ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
(ГОССТРОЙ СССР)

ТИПОВЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ КАРТЫ

РАЗДЕЛ 06

АЛЬБОМ 06.03

УСТРОЙСТВО ПОКРЫТИЙ ПОЛОВ ИЗ ШТУЧНЫХ И РУЛОННЫХ МАТЕРИАЛОВ.

Цена 3-12

ОГЛАВЛЕНИЕ АЛЬБОМА

	стр.
Общая пояснительная записка	3
Типовая технологическая карта № 24 Устройство пола из брусчатки по песчаному подстилающему слою	5
Типовая технологическая карта № 25 Устройство пола из клинкерного кирпича на ребро по песчаному подстилающему слою	II
Типовая технологическая карта № 26 Устройство полов из бетонных плиток по прослойке из цементно-песчаного раствора	I7
Типовая технологическая карта № 27 Устройство полов из мозаичных (терраццо) плиток по прослойке из цементно-песчаного раствора	28
Типовая технологическая карта № 28 Устройство полов из керамических плиток по прослойке из цементно-песчаного раствора	29
Типовая технологическая карта № 29 Устройство полов из керамических плиток по прослойке из битумной мастики	85
Типовая технологическая карта № 80 Устройство полов из чугунных плит на песчаной прослойке	4I
Типовая технологическая карта № 8I Устройство полов из чугунных плиток на прослойке из цементно-песчаного раствора	48
Типовая технологическая карта № 82 Устройство досчатых полов по железобетонному перекрытию	58
Типовая технологическая карта № 88 Устройство полов из паркетных досок по железобетонному перекрытию	60
Типовая технологическая карта № 84 Устройство покрытия пола из наборного паркета по цементно-песчаной стяжке	66
Типовая технологическая карта № 85 Устройство покрытия пола из штучного паркета по цементно-песчаной стяжке	72
Типовая технологическая карта № 86 Устройство покрытия пола из линолеума по цементно-песчаной стяжке	79
Типовая технологическая карта № 87 Устройство покрытия пола из резинового линолеума (релина) по цементно-песчаной стяжке	85
Типовая технологическая карта №-88 Устройство полов из поливинилхлоридных плиток по цементно-песчаной стяжке	9I
Типовая технологическая карта № 89 Устройство полов из кумароновых плиток по цементно-песчаной стяжке	97

Госстрой СССР. ПРОМСТРОЙПРОЕКТ г. Москва

Нач. отдела Денисов
Гл. инж. пр. Шапиро
Исполнитель
Проверил

ОБЩАЯ ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Типовые технологические карты на работы по устройству полов промышленных зданий (альбом III - карты №№ 24-89)разработаны институтом Промстройпроект по плану типового проектирования на 1967 год, в соответствии с программой работ, согласованной с Управлением организации и нормирования труда Госстроя СССР и утвержденной техническим Управлением Госстроя СССР.

Полный комплект типовых технологических карт на работы по устройству полов промышленных зданий состоит из трех альбомов:

Альбом I - Подготовка поверхности оснований, устройство подстилающих слоев, тепло- и гидроизоляции и стяжек (карты №№ I-I3).

Альбом II - Устройство покрытий полов (карты №№ I4-23)

Альбом III - Устройство покрытий полов (карты №№ 24-89)

Типовые технологические карты разработаны с целью внедрения в строительство рациональных методов организации труда и производства работ по устройству полов промышленных зданий и, в конечном счете, снижения трудоемкости, стоимости работ и повышения их качества.

Типовые технологические карты предназначаются для применения при разработке проектов организации строительства и проектов производства работ, а после привязки к конкретным объектам в качестве руководства для производителей работ, мастеров и бригадиров.

Типовые технологические карты выполнены в соответствии с "Методическими указаниями по разработке технологических карт в строительстве", составленными НИИОМТП и утвержденными Тех.Упр. Госстроя СССР 2 июля I964 года и содержат следующие разделы:

I. Область применения

II. Технико-экономические показатели строительного процесса.

III. Организация и технология строительного процесса.

IУ. Организация и методы труда рабочих

У. Расчет транспорта материалов (данные для составления калькуляции трудовых затрат)

УI. Калькуляция трудовых затрат.

УII. Схемы организации работ на корпусе с указанием последовательности и методов производства работ, их механизации и способов транспортировки материалов.

УIII. График выполнения работ и потребность в материально-технических ресурсах.

Типовые технологические карты разработаны применительно к корпусу размером 72 х I44 м, состоящему из двух унифицированных типовых секций размером 72 х 72 м.

Для полов, устраиваемых по перекрытию, здание принято 2-х этажным. В этом случае материалы подаются на выносную площадку, устраиваемую из лесов конструкции " Промстройпроект". Для полов, предназначенных к устройству только в административных помещениях, как например, досчатые, паркетные, из кумароновых плиток, из линолеума и релина и т.д. отводится только часть вышеуказанного корпуса.

Типы полов и их конструктивная характеристика приняты в соответствии с Указаниями по проектированию полов СН 300-65.

В основу технологии работ по устройству полов промышленных зданий принят, как правило, механизированный способ ведения работ и только в местах, недоступных машинам, работы производятся вручную. Вручную также производятся работы, для механизации которых машины пока не выпускаются (напр.укладка теплоизоляционных плит, плиток покрытий полов и др.).

В основу организации работ по устройству полов принят поточно-расчлененный метод, позволяющий шире использовать современные строительные и транспортные машины и механизмы, при этом обращено особое внимание на правильность комплектования бригад и звеньев в соответствии с трудоемкостью отдельных процессов основных, вспомогательных и транспортных работ.

Госстрой СССР ПРОМСТРОЙПРОЕКТ г. Москва

Нач. отдела Денисов
Гл. инж. пр. Инженес
Исполнитель
Проверил

1967 г.	Типовые технологические карты на работы по устройству полов промышленных зданий	Технологические карты №№ 24-89	Общая пояснительная записка	Альбом III	Т.Т.К. 6.05.01.24-89	Лист I

Каждая технологическая карта разработана на устройство отдельного конструктивного элемента пола с учетом транспортных и вспомогательных работ.

Картами охвачены следующие конструктивные элементы пола:

а) поверхность основний под полы;

б) подстилающие слои,

в) тепло - и гидроизоляция,

г) стяжки,

д) покрытия.

Составлена также отдельная технологическая карта на очистку поверхностей от мусора, пыли и грязи механизированным способом и вручную (ТТК 6.05.01.08), т.к. эта работа является неотъемлемой частью общего технологического процесса устройства полов любого типа и может повторяться несколько раз.

При пользовании картами для выявления сводных технико-экономических показателей строительных процессов по устройству пола заданной конструкции, а именно-трудоемкости, стоимости и расхода электроэнергии складываются показатели на устройство отдельных конструктивных элементов пола и к сумме добавляются соответствующие затраты на очистку поверхностей (в тех случаях, когда они не учтены в картах).

Типовые технологические карты составлены в соответствии с действующими строительными нормами и правилами (СНиП III-В.I4-62).

Расход материалов и полуфабрикатов принят по СНиП-у (часть IУ - сметные нормы).

Трудовые затраты и стоимость работ подсчитаны по ЕНиРам издания I964 года (и частично I965 и I966 годов).

В технологических картах на календарных графиках трудоемкость на весь объем работ в человеко-днях показана дробью: в числителе - по калькуляции, в знаменателе - по графику (принятая). Пунктирная линия показывает частичное использование механизмов. Полное использование механизмов происходит на параллельных работах. Одной сплошной линией показывается работа в I смену, а двумя - работа в 2 смены.

Привязка технологических карт к конкретному объекту заключается в уточнении объемов работ, средств транспорта, потребности в материальных ресурсах, а также в уточнении графической схемы организации процесса соответственно фактическим габаритам той части здания или сооружения, для возведения которой привязываются типовые технологические карты. При этом методы выполнения работ, принятые в отобранных для привязки типовых картах, изменению не подлежат, а технико-экономические показатели строительного процесса, приведенные в картах, могут изменяться в сторону их улучшения.

Подлежат уточнению также калькуляции трудовых затрат и сумма заработной платы по действующим на данном строительстве расценкам.

При привязке карт и производстве работ должно быть учтено следующее:

I. Прослойки из цементно-песчаного раствора должны твердеть во влажной среде; для этого рекомендуется через сутки после укладки полов засыпать их слоем опилок толщ. 80 мм и в течение 7-I0 дней поливать водой с учетом температуры и влажности воздуха в помещении.

2. Раствор для цементно-песчаных прослоек должен быть жесткой консистенции (осадка конуса 2-4 см) во избежание большой осадки прослойки под тяжестью плиток покрытия пола.

3. Цементная пленка сдирается машиной при очистке поверхности от пыли и мусора; в связи с этим указанная работа не нормируется.

Работы по устройству полов должны производиться с обязательным соблюдением правил техники безопасности (см. СНиП III-А.II-62).

При производстве работ с холодными мастиками строго руководствоваться правилами техники безопасности, при этом следует обращать внимание на непрерывное проветривание помещений, разрешать курить в специально отведенных местах и не допускать никаких работ при которых возможно образование искр.

Госстрой СССР ПРОМСТРОЙПРОЕКТ г. Москва

Гл. инж. проекта Начальник отдела Исполнитель Проверил

I. Область применения

Технологическая карта разработана на устройство покрытия пола из штучного паркета по цементно-песчаной стяжке на холодной битумной мастике. Полы из штучного паркета устраиваются в административно-бытовых помещениях.

II. Технико-экономические показатели строительного процесса

I. Трудоемкость на 1728 м2	198,7 ч-д
2. Трудоемкость на 100 м2	111,4 ч-д
3. Выработка на I-го рабочего в смену:	
по калькуляции $\frac{1728}{198,7}$ = 8,9 м2	
по технологической карте $\frac{1728}{184,5}$ = 9,8 м2	
4. Затраты машинного времени	87 м-см
в том числе:	
Кран Т-108А	3 м-см
Окрасочный агрегат О-30	5 м-см
Паркетострогальная машина О-I	15-м-см
Паркетошлифовальная машина С-662	7 м-см
Электрорубанок И-25	2 м-см
Паркетонатирочная машина ДХ-24	5 м-см
5. Затраты электроэнергии на 1728 м2	181 квт-ч

III. Организация и технология строительного процесса

Работы по устройству покрытия пола из штучного паркета ведутся после окончания общестроительных и монтажных работ, а также после окончания работ, связанных с возможностью увлажнения пола.

При устройстве этих покрытий и в последующий период относительная влажность воздуха в помещениях не должна превышать 60%, а температура должна быть не ниже +10°.

Поверхность нижележащего слоя (цементно-песчаной стяжки) перед укладкой штучного паркета очищается от мусора, пыли, наплывного раствора и подготавливается согласно СНиП III-В.14-62 пп.I,15 и 4.4, т.е. грунтуют раствором битума в бензине (состав I:2-I:3) до приобретения поверхности цементно-песчаной стяжки равномерного черного цвета.

Паркет доставляется на объект в чистых автомашинах, крытый брезентом упакованный стальной лентой или проволокой в отдельные пачки весом не более 40 кг.

При транспортировке, погрузке и разгрузке, паркет должен предохраняться от механических повреждений, увлажнения, солнечных лучей и загрязнения. Укладка пачек в автомашины должна производиться в правильные ряды и обеспечивать полную сохранность упаковки в месте выгрузки изделий.

На объекте пачки паркета разгружаются и хранятся в крытом и сухом складе, а по потребности доставляются в зону подъема крана Т-108А и подаются на перекрытие. Влажность паркета при укладке не должна превышать 10%.

Паркет приклеивается к основанию битумной мастикой в холодном или подогретом состоянии согласно СНиП I-В. 17-62. Толщина прослойки из мастики под паркет не должна превышать I мм.

Работы по устройству покрытия пола из штучного паркета производят в следующей очередности:

а) очистка основания от мусора и пыли

б) огрунтовка поверхности основания

в) настилка полов из штучного паркета

г) мытье полов с подметанием

д) очистка полов мокрыми опилками

е) острожка полов

ж) устройство плинтусов

з) циклевка остроганных паркетных полов машиной и вручную

и) покрытие пола мастикой и натирка.

Битумную грунтовку наносят на поверхность с помощью окрасочного агрегата О-30. Агрегат состоит из передвижной компрессорной установки О-22, краско-нагнетательного бачка, пистолета-распылителя О-45 и комплекта гибких резиновых шлангов. Настилку паркета начинают не ранее чем через сутки после нанесения грунтовки, если к этому времени грунтовка перестанет быть липкой, при этом влажность стяжки не будет превышать 4-5%. Перед настилкой паркета в "елку " надо произвести разбивку рядов покрытия, чтобы при настилке паркета было как можно меньше отходов (обрезков).

Вся площадь помещения в плане разбита на две захватки размером 22,4 х 36 м. На одной захватке, поверхность которой уже огрунтована и просушена, ведутся работы по настилке паркета, а на другой - производятся работы по огрунтовке основания. Вдоль стены, на фасаде которой имеется грузоприемная площадка, оставлен проезд шириной I,6 м для подвоза материалов.

Работы по настилке паркета ведутся 8-ю звеньями. Каждому звену отведена полоса-делянка шириной 2,8 м, где укладывается 40 рядов "елок" из клепок длиной 250 мм. Вся площадь помещения шириной 22,4 м равномерно разделена между звеньями. При изменении длины паркетной клепки соответственно изменять и ширину полосы-делянки за счет изменения ширины проезда, чтобы по ширине делянки уложилось целое количество рядов, без обрезки.

Настилку паркета выполняет звено из двух паркетчиков IУ и II разрядов. Заранее, до прихода паркетчиков, к рабочему месту доставлен запас материалов не менее чем на одну смену. Паркетные планки складывают на ребро в длинный штабель высотой 4-5 рядов вдоль стены, параллельно которой будут настилать ряды паркета. Складывают планки лицевой плоскостью в одну сторону.

После соответствующей предварительной разбивки рядов приступают к укладке маячной елки, состоящей из двух рядов паркетных планок. Маячную елку укладывает I-е звено у продольной стены помещения с отступом от нее на I5-20 мм. Зазор служит для предотвращения деформации паркетного покрытия в случае разбухания клепки при случайном увлажнении.

Хорошо размешанную и доведенную до нужной консистенции холодную мастику из ведра с носиком разливают тонкой струей вдоль стены. Стальной гребенкой с длинной ручкой разравнивают мастику полосой, ширина которой должна быть несколько больше ширины укладываемой "елки". Толщина слоя мастики не должна превышать I мм. Затем насухо собирают первое звено маячной "елки" длиной в 5-6 планок и обрезают его с одной стороны и с торца для примыкания в углу к стенам. Готовое звено переносят в угол и укладывают на мастику.

От уложенного первого звена продолжают настилку маячной "елки" в обычном порядке, укладывая планки строго по шнуру и сплачивая их ударами молотка со скошенным обушком.

К маячному ряду укладывают вплотную рядовой паркет по всей ширине делянки, тщательно втапливая клинья в мастику.

Второе звено приступает к укладке паркета на смежной делянке с небольшим отставанием от первого звена. Маячным рядом для второго звена будет служить последний ряд паркета на первой делянке. По мере выполнения работ на делянке к работам приступают последующие звенья на других делянках. Таким образом, каждое звено, начиная от первого, ведет работы с небольшим ~~опережением~~ ОТСТАВАНИЕМ.

После настилки паркета по всему помещению производят временное закрепление паркетного покрытия при помощи деревянных вкладышей, забиваемых в зазоры, оставленные у стен. Вкладыши располагают на расстоянии 50-60 см друг от друга. Закрепление паркета вкладышами необходимо для обеспечения неподвижности покрытия в период твердения холодной битумной мастики.

Через сутки после укладки паркета приступают к острожке паркета паркетострогальной машиной О-I для устранения волнистости и провесов между отдельными планками.

После острожки полов устанавливают плинтусы по всему периметру стен, перекрывая оставленные зазоры.

Для окончательной очистки пола от мелких шероховатостей и заусенцев производят шлифовку его с помощью паркетношлифовальной машины С-662. Работы ведут параллельными проходами, перекрывающими по краям друг друга на 40-50 мм. Для ручной шлифовки отдельных мест паркетного пола применяют цикли, конструкция которой разработана ЦНИБ Главмосстроя.

Завершающей операцией отделки паркетного пола является натирка. Сваренную и полностью остывшую мастику разбавляют холодной водой и сильно смачивают ею пол. Затем волосяной щеткой растирают мастику по направлению уложенного паркета так, чтобы при высыхании не было видно следов нерастертой мастики. Через I-2 часа, когда пол просохнет, его натирают при помощи паркетнонатирочной машины ДХ-24.

IУ. Организация и методы труда рабочих

Устройство покрытия пола из штучного паркета ведется бригадой из 2I звена общей численностью 33 человека. Состав звена по профессиям и перечень выполняемых ими работ приводится в нижеследующей таблице:

№№ звеньев	Состав звена по профессиям	К-во человек в звене	Перечень работ
I-8	Паркетчик 4 р - I -"- 2 р - I	2	Настилка полов из штучного паркета
9-I0	Подсобный рабочий Iр - I	I	Мытье полов с подметанием. Очистка полов мокрыми опилками.
II	Паркетчик 4р- I -"- 2р -I	2	Острожка паркетного пола машиной
I2	Паркетчик 4р- I	I	То же, электрорубанком
I3	Плотник 3р - I -"- 2р - I	2	Установка плинтусов
I4-I5	Паркетчик 4 р -I	I	Циклевка остроганных паркетных полов машиной

№ звеньев	Состав звена по профессиям	К-во человек в звене	Перечень
I6-I7	Паркетчик 3р - I	I	То же вручную
I8	Паркетчик 3р - I	I	Покрытие пола мастикой и натирка
I9	Маляр 4 р - I	I	Огрунтовка основания
20	Машинист 4 р - I Такелажник 2р -I	3	Подъем материалов краном Т-I08А
2I	Транспортный рабочий 2 р - I	I	Подвозка материалов на ручных тележках

У. Расчет транспорта материалов

Определение веса грузов

I. Паркет: I768 м2 х 22 = 38896 кг = 39 т

с плинтусами - 40 т

2. Мастика битумная - 3,8 т

3. Грунтовка битумная - 0,5 т

Вес фляги I2 кг. Фляг необходимо $\frac{3800+500}{38}$ = II4 (штук)

Вес фляг II4 х I2 = I368 =I,4 т

Всего: 40 т + 3,8 т + 0,5 т + I,4 т = 46 т

* - При привязке карт к местным условиям этот процесс может быть исключен.

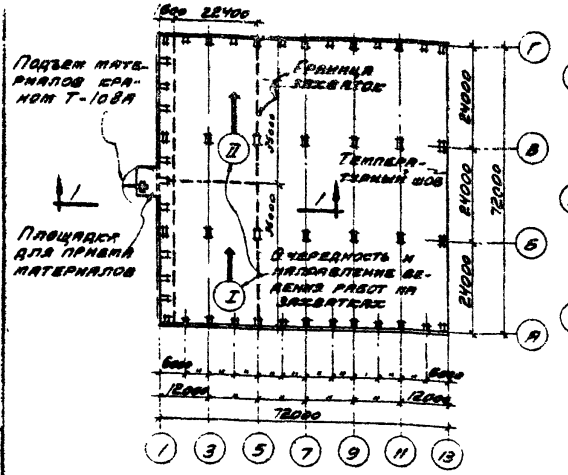
Госстрой СССР ПРОМСТРОЙПРОЕКТ г. Москва

Нач. отдела Ген. инж. пр. Исполнитель Проверил

Немцова Малкес Назаров Степанов

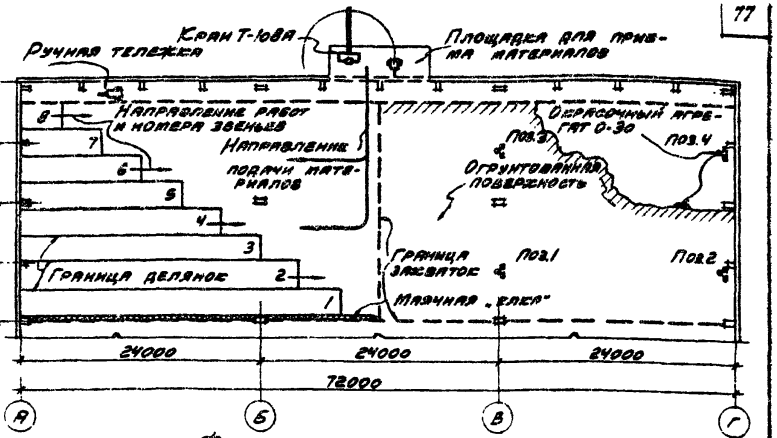
VI. КАЛЬКУЛЯЦИЯ ТРУДОВЫХ ЗАТРАТ

№№ пп	Шифр норм	Наименование работ	Объемы работ: Един. изм.	Объемы работ: Количество	Норма времени на единицу измерения ч-ч	Затраты труда на весь объем работ ч-д	Расценка на единицу измерения руб.коп.	Стоимость затрат труда на весь объем работ руб.коп.	Примечание
I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0
		I. Устройство покрытия пола из штучного паркета							
I	ЕНиР §8-2-8 т.I № 7-к	Огрунтовка основания с помощью пистолета-распылителя	I00м2	I7,28	I,85	4,5	0-90,8	I5-60	
2	ЕНиР I9-5 №3а	Настилка паркета из отдельных клепок	м2	I728	0,84	88,9	0-I4,6	252-89	
3	ЕНиР § I9-8 №I6	Мытье полов с подметанием	I00м2	I7,28	2,3	5,7	0-78,6	I2-7I	
4	ЕНиР № 26 §I9-8	Очистка полов мокрыми опилками	I00м2	I7,28	4,8	II,8	I-54	26-6I	
5	ЕНиР № 86 §I9-8	Острожка паркетного пола машиной	I00м2	I6,48	I8,5	3I,8	5-79	95-4I	
6	ЕНиР № 46 §I9-8	То же электрорубанком	I00м2	0,8	2I	2,4	I0-20	8-I6	
7	ЕНиР № I6 §I5-I0	Установка плинтусов	I00м2	I7,28	8,I	20	8-22	55-64	
8	ЕНиР № 76 §I9-8	Циклевка остроганных паркетных полов машиной	I00м2	I6,48	6,4	I5,I	8-I2	5I-42	
9	ЕНиР № 36 §I9-8	То же вручную	I00м2	0,8	88	4,8	I6-20	I2-96	
I0	ЕНиР № I06 §I9-8	Покрытие пола мастикой и натирка	I00м2	I7,28	2,3	5,7	0-97,8	I6-90	
		Итого				I85,2		547-80	
		II. Транспортные работы							
I	ЕНиР § I-5 № 2Iа	Подъем материалов краном Т-I08А (трудозатраты такелажника)	I00т	0,46	86	2,8	I8-30	6-I2	
		То же операции (трудозатраты машиниста)	I00т	0,46	I8	I,2	7-65	9-I8	
2	ЕНиР § I-I0 № 2	Подвозка материалов на ручных тележках	т	46	0,76	5,0	0-28,I	I2-98	
		Итого				8,5		28-26	
		Всего				I98,7		576-06	



План м 1:1000

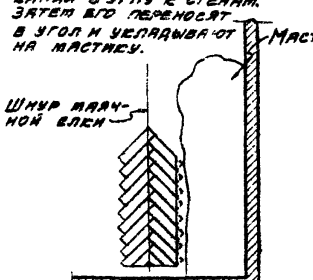
Организация работ на корпусе



Фрагмент плана м 1:400

Схема производства работ по устройству покрытия пола из штучного паркета

Первое звено маячной „елки" собирают насухо, обрезают его с одной стороны и с торца для притыкания в угу к стенам. Затем его переносят в угол и укладывают на мастику.



Настилка маячной „елки"

При настилке нечетных рядов

При настилке четных рядов

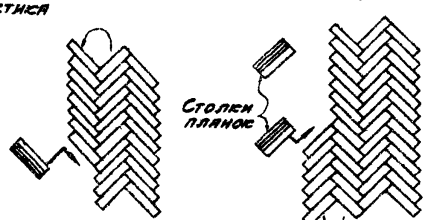
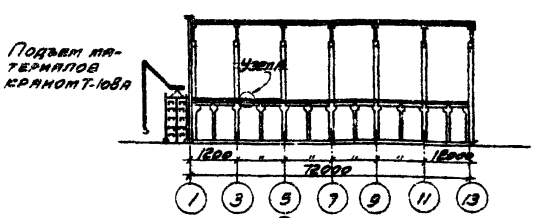
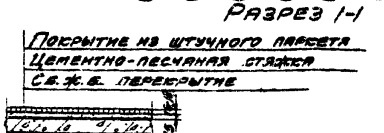


Схема раскладки паркетных планок на рабочем месте.



Разрез 1-1



Узел „А"

Госстрой СССР ПРОМСТРОЙПРОЕКТ г. Москва	1967г.	Типовые технологические карты на работы по устройству полов промышленных зданий.	Технологическая карта N35 Устройство покрытия пола из штучного паркета по цементно-песчаной стяжке.	Организация строительного процесса	Альбом III	ТТК 6.05.01.35	Лист 6

Нач. отдела Дегтяков
Гл. инж. пр. Малеев
Рук. группы Степанов
Исполнит. Назаров

График производства работ

№№ п/п	Наименование работ	Объем работ: ед. изм.	Объем работ: кол-во	Трудоемкость: вч-ч на ед. изм.	Трудоемкость: вч-ч на весь объем работ	Состав звена: проф., разряд и количество человек в звене	Количество смен	Рабочие дни: 1-6	7-12	13-18	19-24	25-30
1	Огрунтовка основания с помощью листового валика-раскатывателя	100 м²	7,28	1,25	4,6 / 6	Маляр 4р-1	1					
2	Настилка полов из штучного паркета	м²	725	0,84	38,9 / 86	Паркетчик 4р-1 / -"- 2р-1	8					
3	Мытье полов с подметанием	100 м²	7,28	2,3	8,7 / 5	подсобный рабочий 1р-1	2					
4	Очистка полов мешалками с одновременной	-	7,28	4,8	11,8 / 11							
5	Установка плинтусов	-	7,28	8,1	30 / 30	Плотник 3р-1 / -"- 2р-1	1					
6	Остройка паркетных полов	-	15,48	12,5	41,8 / 30	Паркетчик 4р-1 / -"- 2р-1	1					
7	Торцовка электрорубанком	-	0,8	21	2,4 / 8	Паркетчик 4р-1	1					
8	Циклевка остроганных паркетных полов машинами	-	15,48	6,4	15,1 / 14	Паркетчик 4р-1	2					
9	Торцовка вручную	-	0,8	38	4,3 / 4	Паркетч. 3р-1	5					
10	Покрытие полов мастикой и натирка	-	7,28	2,3	5,7 / 5	Паркетч. 3р-1	1					
	Итого:				155,2 / 176							
1	Подъем материалов краном	100 т	0,49	36	8,3	Стропальщик 2р-2						
	Тоже для машиниста	-	0,49	18	1,2	машинист 4р-1	1					
2	Подвозка материалов на тележке	т	49	0,76	5,0 / 13,5 / 19,3	Рабочий 1р-1	1					
	Всего:											

Примечание: пунктирная линия показывает частичное использование крана Т-108А. Полное использование крана происходит на параллельных работах.

Основные материалы и полуфабрикаты

№№ п/п	Наименование материалов и полуфабрикатов	Ед. изм.	Норма расхода на 100 м²: количество	Норма расхода на 100 м²: основание	Потребность на 1728 м²
1	Паркет ГОСТ 862-60	м²	102	Сборник ц. 8.82 вып. 2-88	1763
2	Плинтусы	м	10,5	—	1815
3	Мастика битумная	т	0,22	—	3,8
	состав: битум БН-II	т	0,165	Техническое условие	2,851
	бензин	"	0,048	Инструкция	0,829
	канифоль или смола сосновая	"	0,007	Наряд	0,120
4	Грунтовка битумная	"	0,05	Сборник ц. 8.82 вып. 2-88	0,518
	состав: битум БН-II	"	0,009	Сборник 11-8	0,155
	бензин	"	0,021	14-62	0,363

Машины, оборудование, инструмент, приспособления

№№ п/п	Наименование	Характеристика	Ед. изм.	Количество	Примечание
1	Кран Т-108А	грузоп. 0,5 т	шт.	1	
2	Паркетношлифовальная машина О-1	произв. 2 м²/час	-	1	
3	Электрорубанок И-35		-	1	
4	Паркетношлифовальная машина ДС-24	произв. 80 м²/час	-	1	
5	Паркетношлифовальная машина С-652		-	1	
6	Цикли конструкции Гипрониигражданстроя		-	2	
7	Дисковая электрическая	И-133	-	2	
8	Стальная гребенка	с 8 линиями реза	-	8	
9	Уровень		-	9	
10	Ведро	с носиком	-	18	
11	строп двухсветвевой с карабинами на концах	грузоп. 0,5 т	-	1	
12	Ручная тележка		-	1	

Отпечатано
в Новосибирском филиале ЦИТП
630064 г. Новосибирск, пр. Карла Маркса 1.
Выдано в печать: 22.VI 1978 г.
Заказ 1744 Тираж 250