

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
(ГОССТРОЙ СССР)

ТИПОВЫЕ
ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ
КАРТЫ

РАЗДЕЛ 06

АЛЬБОМ 06.03

УСТРОЙСТВО ПОКРЫТИЙ ПОЛОВ ИЗ ШТУЧНЫХ И РУЛОННЫХ
МАТЕРИАЛОВ.

Цена 3-12

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

	стр.		стр.
<u>Образ комплектующих заимка</u>	9	<u>Типовая технологическая карта № 82</u>	
<u>Типовая технологическая карта № 24</u>		Устройство досчатых полов по железобетонному	
Устройство пола из брусковки по песчаному		перекрытию	58
подотваженному склону	5	<u>Типовая технологическая карта № 83</u>	
<u>Типовая технологическая карта № 25</u>		Устройство полов из паркетных досок по железобетон-	
Устройство пола из клинкерного кирпича на ребро по		ному перекрытию	60
песчаному подотваженному склону	II	<u>Типовая технологическая карта № 84</u>	
<u>Типовая технологическая карта № 26</u>		Устройство покрытия пола из наборного паркета по	
Устройство полов из бетонных плиток по прослойке		цементно-песчаной стяжке	65
из цементно-песчаного раствора	17	<u>Типовая технологическая карта № 85</u>	
<u>Типовая технологическая карта № 27</u>		Устройство покрытия пола из изучного паркета по	
Устройство полов из мозаичных (терракко) плиток по		цементно-песчаной стяжке	72
прослойке из цементно-песчаного раствора	28	<u>Типовая технологическая карта № 86</u>	
<u>Типовая технологическая карта № 28</u>		Устройство покрытия пола из линолеума по цементно-	
Устройство полов из керамических плиток по прослойке		песчаной стяжке	79
из цементно-песчаного раствора	29	<u>Типовая технологическая карта № 87</u>	
<u>Типовая технологическая карта № 29</u>		Устройство покрытия пола из резинового линолеума	
Устройство полов из керамических плиток по прослойке		(резина) по цементно-песчаной стяжке	85
из битумной мастики	35	<u>Типовая технологическая карта № 88</u>	
<u>Типовая технологическая карта № 80</u>		Устройство полов из поливинилхлоридных плиток по	
Устройство полов из чугунных плиток на песчаной		цементно-песчаной стяжке	91
прослойке	41	<u>Типовая технологическая карта № 89</u>	
<u>Типовая технологическая карта № 81</u>		Устройство полов из кумароновых плиток по цементно-	
Устройство полов из чугунных плиток на прослойке		песчаной стяжке	97
из цементно-песчаного раствора	48		

ГОСТ Р 51295-97
ПРОСМОТРИДОЛГОВЫЙ АЛЬБОМ
СССР
Министерство промышленности и торговли СССР
Министерство строительства СССР
Министерство земельных и имущественных отношений СССР

1967г.

Типовые технологические карты
на изделия по устройству полов
промышленных зданий.

Технологические карты
№ 24-89

Открытие

Бланк №

ГРНК
6.05.01.24-
89

ИНСТ

ОБЩАЯ ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Типовые технологические карты на работы по устройству полов промышленных зданий (альбом II - карты № 24-89) разработаны институтом Промстройпроект по плану типового проектирования на 1967 год, в соответствии с программой работ, согласованной с Управлением организации и нормирования труда Госстроя СССР и утвержденной техническим Управлением Госстроя СССР.

Полный комплект типовых технологических карт на работы по устройству полов промышленных зданий состоит из трех альбомов:
Альбом I - Подготовка поверхности оснований, устройство подстилающих слоев, тепло- и гидроизоляции и стяжек (карты № I-13).

Альбом II - Устройство покрытий полов (карты № I4-23)
Альбом III - Устройство покрытий полов (карты № 24-89)

Типовые технологические карты разработаны с целью внедрения в строительство рациональных методов организации труда и производства работ по устройству полов промышленных зданий и, в конечном счете, снижения трудоемкости, стоимости работ и повышения их качества.

Типовые технологические карты предназначаются для применения при разработке проектов организации строительства и проектов производства работ, а после привязки к конкретным объектам в качестве руководства для производителей работ, мастеров и бригадиров.

Типовые технологические карты выполнены в соответствии с "Методическими указаниями по разработке технологических карт в строительстве", составленными НИИОМП и утвержденными Тех.Упр. Госстроя СССР 2 июля 1964 года и содержат следующие разделы:

- I. Область применения
- II. Технико-экономические показатели строительного процесса.
- III. Организация и технология строительного процесса.

Составлен
Г. Смирнов
Генеральный
директор

Нач. отдела техн. разработок
К. Ильин
Нач. отдела
планирования
П. Погорелов

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
г. Москва
Госстрой СССР

IV. Организация и методы труда рабочих

V. Расчет транспорта материалов (данные для составления калькуляции трудовых затрат)

VI. Калькуляция трудовых затрат.

VII. Схемы организации работ на корпусе с указанием последовательности и методов производства работ, их механизации и способов транспортировки материалов.

VIII. График выполнения работ и потребность в материально-технических ресурсах.

Типовые технологические карты разработаны применительно к корпусу размером 72 x 144 м, состоящему из двух унифицированных типовых секций размером 72 x 72 м.

Для полов, устраиваемых по перекрытию, здание принято 2-х этажным. В этом случае материалы подаются на выносную площадку, устраиваемую из лесов конструкции "Промстройпроект". Для полов, предназначенных к устройству только в административных помещениях, как например, досчатые, паркетные, из кумароновых плиток, из линолеума и рельефа и т.д. отводится только часть вышеуказанного корпуса.

Типы полов и их конструктивная характеристика приняты в соответствии с Указаниями по проектированию полов СН 300-65.

В основу технологии работ по устройству полов промышленных зданий принят, как правило, механизированный способ ведения работ и только в местах, недоступных машинам, работы производятся вручную. Вручную также производятся работы, для механизации которых машины пока не выпускаются (напр. укладка теплоизоляционных плит, плиток покрытий полов и др.).

В основу организации работ по устройству полов принят поточно-расщепленный метод, позволяющий шире использовать современные строительные и транспортные машины и механизмы, при этом обращено особое внимание на правильность комплектования бригад и звеньев в соответствии с трудоемкостью отдельных процессов основных, вспомогательных и транспортных работ.

1967 г.	Типовые технологические карты на работы по устройству полов промышленных зданий	ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ КАРТЫ № 24-89	Общая пояснительная записка	Альбом II	Т.Т.К. 6.05.01.24-89	Лист I
---------	---	-------------------------------	-----------------------------	-----------	----------------------	--------

7.7.к. 06.03

Каждая технологическая карта разработана на устройство отдельного конструктивного элемента пола с учетом транспортных и вспомогательных работ.

Картами охватены следующие конструктивные элементы пола:

- а) поверхность оснований под полы;
- б) подстилающие слои;
- в) тепло- и гидроизоляция;
- г) стяжки;
- д) покрытия.

Составлена также отдельная технологическая карта на очистку поверхностей от мусора, пыли и грязи механизированным способом и вручную (ТТК 6.05.01.03), т.к. эта работа является неотъемлемой частью общего технологического процесса устройства полов любого типа и может повторяться несколько раз.

При использовании картами для выявления сводных технико-экономических показателей строительных процессов по устройству пола заданной конструкции, а именно - трудоемкости, стоимости и расхода электроэнергии складываются показатели на устройство отдельных конструктивных элементов пола и к сумме добавляются соответствующие затраты на очистку поверхностей (в тех случаях, когда они не учтены в картах).

Типовые технологические карты составлены в соответствии с действующими строительными нормами и правилами (СНиП II-В.И4-62).

Расход материалов и полуфабрикатов принят по СНиПу (часть IV - сметные нормы).

Трудовые затраты и стоимость работ подсчитаны по ЕНиРам издания 1964 года (и частично 1965 и 1966 годов).

В технологических картах на календарных графиках трудоемкость на весь объем работ в человеко-днях показана дробью: в числителе - по калькуляции, в знаменателе - по графику (приказная). Пунктирная линия показывает частичное использование механизмов. Полное использование механизмов происходит на параллельных работах. Одной сплошной линией показывается работа в 1 смену, а двумя - работа в 2 смену.

Привязка технологических карт к конкретному объекту заключается в уточнении объемов работ, средств транспорта, потребности в материальных ресурсах, а также в уточнении графической схемы организации процесса соответственно фактическим габаритам той части здания или сооружения, для возведения которой привязываются типовые технологические карты. При этом методы выполнения работ, принятые в отобранных для привязки типовых картах, изменений не подлежат, а технико-экономические показатели строительного процесса, приведенные в картах, могут изменяться в сторону их улучшения.

Подлежат уточнению также калькуляции трудовых затрат и сумма заработной платы по действующим на данном строительстве расценкам.

При привязке карт к производству работ должно быть учтено следующее:

1. Прослойки из цементно-песчаного раствора должны твердеть во влажной среде; для этого рекомендуется через сутки после укладки полов засыпать их слоем опилок толщ. 80 мм и в течение 7-10 дней поливать водой с учетом температуры и влажности воздуха в помещении.

2. Раствор для цементно-песчаных прослоек должен быть жесткой консистенции (осадка ковша 2-4 см) во избежание большой осадки прослойки под тяжестью плиток покрытия пола.

3. Цементная пленка сдвигается машиной при очистке поверхности от пыли и мусора; в связи с этим указанная работа не нормируется.

Работы по устройству полов должны производиться с обязательным соблюдением правил техники безопасности (см. СНиП II-А.П-62).

При производстве работ с холодными мастиками строго руководствоваться правилами техники безопасности, при этом следует обращать внимание на непрерывное проветривание помещений, разрешать курить в специально отведенных местах и не допускать никаких работ при которых возможно образование искр.

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
Государственный
планово-финансовый
план
СССР

1967 г.

Типовые технологические карты
на работы по устройству полов
промышленных зданий

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ КАРТЫ
№ 24-89

Общая пояснитель-
ная записка

Виды III

ТТК
6.05.01.24
89

Лист
2

I. Область применения

Технологическая карта разработана на устройство покрытия пола из наборного паркета по цементно-песчаной стяжке на холодной битумной мастике. Полы из наборного паркета устраивают в административно-бытовых помещениях.

II. Технико-экономические показатели строительного процесса

1. Трудоемкость на 1728 м² 198,8 ч-д
 2. Трудоемкость на 1000 м² 114,7 ч-д

3. Выработка на 1-го рабочего в смену:

$$\text{по калькуляции} \quad \frac{1728}{198,8} = 8,7 \text{ м}^2$$

$$\text{по технологической карте} \quad \frac{1728}{181,9} = 9,5 \text{ м}^2$$

4. Затраты машинного времени 20 м-см

В том числе:

Кран Т-108А 8 м-см

Паркетношлифовальная машина 7 м-см

Паркетноватирочная машина 5 м-см

Окрасочный агрегат О-80 5 м-см

5. Затраты электроэнергии 127 квт-ч

III. Организация и технология строительного процесса

Работы по устройству покрытия пола из наборного паркета ведутся после окончания общестроительных и монтажных работ, а также после окончания работ, связанных с возможностью ув-

лажнения пола. Перед устройством покрытия пола из наборного паркета окна следует остеклить, двери навесить, помещение просушить.

При устройстве этих покрытий и в последующий период относительная влажность воздуха в помещениях не должна превышать 60%, а температура не ниже +10°.

Поверхность вымешивающего слоя (цементно-песчаной стяжки) перед укладкой наборного паркета очищается от мусора, пыли, остатков раствора и подготавливается согласно СНиП II-В.14-62 п.п.1.15 и 4,4 т.е. грунтуют раствором битума в бензине (состав 1:2 - 1:3) до приобретения поверхности цементно-песчаной стяжки равномерного черного цвета.

Наборный паркет доставляется на объект в чистых автомашинах, укрытый брезентом, упакованный стальной лентой или проволокой в отдельные пачки весом не более 40 кг. При транспортировке, погрузке и разгрузке паркет должен предохраняться от механических повреждений, увлажнения, солнечных лучей и загрязнения. Укладка пачек в автомашины должна производиться в правильные ряды и обеспечивать полную сохранность упаковки в месте выгрузки изделий.

На объекте пачки наборного паркета разгружаются и хранятся в крытом и сухом складе, а по потребности доставляются в зону подъема крана Т-108А и подаются на перекрытие. Влажность наборного паркета при укладке не должна превышать 10%. Наборный паркет прикладывается к основанию битумной мастики в холодном или подогретом состоянии согласно СНиП I-В.17-62. Толщина прослойки из мастики под паркет не должна превышать 1 мм.

1967г.	ТИПОВЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ КАРТЫ на работы по устройству полов ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 84 Устройство покрытия пола из наборного паркета по цементно-песчаной стяжке	Пояснительная записка	Листок №	ГГК 6.05.01.84	Лист 1
--------	--	---	--------------------------	----------	-------------------	-----------

Работы по устройству покрытия пола из наборного паркета проводят в следующей очередности:

- а) очистка основания от мусора и пыли
- б) огрунтовка основания раствором битума в бензине (праймером)
- в) настилка паркетных полос из наборного паркета
- г) устройство плинтусов
- д) циклевка паркетных полос машиной и вручную
- е) покрытие пола мастикой и матирка.

Битумную грунтовку наносят на поверхность с помощью окрасочного агрегата О-80. Агрегат состоит из передвижной компрессорной установки О-22, краско-нагнетательного бачка, пистолета-распылителя О-45 и комплекта гибких резиновых шлангов.

Настилку паркета начинают не ранее чем через 1 сутки после нанесения грунтовки, если к этому времени грунтовка перестанет быть липкой, при этом влажность стяжи не будет превышать 4-5%.

Начинают укладывать наборный паркет вдоль стены. Хорошо размешанную и доведенную до нужной консистенции холодную мастику из ведра с косыком разливают тонкой струей на поверхности основания по намеченному ряду укладки наборного паркета. Стальной гребенкой с длинной ручкой разравнивают мастику полосой, ширина которой несколько больше ширины укладываемого ряда наборного паркета. (Ширина квадратов наборного паркета указана в таблице на прилагаемом чертеже согласно ГОСТ 862-60).

Первый ряд квадратов наборного паркета укладывают строго по шнуру с таким расчетом, чтобы оставался зазор между стеной и краем квадрата наборного паркета в 15-20 мм. Последующий ряд наборного паркета укладывают выпотную к ранее уложеному и тщательно стан-

ливают в мастику на конец руки. Величина уступа между изуми- смежными кромками наборного паркета после укладки не должна превышать 1 мм. Низко или вдавлие высокое уложеный паркет немедленно перекладывают.

Площадь прикладки наборного паркета, определяемая при его пробных проподнятиях, должна составлять не менее 80% от площади планки.

Квадраты паркета следует тщательно подгонять друг к другу так, чтобы обеие края стяжки были строго прямолинейны.

По мере устройства покрытия пола из наборного паркета необходимо производить временное закрепление покрытия при помощи деревянных вкладышей, забиваемые в зазоры, оставленные у стен.

Вкладыши располагают на расстоянии 50-60 см друг от друга. Закрепление настилки паркета вкладышами необходимо для обеспечения неподвижности покрытия в период твердения холодной битумной мастики. После окончания настилки пола из паркета с лицевой стороны удаляют бумагу и устраивают плинтусы по периметру стен. Плинтусами перекрывают оставленные зазоры между стеной и квадратами наборного паркета.

Через 2-3 дня после окончания настилки покрытия пола из наборного паркета приступают к шлифовке пола. Шлифовку пола производят паркетно-шлифовальной машиной С-662. Рабочим органом машины служит закрепленный на валу электродвигателям резиновый диск, на котором закреплен шлифовальный абразивный диск диаметром 225 мм на фибровой основе. На этом же валу закреплены крыльчатка вентилятора, при помощи которого отходы шлифования засасываются в пылесборник.

С. А. Смирнов
С. А. Смирнов

Изображение
изделия
из наборного
паркета

С. А. Смирнов
С. А. Смирнов

1967 г. ТИПОВЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ КАРТЫ
на работы по устройству полов
ГРОМЫШЕННЫХ ЗДАНИЙ

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 34
Устройство покрытия пола из наборного паркета по цементно-песчаной стяжке.

Пояснительная
записка

Лист № 6.05.01.34 2

Работу ведут параллельными проходами, перекрывающими по краям друг друга на 40-50 мм. В отдельных местах, недоступных для машины, циклевка производится вручную с применением цикли, конструкции ЦНИИБ Главмосстроя.

Завершающей операцией отделки паркетного пола является натирка мастики.

Сваренную и полностью остывшую мастику разбавляют холодной водой и сильно смачивают ее пол. Затем волосистыми щетками растирают мастику по направлению уложенного паркета так, чтобы при высыхании не было видно следов нерастертой мастики. Через 1-2 часа, когда пол просохнет, его натирают с помощью паркетно-натирочной машины АХ-24. Полы из наборного паркета должны быть выполнены в соответствии с требованиями и допусками, установленными ГОСТ 862-60 и главами СНиП II-В.14-62.

IV. Организация и методы труда рабочих

Устройство покрытия пола из наборного паркета ведется бригадой из 18 звеньев общей численностью 30 человек. Состав звена по профессиям и перечень выполняемых ими работ приводится в ниже следующей таблице.

№ звеньев	Состав звена по профессиям	Коли- чество человек в звене	Перечень работ
I	2	3	4
I-9	Паркетчик 5 р - I - " 3 р - I	2	Настилка полов из наборного паркета

I	2	3	4
10	Плотник 3 р - I - " 2 р - I	2	Установка плинтусов
11-12	Паркетчик 4 р - I	1	Циклевка полов машиной
13-14	Паркетчик 3 р - I	1	Циклевка полов вручную
15	Паркетчик 3 р - I	1	Покрытие пола мастикой и натирка
16	Маляр 4 р - I Такелажник 2 р - 2	3	Подъем материалов с помощью крана - Т-108А
17	Транспортный рабо- чий 1 р - I	1	Доставка материалов на ручных тележках к рабо- чему месту
18	Маляр 4 р - I	1	Огрунтовка основания с помощью пистолета - распылителя

V. Расчет транспорта материалов

Определение веса грузов

1. Паркет $1763 \times 22 = 38786$ кг = 39 т
с плинтусами - 40 т

2. Мастика битумная - 1,55 т

3. Грунтовка битумная - 0,5 т

Вес фляги 12 кг. Фляг необходимо $\frac{1550 + 500}{38} = 58$ (штук)

Вес фляг $58 \times 12 = 700$ кг = 0,7 т.

Всего: $42 + 0,7 = 43$ тонны

1967г.	Типовые технологические карты на работы по устройству полов промышленных зданий	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 34 Устройство покрытия пола из наборного паркета по цементно-песчаной стяжке	Пояснительная записка	Документ №	Т.Т.К. 6.05.01.34	Лист 3
--------	---	--	--------------------------	------------	----------------------	-----------

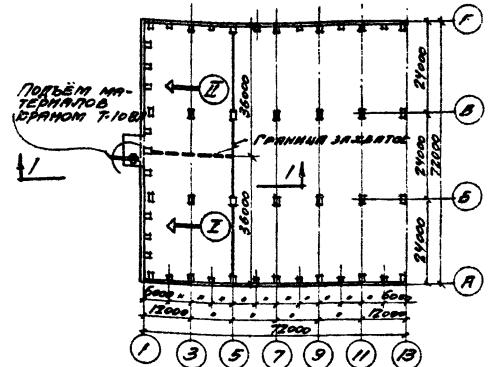
У1. КАЛЬКУЛЯЦИЯ ТРУДОВЫХ ЗАТРАТ

№ п/п	Нифр норм	Наименование работ	Объем работ	Нормы	Затраты	Расценки	Стоимость	Примечание		
			Един. Количе- ство изм. ство	времени на единицу из- менения мерения	труда на весь объем работ	на единицу из- менения мерения	затрат труда на весь объем работ			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	
I. Устройство покрытия пола из наборного паркета										
1	ЕНиР § 8-2-8 т.1 № 7-х	Отгрунтовка основания с помощью пистолета-распылителя	100м2	17,28	1,85	4,5	0-90,8	15-60		
2	ЕНиР §19-6 Б № 1а	Насыпка пола из наборного паркета. Пригонка и заделка стыковых соединений	м2	1728	0,57	141	0-29,6	511-49		
3	ЕНиР §19-10 №16	Установка плинтусов	100м2	17,28	8,1	20	3-22	55-64		
4	ЕНиР § 19-8 №76	Циклевка паркетных полов машиной	100м2	16,48	6,4	15,1	3-12	51-42		
5	ЕНиР §19-8 №86	То же вручную	100м2	0,8	38	4,3	16-20	12-96		
6	ЕНиР §19-8 №106	Покрытие пола мастикой и натирка	100м2	17,28	2,3	5,7	0-97,8	16-90		
Итого						190,6		664-01		
II. Транспортные работы										
1	ЕНиР §1-5 №21а	Подъем материалов краном Т-108 (трудо- затраты талежника)	100т	0,48	36	2,2	18-80	6-52		
		То же операции (трудо затраты машиниста)	100т	0,48	18	1,1	7-65	3-75		
2	ЕНиР §1-10 №2	Подвозка материалов ручными тележками	т	48	0,76	4,7	0-28,1	18-77		
Итого						8,0		24-04		
Всего						198,6		688-05		
1967г.	Типовые технологические карты на работы по устройству полов промышленных зданий			ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 34 Устройство покрытия пола из наборного паркета по цементно-песчаной стяжке			Калькуляция трудо- затрат	2 листов II	Г.Т.К. 6.05.31.34	ДМСТ 4

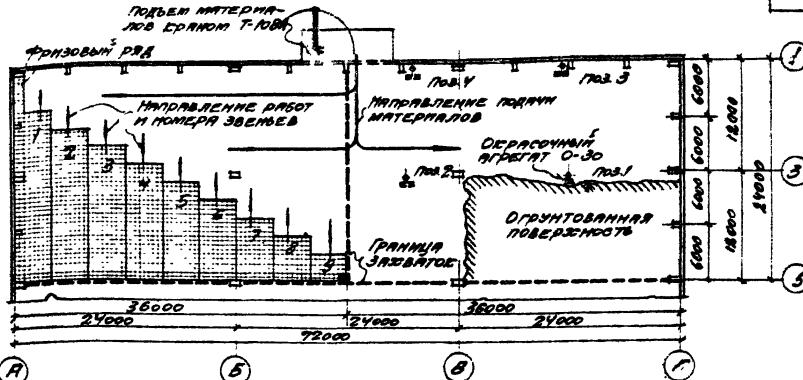
Республиканский
научно-исследовательский
институт
по строительству
и эксплуатации
промышленных зданий
г. Москва

T.T.K. 06.03

72

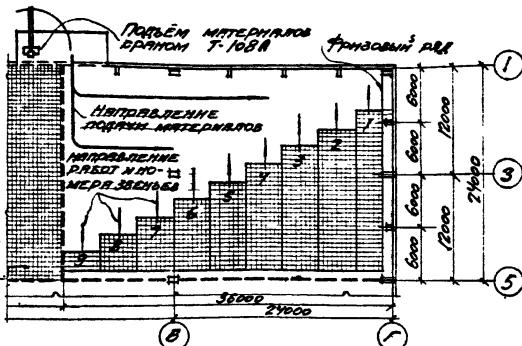


План М 1:1000
ОГРАНИЧЕНИЯ РАБОТ ПО УСТРОЙСТВУ
ПОЛОВ НА МАБОРНОГО ПАРКЕТА

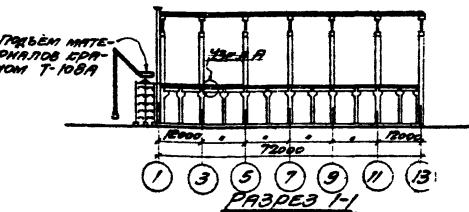


ФРАГМЕНТ ПЛАНА 1:400
СХЕМА ОРГАНИЗАЦИИ РАБОТ ПО УСТРОЙСТВУ
ПОКРЫТИЯ ПОЛА ИЗ НАБОРНОГО ПАРДЕТА

1. *Reform in the marketplace* 2. *Reform in the workplace*



ФРАГМЕНТ ПЛАНА М 1:400
СХЕМА ОРГАНИЗАЦИИ РАБОТ ПО УСТРОЙСТВУ ПОКРЫТИЯ
ПОЛЯ ИЗ НАБОРНОГО ПАРКЕТА НА 29^й ЗАССУВАТСЕ



1967

ТИПОВЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ КАРТЫ ПО РАБОТАМ ПО УСТРОЙСТВУ ПОД ПРОМЫШЛЕННОМУ ЗДАНИЮ

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА №34.
УСТРОЙСТВО ПОВЕРХНОСТИ ПОЛА ИЗ
НАБОРНОГО ПАРФЕТА ПО ЧУМЕНТНО
ПЕСЧАНОЙ СТРУКТУРЕ.

ОРГАНИЗАЦИЯ СТРОИТЕЛЬНОГО ПРОЦЕССА

9
10 Рильс

TTK
6050134

ГРАФИК ПРОИЗВОДСТВА РАБОТ

Н/Н п/п	Наименование работ	Объем работ	Трудоем- кость	Состав звена профессиональ- ного состава	Состав звена	Рабочие дни						
						Ед. шт.	Кол- количество	Кол- чество	Кол- чество	Кол- чество	Кол- чество	
1	ОГРУНТОВКА ОСНОВАНИЯ С ПОМОЩЬЮ ПЛОСКОПЕТА	100 м ²	17,28 1,85	8ч-4 5	МАШИНА ПЛОСКОПЕТА ИЗВЕДОМ	1						
	Распылителя											
2	Настилка полов из ИЗВЕДОМНОГО ПАРКЕТА			ПАРКЕТНЫЕ БР-								
		м ²	17,28 0,57	141 126	—	3Р-1	9					
3	УСТАНОВКА ПЛИТУСОВ	100 м ²	17,28 8,1	20 20	ПЛОТНИЦЫ-Р-1 2Р-1	1						
4	ЦИКЛЕВКА ПОЛОВ ИЗ ИЗВЕДОМНОГО ПАРКЕТА											
		м ²	1648 64	151 14	ПАРКЕТЧИКИ-2							
	МАШИНОЙ											
5	ТО ЖЕ ВРУЧНЮЮ	"	0,8 38	4,3 4	ПАРКЕТЧИКИ-2							
6	ПОКРЫТИЕ ПОЛА МАСТИКОЙ И НАТИРСА											
		м ²	17,28 2,3	5,7 5	ПАРКЕТЧИКИ-1							
	ИТОГО:					190,6						
						174						
1.	Подъем материалов											
	КРАНОМ Т-108А	т	0,49 36	2,5 2,5	ТАКЕЛАЖ-2							
2	ТО ЖЕ ДЛЯ МАШИНЫ	"	0,49 18	1,3 1,3	МАШИНА ЧР-1							
3	Подъема материалов на стелажах	т	0,49 976	5,3 5,3	РАБОЧИЙ-1	1						
	ИТОГО:					91						
	ВСЕГО:					1997						
						181						

Основные материалы и полуфабрикаты

Н/Н п/п	Наименование материалов и полуфабрикатов	Ед. м ³	Норма расхода на 100 м ²		Потребность на 1728 м ²
			Количе- ство	Основание	
1	НАБОРНЫЙ ПАРКЕТ	м ²	102	СНиП II 73.827-62	1763
2	ПЛИНТУСЫ	м	105	—	1815
3	МАСТИКА БИТУМНАЯ СОСТАВ: БИТУМ БН-III	т	0,09	—	1,55
	БЕНЗИН	"	0,068	БИОГЕННЫЙ УДОВОЛЬСТВИЕ	1,17
	КАРДИФОРМ ИМ СПЛАВ СОСНОВЫЙ	"	0,02	ХОЛОДНЫЕ МАСТИКИ	0,35
4	ГРУНТОВКА БИТУМНАЯ СОСТАВ: БИТУМ БН-III	"	0,03	СНиП II 73.827-62	0,518
	БЕНЗИН	"	0,008	БИОГЕННЫЙ УДОВОЛЬСТВИЕ	0,155
	ГЛАВМОСТСТРОЙ	"	0,021	ХОЛОДНЫЕ МАСТИКИ	0,363

Машины, оборудование, инструмент, приспособления

Н/Н п/п	Наименование	Характеристика	Ед. количество	Примечания
1	КРАН Т-108А	ГРУЗОВОЙ 0,5т	шт.	1
2	ПАРКЕТНО-ЛИФОВАЛЬНАЯ МАШИНА С-62	ГРУЗОВОЙ 0,5т/ч	"	1
3	ПАРКЕТОНАТИРОЧНАЯ ПА- ШИНА ДХ-24	ГРУЗОВОЙ 0,5т/ч	"	1
4	СТРОП ДВУХХВОДНЫЙ С-6А- РЯДНЫЙ НА КОНЦАХ	ГРУЗОВОЙ 0,5т	"	1
5	ЦИКЛЯ КОНСТРУКЦИИ С УДЛИНИТЕЛЕМ	С УДЛИНИТЕЛЕМ	"	
6	ЦИКЛЯ ГЛАВМОСТСТРОЯ РУЧНОЙ	"	2	
7	СТАЛЬНАЯ ГРЕБЕНЬКА ТО ЖЕ	"	9	
8	ВЕДРО С МОСИКОМ	"	9	
9	УРОВЕНЬ	"	9	
10	КОНТРОЛЬНАЯ 2-М РЕЙКА	"	9	
11	ВОЛОСЯННАЯ ЩЕТКА СКОЛОЖЕННЫЙ ОБРАЗОМ	"	2	
	МОЛОТОК СО СКОЛОЖЕННЫМ ОБРАЗОМ	"	5	

ПРИМЕЧАНИЕ: 1. ПЛОСКОПЕТА ПЛОСКОПЕТА ПОКАЗЫВАЕТ ЧАСТИЧНОЕ ИСПОЛЬЗОВАНИЕ КРАНА Т-108А ПОЛНОЕ ИСПОЛЬЗОВАНИЕ КРАНА ПРОИСХОДИТ НА ПАРАПЛЕЛЬНЫХ РАБОТАХ.
2. ГОЛОДНАЯ БИТУМНАЯ МАСТИКА ВЗЯТА В КАЧЕСТВЕ ПРИМЕРА.
ДЛЯ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ ПЛОСКОПЕТА МОГУТ БЫТЬ ПРИМЕНЕНЫ И ДРУГИЕ МАСТИКИ
(СМОДИСТ. Н.34, Н.35).

1967 г.	Типовые технологические карты на работы по устройству полов из известьяночно-песчаных зданий.	Технологическая карта Н.34. Устройство покрытия полов из известьяночно-песчаных зданий в стяжке.	График материально-технических ресурсов.	Альбом III	ТТК 6.06.01/34	Глост 6
---------	---	--	--	------------	-------------------	------------

Отпечатано
в Новосибирском филиале ЦИТП
630064 г. Новосибирск, пр. Карла Маркса, 1.
Выдано в печать: 202 4 1978 г.
Зондз 1744 Тираж 250