
Инженер

Госстрой СССР
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
г. Москва

1967 г.

ТИПОВЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ КАРТЫ
НА РАБОТЫ ПО УСТРОЙСТВУ ПОЛОВ
ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ КАРТЫ
№ 24-89

Общая пояснитель-
ная записка

Альбом III

Г.Т.К.
6.05.01.24-
89

Лист
I

4

Картами охвачены следующие конструктивные элементы пода:

- а) поверхность оснований под полы;
- б) подстилкиные слои,
- в) тепло - и гидроизоляция,
- г) стяжки,
- д) покрытия.

При пользовании картами для выявления сводных технико-экономических показателей строительных процессов по устройству пола заданной конструкции, а именно — трудоемкости, стоимости и расхода электроэнергии складываются показатели на устройство отдельных конструктивных элементов пола и к сумме добавляются соответствующие затраты на очистку поверхностей (в тех случаях, когда они не учтены в картах).

Типовые технологические карты составлены в соответствии с действующими строительными нормами и правилами (СНиП III-V.14-62).

Расход материалов и полуфабрикатов принят по СНИП'у (часть IV - сметные нормы).

Трудовые затраты и стоимость работ подсчитаны по ЕНИРам издания 1964 года (и частично 1965 и 1966 годов).

В технологических картах на календарных графиках трудоемкость на весь объем работ в человеко-днях показана дробью: в числителе - по калькуляции, в знаменателе - по графику (прямая). Пунктирная линия показывает частичное использование механизмов. Полное использование механизмов происходит на параллельных работах. Одной сплошной линией показывается работа в I смену, а двумя - работа в 2 смены.

Привязка технологических карт к конкретному объекту заключается в уточнении объемов работ, средств транспорта, потребности в материальных ресурсах, а также в уточнении графической схемы организации процесса соответственно фактическим габаритам той части здания или сооружения, для возведения которой привязываются типовые технологические карты. При этом методы выполнения работ, принятые в отобранных для привязки типовых картах, изменению не подлежат, а технико-экономические показатели строительного процесса, приведенные в картах, могут изменяться в сторону их улучшения.

Подлежат уточнению также калькуляция трудовых затрат и сумма заработной платы по действующим на данном строительстве расценкам.

При привязке карт и производстве работ должно быть учтено следующее:

Г. Прослойки из цементно-песчаного раствора должны твердеть во влажной среде; для этого рекомендуется через сутки после укладки полов засыпать их слоем опилок толщ. 30 мм и в течение 7-10 дней поливать водой с учетом температуры и влажности воздуха в помещении.

2. Раствор для цементно-песчаных прослоек должен быть жесткой консистенции (осадка конуса 2-4 см) во избежание большой осадки прослойки под тяжестью плиток покрытия пола.

3. Цементная пленка сдирается машиной при очистке поверхности от пыли и мусора; в связи с этим указанная работа не нормируется.

Работы по устройству полов должны производиться с обязательным соблюдением правил техники безопасности (см. СНиП II-A.П-62).

При производстве работ с холодными мастиками строго руководствоваться правилами техники безопасности, при этом следует обращать внимание на непрерывное проветривание помещений, разрешать курить в специально отведенных местах и не допускать никаких работ при которых возможно образование искр.

ГОСУДАРСТВУ СССР
ПРОМТРУИМПЕКТ
г. Москва

№ строки	наименование
1	Генеральный директор
2	Инженер
3	Проверка

1967г.	ТИПОВЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ КАРТЫ НА РАБОТЫ ПО УСТРОЙСТВУ ПОЛОВ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ	ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ КАРТЫ № 24-89	Общая пояснитель- ная записка	ВЛАСИМ III	ТТК 6.05.01.24- 89	ЛИСТ 2
--------	---	----------------------------------	----------------------------------	------------	--------------------------	-----------

I. Область применения

Технологическая карта разработана на устройство полов из брусчатки на песчаном подстилающем слое.

Полы из брусчатки устраиваются в промышленных зданиях.

II. Технико-экономические показатели
строительного процесса

1. Трудоемкость на корпус (10340 м²) - 1077,3 ч-д
2. Трудоемкость на 1000 м² - 104,6 ч-д
3. Выработка на I рабочего в смену:
по калькуляции - $\frac{10340}{1077,3} = 9,5$ м²
по технологической карте - $\frac{10340}{1070,7} = 9,6$ м²
4. Затраты машинного времени на корпус - 50 м-см
в том числе:
автогрейдер - 3 м-см
самоходный каток - 9 м-см
автокран - 35 м-см

III. Организация и технология строительного
процесса

Работы по устройству полов из брусчатки на песчаном подстилающем слое ведутся после окончания общестроительных и монтажных работ на половине корпуса (72 x 72).

Работы по устройству пола ведутся в следующей очердности:

- а) устройство подстилающего слоя из песка
- б) устройство пола из брусчатки
- в) уплотнение покрытия пола катком.

По утрамбованному грунту выполняется подстилающий слой из крупно или среднезернистого песка.

Подстилающий слой из песка выполняется в 2 этапа:

На первом этапе производится доставка песка автосамосвалами к месту работы, его отсыпка, разравнивание и планировка автогрейдером.

На 2-м этапе производится уплотнение подстилающего слоя катком, а в местах, недоступных катку - вручную с проливкой водой, а затем окончательная планировка песчаного подстилающего слоя вручную по отметкам.

После окончания устройства подстилающего слоя на захватке производится укладка пола из брусчатки.

Весь корпус разбит на 6 захваток. Каждая захватка делится на 6 участков шириной по 4 м и длиной 72 м.

Последовательность и направление работ устанавливается с учетом обеспечения сохранности подстилающего слоя из песка.

На участках брусчатка должна укладываться по шнуру рядами, расположенными перпендикулярно направлению движения с соблюдением перевязки швов в смежных рядах на $\frac{1}{3}$ - $\frac{1}{2}$ длины камня.

В пределах каждого ряда брусчатку укладывают вплотную, а между рядами оставляют швы шириной не более 5 мм.

Покрытие перед заполнением швов укатывается самоходными катками с умеренной поливкой водой до прекращения просадки, а в местах, недоступных каткам, уплотнение производится ручными трамбовками.

РОССТРОЙОБЩ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ г. Москва	Инв. отдела	Денисов
	Инв. №	1077,3
	Инв. №	104,6
	Инв. №	9,5
	Инв. №	9,6
	Инв. №	50
	Инв. №	3
	Инв. №	9
	Инв. №	35
	Инв. №	1077,3
	Инв. №	104,6
	Инв. №	9,5
	Инв. №	9,6
	Инв. №	50
	Инв. №	3
	Инв. №	9
	Инв. №	35
	Инв. №	1077,3
	Инв. №	104,6
	Инв. №	9,5
	Инв. №	9,6
	Инв. №	50
	Инв. №	3
	Инв. №	9
	Инв. №	35
	Инв. №	1077,3
	Инв. №	104,6
	Инв. №	9,5
	Инв. №	9,6
	Инв. №	50
	Инв. №	3
	Инв. №	9
	Инв. №	35
	Инв. №	1077,3
	Инв. №	104,6
	Инв. №	9,5
	Инв. №	9,6
	Инв. №	50
	Инв. №	3
	Инв. №	9
	Инв. №	35
	Инв. №	1077,3
	Инв. №	104,6
	Инв. №	9,5
	Инв. №	9,6
	Инв. №	50
	Инв. №	3
	Инв. №	9
	Инв. №	35
	Инв. №	1077,3
	Инв. №	104,6
	Инв. №	9,5
	Инв. №	9,6
	Инв. №	50
	Инв. №	3
	Инв. №	9
	Инв. №	35
	Инв. №	1077,3
	Инв. №	104,6
	Инв. №	9,5
	Инв. №	9,6
	Инв. №	50
	Инв. №	3
	Инв. №	9
	Инв. №	35
	Инв. №	1077,3
	Инв. №	104,6
	Инв. №	9,5
	Инв. №	9,6
	Инв. №	50
	Инв. №	3
	Инв. №	9
	Инв. №	35
	Инв. №	1077,3
	Инв. №	104,6
	Инв. №	9,5
	Инв. №	9,6
	Инв. №	50
	Инв. №	3
	Инв. №	9
	Инв. №	35
	Инв. №	1077,3
	Инв. №	104,6
	Инв. №	9,5
	Инв. №	9,6
	Инв. №	50
	Инв. №	3
	Инв. №	9
	Инв. №	35
	Инв. №	1077,3
	Инв. №	104,6
	Инв. №	9,5
	Инв. №	9,6
	Инв. №	50
	Инв. №	3
	Инв. №	9
	Инв. №	35
	Инв. №	1077,3
	Инв. №	104,6
	Инв. №	9,5
	Инв. №	9,6
	Инв. №	50
	Инв. №	3
	Инв. №	9
	Инв. №	35
	Инв. №	1077,3
	Инв. №	104,6
	Инв. №	9,5
	Инв. №	9,6
	Инв. №	50
	Инв. №	3
	Инв. №	9
	Инв. №	35
	Инв. №	1077,3
	Инв. №	104,6
	Инв. №	9,5
	Инв. №	9,6
	Инв. №	50
	Инв. №	3
	Инв. №	9
	Инв. №	35
	Инв. №	1077,3
	Инв. №	104,6
	Инв. №	9,5
	Инв. №	9,6
	Инв. №	50
	Инв. №	3
	Инв. №	9
	Инв. №	35
	Инв. №	1077,3
	Инв. №	104,6
	Инв. №	9,5
	Инв. №	9,6
	Инв. №	50
	Инв. №	3
	Инв. №	9
	Инв. №	35
	Инв. №	1077,3
	Инв. №	104,6
	Инв. №	9,5
	Инв. №	9,6
	Инв. №	50
	Инв. №	3
	Инв. №	9
	Инв. №	35
	Инв. №	1077,3
	Инв. №	104,6
	Инв. №	9,5
	Инв. №	9,6
	Инв. №	50
	Инв. №	3
	Инв. №	9
	Инв. №	35
	Инв. №	1077,3
	Инв. №	104,6
	Инв. №	9,5
	Инв. №	9,6
	Инв. №	50
	Инв. №	3
	Инв. №	9
	Инв. №	35
	Инв. №	1077,3
	Инв. №	104,6
	Инв. №	9,5
	Инв. №	9,6
	Инв. №	50
	Инв. №	3
	Инв. №	9
	Инв. №	35
	Инв. №	1077,3
	Инв. №	104,6
	Инв. №	9,5
	Инв. №	9,6
	Инв. №	50
	Инв. №	3
	Инв. №	9
	Инв. №	35
	Инв. №	1077,3
	Инв. №	104,6
	Инв. №	9,5
	Инв. №	9,6
	Инв. №	50
	Инв. №	3
	Инв. №	9
	Инв. №	35
	Инв. №	1077,3
	Инв. №	104,6
	Инв. №	9,5
	Инв. №	9,6
	Инв. №	50
	Инв. №	3
	Инв. №	9
	Инв. №	35
	Инв. №	1077,3
	Инв. №	104,6
	Инв. №	9,5
	Инв. №	9,6
	Инв. №	50
	Инв. №	3
	Инв. №	9
	Инв. №	35
	Инв. №	1077,3
	Инв. №	104,6
	Инв. №	9,5
	Инв. №	9,6
	Инв. №	50
	Инв. №	3
	Инв. №	9
	Инв. №	35
	Инв. №	1077,3
	Инв. №	104,6
	Инв. №	9,5
	Инв. №	9,6
	Инв. №	50
	Инв. №	3
	Инв. №	9
	Инв. №	35
	Инв. №	1077,3
	Инв. №	104,6
	Инв. №	9,5
	Инв. №	9,6
	Инв. №	50
	Инв. №	3
	Инв. №	9
	Инв. №	35
	Инв. №	1077,3
	Инв. №	104,6
	Инв. №	9,5
	Инв. №	9,6
	Инв. №	50
	Инв. №	3
	Инв. №	9
	Инв. №	35
	Инв. №	1077,3
	Инв. №	104,6
	Инв. №	9,5
	Инв. №	9,6
	Инв. №	50
	Инв. №	3
	Инв. №	9
	Инв. №	35
	Инв. №	1077,3
	Инв. №	104,6
	Инв. №	9,5
	Инв. №	9,6
	Инв. №	50
	Инв. №	3
	Инв. №	9
	Инв. №	35
	Инв. №	1077,3
	Инв. №	104,6
	Инв. №	9,5
	Инв. №	9,6
	Инв. №	50
	Инв. №	3
	Инв. №	9
	Инв. №	35
	Инв. №	1077,3
	Инв. №	104,6
	Инв. №	9,5
	Инв. №	9,6
	Инв. №	50
	Инв. №	3
	Инв. №	9
	Инв. №	35
	Инв. №	1077,3
	Инв. №	104,6
	Инв. №	9,5
	Инв. №	9,6
	Инв. №	50
	Инв. №	3
	Инв. №	9
	Инв. №	35
	Инв. №	1077,3
	Инв. №	104,6
	Инв. №	9,5
	Инв. №	9,6
	Инв. №	50
	Инв. №	3
	Инв. №	9
	Инв. №	35
	Инв. №	1077,3
	Инв. №	104,6
	Инв. №	9,5
	Инв. №	9,6
	Инв. №	50
	Инв. №	3
	Инв. №	9
	Инв. №	35
	Инв. №	1077,3
	Инв. №	104,6
	Инв. №	9,5
	Инв. №	9,6
	Инв. №	50
	Инв. №	3
	Инв. №	9
	Инв. №	35
	Инв. №	1077,3
	Инв. №	104,6
	Инв. №	9,5
	Инв. №	9,6
	Инв. №	50
	Инв. №	3
	Инв. №	9
	Инв. №	35
	Инв. №	1077,3
	Инв. №	104,6
	Инв. №	9,5
	Инв. №	9,6
	Инв. №	50
	Инв. №	3
	Инв. №	9
	Инв. №	35
	Инв. №	1077,3
	Инв. №	104,6
	Инв. №	9,5
	Инв. №	9,6
	Инв. №	50
	Инв. №	3
	Инв. №	9
	Инв. №	35
	Инв. №	1077,3
	Инв. №	104,6
	Инв. №	9,5
	Инв. №	9,6
	Инв. №	50
	Инв. №	3
	Инв. №	9
	Инв. №	35
	Инв. №	1077,3
	Инв. №	104,6
	Инв. №	9,5
	Инв. №	9,6
	Инв. №	50
	Инв. №	3
	Инв. №	9
	Инв. №	35
	Инв. №	1077,3
	Инв. №	104,6
	Инв. №	9,5
	Инв. №	9,6
	Инв. №	50
	Инв. №	3
	Инв. №	9
	Инв. №	35
	Инв. №	1077,3
	Инв. №	104,6
	Инв. №	9,5
	Инв. №	9,6
	Инв. №	50
	Инв. №	3
	Инв. №	9
	Инв. №	35
	Инв. №	1077,3
	Инв. №	104,6
	Инв. №	9,5
	Инв. №	9,6
	Инв. №	50
	Инв. №	3
	Инв. №	9
	Инв. №	35
	Инв. №	1077,3
	Инв. №	104,6
	Инв. №	9,5
	Инв. №	9,6
	Инв. №	50
	Инв. №	3
	Инв. №	9
	Инв. №	35
	Инв. №	1077,3
	Инв. №	104,6
	Инв. №	9,5
	Инв. №	9,6
	Инв. №	50
	Инв. №	3
	Инв. №	9
	Инв. №	35
	Инв. №	1077,3
	Инв. №	104,6
	Инв. №	9,5
	Инв. №	9,6
	Инв. №	50
	Инв. №	3
	Инв. №	9
	Инв. №	35
	Инв. №	1077,3
	Инв. №	104,6
	Инв. №	9,5
	Инв. №	9,6
	Инв. №	50
	Инв. №	3
	Инв. №	9
	Инв. №	35
	Инв. №	1077,3
	Инв. №	104,6
	Инв. №	9,5
	Инв. №	9,6
	Инв. №	50
	Инв. №	3
	Инв. №	9
	Инв. №	35
	Инв. №	1077,3
	Инв. №	104,6
	Инв. №	9,5
	Инв. №	9,6
	Инв. №	50
	Инв. №	3
	Инв. №	9
	Инв. №	35
	Инв. №	1077,3
	Инв. №	104,6
	Инв. №	9,5
	Инв. №	9,6
	Инв. №	50
	Инв. №	3
	Инв. №	9
	Инв. №	35
	Инв. №	1077,3
	Инв. №	104,6
	Инв. №	9,5
	Инв. №	9,6
	Инв. №	50
	Инв. №	3
	Инв. №	9
	Инв. №	35
	Инв. №	1077,3
	Инв. №	104,6
	Инв. №	9,5
	Инв. №	9,6
	Инв. №	50
	Инв. №	3
	Инв. №	9
	Инв. №	35
	Инв. №	1077,3
	Инв. №	104,6
	Инв. №	9,5
	Инв. №	9,6
	Инв. №	50
	Инв. №	3
	Инв. №	9
	Инв. №	35
	Инв. №	1077,3
	Инв. №	104,6
	Инв. №	9,5
	Инв. №	9,6
	Инв. №	50
	Инв. №	3
	Инв. №	9
	Инв. №	35
	Инв. №	1077,3
	Инв. №	104,6
	Инв. №	9,5
	Инв. №	9,6
	Инв. №	50
	Инв. №	3
	Инв. №	9
	Инв. №	35
	Инв. №	1077,3
	Инв. №	104,6
	Инв. №	9,5
	Инв. №	9,6
	Инв. №	50
	Инв. №	3
	Инв. №	9
	Инв. №	35
	Инв. №	1077,3
	Инв. №	104,6
	Инв. №	9,5
	Инв. №	9,6
	Инв. №	50
	Инв. №	3
	Инв. №	9
	Инв. №	35
	Инв. №	1077,3
	Инв. №	104,6
	Инв. №	9,5
	Инв. №	9,6
	Инв. №	50
	Инв. №	3
	Инв. №	9
	Инв. №	35
	Инв. №	1077,3
	Инв. №	104,6
	Инв. №	9,5
	Инв. №	9,6
	Инв. №	50
	Инв. №	3
	Инв. №	9
	Инв. №	35
	Инв. №	1077,3
	Инв. №	104,6
	Инв. №	9,5
	Инв. №	9,6
	Инв. №	50
	Инв. №	3
	Инв. №	9
	Инв. №	35
</		

После этого ямы заполняются песком вручную.

Транспортировка брусчатки на объект производится автопарком на поддонах и разгружается в зоне работ.

Транспортировка брусчатки в зоне работ производится на ручных тележках.

Ровность покрытия из брусчатки проверяется 2-х метровой рейкой, просветы между покрытием и рейкой не должны превышать 10 мм.

На одной захватке ведутся работы непосредственно по укладке полов из брусчатки.

Подготовка материалов для 2-й смены (брусчатка) производится в первую смену.

Параллельно на соседних захватках ведутся работы по устройству песчаного подстилающего слоя в одну смену.

IV. Организация и методы труда рабочих

Устройство полов из брусчатки по песчаному подстилающему слою выполняется бригадой из 16 звеньев общей численности 32 человека. Состав звеньев по профессиям и перечень выполняемых ими работ приводится в нижеследующей таблице.

№ звеньев	Состав звена по профессиям	К-во человек в звене	Перечень работ
1	2	3	4
I-I2	Мостовщик 5 разряда - " - 2 разряда	I I	Укладка пола из брусчатки Заполнение ямоз песком. Транспортировка материалов в зоне работ на ручных тележках.
I3	Машинист 5 разряда	I	Разравнивание и планировка песка автогрейдером.
I4	Машинист 5 разряда	I	Уплотнение песчаной прослойки и покрытия пола самоходным катком.
I5	Землекоп 3 разряда	2	Окончательная планировка песчаного слоя вручную по отметкам, поливка песка.
	Бетонщик 3 разряда	I	Уплотнение песка и покрытия после вручную в местах, недоступных катку.
I6	Шофер-машинист 5 разряда Тележалник 2 разряда	I 2	Разгрузка брусчатки крапом с автотранспорта в зоне работ.

1967г.

Типовые технологические карты
на работы по устройству полов
промышленных зданий

Технологическая карта № 24
Устройство пола из брусчатки по песчаному
подстилающему слою

Пояснительная
записка

ДЛБСН II

ГТК
6.05.01.24

Лист
2

ПРОЕКТИРОВАНО
Г. МОСКВА

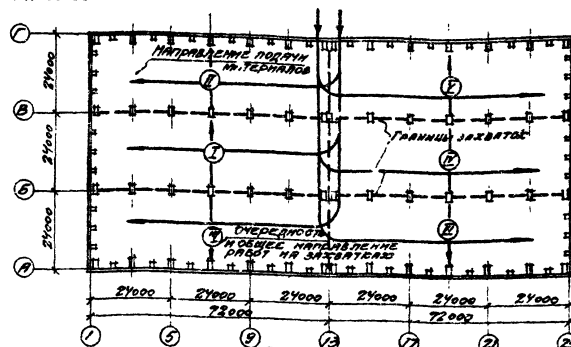
7.7.4 03.03

7

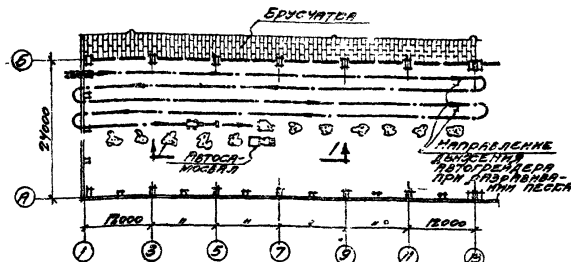
УІ. КАЛЬКУЛЯЦИЯ ТРУДОВЫХ ЗАТРАТ

№ пп	Шифр норм	Наименование работ	Объемы работ		Нормы времени на единицу измерения в ч-ч	Затраты труда на весь объем работ в ч-ч	Расценка на единицу измерения в руб. коп.	Стоимость затрат труда на весь объем работ в руб. коп.	Примечание
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
I. Устройство пола из брусчатки									
1	ЕНиР §17-1 т.2 № 2	Разравнивание и планировка песка автогрейдером	100м2	90,55	0,24	3,2	0-13,5	12-22	К=1,5 по таб. I гл. I
2	§17-22 6г § 2-1-30	Разравнивание и планировка песка вручную с трамбованием в местах недоступных механизмам	"	12,85	4,9+2,2=7,1	13,8	1,69+0,985=2-62,5	33-78,1	
3	§ 4-2-2I № 4	Поливка поверхности песка водой из брандспойта за 3 раза	"	103,4	0,48	7,2	0-17,7	18-80,1	
4	§ 2-1-17 № 4а	Уплотнение песка катком	"	90,55	0,52	6,8	0-29,5	26-71,2	10 проходов катка по одному месту
5	§ 2-1-29 т. I № 2д	Окончательная планировка песчаного слоя по данным визирочных отметок	"	90,55	6,7	88,7	2-85	258-06,7	
6	§ 19-29 таб. I	Устройство полов из брусчатки по песку с заполнением швов песком	100м2	103,4	0-56	846,5	0-26,4	2729-76	0,63-0,07=0,56 0,29,4-0,03=0,26,4
7	См. расчет ТТК № 30	Уплотнение покрытия пола катком	"	90,55	0,18	2,3	0-10,1	9-14,5	Укладка п. слоя 100 мм (разравнив. планир. и уплот. песка) составит 0,07 ч-ч 0,08 руб.
8	§2-1-30 №5	Уплотнение покрытия пола вручную	"	12,85	3,2	6,0	1-18	15-16,3	
Итого основные работы			-	-	-	974,0	-	3108-09,9	
II. Транспортные работы									
9	§ 1-3 таб. 2 № 1б	Разгрузка брусчатки с автотранспорта краном (трудозатраты такелажника)	т	1964	0,24	68,9	0-08,9	174-79,6	такелажники
10	"	Те же операции (трудозатраты машиниста)	т	1964	0,12	34,4	0-06,7	131-58,8	машинист
Итого транспортные работы			-	-	-	103,3	-	206-38,4	
Всего			-	-	-	1077,8	-	3309-48,3	
к) Брусчатка на объект подается на поддонах автотранспортом (ЗИЛ-164 или Автоскраном 4030)									
1967г.	ТИПОВЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ КАРТЫ НА РАБОТЫ ПО УСТРОЙСТВУ ПОЛОВ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ		ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 24 Устройство пола из брусчатки по песчаному подстилающему слою				Калькуляция трудовых затрат	Д. Лисовиц	ТТК 6.05.01.24 ЛНСТ 3

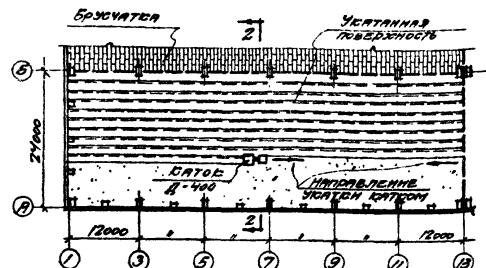
Проект
 Промышленный
 объект
 г. Москва
 Инженер
 М. И. Сидоров
 Инженер
 С. И. Петров
 Инженер
 В. И. Иванов



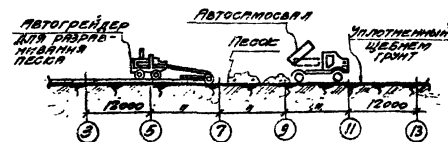
ПЛАН М 1:1000

ОРГАНИЗАЦИЯ РАБОТ НА БОРТУ

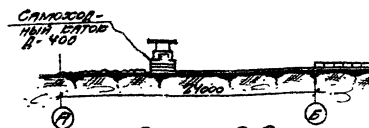
ФРАГМЕНТ ПЛАНА М 1:500

СХЕМА ПРОИЗВОДСТВА РАБОТ НА ЗАХВАТЕ ПО РАЗРАВНИВАНИЮ ПЕСКА АВТОГРЕЙДЕРОМ

ФРАГМЕНТ ПЛАНА М 1:500

СХЕМА ПРОИЗВОДСТВА РАБОТ ПО УСТАНОВКЕ ПЕСЧАНОГО ПОДОПТИКАЮЩЕГО СЛОЯ САТОВОМ

РАЗРЕЗ 1-1



РАЗРЕЗ 2-2

АВТОГРЕЙДЕР
ПО ПИЩЕ ПО
РАБОТЫ
УСТАНОВКА
ПОВЕРХНОСТИ
САТОВ 8-400
УПЛОТНИТЕЛЬ
ШЕБЕНА ТРАКТОР

ПРОЕКТ

1967г.

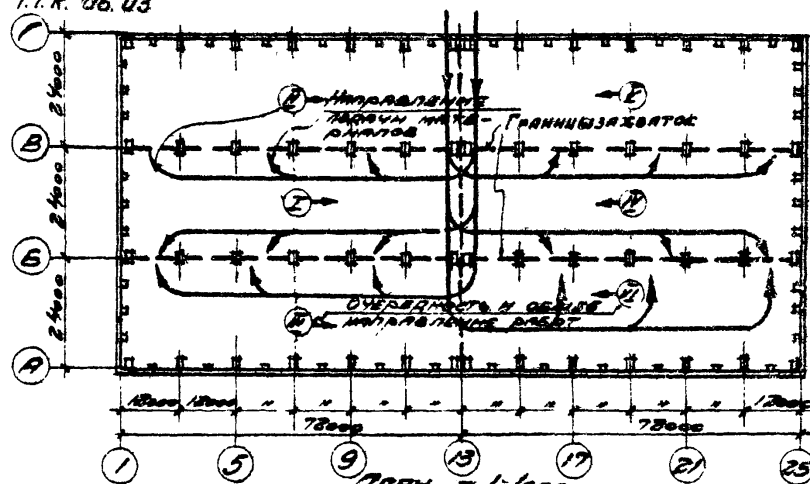
ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ КАРТЫ
НА РАБОТЫ ПО УСТРОЙСТВУ
ПОЛОВ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА М 2У
УСТРОЙСТВО ПОЛА ИЗ БРУСЧАТКИ
РАМКАМИ ИЛИ И ДРУГОЙ
НЕИЗВЕСТНОЙ ПРЕДМЕТЫ

ОРГАНИЗАЦИЯ
СТРОИТЕЛЬНОГО
ПРОЦЕССА

АЛБЕОМ II

ТТК
6.05.01.24ЛИСТ
4



Организация работ на корпусе

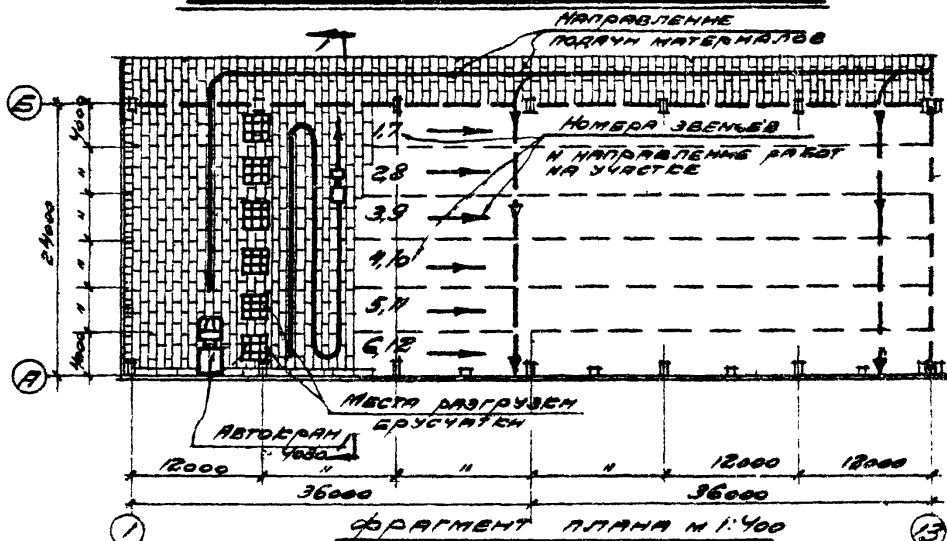


СХЕМА ПРОИЗВОДСТВА РАБОТ НА ЗАХВАТКЕ ПО УСТРОЙСТВУ ПОЛА НА ВРУСАТКАХ.

NOV 27 5 11 PM	STEN 1908	Sten
IN NOV 11 AM	MAT 1908	Mat
DEC 10 11 PM	STEN 1908	Sten
MCDONN 1908	STEN 1908	Sten
STEN 1908	STEN 1908	Sten

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ
ПРОМЫШЛЕННЫЙ ПРОЕКТ
С. МОСКВА

1967г	Типовые технологические карты на работы по устройству полов промышленных зданий.	Технологическая карта № 24. Устройство пола из брусчатем по песчаному подстилающему слою	Организация строительного процесса	Альбом III	ТТК 505.01.24	Лист 5
-------	--	--	------------------------------------	------------	---------------	--------

ТТК. 06.03

ГРАФИК ВЫПОЛНЕНИЯ РАБОТ

N N	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ	ОБЪЕМ РАБОТ		ТРУДОЕМОСТЬ		СОСТАВ БРИГАДЫ (ЗВЕНЬ) ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ РАЗРЯД РАБОТНИКА	К-во звеньев	РАБОЧЕЕ ВРЕМЯ							
		ЕД. ИЗМ.	КОЛ-ВО	НА ОБЪЕМ РАБОТЫ	НА ОБЪЕМ РАБОТЫ			1-6	7-12	13-18	19-24	25-30	31-36	37-42	
1	РАЗРАВНИВАНИЕ ПЕСЧА АВТОГРЕЙДЕРОМ	м ²	90,55	0,24	3,2	МАШИН СП-1	1								
2	УПЛОТНЕНИЕ ПЕСЧА КАТЕКОМ	"	90,55	0,52	6,8	МАШ. СП-1									
3	УПЛОТНЕНИЕ ПОС-РЕДКА ПОЛА КАТЕКОМ	"	90,55	0,18	2,3	МАШ. СП-1	1								
4	РАЗРАВНИВАНИЕ ПЕС-ЧА ВРУЧНУЮ СТРА-БОВАНИЕМ	"	12,85	7,1	13,3										
5	ПОЛИВКА ПЕСЧА ВОДОЙ ЗА ВРАЗА	"	103,4	0,48	7,0										
6	ОБКОПАТЕЛЬНАЯ РАБОТА	"	90,55	6,7	88,7	ЗЕМ 2-2	1								
7	УПЛОТНЕНИЕ ПОЛА ТРАМБОВАНИЕМ	"	12,85	3,2	6,0										
8	УСТРОЙСТВО ПОЛОВ ИЗ БРУСЧАТЫХ ПО ПЕСКА	м ²	10340	0,56	846,5	МОСТ. СП-1									
9	РАЗГРУЗКА БРУС-ЧАТЫХ АВТОГРАННОМ	т	1964	0,24	70,0	ТАК 2-2									
	ТО ЖЕ МАШИНАМИ	т	1964	0,12	34,4	МАШ. СП-1	1								
					1077,3										
	ВСЕГО				1070,7										

ПРИМЕЧАНИЕ: Пунктирная линия подразумевает частичное использование механизмов. Полное использование механизмов происходит на параллельных работах.

ОСНОВНЫЕ МАТЕРИАЛЫ И ПОЛУФАБРИКАТЫ

N N	НАИМЕНОВАНИЕ	ЕД. ИЗМ.	НОРМА РАСХОДА НА 100 М ²		ПОТРЕБНОСТЬ НА КОМПЛЕКТ
			КОЛ-ВО	ОСНОВАНИЕ	
1	БРУСЧАТА	м ²	100	СН И П Т. 3	10340
2	ПЕСОК	м ³	0,44	ГЛ. IV Т. 25/14	45,5
3	ВОДА	м ³	0,75	СПРАВОЧНИК ПРОЕКТИРОВОЩИХ	77,2
4	ПОДСТИЛАЮЩИЙ СЛОЙ	м ³	14,3	СН И П Т. 3	1164,0
				ГЛ. IV Т. 25-6	

МАШИНЫ, ОБОРУДОВАНИЕ, ИНСТРУМЕНТ, ПРИСПОСОБЛЕНИЯ

N N	НАИМЕНОВАНИЕ	ХАРАКТЕРИСТИКА	ЕД. ИЗМ.	КОЛ-ВО	ПРИМЕЧАНИЯ
1	АВТОГРЕЙДЕР Д-400	—	м ²	1	
2	КАТЕКОМ	—	м ²	1	
3	АВТОГРАН 4030	Груз. 0,5 т	"	1	
4	БРАНДПОЯТ (ШЛАНГ)	—	м	12	
5	ЛОПАТА	—	"	12	
6	УРОВЕНЬ	—	"	12	
7	2-МЕТРОВАЯ КОНТРОЛЬНАЯ РЕЙКА	—	"	12	
8	СТРОП ЧЕТЫРЕХХВОСТЫЙ	—	"	1	
9	РУЧНАЯ ТРАМБОВКА	—	"	1	
10	РУЧНЫЕ ТЕЛЕФЕРЫ	Груз. 200 кг	"	12	
11	МОЛОТОК	Р-1-2 кг	"	12	
12	ШУР	С-24 мм	"	2	

1967г.

ТИПОВЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ КАРТЫ НА РАБОТЫ ПО УСТРОЙСТВУ ПОЛОВ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ.

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА №24. УСТРОЙСТВО ПОЛА ИЗ БРУСЧАТЫХ ПО ПЕСЧАНОМУ ПОДСТИЛАЮЩЕМУ СЛОЮ.

ГРАФИК МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РЕСУРСОВ

ЯНВЕРЬ II

ТТК 6.05.01.24

Лист 6

От печатана
в Новосибирском филиале ЦНТП
630064 г. Новосибирск, пр. Кирова, строение 1.
Выдана в печать: 22^я _____ 1978 г.
Затрачено _____ Тираж: 250