

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
[ГОССТРОЙ СССР]

ТИПОВЫЕ
ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ
КАРТЫ

РАЗДЕЛ 06

АЛЬБОМ 06.03

УСТРОЙСТВО ПОКРЫТИЙ ПОЛОВ ИЗ ШТУЧНЫХ И РУЛОННЫХ
МАТЕРИАЛОВ.

Цена 3-12

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

	стр.		стр.
<u>Образ комплектующих заимка</u>	9	<u>Типовая технологическая карта № 82</u>	
<u>Типовая технологическая карта № 24</u>		Устройство досчатых полов по железобетонному	
Устройство пола из брусковки по песчаному подстилающему слою	5	перекрытию	58
<u>Типовая технологическая карта № 25</u>		<u>Типовая технологическая карта № 83</u>	
Устройство пола из клинкерного кирпича на ребро по песчаному подстилающему слою	II	Устройство полов из паркетных досок по железобетон- ному перекрытию	60
<u>Типовая технологическая карта № 26</u>		<u>Типовая технологическая карта № 84</u>	
Устройство полов из бетонных плиток по прослойке из цементно-песчаного раствора	17	Устройство покрытия пола из наборного паркета по цементно-песчаной стяжке	65
<u>Типовая технологическая карта № 27</u>		<u>Типовая технологическая карта № 85</u>	
Устройство полов из мозаичных (терракко) плиток по прослойке из цементно-песчаного раствора	28	Устройство покрытия пола из изучного паркета по цементно-песчаной стяжке	72
<u>Типовая технологическая карта № 28</u>		<u>Типовая технологическая карта № 86</u>	
Устройство полов из керамических плиток по прослойке из цементно-песчаного раствора	29	Устройство покрытия пола из линолеума по цементно- песчаной стяжке	79
<u>Типовая технологическая карта № 29</u>		<u>Типовая технологическая карта № 87</u>	
Устройство полов из керамических плиток по прослойке из битумной мастики	35	Устройство покрытия пола из резинового линолеума (гриппа) по цементно-песчаной стяжке	85
<u>Типовая технологическая карта № 80</u>		<u>Типовая технологическая карта № 88</u>	
Устройство полов из чугунных плит на песчаной прослойке	41	Устройство полов из поливинилхлоридных плиток по цементно-песчаной стяжке	91
<u>Типовая технологическая карта № 81</u>		<u>Типовая технологическая карта № 89</u>	
Устройство полов из чугунных плиток на прослойке из цементно-песчаного раствора	48	Устройство полов из керамоновых плиток по цементно- песчаной стяжке	97

ГОСТ Р ИСО 9001-2008
ПРОИЗВОДСТВО
и ПРОДАЖА
ПОЛОСОВЫХ ПОЛОВИН
И МАТЕРИАЛОВ
ДЛЯ ПОЛОСОВЫХ ПОЛОВИН

1967г.

Типовые технологические карты
на изделия по устройству полов
промышленных зданий.

Технологические карты
№ 24-89

Открытие

Бланк №

ГРНК
6.05.01.24-
89

ИНСТ

ОБЩАЯ ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Типовые технологические карты на работы по устройству полов промышленных зданий (альбом II - карты №№ 24-89) разработаны институтом Промстройпроект по плану типового проектирования на 1967 год, в соответствии с программой работ, согласованной с Управлением организации и нормирования труда Госстроя СССР и утвержденной техническим Управлением Госстроя СССР.

Полный комплект типовых технологических карт на работы по устройству полов промышленных зданий состоит из трех альбомов:
Альбом I - Подготовка поверхности оснований, устройство подстилающих слоев, тепло- и гидроизоляции и стяжек (карты №№ I-13).

Альбом II - Устройство покрытий полов (карты №№ I4-23)
Альбом III - Устройство покрытий полов (карты №№ 24-39)

Типовые технологические карты разработаны с целью внедрения в строительство рациональных методов организации труда и производства работ по устройству полов промышленных зданий и, в конечном счете, снижения трудоемкости, стоимости работ и повышения их качества.

Типовые технологические карты предназначаются для применения при разработке проектов организации строительства и проектов производства работ, а после привязки к конкретным объектам в качестве руководства для производителей работ, мастеров и бригадиров.

Типовые технологические карты выполнены в соответствии с "Методическими указаниями по разработке технологических карт в строительстве", составленными НИИОМП и утвержденными Тех.Упр. Госстроя СССР 2 июля 1964 года и содержат следующие разделы:

- I. Область применения
- II. Технико-экономические показатели строительного процесса.
- III. Организация и технология строительного процесса.

ГОССТРОЙ СССР Промстройпроект г. Москва	Нач. отдела техн. разработок
	Конструкторский персонал
	Научно-исследовательский персонал

IV. Организация и методы труда рабочих

V. Расчет транспорта материалов (данные для составления калькуляции трудовых затрат)

VI. Калькуляция трудовых затрат.

VII. Схемы организации работ на корпусе с указанием последовательности и методов производства работ, их механизации и способов транспортировки материалов.

VIII. График выполнения работ и потребность в материально-технических ресурсах.

Типовые технологические карты разработаны применительно к корпусу размером 72 x 144 м, состоящему из двух унифицированных типовых секций размером 72 x 72 м.

Для полов, устраиваемых по перекрытию, здание принято 2-х этажным. В этом случае материалы подаются на выносную площадку, устраиваемую из лесов конструкции "Промстройпроект". Для полов, предназначенных к устройству только в административных помещениях, как например, досчатые, паркетные, из кумароновых плиток, из линолеума и рельефа и т.д. отводится только часть вышеуказанного корпуса.

Типы полов и их конструктивная характеристика приняты в соответствии с Указаниями по проектированию полов СН 300-65.

В основу технологии работ по устройству полов промышленных зданий принят, как правило, механизированный способ ведения работ и только в местах, недоступных машинам, работы производятся вручную. Вручную также производятся работы, для механизации которых машины пока не выпускаются (напр. укладка теплоизоляционных плит, плиток покрытий полов и др.).

В основу организации работ по устройству полов принят поточно-расщепленный метод, позволяющий шире использовать современные строительные и транспортные машины и механизмы, при этом обращено особое внимание на правильность комплектования бригад и звеньев в соответствии с трудоемкостью отдельных процессов основных, вспомогательных и транспортных работ.

1967 г.	Типовые технологические карты на работы по устройству полов промышленных зданий	ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ КАРТЫ №№ 24-39	Общая пояснительная записка	Альбом II	Т.Т.К. 6.05.01.24-89	Лист I
---------	---	--------------------------------	-----------------------------	-----------	----------------------	--------

7.7.Н. 06.03

Каждая технологическая карта разработана на устройство отдельного конструктивного элемента пола с учетом транспортных и вспомогательных работ.

Картами охватены следующие конструктивные элементы пола:

- а) поверхность оснований под полы;
- б) подстилающие слои,
- в) тепло- и гидроизоляция,
- г) стяжки,
- д) покрытия.

Составлена также отдельная технологическая карта на очистку поверхностей от мусора, пыли и грязи механизированным способом и вручную (ТТК 6.05.01.03), т.к. эта работа является неотъемлемой частью общего технологического процесса устройства полов любого типа и может повторяться несколько раз.

При использовании картами для выявления сводных технико-экономических показателей строительных процессов по устройству пола заданной конструкции, а именно - трудоемкости, стоимости и расхода электроэнергии складываются показатели на устройство отдельных конструктивных элементов пола и к сумме добавляются соответствующие затраты на очистку поверхностей (в тех случаях, когда они не учтены в картах).

Типовые технологические карты составлены в соответствии с действующими строительными нормами и правилами (СНиП II-В.И4-62).

Расход материалов и полуфабрикатов принят по СНиПу (часть IV - сметные нормы).

Трудовые затраты и стоимость работ подсчитаны по ЕНиРам издания 1964 года (и частично 1965 и 1966 годов).

В технологических картах на календарных графиках трудоемкость на весь объем работ в человеко-днях показана дробью: в числителе - по калькуляции, в знаменателе - по графику (приказная). Пунктирная линия показывает частичное использование механизмов. Полное использование механизмов происходит на параллельных работах. Одной сплошной линией показывается работа в 1 смену, а двумя - работа в 2 смену.

Привязка технологических карт к конкретному объекту заключается в уточнении объемов работ, средств транспорта, потребности в материальных ресурсах, а также в уточнении графической схемы организации процесса соответственно фактическим габаритам той части здания или сооружения, для возведения которой привязываются типовые технологические карты. При этом методы выполнения работ, принятые в отобранных для привязки типовых картах, изменений не подлежат, а технико-экономические показатели строительного процесса, приведенные в картах, могут изменяться в сторону их улучшения.

Подлежат уточнению также калькуляции трудовых затрат и сумма заработка платы по действующим на данном строительстве расценкам.

При привязке карт к производству работ должно быть учтено следующее:

1. Прослойки из цементно-песчаного раствора должны твердеть во влажной среде; для этого рекомендуется через сутки после укладки полов засыпать их слоем опилок толщ. 80 мм и в течение 7-10 дней поливать водой с учетом температуры и влажности воздуха в помещении.

2. Раствор для цементно-песчаных прослоек должен быть жесткой консистенции (осадка ковша 2-4 см) во избежание большой осадки прослойки под тяжестью плиток покрытия пола.

3. Цементная пленка сдвигается машиной при очистке поверхности от пыли и мусора; в связи с этим указанная работа не нормируется.

Работы по устройству полов должны производиться с обязательным соблюдением правил техники безопасности (см. СНиП II-А.П-62).

При производстве работ с холодными мастиками строго руководствоваться правилами техники безопасности, при этом следует обращать внимание на непрерывное проветривание помещений, разрешать курить в специально отведенных местах и не допускать никаких работ при которых возможно образование искр.

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ	Г. Москва	Номер	Нормативный	Методический	Приставки
1967 г.	Типовые технологические карты на работы по устройству полов промышленных зданий	1967	Технологические карты № 24-89	Общая пояснительная записка	Лист 2

1967 г.

Типовые технологические карты на работы по устройству полов промышленных зданий

Технологические карты № 24-89

Общая пояснительная записка

Лист

6.05.01.24
89

2

I. Область применения

Технологическая карта разработана на устройство полов из мозаичных (терракко) плит размером 500x500x30 мм по прослойке из цементно-песчаного раствора марки I50-200.

Полы из мозаичной плитки устраивают в производственных и вспомогательных помещениях.

II. Технико-экономические показатели строительного процесса

1. Трудоемкость на корпус (10840 м²) - II62,7 ч-д

2. Трудоемкость на 1000 м² - II8 ч-д

3. Выработка на I рабочего в смену:

$$\text{по калькуляции} \quad - \frac{10840}{II62,7} = 8,9 \text{ м}^2$$

$$\text{по технологической карте} - \frac{10840}{II45,2} = 9,0 \text{ м}^2$$

4. Затраты машинного времени на 10840 м² - I33 м-см

в том числе:

окрасочный агрегат 0-30 - I2 м-см

машина для уборки мусора - 5 м-см

кран Э-302 - 34 м-см

мототележка ТУМ-57
ТУМ-58 - 41 м-см

5. Затраты электроэнергии на 10840 м² - I40 квт-ч

III. Организация и технология строительного процесса

Работы по устройству полов из мозаичных плиток на цементном растворе ведутся после окончания общестроительных и монтажных работ на одной секции корпуса (72 x 72 м).

Работы по устройству пола из мозаичных плиток производятся в следующей очередности:

а) очистка поверхности стяжки основания от мусора и пыли

б) огруевка основания цементным молоком

в) разбивка площади пола на захватки и деления

г) настилка раствора и укладка мозаичной плитки

д) устройство плинтусов.

Очистка поверхности выполняется при помощи машины ТУМ-975 (см. технологическую карту № 3).

Очищенную поверхность грунтуют цементным молоком с помощью окрасочного агрегата 0-30.

Агрегат состоит из передвижной компрессорной установки С-22, краско-магнитательного бака, пистолета-распылителя О-45 и комплекта гибких резиновых шлангов.

Доставка раствора на объект в зону действия крана производится автосамосвалами с выгрузкой в поворотные бадьи емкостью 0,5 м³.

Далее автокраном Э-302 бадьи поднимаются на приемную площадку, где раствор выгружается в бункер емкостью 1,0 м³.

В зону работ раствор транспортируется мототележками ТУМ-57 с опрокидным кузовом грузоподъемностью 0,5 т и выгружается в ящики.

Подача плиток на объект со склада осуществляется автотранспортом на поддонах (общий вес поддона с плитками не должен превышать 500 кг).

Далее, краном Э-302, поддон с плитками поднимается на грузоприемную площадку, ставится в прицеп мототележки ТУМ-58 и транспортируется в зону работ, там прицеп с плитками оставляется, пустые прицепы отвозятся к грузоприемной площадке под погрузку.

Санкт-Петербург
ГипроМост
ГипроПромСтрой
ГипроПромХимСтрой
ГипроПромХимСтрой

СССР
ГипроМост
ГипроПромСтрой
ГипроПромХимСтрой
ГипроПромХимСтрой

СССР
ГипроМост
ГипроПромСтрой
ГипроПромХимСтрой
ГипроПромХимСтрой

1967 г.	Технологические карты на работы по устройству полов промышленных зданий	Технологическая карта № 27 Устройство полов из мозаичных (терракко) плиток по прослойке из цементно-песчаного раствора.	Пояснительная записка	Автор: III	6.05.01.27	Лист I
---------	---	--	-----------------------	------------	------------	--------

Т.К.06.03

Устройство пола выполняется бригадой в 14 звеньев (в том числе 2 звена на подготовке основания и транспортных работах).

Площадь пола разбивается на 24 захватки размером 36x12 м, работы на которых производятся последовательно, с учетом обеспечения сохранности свежеуложенного покрытия во время производства работ, а также предохранения от загрязнения предварительно огрунтованной поверхности основания.

Каждая захватка делится на 12 делянок - по числу звеньев, занятых на укладке плитки.

Устройство пола из мозаичных плиток по прослойке из цементного раствора М-150, производится вручную.

В первую очередь по инерции и уровню укладывают маячные ряды на расстоянии 3 м один от другого, а между ними временные промежуточные мастики, удалляемые по ходу работ. Мастики устраивают из густого гипсового теста, с накладкой из керамической плитки, на расстоянии 15 м один от другого, что позволяет с достаточной точностью контролировать правильность устройства покрытия. Между маячными рядами укладывают ряды мозаичных плиток покрытия. Отступив от стены на ширину укладываемого вдоль нее первого ряда плиток, зачищают инур-причалку и расстилают раствор полосой по всей ширине делянки. Раствор разравнивают и заглаживают так, чтобы толщина его слоя составила примерно 20 мм.

Под воздействием собственного веса уложенная на такую прослойку плитка несколько садится и толщина прослойки снижается. На подготовленную таким образом постель из раствора укладывают первый ряд плиток. Правильность укладки плиток в процессе работы проверяют при помощи правила и уровня, опирая правило на мастики и проверяя плитки.

Швы между плитками должны иметь одинаковую толщину не

24

более 5 мм. По окончании укладки первого ряда плиток приступают к укладке следующего ряда, выполняя ее аналогично.

Маячные ряды по ходу работ удлиняют так, чтобы они на 2-3 плитки опережали укладку рядов на делянке..

К заполнению швов приступают по истечении 1-2 дней. Швы между плитками заполняют цементно-песчальным раствором состава I:1.

IV. Организация и методы труда рабочих

Устройство полов из ~~керамических~~ плиток по прослойке из цементно-песчаного раствора выполняется бригадой из 14 звеньев общей численностью 29 человек.

Состав звеньев по профессиям и перечень выполняемых ими работ приводится в следующей таблице.

№ звено	Состав звена по профессиям	К-во человек в звене	Перечень работ
1	2	3	4
I-12	Облицовщик 4 разряда -"- 3 разряда	I I	Подноска материалов в зоне работ. Перерубка, сортировка плиток, расстлка растворов. Укладка плиток.
13	Моторист 4 разряда -"- 3 разряда	I I	Чистка поверхности от мусора, пыли и грязи. Огрунтовка основания цементным молоком и приготовление. Горизонтальный транспортер материалов.
14	Манипулист 5 разряда Тяжеложник 5 разряда -"- 2 разряд	I I -	Подъем, разгрузка и погрузка материалов

1967г.	Технологические карты на работы по устройству полов промышленных зданий	Технологическая карта № 27 Устройство полов из мозаичных (терракот) плиток по прослойке из цементно-песчаного раствора	Исполнительная записка	Листок II	Т.К. 6.05.01.27	Лист 2
--------	---	---	---------------------------	-----------	-----------------	-----------

у. Расчет транспорта материалов

(данные для калькуляции трудовых затрат)

1. Определение веса грузов и количестваездок мототележек ТУМ-57 и ТУМ-58 с прицепом.

I. Раствор цементный М-150

Площадь - 10840 м² x 2.06 : 100 = 213 мВ

Вес - 213 x 2400 = 512000 кг = 512 т

К-во ездок мототележек ТУМ-57 с опрокинутым кузовом, грузоподъемностью 500 кг

512000 : 500 = 1020 ездок

К-во подъемов в бадьях единицами 0,5 мВ

512000 : (2400x0,5) = 427 подъемов

вес тары - 427 x 190 = 82000 кг = 82 т

общий вес - 512000 + 82000 = 594000 кг = 594 т

2. Плитка мозаичная, размером 500x500x30 мм

вес - 10840 м² x 1,08 x 0,03 м x 2500 кг = 798000 кг = 798 т

вес поддона - 30 кг.

К-во ездок мототележек ТУМ-58 с прицепом грузоподъемностью

500 кг (или подъемов крана)

798000 : (500-30) = 1700 ездок

вес тары - 1700 x 30 = 51000 кг = 51 т

общий вес - 798000 + 51000 = 849000 кг = 849 т.

Государственный институт
по изучению производительности труда
и заработной платы

Министерство труда и социального развития
СССР
г. Москва

1967-

Типовые технологические карты
на работы по устройству полов
промышленных зданийТехнологическая карта № 27
Устройство полов из мозаичных (терраццо)
плиток по прошайке из цементно-песчаного
раствораПояснительная
записка

Листок II

Т.Т.К.
6.05.01.21Лист
3

У. КАЛЬКУЛЯЦИЯ ТРУДОВЫХ ЗАТРАТ

№ пн	Номер поря- дка	Наименование работ	Объем работ		Нормы времени на едини- цу из- мерения	Затраты труда на весь объем работ в ч-х	Расценка на едини- цу изме- рения руб.коп.	Стоимость труда на весь объем работ руб.коп.	Примечание
			Един. изм.	Коли- чество					
I	2	8	4	5	6	7	8	9	10
I. Устройство пола из мозаичных (террасо) плит									
I	ТТК № 3	Очистка поверхности пола от мусора механизиро- ванным способом	100м2	103,4	0,36	5,5		17-64	
2	ЕНиР §4-2-2I К-4	Нанесение грунтовки цементным молоком по бетон- ной поверхности с приготовлением	100м2	103,4	0,8	12,1	0,29,5	30-50,5	
8	ЕНиР §19-14 5-Б	Настенная помов из мозаичных (террасо) плит на цементно-песчаном растворе	м2	10340	0,64	970,3	0,29,2	3018-28	
Итого основные работы						987,9	-	3066-42	
II. Транспортные работы									
4	ЕНиР § 24-14 №5(б+в)	Подача цементного раствора автокраном 3-302 из высоту до 8 м (трудозатраты талежника)	т	594	0,39	28,6	0-15,4	91-47,6	
5	-"	То же, мозаичных плиток (трудозатраты талежника)	т	849	0,38	40,9	0-15,4	129-82,2	талежники
5а	-"	То же операции (трудозатраты машиниста)	т	1448	0,16	33,7	0-09,8	134-19,9	машинист
6	См.рас- чет ТТК №26	Транспортировка цементного раствора мототелес- ковой ТУМ-57 в зону работ на расстояние 70 м	ездок	1020	0,18	26,9	0-07,7	78-54	
7	-"	То же бетонных плит мототелесковой ТУМ-58	"	1700	0,18	44,7	0-07,7	130-90	
Итого транспортные работы						174,8	-	564-98,7	
ВСЕГО						1162-70	-	3631-36	

1967г.	Типовые технологические карты на работы по устройству полов промышленных зданий.	Технологическая карта №27 устройство полов из мозаичных (террасо) плиток по прослойке из цементно-песчаного раствора.	Калькуляция тру- довых затрат	Альбом II	ГУК 6.05.01.27	лист 4
--------	--	--	----------------------------------	-----------	-------------------	-----------

E.T.H 08.03

*Massachusetts
BOSTON MA
DEPARTMENT OF
TRANSPORTATION
ROUTE 1 INC.
TRANSPLANTED
TRANSPLANTER
TRANSPLANTER*

*Registration 2-302
Massachusetts
ROUTE 1 INC.
TRANSPLANTED
TRANSPLANTER*

Technical drawing of a bridge section labeled "ПРОФЕССИОНАЛ". The drawing shows a cross-section of a bridge pier or girder with various dimensions and labels:

- Top label: "ПРОФЕССИОНАЛ" and "УЗОРЧАЯ, 94"
- Dimensions: 24000, 27000, 110000, 36000, 36000, 72000.
- Labels below dimensions: A, S, B, F.
- Bottom label: "ПРОФЕССИОНАЛ" and "УЗОРЧАЯ, 94".

ВИЧЕЧАЙШИЕ:
1. ВЕРДИ ВСТАНОВЛЕНЫ. ПОВЕРХНОСТЬ ОСНОВАНИЯ ДОЛЖНА
БЫТЬ ЧИСТЫМ, РУБЦОВЫМ ИЛИ СТРОИТЕЛЬНЫМ ПУСОГА, ГРУЗИ.
И ПОЛН. ОЧИСТКА ПРОИЗВОДИТСЯ С ПОМОЩЬЮ МАШИНЫ
ТЗМ-975 (СМ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ БАРЧАК №3)

1367

ИПОВАСІЕ ТЕХНОЛОГІЧСЬКИХ ЕАРТІ НА РАБОТІ ПО УСТРОЙСТВУ ПОДОБОЇ ПРОЦЕССІВ ТЕХНОЛОГІЧНИХ ЗДАНИЙ

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ БАРТА № 27.
УСТРОЙСТВО ПОГОВ ИЗ МОЗАИЧНЫХ
(ТЕРРАЦО) ПЛИТОК ПО ПРОДОЛЖЕНИЮ
ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАННОГО РАСТВОРА.

Организация строительного процесса

10

10

四

卷之三

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

A

B

1

3

5

12000

18000

ПОДСИЛИТЕЛЬ

ПОДДЕРЖКА

НАПРЯЖЕНИЕ РАБОЧИХ МОСТЫ

1000-37 x 1000-38 с ПОДДЕРЖКОЙ

ПРИЧЕПЫ С ПОДДЕРЖКОЙ

ЗАЩИТА

ПОДСИЛИТЕЛЬ

ПОДДЕРЖКА

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

1

3

5

12000

18000

ПОДСИЛИТЕЛЬ ПОДДЕРЖКА 1000-37 x 1000-38 с ПОДДЕРЖКОЙ

ПОДСИЛИТЕЛЬ ПОДДЕРЖКА

График выполнения работ

нр п/п	Наименование работ	объем работ	трудоем- кость	Состав бригады (звена) профессиональ- ный состав человек в звене	единица измерения	Рабочие дни						
						1-6	7-12	13-18	19-24	25-30	31-36	37-42
1.	ОЧИСТКА ПОВЕРХНОС- ТИ ОТ МУСОРА.	м ²	103,4	0,36	5,0							
2.	НАПЫШНИЕ ГРУН- ТОВКИ ЦЕМЕНТНЫМ МАЛОКОМ.	м ²	100		12,1							
3.	Горизонтальный транспорт цемент- ного раствора в зону работ.	м ³	103,4	0,8	12,0	мотопом ^т						
4.	То же мозаичной плитки	м ²	100	0,18	25,0							
					44,7							
					103,2							
	Итого:				83,2							
5.	Насыпка полов из мозаичных плит.	м ²	10340	0,64	960,0	Овалы 4x1						
6.	Подъем цементного раствора автокраном на приветную площадку	т	584	0,53	23,3	Манл.50-1						
7.	То же мозаичной плитки	т	843	0,33	36,0	ТАК.50-1 20-1						
8.	То же для машин- иста.	т	1448	0,16	38,7							
					103,2							
	Итого:				1162,7							
					1145,2							

ПРИМЕЧАНИЕ: Пунктирная линия показывает частичное исполь-
зование крана. Полное использование крана про-
ходит на параллельных работах.

Основные материалы и полуфабрикаты

нр п/п	Наименование материалов и полуфабрикатов	Ед. изм	Норма расхода на 100 м ²		Потре- бность на корпус
			коли- чество	основание	
1	Раствор цементно-песчаный-100	м ³	2,06	СНиП 4.ii	213,0
	Состав: цемент М 300	т	1,06	табл. 25-17	109,0
	песок	т	3,4	СНиП	351,5
	вода	т	0,49	III-814-62	59,6
2	Цементное молоко	т	0,126	—	13,0
	состав: цемент	т	0,006	—	0,62
	вода	т	0,12	—	12,4
3	Мозаичная плитка	м ²	103,0	СНиП 4.ii табл. 25-17	10650

Машины, оборудование, инструмент, приспособления.

нр п/п	Наименование	Характери- стика	Ед. изм	К-во шт.	Приме- чания
1.	Машины для уборки му- сора ТУМ-975.	Производит.	300-1500 м ² /час	шт.	1
2.	Кран Э-302 на пневмо- колесном ходу.	Грузопод. 5т Стр = 12 м	"	1	
3.	Окрасочный агрегат О-30.	Пр. 160 м ² /час.	"	1	
4.	Мототележка ТУМ-57	Грузоподъемн.	"	1	
5.	Мототележка ТУМ-58	Тягач	"	1	
6.	Прицеп	Грузопод. 0,5т	"	8	
7.	Уровень	—	"	12	
8.	Правило	—	"	12	
9.	Скарпель	Ком. перевозки плит	"	12	
10.	Лопатка плиточная	—	"	12	
11.	Гладилка	—	"	12	
12.	Поворотная байдя	ЕМК. 0,5 м ³	"	4	
13.	Ящики для раствора	ЕМК. 0,25 м ³	"	12	
14.	Пистолет-распылитель	0-45	"	1	стеклоизо- ляция
15.	Приемный бункер	ЕМК. 1,0 м ³	"	1	
16.	Лопата	—	шт.	12	
17.	Метла	—	шт.	1	

1967г.	Типовые технологические карты на работы по устройству полов промышленных зданий.	Технологическая карта № 27. Устройство полов из мозаичных (террацо) плиток по прослойке из цементно-песчано- го раствора.	График, материалы технические ресурсы	Альбом III	ТТК 6.05.01.27	Лист 6
--------	--	--	--	------------	-------------------	-----------

Отпечатано
в Новосибирском филиале ЦИТП
63006 г. Новосибирск, пр. Карла Маркса, 1.
Выдано в печать: 20 ктн 11 1978 г.
Зондз 1744 Тираж 250