

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
(ГОССТРОЙ СССР)

ТИПОВЫЕ
ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ
КАРТЫ

РАЗДЕЛ 06

АЛЬБОМ 06.03

УСТРОЙСТВО ПОКРЫТИЙ ПОЛОВ ИЗ ШТУЧНЫХ И РУЛОННЫХ
МАТЕРИАЛОВ.

Цена 3-12

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

	стр.		стр.
<u>Образ комплектующих заимка</u>	9	<u>Типовая технологическая карта № 82</u>	
<u>Типовая технологическая карта № 24</u>		Устройство досчатых полов по железобетонному	
Устройство пола из брусковки по песчаному		перекрытию	58
подотваженному склону	5	<u>Типовая технологическая карта № 83</u>	
<u>Типовая технологическая карта № 25</u>		Устройство полов из паркетных досок по железобетон-	
Устройство пола из клинкерного кирпича на ребро по		ному перекрытию	60
песчаному подотваженному склону	II	<u>Типовая технологическая карта № 84</u>	
<u>Типовая технологическая карта № 26</u>		Устройство покрытия пола из наборного паркета по	
Устройство полов из бетонных плиток по прослойке		цементно-песчаной стяжке	65
из цементно-песчаного раствора	17	<u>Типовая технологическая карта № 85</u>	
<u>Типовая технологическая карта № 27</u>		Устройство покрытия пола из изучного паркета по	
Устройство полов из мозаичных (терракко) плиток по		цементно-песчаной стяжке	72
прослойке из цементно-песчаного раствора	28	<u>Типовая технологическая карта № 86</u>	
<u>Типовая технологическая карта № 28</u>		Устройство покрытия пола из линолеума по цементно-	
Устройство полов из керамических плиток по прослойке		песчаной стяжке	79
из цементно-песчаного раствора	29	<u>Типовая технологическая карта № 87</u>	
<u>Типовая технологическая карта № 29</u>		Устройство покрытия пола из резинового линолеума	
Устройство полов из керамических плиток по прослойке		(резина) по цементно-песчаной стяжке	85
из битумной мастики	35	<u>Типовая технологическая карта № 88</u>	
<u>Типовая технологическая карта № 80</u>		Устройство полов из поливинилхлоридных плиток по	
Устройство полов из чугунных плиток на песчаной		цементно-песчаной стяжке	91
прослойке	41	<u>Типовая технологическая карта № 89</u>	
<u>Типовая технологическая карта № 81</u>		Устройство полов из кумароновых плиток по цементно-	
Устройство полов из чугунных плиток на прослойке		песчаной стяжке	97
из цементно-песчаного раствора	48		

ГОСТ Р 51295-97
ПРИЛОЖЕНИЯ
к Альбому

1967г.

Типовые технологические карты
на изделия по устройству полов
промышленных зданий.

Технологические карты
№ 24-89

Открытие

Бланк №

ГРК

6.05.01.24-
89

ИНСТ

ОБЩАЯ ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Типовые технологические карты на работы по устройству полов промышленных зданий (альбом II - карты № 24-89) разработаны институтом Промстройпроект по плану типового проектирования на 1967 год, в соответствии с программой работ, согласованной с Управлением организации и нормирования труда Госстроя СССР и утвержденной техническим Управлением Госстроя СССР.

Полный комплект типовых технологических карт на работы по устройству полов промышленных зданий состоит из трех альбомов:
Альбом I - Подготовка поверхности оснований, устройство подстилающих слоев, тепло- и гидроизоляции и стяжек (карты № I-13).

Альбом II - Устройство покрытий полов (карты № I4-23)
Альбом III - Устройство покрытий полов (карты № 24-89)

Типовые технологические карты разработаны с целью внедрения в строительство рациональных методов организации труда и производства работ по устройству полов промышленных зданий и, в конечном счете, снижения трудоемкости, стоимости работ и повышения их качества.

Типовые технологические карты предназначаются для применения при разработке проектов организации строительства и проектов производства работ, а после привязки к конкретным объектам в качестве руководства для производителей работ, мастеров и бригадиров.

Типовые технологические карты выполнены в соответствии с "Методическими указаниями по разработке технологических карт в строительстве", составленными НИИОМП и утвержденными Тех.Упр. Госстроя СССР 2 июля 1964 года и содержат следующие разделы:

- I. Область применения
- II. Технико-экономические показатели строительного процесса.
- III. Организация и технология строительного процесса.

Составлен
Г. Смирнов
Генеральный
директор

Нач. отдела техн. разработок
К. Ильин
Нач. отдела
планирования
П. Погорелов

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
г. Москва
Госстрой СССР

IV. Организация и методы труда рабочих

V. Расчет транспорта материалов (данные для составления калькуляции трудовых затрат)

VI. Калькуляция трудовых затрат.

VII. Схемы организации работ на корпусе с указанием последовательности и методов производства работ, их механизации и способов транспортировки материалов.

VIII. График выполнения работ и потребность в материально-технических ресурсах.

Типовые технологические карты разработаны применительно к корпусу размером 72 x 144 м, состоящему из двух унифицированных типовых секций размером 72 x 72 м.

Для полов, устраиваемых по перекрытию, здание принято 2-х этажным. В этом случае материалы подаются на выносную площадку, устраиваемую из лесов конструкции "Промстройпроект". Для полов, предназначенных к устройству только в административных помещениях, как например, досчатые, паркетные, из кумароновых плиток, из линолеума и рельефа и т.д. отводится только часть вышеуказанного корпуса.

Типы полов и их конструктивная характеристика приняты в соответствии с Указаниями по проектированию полов СН 300-65.

В основу технологии работ по устройству полов промышленных зданий принят, как правило, механизированный способ ведения работ и только в местах, недоступных машинам, работы производятся вручную. Вручную также производятся работы, для механизации которых машины пока не выпускаются (напр. укладка теплоизоляционных плит, плиток покрытий полов и др.).

В основу организации работ по устройству полов принят поточно-расщепленный метод, позволяющий шире использовать современные строительные и транспортные машины и механизмы, при этом обращено особое внимание на правильность комплектования бригад и звеньев в соответствии с трудоемкостью отдельных процессов основных, вспомогательных и транспортных работ.

1967 г.	Типовые технологические карты на работы по устройству полов промышленных зданий	ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ КАРТЫ № 24-89	Общая пояснительная записка	Альбом II	Т.Т.К. 6.05.01.24-89	Лист I
---------	---	-------------------------------	-----------------------------	-----------	----------------------	--------

7.7.к. 06.03

Каждая технологическая карта разработана на устройство отдельного конструктивного элемента пола с учетом транспортных и вспомогательных работ.

Картами охватены следующие конструктивные элементы пола:

- а) поверхность оснований под полы;
- б) подстилающие слои;
- в) тепло- и гидроизоляция;
- г) стяжки;
- д) покрытия.

Составлена также отдельная технологическая карта на очистку поверхностей от мусора, пыли и грязи механизированным способом и вручную (ТТК 6.05.01.03), т.к. эта работа является неотъемлемой частью общего технологического процесса устройства полов любого типа и может повторяться несколько раз.

При использовании картами для выявления сводных технико-экономических показателей строительных процессов по устройству пола заданной конструкции, а именно - трудоемкости, стоимости и расхода электроэнергии складываются показатели на устройство отдельных конструктивных элементов пола и к сумме добавляются соответствующие затраты на очистку поверхностей (в тех случаях, когда они не учтены в картах).

Типовые технологические карты составлены в соответствии с действующими строительными нормами и правилами (СНиП II-В.И4-62).

Расход материалов и полуфабрикатов принят по СНиПу (часть IV - сметные нормы).

Трудовые затраты и стоимость работ подсчитаны по ЕНиРам издания 1964 года (и частично 1965 и 1966 годов).

В технологических картах на календарных графиках трудоемкость на весь объем работ в человеко-днях показана дробью: в числителе - по калькуляции, в знаменателе - по графику (приязная). Пунктирная линия показывает частичное использование механизмов. Полное использование механизмов происходит на параллельных работах. Одной сплошной линией показывается работа в 1 смену, а двумя - работа в 2 смену.

Привязка технологических карт к конкретному объекту заключается в уточнении объемов работ, средств транспорта, потребности в материальных ресурсах, а также в уточнении графической схемы организации процесса соответственно фактическим габаритам той части здания или сооружения, для возведения которой привязываются типовые технологические карты. При этом методы выполнения работ, принятые в отобранных для привязки типовых картах, изменений не подлежат, а технико-экономические показатели строительного процесса, приведенные в картах, могут изменяться в сторону их улучшения.

Подлежат уточнению также калькуляции трудовых затрат и сумма заработной платы по действующим на данном строительстве расценкам.

При привязке карт к производству работ должно быть учтено следующее:

1. Прослойки из цементно-песчаного раствора должны твердеть во влажной среде; для этого рекомендуется через сутки после укладки полов засыпать их слоем опилок толщ. 80 мм и в течение 7-10 дней поливать водой с учетом температуры и влажности воздуха в помещении.

2. Раствор для цементно-песчаных прослоек должен быть жесткой консистенции (осадка ковша 2-4 см) во избежание большой осадки прослойки под тяжестью плиток покрытия пола.

3. Цементная пленка сдирается машиной при очистке поверхности от пыли и мусора; в связи с этим указанная работа не нормируется.

Работы по устройству полов должны производиться с обязательным соблюдением правил техники безопасности (см. СНиП II-А.П-62).

При производстве работ с холодными мастиками строго руководствоваться правилами техники безопасности, при этом следует обращать внимание на непрерывное проветривание помещений, разрешать курить в специально отведенных местах и не допускать никаких работ при которых возможно образование искр.

ПРОИЗВОДСТВО СССР	Номер	Номер	Номер			
ПРОМЫШЛЕННЫЙ ПРОЕКТ	Приложение	Приложение	Приложение			
1967 г.	Типовые технологические карты на работы по устройству полов промышленных зданий	Технологические карты № 24-89	Общая пояснительная записка	Виды III	ТТК 6.05.01.24-89	Лист 2

I. Область применения

Технологическая карта разработана на устройство покрытия пола из линолеума на kleевой мастике по цементно-песчаной стяжке.

Полы из линолеума устраивают в административно-бытовых помещениях.

II. Технико-экономические показатели строительного процесса

1. Трудоемкость на корпус (1728 м ²)	- 83,4 ч-д
2. Трудоемкость на 1000 м ²	- 48,2 ч-д
3. Выработка на 1 рабочего в смену:	
по калькуляции	$\frac{1728}{83,4} = 20,7 \text{ м}^2$
по технологической карте	$\frac{1728}{81,4} = 21,2 \text{ м}^2$
4. Затраты машинного времени на 1728 м ² -	II м-см
В том числе:	
трехвалковый вибрационный каток	- 5 м-см
кран Т-108А	- 1 м-см
окрасочный агрегат О-30	- 5 м-см
5. Затраты электроэнергии на 1728 м ²	- 99 квт-ч

III. Организация и технология строительного процесса

Устройство покрытия пола из линолеума предусматривает наклейку рулонных материалов на цементно-песчаную стяжку по перекрытию (на 2-м этаже).

До начала работ поверхность основания (цементно-песчаной стяжки) должна быть очищена от мусора, грязи, пыли и прогрунтована до приобретения поверхности равномерного черного цвета. Грунтовку выполняют раствором битума в бензине или керосине согласно указаниям СНиП II-В.14-62 п.п. I.15 и 4.4. Грунтовку наносят на поверхность по принципу распыления с помощью передвижного окрасочного агрегата О-30. В состав этого агрегата входит: компресор с рессивером, нагнетательный бачок, шланги и пистолет-распылитель.

До наклейки рулонов линолеума должны быть выдержаны в теплом помещении.

Проверив влажность основания (4-6%), температуру в помещении (15-18°) и влажность воздуха (60%), при этих условиях приступают к раскрою линолеума. Рулоны линолеума, выдержанные в теплом помещении, распаковывают, раскатывают не позднее, чем за сутки до его укладки, и нарезают на полотница нужных размеров с обязательным запасом на усадку 5-6 см. При раскрою линолеума следует учитывать, что одноцветный линолеум рекомендуется укладывать по направлению света - это больше скрывает швы и пол становится как бы монолитным.

После нарезки полотница линолеума переносят в те помещения, где будет происходить их настилка. В помещениях со сложным очертанием, в которых на стенах выступают пиластры, проходят трубы и т.д., полотница прирезают по конфигурации имеющихся стел, раскладывают их на сухо, прочерчивая нужные линии с помощью линейки

Государственный проект Государственный архив СССР г. Москва	Линолеум Линолеум Изоляция Стекло
	Линолеум Линолеум Изоляция Стекло

1967г.	ТИПОВЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ КАРТЫ на работы по устройству полов промышленных зданий	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 36 Устройство покрытия пола из линолеума по цементно-песчаной стяжке.	Пояснительная записка	Автору Н	17К 6.05.01.36	ЛМС I
--------	---	---	--------------------------	----------	-------------------	----------

и угольника, затем ножом отрезают лишние части. Однако следует помнить, что при прirezке последующих полотнищ кромки двух смежных полотнищ должны вкладываться друг на друга внахлестку на ширину не менее 15 мм. Эта наклестка нужна для того, чтобы при стыковании кромок можно было произвести тщательную прirezку их и получить почти незаметный стык.

Прирезанные полотнища оставляют вылеживаться одна сутки. Их расстилают так, чтобы большие полотнища укладывались вниз, более мелкие - вверх, т.е. так, чтобы кромки наложенных полотнищ не свешивались и не имели перегиба. После вылеживания приступают к наклейке линолеума.

Вся площадь помещения, подготовленная для настилки линолеума, разбита в плане на 8 захваток. Работы по наклейке линолеума выполняются 4-мя звенями, по 2 человека, одновременно на 2-х захватках с 2-х сторон. Параллельно на смежной захватке ведутся работы по отгрузке основания.

Полотнища линолеума осторожно отгибают примерно наполовину ширину так, чтобы радиус перегиба был не менее 200 м. Чтобы отогнутое полотнище не раскатывалось, его конец нужно пригнуть. Мастику, предназначенную для наклейки линолеума, с помощью шпателя наносят на основание и на тыльную сторону тонким слоем. Однако следует помнить, что с той стороны, где происходит стыкование кромок, полотнища оставляют непромазанными на 100-200 мм.

Для нанесения мастики удобнее пользоваться стальными шпателями, на лезвия которых устроены как у пилы, зубчики высотой и шириной не более 1,5 мм. При разравнивании мастики таким шпателем на основании остается только та мастика, которая проходит между зубчиками. На поверхности остаются как бы бороздки,

затем мастика растекается, образуя на основании тонкий ровный слой. 80

Полотнища укладывают на основание и с помощью легкого ручного катка начинают производить временную прикатку или приглаживание положенного линолеума к основанию. Затем отгибают вторую половину полотнища, намазывают мастикой и производят таким же образом временную прикатку.

Прикатку выполняют с середины, с постепенным переходом к краям. При таком порядке работы мастика постепенно разравнивается, и если ее много, то излишки выдавливаются.

Для более плотного приглаживания и равномерного распределения мастики применяют трехвалковый вибрационный каток, сконструированный в общественно-технологическом конструкторском бюро Первомайского РК КПСС Москвы (журнал "Строитель" № 4 за 1964 г.) Каток состоит из рамы с рукоятью, трех рабочих валков и электровибратора, создающего вертикально направленные колебания.

Когда линолеум достаточно хорошо приклеится к основанию, можно приступить к прirezке кромок. Прirezку кромок линолеума выполняют самоходной машинкой, сконструированной на базе ручной электродрели И-29А группой рационализаторов Днепропетровского треста № 17 (журнал "Строитель" № 4 за 1964 г.)

Механизм состоит из шестеренчатого редуктора (от ручной дрели), линейки с цепью (типа велосипедной), режущего ножа и звездочки. Машинку устанавливают на линейку с цепью, предварительно уложенной в месте стыка полотнищ, и включают привод. После завершения цикла инструмент с линейкой устанавливают на новом месте, и цикл повторяется.

Производительность машинки - 65 м/час. Вес машинки составляет 14 кг.

1967г.	Технологические карты на работы по устройству полов промышленных зданий	Технологическая карта № 36 Устройство покрытия пола из линолеума по цементно-песчаной стяжке	Пояснительная записка	Листок №	Т.Т.К. 6.05.01.36	Лист 2
--------	---	---	-----------------------	----------	----------------------	-----------

После прирезки кромки отворачивают, промазывают основание и нижнюю сторону кромок линолеума мастикой и приклеивают. Сначала приклеивают кромку одного полотнища, тщательно прикатывают его, затем приклеивают кромку другого и тщательно прикатывают. На объект строительные материалы (линолеум в рулонах, мастика и грунтовка во флягах и т.д.) доставляются автотранспортом. Доставленные материалы на объект разгружаются на складской площадке в зоне действия крана Т-108А. По потребности материалы подаются краном Т-108А на выносную площадку, устроенную у проема на фасаде 2-го этажа. Далее они развозятся на ручных тележках, к рабочему месту.

Обрунтовка основания, горизонтальный и вертикальный транспорт производятся в I смену.

Настилка линолеума ведется в I-ю и 2-ю смены. Для 2-й смены материалы (линолеум, фляги с мастикой) должны быть заготовлены в I-ю смену и находиться в зоне работ.

IV. Организация и методы труда рабочих

Устройство покрытия пола из линолеума ведется бригадой из 7 звеньев общей численностью 13 человек. Состав звена по профессиям и перечень выполняемых ими работ приводится в нижеследующей таблице:

№	Состав звена по звеньев профессиям	Количе- ство человек в звене	Перечень работ	—
1-4	Мальр 4р - I	2	Очистка основания от пыли. Раскатка рулонов, разметка, прирезка полотнищ и накле- ка линолеума.	
	Мальр 3р - I			

1	2	3	4	81
5	Мальр 4р - I	I	Обрунтовка основания с помощью бигомбета-распылителя. Прикатка настиленного линолеума трехвалковым виброкатком.	
6	Манипул Зр - I Такелажник 2р - 2	3	Вертикальный транспорт материа- лов с помощью крана Т-108А	
7	Транспортный рабо- чий 2р - I	I	Подвозка материалов на ручных тележках в зону производств работ	

V. Расчет транспорта материалов

(данные для калькуляции трудовых затрат)

Определение веса грузов

При производстве работ будет израсходовано:

1. Линолеум - 1780 м² или 1780 м² x 2,8 = 4984 кг = 5 т
2. Мастики битумной - 3,8 т
3. Грунтовки битумной - 1,7 т

Мастики и грунтовка доставляются во флягах ёмкостью 38 л каждая. Следовательно тары необходимо:

$$\frac{3800 + 1700}{38} = 145 \text{ (штук)}$$

Вес фляги каждой - 12 кг

Вес всей тары необходимой: 145x12 кг = 1740 кг 1,7 т

Вес всех материалов составляет:

$$5 + 3,8 + 1,7 + 1,7 = 12,2 \text{ т.}$$

Либо с прочими материалами 18 т.

Состав
занятых
на рабо-
тах
рабочих

Линолеум
Мастика
Грунтовка
Прочие

Государственное
Предприятие
по строительству
и ремонту
зданий
и сооружений
СССР
Министерство
труда и
потребительской
кооперации

1967 г. ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ КАРТЫ
на работы по устройству полов
промышлентных зданий

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 36
Устройство покрытия пола из линолеума по
цементно-песчаной стяжке.

Поисковая
записка

Форма № 6.05.01.36
1

VI. КАЛЬКУЛЯЦИЯ ТРУДОВЫХ ЗАТРАТ

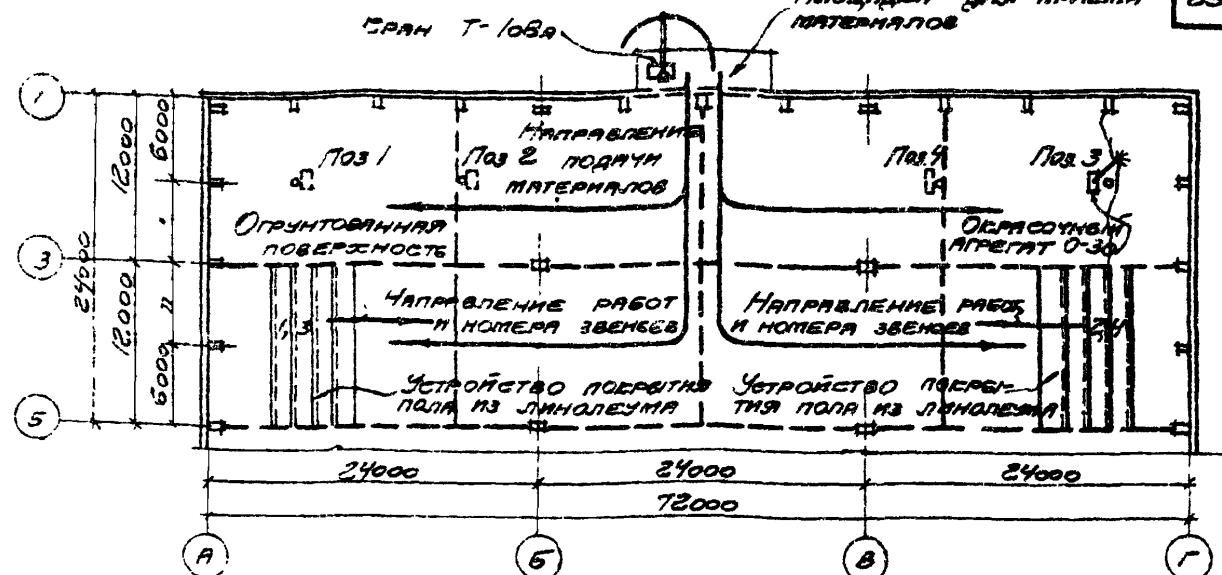
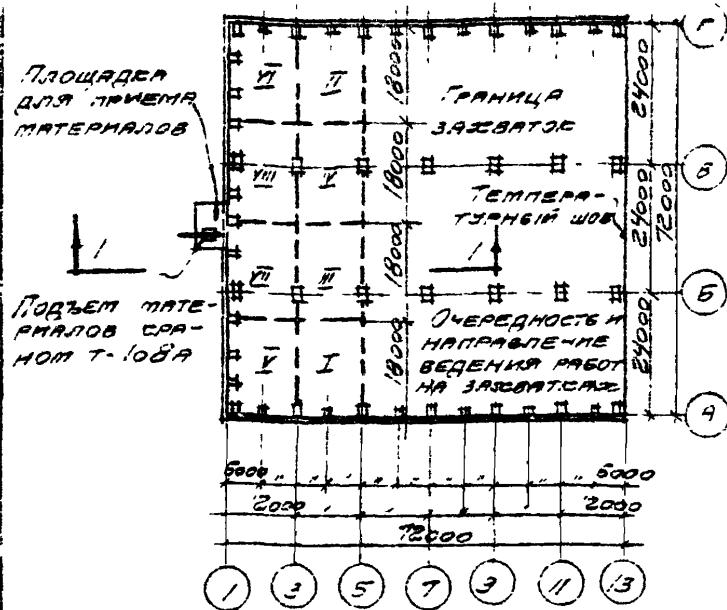
№ пп	Шифр норм	Наименование работ	Объем работ	Норма	Затраты	Расценка	Стоимость	Примечание	
			Един. Количество- изм. ство	времени на едини- цу из- менения мерения	труда на весь объем работ в ч-ч	на едини- цу изме- нения работ в руб.коп.	затрат труда на весь объем работ руб.коп.		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1	ГИР §8-2-8 7/х	Огрунтovка основания с помощью пистолета-распылителя	100м2	17,28	1,85	4,5	0-90,3	15-60	
2	ГИР §19-12б	Очистка основания от пыли. Раскатка рулонов, разметка и нарезка полотнищ линолеума. Пригнка в наклейка полотнищ к выступающим частям помеще-ния. Доставка материалов на расстояние до 30 м.	м2	17/28	0,30	74	0-18,7	236-74	Н.вр. 0,32-0,0185= = 0,30
3	Исходя из производ- ств.мами- ны. 180м3/час	Прокатка настланного линолеума трехвал- ковым катком	м2	17/28	0,01	2,5	0-42,5	7-44	3.пл.2,5х7х0-42,5= = 7-44
		Итого			-	81	-	259-76	
		<u>Транспортные работы</u>							
4	ГИР	Подъем материалов подъемником Т-108А (трудо- затраты тяжелажника)	100 т	0,18	36	0,67	13-80	1-72	
5	§1-5 т.1 § 21а	Та же операция (трудозатраты машиниста)	100 т	0,18	18	0,83	7-65	0-99	
6	ГИР § 1-10 § 2	Перевозка материалов наручных тележках	т	18	0,76	1,41	0-28,1	3-65	
		Итого			-	2,41	-	6-37	
		Всего			-	83,4	-	266-15	

1967г.	Типовые технологические карты на работы по устройству полов промышленных зданий	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 36 Устройство покрытия пола из линолеума по цементно-песчаной стяжке.	Калькуляция трудо- вых затрат	Алгоритм III	ГГК 6.05.01.36	Лист 4
--------	---	---	----------------------------------	--------------	-------------------	-----------

ТТК 06 03

Площадка для приема
материалов

83

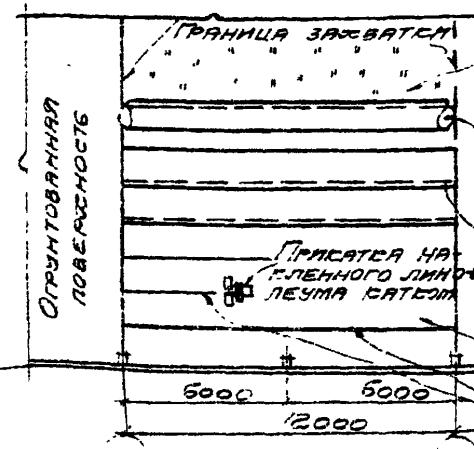


Фрагмент плана 1:1000

Схема производства работ по устройству покрытия пола из линолеума

1967	Схема производства работ по устройству покрытия пола из линолеума
1967	Схема производства работ по устройству покрытия пола из линолеума
1967	Схема производства работ по устройству покрытия пола из линолеума
1967	Схема производства работ по устройству покрытия пола из линолеума

Организация работ на корпусе



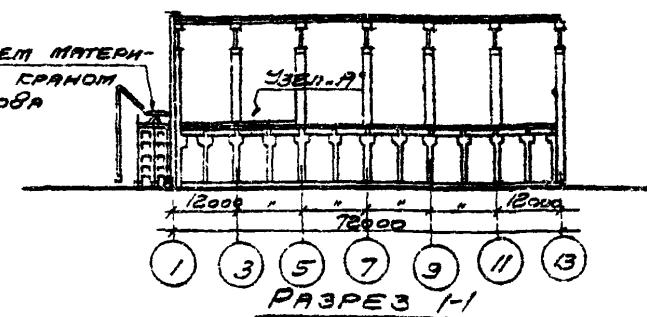
Огрунтованная поверхность основания

Полотнище осторожно отгибают
трехмерно наполовину ширину
рулонка, так чтобы радиус перегиба
рулонка был не менее 200мм.
Мастику наносят с помощью
шпателя на основание и на
тебельную сторону тонким слоем.

Кромки двух смежных полот-
нищ перегибают на 10мм-15мм

Готовое покрытие пола из
линолеума

Кромки полотнищ прирезаются,
промазываются и тщательно
прикатываются



Линолеум на
жидкой битумной
массе
Цементно-
песчаная
стяжка
Сер. в. пере-
крытие
УГР. 1-2 30%

Фрагмент плана 1:200
Методы производства работ при настилке линолеума

Примечание: Жидкая битумная масса в
качестве прокладки для настилки линолеума
могут быть применены и другие мастики.

1967	Типовые технологические карты на работы по устройству полов проектирования зданий	Технологическая карта №36 Устройство покрытия пола из линолеума по цементно-песчаной стяжке	Организация строительного процесса	Рабочий 36.05.02	ТТК 6.05.02	Лист 3
------	---	--	------------------------------------	------------------	-------------	--------

График производства работ

№ п/п	Состав производств	Объем работ	Триб- оход	Состав земли профессиональ- ной	Размер и количество человек в земле	Рабочие дни			
						БД. кол.	БУ. кол.	МН. кол.	БД. кол.
1	ОГРУНТОВКА ОСНОВА- НИЯ С ПОМОЩЬЮ ПЛАСТЮ- ЛЕТА РАСКЛЫПЩИКА № 1728 1.65	4.5	МАЛЮР Ч.Р.ЗДР-1	МАЛЮР Ч.Р.ЗДР-1	1				
	ПОЛНОСТЬЮ ПОДДЕРЖИВАЕТСЯ ПОДДЕРЖИВАЕТСЯ	4.5							
2	ПРИМЫКАЕТ НАСТАЛКИ- МОГО ПЛНОЧ. ЗУППА № 1728 9.01	2.5	МАЛЮР Ч.Р.ЗДР-1	МАЛЮР Ч.Р.ЗДР-1	1				
	ГРУЗОВОЙ ВЛС- РОВАТОВОМ	2.5							
3	ОЧИСТКА ОСНОВАНИЯ от полн. Расследов № 1728 9.5	7.5	МАЛЮР Ч.Р.ЗДР-1	МАЛЮР Ч.Р.ЗДР-1	1				
	РУЛОНОВ, РАЗМЕСТА И НАРЕЗКА ПОЛОТ- НИЧЕЙ ПЛНОЧЕЙ	7.5							
	ПРИДОЛЖЕНИЯ И НАВЯЗЫ КА ПОЛОТНИЦ К ВЛС- РУЛОНОВЫМ Ч.Р.ЗДР-1	7.5							
	ПОНЕШЕНИЯ								
	Итого:	81							
		75							
1	ПОДВЕС НА МАТЕРИАЛОВ	100	0.13	36 0.67 18 0.07 2.35 0.35	МАЛЮР Ч.Р.ЗДР-1 РАКЕТНО-ЗАЩИЩАЮЩИЙ 2Р-2	1			
2	ПОДВЕСКА МАТЕРИА- ЛОВ НА ТЕЛЕЗЕРКАХ	13	0.76	1.11	МАЛЮР Ч.Р.ЗДР-1	1			
	Всего:	83.4							

Примечание: 1. Пункт 107 земля поддается частичное использование
имея крана Т-108А. Полное использование крана происходит на парал-
лельных работах

1967г. Гидравлические карты
на работы по устройству пологов.
Причесленные здания.

Основные материалы и полуфабрикаты

№ п/п	Наименование материала илов и полуфабрикатов	БД. количество 80	Норма расхода на 100 м ²	Потребность на 1728 м ²	
				БД. основание	БД. основание
1	Линолеум ГОСТ 7251-54	163	СНиП II- 7.3.61	1700	
2	МАСТИКА БАТУМНАЯ СОСТАВ: БАТУМСКИЙ СОЛЛЕВЕНТ-НАФТО- МЕЛ ТОНЕСОВАННЫЙ	0.22 0.12 0.045	— СНиП I-6 15-62	3.6 2.07 0.78	
3	ГРУНТОВКА БАТУМНАЯ СОСТАВ: БАТУМСКИЙ БЕНЗИН	0.1 0.07 0.03	СНиП II- 7.3.61	1.7 1.2 0.8	

Машины, оборудование, инструмент, приспособления

№ п/п	Наименование	Характеристика	Ед. кол- ства	Примечание	
				стали	количество
1	Кран Т-108А	ГР. 0.5т	шт.	1	
2	ТРЕХВАЛЮЧНЫЙ ВЛС-БРОДСТВО	130 л/с/час	—	2	
3	СЕДЛОЧНЫЙ АГРЕГАТ О-30	160 л/с/час	—	1	
4	ПЛОСКАЯ СРОВНЯЛОВАЯ СТАЛЯ	8-12	—	2	
5	ШПАТЕЛИ ТЕКСТОЛЮТНЫЕ	—	—	8	
6	ШПАТЕЛИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ	—	—	8	
7	Носки	—	—	8	
8	Нос.-рублевые	—	—	4	
9	Ведра	—	—	4	
10	25-МЕТРОВОЕ ПРЯМОГО	—	—	4	
11	МЕТРЫ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ	—	—	4	
12	УГОЛОВНИКИ	—	—	4	
13	ИЗМЕРИТЕЛЬНАЯ РУЛЕТКА	—	—	4	
14	МАШИНА ДЛЯ ПРИДВИЖКИ МНОГОСЛОЙНАЯ	4-29А	—	2	
15	РУЧНОЙ ВАЛОН	Р-5КГ	—	4	

График матери- алы и техничес- кие ресурсы	Альбом II	ТТК	Лист
Гидравлические карты на работы по устройству пологов. Причесленные здания.	6,05-01-36	6	6

Отпечатано
в Новосибирском филиале ЦИТП
630064 г. Новосибирск, пр. Карла Маркса, 1.
Выдано в печать: 202 4 1978 г.
Зондз 1744 Тираж 250