

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
(ГОССТРОЙ СССР)

ТИПОВЫЕ
ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ
КАРТЫ

РАЗДЕЛ 06

АЛЬБОМ 06.03

УСТРОЙСТВО ПОКРЫТИЙ ПОЛОВ ИЗ ШТУЧНЫХ И РУЛОННЫХ
МАТЕРИАЛОВ.

Цена 3-12

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

	стр.		стр.
<u>Образ комплектующих заимка</u>	9	<u>Типовая технологическая карта № 82</u>	
<u>Типовая технологическая карта № 24</u>		Устройство досчатых полов по железобетонному	
Устройство пола из брусковки по песчаному		перекрытию	58
подотваженному склону	5	<u>Типовая технологическая карта № 83</u>	
<u>Типовая технологическая карта № 25</u>		Устройство полов из паркетных досок по железобетон-	
Устройство пола из клинкерного кирпича на ребро по		ному перекрытию	60
песчаному подотваженному склону	II	<u>Типовая технологическая карта № 84</u>	
<u>Типовая технологическая карта № 26</u>		Устройство покрытия пола из наборного паркета по	
Устройство полов из бетонных плиток по прослойке		цементно-песчаной стяжке	65
из цементно-песчаного раствора	17	<u>Типовая технологическая карта № 85</u>	
<u>Типовая технологическая карта № 27</u>		Устройство покрытия пола из изучного паркета по	
Устройство полов из мозаичных (терракко) плиток по		цементно-песчаной стяжке	72
прослойке из цементно-песчаного раствора	28	<u>Типовая технологическая карта № 86</u>	
<u>Типовая технологическая карта № 28</u>		Устройство покрытия пола из линолеума по цементно-	
Устройство полов из керамических плиток по прослойке		песчаной стяжке	79
из цементно-песчаного раствора	29	<u>Типовая технологическая карта № 87</u>	
<u>Типовая технологическая карта № 29</u>		Устройство покрытия пола из резинового линолеума	
Устройство полов из керамических плиток по прослойке		(резина) по цементно-песчаной стяжке	85
из битумной мастики	35	<u>Типовая технологическая карта № 88</u>	
<u>Типовая технологическая карта № 80</u>		Устройство полов из поливинилхлоридных плиток по	
Устройство полов из чугунных плиток на песчаной		цементно-песчаной стяжке	91
прослойке	41	<u>Типовая технологическая карта № 89</u>	
<u>Типовая технологическая карта № 81</u>		Устройство полов из кумароновых плиток по цементно-	
Устройство полов из чугунных плиток на прослойке		песчаной стяжке	97
из цементно-песчаного раствора	48		

ГОСТ Р 51295-97
ПРОСМОТР
ПОДПИСЬ
ГОССР
СССР
Министерство
Союза ССР
по строительству
и архитектуре
Министерство
Союза ССР
по строительству
и архитектуре

1967г.

Типовые технологические карты
на изделия по устройству полов
промышленных зданий.

Технологические карты
№ 24-89

Открытие

Бланк №

ГРНК
6.05.01.24-
89

ИНСТ

ОБЩАЯ ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Типовые технологические карты на работы по устройству полов промышленных зданий (альбом II - карты № 24-89) разработаны институтом Промстройпроект по плану типового проектирования на 1967 год, в соответствии с программой работ, согласованной с Управлением организации и нормирования труда Госстроя СССР и утвержденной техническим Управлением Госстроя СССР.

Полный комплект типовых технологических карт на работы по устройству полов промышленных зданий состоит из трех альбомов:
Альбом I - Подготовка поверхности оснований, устройство подстилающих слоев, тепло- и гидроизоляции и стяжек (карты № I-13).

Альбом II - Устройство покрытий полов (карты № I4-23)
Альбом III - Устройство покрытий полов (карты № 24-89)

Типовые технологические карты разработаны с целью внедрения в строительство рациональных методов организации труда и производства работ по устройству полов промышленных зданий и, в конечном счете, снижения трудоемкости, стоимости работ и повышения их качества.

Типовые технологические карты предназначаются для применения при разработке проектов организации строительства и проектов производства работ, а после привязки к конкретным объектам в качестве руководства для производителей работ, мастеров и бригадиров.

Типовые технологические карты выполнены в соответствии с "Методическими указаниями по разработке технологических карт в строительстве", составленными НИИОМП и утвержденными Тех.Упр. Госстроя СССР 2 июля 1964 года и содержат следующие разделы:

- I. Область применения
- II. Технико-экономические показатели строительного процесса.
- III. Организация и технология строительного процесса.

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
г. Москва
Госстрой СССР

1967 г.

Типовые технологические карты
на работы по устройству полов
промышленных зданий

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ КАРТЫ
№ 24-89

Общая пояснитель-
ная записка

Альбом II

6.05.01.24-
89Лист
I

IV. Организация и методы труда рабочих

V. Расчет транспорта материалов (данные для составления калькуляции трудовых затрат)

VI. Калькуляция трудовых затрат.

VII. Схемы организации работ на корпусе с указанием последовательности и методов производства работ, их механизации и способов транспортировки материалов.

VIII. График выполнения работ и потребность в материально-технических ресурсах.

Типовые технологические карты разработаны применительно к корпусу размером 72 x 144 м, состоящему из двух унифицированных типовых секций размером 72 x 72 м.

Для полов, устраиваемых по перекрытию, здание принято 2-х этажным. В этом случае материалы подаются на выносную площадку, устраиваемую из лесов конструкции "Промстройпроект". Для полов, предназначенных к устройству только в административных помещениях, как например, досчатые, паркетные, из кумароновых плиток, из линолеума и рельефа и т.д. отводится только часть вышеуказанного корпуса.

Типы полов и их конструктивная характеристика приняты в соответствии с Указаниями по проектированию полов СН 300-65.

В основу технологии работ по устройству полов промышленных зданий принят, как правило, механизированный способ ведения работ и только в местах, недоступных машинам, работы производятся вручную. Вручную также производятся работы, для механизации которых машины пока не выпускаются (напр. укладка теплоизоляционных плит, плиток покрытий полов и др.).

В основу организации работ по устройству полов принят поточно-расщепленный метод, позволяющий шире использовать современные строительные и транспортные машины и механизмы, при этом обращено особое внимание на правильность комплектования бригад и звеньев в соответствии с трудоемкостью отдельных процессов основных, вспомогательных и транспортных работ.

7.7.к. 06.03

Каждая технологическая карта разработана на устройство отдельного конструктивного элемента пола с учетом транспортных и вспомогательных работ.

Картами охватены следующие конструктивные элементы пола:

- а) поверхность оснований под полы;
- б) подстилающие слои;
- в) тепло- и гидроизоляция;
- г) стяжки;
- д) покрытия.

Составлена также отдельная технологическая карта на очистку поверхностей от мусора, пыли и грязи механизированным способом и вручную (ТТК 6.05.01.03), т.к. эта работа является неотъемлемой частью общего технологического процесса устройства полов любого типа и может повторяться несколько раз.

При использовании картами для выявления сводных технико-экономических показателей строительных процессов по устройству пола заданной конструкции, а именно - трудоемкости, стоимости и расхода электроэнергии складываются показатели на устройство отдельных конструктивных элементов пола и к сумме добавляются соответствующие затраты на очистку поверхностей (в тех случаях, когда они не учтены в картах).

Типовые технологические карты составлены в соответствии с действующими строительными нормами и правилами (СНиП II-В.И4-62).

Расход материалов и полуфабрикатов принят по СНиПу (часть IV - сметные нормы).

Трудовые затраты и стоимость работ подсчитаны по ЕНиРам издания 1964 года (и частично 1965 и 1966 годов).

В технологических картах на календарных графиках трудоемкость на весь объем работ в человеко-днях показана дробью: в числителе - по калькуляции, в знаменателе - по графику (приязная). Пунктирная линия показывает частичное использование механизмов. Полное использование механизмов происходит на параллельных работах. Одной сплошной линией показывается работа в 1 смену, а двумя - работа в 2 смену.

Привязка технологических карт к конкретному объекту заключается в уточнении объемов работ, средств транспорта, потребности в материальных ресурсах, а также в уточнении графической схемы организации процесса соответственно фактическим габаритам той части здания или сооружения, для возведения которой привязываются типовые технологические карты. При этом методы выполнения работ, принятые в отобранных для привязки типовых картах, изменений не подлежат, а технико-экономические показатели строительного процесса, приведенные в картах, могут изменяться в сторону их улучшения.

Подлежат уточнению также калькуляции трудовых затрат и сумма заработной платы по действующим на данном строительстве расценкам.

При привязке карт к производству работ должно быть учтено следующее:

1. Прослойки из цементно-песчаного раствора должны твердеть во влажной среде; для этого рекомендуется через сутки после укладки полов засыпать их слоем опилок толщ. 80 мм и в течение 7-10 дней поливать водой с учетом температуры и влажности воздуха в помещении.

2. Раствор для цементно-песчаных прослоек должен быть жесткой консистенции (осадка ковша 2-4 см) во избежание большой осадки прослойки под тяжестью плиток покрытия пола.

3. Цементная пленка сдвигается машиной при очистке поверхности от пыли и мусора; в связи с этим указанная работа не нормируется.

Работы по устройству полов должны производиться с обязательным соблюдением правил техники безопасности (см. СНиП II-А.П-62).

При производстве работ с холодными мастиками строго руководствоваться правилами техники безопасности, при этом следует обращать внимание на непрерывное проветривание помещений, разрешать курить в специально отведенных местах и не допускать никаких работ при которых возможно образование искр.

ПРОИЗВОДСТВО СССР	Номер карты	Номер	Номер
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ	Год	Месяц	День

1967г.

Типовые технологические карты
на работы по устройству полов
промышленных зданий

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ КАРТЫ
№ 24-89

Общая пояснительная записка

Виды III

ТТК
6.05.01.24
89

Лист
2

I. Область применения

Технологическая карта разработана на устройство покрытия пола из релина по цементно-песчаной стяжке на kleящем кумарово-каучуковой мастике КН-2.

Полы из резинового линолеума устраиваются в административно-бытовых помещениях.

II. Технико-экономические показатели строительного процесса

1. Трудоемкость на 1728 м² - 62,9 ч-д
2. Трудоемкость на 1000 м² - 36,3 ч-д

3. Выработка на одного рабочего в смену:

по калькуляции $\frac{1728}{62,9} = 27,4$ м²
по технологической карте $\frac{1728}{56,3} = 30,7$ м²

4. Затраты машинного времени - II м-см

В том числе:

- трехвалковый вибрационный каток - 5 м-см
кран Т-108А - I м-см
окрасочный агрегат О-30 - 5 м-см
5. Затраты электроэнергии - 99 квт-ч

III. Организация и технология строительного процесса

К устройству полов из релина следует приступать после завершения "мокрых" отделочных процессов (штукатурных и облицовочных работ, окраски потолков, стен и столлярных изделий).

до начала работ поверхность цементно-песчаной стяжки должна быть очищена от мусора, грязи и пыли.

Основание для наклейки релина должно быть обязательно сухим и совершенно ровным и гладким. Ровность подготовленного основания проверяют хорошо выструганной рейкой или правилом, длиной 2 м (СНиП II-8.14-62 п.6 табл.7).

Замеченные неровности должны быть устранены. Площадь, подготовленная для наклейки релина, разбита в плане на 8 квадратов. Работы производятся последовательно переходя от одной захватки к другой. очередность и общее направление работ показано на листе 5. На объект материалы (релин в рулонах и мастика во флягах) доставляются автотранспортом. Доставленные материалы на объект разгружаются на складе в зоне действия крана. По потребности материалы подаются автокраном на выносную площадку, устроенную в проеме на фасаде 2-го этажа. Далее они развозятся на ручных тележках - к рабочему месту.

Поверхность основания огрунтывают составом, приготовленным из I весовой части мастики КН-2 и 19 весовых частей бензина Б-70. Грунтовку наносят на поверхность с помощью передвижного агрегата О-30 по принципу распыления. В состав этого агрегата входит: компрессор с рециркулером, нагнетательный бачок, шланги и пистолет-распылитель.

За сутки до наклейки рулоны релина выдерживают в теплом помещении. Затем их распаковывают, раскатывают и нарезают на куски длиной 12,05-12,06 м (5-6 см - обязательный запас на усадку).

Раскроенные полотнища релина переносят в помещения, где будет

Республиканский проектно-изыскательский институт имени А.Н.Косыгина г. Москва	Санкт-Петербургский инженерно-технический институт имени А.Н.Косыгина г. Санкт-Петербург

1967-	ТАКТИЧЕСКИЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ КАРТЫ на работы по устройству полов промышленных зданий	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 37 Устройство покрытия пола из резинового линолеума (релина) по цементно-песчаной стяжке.	Пояснительная записка	Лист III	ГРК 6.05.01.37	Лист I
-------	---	--	-----------------------	----------	----------------	--------

происходить их настилка. Чтобы прирезать полотнища по конфигурации имеющихся стен, их необходимо разложить на сухо по периметру стен и в местах, где необходимо, сделать вырезы. Прочертить нужные линии с помощью линейки и угольника, затем ножом отрезать лишние части. Однако следует помнить, что при прирезке последующих полотнищ кромки двух смежных полотнищ должны накладываться друг на друга внахлестку на ширину 10-15 мм. Прирезанные полотнища оставить вылегиваться. Не следует допускать, чтобы кромки наложенных полотнищ свешивались или перегибались. После вылегивания приступают к настилке линолеума.

На подготовленное основание наносится мастика КН-2 (слоем толщиной не более 0,5 мм) при помощи металлических шпателей с зубчиками. Укладку полотнищ релина начинают не раньше, чем через 4 часа после нанесения на основание мастики. Затем на тыльную сторону полотнищ наносится металлическим шпателем мастика КН-2 (слоем толщиной не более 0,5 мм). Укладку релина начинают через 10-15 минут после промазки - когда мастика еще дает так называемый "отлив" но уже не оставляет следов на пальцах при прикосновении. На подготовленное основание укладывают в два ряда листы древесно-волокнистых плит размерами по 1500x450 мм на расстоянии 100 мм друг от друга. Промазанное полотнище релина скатывают по длине в рулоны (лицевой стороной внутрь) и укладывают на эти листы (в таком положении оно не касается промазанной стороной основания пола). На листах полотнище располагают точно по месту приклейки, затем одну его половину приподнимают, удаляют ряд листов из-под нее и укладывают на основание пола. В таком же порядке приклеивают и вторую половину полотнища. Под стыкуемую троеку во избежание ее приклеивания к основанию подкладывают ленту из кровельной стали шириной 100 мм (см.

журнал "Строитель" № II 1965 г.)

Следующее полотнище релина укладывают точно так же, но при этом стыкуемые кромки двух смежных полотнищ перекрывают на 10-15 мм. Наклеенный по всему основанию пола релин прирезают в стыках и по периметру помещения. Для прирезки наклеенных полотнищ удобно и экономично использовать инструмент, разработанный и внедренный в СУ-61 треста № 38 (Ленинград) инструктором передовых методов труда Б.Петровым. Предложенное приспособление просто по конструкции (журнал "Строитель" № 4 за 1964г.). Для прирезки кромок релина инструмент прижимают направляющей планкой к кромке верхнего полотнища и с усилием перемещают вдоль нее. При таком движении нож прорезает нижний лист покрытия.

После этого удаляют обрезанные края полотнищ и подложенные под стыкуемые кромки ленты и без дополнительной промазки приклеивают кромки к основанию. Вся поверхность наклеенного резинового линолеума тщательно прокатывают катком, обращая особое внимание на места стыкования. Для этой цели используется трехвалковый вибрационный каток, сконструированный в общественно-технологическом конструкторском бюро Первомайского РК КПСС Москвы (авторы - Е.Сидоров и А.Филатов). Описание катка дано в журнале "Строитель" № 4 за 1964 год, стр.30.

Каток состоит из рамы с рукоятью, трех рабочих валков и электровибратора, создающего вертикально направленные колебания. Производительность катка 130 м²/час, ширина прокатываемой полосы 450 мм, вес катка - 25 кг (без кабеля).

Отгрунтовка основания, горизонтальный и вертикальный транспорт производится в I смену.

Настилка релина ведется в I-ю и 2-ю смены. Для 2-й смены

1967г.	ТИПОВЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ КАРТЫ на работы по устройству полов промышленных зданий	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 37 Устройство покрытия пола из резинового ли- нолеума (релин) по цементно-песчаной стяжке.	Пояснительная записка	Документ №	ГТК 6.05.01.37	Лист 2
--------	---	---	--------------------------	------------	-------------------	-----------

Т.Т.К. 06.03

материалы (релин, флаги с мастикой) должны быть заготовлены в I-ю смену и находиться в зоне работ.

7. Расчет транспорта материалов

(данные для калькуляции трудовых затрат)

87

IV. Организация и методы труда рабочих

Устройство покрытия пола из релина ведется бригадой из 7 звеньев общей численностью 19 человек. Состав звена по профессиям и перечень выполняемых ими работ приводится в нижеследующей таблице:

№ №	Состав звена по звеньев профессиям	К-во человек в звене	Перечень работ
1-4	Мальр 4 р - I Мальр 3 р - I	2	Очистка основания от пыли. Раскатка рулонов, разметка, нарезка ломотин и ваклейка релина.
5	Мальр 4 р - I	1	Огрунтovка основания с помощью пистолета-распылителя. Прикатка настильного релина трехвалковым виброкатком.
6	Транспортный рабочий 2р - I	1	Подвозка материалов на учных тележках в зону производства работ
7	Манипулист 3 р - I Такелажник 2 р - 2	3	Вертикальный транспорт материалов с помощью крана Т-108А

Определение веса грузов

При производстве работ будет израсходовано:

1. Линолеума 1780 м² x 2,8 = 5 т

2. Клей КН-2 - 1,002 т

3. Грунтовка кумарон-каучуковая - 1,73 т

Клей и ^{Грунтовка} доставляются во флягах ёмкостью 38 л каждая.

Следовательно тары необходимо:

$$\frac{1002 + 1728}{38} = 74 \text{ (штуки)}$$

Вес фляг составит 74 x 12 кг = 890 кг = 0,9 т

Вес всех материалов составит: 5 + 1,0 + 1,73 + 0,9 = 8,63 т

Министерство
труда и социальной
политики СССР
Государственный
комитет по
строительству
и архитектуре
СССР

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ
КОМПЛЕКСНЫЙ
ПРОЕКТНЫЙ
ИСХОДНЫЙ
МАТЕРИАЛ

1967 г.

Технологические карты
на работы по устройству полов
промышленных зданий

Технологическая карта № 37
Устройство покрытия пола из резинового линолеума (релина) по цементно-песчаной стяжке.

Пояснительная
записка

Листок №

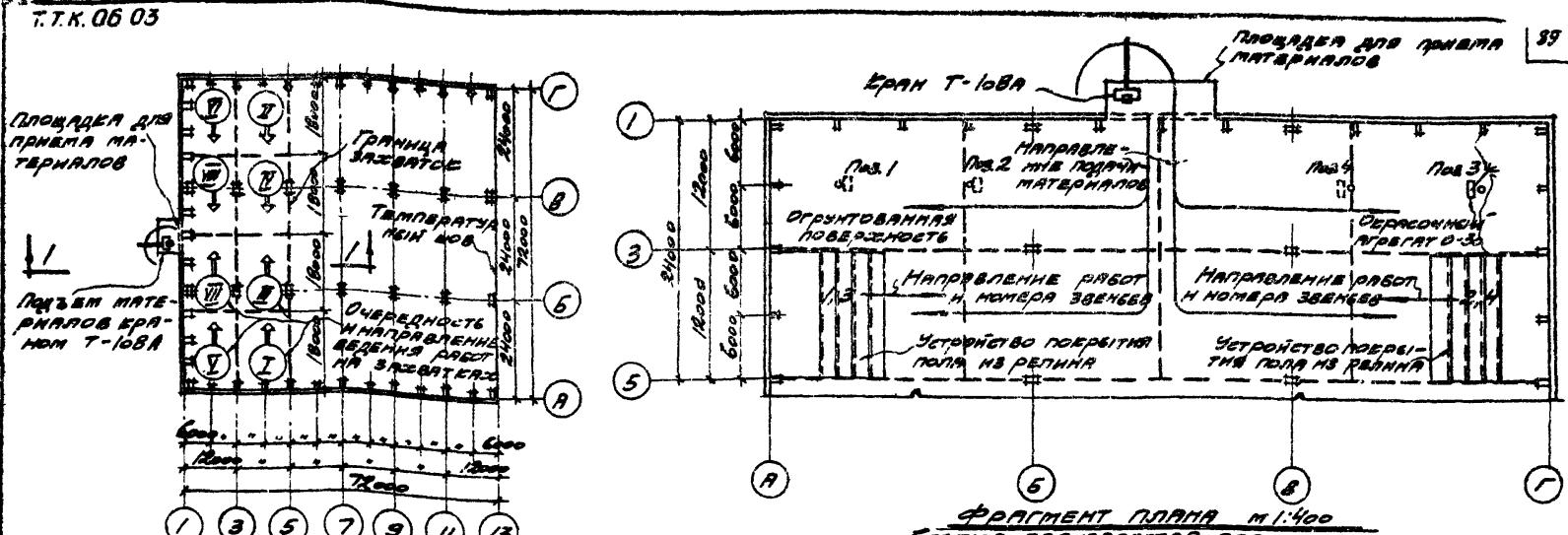
6.05.01.37

Лист
3

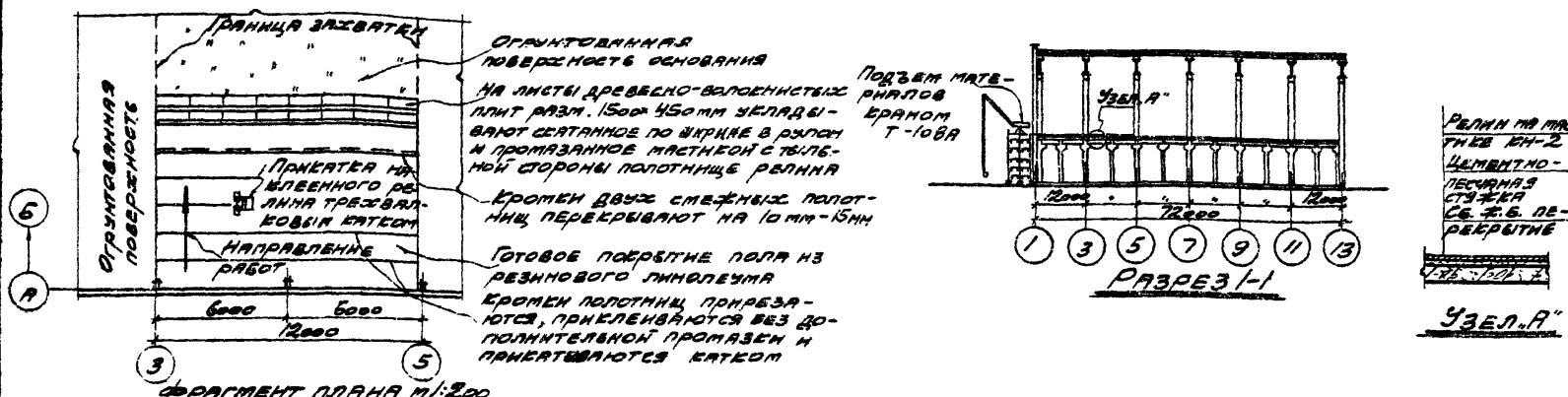
VI. КАЛЬКУЛЯЦИЯ ТРУДОВЫХ ЗАТРАТ

№ пп	Номер норм	Наименование работ	Объемы работ		Норма времени на едини- цу из- менения в ч-ч	Затраты труда на весь объем работ в ч-д	Расценка на едини- цу изме- рения руб.коп.	Стоимость затрат тру- да на весь объем работ руб.коп.	Примечание
			Един. количе- ства	изм. ство					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
I	1	Огрунтовка основания с помощью писто- лете-распылителя	100м ²	17,28	1,85	4,5	0-90,8	15-60	
2	2	Очистка основания от пыли. Раскатка ру- лолов, разметка и наречка полотнищ ли- нолеума. Пригонка и наклейка подложки к выступающим частям помещения. Приготов- ление клея и клеевой мастики. Доставка материалов на расстояние до 30 м	м2	1728	0,21	54,6	0-09,6	165-89	Н.вр.0,28-0,0185 =0,21
3.	3.	Исходя из производит. Прикатка настланного линолеума трех- катка 180м ² /час и тарифная ставка	м2	1728	0,01	2,5	0-42,5	7-34	3.пл.2,5x7x0,42,5 = = 7-84.
		Итого				61,6		188-88	
		<u>Транспортные работы</u>							
I	1	Подъем материалов подъемником Т-108А	100т	0,09	86	0,86	15-30	0-98	
	2	То же для машиниста	100т	0,09	18	0,18	7-65	0-58	
2	2	Перевозка материалов на ручных тележках	т	9	0,76	0,76	0-36,9	2-58	
		Итого				1,8		4-04	
		Всего				62,9		192-87	

1967г.	Типовые технологические карты на работы по устройству полов промышленных зданий	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 37 Устройство покрытия пола из резинового ли- нолеума (ролгана) по цементно-песчаной стяжке	Калькуляция тру- довых затрат	Издан. III	Т.Т.К. 6.05.01.87	1.к.ст 4
--------	---	---	----------------------------------	------------	----------------------	-------------



ПЛАН М 1:1000
ОРГАНИЗАЦИЯ РАБОТ НА КОРПУСЕ



ФРАГМЕНТ ПОДАРКА М.И.ЛОГОУ
МЕТОДИ ПРОЧИСЛЯВАНЯ РАБОТ НА ЗАГИБАТЕЛИ

ПРОД	1987г.	Типовые технологические карты на работы по устройству полов промышленных зданий	Технологическая карта №37 Устройство покрытия пола из резиново-песчаной смеси (релинга) по цементно-песчаной стяжке	Организация строительного процесса	Аппарат III	ТТК 6.05.01.37.	Лист 5
------	--------	---	--	------------------------------------	-------------	-----------------	--------

График производство работ

Н/П	Наименование работ	Сегмент работ	Трудоемкость	Состав звена	Рабочие дни				
						Ед.	Кол-во	Ед.	Кол-во
				РАБОДА НИКО ЛЮДСТВО ЧЕЛОВЕК ВРЕМЯ					
				ЧЕЛОВЕК					
				ВРЕМЯ					
1	ОГРУНТОВКА ОСНОВЫ								
	ЧИСА С ПОМОЩЬЮ ПЫСТО	100	1.20	БУ-1	1				
		1.20	1.85	БУ-1	1				
				ЧЕЛОВЕК	1				
				ВРЕМЯ	1				
2	ПРИНЕСТИ НАСТАН								
	ЧИСА МАКРОСУМА ТРЕЗИ	1.720	0.01	БУ-1	1				
		1.720	0.01	БУ-1	1				
				ЧЕЛОВЕК	1				
				ВРЕМЯ	1				
3	ОЧИСТЕКА ОСНОВАНИЯ								
	С Т ПОЛН. РАСКАТКА								
	РУЛОНОВ, РАЗМЕТКА	100	1.720	БУ-1	1				
		1.720	0.01	БУ-1	1				
				ЧЕЛОВЕК	1				
				ВРЕМЯ	1				
	НАРЕЗКА ПОЛОТНИЧ								
	ЛЮНОЛЕНЧА. ПРИГОНЕ								
	НАЕЛЕНИЕ ПОЛОТ-								
	НИЧ-К ВЫСТАВЛЕНИЮ-								
	ЦИМ ЧАСТАМ ПОМЕ-								
	ЩЕННИЯ								
	ИТОГО:								
1	Подъем МАТЕРИАЛОВ	100	0.05	БУ-1	1				
	БРДОМ Т-108	100	0.05	БУ-1	1				
		0.05	0.18	БУ-1	1				
		0.05	0.18	БУ-1	1				
2	ПДВОЗДА МАТЕР. НА	7	0.9	БУ-1	1				
	ТЕЛЕЗИХАС	7	0.76	БУ-1	1				
		0.76	0.76	БУ-1	1				
	Всего:								

ПРИМЕЧАНИЕ: ПЧИСТИРНЯЯ ЛИНИЯ ПОГАЗЫВАЕТ ЧАСТИЧНОЕ ИСТОЛЧИ-
ВАНИЕ КРАНА Т-108. ПОЛНОЕ ИСПОЛЬЗОВАНИЕ КРАНА ПРОИСХОДИ-
Т НА ПАРАЛЛЕЛЬНОС РАБОТЫ.
* - СОСТАВ БНТУМНОЙ МАСТИЧИ ПРИМЕТ ВАК ПРИМЕР

1967г.	Типовые технологические карты на работы по устройству полов промышленных зданий.	Технологическая карта №37 Устройство полов на резин- ового линолеума (рельефа) по цемент- но-песчаной стяжке.	График матери- алыно-технологиче- ских бесцусов	7.1660м III	ТТК 3.05.01-37	Лист 6
--------	--	--	---	-------------	-------------------	-----------

Основные материалы и полуфабрикаты

90

Н/П	Наименование материалов и по полуфабрикатам	Ед.	Норма расхода на 100 м ²		Потребность на 1728м ²
			Количе- ство	Состав-	
1	Рейлен ГОСТ 7251-54	м2	10.3	СНиП IV	1780
2	Клей ЕИ-2*	т	0.058	Т.В. БИЛ. 2	1002
	СОСТАВ КЛЕЯ, НАМОРНЯ- КУМАРОНОВА СПЛАВА	"	0.014	СНиП IV 15-62	0.242
	ЭТИЛАЦЕТАТ	"	0.006		0.104
	БЕНЗИН	"	0.012		0.207
	БРОЛОН	"	0.014		0.207
3	ГРУНТОВКА ГУНДРО-СЛЯУТ	т	0.1	СНиП IV	1788
	СОСТАВ: КЛЕЙ ЕИ-2	"	0.005	Т.В. БИЛ. 2	0.086
	БЕНЗИН	"	0.026		0.642

Машины, оборудование, инструмент, приспособления

Н/П	Наименование	Характеристика	Ед. изм.	Количе- ство	Примеч- ние
1	Кран Т-108 А	ГР. 0,5т	шт.	1	
2	Трехвалковый виброгрохот	130 м ² /час	.	2.	
3	Складочный виброгрохот О-30		.	1	
4	Чисты дрессено-волокнист.	РВМ 1600x450м	"	32	
5	Полоса кровельной стали	Ш=12 м	"	2	шир. 100мм
6	Шпатели тестоплитовые		"	8	
7	Тюкки металлические		"	8	
8	Ножи		"	8	
9	Нож-рубанок		"	4	
10	Ведра		"	4	
11	Землеройное правило		"	4	
12	Метры металлические		"	4	
13	Угольники		"	4	
14	Измерительная рулетка		"	4	
15	Ручной валик		"	4	

Отпечатано
в Новосибирском филиале ЦИТП
630064 г. Новосибирск, пр. Карла Маркса, 1.
Выдано в печать: 202 4 1978 г.
Зондз 1744 Тираж 250