



ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ
СОЮЗА ССР

**ПЛИТЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ
ДЛЯ АЭРОДРОМНЫХ ПОКРЫТИЙ**

ГОСТ 25912.0-83—ГОСТ 25912.3-83

Издание официальное

Цена 10 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТРОИТЕЛЬНЫЙ КОМИТЕТ СССР
Москва

**ПЛИТЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО
НАПРЯЖЕННЫЕ ПАГ-14 ДЛЯ АЭРОДРОМНЫХ ПОКРЫТИЙ**

Конструкция и размеры
Reinforced concrete prestressed slabs
ПАГ-14 for aerodrome pavement.
Structure and dimensions

ГОСТ
25912.1—83

ОКП 58 6711

Постановлением Государственного комитета СССР по делам строительства от 21 октября 1982 г. № 259 срок введения установлен

с 01.01.84

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на железобетонные предварительно напряженные плиты ПАГ-14 (размерами 6×2 м и толщиной 14 см), изготавливаемые из тяжелого бетона и предназначенные для устройства сборных аэродромных покрытий, и устанавливает конструкцию указанных плит.

2. Форма плит --- по ГОСТ 25912.0—83.

3. Технические показатели плит приведены в табл. 1.

Таблица 1

Марка плиты	Напрягаемая арматура на плиту	Характеристика бетона		Объем бетона на плиту, м ³	Расход арматуры на плиту, кг			Предельный момент по трещинообразованию, кН·м/м (тс·м/м)	Жесткость плиты, КПа·м ⁴ /м (тс·м ⁴ /м)		Масса плиты (справочная), т
		Марка по прочности на растяжение при изгибе	Класс по прочности на сжатие		Напрягаемая	Ненапрягаемая	Всего		В продольном направлении, В _x	В поперечном направлении, В _y	
1ПАГ-14АтV	10Ø14АтV	Р _н 45	В 25	1,68	72,6	68,1	140,7	19,12 (1,95)	1667 (170)	7090 (723)	4,2
1ПАГ-14АV	10Ø14АV							18,14 (1,85)			
1ПАГ-14АтIV	10Ø14АтIV										
1ПАГ-14АIV	10Ø14АIV										
2ПАГ-14АтV	10Ø14АтV					66,5	139,1	19,12 (1,95)			
2ПАГ-14АV	10Ø14АV							18,14 (1,85)			
2ПАГ-14АтIV	10Ø14АтIV										
2ПАГ-14АIV	10Ø14АIV										

Примечания: 1. Предельный момент по трещинообразованию и жесткость плиты приведены для плит, рассчитанных в соответствии с «Правилами учета степени ответственности зданий и сооружений при проектировании конструкций» при значении коэффициента надежности по назначению γ_n, равном 1.

2. Предельный момент по трещинообразованию и жесткость плиты даны для центральных участков плит.

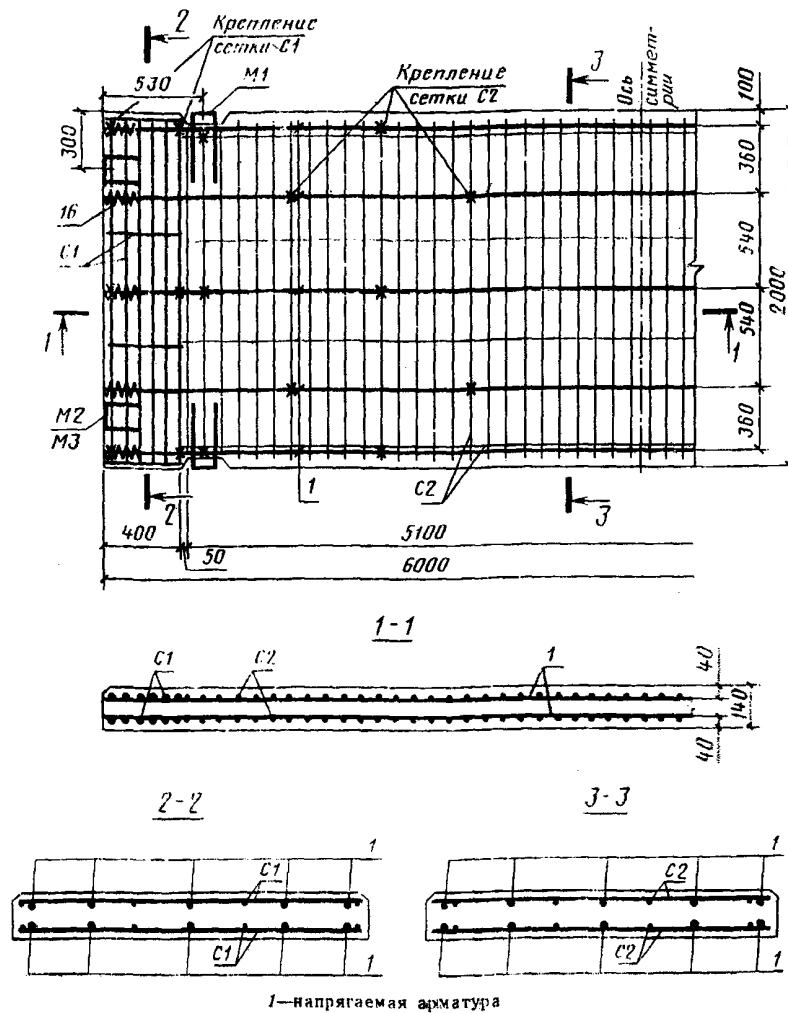
3. Общий расход арматуры и расход напрягаемой арматуры на плиту приведены для условной длины стержней напрягаемой арматуры, равной 6000 мм.

4. Расход напрягаемой арматуры и общий расход арматуры на плиту уточняют с учетом действительной длины напрягаемой арматуры, принимаемой в зависимости от способа натяжения арматуры и конструкции захватных устройств.

5. Масса плиты указана для тяжелого бетона средней плотности 2400 кг/м³.

4. Плиты должны удовлетворять всем требованиям ГОСТ 25912.0—83 и настоящего стандарта.

5. Армирование плит должно соответствовать приведенному на чертеже.



1—напрягаемая арматура

6. Арматурные сетки следует привязать к напрягаемой арматуре: крайние стержни нижней и верхней сеток С-1 к среднему и крайним стержням напрягаемой арматуры;

стержни нижней сетки С-2 к каждому стержню напрягаемой арматуры через 500 мм, стержни верхней сетки С-2 — через 1000 мм.

7. Спецификация арматурных и монтажно-стыковых изделий, а также выборка арматурной стали на плиту приведены в табл. 2.

Таблица 2

Арматурные и монтажно-стыковые изделия	Число изделий на плиту		Выборка арматурной стали на плиту		
	1ПАГ-14	2ПАГ-14	Сечение	Общая длина, м	Масса, кг
Сетка С-1	4	4	Ø8AIII Ø5BpI	47,52 6,48	18,80 0,92
Сетка С-2	2	2	Ø5BpI	245,44	35,34
Монтажно-стыковые изделия	М-1	4	Ø18AI Ø10AI	3,20 2,00	6,40 1,24
	М-2	4	Ø16AI	2,56	4,08
	М-3	—	Ø16AI	1,60	2,52
Спираль	20	20	Ø3BpI	25,00	1,30

Примечание. По согласованию с потребителем допускается замена монтажно-стыковых изделий М-2 на М-2а или М-2б.

8. Арматурные и монтажно-стыковые изделия — по ГОСТ 25912.3—83.