

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
(ГОССТРОЙ СССР)

ТИПОВЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ КАРТЫ

РАЗДЕЛ 06

АЛЬБОМ 06.03

УСТРОЙСТВО ПОКРЫТИЙ ПОЛОВ ИЗ ШТУЧНЫХ И РУЛОННЫХ
МАТЕРИАЛОВ.

Цена 3-12

ОГЛАВЛЕНИЕ АЛЬБОМА

	сер.	стр.
Общая пояснительная записка	3	
<u>Типовая технологическая карта № 24</u>		
Устройство пола из брусчатки по песчаному		
подстилающему слою	5	58
<u>Типовая технологическая карта № 25</u>		
Устройство пола из клинкерного кирпича на ребро по		
песчаному подстилающему слою	11	60
<u>Типовая технологическая карта № 26</u>		
Устройство полов из бетонных плиток по прослойке		
из цементно-песчаного раствора	17	66
<u>Типовая технологическая карта № 27</u>		
Устройство полов из мозаичных (терраццо) плиток по		
прослойке из цементно-песчаного раствора	28	72
<u>Типовая технологическая карта № 28</u>		
Устройство полов из керамических плиток по прослойке		
из цементно-песчаного раствора	29	79
<u>Типовая технологическая карта № 29</u>		
Устройство полов из керамических плиток по прослойке		
из битумной мастики	35	85
<u>Типовая технологическая карта № 30</u>		
Устройство полов из чугунных плит на песчаной		
прослойке	41	91
<u>Типовая технологическая карта № 31</u>		
Устройство полов из чугунных плиток на прослойке		
из цементно-песчаного раствора	48	97
<u>Типовая технологическая карта № 32</u>		
Устройство досчатых полов по железобетонному		
перекрытию		58
<u>Типовая технологическая карта № 33</u>		
Устройство полов из паркетных досок по железобетон-		
ному перекрытию		60
<u>Типовая технологическая карта № 34</u>		
Устройство покрытия пола из наборного паркета по		
цементно-песчаной стяжке		66
<u>Типовая технологическая карта № 35</u>		
Устройство покрытия пола из штучного паркета по		
цементно-песчаной стяжке		72
<u>Типовая технологическая карта № 36</u>		
Устройство покрытия пола из линолеума по цементно-		
песчаной стяжке		79
<u>Типовая технологическая карта № 37</u>		
Устройство покрытия пола из резинового линолеума		
(резины) по цементно-песчаной стяжке		85
<u>Типовая технологическая карта № 38</u>		
Устройство полов из поливинилхлоридных плиток по		
цементно-песчаной стяжке		91
<u>Типовая технологическая карта № 39</u>		
Устройство полов из кумароновых плиток по цементно-		
песчаной стяжке		97

196 г.

ТИПОВЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ КАРТЫ
НА РАБОТЫ ПО УСТРОЙСТВУ ПОЛОВ
ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ.

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ КАРТЫ
№ 24-39

Оглавление

Лист №

ГК
6.05.01.24
- 89

Лист

Г.Т.К. 06-03

ОБЩАЯ ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Типовые технологические карты на работы по устройству полов промышленных зданий (альбом № 24-89) разработаны институтом Промстройпроект по плану типового проектирования на 1967 год, в соответствии с программой работ, согласованной с Управлением организации и нормирования труда Госстроя СССР и утвержденной техническим Управлением Госстроя СССР.

Полный комплект типовых технологических карт на работы по устройству полов промышленных зданий состоит из трех альбомов: Альбом I - Подготовка поверхности оснований, устройство подстилающих слоев, тепло- и гидроизоляции и стяжек (карты № I-13).

Альбом II - Устройство покрытий полов (карты № I4-23)

Альбом III - Устройство покрытий полов (карты № 24-89)

Типовые технологические карты разработаны с целью внедрения в строительство рациональных методов организации труда и производства работ по устройству полов промышленных зданий и, в конечном счете, снижения трудоемкости, стоимости работ и повышения их качества.

Типовые технологические карты предназначены для применения при разработке проектов организации строительства и проектов производства работ, а после привязки к конкретным объектам в качестве руководства для производителей работ, мастеров и бригадиров.

Типовые технологические карты выполнены в соответствии с "Методическими указаниями по разработке технологических карт в строительстве", составленными НИИОМТП и утвержденными Тех.Упр. Госстроя СССР 2 июля 1964 года и содержат следующие разделы:

I. Область применения

II. Техничко-экономические показатели строительного процесса.

III. Организация и технология строительного процесса.

IV. Организация и методы труда рабочих

V. Расчет транспорта материалов (данные для составления калькуляции трудовых затрат)

VI. Калькуляция трудовых затрат.

VII. Схемы организации работ на корпусе с указанием последовательности и методов производства работ, их механизации и способов транспортировки материалов.

VIII. График выполнения работ и потребности в материально-технических ресурсах.

Типовые технологические карты разработаны применительно к корпусу размером 72 x 144 м, состоящему из двух унифицированных типовых секций размером 72 x 72 м.

Для полов, устраиваемых по перекрытию, здание принято 2-х этажным. В этом случае материалы подаются на выносную площадку, устраиваемую из лесов конструкции "Промстройпроект". Для полов, предназначенных к устройству только в административных помещениях, как например, досчатые, паркетные, из кумароновых плиток, из линолеума и релина и т.д. отводится только часть вышеуказанного корпуса.

Типы полов и их конструктивная характеристика приняты в соответствии с Указаниями по проектированию полов СН 300-65.

В основу технологии работ по устройству полов промышленных зданий принят, как правило, механизированный способ ведения работ и только в местах, недоступных машинам, работы производятся вручную. Вручную также производятся работы, для механизации которых машины пока не выпускаются (напр. укладка теплоизоляционных плит, плиток покрытий полов и др.).

В основу организации работ по устройству полов принят поточно-расчлененный метод, позволяющий шире использовать современные строительные и транспортные машины и механизмы, при этом обращено особое внимание на правильность комплектования бригад и звеньев в соответствии с трудоемкостью отдельных процессов основных, вспомогательных и транспортных работ.

8

В.И.Иванов
А.И.Иванов
В.И.Иванов

Нач. отдела
Инженер
Инженер
Инженер
Инженер

Госстрой СССР
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
г. Москва

1967 г.

ТИПОВЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ КАРТЫ
НА РАБОТЫ ПО УСТРОЙСТВУ ПОЛОВ
ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ КАРТЫ
№ 24-89

Общая пояснитель-
ная записка

Альбом III

Г.Т.К.
6.05.01.24-
89

Лист
I

Т.Т.Н. 06.03

Каждая технологическая карта разработана на устройство отдельного конструктивного элемента пола с учетом транспортных и вспомогательных работ.

Картами охвачены следующие конструктивные элементы пола:

- а) поверхность основной под полы;
- б) подстилающие слои,
- в) тепло- и гидроизоляция,
- г) стяжки,
- д) покрытия.

Составлена также отдельная технологическая карта на очистку поверхностей от мусора, пыли и грязи механизированным способом и вручную (ТТК 6.05.01.03), т.к. эта работа является неотъемлемой частью общего технологического процесса устройства полов любого типа и может повторяться несколько раз.

При пользовании картами для выявления сводных технико-экономических показателей строительных процессов по устройству пола заданной конструкции, а именно-трудоемкости, стоимости и расхода электроэнергии складываются показатели на устройство отдельных конструктивных элементов пола и к сумме добавляются соответствующие затраты на очистку поверхностей (в тех случаях, когда они не учтены в картах).

Типовые технологические карты составлены в соответствии с действующими строительными нормами и правилами (СНиП III-B.14-62).

Расход материалов и полуфабрикатов принят по СНиП^ау (часть IV - сметные нормы).

Трудовые затраты и стоимость работ подсчитаны по ЕНиРам издания 1964 года (и частично 1965 и 1966 годов).

В технологических картах на календарных графиках трудоемкость на весь объем работ в человеко-днях показана дробью: в числителе - по калькуляции, в знаменателе - по графику (принятая). Пунктирная линия показывает частичное использование механизмов. Полное использование механизмов происходит на параллельных работах. Одной сплошной линией показывается работа в I смену, а двумя - работа в 2 смены.

Привязка технологических карт к конкретному объекту заключается в уточнении объемов работ, средств транспорта, потребности в материальных ресурсах, а также в уточнении графической схемы организации процесса соответственно фактическим габаритам той части здания или сооружения, для возведения которой привязываются типовые технологические карты. При этом методы выполнения работ, принятые в отобранных для привязки типовых картах, изменению не подлежат, а технико-экономические показатели строительного процесса, приведенные в картах, могут изменяться в сторону их улучшения.

Подлежат уточнению также калькуляции трудовых затрат и сумма заработной платы по действующим на данном строительстве расценкам.

При привязке карт и производстве работ должно быть учтено следующее:

1. Прослойки из цементно-песчаного раствора должны твердеть во влажной среде; для этого рекомендуется через сутки после укладки полов засыпать их слоем опилок толщ. 30 мм и в течение 7-10 дней поливать водой с учетом температуры и влажности воздуха в помещении.

2. Раствор для цементно-песчаных прослоек должен быть жесткой консистенции (осадка конуса 2-4 см) во избежание большой осадки прослойки под тяжестью плиток покрытия пола.

3. Цементная пленка сдирается машиной при очистке поверхности от пыли и мусора; в связи с этим указанная работа не нормируется.

Работы по устройству полов должны производиться с обязательным соблюдением правил техники безопасности (см.СНиП III-A.П-62).

При производстве работ с холодными мастиками строго руководствоваться правилами техники безопасности, при этом следует обращать внимание на непрерывное проветривание помещений, разрешать курить в специально отведенных местах и не допускать никаких работ при которых возможно образование искр.

4

Генеральный директор
Промстройпроект
г. Москва

И.И. Сталин
Инженер
по
технологии
строительства

И.И. Сталин
Инженер
по
технологии
строительства

И.И. Сталин
Инженер
по
технологии
строительства

1967г.	ТИПОВЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ КАРТЫ НА РАБОТЫ ПО УСТРОЙСТВУ ПОЛОВ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ	ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ КАРТЫ № 24-89	Общая пояснитель- ная записка	Алексей И	ТТК 6.05.01.24- 89	ЛИСТ 2
--------	---------------------------------------------------------------------------------------	----------------------------------	----------------------------------	-----------	--------------------------	-----------

Г. Область применения

Технологическая карта разработана на устройство покрытия пола из реллина по цементно-песчаной стяжке на клеевой кумароно-каучуковой мастике КН-2.

Полы из резинового линолеума устраиваются в административно-бытовых помещениях.

II. Технико-экономические показатели строитель- ного процесса

- | | |
|------------------------------------------------|------------|
| 1. Трудоемкость на Г728 м2 | - 62,9 ч-д |
| 2. Трудоемкость на Г000 м2 | - 36,3 ч-д |
| 3. Выработка на одного рабочего в смену: | |
| по калькуляции $\frac{Г728}{62,9} =$ | 27,4 м2 |
| по технологической карте $\frac{Г728}{56,3} =$ | 30,7 м2 |
| 4. Затраты машинного времени | - 11 м-см |
| В том числе: | |
| трехвалковый вибрационный каток | - 5 м-см |
| кран Т-108А | - 1 м-см |
| окрасочный агрегат 0-80 | - 5 м-см |
| 5. Затраты электроэнергии | - 99 квт-ч |

III. Организация и технология строительного процесса

К устройству полов из редяна следует приступать после завершения "мокрых" отделочных процессов (штукатурных и облицовочных работ, окраски потолков, стен и столярных изделий).

до начала работ поверхность цементно-песчаной стяжки должна быть очищена от мусора, грязи и пыли.

Условие для наклейки решина должно быть обязательно сухим и совершенно ровным и гладким. Ровность подготовленного основания проверяют хорошо выстроганной рейкой или правилом, длиной 2 м (СПИД Ш-8.14-62 п.6 табл. 7).

Замеченные неровности должны быть устранены. Площадь, подготовленная для наклейки релиза, разбита в плане на 8 захваток. Работы производятся последовательно переходя от одной захватки к другой. очередность и общее направление работ показано на листе 5.

На объект материалы (релиз в рулонах и мастика во флягах) доставляются автотранспортом. Доставленные материалы на объект разгружаются на складе в зоне действия крана. По потребности материалы подаются автокраном на выносную площадку, устроенную в проеме на фасаде 2-го этажа. Далее они развозятся на ручных тележках - к рабочему месту.

Поверхность основания огрунтовывают составом, приготовленным из I весовой части мастики КН-2 и IX весовых частей бензина Б-70. Грунтовку наносят на поверхность с помощью передвижного агрегата 0-30 по принципу распыления. В состав этого агрегата входят: компрессор с ресивером, нагнетательный бачок, шланги и пистолет-распылитель.

За сутки до наклейки рулоны резина выдерживают в теплом помещении. Затем их распаковывают, раскатывают и нарезают на куски длиной 12,05-12,06 м (5-6 см - обязательный запас на усадку).

Раскroенные полотна релина переносят в помещения, где будет

происходить их настилка. Чтобы прирезать полотнища по конфигурации имеющихся стен, их необходимо разложить насухо по периметру стен и в местах, где необходимо, сделать вырезы. Прочертить нужные линии с помощью линейки и угольника, затем ножом отрезать лишние части. Однако следует помнить, что при прирезке последующих полотнищ кромки двух смежных полотнищ должны накладываться друг на друга внахлестку на ширину 10-15 мм. Прирезанные полотнища оставить вылеживаться. Не следует допускать, чтобы кромки наложенных полотнищ свешивались или перегибались. После вылеживания приступает к настилке линолеума.

На подготовленное основание наносится мастика КН-2 (слоем толщиной не более 0,5 мм) при помощи металлических шпателей с зубчиками. Укладку полотнищ релина начинают не раньше, чем через 4 часа после нанесения на основание мастики. Затем на тыльную сторону полотнищ наносится металлическим шпателем мастика КН-2 (слоем толщиной не более 0,5 мм). Укладку релина начинают через 10-15 минут после промазки - когда мастика еще дает так называемый "отлив" но уже не оставляет следов на пальцах при прикосновении. На подготовленное основание укладывают в два ряда листы древесно-волокнистых плит размерами по 1500x450 мм на расстоянии 100 мм друг от друга. Промазанное полотнище релина скатывают по длине в рулон (лицевой стороной внутрь) и укладывают на эти листы (в таком положении оно не касается промазанной стороной основания пола). На листах полотнище располагают точно по месту приклейки, затем одну его половину приподнимают, удаляют ряд листов из-под нее и укладывают на основание пола. В таком же порядке приклеивают и вторую половину полотнища. Под стыкуемую кромку во избежание ее приклеивания к основанию подкладывают ленту из кровельной стали шириной 100 мм (см.

журнал "Строитель" № II 1965 г.)

86

Следующее полотнище релина укладывают точно так же, но при этом стыкуемые кромки двух смежных полотнищ перекрывают на 10-15 мм. Наклеенный по всему основанию пола релин прирезают в стыках и по периметру помещения. Для прирезки наклеенных полотнищ удобно и экономично использовать инструмент, разработанный и внедренный в СУ-61 треста № 38 (Ленинград) инструктором передовых методов труда Б.Петровым. Предложенное приспособление просто по конструкции (журнал "Строитель" № 4 за 1964г.). Для прирезки кромок релина инструмент прижимают направляющей планкой к кромке верхнего полотнища и с усилием перемещают вдоль нее. При таком движении нож прорезает нижний лист покрытия.

После этого удаляют обрезанные края полотнищ и подложенные под стыкуемые кромки ленты и без дополнительной промазки приклеивают кромки к основанию. Всю поверхность наклеенного резинового линолеума тщательно прокатывают катком, обращая особое внимание на места стыкования. Для этой цели используется трехвалковый вибрационный каток, сконструированный в общественно-технологическом конструкторском бюро Первомайского РК КПСС Москвы (авторы - Е.Сидоров и А.Филатов). Описание катка дано в журнале "Строитель" № 4 за 1964 год, стр.30.

Каток состоит из рамы с рукоятью, трех рабочих валков и электровибратора, создающего вертикально направленные колебания. Производительность катка 130 м²/час, ширина прокатываемой полосы 450 мм, вес катка - 25 кг (без кабеля).

Отрунтовка основания, горизонтальный и вертикальный транспорт производятся в I смену.

Настилка релина ведется в I-ю и 2-ю смены. Для 2-й смены

1967г.	ТИПОВЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ КАРТЫ НА РАБОТЫ ПО УСТРОЙСТВУ ПОЛОВ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 37 Устройство покрытия пола из резинового линолеума (релина) по цементно-песчаной стяжке.	Пояснительная записка	Вальсман	ГТК 6.05.01.87	ЛИСТ 2
--------	---------------------------------------------------------------------------------------	----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	-----------------------	----------	-------------------	-----------

У.Т.М. 06.03

материалы (резины, фляги с мастикой) должны быть изготовлены в I-ю смену и находиться в зоне работ.

У. Расчет транспорта материалов

(данные для калькуляции трудовых затрат)

87

У. Организация и методы труда рабочих

Устройство покрытия пола из резины ведется бригадой из 7 звеньев общей численностью 13 человек. Состав звена по профессиям и перечень выполняемых ими работ приводится в нижеприведенной таблице:

№ звеньев	Состав звена по профессиям	К-во человек в звене	Перечень работ
I-4	Мальр 4 р - I } Мальр 3 р - I }	2	Очистка основания от пыли. Раскатка рулонов, разметка, нарезка полотнищ и наклеивка резины.
5	Мальр 4 р - I	1	Огрунтовка основания с помощью пистолета-распылителя. Прикатка настланного резины трехвалковым виброркатком.
6	Транспортный рабочий 2р - I	1	Подвозка материалов на ручных тележках в зону производства работ
7	Машинист 3 р - I Такелажник 2 р - 2	3	Вертикальный транспорт материалов с помощью крана Т-108А

Определение веса грузов

При производстве работ будет израсходовано:

1. Линолеума 1780 м² x 2,8 = 5 т

2. Клей КН-2 - 1,002 т

3. Грунтовка кумароно-каучуковая - 1,73 т

Клей и ~~грунтовка~~ доставляются во флягах емкостью 38 л каждая.

Следовательно тары необходимо:

$$\frac{1002 + 1728}{38} = 74 \text{ (штуки)}$$

Вес фляг составит 74 x 12 кг = 890 кг = 0,9 т

Вес всех материалов составит: 5 + 1,0 + 1,73 + 0,9 = 8,63 т

С.И.Иванов

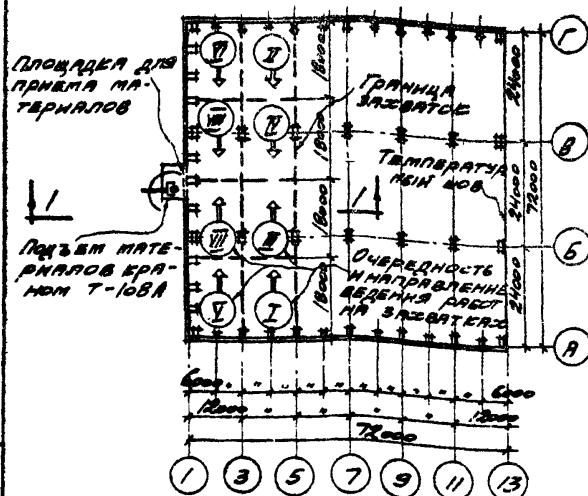
С.И.Иванов

С.И.Иванов

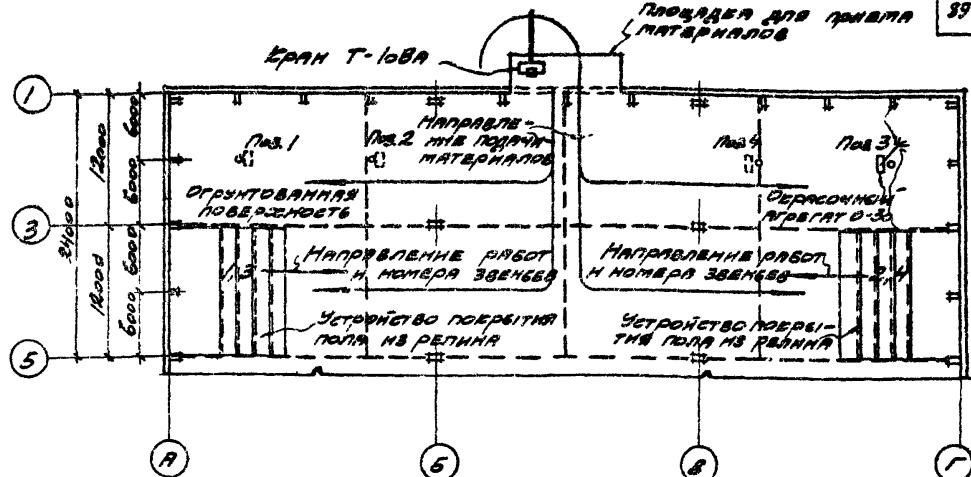
С.И.Иванов

У1. КАЛЬКУЛЯЦИЯ ТРУДОВЫХ ЗАТРАТ

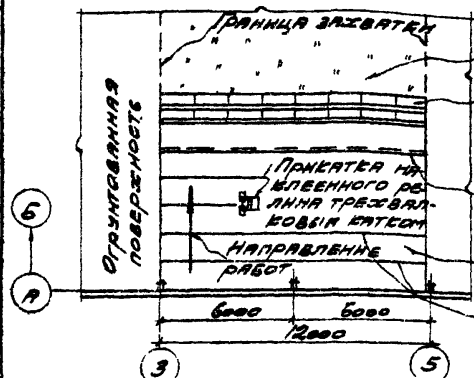
№ п/п	Шифр норм	Наименование работ	Объемы работ		Норма времени на единицу измерения	Затраты труда на весь объем работ в ч-ч	Расценка на единицу измерения руб.коп.	Стоимость затрат труда на весь объем работ руб.коп.	Примечание
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1	ЕНиР 88-2-8 7х	Отрунтовка основания с помощью пистолета-распылителя	100м ²	17,28	1,85	4,5	0-90,8	15-60	
2	ЕНиР 819-12а	Очистка основания от пыли. Раскатка рулонов, разметка и нарезка полотна линолеума. Пригонка и наклейка полотна к выступающим частям помещения. Приготовление клея и клеевой мастики. Доставка материалов на расстоянии до 30 м	м ²	1728	0,21	54,6	0-09,6	165-89	Н.вр. 0,28-0,0185 = 0,21
3.	Исходя из производит. катка 180м ² /час и тарифная ставка	Прикатка настланного линолеума трех-валковым катком	м ²	1728	0,01	2,5	0-42,5	7-34	3.пл. 2,5х7х0,42,5 = 7-34.
Итого						61,6		188-83	
<u>Транспортные работы</u>									
1	ЕНиР 81-5 т. I № 21а	Подъем материалов подъемником Т-108А	100т	0,09	86	0,86	15-30	0-93	
		То же для машиниста	100т	0,06	18	0,18	7-65	0-53	
2	ЕНиР 81-10 № 2	Перевозка материалов на ручных тележках	т	9	0,76	0,76	0-36,9	2-58	
Итого						1,8		4-04	
Всего						62,9		192-87	
1967г.	ТИПОВЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ КАРТЫ НА РАБОТЫ ПО УСТРОЙСТВУ ПОЛОВ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ		ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 37 Устройство покрытия пола из резинового линолеума (решетчатого) по цементно-песчаной стяжке			Калькуляция трудовых затрат	А.В.В. III	ТТК 6.05.01.87	Л.ЧСТ 4



ПЛАН М 1:1000
Организация работ на корпусе



ФРАГМЕНТ ПЛАНА М 1:400
Схема производства работ по устройству покрытия пола из резины



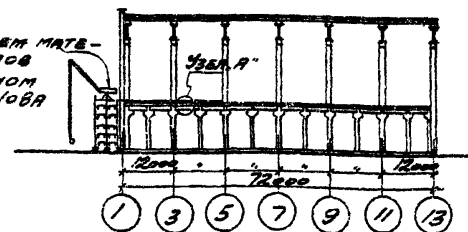
ФРАГМЕНТ ПЛАНА М 1:200
Методы производства работ на заливке

ОГРУНТОВАННАЯ ПОВЕРХНОСТЬ ОСНОВАНИЯ НА ЛИСТЫ ДРЕВЕСНО-ВОЛОКНИСТЫХ ПЛИТ РАЗМ. 1500x450 мм УЛАГАЮТ СЕТАННОЕ ПО ШИРИНЕ В РАЗЛОМ И ПРОМАЗАННОЕ МАСЛЕННОЙ СТОРОНЫ ПОЛОТНИЩЕ РЕЛИННА

КРОМКИ ДВУХ СМЕЖНЫХ ПОЛОТНИЩ ПЕРЕКРЫВАЮТ НА 10 мм - 15 мм

ГОТОВОЕ ПОКРЫТИЕ ПОЛА ИЗ РЕЗИНОВОГО ЛИНОЛЕУМА КРОМКИ ПОЛОТНИЩ ПРИКЛЕИВАЮТСЯ БЕЗ ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ ПРОМАЗКИ И ПАНКЛЕТАЮТСЯ КАТКОМ

Подъем материалов краном Т-108А



РАЗРЕЗ 1-1

РЕЛИН НА МАСЛЕННОЙ БИ-2 ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОЙ СМЕСИ С ПЕРЕКРЫТИЕ

УЗЕЛ. А"

Госстрой СССР	Инж. А.А. Давыдов	Инж. А.А. Давыдов	Инж. А.А. Давыдов	Инж. А.А. Давыдов	Инж. А.А. Давыдов
ПРОЕКТИРОВАНИЕ	Инж. А.А. Давыдов	Инж. А.А. Давыдов	Инж. А.А. Давыдов	Инж. А.А. Давыдов	Инж. А.А. Давыдов
Г. Москва	Инж. А.А. Давыдов	Инж. А.А. Давыдов	Инж. А.А. Давыдов	Инж. А.А. Давыдов	Инж. А.А. Давыдов

ТИПОВЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ КАРТЫ НА РАБОТЫ ПО УСТРОЙСТВУ ПОЛОВ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ 1967г.	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА №37 УСТРОЙСТВО ПОКРЫТИЯ ПОЛА ИЗ РЕЗИНОВОГО ЛИНОЛЕУМА (РЕЛИННА) ПО ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОЙ СМЕСИ	Организация строительного процесса	Албест III	ТТБ 6.05.01.37	Лист 5
----------------------------------------------------------------------------------------	-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------	------------------------------------	------------	----------------	--------

ГРАФИК ПРОИЗВОДСТВА РАБОТ

№ п/п	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ	СРЕДН РАБОТ		ТРУДО-ЕДИНИЦЫ	СОСТАВ ЭВЕНА РАБОДНИКОВ ЧЕЛОВЕК В ЭВЕНЕ	СОСТАВ РАБОТНИКОВ	РАБОЧНЕ ДНИ									
		ЕД.	КОЛ.				1-6	7-8	9-10	11-12	13-14	15-16	17-18	19-20	21-22	23-24
1	ОГРУНТОВКА ОСНОВА- ННАЯ С ПЛОЩАДЬЮ ЛИСТО- ЛЕТЯ-РАСПОЛЖИТЕЛЯ	100 м ²	1,22	1,85	4,5 4,5											
2	ПРИНЕСКА НАСТЛАН- НОГО ЛИНОЛЕУМА ТРЕЗНА ВАЛКОВЫМ КАРТОЧ.															
3	ОЧНЕТКА ОСНОВАННЯ СТ. ПЛАН. РАСКАТКА															
	РУЛОНОВ. РАЗМЕТКА № 1/25 НАРЕЗКА ПОЛОТНИЩ ЛИНОЛЕУМА. ПРИГОТОВ- КА НАКЛЕЙКА ПОЛОТ- НИЩ. К ВЫСТАВЛЮ- ЩИМ ЧАСТЯМ ПОМЕ- ЩЕНИЯ															
	Итого:				516 550 0,30 0,30											
1	Подъем материала	100 т	0,09	36	0,16	ТАКЕЛЖИЗ 1										
	Краном Т-108	100 т	0,09	18	0,16	МАШИНИСТ 3-1										
2	Подвозка матер. на тех.езд.кар	100 т	0,09	18	0,16	Транспорт ра- бочий 2р-1										
	Всего:				629 658											

ПРИМЕЧАНИЕ: Линейная линия показывает частичное исполь-
зование краев Т-108. Полное использование краев происхо-
дит на параллельных работах.
3 - Состав бригады мастеров, принят как пример

1967г.

ТИПОВЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ КАРТЫ
НА РАБОТЫ ПО УСТРОЙСТВУ ПОЛОВ
ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ.

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 37
УСТРОЙСТВО ПОКРЫТИЯ ПОЛА ИЗ РЕЗИ-
НОВОГО ЛИНОЛЕУМА (РЕЛИНА) ПО ЦЕМЕН-
НО-ПЕСЧАНОМУ СТЯЖУ.

ОСНОВНЫЕ МАТЕРИАЛЫ И ПОЛУФАБРИКАТЫ

90

№ п/п	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИА- ЛОВ И ПОЛУФАБРИКА- ТОВ	ЕД.	НОРМА РАСХОДА НА 100 м ²		ПОТРЕБНОСТЬ НА 1728 м ²
			КОЛИЧЕ- СТВО	ОСНОВА- НИЕ	
1	РЕЛИН ГОСТ 7251-54	м ²	10,3	СНН П. 4. 12	1780
2	КЛЕН ЕН-2	т	0,058	Т. 3 В. 12. 2	1,008
	СОСТАВ: КАУЧУК, НАПОЛН- ТЕЛЬ: КУНАРОНОВАЯ СМОЛА	"	0,014	СНН П. 2-3 15-62	0,242
	ЭТИЛАЦЕТАТ	"	0,012		0,104
	БЕНЗИН	"	0,012		0,207
	КАОЛИН	"	0,012		0,207
	БЕНЗИН	"	0,014		0,242
3	ГРУНТОВАЯ КУНАРОНОВАЯ СМОЛА	т	0,1	СНН П. 4. 12	1,728
	СОСТАВ: КЛЕН ЕН-2	"	0,005	Т. 3 В. 12. 2	0,086
	БЕНЗИН	"	0,055		1,548

МАШИНЫ, ОБОРУДОВАНИЕ, ИНСТРУМЕНТ ПРИСПОСОБЛЕНИЯ

№ п/п	НАИМЕНОВАНИЕ	ХАРАКТЕРИ- СТИКА	ЕД. ЕДИН. ИЗМЕРЕНИЯ	ПРИМЕЧА- НИЕ
1	КРАН Т-108 А	ГР. 0,5 т	шт.	1
2	ТРЕХВАЛКОВЫЙ ВНЕРОЛОВОЙ	130 м ² /час	"	2
3	СКОРАБОСНИК АГРЕГАТ О-30		"	1
4	ЛИСТЫ ДРЕВЕСНО-ВОЛОКНИСТ.	ПРЯМОУГОЛЬНИК	"	32
5	ПОЛОСА КРОВЕЛЬНЫЙ СТАЛ	62 = 12 м	"	2 ШИР. 100 мм
6	ШПАТЕЛЬ ТЕКСТОЛИТОВЫЕ		"	8
7	ТОПКИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ		"	8
8	НОЖИ		"	8
9	НОЖ-РУБАННОС		"	4
10	ВЕДРА		"	4
11	2-МЕТРОВОЕ ПРАВИЛО		"	4
12	МЕТРЫ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ		"	4
13	УГОЛЬНИКИ		"	4
14	ИЗМЕРИТЕЛЬНАЯ РУЛЕТКА		"	4
15	РУЧНОЙ ВАЛИК		"	4

ГРАФИК МАТЕРИ-
АЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКО-
ГО РЕСУРСА

ТТК
3.05.01-37

ЛИСТ
6

От печатана
в Новосибирском филиале ЦНТП
630064 г. Новосибирск, пр. Кирова, строение 1.
Выдана в печать: 22^я _____ 1978 г.
Затрачено _____ Тираж: 250