

ОТРАСЛЕВОЕ ТИПОВОЕ ПРОЕКТНОЕ РЕШЕНИЕ

407-5-02.22.87

МАСЛОХОЗЯЙСТВО ДЛЯ ГРЭС С БЛОКАМИ МОЩНОСТЬЮ 800 МВт

АЛЬБОМ 2

Часть 3

ТХ Технологическая часть (окончание)

ОТРАСЛЕВОЕ ТИПОВОЕ ПРОЕКТНОЕ РЕШЕНИЕ

407-5-02.22.87

МАСЛОХОЗЯЙСТВО ДЛЯ ГРЭС С БЛОКАМИ МОЩНОСТЬЮ 800 МВт

АЛЬБОМ 2

Часть 3

ПЕРЕЧЕНЬ АЛЬБОМОВ

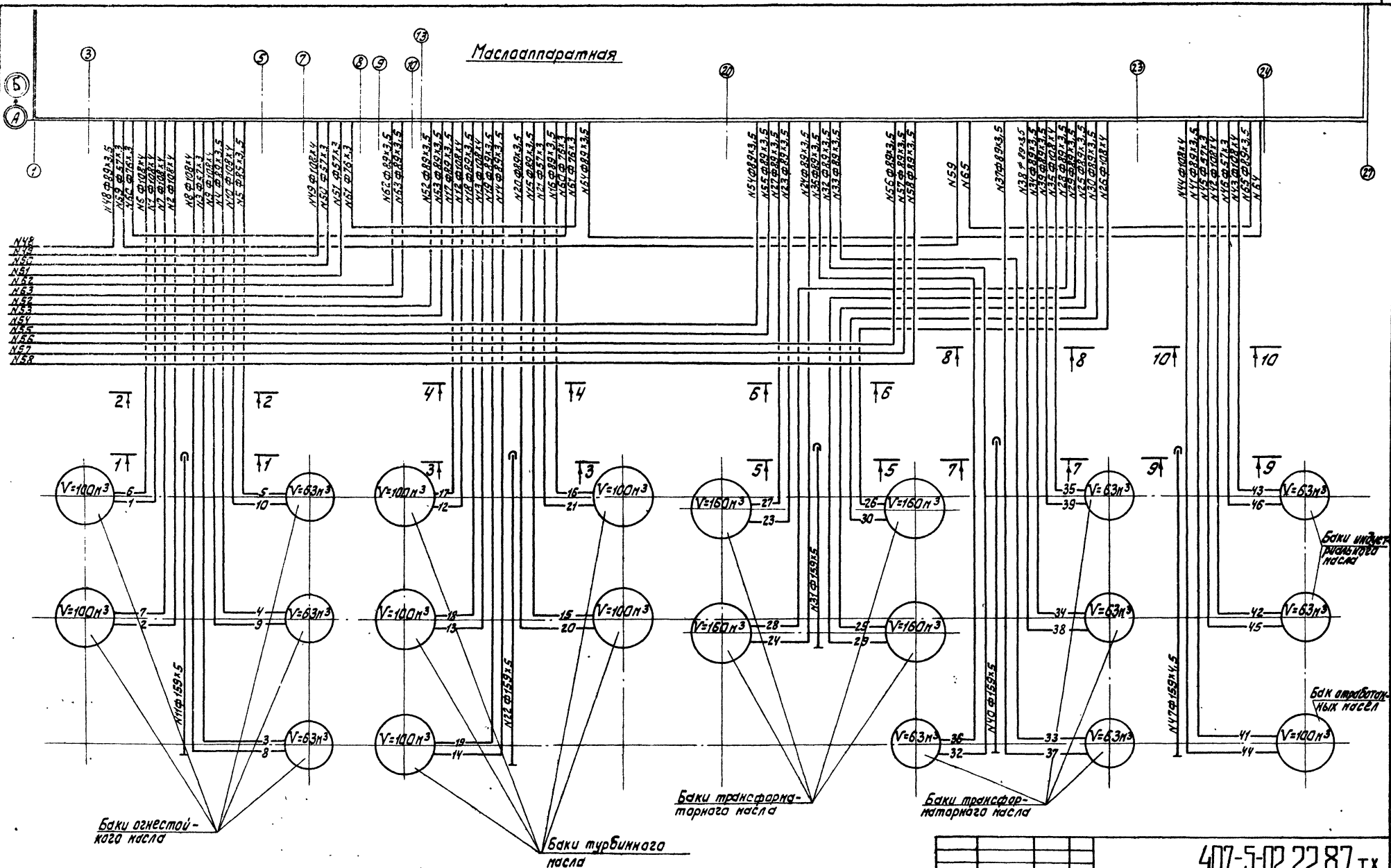
АЛЬБОМ 1	ПЗ ГП	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА ГЕНПЛАН	АЛЬБОМ 7	АР КЖ КМ	АРХИТЕКТУРНЫЕ РЕШЕНИЯ КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ И БЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ
АЛЬБОМ 2	ТХ	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ. ЧАСТИ 1, 2, 3	АЛЬБОМ 8	КЖИ	ИЗДЕЛИЯ СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ, ЗАКЛАД- НЫЕ, СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ
АЛЬБОМ 3	ТИ АЗО	ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЯ АНТИКОРРОЗИОННАЯ ЗАЩИТА ОБОРУДОВАНИЯ И ТРУБОПРОВОДОВ	АЛЬБОМ 9	ОВ ВК	ОТОПЛЕНИЕ И ВЕНТИЛЯЦИЯ ВОДОПРОВОД И КАНАЛИЗАЦИЯ
АЛЬБОМ 4	ЭТ ЭО СС	ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ ЭЛЕКТРООСВЕЩЕНИЕ СВЯЗЬ И СИГНАЛИЗАЦИЯ	АЛЬБОМ 10	СО	СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ
АЛЬБОМ 5	АП	АВТОМАТИЗАЦИЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ	АЛЬБОМ 11	ВМ	ВЕДОМОСТЬ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ
АЛЬБОМ 6	РЗ ЖК	ЗАДАНИЯ ЗАВОДАМ КАБЕЛЬНЫЙ ЖУРНАЛ	АЛЬБОМ 12	СМ.	СМЕТА

РАЗРАБОТАНО:

ВГНИПИ «ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ»
МОСКОВСКОЕ ОТДЕЛЕНИЕ
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА В. Н. ОХОТИН
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ОТДЕЛЕНИЯ Н. А. ТИМОФЕЕВ
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА И. И. ФЕЛЬДМАН

УТВЕРЖДЕНО:

ПРОТОКОЛОМ ГЛАВНОГО УПРАВЛЕНИЯ КАПИТАЛЬНОГО
СТРОИТЕЛЬСТВА
МИНИСТЕРСТВА ЭНЕРГЕТИКИ И ЭЛЕКТРИФИКАЦИИ СССР
ОТ 12.02.87



407-5-02.22.87 TX

Привязан:	Г/П Рельеф Н. контр. Нендичев И.ч. т.ч. Рудев И.ч. т.ч. Александров Р.ч. к.р. Соколов И.ч. т.ч. Абашина	Лист 1 Лист 2 Лист 3 Лист 4 Лист 5 Лист 6	Маслохозяйство для ГРС с блоками мощностью 800 кВт Маслохос.б. Схема трубопроводов	Страница 1 Лист 1 Лист 2 Лист 3 Лист 4 Лист 5 Лист 6	РП 221	Нумеро СССР ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ Московского отделения
-----------	--	--	--	--	--------	--

УТВ. № 1024. Подпись и дата

2	3
---	---

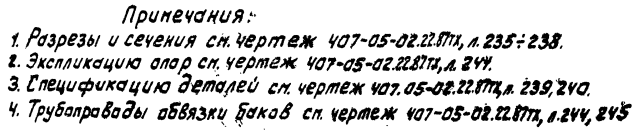
	Огнестойкое масло				
1	Трубопровод на заполнение баков				
2	свежего огнестойкого масла.	108x4	2,5	20	Ф32x2
3	Трубопровод на заполнение бака				
	регенерированного огнестойкого	57x3	2,5	20	Ф32x2
	масла.				
4	Трубопровод на заполнение баков				
5	эксплуатационного огнестойкого	89x3,5	4	50	Ф32x2
	масла.				
6	Трубопровод от бака свежего огне-				
	стойкого масла на всас насоса.	108x4	1	20	Ф32x2
7	Трубопровод от бака регенерирован-				
	ного масла на всас насоса.	108x4	1	20	Ф32x2
9	Трубопровод от бака эксплуатаци-				
10	онного масла на всас насоса	108x4	1	20	Ф32x2
11	Трубопровод слива и перелива				
	огнестойкого масла.	159x5	1	20	—
	Турбинное масло				
12	Трубопровод на заполнение баков				
13	свежего турбинного масла.	108x4	2,5	50	Ф32x2
14	Трубопровод на заполнение баков				
15	регенерированного масла.	89x3,5	2,5	50	Ф32x2
16	Трубопровод на заполнение бака				
	эксплуатационного масла.	89x3,5	4	50	—
17	Трубопровод от баков свежего				
18	масла на всас насоса.	89x3,5	1	50	Ф32x2
19	Трубопровод от баков регенериро-				
20	ванного масла на всас насоса.	89x3,5	1	50	Ф32x2
21	Трубопровод от бака эксплуатаци-				
	онного масла на всас насоса.	57x3	1	50	—
22	Трубопровод слива и перелива				
	турбинного масла.	159x5	1	50	—
	Трансформаторное масло.				
23	Трубопровод на заполнение бака				
	эксплуатационного масла.	89x3,5	4	50	—
24	Трубопровод на заполнение бака				
	регенерированного масла.	89x3,5	2,5	50	—
25	Трубопровод на заполнение				
	бака свежего масла.	89x3,5	2,5	50	—
26	Трубопровод на заполнение				
	бака свежего масла.	108x4	2,5	50	—

1	2	3	4	5	6	7	8
27	Трубопровод от бака эксплуатационного масла на всас насоса.	89х3,5	1	20	—		
28	Трубопровод от бака регенерированного масла на всас насоса.	89х3,5	1	20	—		
29	Трубопровод от баков свежего масла на всас насосов.	89х3,5	1	20	—		
30	Трубопровод слива и перелива трансформаторного масла.	159х5	1	20	—		
32	Трубопровод на заполнение бака эксплуатационного масла.	89х3,5	4	50	—		
33	Трубопровод на заполнение бака регенерированного масла.	89х3,5	2,5	50	—		
34	Трубопровод на заполнение бака свежего масла.	89х3,5	2,5	50	—		
35	Трубопровод на заполнение бака свежего масла.	108х4	2,5	50	—		
36	Трубопровод от бака эксплуатационного масла на всас насоса.	89х3,5	1	20	—		
37	Трубопровод от бака регенерированного масла на всас насоса.	89х3,5	1	20	—		
38	Трубопроводы от баков свежего масла.	89х3,5	1	20	—		
40	Трубопровод слива и перелива трансформаторного масла.	159х5	1	20	—		
	Индустриальное масло.						
41	Трубопровод на заполнение бака отработанного масла.	89х3,5	4	20	Ф32х2		
42	Трубопровод на заполнение бака свежего индустриального масла.	108х4	2,5	20	Ф32х2		
43	Трубопровод от бака отработанного масла на всас насоса.	108х4	1	20	Ф32х2		
45	Трубопроводы от баков свежего индустриального масла.	57х3	1	20	Ф32х2		
47	Трубопровод слива и перелива индустриального масла.	159х5	1	20	—		
	Основная эстакада						
48	Трубопровод эксплуатационного огнеостойкого масла из паззала.	89х3,5	4	50	—		
49	Трубопровод чистого огнеостойкого масла в главный корпус.	108х4	4	20	—		
50	Трубопровод на индустриальные соединения.	57х3	5	50	—		
51	Трубопровод запаренных водопитий на сжигание.	57х3	5	50	—		

UNB N°

Маслохозяйство для ГРЭС с блоками мощностью 800 МВт маслосклад.	Стадия	Лист	Листов
Перечень трубопроводов.	РП	222	
	Инженерно-смет технологический маслохозяйственного		

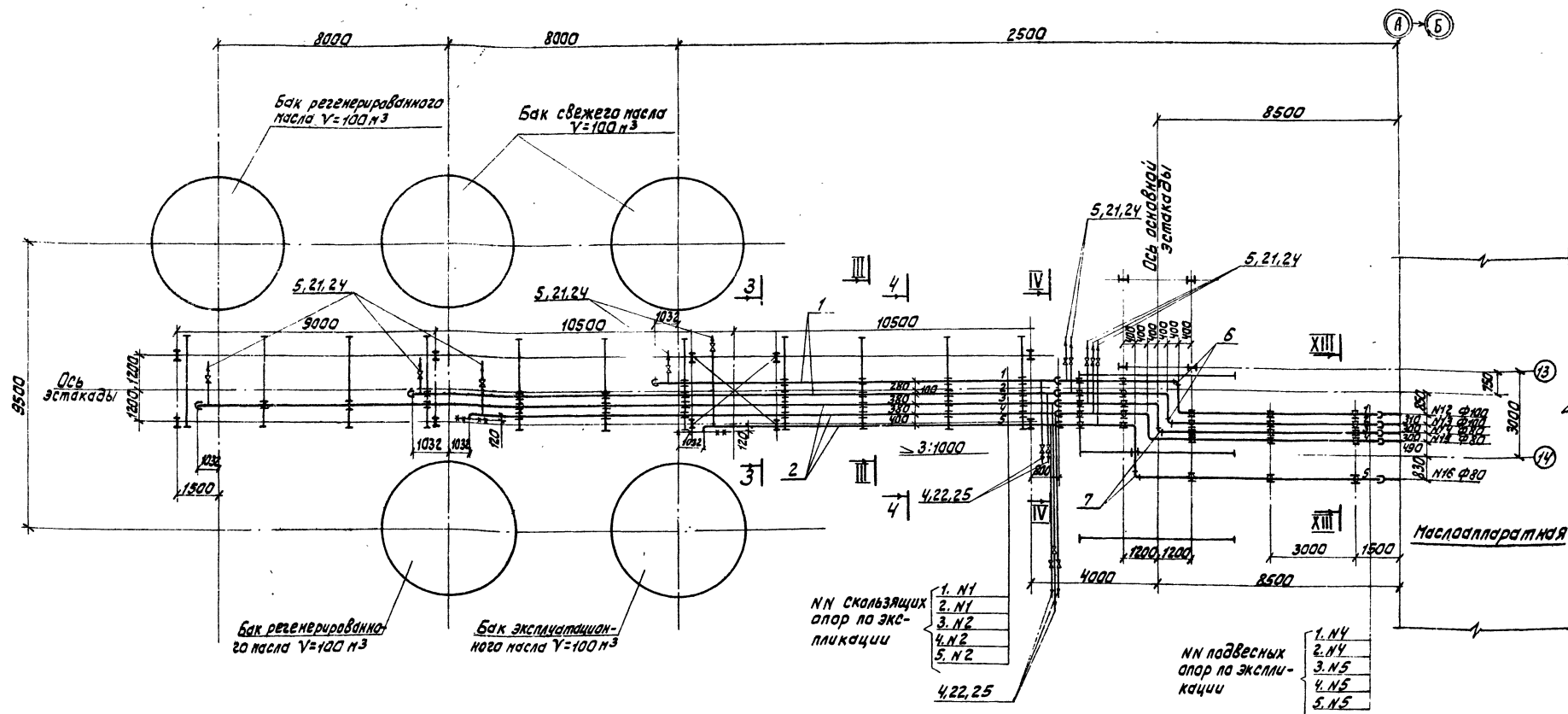
407-5-02.22.87_{TX}

[illegible]



1. Разрезы и сечения см. чертеж 407-05-02.22.87П, л. 235 ÷ 238.
2. Спецификацию деталей - см. чертеж 407-05-02.22.87П, л. 239, 240.
3. Эскизацию опор см. чертеж 407-05-02.22.87П, л. 241
4. Трубопроводы, обвязки бунков - см. чертеж 407-05-02.22.87П, л. 244, 245

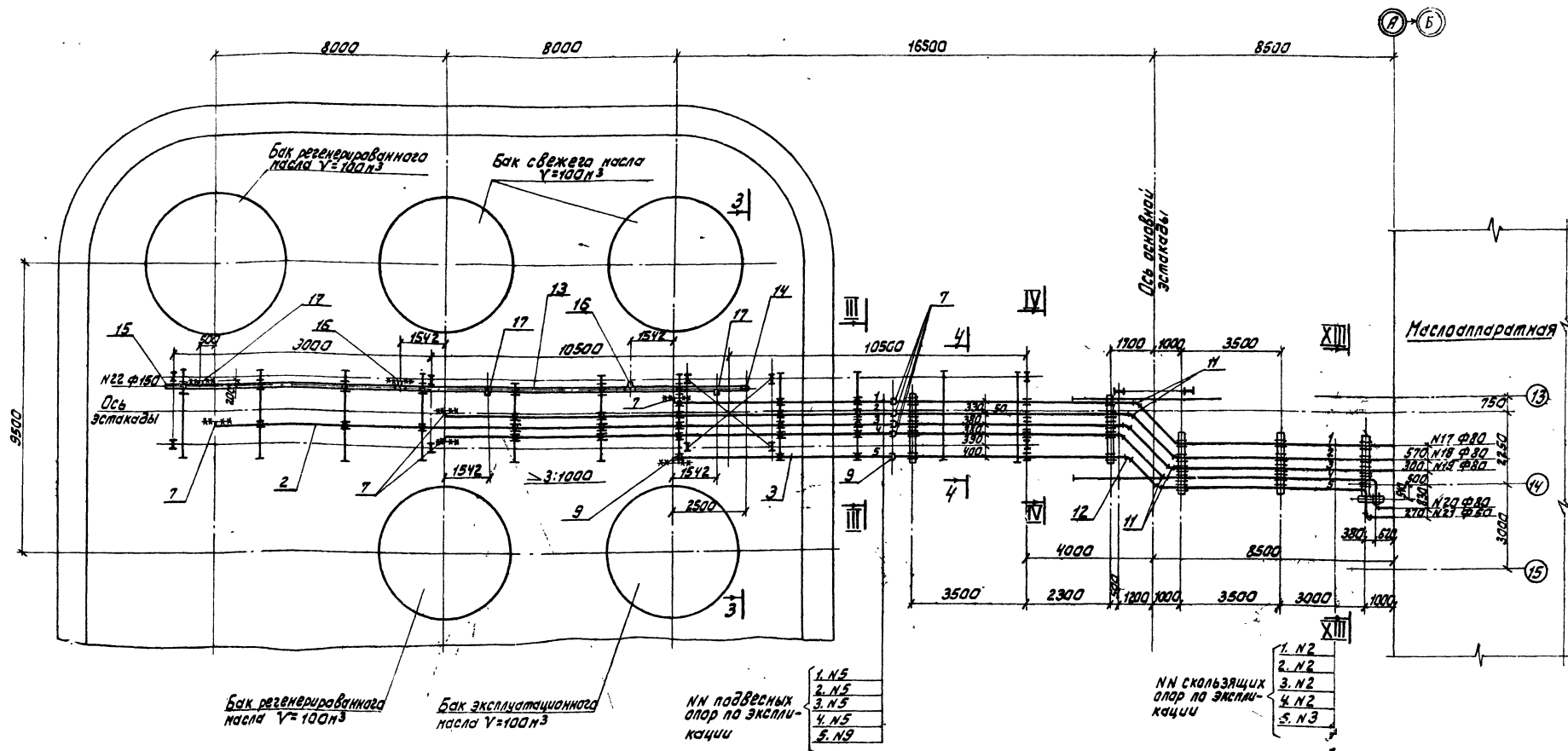
				407-5-02.22 87 ТХ	
Привязан:		Гип	Фельдман	VI-1	Маслозаводства для ГЭС с блоками мощностью 800 кВт
		Н. контр. Истрин	Истрин	VI-2	Маслозаводства для ГЭС с блоками мощностью 800 кВт
		Н. контр. Рубцов	Рубцов	VI-3	Маслозаводства для ГЭС с блоками мощностью 800 кВт
		Н. контр. 2. Копылов	Копылов	VI-4	Маслозаводства для ГЭС с блоками мощностью 800 кВт
		Н. контр. 3. Солодов	Солодов	VI-5	Маслозаводства для ГЭС с блоками мощностью 800 кВт
ИВ. №		И. контр. Арашова	Арашова	VI-6	Маслозаводства для ГЭС с блоками мощностью 800 кВт



Примечания:

1. Разрезы и сечения см. чертеж 407-5-02.22.87тк.л.235 ÷ 238.
2. Спецификацию деталей см. чертеж 407-5-02.22.87тк.л.239, 240.
3. Экспликацию опор см. чертеж 407-5-02.22.87тк.л.241.
4. Трубопроводы обвязки баков см. чертеж 407-5-02.22.87тк.л.246, 247.

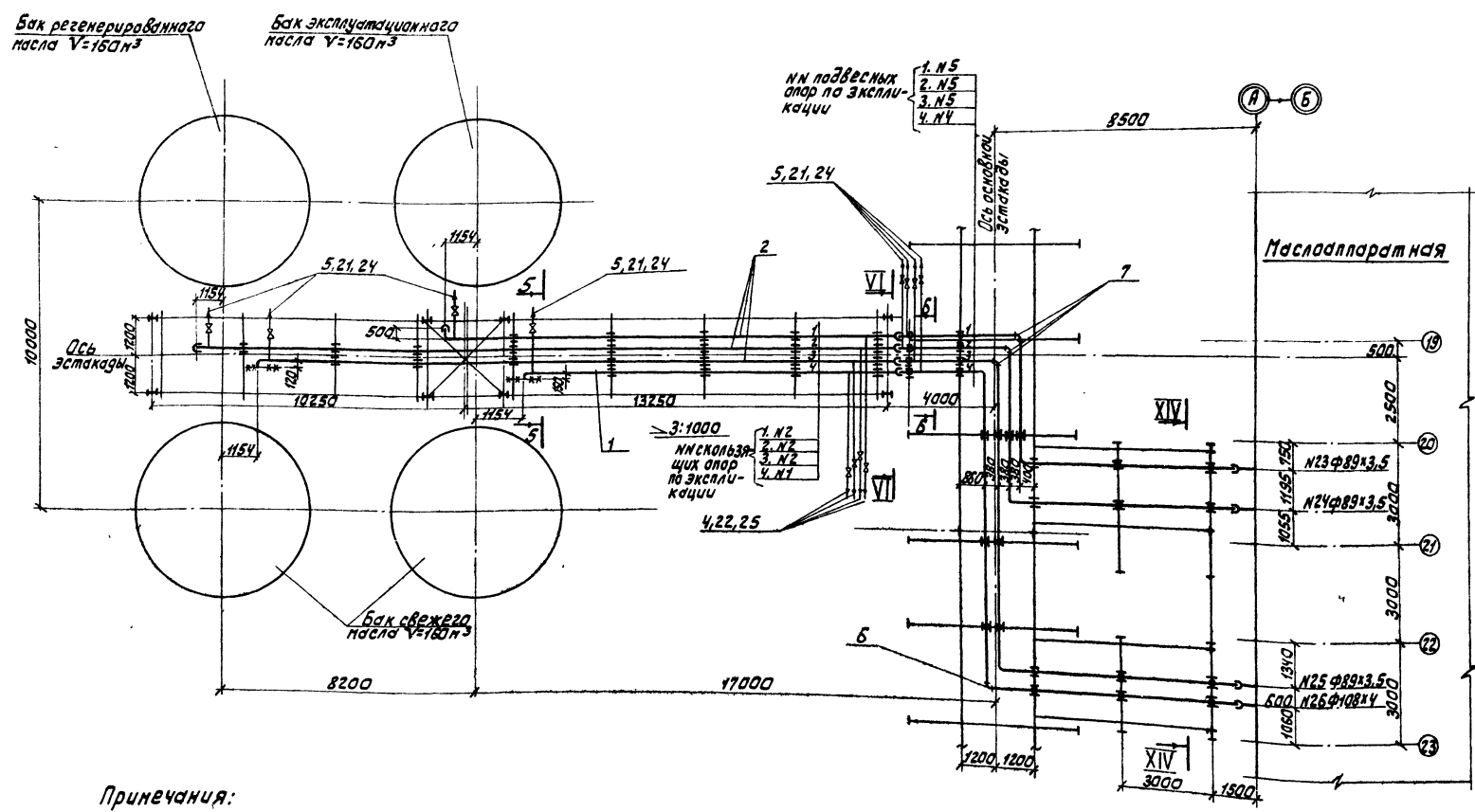
						407-5-02.22.87 ТХ	
Привязан:		Г/П	Федоскин	У/В	Наслаждаюсь для ГРЗ	Лист	Листов
		И.КОНТР.	Нермальная	У/В	с блоками	Р.П.	225
		НУ.Т.О.	442228	У/В	мощностью 800 МВт		
		НУ.Т.О.	Капанович	У/В	Электростанция		
		НУ.Т.О.	Сидорович	У/В	14, 15, 16 ст. Блок тур-		
		НУ.Т.О.	Сидорович	У/В	бинного типа с двумя		
		НУ.Т.О.	Наслаждаюсь	У/В	параметры.		
УНВ.№							



Примечания:

1. Разрезы и сечения см. чертеж 407-5-02.22.87кл. 235-238.
2. Спецификацию деталей см. чертеж 407-5-02.22.87кл. 239, 240.
3. Эпюлировку опор см. чертеж 407-5-02.22.87кл. 241.
4. Трубопровода, обвязки баков см. чертеж 407-5-02.22.87кл. 246, 247.

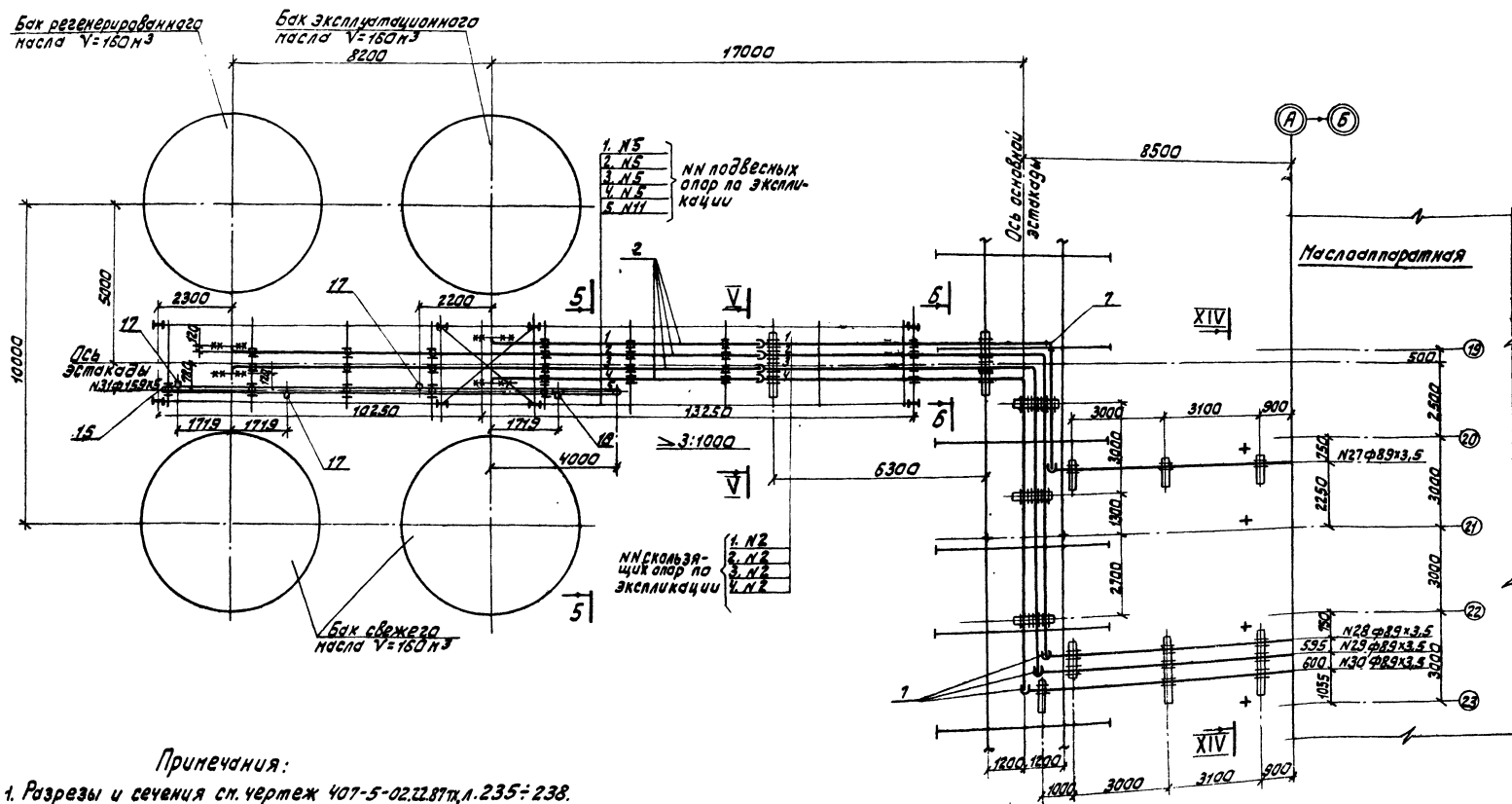
[illegible]



Примечания:

1. Разрезы и сечения см. чертеж 407-5-02.22.87тх, л. 235-238.
2. Спецификацию деталей см. чертеж 407-5-02.22.87тх, л. 239, 240.
3. Экспликация опор см. чертеж 407-5-02.22.87тх, л. 241.
4. Трубопроводы обвязки баков см. чертеж 407-5-02.22.87тх, л. 248, 249.

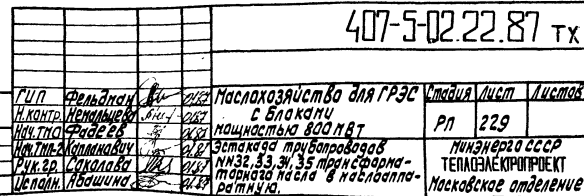
407-5-02.22.87 ТХ									
Привязан:		Г/П		Фольдман		0		745	
		И.КОНТ		Иеремьев		1		744	
		МУШКО		Сидорев		2		744	
		МУШКО		Сидорев		3		744	
Уч. №		МУШКО		Сидорев		4		744	
		МУШКО		Сидорев		5		744	
		МУШКО		Сидорев		6		744	
		МУШКО		Сидорев		7		744	
		МУШКО		Сидорев		8		744	
		МУШКО		Сидорев		9		744	
		МУШКО		Сидорев		10		744	
		МУШКО		Сидорев		11		744	
		МУШКО		Сидорев		12		744	
		МУШКО		Сидорев		13		744	
		МУШКО		Сидорев		14		744	
		МУШКО		Сидорев		15		744	
		МУШКО		Сидорев		16		744	
		МУШКО		Сидорев		17		744	
		МУШКО		Сидорев		18		744	
		МУШКО		Сидорев		19		744	
		МУШКО		Сидорев		20		744	
		МУШКО		Сидорев		21		744	
		МУШКО		Сидорев		22		744	
		МУШКО		Сидорев		23		744	
		МУШКО		Сидорев		24		744	
		МУШКО		Сидорев		25		744	
		МУШКО		Сидорев		26		744	
		МУШКО		Сидорев		27		744	
		МУШКО		Сидорев		28		744	
		МУШКО		Сидорев		29		744	
		МУШКО		Сидорев		30		744	
		МУШКО		Сидорев		31		744	
		МУШКО		Сидорев		32		744	
		МУШКО		Сидорев		33		744	
		МУШКО		Сидорев		34		744	
		МУШКО		Сидорев		35		744	
		МУШКО		Сидорев		36		744	
		МУШКО		Сидорев		37		744	
		МУШКО		Сидорев		38		744	
		МУШКО		Сидорев		39		744	
		МУШКО		Сидорев		40		744	
		МУШКО		Сидорев		41		744	
		МУШКО		Сидорев		42		744	
		МУШКО		Сидорев		43		744	
		МУШКО		Сидорев		44		744	
		МУШКО		Сидорев		45		744	
		МУШКО		Сидорев		46		744	
		МУШКО		Сидорев		47		744	
		МУШКО		Сидорев		48		744	
		МУШКО		Сидорев		49		744	
		МУШКО		Сидорев		50		744	
		МУШКО		Сидорев		51		744	
		МУШКО		Сидорев		52		744	
		МУШКО		Сидорев		53		744	
		МУШКО		Сидорев		54		744	
		МУШКО		Сидорев		55		744	
		МУШКО		Сидорев		56		744	
		МУШКО		Сидорев		57		744	
		МУШКО		Сидорев		58		744	
		МУШКО		Сидорев		59		744	
		МУШКО		Сидорев		60		744	
		МУШКО		Сидорев		61		744	
		МУШКО		Сидорев		62		744	
		МУШКО		Сидорев		63		744	
		МУШКО		Сидорев		64		744	
		МУШКО		Сидорев		65		744	
		МУШКО		Сидорев		66		744	
		МУШКО		Сидорев		67		744	
		МУШКО		Сидорев		68		744	
		МУШКО		Сидорев		69		744	
		МУШКО		Сидорев		70		744	
		МУШКО		Сидорев		71		744	
		МУШКО		Сидорев		72		744	
		МУШКО		Сидорев		73		744	
		МУШКО		Сидорев		74		744	
		МУШКО		Сидорев		75		744	
		МУШКО		Сидорев		76		744	
		МУШКО		Сидорев		77		744	
		МУШКО		Сидорев		78		744	
		МУШКО		Сидорев		79		744	
		МУШКО		Сидорев		80		744	
		МУШКО		Сидорев		81		744	
		МУШКО		Сидорев		82		744	
		МУШКО		Сидорев		83		744	
		МУШКО		Сидорев		84		744	
		МУШКО		Сидорев		85		744	
		МУШКО		Сидорев		86		744	
		МУШКО		Сидорев		87		744	
		МУШКО		Сидорев		88		744	
		МУШКО		Сидорев		89		744	
		МУШКО		Сидорев		90		744	
		МУШКО		Сидорев		91		744	
		МУШКО		Сидорев		92		744	
		МУШКО		Сидорев		93		744	
		МУШКО		Сидорев		94		744	
		МУШКО		Сидорев		95		744	
		МУШКО		Сидорев		96		744	
		МУШКО		Сидорев		97		744	
		МУШКО		Сидорев		98		744	
		МУШКО		Сидорев		99		744	
		МУШКО		Сидорев		100		744	
		МУШКО		Сидорев		101		744	
		МУШКО		Сидорев		102		744	
		МУШКО		Сидорев		103		744	
		МУШКО		Сидорев		104		744	
		МУШКО		Сидорев		105		744	
		МУШКО		Сидорев		106		744	
		МУШКО		Сидорев		107		744	
		МУШКО		Сидорев		108		744	
		МУШКО		Сидорев		109		744	
		МУШКО		Сидорев		110		744	
		МУШКО		Сидорев		111		744	
		МУШКО		Сидорев		112		744	
		МУШКО		Сидорев		113		744	
		МУШКО		Сидорев		114		744	
		МУШКО		Сидорев		115		744	
		МУШКО		Сидорев		116		744	
		МУШКО		Сидорев		117		744	
		МУШКО		Сидорев		118		744	
		МУШКО		Сидорев		119		744	
		МУШКО		Сидорев		120		744	
		МУШКО		Сидорев		121		744	
		МУШКО		Сидорев		122		744	
		МУШКО		Сидорев		123		744	
		МУШКО		Сидорев		124		744	
		МУШКО		Сидорев		125		744	
		МУШКО		Сидорев		126		744	
		МУШКО		Сидорев		127		744	
		МУШКО		Сидорев		128		744	
		МУШКО		Сидорев		129		744	
		МУШКО		Сидорев		130		744	
		МУШКО		Сидорев		131		744	
		МУШКО		Сидорев		132		744	
		МУШКО		Сидорев		133		744	
		МУШКО		Сидорев		134		744	
		МУШКО		Сидорев		135		744	
		МУШКО		Сидорев		136		744	
		МУШКО		Сидорев		137		744	
		МУШКО		Сидорев		138		744	
		МУШКО		Сидорев		139		744	
		МУШКО		Сидорев		140		744	
		МУШКО		Сидорев		141		744	
		МУШКО		Сидорев		142		744	
		МУШКО		Сидорев		143		744	
		МУШКО		Сидорев		144		744	
		МУШКО		Сидорев		145		744	
		МУШКО		Сидорев		146		744	
		МУШКО		Сидорев		147		744	
		МУШКО		Сидорев		148		744	
		МУШКО		Сидорев		149		744	
		МУШКО		Сидорев		150		744	
		МУШКО		Сидорев		151		744	
		МУШКО		Сидорев		152		744	
		МУШКО		Сидорев		153		744	
		МУШКО		Сидорев		154		744	
		МУШКО		Сидорев		155		744	
		МУШКО		Сидорев		156		744	
		МУШКО		Сидорев		157		744	
		МУШКО		Сидорев		158		744	
		МУШКО		Сидорев		159		744	
		МУШКО		Сидорев		160		744	
		МУШКО		Сидорев		161		744	
		МУШКО		Сидорев		162		744	
		МУШКО		Сидорев		163		744	
		МУШКО		Сидорев		164		744	
		МУШКО		Сидорев		165		744	
		МУШКО		Сидорев		166		744	
		МУШКО		Сидорев		167		744	
		МУШКО		Сидорев		168		744	
		МУШКО		Сидорев		169		744	
		МУШКО		Сидорев		170		744	
		МУШКО		Сидорев		171		744	
		МУШКО		Сидорев		172		744	
		МУШКО		Сидорев		173		744	
		МУШКО		Сидорев		174		744	
		МУШКО		Сидорев		175		744	
		МУШКО		Сидорев		176		744	
		МУШКО		Сидорев		177		744	
		МУШКО		Сидорев		178		744	
		МУШКО		Сидорев		179		744	
		МУШКО		Сидорев		180		744	
		МУШКО		Сидорев		181		744	
		МУШКО		Сидорев		182		744	
		МУШКО		Сидорев		183		744	
		МУШКО		Сидорев		184		744	
		МУШКО		Сидорев		185		744	
		МУШКО		Сидорев		186		744	
		МУШКО		Сидорев		187		744	
		МУШКО		Сидорев		188		744	
		МУШКО		Сидорев		189		744	
		МУШКО		Сидорев		190		744	
		МУШКО		Сидорев		191		744	
		МУШКО		Сидорев		192		744	
		МУШКО		Сидорев		193		744	
		МУШКО		Сидорев		194		744	
		МУШКО		Сидорев		195		744	
		МУШКО		Сидорев		196		744	
		МУШКО		Сидорев		197		744	
		МУШКО		Сидорев		198		744	
		МУШКО		Сидорев		199		744	
		МУШКО		Сидорев		200		744	
		МУШКО		Сидорев		201		744	
		МУШКО		Сидорев		202		744	
		МУШКО		Сидорев		203		744	
		МУШКО		Сидорев		204		744	
		МУШКО		Сидорев		205		744	
		МУШКО		Сидорев		206		744	
		МУШКО		Сидорев		207		744	
		МУШКО		Сидорев		208		744	
		МУШКО		Сидорев		209		744	
		МУШКО		Сидорев		210		744	
		МУШКО		Сидорев		211		744	
		МУШКО		Сидорев		212		744	
		МУШКО		Сидорев		213		744	
		МУШКО		Сидорев		214		744	
		МУШКО		Сидорев		215		744	
		МУШКО		Сидорев		216		744	
		МУШКО		Сидорев		217		744	
		МУШКО		Сидорев		218		744	
		МУШКО		Сидорев		219		744	
		МУШКО		Сидорев		220		744	
		МУШКО		Сидорев		221		744	
		МУШКО							

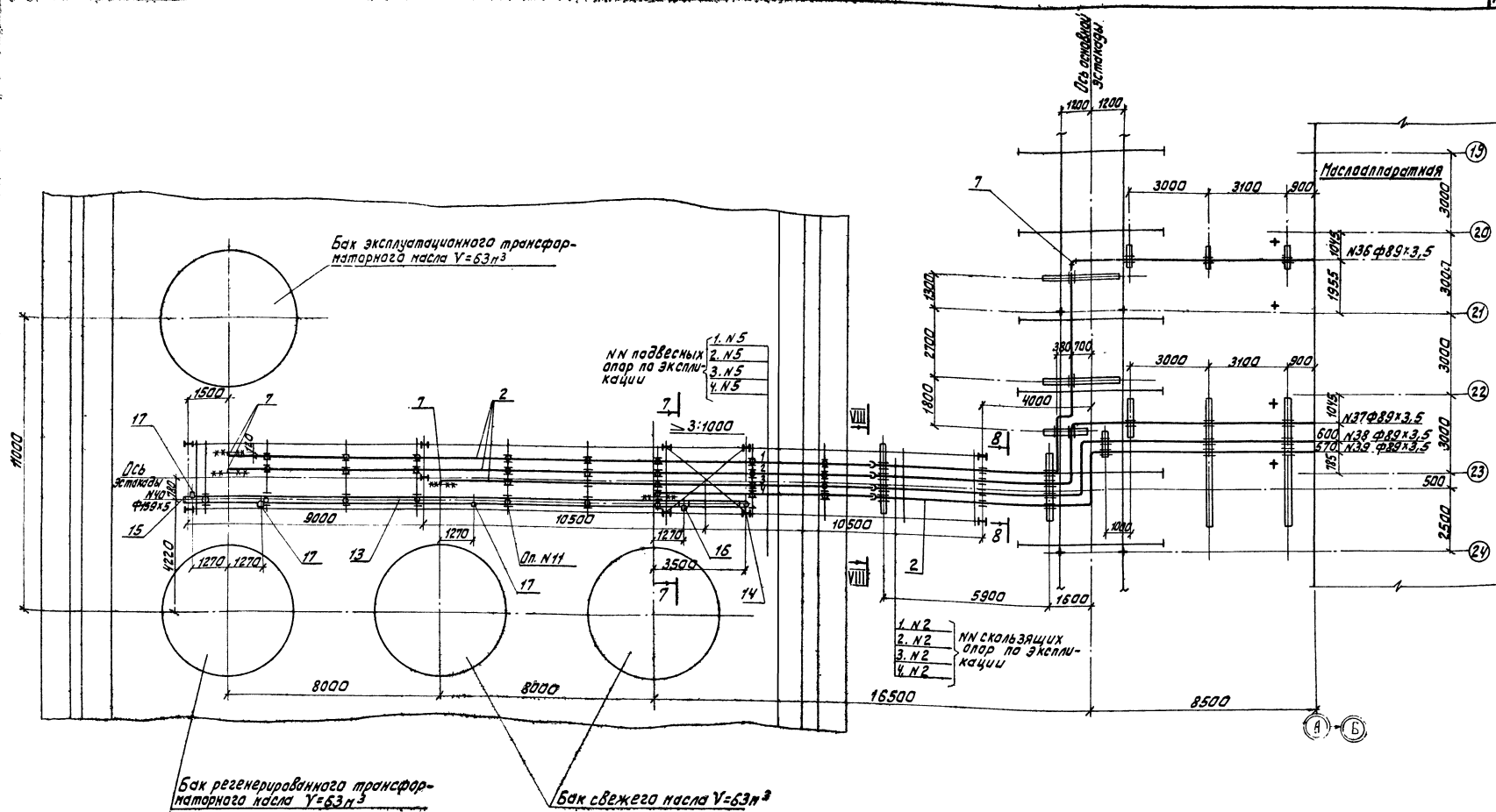


Примечания:

1. Разрезы и сечения см. чертеж 407-5-02.22.87х, л.235 ÷ 238.
2. Спецификацию деталей см. чертеж 407-5-02.22.87х, л.239, 240.
3. Экспликацию опор см. чертеж 407-5-02.22.87х, л.241.
4. Трубопроводы обвязки баков см. чертеж 407-5-02.22.87х, л.248, 249.

[illegible]



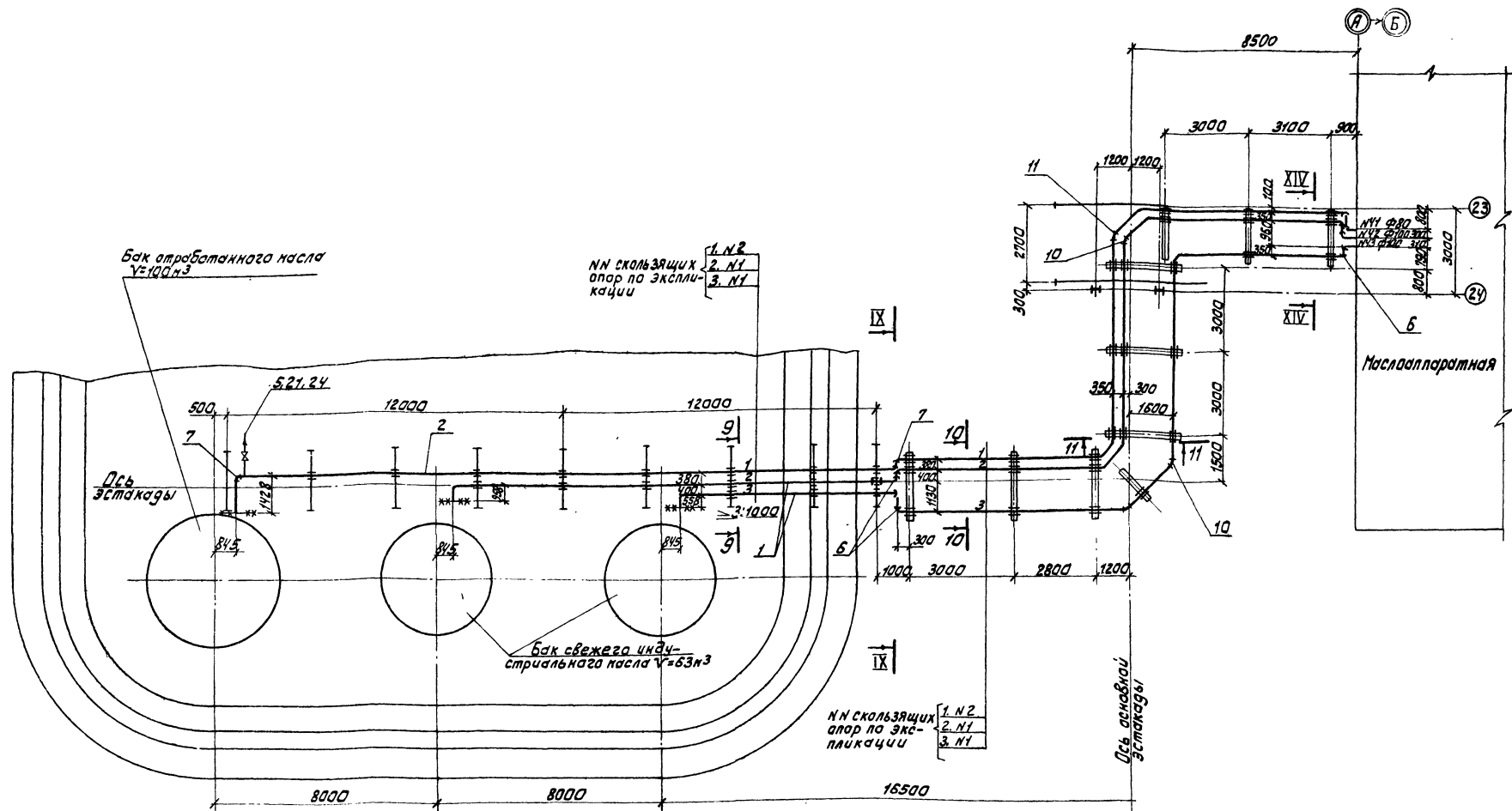


Примечания:

1. Разрезы и сечения см. чертеж 407-5-02.22.87п, л. 235-238.
2. Спецификацию деталей см. чертеж 407-5-02.22.87п, л. 239, 240.
3. Эскизацию опор см. чертеж 407-5-02.22.87п, л. 241.
4. Трубопроводы обвязки баков см. чертеж 407-5-02.22.87п, л. 250, 251.

Привязан:

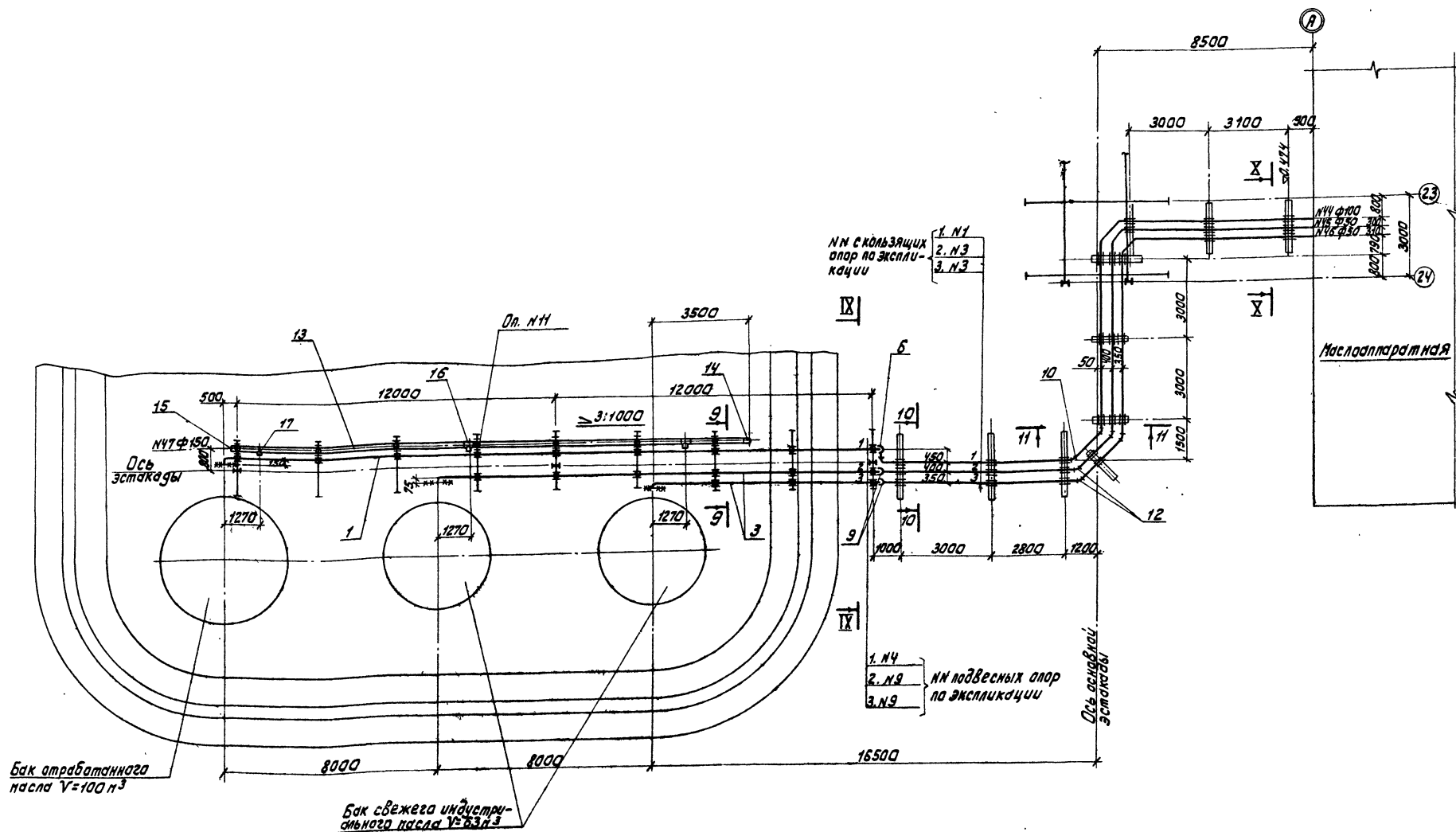
Привязан:	Гип	Фельдман	Наскохозяйство для ГРЭС	Стадия	Лист	Листов
	Н.Котля	Н.Котля	с блоками	РП	230	
ИВ.В. №	А.П.П.	А.П.П.	мощностью 800 кВт			
	А.К.Р.	А.К.Р.	электростанция тепловых двигателей			
	А.К.Р.	А.К.Р.	№ 36, 37, 38, 39, 40 трансформаторного напряжения в подстанции			
	А.К.Р.	А.К.Р.	тепловая электростанция			
	А.К.Р.	А.К.Р.	Московское отделение			



Примечания:

1. Разрезы и сечения см. чертёж 407-5-02.22.87тх, л. 235 ÷ 238.
2. Спецификацию деталей см. чертёж 407-5-02.22.87тх, л. 239, 240.
3. Экспликацию опор см. чертёж 407-5-02.22.87тх, л. 241.
4. Трубопроводы обвязки баков см. чертёж 407-5-02.22.87тх, л. 252.

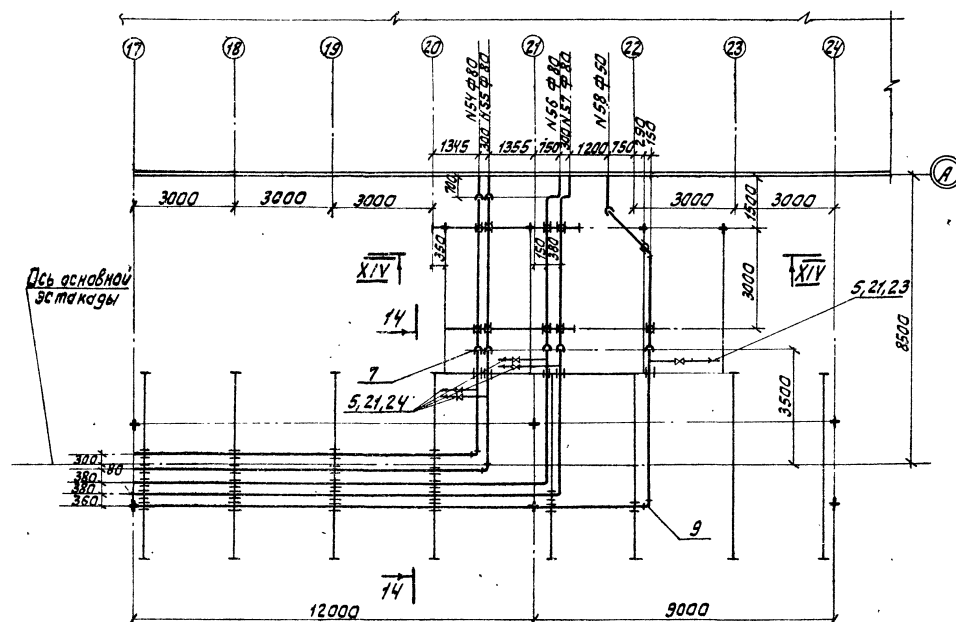
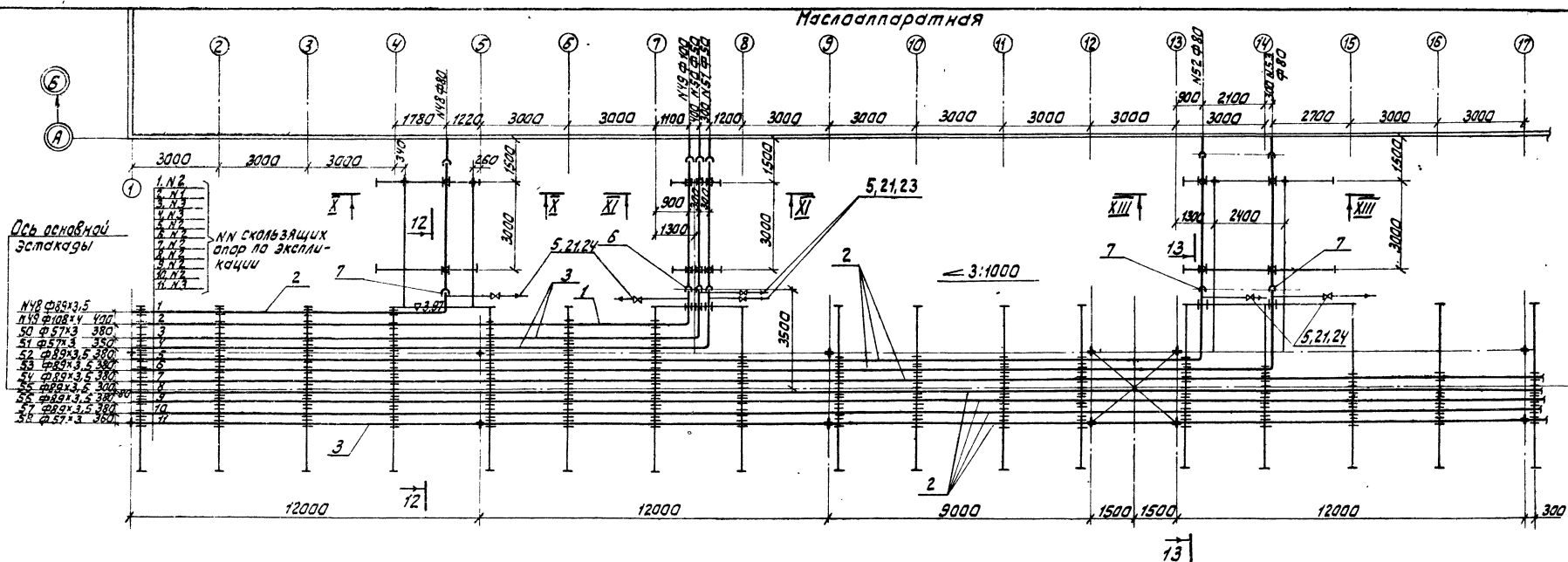
[illegible]



Примечания:

1. Разрезы и сечения см. чертеж 407-5-02.22.87тх, л. 235÷238.
2. Спецификация деталей см. чертеж 407-5-02.22.87тх, л. 239, 240.
3. Эскизы опор см. чертеж 407-5-02.22.87тх, л. 241.
4. Трубопроводах обвязки баков см. чертеж 407-5-02.22.87тх, л. 252.

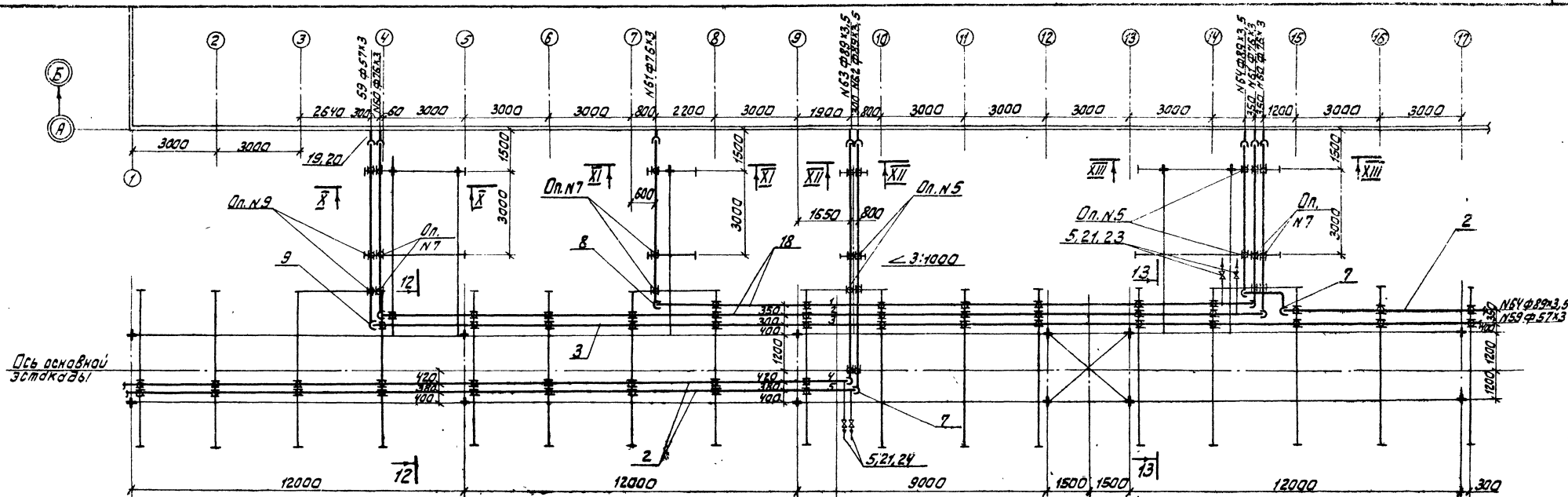
Привязан:	РИП	Фельдман	4/83	Населозащита для ГРЭС	Стандарт	лист	листов
	Н. Контр	Чеховский	0/81	с блоками	РП	232	
	НХЛ	Фидеев	0/81	по мощности 800 кВт			
	И.И.И.И.	Клинов	0/81	стандарт			
	Р.К.Р.	Сколов	0/81	мнч 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100	Минэнерго СССР		
И.И.И.И.	У.К.К.	Абашин	0/81	назад в населенный пункт	Теплоэлектростанция		



Примечания:

1. Разрезы и сечения см. чертёж 407-5-02.22.871ч, л. 235-238.
2. Спецификацию деталей см. чертёж 407-5-02.22.871ч, л. 239, 240.
3. Экспликацию аппар. см. чертёж 407-5-02.22.871ч, л. 241.

[illegible]

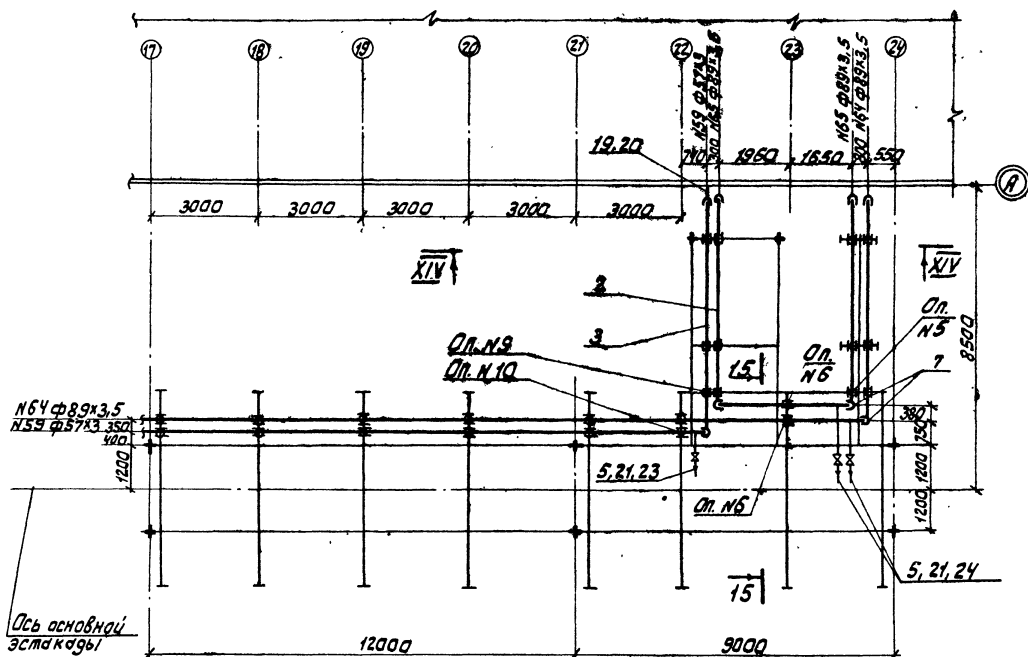


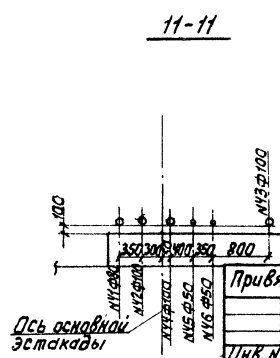
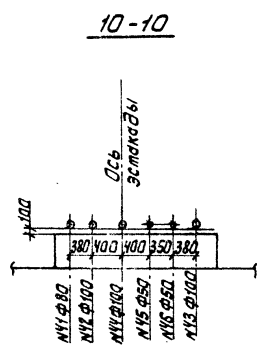
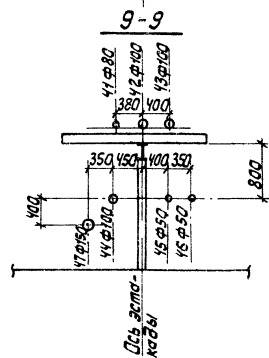
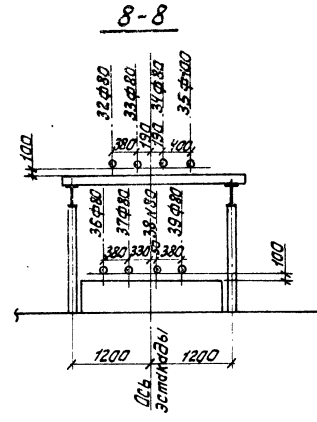
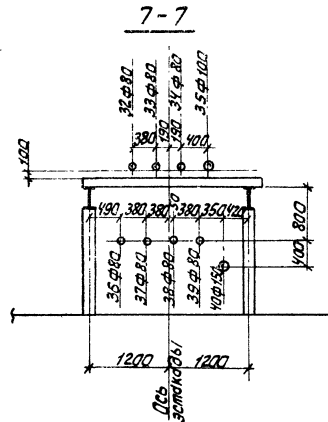
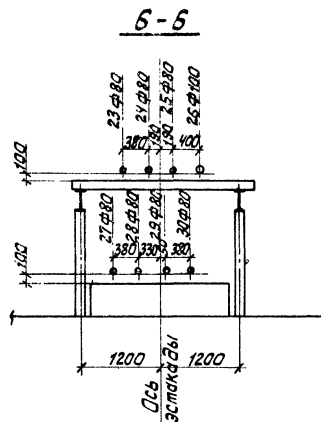
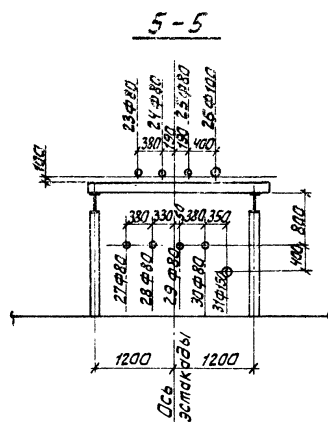
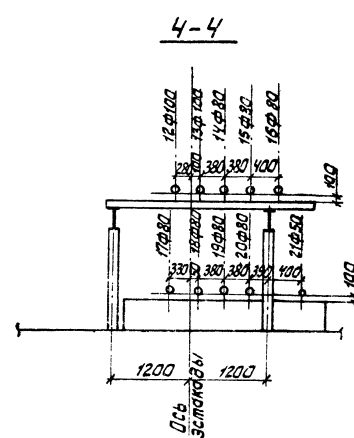
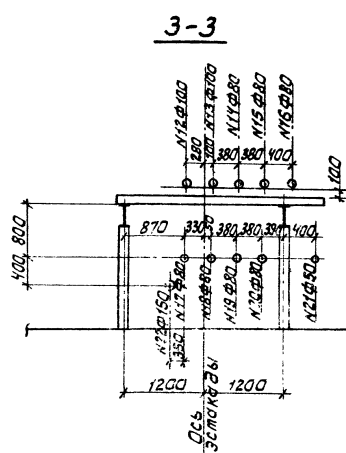
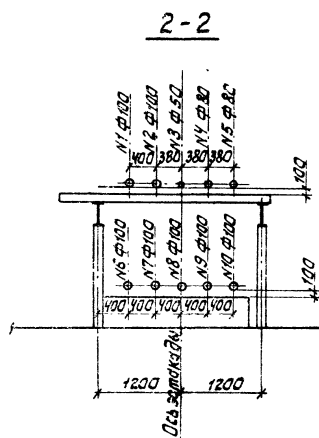
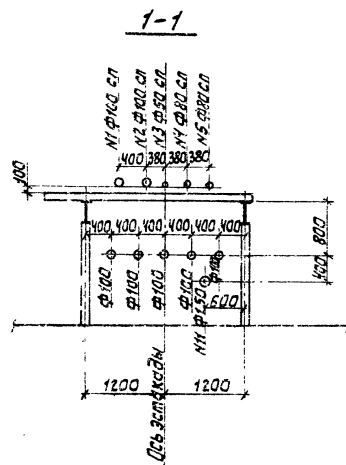
1. N8
2. N8
3. N10
4. N6
5. N6

NN подвесных
стор по
экспликация

Примечания:

1. Разрезы и сечения см. чертёж 407-5-02.22.87тх, л. 235-238.
2. Спецификацию деталей см. чертёж 407-5-02.22.87тх, л. 239, 240.
3. Экспликацию опор см. чертёж 407-5-02.22.87тх, л. 241.

[illegible]



Примечания:

1. Трубопроводы на эстакаде см. чертеж 407-5-02.22.87 т. 1, 2, 3, 4.
2. Сечения 12-12 + 15-15 и разрезы см. чертеж 407-5-02.22.87 т. 1, 2, 3, 4.

407-5-02.22.87 т. 1

Привязан:

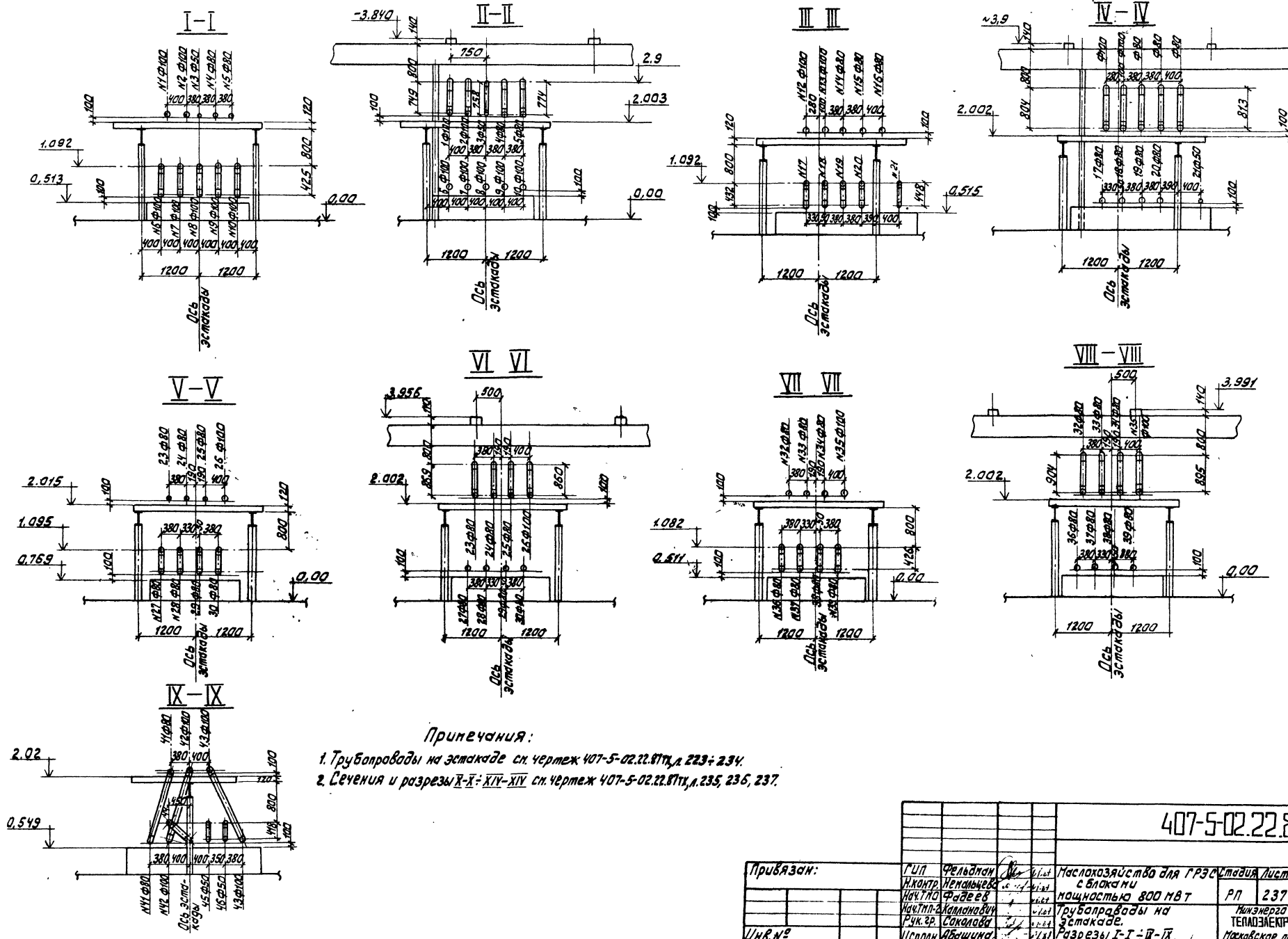
Ш.В. №

Г.И.П. Фельдман
Н.К.П. Неламов
Н.П.П. Радеев
Н.П.П. Митин
Р.П.П. Сахаров
И.П.П. Яковлев

Наслаждайтесь для ГРЭС
с блоками
мощностью 800 кВт
Трубопроводы на
эстакаде.

Минэнерго СССР
ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ
Московское отделение

Лист 235

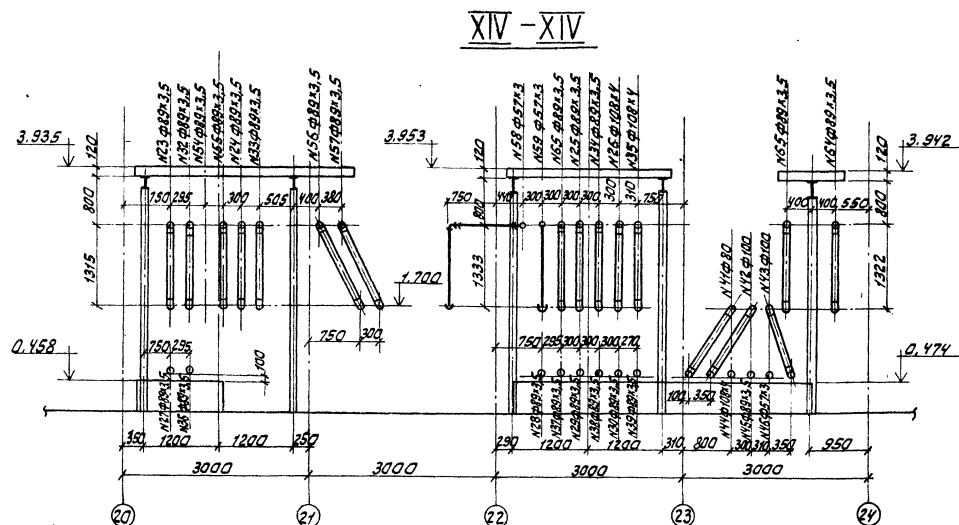
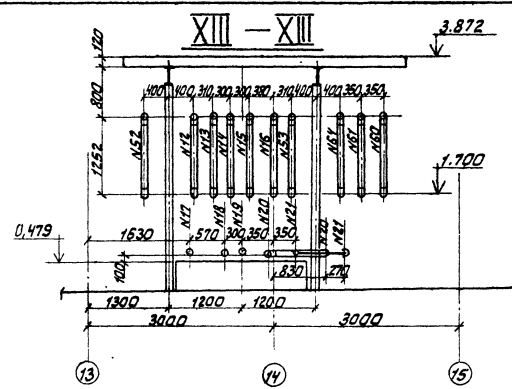
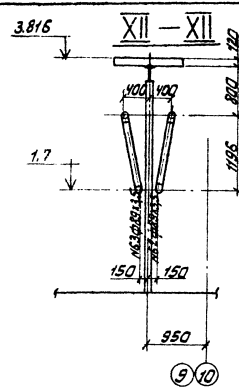
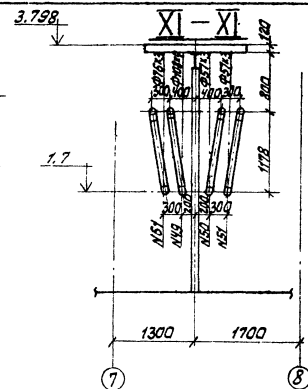
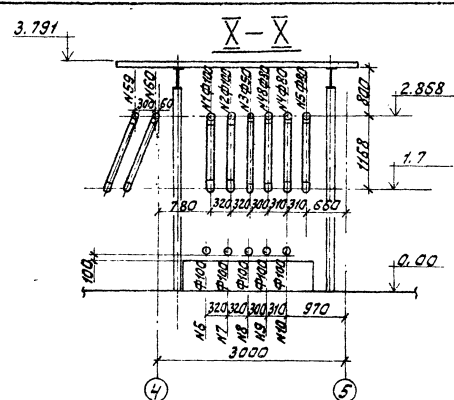


Привязан:

И/Н. №

Г.И.П.	Фельдман	И.В.	Маслохозяйство для ГРЭС	Лист	Листов
И.Контр.	Неманьчев	И.В.	с блоками		
Нач. Г.П.	Фадеев	И.В.	мощностью 800 МВт	РП	237
Нач. Г.П.	Александрович	И.В.	Трубопроводы на		
Рук. гр.	Соболева	И.В.	эстакаде.		
Исполн.	Абашкина	И.В.	Разрезы I-I - IX-IX.		

407-5-02.22.87 ТХ



Примечания:

1. Трубопроводы на эстакаде см. чертеж 407-5-02.22.87П, л. 223 ÷ 234.
2. Разрезы I-I ÷ IX-IX и сечения см. чертеж 407-5-02.22.87П, л. 235 ÷ 237

						407-5-02.22.87 ТХ	
Привязки:	Г/П	Фельдман	В.И.	Наскохозяйство для ГРЭС		Листов	Листов
	Н. комп.	Николаев	В.И.	с блоком		Листов	Листов
	М.П. Г.П.	Сидоров	В.И.	мощностью 800 кВт		Листов	Листов
	Л.П. Г.П.	Сидоров	В.И.	Трубопроводы на эстакаде.		Листов	Листов
	Л.П. Г.П.	Сидоров	В.И.	Разрез:		Листов	Листов
Инв. №	Успех	Сидоров	В.И.	К-Г - XIV - XIV		Листов	Листов
	Успех	Сидоров	В.И.	Нижнеэлектростанция		Листов	Листов
	Успех	Сидоров	В.И.	Нижнеэлектростанция		Листов	Листов

Спецификация (продолжение)							
№№	Обозначение	Наименование	Материал	Вес в кг	Примечание		
1	2	3	4	5	6	7	8
N32. Тр-д на заполнение баки эксплуатационного масла Рр=4кгс/см ² , Тр=50°С							
2	8732-78 06Т34У-12 639-85	Труба Ф89х3,5 п.п	54	20,7914-3 190-82	7,38	398,52	
7		Отвод 190° 89х3,5	8	"	1,4	11,2	
N33. Тр-д на заполнение баки регенерированного масла. Рр=2,5кгс/см ² , Тр=50°С							
2	8732-78 06Т34У-12 639-85	Труба Ф89х3,5 п.п	51	20,7914-3 190-82	7,38	376,38	
7		Отвод 190° 89х3,5	8	"	1,4	11,2	
N34. Тр-д на заполнение баки свежего масла. Рр=2,5кгс/см ² , Тр=50°С							
2	8732-78 06Т34У-12 639-85	Труба Ф89х3,5 п.п	38	20,7914-3 190-82	7,38	280,82	
7		Отвод 190° 89х3,5	8	"	1,4	11,2	
N35. Тр-д на заполнение баки свежего масла. Рр=2,5кгс/см ² , Тр=50°С							
1	8732-78 06Т34У-12 639-85	Труба Ф108х4 п.п	30	20,7914-3 190-82	10,25	307,8	
6		Отвод 190° 108х4	8	"	2,5	20,0	
N36. Тр-д от баки эксплуатационного масла на всас насоса. Рр=1кгс/см ² , Тр=20°С							
2	8732-78 06Т34У-12 639-85	Труба Ф89х3,5 п.п	51	20,7914-3 190-82	7,38	376,38	
7		Отвод 190° 89х3,5	8	"	1,4	11,2	
N37. Тр-д от баки регенерированного масла на всас насоса. Рр=1кгс/см ² , Тр=20°С							
2	8732-78 06Т34У-12 639-85	Труба Ф89х3,5 п.п	45	20,7914-3 190-82	7,38	332,1	
7		Отвод 190° 89х3,5	6	"	1,4	8,4	
N38, 39. Тр-ды от баков свежего масла. Рр=1кгс/см ² , Тр=20°С							
2	8732-78 06Т34У-12 639-85	Труба Ф89х3,5 п.п	65	20,7914-3 190-82	7,38	479,7	
7		Отвод 190° 89х3,5	12	"	1,4	16,8	
N40. Тр-д слива и перелива трансформаторного масла. Рр=1кгс/см ² , Тр=20°С							
13	8732-78 06Т34У-12 639-85	Труба Ф159х5 п.п	22	20,7914-3 190-82	18,99	447,78	
14		Отвод 190° 159х5	1	"	8,4	8,4	
15	1306Т34У-12 42-158-15	Заглушка 150-2,5	1	С50Рн	4,2	4,2	
16	0606Т34У-12 42-162-25	Тройник 159х7-2,5	1	"	12,3	12,3	
17	10406Т34У-12 42-161-85	Штуцер 108х4-150	3	20,7914-3 190-82	1,32	3,96	
N41. Тр-д на заполнение баки отработанного масла Рр=4кгс/см ² , Тр=20°С							
2	8732-78 06Т34У-12 639-85	Труба Ф89х3,5 п.п	56	20,7914-3 190-82	7,38	413,28	
7		Отвод 190° 89х3,5	6	"	1,4	8,4	
11		Отвод 145° 89х3,5	4	"	0,7	2,8	
4	8734-75*	Труба Ф32х2 п.п	58	20,7935-1 190-82	1,48	85,84	внутр. нук
N42, 43. Тр-ды на заполнение баки свежего индустриального масла. Рр=2,5кгс/см ² , Тр=20°С							
1	8732-78 06Т34У-12 639-85	Труба Ф108х4 п.п	86	20,7914-3 190-82	10,26	882,36	

1	2	3	4	5	6	7	8
5	06734-12 699-85	Отвод 190° 108x4	13	"	2,5	32,5	
10	"	Отвод 145° 108x4	6	"	1,3	7,8	
4	8734-75*	Труба ф 32x2 п.п	48	20; 8733-74* (2р.8)	1,48	71,04	Спут-ник
N44. Тр-д от бака отработавшего масла на всас насоса Рр=1кгс/см², Lp=20°C							
1	8732-78*	Труба ф 108x4 п.п	56	20; 7444-3-190-82	10,26	574,56	
6	06734-12 699-85	Отвод 190° 108x4	4	"	2,5	10,0	
10	"	Отвод 145° 108x4	4	"	1,3	5,2	
4	8734-75*	Труба ф 32x2 п.п	58	20; 8733-74* (2р.8)	1,48	85,84	Спут-ник
N45, 46. Тр-ды от бака свежего индустриального масла. Рр=1кгс/см², Lp=20°C							
3	8732-78*	Труба ф 57x3 п.п	82	20; 7444-3-190-82	4,0	328	
9	06734-12 699-85	Отвод 190° 57x3	6	"	0,5	3,0	
12	"	Отвод 145° 57x3	8	"	0,3	2,4	
4	8734-75*	Труба ф 32x2 п.п	44	20; 8733-74* (2р.8)	1,48	65,12	Спут-ник
N47. Тр-д слива и перелива индустриального масла. Рр=1кгс/см², Lp=20°C							
13	8732-78*	Труба ф 159x5 п.п	20	20; 7444-3-190-82	18,99	379,8	
14	06734-12 699-85	Отвод 190° 159x6	1	"	8,4	8,4	
15	130CT 34 12-758-55	Золушка 150-2,5	1	Сборн.	4,2	4,2	
16	06 06734 1010CT 34	Трубоук 159x7-2,5	2	"	12,3	24,6	
17	12-761-35	Штуцер 108x4-150	1	20; 7444-3-190-82	1,32	1,32	
Трубопровод эксплуатационного огнестойкого масла N48. Из машины. Рр=4кгс/см², Lp=20°C							
2	8732-78*	Труба ф 89x3,5 п.п	22	20; 7444-3-190-82	7,38	162,36	
7	06734-12 699-85	Отвод 190° 89x3,5	5	"	1,4	7,0	
N49. Тр-д чистого огнестойкого масла в главный корпус. Рр=2кгс/см², Lp=20°C							
1	8732-78*	Труба ф 108x4 п.п	28	20; 7444-3-190-82	10,26	287,28	
6	06734-12 699-85	Отвод 190° 108x4	5	"	2,5	12,5	
N50. Тр-д ОНУ на очистные сооружения } Рр=5кгс/см², Lp=50°C N51. Тр-д записанных вод ОНУ на сжижение }							
3	8732-78*	Труба ф 57x3 п.п	60	20; 7444-3-190-82	4,0	240,0	
9	06734-12 699-85	Отвод 190° 57x3	10	"	0,5	5,0	
N452, 53. Тр-ды чистого турбинного масла в главный корпус и из главного корпуса. Рр=4кгс/см², Lp=50°C							
2	8732-78*	Труба ф 89x3,5 п.п	97	20; 7444-3-190-82	7,38	715,86	
7	06734-12 699-85	Отвод 190° 89x3,5	10	"	1,4	14,0	
N454, 55. Тр-ды трансформаторного масла парокв и Б из главного корпуса и ОУ. Рр=4кгс/см², Lp=50°C							
2	8732-78*	Труба ф 89x3,5 п.п	140	20; 7444-3-190-82	7,38	1033,2	
7	06734-12 699-85	Отвод 190° 89x3,5	10	"	1,4	14,0	

Привязан:

Учб. №

[illegible]

Экспликация опор

№ п/п	гост нормаль металл	Наименование	кол.	вес в кг Един. Общ.	Примечание
1	2	3	4	5	7
NN 1, 2, 12, 13, 26, 35					
1	07.05.73-42-616-84	Скользкая опора ф100	36	1,8	64,8
4	07.05.73-42-616-84	Жесткая подвеска ф100	36	2,1	75,6
NN 3, 21					
3	07.05.73-42-616-84	Скользкая опора ф50	16	0,8	12,8
9	07.05.73-42-616-84	Жесткая подвеска ф50	10	1,05	10,5
NN 4, 5, 14, 15, 16, 23, 24, 25, 32, 33, 34					
2	07.05.73-42-616-84	Скользкая опора ф80	86	1,0	86,0
5	07.05.73-42-616-84	Жесткая подвеска ф80	73	1,6	116,8
NN 6, 7, 8, 9, 10					
4	07.05.73-42-616-84	Жесткая подвеска ф100	28	2,1	58,8
1	07.05.73-42-616-84	Скользкая опора ф100	40	1,8	72,0
NN 17, 18, 19, 20					
5	07.05.73-42-616-84	Жесткая подвеска ф80	23	1,6	36,8
2	07.05.73-42-616-84	Скользкая опора ф80	25	1,0	25,0
NN 11, 22, 31, 40					
11	07.05.73-42-616-84	Жесткая подвеска ф150	29	5,54	160,66
NN 27, 28, 29, 30					
5	07.05.73-42-616-84	Жесткая подвеска ф80	20	1,6	32,0
2	07.05.73-42-616-84	Скользкая опора ф80	34	1,0	34,0
NN 36, 37, 38, 39					
5	07.05.73-42-616-84	Жесткая подвеска ф80	27	1,6	43,2
2	07.05.73-42-616-84	Скользкая опора ф80	28	1,0	28,0
NN 41					
2	07.05.73-42-616-84	Скользкая опора ф80	18	1,0	18,0
NN 42, 43					
1	07.05.73-42-616-84	Скользкая опора ф100	27	1,8	48,6
NN 44					
1	07.05.73-42-616-84	Скользкая опора ф100	9	1,8	16,2
4	07.05.73-42-616-84	Жесткая подвеска ф100	9	2,1	18,9
NN 45, 46					
3	07.05.73-42-616-84	Скользкая опора ф50	19	0,8	15,2
9	07.05.73-42-616-84	Жесткая подвеска ф50	9	1,05	9,45
NN 47					
11	07.05.73-42-616-84	Жесткая подвеска ф150	7	5,54	38,78

1	2	3	4	5	6	7
NN 48, 52, 53						
2	07.05.73-42-616-84	Скользкая опора ф80	33	1,0	33,0	
5	07.05.73-42-616-84	Жесткая подвеска ф80	6	1,6	9,6	
NN 49						
1	07.05.73-42-616-84	Скользкая опора ф100	8	1,8	14,4	
4	07.05.73-42-616-84	Жесткая подвеска ф100	2	2,1	4,2	
NN 50, 51						
3	07.05.73-42-616-84	Скользкая опора ф50	16	0,8	12,8	
9	07.05.73-42-616-84	Жесткая подвеска ф50	4	1,05	4,2	
NN 54, 55, 56, 57						
2	07.05.73-42-616-84	Скользкая опора ф80	93	1,0	93,0	
5	07.05.73-42-616-84	Жесткая подвеска ф80	8	1,6	12,8	
NN 58						
3	07.05.73-42-616-84	Скользкая опора ф50	25	0,8	20,0	
9	07.05.73-42-616-84	Жесткая подвеска ф50	2	1,05	2,1	
NN 59						
9	07.05.73-42-616-84	Жесткая подвеска ф50	6	1,05	6,3	
10	"	То же	20	1,05	21,0	
NN 60, 61						
7	07.05.73-42-616-84	Жесткая подвеска ф65	12	1,09	13,08	
8	"	То же	18	1,09	19,62	
NN 62, 63						
6	07.05.73-42-616-84	Жесткая подвеска ф80	18	1,4	25,2	
5	"	То же	8	1,6	12,8	
NN 64						
6	07.05.73-42-616-84	Жесткая подвеска ф80	10	1,4	14,0	
5	"	То же	6	1,6	9,6	
NN 65						
6	07.05.73-42-616-84	Жесткая подвеска ф80	1	1,4	1,4	
5	"	То же	6	1,6	9,6	

Общий вес: 1360, 8 кг

Привязки:

Или №

407-5-02.22.87 ТХ		
Ген. Фельдман	Исполн. Н.И.Иванов	Насколько известно для ГРЭС
Нач. П.И.Иванов	Нач. П.И.Иванов	с блоками
Нач. П.И.Иванов	Нач. П.И.Иванов	мощностью 800 кВт
Нач. П.И.Иванов	Нач. П.И.Иванов	Трубопроводы на эста-
Нач. П.И.Иванов	Нач. П.И.Иванов	каде.
Нач. П.И.Иванов	Нач. П.И.Иванов	Экспликация опор.
Нач. П.И.Иванов	Нач. П.И.Иванов	Маслобенное отделение

Примечания:

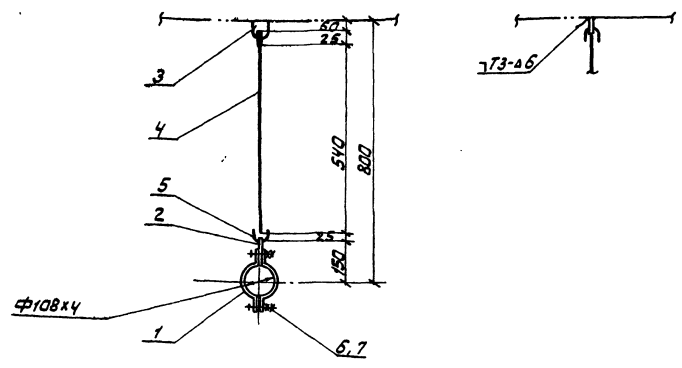
1. Трубопроводы на эстакаде см. чертёж 407-5-02.22.87 ТХ. 223 ÷ 234.
2. Разрезы и сечения см. чертёж 407-5-02.22.87 ТХ. 235 ÷ 238.
3. Спецификацию деталей см. чертёж 407-5-02.22.87 ТХ. 239, 240.

лист 2

определение

по плану

по плану



Спецификация деталей

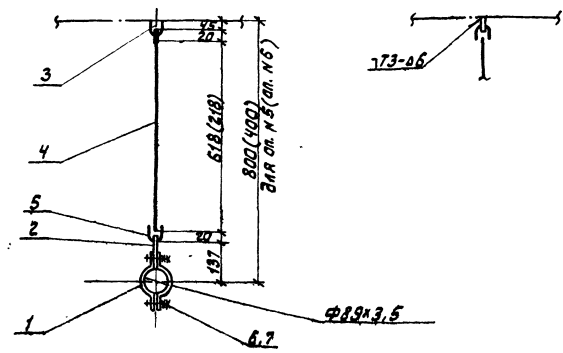
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Масса кг Ед. общ.	Примечание
1	4.303-10; 8.6 723.08.00.001	Полухангут	2	Вст 3 сп 3 14637-79	0,22 0,44	
2	723.01.01.001	Серьга	1	"	0,25 0,25	
3	723.08.02.001	Плавник	1	"	0,44 0,44	
4	2590-71	Тяга Ф12 Р=540	1	20; 1050-74 **	0,48 0,48	
5	4.303-10; 8.6 723.08.01.003	Ушко 12	2	"	0,118 0,236	
6	7798-70 *	Болт М12х40	2	20; 1759-70 **	0,053 0,106	
7	5915-70 *	Гайка М12	4	20; 1759-70 **	0,015 0,06	
	9467-75	Электроды		3-42	0,1	

Общий вес: 2,1 кг

407-5-02.22.87 ТХ

Привязан:	Г/П	Ф/Л	И/К	Н/С	М/С	Л/С	Л/С	Л/С
	И.Контр.	И.Норм.	И.Тех.	И.Тех.	И.Тех.	И.Тех.	И.Тех.	И.Тех.
	И.Тех.	И.Тех.	И.Тех.	И.Тех.	И.Тех.	И.Тех.	И.Тех.	И.Тех.
Инв. №								

Наслаждайтесь для ГРЭС с блоками мощностью 800 МВт
Трубопроводы на эстакаде.
Жесткая подвеска НЧ.
Степень Лист Листов
РП 242
Нижнеэлектроспроект
Теплоэлектроспроект
Наслаждайтесь отделение



Спецификация деталей

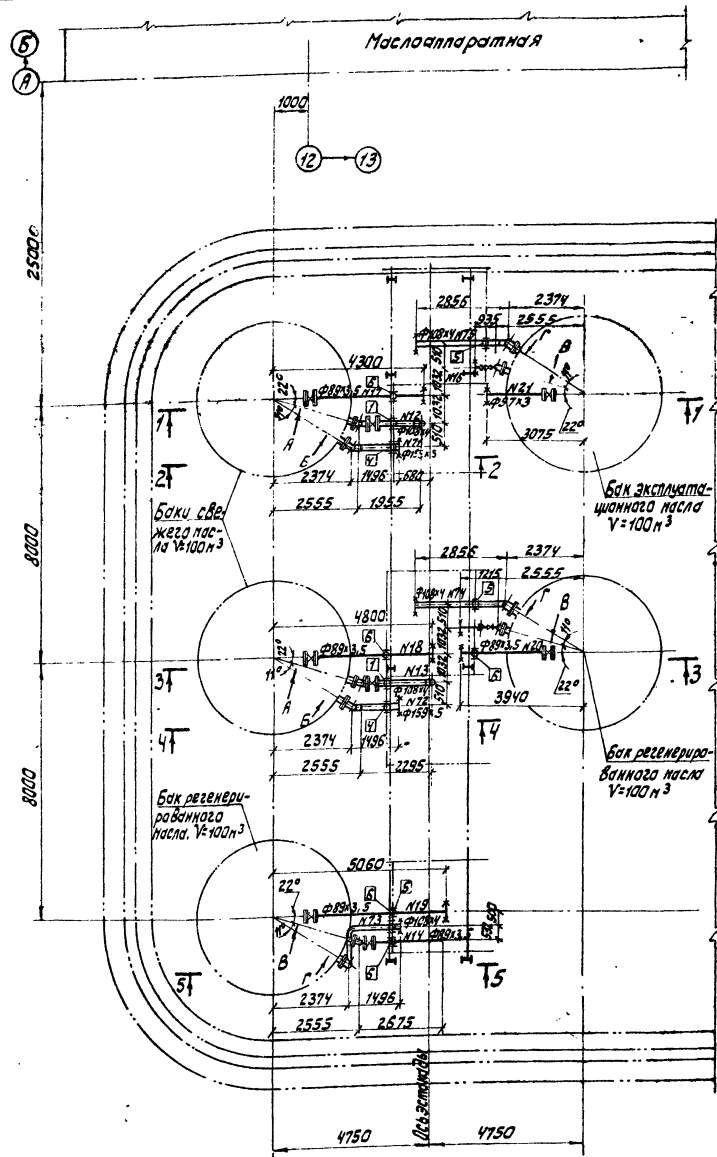
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Масса кг Ед. общ.	Примечание
1	4.303-10; 8.6 723.01.00.001	Полухангут	2	Вст 3 сп 3; 14637-79	0,18 0,36	
2	723.01.01.001	Серьга	1	"	0,25 0,25	
3	723.01.02.001	Плавник	1	"	0,25 0,25	
4	2590-71	Тяга Ф10 Р=518 (218)	1	20; 1050-74 **	0,38 0,38 (0,14)	
5	4.303-10; 8.6 723.01.01.003	Ушко 10	2	"	0,065 0,13	
6	7798-70 *	Болт М12х40	2	20; 1759-70 **	0,053 0,106	
7	5915-70 *	Гайка М12	4	"	0,015 0,06	
	9467-75	Электроды		3-42	0,08	

Общий вес: 1,6 кг - Оп. Н5
(14 кг) - Оп. Н6

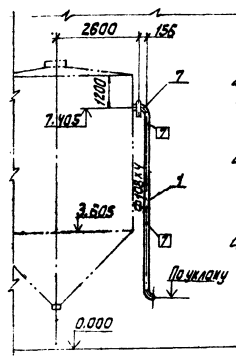
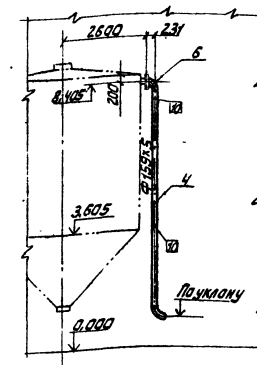
407-5-02.22.87 ТХ

Привязан:	Г/П	Ф/Л	И/К	Н/С	М/С	Л/С	Л/С	Л/С
	И.Контр.	И.Норм.	И.Тех.	И.Тех.	И.Тех.	И.Тех.	И.Тех.	И.Тех.
	И.Тех.	И.Тех.	И.Тех.	И.Тех.	И.Тех.	И.Тех.	И.Тех.	И.Тех.
Инв. №								

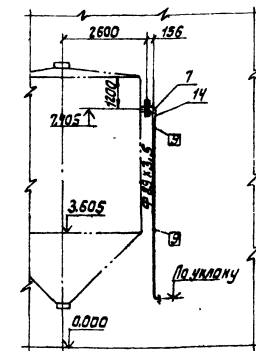
Наслаждайтесь для ГРЭС с блоками мощностью 800 МВт
Трубопроводы на эстакаде. Жесткие подвески НН 5, 6.
Степень Лист Листов
РП 243
Нижнеэлектроспроект
Теплоэлектроспроект
Наслаждайтесь отделение



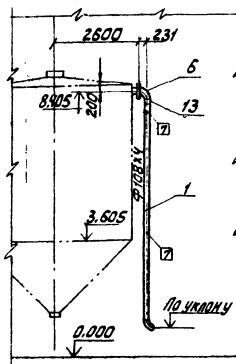
Вуд А

Вид Б

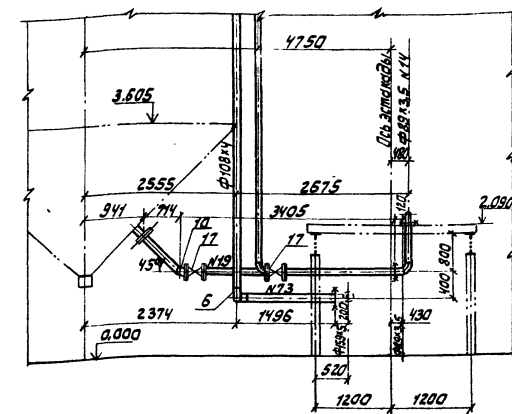
Вуд В



Вуд Г



5-5



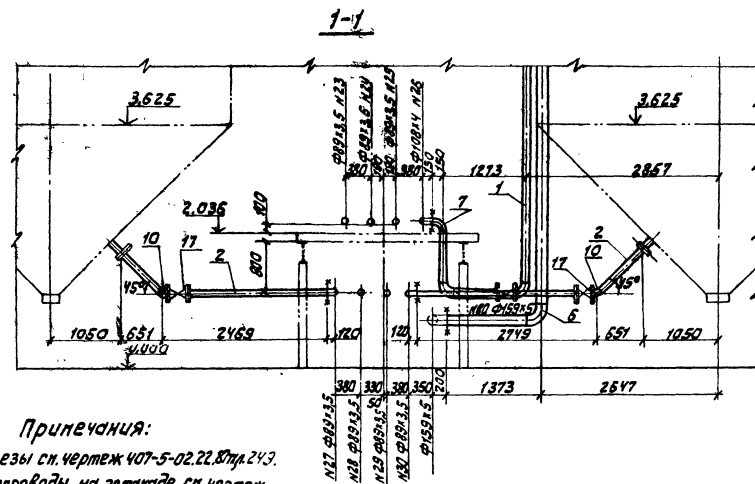
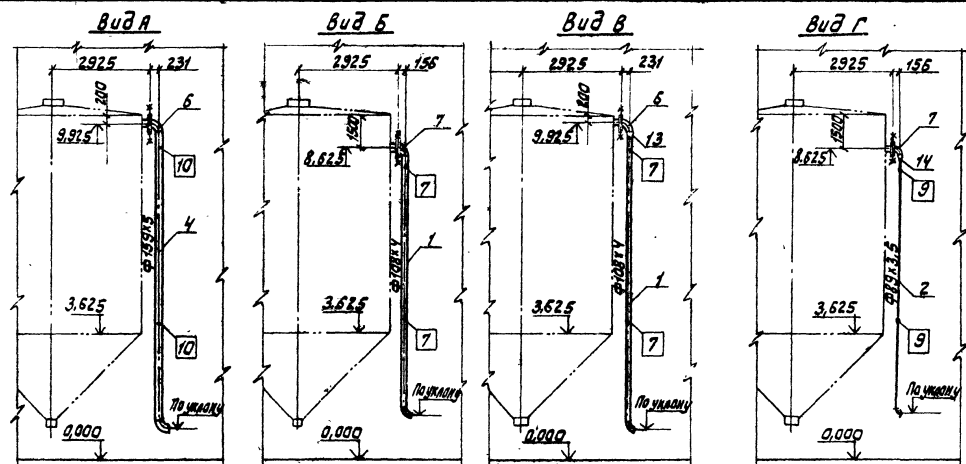
Примечания:

1. Трубопроводы на эстакаде см. черт. 407-5-02.22.87тх, л. 225, 226.
2. Разрезы см. черт. 407-5-02.22.87тх, л. 247
3. Экспликацию опор см. черт. 407-5-02.22.87тх, л. 247
4. Спецификацию деталей см. черт. 407-5-02.22.87тх
л. 253, 254.

407-5-02.22.87 TX

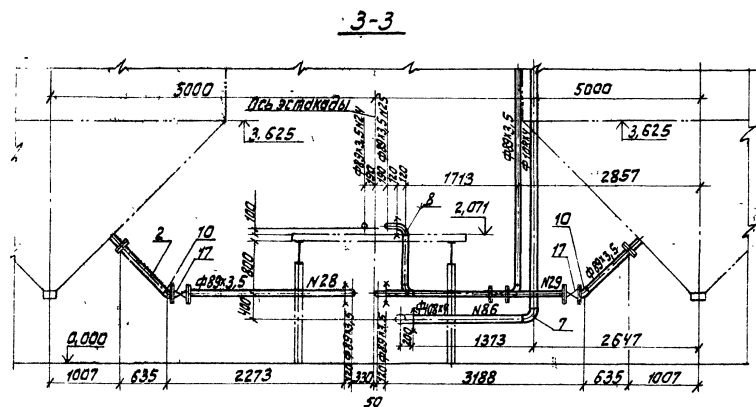
Привязан:	гип	Фед. для	1	01.01	Наскоказыство для ГРЗС	Статья	Лист	Листов
	наком	Наскоказыство	1	01.01	с бюджетом	РП	246	Министерство СССР ПЕЧАТНОЕ КОМПЛЕКТ Московское отделение
	наком	Наскоказыство	1	01.01	показатель для пят			
	наком	Наскоказыство	1	01.01	руководства обзавки венов			
	наком	Наскоказыство	1	01.01	натурального масла.			
Инв.№	наком	Наскоказыство	1	01.01				

Г/П	Фельдман	24.00	Маслохозяйство для ГРЭС	Статья	Лист	Листов
И.контр.	Вендрик	24.00	с блоками	РП	247	
И.контр.	Радеев	24.00	мощностью 800 кВт			
И.контр.	Давыдов	24.00	Грубопровода обвязки баков	МИНИСТЕРСТВО СССР ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ Московское отделение		
Р.контр.	Сидорова	24.00	турбинного масла.			
И.контр.	Романов	24.00	Разрезы			



1. Разрезы с. чертеж 407-5-02.22.87п.243.	127	128	129	130	131
2. Трубопроводы на эстакаде с. чертеж 407-5-02.22.87п.1.227, 228.					
3. Экспликация опор с. чертеж 407-5-02.22.87п.1.247					
4. Спецификация деталей с. чертеж 407-5-02.22.87п.1.253, 254					

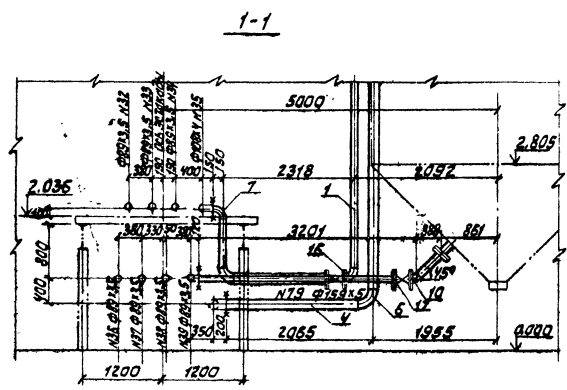
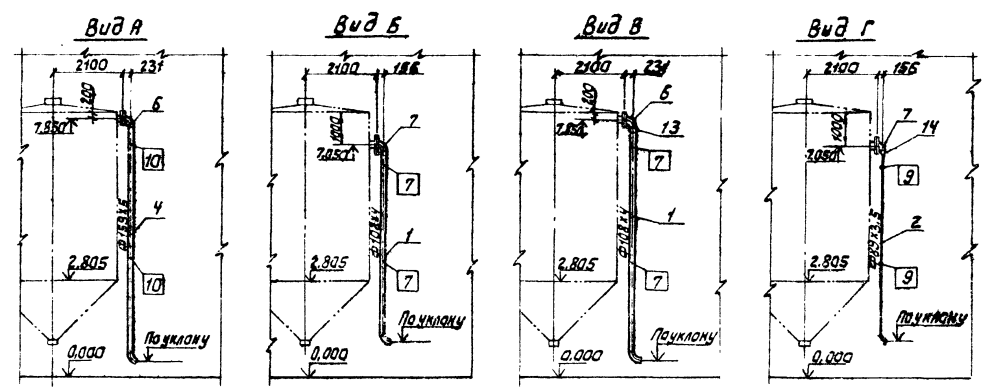
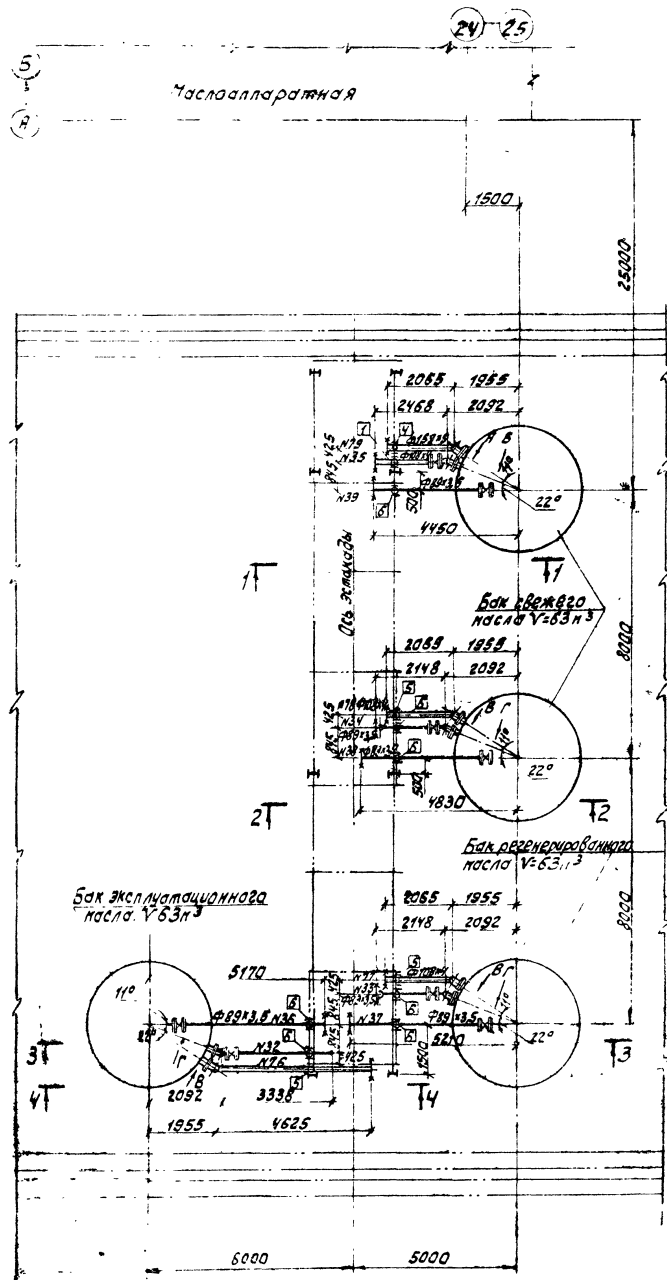
										407-5-02.22.87 ТХ	
Привязан:		ГП	Рельеф	Масштаб	Населенный пункт для ГРЭС			Старая	Лист	Листов	
		Н.контр.	Ненальцев	1:500	с блоками			РП	248		
		нач. тп	Чареев	1:500	по шпальтам водост						
		нач. тп	Колпадов	1:500	Грубоаровы объекты баков			Никозерго СССР			
		рук. гр.	Саламат	1:500	Уч. 160 м ³ транспортного			ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ			
Уч. №		Школа	Сорокина	1:500	наста.			Московское отделение			



1. Данный чертеж выполнен на 2-х листах.
План см. чертеж 407-5-02.22.87ТХ, л. 248

						407-5-02.22.87 ТХ	
Привязки:		Г/П	Фальшив	М	Наслаждайтесь для ГРЭ	Стадия	Лист
		и. контр. Неполный			с вложен	Р/П	249
		нак. т.п. 2	Фальшив		наш. т.п. 800 нвт		
		нак. т.п. 2	Копиров		Губ. прав. об. яз. ки	Минэнерго СССР	
		Уч. г. 2	Копиров		Уч. г. 1611	Теплоэлектростанция	
У.Н.В. №3		Исп. г. 2	Копиров		Разрезы.	Наслаждайтесь отделение	

Согласовано: _____
 Подпись: _____
 Дата: _____
 Проект: _____
 Лист: _____



Примечания:

1. Разрезы см. черт. 407-5-02.22.87, л. 254
2. Трубопроводы на эстакаде см. черт. 407-5-02.22.87, л. 254
3. Эскиз опора см. черт. 407-5-02.22.87, л. 247
4. Спецификация деталей см. черт. 407-5-02.22.87, л. 253, 254.

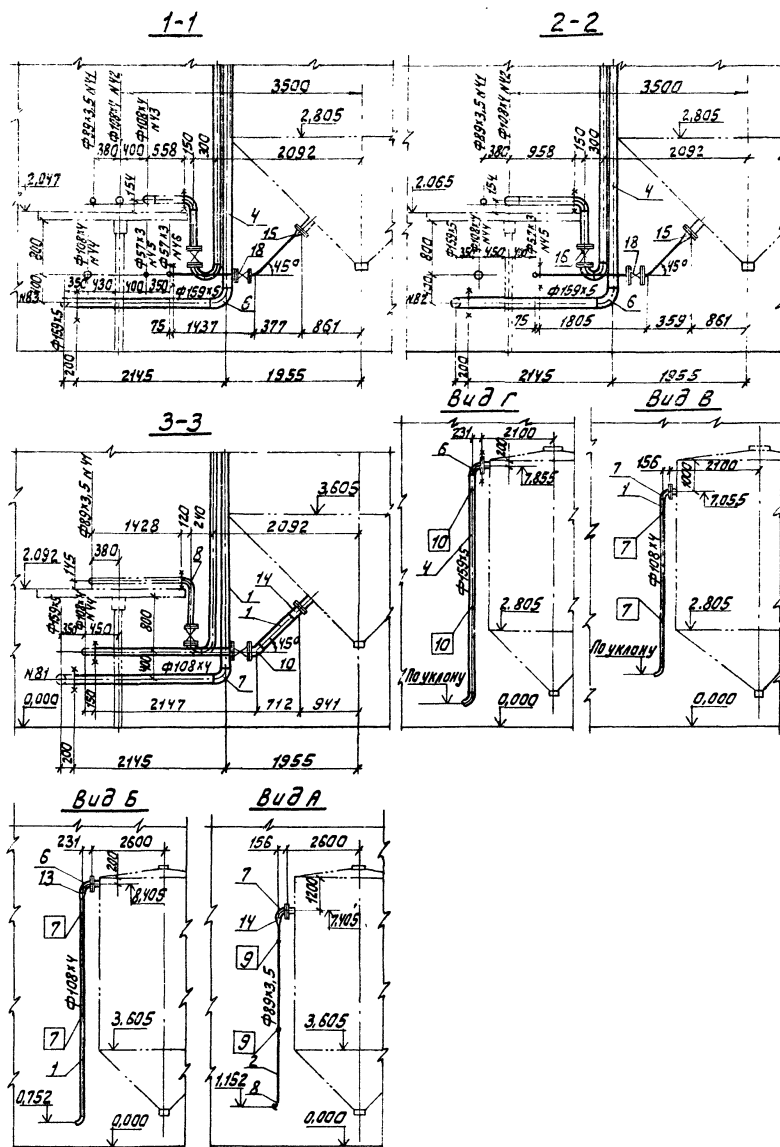
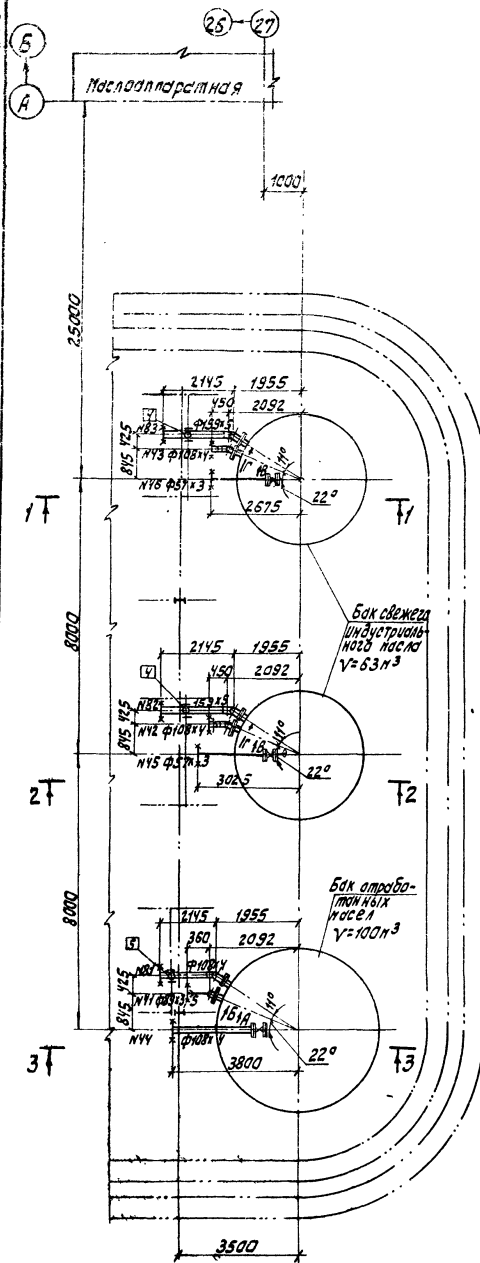
407-5-02.22.87 Т.ж			
Привязки:			
Ген. Фельдман	Маслоопаратная для ГРЭС	Лист	Лист
Инж. Меньшиков	с блоками	РП	250
Инж. П. Радеев	мощностью 800 МВт	Минэнерго СССР ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ Московское отделение	
Инж. А. Колосов	Трубопроводы обвязки баков		
Инж. С. Колосов	V=63 м³ трансформаторно-		
Инж. Розожина	насос.		

диз.бланк
часть 3

Типовое проектное решение

двухэтажное

23-ЦАП



Примечания:

1. Трубопроводы на эстакаде см. черт. 407-5-02.22.87, л. 234, 232
2. Экспликация опор см. черт. 407-5-02.22.87, л. 247
3. Спецификация деталей см. черт. 407-5-02.22.87, л. 253, 254

407-5-02.22.87 ТХ

Привязки:

Г.И.П. Рязань	М.П. 21	Моспожархозяйство для ГРС	Студия	Лист	Листов
Н.К.П. Рязань	М.П. 22	с блоками	РП	252	
Н.К.П. Рязань	М.П. 23	мощностью 800 кВт			
Н.К.П. Рязань	М.П. 24	Трубопроводы обвязки БЖ			
Р.К.Р. Рязань	М.П. 25	индустриального назначения			
Исполн. Рязань	М.П. 26	отработанных насел.			

И.И.В. №

Минэнерго СССР
ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ
Московское отделение

1	2	3	4	5	6	7	8
N18,69. Турбоагрегат перекачивает баков регенерированного и эксплуатационного масла. $P_p = 1 \text{ кг/с/см}^2$; $t_p = 20^\circ \text{C}$							
1	ГОСТ 8732-78	Труба $\phi 108 \times 4$ л.п.	35	ТУ 14-3-190-82	1026	359,1	
6	УСТЗК42-699-85	Отвод $190^\circ \phi 159 \times 5$	3	То же	8,4	28,2	
7	УСТЗК42-699-85	Отвод $190^\circ \phi 108 \times 4$	3	—	2,5	7,5	
13	УСТЗК42-700-85	Переход кл $159 \times 108 \times 4$	3	—	2,6	7,8	
N12,13. Турбоагрегат на заполнение баков свежего турбинного масла. $P_p = 2,5 \text{ кг/с/см}^2$; $t_p = 50^\circ \text{C}$							
1	ГОСТ 8732-78	Труба $\phi 108 \times 4$	25	ТУ 14-3-190-82	1026	256,5	
7	УСТЗК42-699-85	Отвод $190^\circ \phi 108 \times 4$	6	То же	2,5	15,0	
7	УСТЗК42-75*	Труба $\phi 32 \times 2$	25	ГОСТ 8733-74*	148	37,0	
16	ЗКА 12-16	Задвижка ручная $\phi 160$	2	сборный	55	11,0	с отб. флан. чист. и крепеж
N14,15. Турбоагрегат на заполнение баков регенерированного турбинного масла. $P_p = 2,5 \text{ кг/с/см}^2$; $t_p = 50^\circ \text{C}$							
2	ГОСТ 8732-78	Труба $\phi 89 \times 3,5$	22	ТУ 14-3-190-82	7,38	162,4	
6	УСТЗК42-699-85	Отвод $190^\circ \phi 89 \times 3,5$	5	То же	1,4	7,0	
7	УСТЗК42-699-85	Отвод $190^\circ \phi 108 \times 4$	2	—	2,5	5,0	
14	УСТЗК42-700-85	Переход кл $108 \times 4 \times 89 \times 3,5$	2	—	1,0	2,0	
17	ЗКА 12-16	Задвижка ручная $\phi 160$	2	сборный	38,0	76,0	с отб. флан. чист. и крепеж
5	ГОСТ 8733-75*	Труба $\phi 32 \times 2$ л.п.	22	ГОСТ 8733-74*	148	32,6	
N16. Турбоагрегат на заполнение баков эксплуатационного турбинного масла. $P_p = 4,0 \text{ кг/с/см}^2$; $t_p = 50^\circ \text{C}$							
2	ГОСТ 8732-78	Труба $\phi 89 \times 3,5$	11	ТУ 14-3-190-82	7,38	81,2	
8	УСТЗК42-699-85	Отвод $190^\circ \phi 89 \times 3,5$	3	—	1,4	4,2	
7	УСТЗК42-699-85	Отвод $190^\circ \phi 108 \times 4$	1	—	2,5	2,5	
17	ЗКА 12-16	Задвижка ручная $\phi 160$	1	сборный	38	38	с отб. флан. чист. и крепеж
14	УСТЗК42-700-85	Переход кл $108 \times 4 \times 89 \times 3,5$	1	ТУ 14-3-190-82	1,0	1,0	
N17,18. Турбоагрегаты от баков свежего турбинного масла на всас насоса. $P_p = 1 \text{ кг/с/см}^2$; $t_p = 50^\circ \text{C}$							
2	ГОСТ 8732-78	Труба $\phi 89 \times 3,5$ л.п.	10	ТУ 14-3-190-82	7,38	73,8	
11	УСТЗК42-699-85	Отвод $145^\circ \phi 89 \times 3,5$	2	То же	0,7	1,4	
5	ГОСТ 8734-75	Труба $\phi 32 \times 2$ л.п.	10	ГОСТ 8733-74*	148	14,8	
17	ЗКА 12-16	Задвижка ручная $\phi 160$	2	сборный	38	76	с отб. флан. чист. и крепеж
N13,20. Турбоагрегаты от баков регенерированного масла на всас насоса. $P_p = 1 \text{ кг/с/см}^2$; $t_p = 50^\circ \text{C}$							
2	ГОСТ 8732-78	Труба $\phi 89 \times 3,5$ л.п.	10	ТУ 14-3-190-82	7,38	73,8	
11	УСТЗК42-699-85	Отвод $145^\circ \phi 89 \times 3,5$	2	То же	0,7	1,4	
5	ГОСТ 8734-75	Труба $\phi 32 \times 2$ л.п.	10	ГОСТ 8733-74*	148	14,8	
17	ЗКА 12-16	Задвижка ручная $\phi 160$	2	сборный	38	76	с отб. флан. чист. и крепеж
N21. Турбоагрегат от баков эксплуатационного масла на всас насоса. $P_p = 1 \text{ кг/с/см}^2$; $t_p = 50^\circ \text{C}$							
3	ГОСТ 8732-78	Труба $\phi 57 \times 3$ л.п.	4,0	ТУ 14-3-190-82	4,0	16,0	
12	УСТЗК42-699-85	Отвод $115^\circ \phi 57 \times 3$	1	То же	0,3	0,3	
15	УСТЗК42-700-85	Переход кл $89 \times 3,5 \times 57 \times 3$	1	—	0,6	0,6	
18	ЗКА 12-16	Задвижка ручная $\phi 160$	1	сборный	25	25	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
N17.72. Трубопроводы перелива из баков свежего турбинного масла. Рр=1 кгс/см ² ; tр=50°С								
4	ГОСТ 8732-78	Трубы ф159х5	п.п.	24	ТУ14-3-190-82	18,98	15,58	
6	ОСТЗК42-639-85	Отвод 190° ф159х5	4	То же		8,4	33,6	
N17.74. Трубопроводы перелива из баков регенерированного и эксплуатационного турбинного масла.								
1	ГОСТ 8732-78	Трубы ф108х4	п.п.	36	ТУ14-3-190-82	10,26	36,94	
8	ОСТЗК42-639-85	Отвод 190° ф159х5	3	То же		8,4	25,2	
7	ОСТЗК42-639-85	Отвод 190° ф108х4	3	—		2,5	7,5	
13	ОСТЗК42-700-85	Переход кл ф159х5-ф108х4	3	—		2,6	7,8	
N23. Трубопровод на заполнение бака эксплуатационного трансформаторного масла. Рр=4 кгс/см ² ; tр=50°С								
2	ГОСТ 8732-78	Трубы ф89х3,5		13	ТУ14-3-190-82	7,38	96,0	
8	ОСТЗК42-639-85	Отвод 190° ф89х3,5	2	То же		1,4	2,8	
7	ОСТЗК42-639-85	Отвод 190° ф108х4	1	—		2,5	2,5	
14	ОСТЗК42-700-85	Переход кл ф108х4-ф89х3,5	1	—		1,0	1,0	
17	ЗКА2-16	Задвижка ручная ф108х4	1	сборный		38	38	с отб. флан. 108х4
N24. Трубопровод на заполнение бака регенерированного трансформаторного масла. Рр=2,5 кгс/см ² ; tр=50°С								
2	ГОСТ 8732-78	Трубы ф89х3,5		13	ТУ14-3-190-82	7,38	96,0	
8	ОСТЗК42-639-85	Отвод 190° ф89х3,5	1	То же		1,4	1,4	
7	ОСТЗК42-639-85	Отвод 190° ф108х4	1	—		2,5	2,5	
14	ОСТЗК42-700-85	Переход кл ф108х4-ф89х3,5	1	—		1,0	1,0	
17	ЗКА2-16	Задвижка ручная ф108х4	1	сборный		38	38	с отб. флан. 108х4
N25. Трубопровод на заполнение бака свежего трансформаторного масла. Рр=2,5 кгс/см ² ; tр=50°С								
2	ГОСТ 8732-78	Трубы ф89х3,5		13	ТУ14-3-190-82	7,38	96,0	
8	ОСТЗК42-639-85	Отвод 190° ф89х3,5	3	То же		1,4	4,2	
7	ОСТЗК42-639-85	Отвод 190° ф108х4	1	—		2,5	2,5	
14	ОСТЗК42-700-85	Переход кл ф108х4-ф89х3,5	1	—		1,0	1,0	
17	ЗКА2-16	Задвижка ручная ф108х4	1	сборный		38	38	с отб. флан. 108х4
N26. Трубопровод на заполнение бака свежего трансформаторного масла. Рр=2,5 кгс/см ² ; tр=50°С								
1	ГОСТ 8732-78	Трубы ф108х4		13	ТУ14-3-190-82	10,26	133,4	
7	ОСТЗК42-639-85	Отвод 190° ф108х4	4	То же		2,5	10,0	
16	ЗКА2-16	Задвижка ручная ф108х4	1	сборный		55	55	с отб. флан. 108х4

Спецификация

№ п.п.	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Вес, кг	Прим.
1	2	3	4	5	6	7
№21. Трубопровод от бака эксплуатационного трансформаторного масла на всас насоса. $Pp=1\text{ кгс/см}^2$; $t_p=20^\circ\text{C}$						
2	ГОСТ 8732-78	Труба ф89х3,5 п.п.	6	ТУ 14-3-190-82	7,38	44,3
11	ОСТ 3442-699-85	Отвод п45° 89х3,5	1	То же	0,7	0,7
17	ЗКЛ2-16	Задвижка ручная 2480	1	сборный	38,0	38,0
№28. Трубопровод от бака регенерированного трансформаторного масла на всас насоса. $Pp=1\text{ кгс/см}^2$; $t_p=20^\circ\text{C}$						
2	ГОСТ 8732-78	Труба ф89х3,5 п.п.	6	ТУ 14-3-190-82	7,38	44,3
11	ОСТ 3442-699-85	Отвод п45° 89х3,5	1	То же	0,7	0,7
17	ЗКЛ2-16	Задвижка ручная 2480	1	сборный	38,0	38,0
№29.30. Трубопроводы от баков свежего трансформаторного масла на всас насоса. $Pp=1\text{ кгс/см}^2$; $t_p=20^\circ\text{C}$						
2	ГОСТ 8732-78	Труба ф89х3,5 п.п.	12	ТУ 14-3-190-82	7,38	88,6
11	ОСТ 3442-699-85	Отвод п45° 89х3,5	2	То же	0,7	1,4
17	ЗКЛ2-16	Задвижка ручная 2480	2	сборный	38,0	76,0
№34.85. Трубопроводы перелива из баков эксплуатационного, регенерированного и свежего масла. $Pp=1\text{ кгс/см}^2$; $t_p=20^\circ\text{C}$						
1	ГОСТ 8732-78	Труба ф108х4	35	ТУ 14-3-190-82	10,26	359,1
7	ОСТ 3442-699-85	Отвод п90° 108х4	3	То же	2,5	7,5
6	ОСТ 3442-699-85	Отвод п90° 159х5	3	То же	8,4	25,2
13	ОСТ 3442-700-85	Переход кл 159х5-108х4	1	То же	2,6	2,6
№32. Трубопровод на заполнение бака эксплуатационного трансформаторного масла. $Pp=1\text{ кгс/см}^2$; $t_p=20^\circ\text{C}$						
2	ГОСТ 8732-78	Труба ф89х3,5 п.п.	13	ТУ 14-3-190-82	7,38	96,0
8	ОСТ 3442-699-85	Отвод п90° 89х3,5	3	То же	1,4	4,2
7	ОСТ 3442-699-85	Отвод п90° 108х4	1	То же	2,5	2,5
14	ОСТ 3442-700-85	Переход кл 108х4-89х3,5	1	То же	1,0	1,0
17	ЗКЛ2-16	Задвижка ручная 2480	1	сборный	38,0	38,0
№33. Трубопровод на заполнение бака регенерированного масла. $Pp=2,5\text{ кгс/см}^2$; $t_p=50^\circ\text{C}$						
2	ГОСТ 8732-78	Труба ф89х3,5 п.п.	12	ТУ 14-3-190-82	7,38	88,6
8	ОСТ 3442-699-85	Отвод п90° 89х3,5	3	То же	1,4	4,2
7	ОСТ 3442-699-85	Отвод п90° 108х4	1	То же	2,5	2,5
14	ОСТ 3442-700-85	Переход кл 108х4-89х3,5	1	То же	1,0	1,0
17	ЗКЛ2-16	Задвижка ручная 2480	1	сборный	38,0	38,0
№34. Трубопровод на заполнение бака свежего масла. $Pp=2,5\text{ кгс/см}^2$; $t_p=50^\circ\text{C}$						
2	ГОСТ 8732-78	Труба ф89х3,5 п.п.	12	ТУ 14-3-190-82	7,38	88,6
8	ОСТ 3442-699-85	Отвод п90° 89х3,5	3	То же	1,4	4,2
7	ОСТ 3442-699-85	Отвод п90° 108х4	1	То же	2,5	2,5
14	ОСТ 3442-700-85	Переход кл 108х4-89х3,5	1	То же	1,0	1,0
17	ЗКЛ2-16	Задвижка ручная 2480	1	сборный	38,0	38,0
№35. Трубопровод на заполнение бака свежего масла. $Pp=2,5\text{ кгс/см}^2$; $t_p=50^\circ\text{C}$						
1	ГОСТ 8732-78	Труба ф108х4	12	ТУ 14-3-190-82	10,26	123,1
7	ОСТ 3442-699-85	Отвод п90° 108х4	4	То же	2,5	10,0
16	ЗКЛ2-16	Задвижка ручная 2480	1	сборный	55	55

1	2	3	4	5	6	7	8
№35. Трубопровод от бака эксплуатационного масла на всас насоса. $Pp=1\text{ кгс/см}^2$; $t_p=20^\circ\text{C}$							
2	ГОСТ 8732-78	Труба ф89х3,5 п.п.	6	ТУ 14-3-190-82	7,38	44,3	
11	ОСТ 3442-699-85	Отвод п45° 89х3,5	1	То же	0,7	0,7	
17	ЗКЛ2-16	Задвижка ручная 2480	1	сборный	38,0	38,0	
№37. Трубопровод от бака регенерированного масла на всас насоса. $Pp=1\text{ кгс/см}^2$; $t_p=20^\circ\text{C}$							
2	ГОСТ 8732-78	Труба ф89х3,5 п.п.	6	ТУ 14-3-190-82	7,38	44,3	
11	ОСТ 3442-699-85	Отвод п45° 89х3,5	1	То же	0,7	0,7	
17	ЗКЛ2-16	Задвижка ручная 2480	1	сборный	38,0	38,0	
№38,39. Трубопроводы от баков свежего масла на всас насоса. $Pp=1\text{ кгс/см}^2$; $t_p=20^\circ\text{C}$							
2	ГОСТ 8732-78	Труба ф89х3,5 п.п.	10	ТУ 14-3-190-82	7,38	73,8	
11	ОСТ 3442-699-85	Отвод п45° 89х3,5	2	То же	0,7	1,4	
17	ЗКЛ2-16	Задвижка ручная 2480	2	сборный	38,0	76,0	
№76,77,78. Трубопроводы перелива из баков эксплуатационного, регенерированного и свежего масла. $Pp=1\text{ кгс/см}^2$; $t_p=20^\circ\text{C}$							
1	ГОСТ 8732-78	Труба ф108х4	34	ТУ 14-3-190-82	10,26	349,2	
6	ОСТ 3442-699-85	Отвод п90° 159х5	2	То же	8,4	16,8	
7	ОСТ 3442-699-85	Отвод п90° 108х4	3	То же	2,5	7,5	
13	ОСТ 3442-700-85	Переход кл 159х5-108х4	3	сборный	2,6	7,8	
№79,80. Трубопровод перелива из бака свежего масла. $Pp=1\text{ кгс/см}^2$; $t_p=20^\circ\text{C}$							
4	ГОСТ 8732-78	Труба ф159х5 п.п.	24	ТУ 14-3-190-82	18,99	455,8	
6	ОСТ 3442-699-85	Отвод п90° 159х5	4	То же	8,4	33,6	
№41. Трубопровод на заполнение бака отработанных масел. $Pp=4\text{ кгс/см}^2$; $t_p=20^\circ\text{C}$							
2	ГОСТ 8732-78	Труба ф89х3,5 п.п.	12	ТУ 14-3-190-82	7,38	88,6	
8	ОСТ 3442-699-85	Отвод п90° 89х3,5	3	То же	1,4	4,2	
7	ОСТ 3442-699-85	Отвод п90° 108х4	1	То же	2,5	2,5	
14	ОСТ 3442-700-85	Переход кл 108х4-89х3,5	1	То же	1,0	1,0	
17	ЗКЛ2-16	Задвижка ручная 2480	1	сборный	38,0	38,0	
5	ГОСТ 8734-75	Труба ф32х2 п.п.	12	ГОСТ 8733-74	1,48	17,8	
№42,43. Трубопроводы на заполнение баков свежего масла. $Pp=2,5\text{ кгс/см}^2$; $t_p=20^\circ\text{C}$							
1	ГОСТ 8732-78	Труба ф108х4 п.п.	19	ТУ 14-3-190-82	10,26	194,9	
7	ОСТ 3442-699-85	Отвод п90° 108х4	6	То же	2,5	15,0	
16	ЗКЛ2-16	Задвижка ручная 2480	2	сборный	55	110	
5	ГОСТ 8734-75	Труба ф32х2 п.п.	10	ГОСТ 8733-74	1,48	14,8	

1	2	3	4	5	6	7	8
№44. Трубопровод от бака отработанных масел на всас насоса. $Pp=1\text{ кгс/см}^2$; $t_p=20^\circ\text{C}$							
1	ГОСТ 8732-78	Труба ф108х4	4,5	ТУ 14-3-190-82	10,26	46,2	
10	ОСТ 3442-699-85	Отвод п45° 108х4	1	То же	1,3	1,3	
14	ОСТ 3442-700-85	Переход кл 108х4-89х3,5	1	То же	1,0	1,0	
16	ЗКЛ2-16	Задвижка ручная 2480	1	сборный	55	55	
5	ГОСТ 8734-75	Труба ф32х2 п.п.	4,5	ГОСТ 8733-74	1,48	6,7	
№45,46. Трубопроводы от баков свежего индустриального масла. $Pp=1\text{ кгс/см}^2$; $t_p=20^\circ\text{C}$							
3	ГОСТ 8732-78	Труба ф57х3 п.п.	7	ТУ 14-3-190-82	4,0	28,0	
12	ОСТ 3442-699-85	Отвод п45° 57х3	2	То же	0,6	1,2	
15	ОСТ 3442-700-85	Переход кл 89х3,5-57х3	2	То же	0,6	1,2	
18	ЗКЛ2-16	Задвижка ручная 2480	2	сборный	2,5	5,0	
5	ГОСТ 8734-75	Труба ф32х2 п.п.	3,5	ГОСТ 8733-74	1,48	5,2	
№81. Трубопровод перелива из бака отработанных масел. $Pp=1\text{ кгс/см}^2$; $t_p=20^\circ\text{C}$							
1	ГОСТ 8732-78	Труба ф108х4 п.п.	12	ТУ 14-3-190-82	10,26	123,1	
7	ОСТ 3442-699-85	Отвод п90° 108х4	1	То же	2,5	2,5	
6	ОСТ 3442-699-85	Отвод п90° 159х5	1	То же	8,4	8,4	
13	ОСТ 3442-700-85	Переход кл 159х5-108х4	1	То же	2,6	2,6	
№82. Трубопровод перелива из баков свежего индустриального масла. $Pp=1\text{ кгс/см}^2$; $t_p=20^\circ\text{C}$							
4	ГОСТ 8732-78	Труба ф159х5 п.п.	22	ТУ 14-3-190-82	18,99	417,8	
6	ОСТ 3442-699-85	Отвод п90° 159х5	4	То же	8,4	33,6	

Примечания:

1. Трубопроводы абразки баков см. чертеж 407-5-02.22.87.а. 244х252.
2. Гидроиспытания провести при $Pp=1,5\text{ Рр}$
3. Сварные стыковые соединения по ОСТ 34.42-748-85 с.02.
4. Экспликация опор см. чертеж 407-5-02.22.87.а. 247.

407-5-02.22.87.ТХ

Привязан:

Имб. №

Гип	Результат	Исполн	Проверка	Маслохозяйство для ГРЭС	Станция	Лист	Листов
И.П.Т.О.	Результат	Исполн	Проверка	с бланком	нашность	254	
И.П.Т.О.	Результат	Исполн	Проверка	400АТ	РП	254	
И.П.Т.О.	Результат	Исполн	Проверка	Трубопроводы абразки	Минэнерго СССР		
И.П.Т.О.	Результат	Исполн	Проверка	баков	ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ		
И.П.Т.О.	Результат	Исполн	Проверка	Спецификация	Маслохознае отделение		

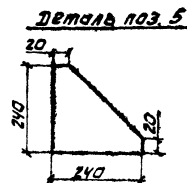
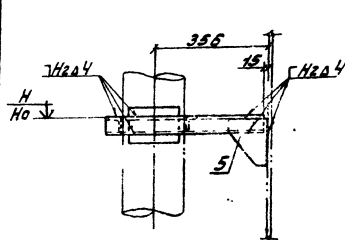
[illegible]

№ п/п	Время	Скорость	Дальность
1	4800	7.005	3.005
2	3800	6.555	3.005
3	5450	8.125	4.025

Спецификация деталей

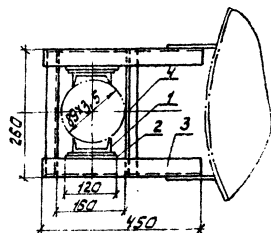
№п/п	Обозначение	Наименование	кол.	Материал	масса кг ед. изм.	примечание
1	ГОСТ 34-42-615-84	Плоск 89У	2	Сборная 8сп 3сп3	47 1,4	
2	ГОСТ 19903-74*	Лист 120х120х10	2	14637-79	113 2,26	
3	ГОСТ 82У-72*	Шпатель 110х450	2	8сп 3сп3 535-79*	3,9 7,8	
4	ГОСТ 8509-72*	Заложок 50х50х5 Р-280	2	То же	498 1,96	
5	по наст. 4802ЖУ	Лист 240х240х8	2	8сп 3сп3 14637-79	3,6 7,2	
	ГОСТ 9467-75	Электроды	3-42		2,0	

Утаса: 22,6 кг



Примечания:

1. Монтаж-сборочный чертёж
401-5-02 2277, д. 244, 246, 248, 250, 252.
2. Нагрузка на конструкцию
 $P_k = 300 \text{ кг}$
3. Изготовить 22 комплекта.

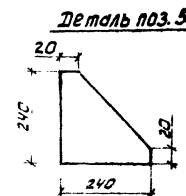
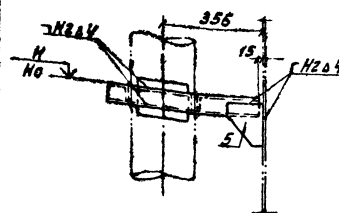


407-5-02.22.87 TX

	Г.п.	Подпись	Уполномоченность для ГРЭС с бланком компетентного органа	Umodus, лист	Umodus
Привязки:	Иванов	Иванов	Иванов	ЛП 257	
	Иванов	Иванов	Иванов		
	Иванов	Иванов	Иванов		
	Иванов	Иванов	Иванов		
	Иванов	Иванов	Иванов		
Инв. №	Иванов	Иванов	Иванов		

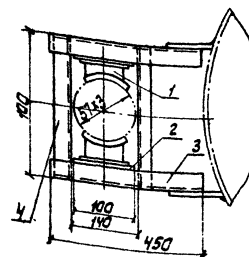
№ п.з.	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Масса кг Ед. Изм.	Группировка
1	01.001 34-42-616-84	Опора 57У	2	Сборная	0,8	0,8
2	ГОСТ 19803-74*	Лист 100х100х10	2	Бст.3 сп.3 14637-79	0,783	1,47
3	ГОСТ 8240-72 *	Швеллер №2-450	2	Бст.3 сп.3 535-79*	3,9	7,8
4	ГОСТ 8503-72 *	Стекло 50х50х5 P=400	2	То же	1,5	3,0
5	по кат. 400тежу	Лист 240х240х6	2	Бст.3 сп.3 14637-79	3,6	7,2
	ГОСТ 14637-75	Электроды	3-42			423

Умова: $20,5 \times 2$



Примечания:

1. Монтажно-сборочный чертеж
407-5-02.22.877х, л.л. 244, 246, 248, 250, 252.
2. Нагрузка на конструкцию
 $P_k = 250 \text{ кг.}$
3. Изготовить 2 комплекта.



407-5-02.22.87 TX

Привезан:	Гипс	Формальдегид	Наслохозяйство для ГРЭС	Студия	Лист	Листоз
	и контор	и контор	с блоками	РН	258	
	и контор	и контор	напряжением 300 нВт			
	и контор	и контор	трубопровода для обвязки			
	и контор	и контор	скальзачая-направляющая			
	и контор	и контор	плотра 57У.			
Уч. №2						

Спецификация

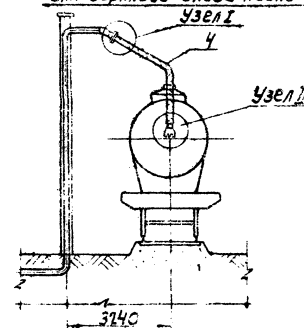
№ п.п.	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Нес.	Прим.
				20	ед. общ.	
1	ГОСТ 8732-78	Труба $\Phi 108 \times 4$ $E=200$	1	ТУ 14-3-190-82	2,05	2,05
2	ГОСТ 12820-80	Фланец $I-100-6$	1	Вст. 3 сл. 3	2,85	2,85
3	ГОСТ 19903-74	Лист $205 \times 205 \times 4$	1	Вст. 3 сл. 3	4,62	4,62
4	—	Рукав $\Phi 100$ п.п.	8	—	—	сл. прим. 1
5	ГОСТ 19903-74	Лист $170 \times 308 \times 2$	1	Вст. 3 сл. 3	0,82	0,82
6	ГОСТ 19903-74	Лист $20 \times 320 \times 2$	2	—	0,1	0,2
7	ГОСТ 19903-74	Лист $30 \times 440 \times 4$	4	—	0,42	1,68
8	ГОСТ 1759-70	Болт $M8 \times 40$	4	20	0,022	0,088
9	ГОСТ 75915-70	Гайка $M8$	4	ГОСТ 1759-70	0,005	0,020
10	ГОСТ 1759-70	Болт $M16 \times 60$	4	—	0,125	0,500
11	ГОСТ 55915-70	Гайка $M16$	4	—	0,035	0,14
12	ГОСТ 14613-72	Наконечник к рукаву $\Phi 100$	1	Бронза	4	4
13	—	Прокладка 108×108	1	ГОСТ 2324-75	0,007	0,027
	ГОСТ 9467-75	Электроды		Э-42		0,203

Итого: 17,17 кг

Примечания:

1. Для слива огнестойкого масла применить петлю рукава Р-Ц-Х-4х8 по ГОСТ 3575-75. Для других масел применять рукава $\Phi 100$ 2-й тип Е по ГОСТу 5398-76.
2. Изготовить 3 комплекта: 2 комплекта для контура огнестойкого масла; 1 комплект для контура индустриального масла.

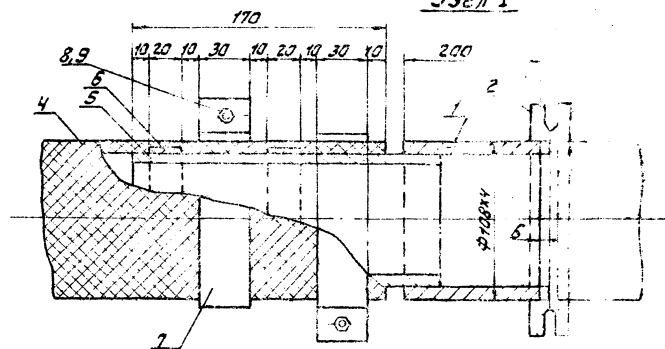
Общий вид устройства для верхнего слива масла



Узел I

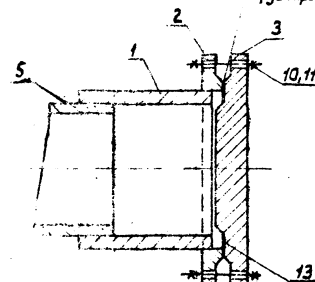
Узел II

Узел I

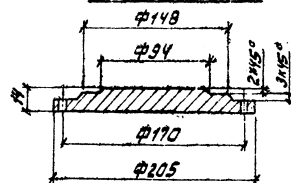


После окончанной слива трубопровод заглушить

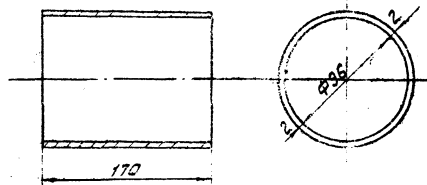
Узел II



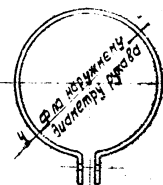
Деталь поз. 3



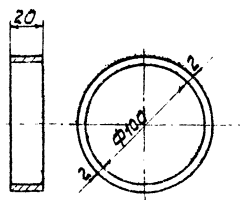
Деталь поз. 5



Деталь поз. 7



Деталь поз. 6

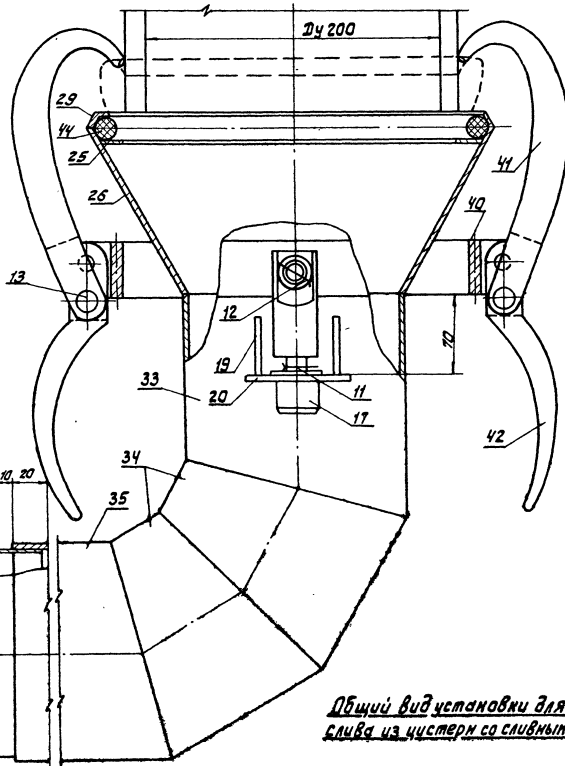
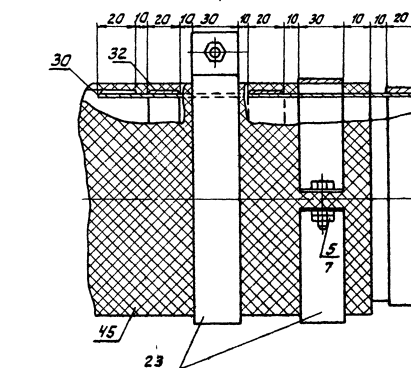
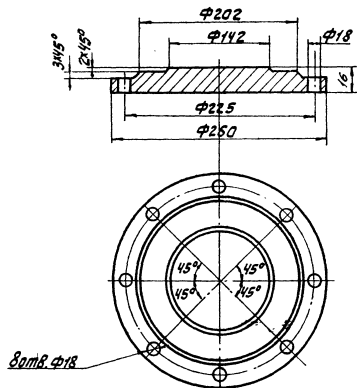


407-50222 87 ТХ

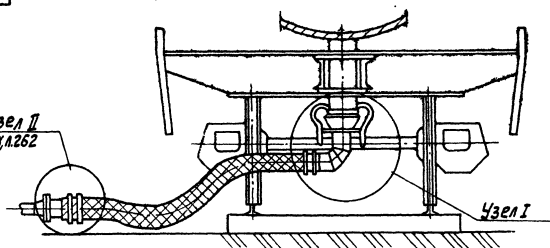
Составляющие	Детали	Материал	Маслоотделитель для газостойкого масла	Лист 1	Лист 2
Комплекты	Комплекты	Комплекты	С блоком	РП	259
Устройства	Устройства	Устройства	Устройство для верхнего слива масла из цистерны	Минэнерго СССР	Теплоэлектротехника

Узел I

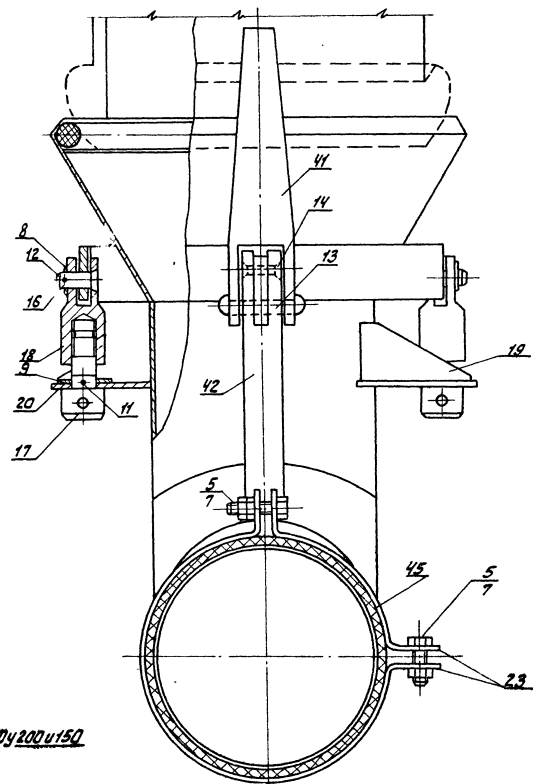
Деталь поз. 3



Общий вид установки для нижнего
слива из цистерн со сливным прибором Ду 200 и 150



Узел II
см. чертёж 407-5-02.22.87Тх.л.262



Примечания:

1. Изготовить 3 комплекта для контуров турбинного трансформаторного и промышленных насосов.
2. Детали см. чертёж 407-5-02.22.87Тх.л.261-263.
3. Спецификацию см. чертёж 407-5-02.22.87Тх.л.263.

407-5-02.22.87Тх

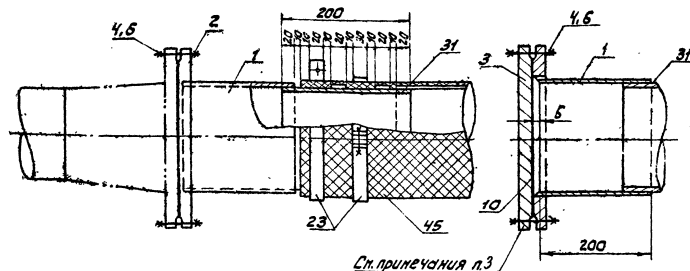
Привязан:

И.И.П.	Ф.И.О.	М.П.	Маслохозяйство для ГРЭС	Листов
И.И.П.	Ф.И.О.	М.П.	с бланками	РП 250
И.И.П.	Ф.И.О.	М.П.	мощностью 800 кВт	Минэнерго СССР
И.И.П.	Ф.И.О.	М.П.	установка для нижнего	Теплоэлектропроект
И.И.П.	Ф.И.О.	М.П.	слива из цистерн со слив-	Московское отделение
И.И.П.	Ф.И.О.	М.П.	ным прибором Ду 200 и 150	

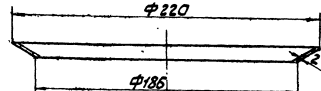
Лист №

Деталь поз. 28

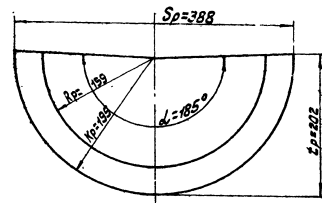
M 1:2



См. примечания л.3

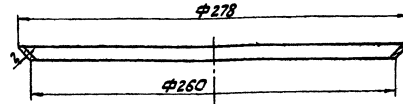


Развертка детали по з. 28

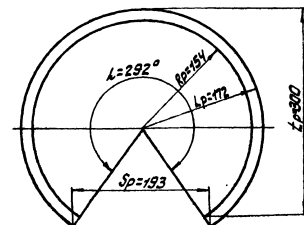


Деталь поз. 29

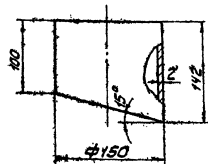
N1:2



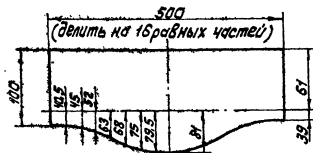
Развертка детали поз. 29



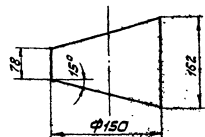
Деталь поз. 33



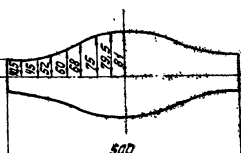
Развертка детали поз.33



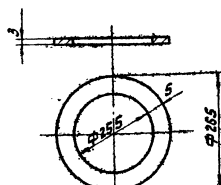
Деталь поз.34



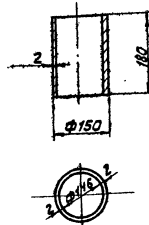
Развертка детали поз.34.



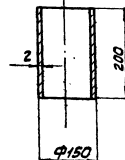
Деталь поз. 38



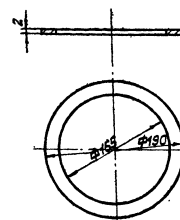
Деталь поз. 30



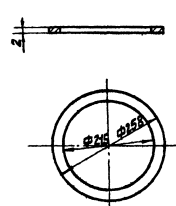
Деталь поз. 31



Деталь поз.24



Деталь поз.25



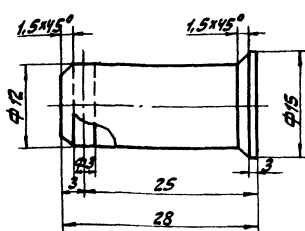
Примечания:

4. Общий вид см. чертеж 407-5-02.22.87кл. 260
2. Детали и спецификации см. чертеж 407-5-02.22.87кл. 261, 263
3. После окончания елива трубопровода запустить.

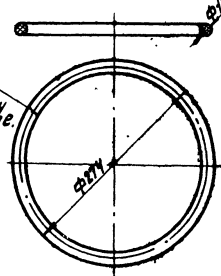
407-5-02 22.87_{TX}

[illegible]

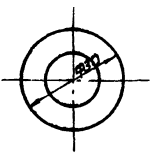
Деталь поз.16



Деталь поз.44
(Кольцо уплотнительное)



Концы шнура
соединить резино-
вым клеем. Подгонку
сделать на месте.

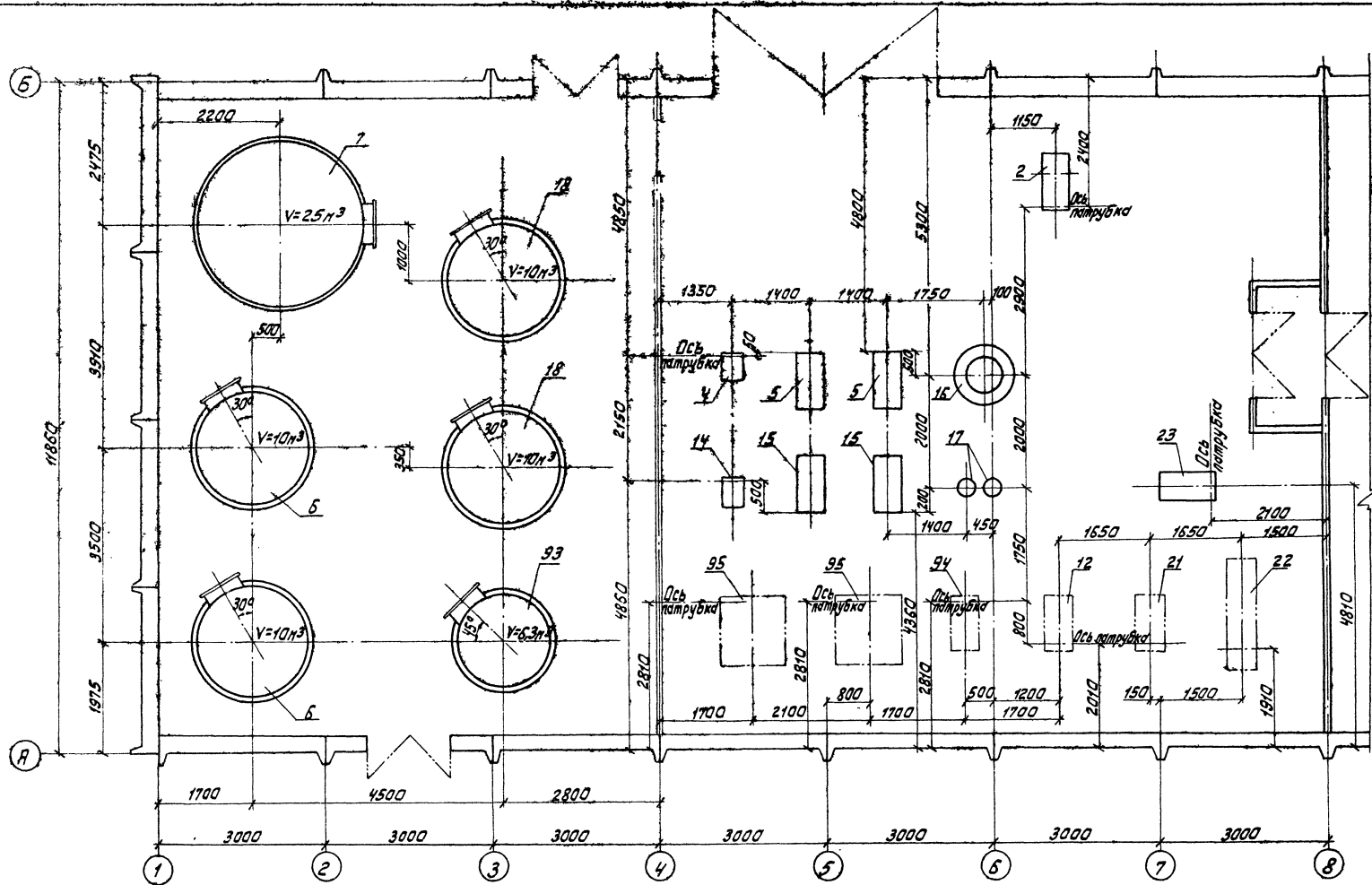


1. Общий вид см. чертеж 407-5-02.2287кл.260.
2. Детали см. чертеж 407-5-02.2287кл.261, 262

Умова: 97,1 кг

№ п.п.	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Вес	Примеч.
1	2	3	4	5	кг	м³
1	ГОСТ 8732-78	Труба Ф159х5 L=200	1	ТУ 14-3-190-82	3,8	3,8
2	ГОСТ 12820-80	Фланец 3-150-6	1	ГОСТ 380-71	4,39	4,39
3	ГОСТ 19903-74	Лист 260х260х16	1	ГОСТ 14637-79	8,5	8,5
4	ГОСТ 7798-70	Болт М16х60	8	ГОСТ 1759-70	0,126	1,0
5	ГОСТ 7798-70	Болт М8х40	8	—	0,022	0,18
6	ГОСТ 5915-70	Гайка М16	8	—	0,035	0,28
7	ГОСТ 5915-70	Гайка М8	8	—	0,006	0,05
8	ГОСТ М374-78	Шайба 12	2	ГОСТ 18123-72	0,006	0,04
9	ГОСТ 11371-73	Шайба 16	2	—	0,013	0,026
10	—	Прокладка 202х159	1	Картон ГОСТ 2824-75	0,037	0,037
11	ГОСТ 397-79	Шпунт 3,2х20	2	8 см сл 3 ГОСТ 380-71	1,37	2,74
12	ГОСТ 397-79	Шпунт 2х16	2	—	0,4	0,8
13	ГОСТ 10299-80	Защелка 10х60	2	8 см сл 3 ГОСТ 10299-80	0,043	0,086
14	ГОСТ 10299-80	Защелка 10х36	2	—	0,023	0,046
15	ГОСТ 2590-71	Крыш Ф16 L=250	1	ГОСТ 1850-74	0,16	0,16
16	ГОСТ 2590-71	Крыш Ф16 L=28	1	ГОСТ 1050-74	0,04	0,04
17	ГОСТ 2590-71	Крыш Ф30 L=60	2	То же	0,33	0,66
18	ГОСТ 2590-71	Крыш Ф30 L=75	2	—	0,42	0,84
19	ГОСТ 103-76	Сталь малосортная 70х50х6	4	8 см сл 3 ГОСТ 535-79	0,16	0,64
20	ГОСТ 103-76	Сталь малосортная 70х80х6	2	—	0,34	0,68
21	ГОСТ 103-76	Сталь малосортная 50х200х6	2	—	0,49	0,98
22	ГОСТ 103-76	Сталь малосортная 50х340х6	1	—	0,74	0,74
23	ГОСТ 103-76	Сталь малосортная 50х570х6	4	—	1,34	5,36
24	ГОСТ 19903-74	Лист 190х190х2	1	8 см сл 3 ГОСТ 14637-79	0,57	0,57
25	ГОСТ 19903-74	Лист 260х260х2	1	—	1,06	1,06
26	ГОСТ 19903-74	Лист 560х280х2	1	—	2,46	2,46
27	ГОСТ 19903-74	Лист 290х290х2	1	—	1,32	1,32
28	ГОСТ 19903-74	Лист 202х388х2	1	—	1,23	1,23
29	ГОСТ 19903-74	Лист 344х344х2	1	—	1,86	1,86
30	ГОСТ 19903-74	Лист 180х468х2	1	—	1,69	1,69
31	ГОСТ 19903-74	Лист 200х468х2	1	—	1,47	1,47

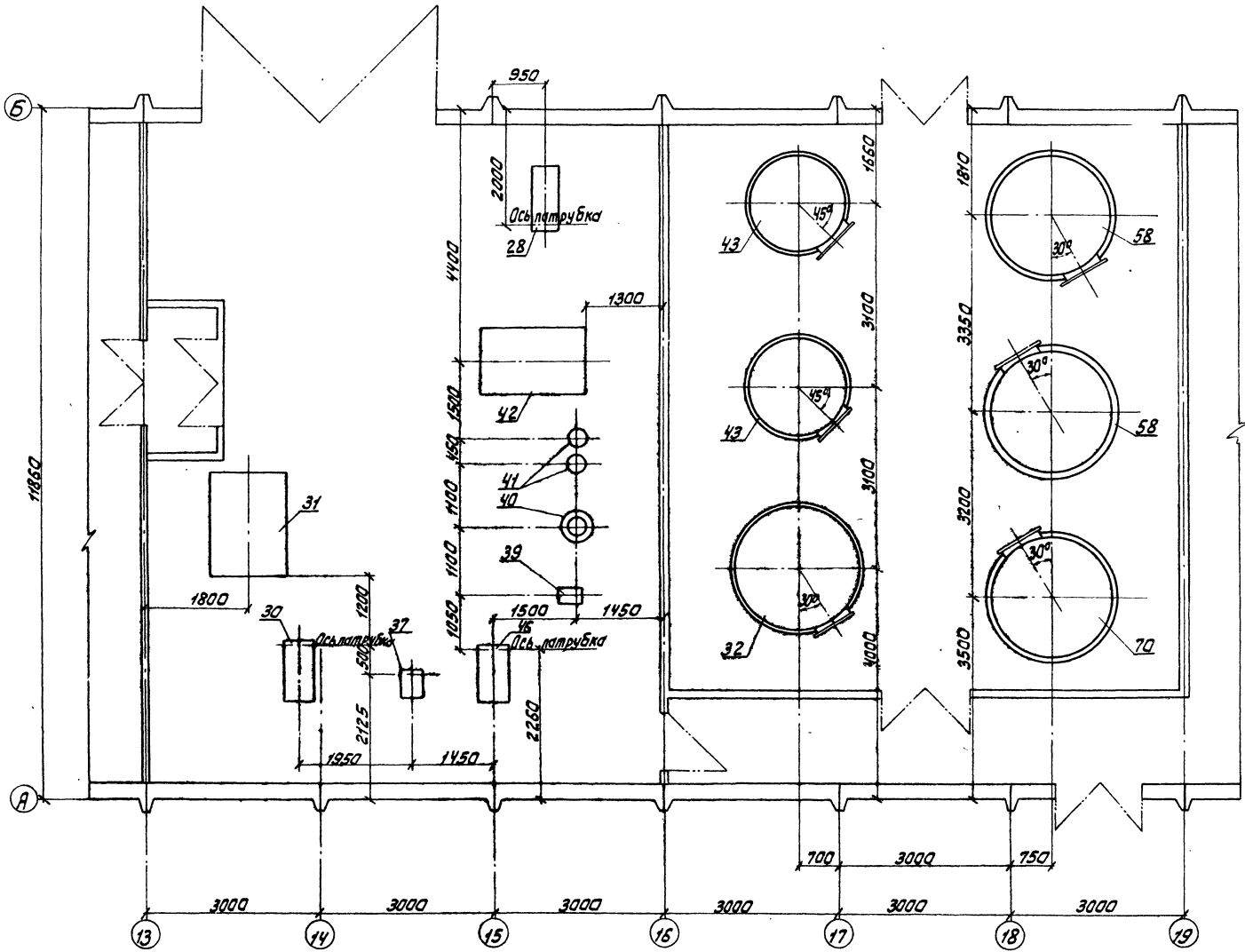
ГШП	Фельдман	1916	Маслохозяйство для ГРЗ	Старая	Лист	Листов
МКОПТО	Ненахов	1916	с блоками	РП	263	
МЧКТО	Филев	1916	пожарника 800 шт			
МЧКТО-2	Колосников	1916	установка для нижнего			МИННЕФЕР СССР
СР-КР	Уралов	1916	случае с цистерн со			ТЕПЛОЗАКРИТОК
Усполо	Уралов	1916	случае с цистерн со			Масляное отделение
Усполо	Уралов	1916	случае с цистерн со			



Примечание

1. Перечень оборудования см. чертеж 407-5-22.22.87тх, л. 7

						407-5-02 22.87 ТХ	
Привязан:		ГП	Фельдман	И.И.	Наслахаизмство для ГРЭС	стация	Лист
		И.И.	Иванов	И.И.	с блоком		Листов
		И.И.	Иванов	И.И.	мощностью 800 кВт	РЛ	254
		И.И.	Иванов	И.И.	План расположения оборудования	Минэнерго СССР	
		И.И.	Иванов	И.И.	расположения электрооборудования	ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ	
Инв. №		И.И.	Иванов	И.И.	огнестойкого пола	Московское отделение	



Примечание:
"1. Перечень оборудования см. чертеж 407-5-02.22.87тх.л.7

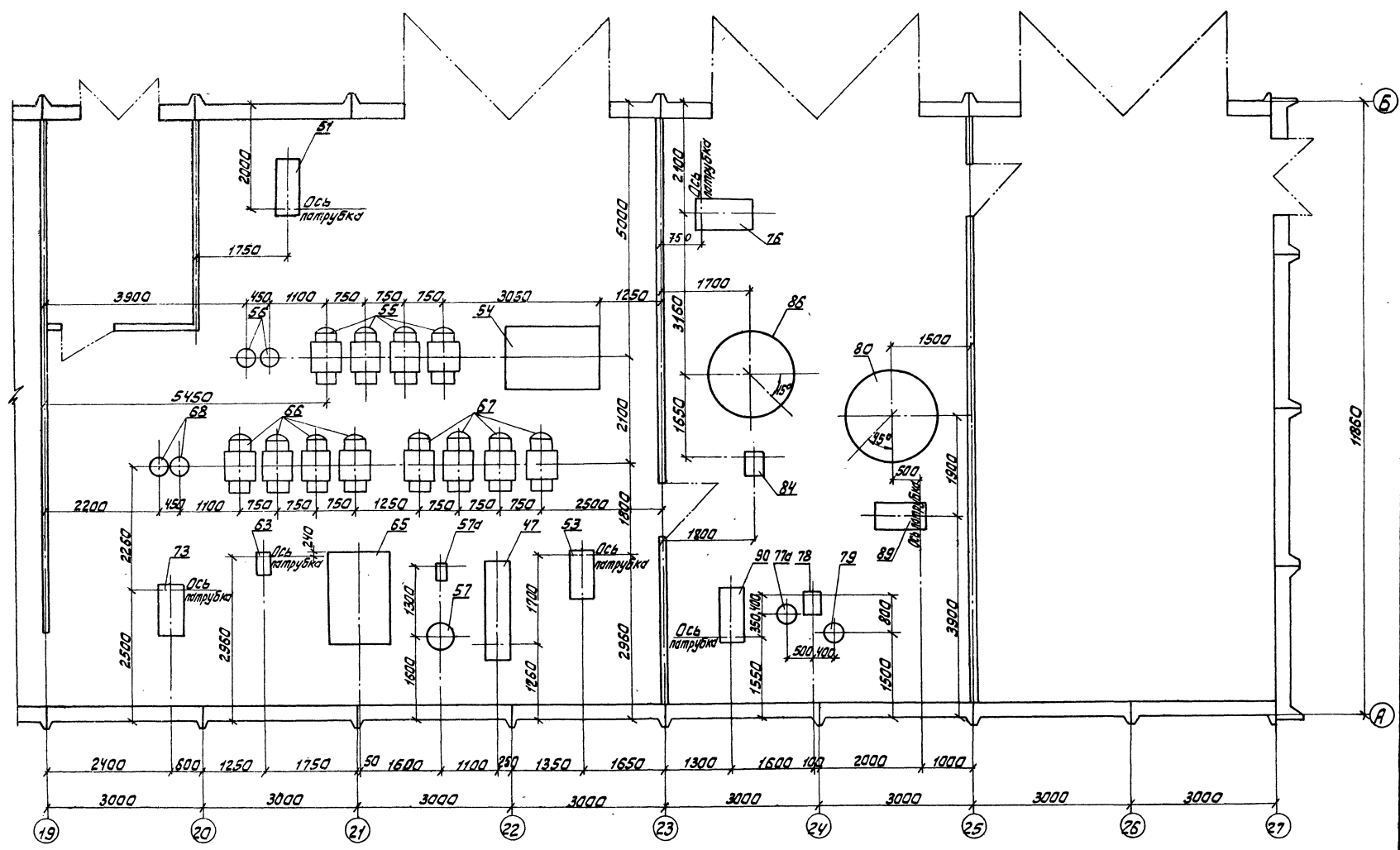
407-5-02.22.87 тх			
Привязан:			
Гип. Фельдман	И.контр. Мельников	Машин. Фадеев	Машин. Колпакин
Инж. №	Инж. №	Инж. №	Инж. №
Маслохозяйство для ГРЭС с блоками мощностью 800 кВт			
План расположения оборудования напольного и турбинного масла.			
Инженер СССР ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ Московское отделение			
РП	265	Лист	Листов

ссылка 2
часть 3

типовой проектное решение

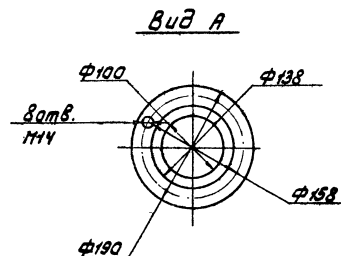
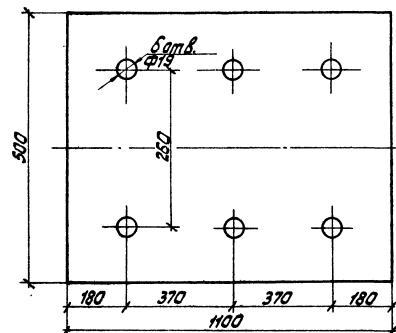
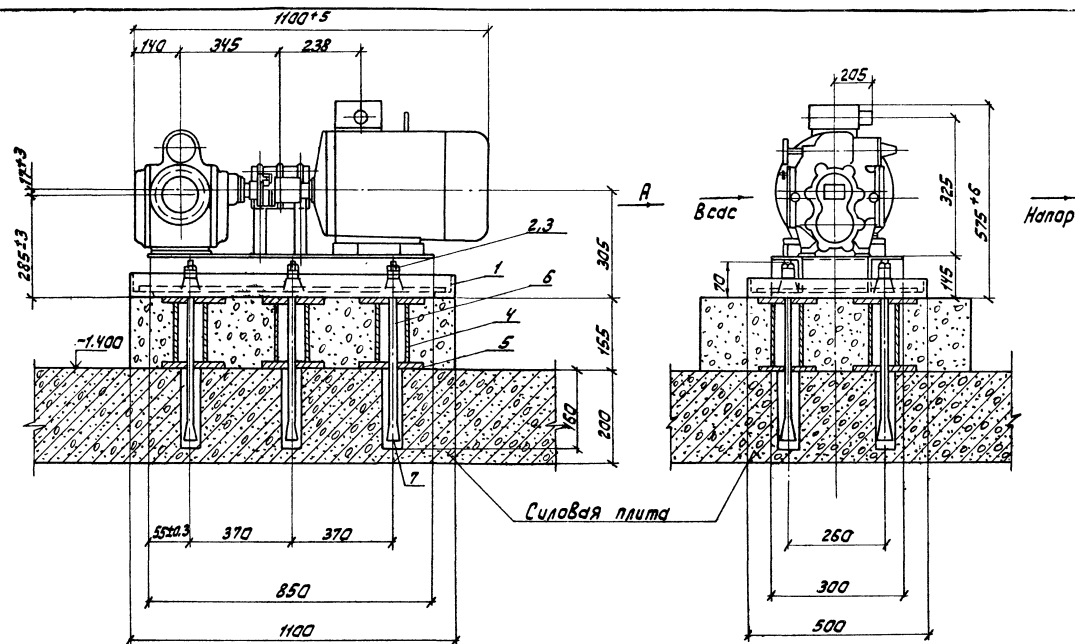
исполнено

ИДБ. № 1000. Изданы в 1970 году. Изд. № 1.
2-й изд. 1971



Примечание:
1. Перечень оборудования см. чертёж 407-5-02.22.87тх, л. 7

407-5-02.22.87 тх			
Привязан:	Г.И.П. Фельдман	М.И.П. Фельдман	Маслохозяйства для ГРЗ
	Н.И.П. Фельдман	Н.И.П. Фельдман	с блоками
	Н.И.П. Фельдман	Н.И.П. Фельдман	мощностью 800 кВт
	Н.И.П. Фельдман	Н.И.П. Фельдман	для размещения оборудо-
	Н.И.П. Фельдман	Н.И.П. Фельдман	вания на территории, при-
	Н.И.П. Фельдман	Н.И.П. Фельдман	надлежащего и инст-
	Н.И.П. Фельдман	Н.И.П. Фельдман	ручения наса.
И.И.В. №	И.И.В. №	И.И.В. №	И.И.В. №
			Минэнерго СССР
			ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ
			Московское отделение



Техническая характеристика

Тип насоса	ШР-25-30/2,5-10	Тип электродвигателя	ЧМ160Н6
Производительность	35 м³/ч	Мощность	15 кВт
Давление нагнетания	2,5 кгс/см²	Напряжение	380 В
Скорость вращения	980 об/мин	Скорость вращения	980 об/мин
Масса насоса	125 кг	Масса электродвигателя	170

Общая масса:

295 кг

№ п/п	Наименование	Обозначение	Нормативная нагрузка, кг	Коеф. перегрузки	Примечание
1	Насос				
2	Электродвигатель				

Спецификация деталей на 1 комплект

№ п/п	Обозначение	Наименование	К-во	Материал	Масса, кг	Примечание
поз.					Един.	Общ.
1	ШР-25-30/2,5-10	Поддон	1	Листовой	35,53	35,53
2	5915-70*	Гайка М16	12	1759-70*	0,035	0,42
3	Н371-78*	Шайба 16	6	18123-82	0,013	0,078
4	8732-78*	Труба Ф57х3 L=130	6	744-3190-82	0,56	3,36
5	19903-74*	Лист 10х100х100	12	8ст3сп3	14687-79	0,785
6	21379.1-80	Шайба 8 М16х100	6	ВСТ3 с1	380-74*	0,7
7	—	Цанга разжимная М16	6	1759-70**	0,08	0,48
9467-19	Электроды		3-42			0,8

Итого: 54,3 кг

Примечание:

1. Изготовить 4 комплекта,
в том числе 1 в хозяйстве огнестойкого насоса.

407-5-02.22.87 ТХ

Приказан:

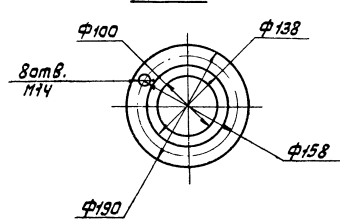
Инженер	Федотов	Инженер	Сидоров	Инженер	Сидоров	Инженер	Сидоров
М.КОНТ.	М.КОНТ.	М.КОНТ.	М.КОНТ.	М.КОНТ.	М.КОНТ.	М.КОНТ.	М.КОНТ.
М.КОНТ.	М.КОНТ.	М.КОНТ.	М.КОНТ.	М.КОНТ.	М.КОНТ.	М.КОНТ.	М.КОНТ.
М.КОНТ.	М.КОНТ.	М.КОНТ.	М.КОНТ.	М.КОНТ.	М.КОНТ.	М.КОНТ.	М.КОНТ.
М.КОНТ.	М.КОНТ.	М.КОНТ.	М.КОНТ.	М.КОНТ.	М.КОНТ.	М.КОНТ.	М.КОНТ.
М.КОНТ.	М.КОНТ.	М.КОНТ.	М.КОНТ.	М.КОНТ.	М.КОНТ.	М.КОНТ.	М.КОНТ.
М.КОНТ.	М.КОНТ.	М.КОНТ.	М.КОНТ.	М.КОНТ.	М.КОНТ.	М.КОНТ.	М.КОНТ.
М.КОНТ.	М.КОНТ.	М.КОНТ.	М.КОНТ.	М.КОНТ.	М.КОНТ.	М.КОНТ.	М.КОНТ.
М.КОНТ.	М.КОНТ.	М.КОНТ.	М.КОНТ.	М.КОНТ.	М.КОНТ.	М.КОНТ.	М.КОНТ.
М.КОНТ.	М.КОНТ.	М.КОНТ.	М.КОНТ.	М.КОНТ.	М.КОНТ.	М.КОНТ.	М.КОНТ.

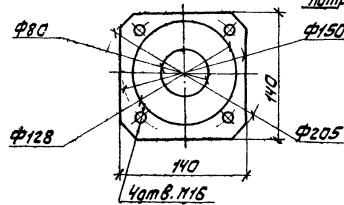
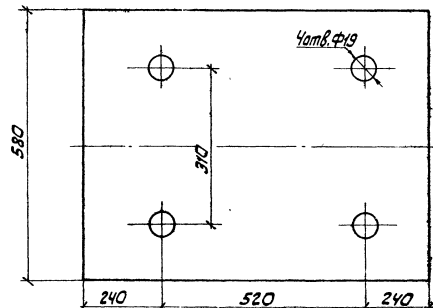
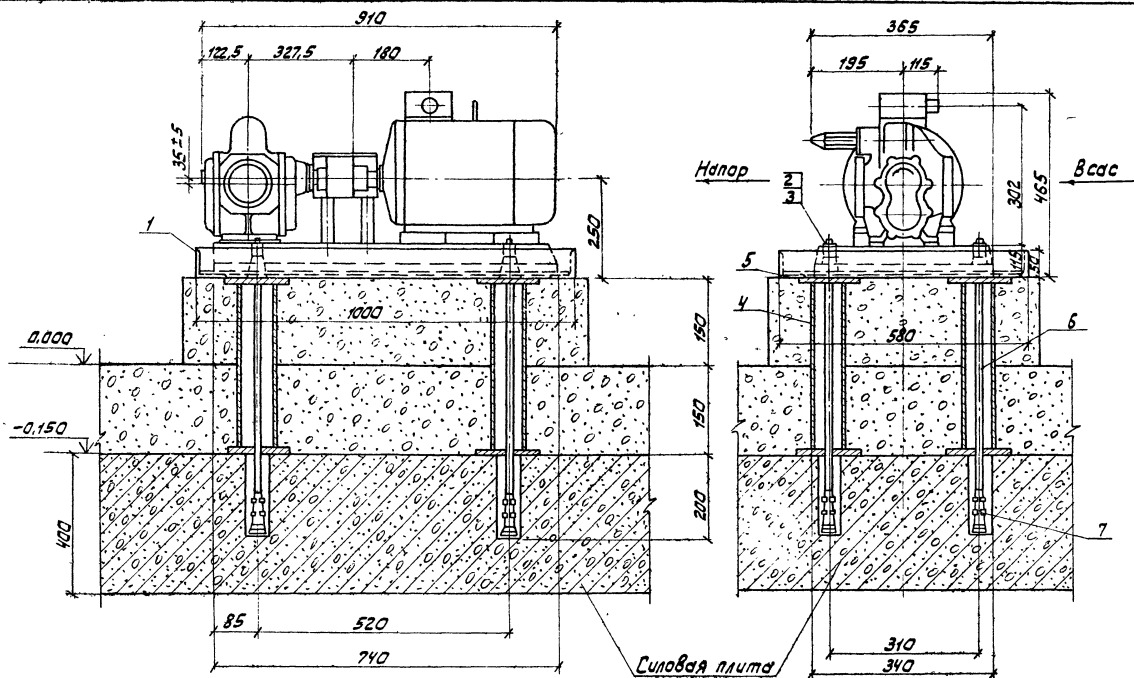
267

Министерство СССР
ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ
Насосное отделение



Вуд А

[illegible]



Примечание:
1. Изготовить 8 комплектов,
в том числе 2 в хозяйстве огнестойкого типа.

Техническая характеристика

Тип насоса	ШНО-4-18/15-1	Тип электродвигателя	ИЭИ132Н6
Производительность	18 м ³ /ч	Мощность	7,5 кВт
Давление нагнетания	0,6 МПа	Напряжение	220/380 В
Скорость вращения	980 об/мин	Скорость вращения	980 об/мин
Масса насоса	55	Масса электродвигателя	135 кг
Общая масса:		190 кг	

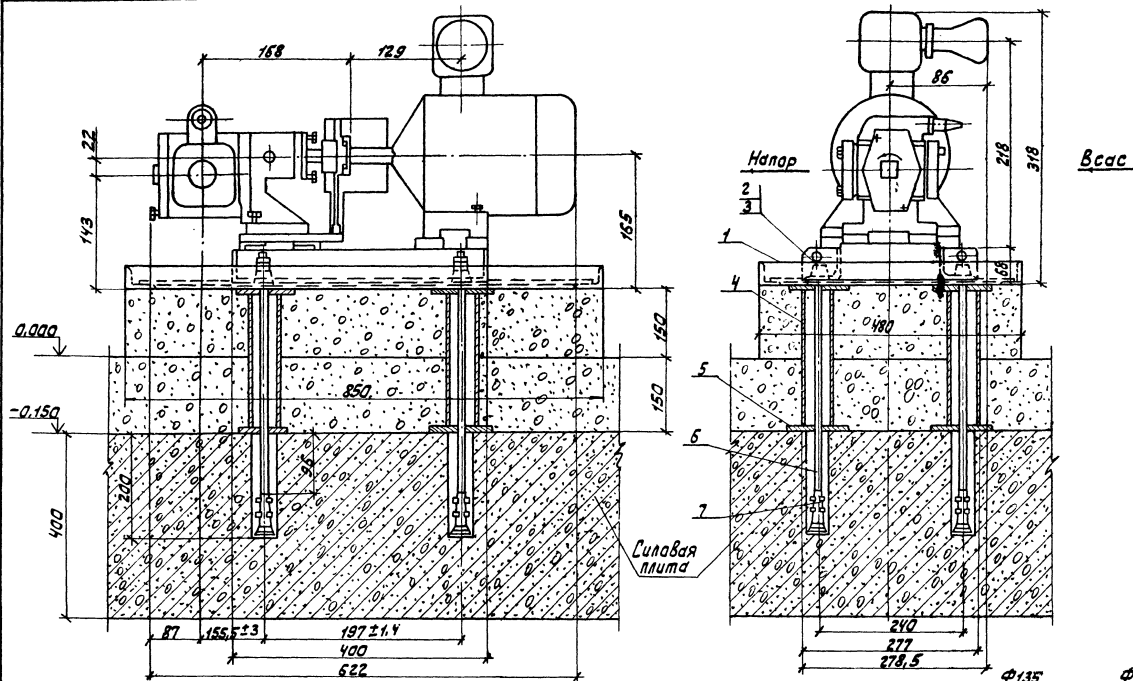
№ п/п	Наименование	Обозначение	Нормативная документация	Коэфф. перегрузки	Примечание
1	Насос				
2	Электродвигатель				

Спецификация деталей на 1 комплект

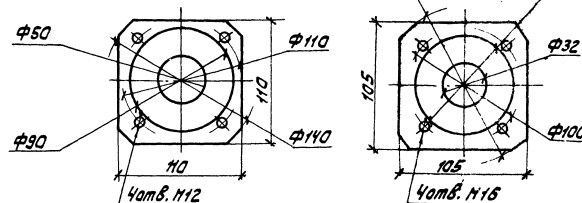
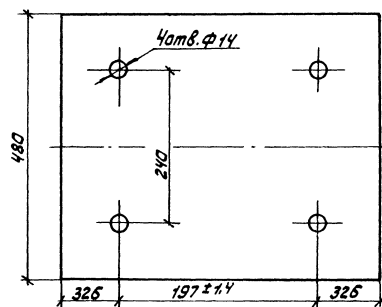
№ п.п.	Обозначение	Наименование	К-до	Материал	Масса, кг		Примечание
					Един.	Общ.	
1	1000-100-5-02.2-50-10-50-10	Поддон	1	ЛБАРНЫЙ	35,1	35,1	
2	5915-70*	Гайка М16	8	1759-70* 20;	0,035	0,28	
3	11371-78*	Шайба 16	4	18123-82 10	0,013	0,052	
4	8732-78*	Труба ф57х2-280	4	17123-82 20	1,12	4,48	
5	19903-74*	Лист 10х100х100	8	11637-79 Вот 3 сн 3	0,785	6,28	
6	21371-1-80	Шайба 8 М16х500	4	380-71* Вот 3 сн	1,01	4,04	
7	—	Цанга разжимная М16	4	1759-70** 20	0,08	0,32	
	3467-79	Электроды		3-42		0,8	

Умова: 52,3 кг

[illegible]



План фундамента



Фланцы всасывающего и напорного патрубков

Примечание:

1. Изготовить 4 комплекта, в том числе
2 в хозяйстве огнестойкого масла.

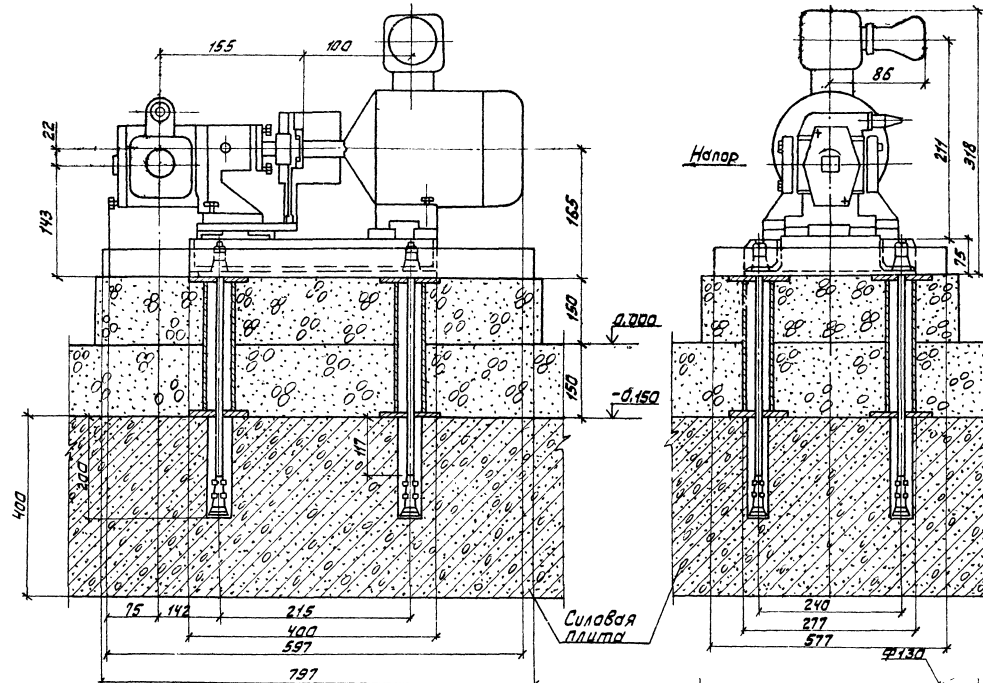
Техническая характеристика			
Тип насоса	ИР-25-4/2,55	Тип электродвигателя	ИАНК904
Производительность	5,3 м³/час	Мощность	2,2 кВт
Давление нагнетания	0,25 (2,5)	Напряжение	220/380
Скорость вращения	1450 (2900) об/мин	Скорость вращения насоса	1450 (2900) об/мин
Масса насоса	20,0 кг	Масса электродвигателя	43,2 кг
Общая масса		63,2 кг	

№№ п/п	Наименование	Обозначение	Кратков- ная наг- рузка	Кэф.ф. перегру- зку	Приме- чание
1	Насос	$P_{1\text{дв}}^{\text{ст}}$			
2	Электродвигатель	$P_2^{\text{ст}}$			

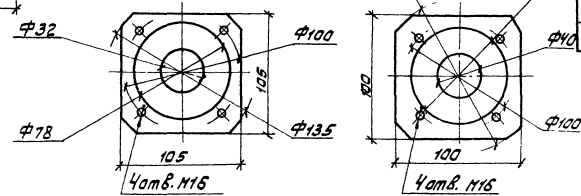
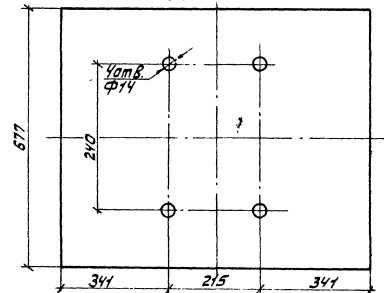
Спецификация деталей деталей на 1 комплект							
№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол-во	Материал	Масса, кг		Примечание
					Един.	Общ.	
1	ИЗГОТОВЛ. В. 22.8.79 П.309	Поддон	1	Стальной 20;	20,3	20,3	
2	5915-70*	Гайка М12	8	1759-70* 20;	0,025	0,2	
3	1371-78*	Шайба 12	4	18123-82 20	0,006	0,024	
4	8732-78*	Трубка Ø57х3 P=280	4	ТУУ-3-180-82 Бст3 сп3	1,12	4,48	
5	19903-74*	Лист 10x100x100	8	14637-79 Бст3 сп-	0,785	6,28	
6	24379.1-80	Шпилька М12х500	4	380-71* 20	0,47	1,88	
7	— — —	Дваго разжимная М12	4	1759-70**	0,03	0,12	
	9167-79	Электроды		3-42		2,5	

Умозо: 33,8 кг

				407-5-02.22.87 ТХ	
И.П.	Федосин	И.П.	И.П.		
И.К.П.	Нерилычев	И.К.П.	И.К.П.		
И.П.И.	Федос	И.П.И.	И.П.И.		
И.П.И.И.	Солоняков	И.П.И.И.	И.П.И.И.		
И.П.И.И.И.	Сидорова	И.П.И.И.И.	И.П.И.И.И.		
И.П.И.И.И.И.	Удальцов	И.П.И.И.И.И.	И.П.И.И.И.И.		
Наслохозяйству для ГРЭС с блоками мощностью 800 лвт Установочный чертеж насоса ш-25-5,3/255-15 с эл. дв 411Х90Л4				Студия РП	Лист 270
				Инженер СССР ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ Московское отделение	

[illegible]

План фундамента



Францы всасывающего и нагнетательного патрубков

Примечание:
1. Изготовить 2 комплекта

Техническая характеристика

Тип насоса	УПС-250/400-15	Тип электродвигателя	4А90Л4
Производительность	3,6 л/час.	Мощность	2,2 кВт
Давление нагнетания	4 кгс/см ²	Напряжение	220/380 В
Скорость вращения	1450 об/мин.	Скорость вращения	1450 об/мин
Масса насоса	18 кг	Масса электродвигателя	43,5
Общая масса:		61,5 кг	

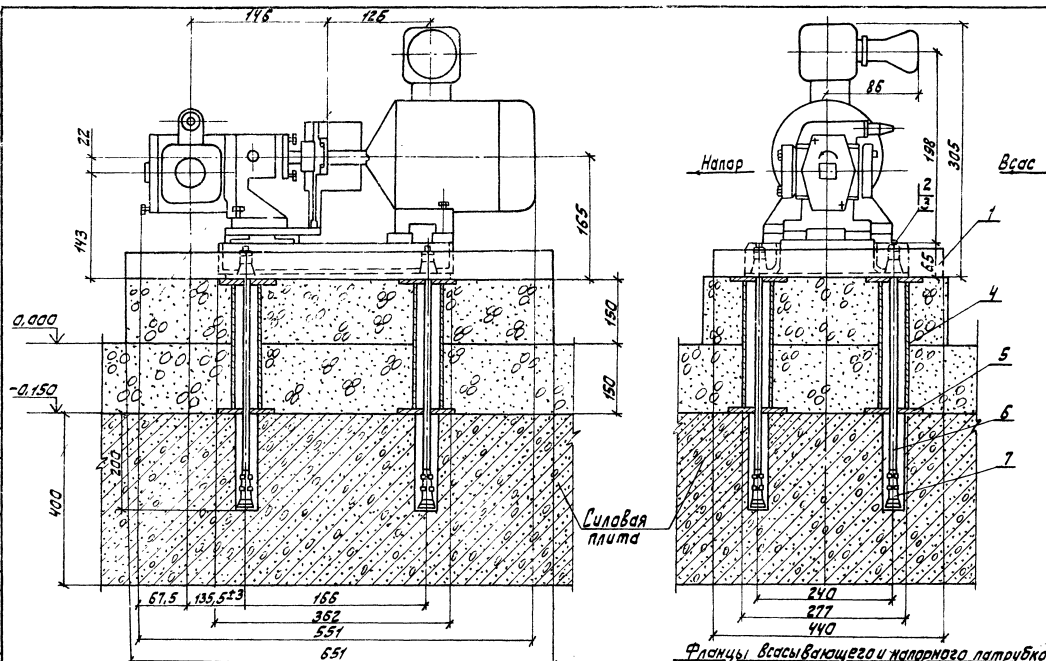
№ п/п	Наименование	Обозначен.	Норматив нагрузка	Коеф. перегрузки	Примечание
1	Насос	$P_1^{CT}/P_1 \text{ дин}$			
2	Электродвигатель	$P_2^{CT}/P_2 \text{ дин}$			

Спецификация деталей на 1 комплект

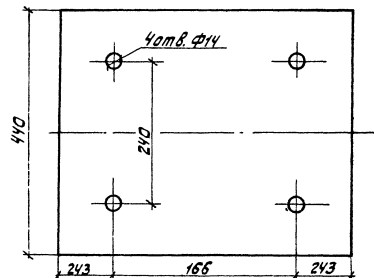
№ п/п	Позначение	Наименование	К-во	Материал	Масса, кг		Примечания
					Един.	Общ.	
1	1007, 1075- 04, 23, 877*	Поддон	1	ЛДБорный	29,23	29,23	
2	5945-70*	Гайки М12	8	20; 1759-70**	0,025	0,2	
3	11371-78*	Шайба 12	4	10; 18123-82	0,006	0,024	
4	8732-78*	Груба Ф57х3 L=280	4	20; 7443-3,190-82	1,12	4,48	
5	19903-71*	Лист 10х100х100	8	Вст3сп3 14637-79	0,785	6,28	
6	24379-1-80	Шпилька 8, М12х500	4	Вст3 сп 380-71*	0,47	1,88	
7	—	Панель разжимная	4	—	0,03	0,12	
8	9467-79	Электроды	3-42			0,6	

Утого: 43,0 кг

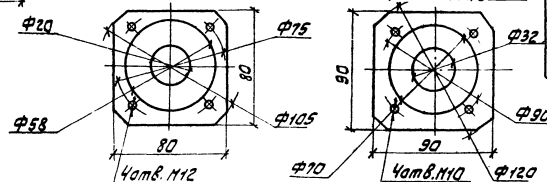
[illegible]



План фундамента



Фланцы всасывающего и напорного патрубков



Примечание:

1. Изготовить 2 комплекта

Техническая характеристика

Тип насоса	ШЗ-225-24/5	Тип электродвигателя	ЧЛЭ-20ВУ
Производительность	2,3 м ³ /час	Мощность	1,5 кВт
Давление нагнетания	8 кгс/см ²	Напряжение	380 В
Скорость вращения	1450 об/мин	Скорость вращения	1450 об/мин
Масса насоса	17 кг	Масса электродвигателя	36 кг
Общая масса:		53 кг	

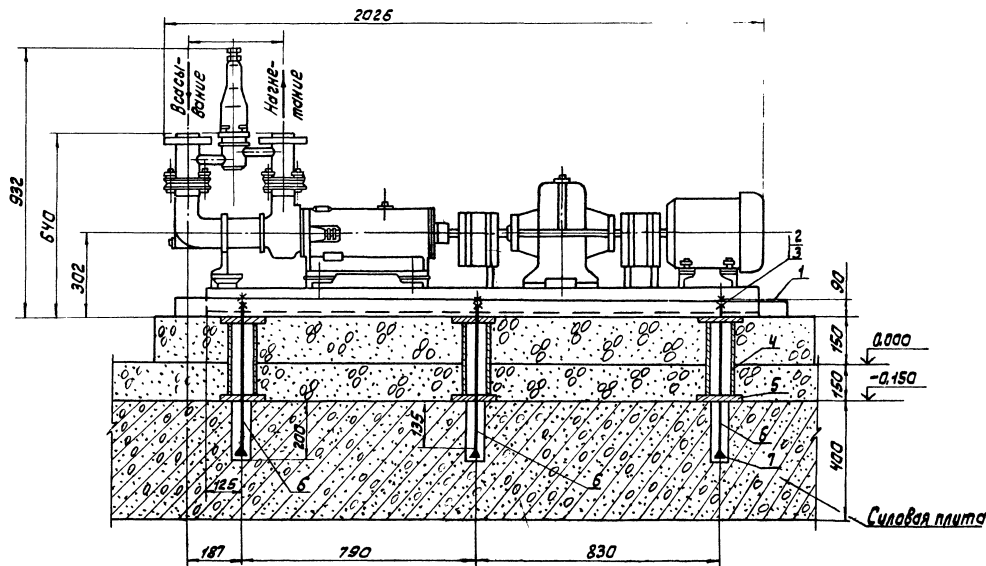
№№ п/п	Наименование	Обозначение	Нормативы нагрузки	Коэффициент нагрузки	Принятие
1	Насос	$P_1^{CT}/P_{1дл}$			
2	Электродвигатель	$P_2^{CT}/P_{2дл}$			

Спецификация деталей на 1 комплект

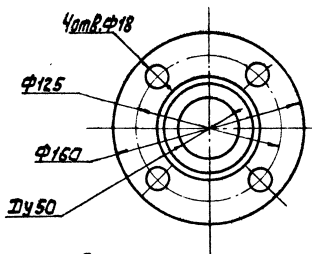
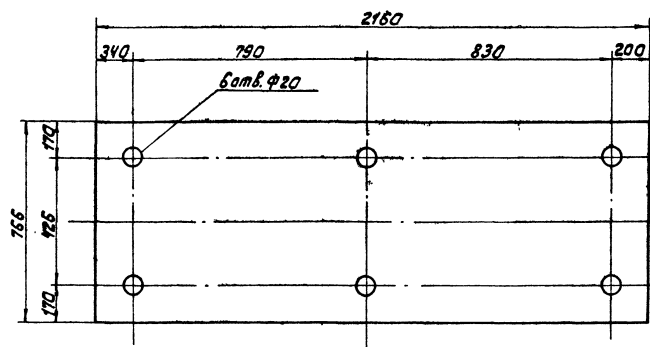
№ п/п	Обозначение	Наименование	К-во	Материал	Масса, кг		Примечания
					един.	общ.	
1	ЧЕРТ. 107-5 1222.8774-305	Поддон	1	Сборный	20,0	20,0	
2	5915-70*	Гайка М12	8	1759-10**	0,025	0,2	
3	11371-78*	Шайба 12	4	18123-82	0,006	0,024	
4	8732-78*	Труба ф 57х3 В200	4	7414-3-190-80	1,12	4,48	
5	19903-74*	Лист 10х10х100	4	8513-379	0,785	0,28	
6	25379.1-80	Шпилька М8х150	4	8503-570	0,47	1,88	
7	—	Цепь разжимная М12	4	380-71*	0,03	0,12	
	9467-79	Электроды	3-42			0,5	

Умозо: 33,5к2

[illegible]



Фланец всасывающего и
нагнетательного патрубков



Примечание:

1. Изготовить 2 комплекта,
в том числе 1 в хозяйстве
огнеостойкого настила.

Техническая характеристика			
Насос типа	16/12,5-10/5	Электровозбудитель	УА112НУЗ
Производительность, л/ч	3-10	Мощность кВт	5,5
Давление, МПа	0,5	Напряжение В	380
Частота вращения об/мин	485-1450	Частота вращения об/мин	3000
Мощность насоса кВт	≤ 2,5		
Масса агрегата		кг	442

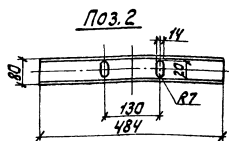
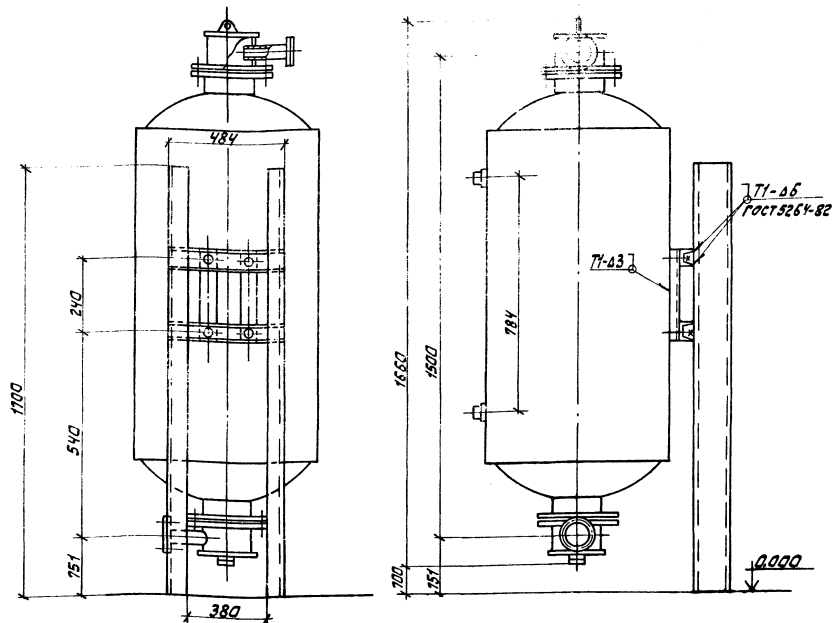
Спецификация деталей					
№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Масса
					Брутто Нетто
1	1073-78.22. 811х. л.308	Поддон	1	сварный	62,062.0
2	5395-70 *	Гайка М16	12	1073-70 *	0,035.042
3	11371-78 *	Шайба 16	6	1073-82	0,013.0076
4	8732-78 *	Груба Ф57х3 Р-280	6	1073-70 *	1,12.6,72
5	19303-71 *	Лист 10х10х100	12	ст.3сп3	0,185.842
6	24379-1-80	Шпилька 8 М5х500	6	80х3 х/2 380-71	0,85.5,1
7	—	шпилька 8 М5х500 ПР.С.	12	1073-70 **	0,08.0,96
	9467-79	Электроды		3-42	1,3

Итого: 86,0 кг

Примечания:

1. Настоящий чертеж выполнен на основании каталога „Лопастные и роторные насосы“ (ПО. Ливгидромаш; 1985г).
2. После установки и выверки агрегата произвести подливку бетоном марки „200“ на желком заполнителе.

№ 28		407-5-02 22.87 ТХ	
Привязки:	Г.П. Аельман И.К. Аельман Н.П. Аельман М.П. Аельман Ч.К. ЗР. Аельман У.П. Аельман	Наслохозяйство для ГРС с блоками пашинными для паш Усть-Кокшунь, пашеж № 18 12/5-10/5К-П с 3А. 88. 4А 1121443	Студия Лист Листов Р.П. 273 Инженер СССР ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ Новосибирское отделение



Примечания:

1. План расположения оборудования см. черт. № 407-5-02.22.87, л. 264 + 266.
2. Изготовить 12 комплектов для хозяйства трансформаторного масла.

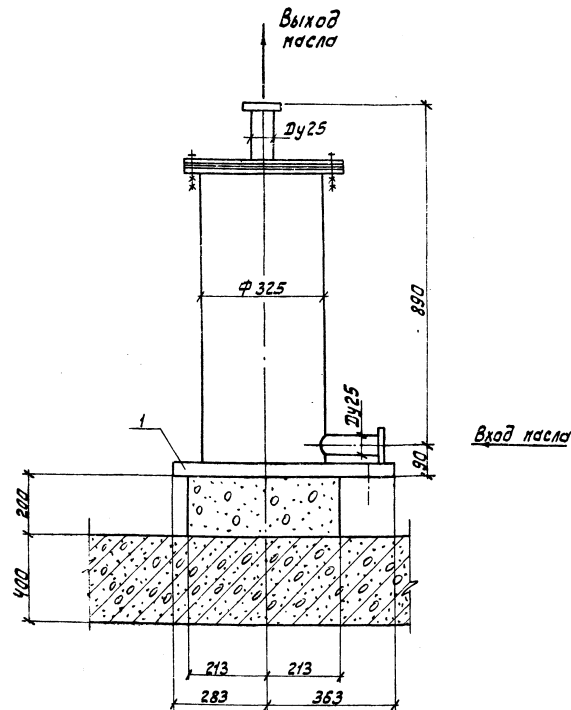
Спецификация деталей

№ поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Масса, кг	Примечание
1	8240-72 *	Швеллер 12 L=1700	2	ВСт3сп3 535-79 *	8,84	177
2	48128-84	Швеллер 8 L=484	2	—	3,44	588
3	7798-70 *	Болт М12х30	4	1758-70 **	0,08	072
4	5915-70 *	Гайка М12	4	—	0,025	01
5	НЗ71-78 *	Шайба 12	8	18123-78	0,008	008
	3467-79	Электроды		Э-42	442	

Итого: 252 кг

407-5-02.22.87_{ТХ}

Привязан:	Гип. Фельдман	Исполн. Лукова	Маслохозяйства для ГРЭС с блоками	Стандия	Лист	Листов
	Н.К. Фадеев		мощностью 800 МВт	РП	274	
	Н.К. Фадеев		Установочный чертеж агрегата на 53 кг сорбента.	Нижнеэлектротехпроект		
ИНВ. №				Московское отделение		



Выход
масла

Вход масла

Спецификация деталей

№ поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Масса, кг	Примечание
1	Черт. 107-5-02.22.87, л. 301	Поддон	1	Сварный	32,05	32,05

Итого: 32,05 кг

Примечание:

1. Изготовить 9 комплектов, в том числе 2 комплекта в контуре огнестойкого масла.

407-5-02.22.87_{ТХ}

Привязан:	Гип. Фельдман	Исполн. Лукова	Маслохозяйства для ГРЭС с блоками	Стандия	Лист	Листов
	Н.К. Фадеев		мощностью 800 МВт	РП	275	
	Н.К. Фадеев		Установочный чертеж агрегата на 53 кг сорбента.	Нижнеэлектротехпроект		
ИНВ. №				Московское отделение		

Спецификация деталей

№№ поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Масса, кг Ед. изм. Общ.	Примечание
1	Чертеж 5-02.22.87ТХ, л.316	Поддон	1	сборный	16,5	16,5
2	5915-70*	Гайка М20	8	1759-70*	0,07	0,56
3	11371-78*	Шайба 20	8	ВСТЗСП 18123-72	0,024	0,192
4	24379.1-80	Шпилька 8. М20х100	4	ВСТЗСП 2 380-71*	1,12	4,48
5	—	Цанга М20	4	ВСТЗСП 2 380-71*	0,17	0,68
6	19903-74*	Лист 10х100х100	8	ВСТЗСП 3 14637-79	0,785	6,28
7	8732-78*	Труба Φ 57х3 L=80	4	ТУ 14-3-190-82	0,32	1,28
9467-79 Электроды					Э-42	0,45

Итого: 30,4 кг

Экспликация штуцеров

№№ поз.	Наименование	Кол.	Произв. изм.т. Электроды	Примечание
I	Подвод масла	1	2,5	150 80
II	Отвод масла	1	2,5	150 80
III	Штуцер к муфтовому крану	1	2,5	15
IV	Штуцер к муфтовому крану	1	2,5	15
V	Опорожнение	1	2,5	15

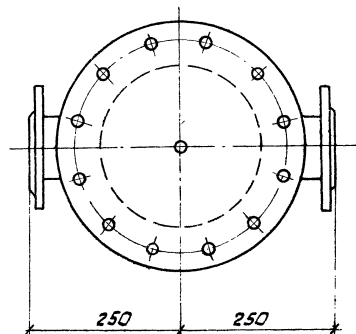
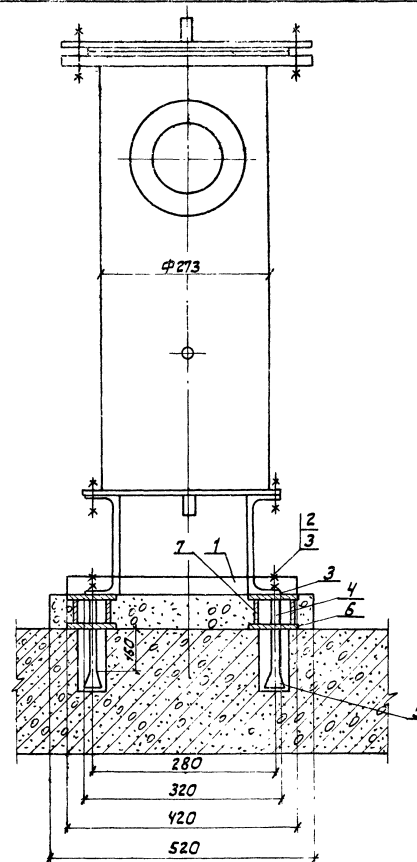
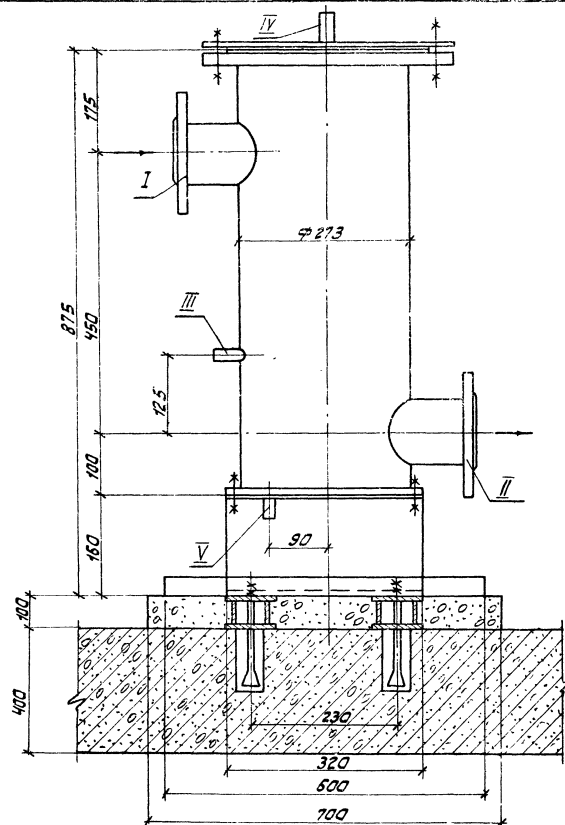
Примечание:

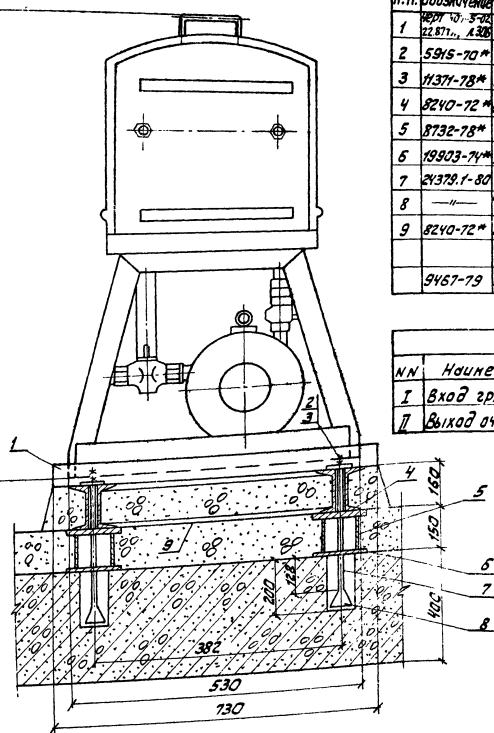
1. Изготовить 10 комплектов,
в том числе 1 в хозяйстве огнестойкого
масла фильтр 2х150.

407-5-02.22.87ТХ

Привязан:

Ген. Фельдман	Лист	Листов
Инж. Н. П. Фельдман	РП	276
Инж. Н. П. Фельдман	Установочный чертеж	сметного фильтра.
Инж. Н. П. Фельдман	Нижнегос. сс.р.	ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ
Инж. Н. П. Фельдман	Московское отделение	





Спецификация

№ п.п.	Обозначение	Наименование	кол.	Материал	Масса, кг Един. общ.	Примечание
1	ИДР 10-1-30-22511, А20	Поддон	1	сборный	52,6	52,6
2	5915-70	Гайка М16	8	1759-70**	0,035	0,28
3	11371-78*	Шайба 16	4	11371-78* 8СМ3СН	0,013	0,052
4	8240-72*	Швеллер 16х1700	4	535-79**	24,14	96,6
5	8732-78*	Труба ф57х2-130	4	7414-3-130-20 8СМ3СН	0,52	2,08
6	18903-73*	Лист 10х10х1000	4	18903-73-20 8СМ3СН	0,785	6,28
7	24378-1-80	Шпилька ф16х500	4	330-71 8СМ3СН	0,85	3,4
8	—	Полоса разжимная 16	4	330-71 8СМ3СН	0,08	0,32
9	8240-72*	Швеллер 16х234	4	535-79**	3,32	13,28
10	5467-79	Электроды	3-42		2,6	

Умова: 177,51 кг

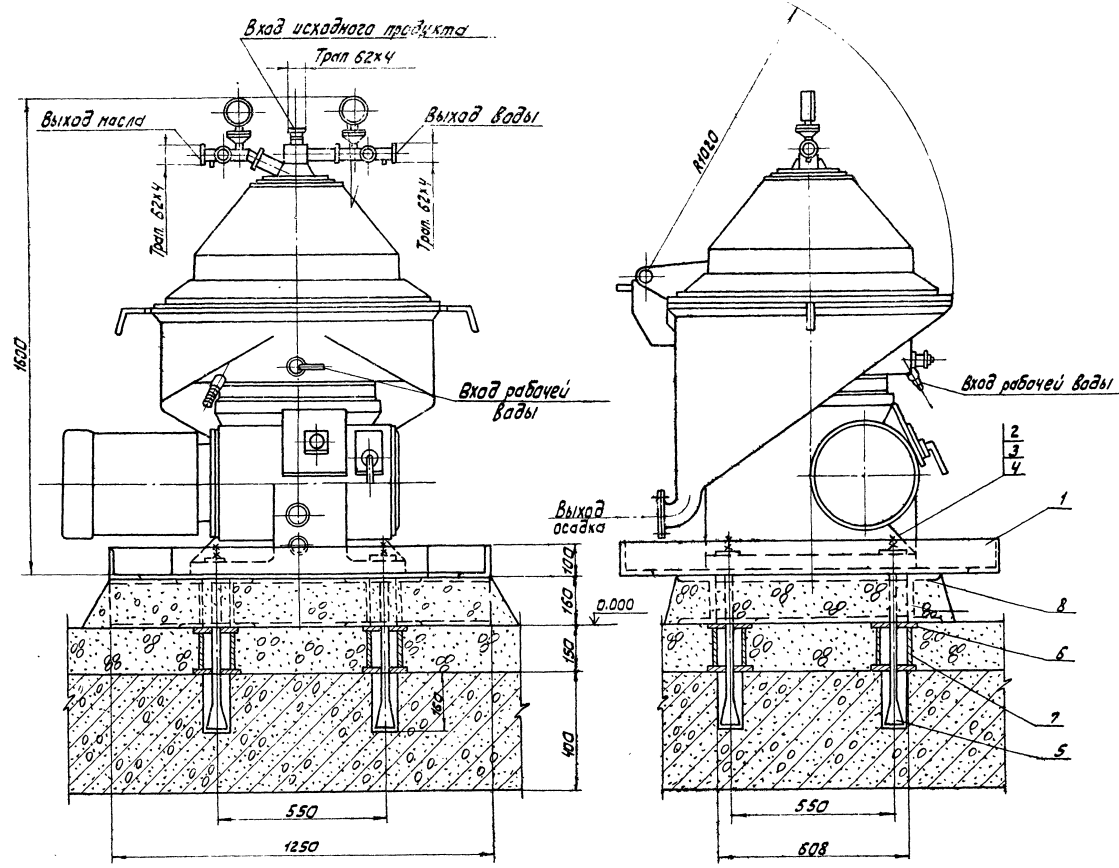
№№	Наименование	кол.	Присоедин. размеры ф.у. кассеты	ф.у. пт	Примеч.
I	Вход грязного масла	1	2 ÷ 4		
II	Выход очищенного масла	1	2 ÷ 4		

Примечание:
1. Изготовить 4 комплекта
для хозяйства огнестойкого масла.

1. Номинальная производительность (при накле слабой загрязненности температуре $+35^{\circ}\text{C}$ и влажности не свыше 10%). - 3000л/ч
2. Рабочее давление фильтрации - 2-4 кгс/см²
3. Общая фильтрующая площадь - 18000см²
4. Масса 225 кг

[illegible]

Лист 2
часть 3
Итого: 2
типовой проектное решение
Составлено:
Исполнено и вето
4.07.87



Спецификация деталей крепления

№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол	Материал	Масса, кг	Примечание
1	Черт. 407-5-02.22.87 ТХ	Поддон	1	Ст. 3	129,51	129,51
2	24379-1-80	Шпилька 8 М8х500	4	Ст. 3	0,85	3,4
3	—	Шайба М16	4	—	0,05	0,2
4	—	Цанга разжимная	8	Ст. 3	0,08	0,32
5	5915-70*	Гайка М16	8	Ст. 3	0,035	0,28
6	19903-74*	Лист 10х100х100	8	Ст. 3	0,785	6,28
7	8732-78*	Труба Ф57х3 Р-130	4	ЧУЧ-1-190-82	0,52	2,08
8	8240-72*	Швеллер 16 Р-1250	2	Ст. 3	17,75	35,5
9	—	Швеллер 16 Р-608	2	—	8,63	17,27
Итого:			3-42		2,92	

Итого: 197,75 кг

Техническая характеристика:

1. Техническая производительность сепаратора — 4,0 м³/час
2. Электродвигатель ГОСТ 19523-84, тип — 4А160 АУЗ
исполнение — 1П30В1
мощность — 15 кВт
напряжение — 380/220В
3. Масса сепаратора — 1800 кг

Примечание:

1. Изготовить 1 комплект для хозяйства огнестойкого настила.

407-5-02.22.87 ТХ

Привязан:

Гип. Проект	С. 1	407-5-02.22.87	Маслохозяйство для ГРЭС	Уддия	Лист	Листов
Исполнено	С. 1	407-5-02.22.87	с 80 локан	РП	278	
Исполнено	С. 1	407-5-02.22.87	мощностью 15 кВт			
Исполнено	С. 1	407-5-02.22.87	Установочный чертеж			
Исполнено	С. 1	407-5-02.22.87	сепаратора МТ-НОЖ			
Исполнено	С. 1	407-5-02.22.87	Технический			

Исполнено СССР
ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ
Московское отделение

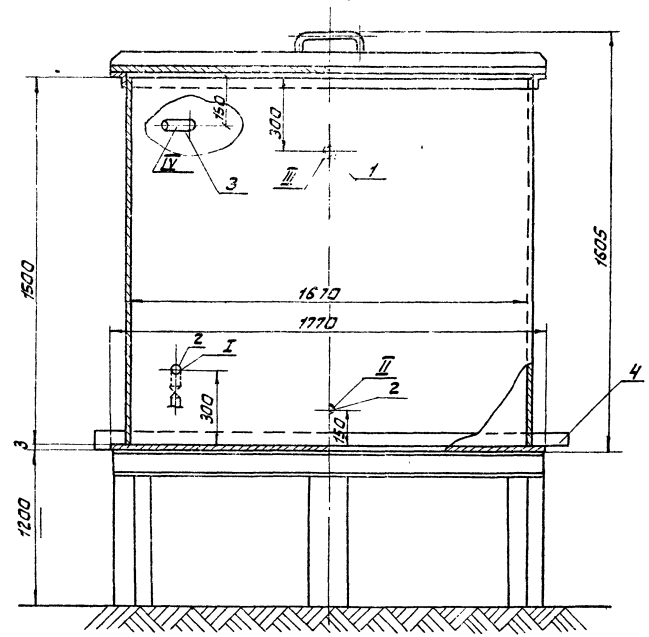
		407-5-02.22 87 ТХ		
Р/П	Фельдман	24.07		
И.КОНТР.	Нендичев	24.07		
И.Ч.Т/О	Фадеев	24.07		
И.Ч.П/О	Котляков	24.07		
Р.К.З.	Соловьев	24.07		
Инженер	Аскеров	24.07		
Наслохазыства для ГРС с блоками мощностью 800 кВт Установочный чертеж на сплавочный тепловой машины ПСН-4			Листов Р/П 279	Листов Инженер СССР ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ Московское отделение

альбом 2
часть 3

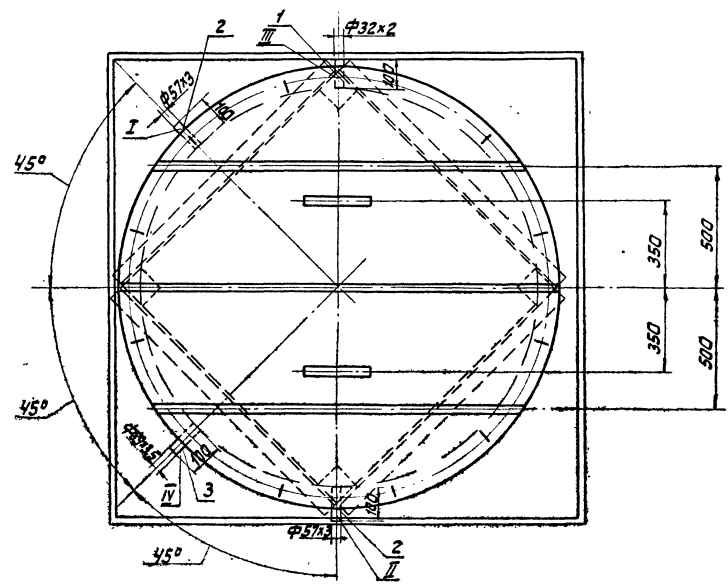
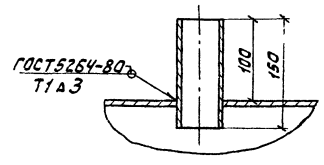
аттестован
типовое проектное решение

согласовано:

Мин. издательского и полиграфического дела
22-411111



Узел врезки штуцеров в бак



Спецификация

№№ поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Масса Ед.	Примечания
1	8734-75*	Штуцер из трубы Ф32х2 Р=150	1	8733-74* То же	0,22	0,22
2	8732-78*	Ф57х3 Р=150	2	ТУ14-3-190-82	0,6	1,2
3	—	Ф89х3,5 Р=	1	—	1,1	1,1
4	Черт. № 407-5-02.22.87	Поддон	1	сборный	228,0	228,0
5	ГОСТ 34-42-500-80	Бак V=2,5 м³	1	То же	315,0	315,0
ГОСТ 9467-75				Электроды	3-42	0,07
Итого: 545,6 кг						

Экспликация штуцеров

№№ поз.	Наименование	Кол. штук/см²	Ди мн	Примечание
I	Заполнение бочек	1	50	
II	Слив	1	50	
III	Заполнение бака	1	2,5	
IV	Перелив	1	80	

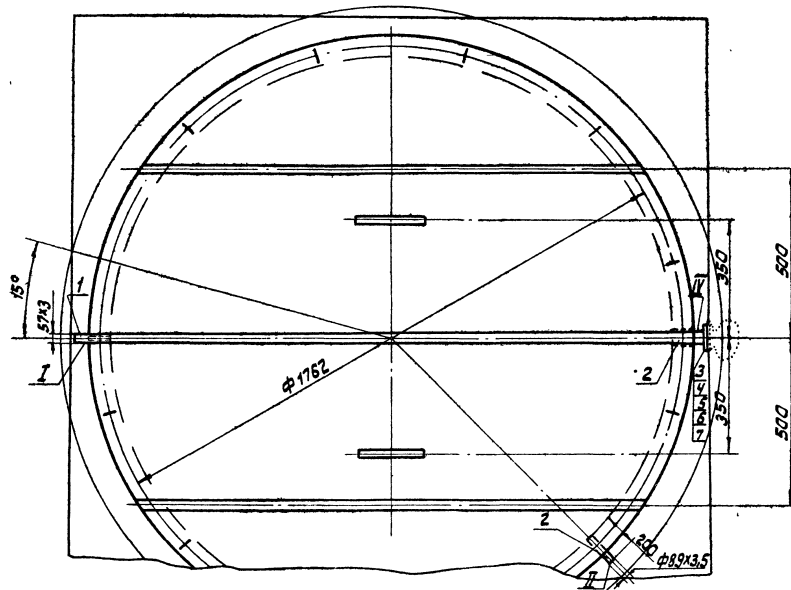
Техническая характеристика

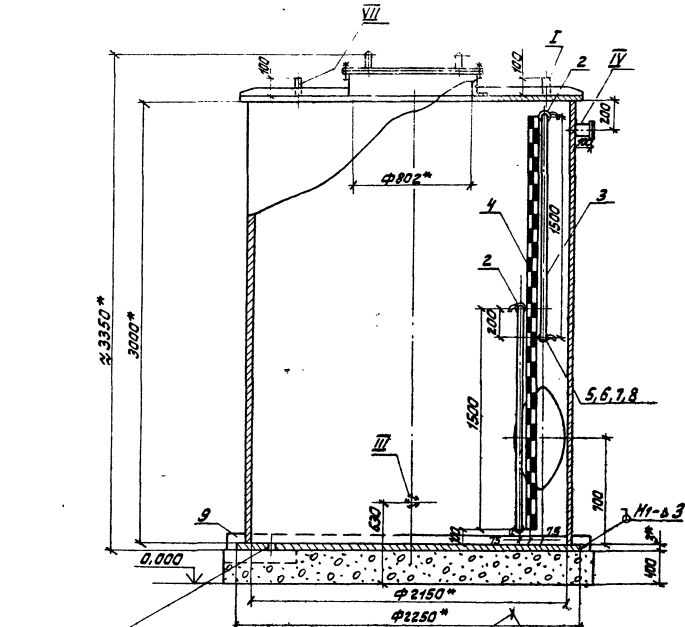
Объем полезный 2,5 м³
 Объем геометрический 3,2 м³
 Плотность рабочей среды 1 т/м³
 Температура рабочей среды 50 °С
 Давление избыточное 0,002 МПа (0,02 кгс/см²)
 Вакуум 0,00025 МПа (0,0025 кгс/см²)
 Масса заполненного бака 2815 кг
 Данный чертеж является так же рабочим чертежом бака грязного масла V=2,5 м³
 Изготовить 1 комплект.

407-5-02.22.87 ТХ

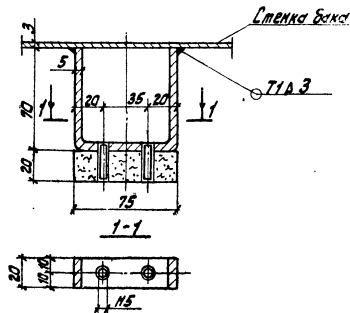
Привязки:	Сип	Фельдман	Маслохозяйство для ГРЭС	Студия	Лист	Листов
	И.Контр.	Некрасов	с блоками	РП	281	
	И.И.Тю	Фадеев	площадью 800 м²			
	И.И.Тю	Защитин	Установочный чертеж			
	Р.У.Зр.	Сколов	бака V=2,5 м³			
И.И.В. №	И.И.П.И.	Пухов	(грязное масло)			

Нижнего СССР
Теплоэлектрический
Псковское отделение

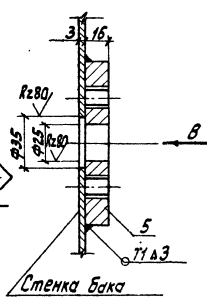
[illegible]



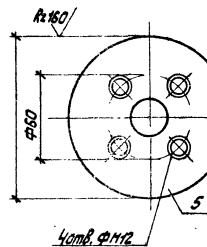
Узел крепления рейки поз. 4



Наварыш для крепления крана поз. 5



вид В

Отверстие для подсоединения
трубопровода аварийного слива

Спецификация

№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол-во	Материал	Масса, кг Ед.изм.	Масса, кг Итого	Примеч.
1							
2	12525К	Заполнение цистерны	2	Сборный	2,45	4,9	
3	8446-74	Водозащитная пленка	2	Стекло	—	—	
4	—	Рейка износостойкая	1	Дерево	—	—	
5	Поддончик чертёж	Наварыш 816Ф	4	Вст 3 сл 3	0,8	3,2	
6	—	Прокладка 57х27	4	ГОСТ 2824-75	0,01	0,04	
7	22042-75	Шпилька М12х50	16	ГОСТ 9146-75	0,045	0,71	
8	5915-70*	Гайка М12	16	ГОСТ 9146-75	0,025	0,4	
9	Плита 3х3	Поддон	1	Сборный	291,0	291,0	
	3467-75	Электроды	3-42		—	4,63	

Масса: 313,26 кг

Экспликация штуцера

№ п/п	Наименование	Кол-во	Масса, кг	Примеч.
I	Заполнение баков	1	2,5	50
II	Аварийный слив	1	1,0	100
III	На всас насоса	1	1,0	80
IV	Перелив	1	1,0	80
V	Люк	1	—	800
VI	Лаз	1	—	800
VII	К фильтру силикагелевую	1	—	40

Примечания:

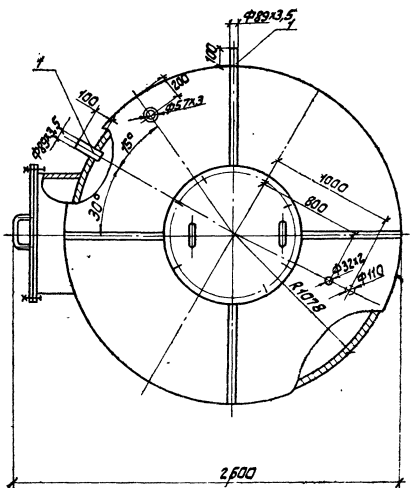
1. Масса бака, заполненного насосом - 10365 кг
2. * Размеры для справки.
3. Внутренние поверхности бака должны иметь стойкое антикоррозийное покрытие.
4. Изготовить 8 комплектов, в том числе 4 на огнестойком насосе.
5. Масса бака - 955 кг
6. Рабочий чертёж бака см. чертёж 407-5-02.22.87ТХ, л. 285

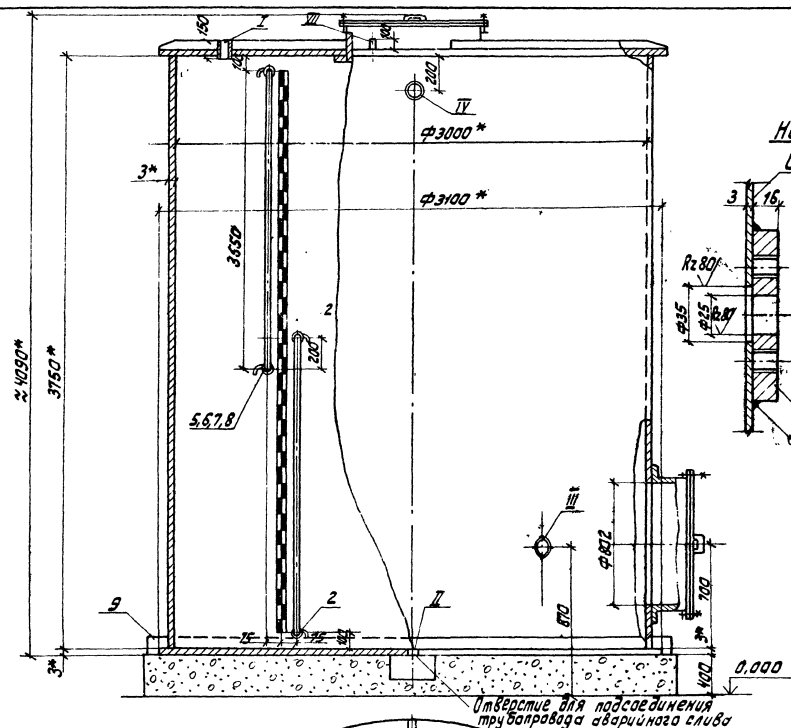
407-5-02.22.87ТХ

Привязан:

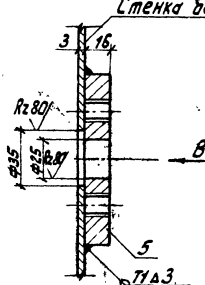
И.П. Рольдин	Маслохозяйство для ГРЭС	Лист
И.П. Рольдин	с блоком	Лист
И.П. Рольдин	пожаростойкость	Лист
И.П. Рольдин	стандартизация чертёж	Лист
И.П. Рольдин	бака V=10 м³	Лист

Министерство СССР
ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРОЕКТ
Московское отделение

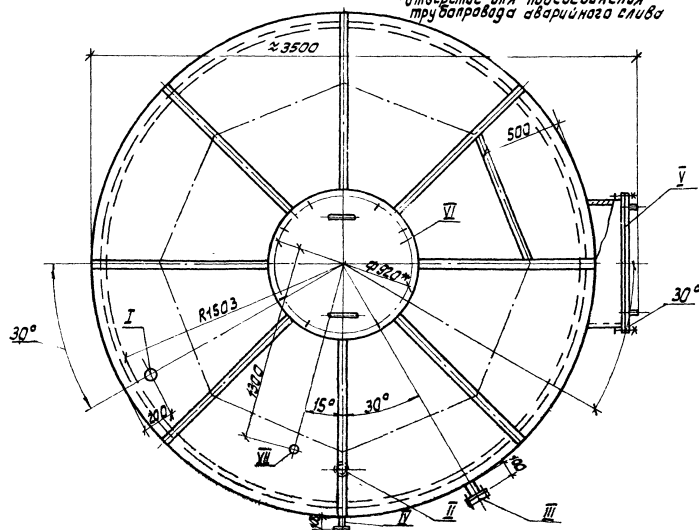
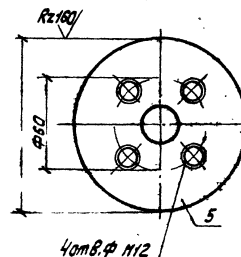
[illegible]



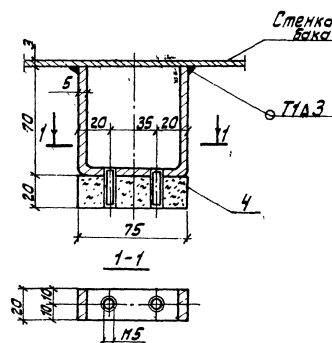
Наварыш для крепления крана поз.5
Стенка бака



Вуд В.



Узел крепления рейки поз.4



Спецификация

№/Поз.	Обозначение	Номенклатура	Кол-во	Материал	Масса, кг		Прим.
					Брак.	Итого	
2	12525K	Кран запорный	2	Сборный	2,45	4,9	
3	8V46-74	Подобка заделочная трещина Ф20 L=1875	2	Стекло	—	—	
4	—	Рейка из нержавеющей стали L=3550	1	Перед слз	—	—	
5	по кат. черт.	Наварыши 616ф	4	Вст. 3 слз 11637-75	0,8	3,2	
6	—	Прокладка 57х27	4	Кордан пкт.2824-75*	0,01	0,04	
7	220V2-70*	Шпилька M12х50	16	20; 1050-70**	0,045	0,71	
8	5945-70*	Гайка M12	16	20; 1759-70*	0,025	0,4	
9	по кат. черт. 22.817х 4.311	Поддон	1	Сборный	591,6	591,6	
	8V46-75	Электроды	3	3-42	—	9,14	

Масса: 618,37 кг

Экспликация шуцеров

№ п/п	Наименование	кол-во	Последний расход в рублях	Прим.
I	Заполнение баков	1	2,5	50
II	Яварный слив	1	1,0	80
III	На вращ. насоса	1	1,0	50
IV	Перелив	1	1,0	80
V	Тяк	1	—	800
VI	Лаз	1	—	800
VII	К фильтру силикагелевану	1	—	40

Примечания:

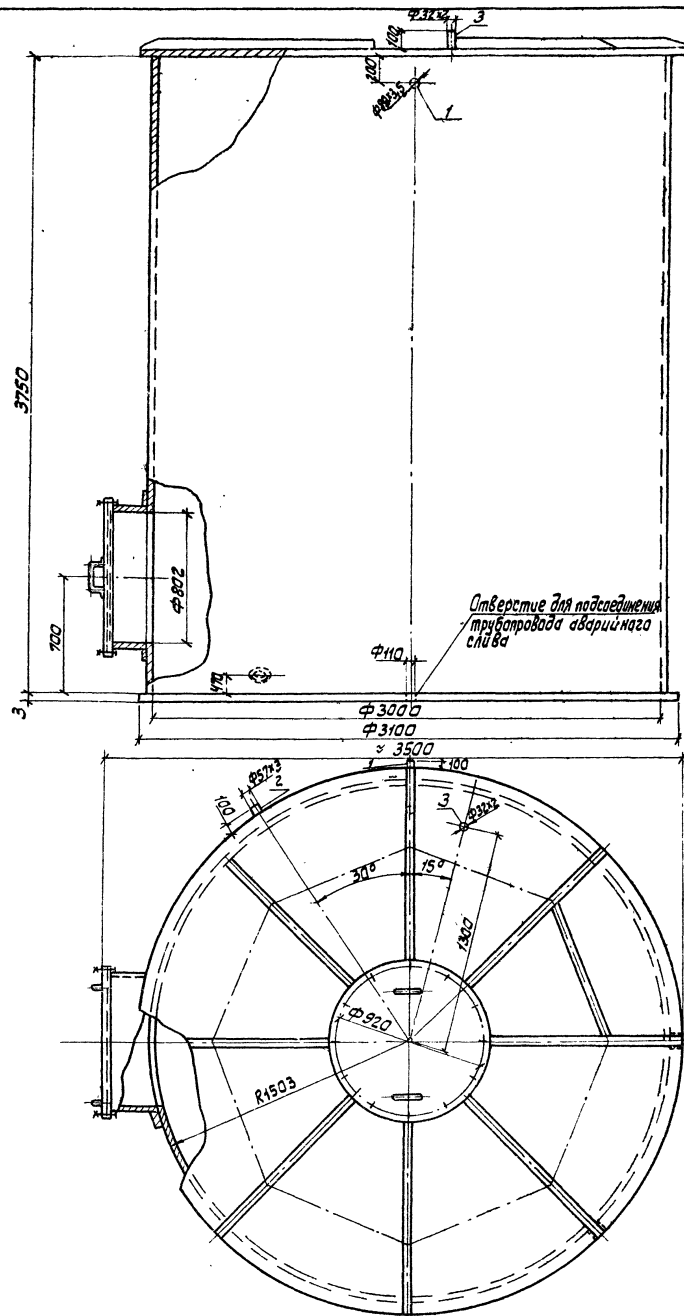
1. Рабочий чертеж бака см. чертеж 407-5-02-877к1.287.
2. *Размеры для справок
3. Внутренние поверхности бака должны иметь стойкое антикоррозионное покрытие.
4. Масса бака 1550 кг
5. Масса заполненного бака 26550 кг
6. Изготовить 1 комплект.

Привязан:

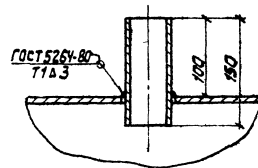
УНБ. №

ГЧП	Фельдман	11.01.1960
Н.контр	Непальцева	11.01.1960
Нач.тпо	Радеев	11.01.1960
Нач.тп-2	Капалович	11.01.1960
Рук.гр.	Капалов	11.01.1960
Исп.ин.	Пухов	11.01.1960

Многохозяйство для ГРЭС	Страница	Лист	Листов
с блоками	РП	286	
мощностью 400 МВт			
Установочный чертеж	НИИэнерго СССР		
бакка $V=25 м^3$	ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ		
	Ленинское отделение		



Узел врезки штуцеров в бак



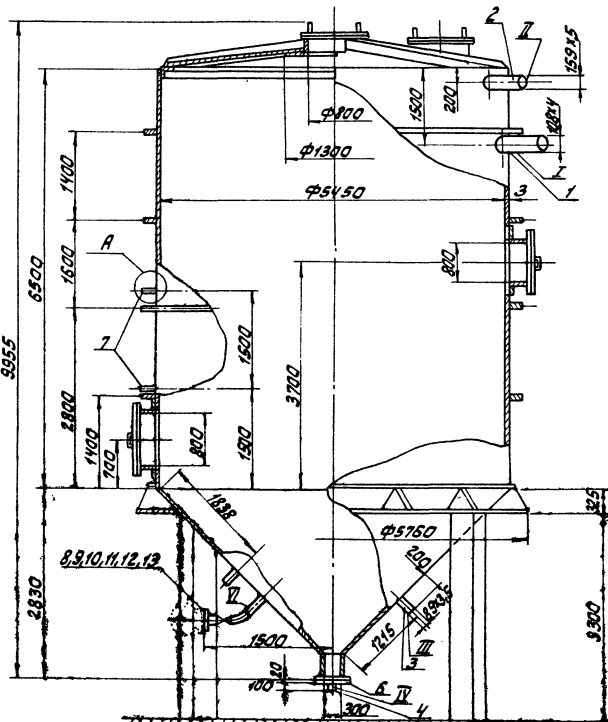
Спецификация						
№ п. п.	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Вес ед. общ.	Прим.
1	ГОСТ 8732-78*	Штуцер из трубки Ф83±3,5 P=150	2	ТУН-3-190-82	1,1 2,2	
2	ГОСТ 8732-78*	Штуцер из трубки Ф57±3 P=150	1	—	0,6 0,6	
3	ГОСТ 8734-75*	Штуцер из трубки Ф45±2 P=150	1	ГОСТ 8733-78* 208	0,2 0,2	
4	ГОСТ 34.2560-82	Бак V=25 м³	1	Сборный	1550/1550	
	ГОСТ 9467-75	Электроды		Э-42	0,04	

Умоза 1553,04к2

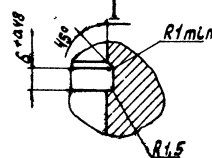
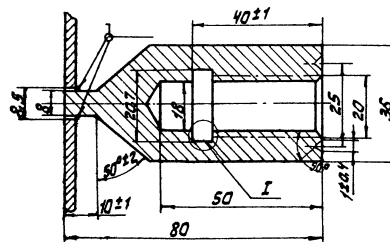
Примечания:

1. Установочный чертеж бака см. черт. 407-5-02.22.87 т. 286.
2. Изготовить 1 комплект.

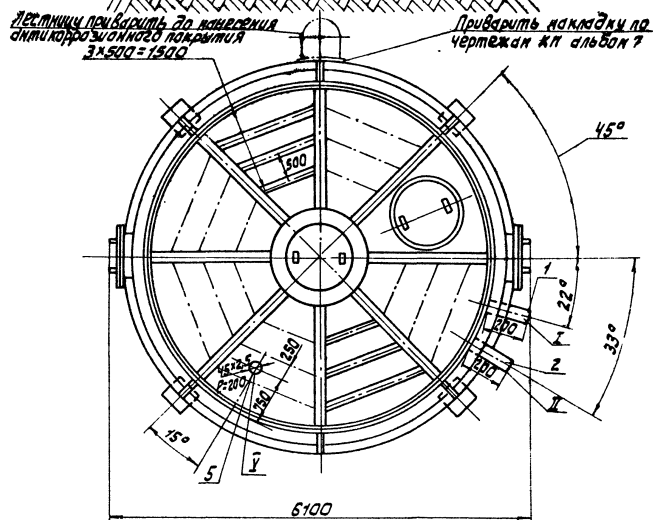
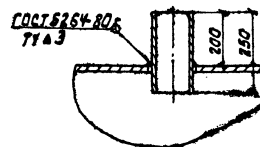
						407-5-02 22.87 _{тх}	
Привязан:		ГЛП	Филиппин	1-0-01	Маслозаводство для ГРЭС		Стандия
		Н. контр.	Наташицкий	1-0-02	с блоками		лист
		Исх. 710	Андреев	1-0-03	мощностью 800 мвт		РП
		Исх. 711-2	Сидорова	1-0-04	Рабочий чертеж		Минэнерго СССР
		Исх. 72	Сидорова	1-0-05	бака V=25 м ³		ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ
Исх. №		Исх. 73	Израйлов	1-0-06			Московское отделение



Узел А (повернуто)



Узел врезки штыцеров в бак



Спецификация

№ п.п.	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Вес	Примеч.
1	ГЛСТ 8732-78*	Труба ф108х4 L=250	1	Т411-20 3-180-82	2,6	2,6
2	ГЛСТ 8732-78*	Труба ф159х5 L=250	1	То же	4,8	4,8
3	ГЛСТ 8732-78*	Труба ф89х3,5 L=250	2	—	1,9	3,8
4	ГЛСТ 8732-78*	Труба ф57х3 L=250	1	—	0,6	0,6
5	ГЛСТ 8734-75*	Труба ф45х2 L=250	1	—	0,7	0,7
6	ГЛСТ 18903-71У	Лист 400х400х2	1	Всп 3033 ГЛСТ 14337-79	25,1	25,1
7	ШОСТ 108.530.01-82	Ободшпка П20х15	3	—	0,4	1,2
8	ОСТ 34.42-639	Болты П45° 89х3,5	1	Т411-20 3-180-82	0,7	0,7
9	15с 22хж	Вентиль ручной 25х6	1	Сварный	15,0	15,0
10	ГЛСТ 12821-80*	Фланец 3-80-У	1	Всп 3033 ГЛСТ 14337-79	4,6	4,6
11	ГЛСТ 7798-70*	Болт М16х110	4	То же	0,2	0,8
12	ГЛСТ 5915-70*	Гайка М16	4	ГЛСТ 5915-70*	0,039	0,14
13	—	Прокладка	1	Картон ГЛСТ 8824-75*	—	—
14	ОСТ 34.42-563-82	Бак V=150л ³	1	Сварный	5480	5480
15	ОСТ 9467-75	Электроды	3-42	—	—	119

Умозо 5541,2 кг

Экспликация штуцеров

№№ п.п.	Наименование	Универсальный			Примечание
		Кл.-В	Р/К/П	Дл. мм	
I	Заполнение баков	1	2,5	100	
II	Перелив	1	4,0	150	
III	На впуск насоса	1	1,0	80	
IV	Опорожнение	1	1,0	50	
V	Штуцер для синтетического фильтра	1	—	40	
VI	Для штуцера уровня	1	—	80	

Техническая характеристика

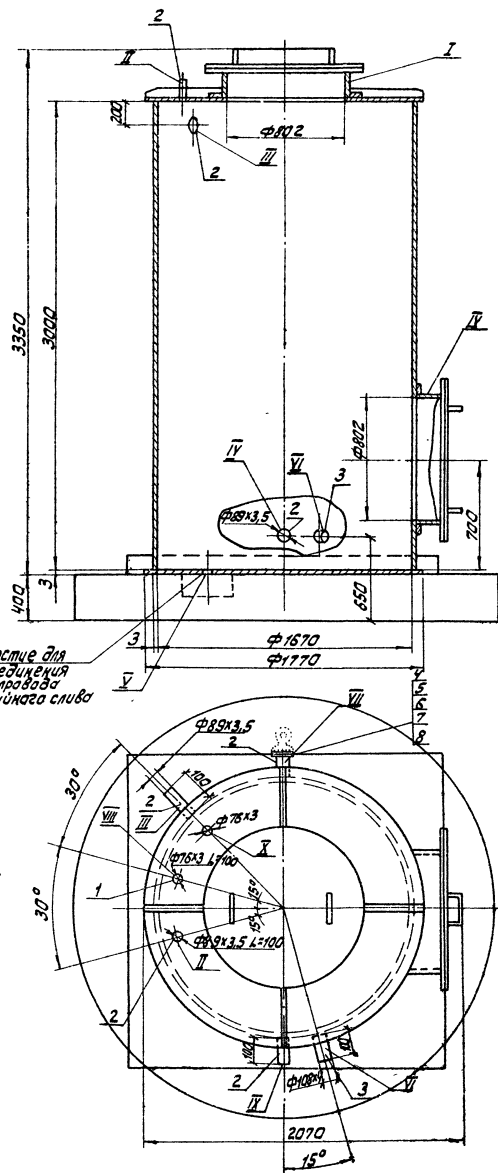
Объем полезный 160 м³
 Объем геометрический 172 м³
 Плотность рабочей среды 1 м/м³
 Температура рабочей среды 50°С
 Давление избыточное 0,002 МПа (0,02 кгс/см²)
 Вакуум 0,00025 МПа (0,0025 кгс/см²)
 Ветровая нагрузка 100 кгс/м²
 Снеговая нагрузка 200 кгс/м²
 Масса заполненного бака 165480 кг
 Для применения рабочего проекта в районах с климатическими условиями с температурой наружного воздуха -20°С, -40°С.
 Сталь баков наружной установки выбрать на основании техниче-
 ских требований ГОСТ 34-42-565-82. Баки и резервуары ТЭСУ АЭС
 вместимостью до 1000 м³
 Изготовить в комплекте.

407-5-02.22.87 TX

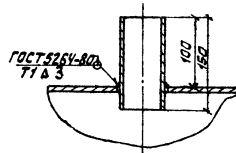
Привязан:

УНБ. №

Г.П.П.	Фельдман	01.11	Наспознавательство для ГРЭС	Таблица	Лист	Листов
И. КОТЛ	Котельников	01.11	с блоками			
КОТЛ.22	Федеев	01.11	нашиставка 800 кВт	РП	290	
КОТЛ.23	Котельников	01.11	Установка чистеж	Минэнерго СССР Теплоэлектротриет Насосостое отпеление		
КОТЛ.24	Сидоров	01.11	насосного бака, Y=150H			
УПРАВЛ	Лиховиков	01.12				



Узел врезки штыцеров в баки



Спецификация

№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Единиц. Изм.	Прим.
1	8732-78*	Штицер из трубки Ф8х3,5 L=150	2	ТУ 14-3-190-82	0,81	1,62
2	—	Ф8х3,5 L=150	4	—	1,11	4,44
3	—	Ф10х4 L=150	1	—	1,54	1,54
4	12820-80*	Фланец 1-80-6	1	БС 73 Сп 3 108-71*	2,44	2,44
5	7798-70*	Болт М16х110	4	3-82-74**	0,2	0,8
6	5915-70*	Гайка М16	4	—	0,035	0,14
7	—	Пружина	2	Картон ГОСТ 2824-75*	0,1	0,2
8	11371-68*	Шайба 16	1	ГОСТ 7450-74**	0,013	0,013
9	Ш-5-02, 22, 21 L=315	Поддон	1	СБДР-01	228,0	228,0
10	БС 734 В-2-560-80	Бак V=6,3л ³	1	То же	770,0	770,0
	3467-75	Электроды		3-42		0,08

Умова: 1010, 0 к2

Экспликация штучеров

№ поз	Наименование	Код	присоедин. размеры		Примеч.
			Ру кг/см	Ди мм	
I	Авз	1	—	800	
II	От электроподогревателя	1	2,5	80	
III	Перелив	1	1,0	80	
IV	Люк	1	—	800	
V	Аварийный слив	1	1,0	100	
VI	На впуск насоса	1	1,0	100	
VII	Для датчиков уровня	1	—	80	
VIII	От обогрева баков	1	2,5	65	
IX	Электроподогревателей	1	1	80	
X	От обогрева баков	1	2,5	65	

Техническая характеристика

Объем полезный $6,3 \text{ м}^3$
 Объем геометрический $6,6 \text{ м}^3$
 Плотность рабочей среды 1 т/м^3
 Температура рабочей среды 50°С
 Давление избыточное $0,002 \text{ МПа}$ ($0,02 \text{ кг/см}^2$)
 Вакуум $0,00025 \text{ МПа}$ ($0,0025 \text{ кг/см}^2$)
 Масса заполненного бака 7070 кг
 Данный чертеж является также рабочим чертежом
 бака системы обогрева $\gamma=6,3 \text{ м}^3$
 Изготовить 1 комплект.

407-5-02.22.87 TX

При Вязи:

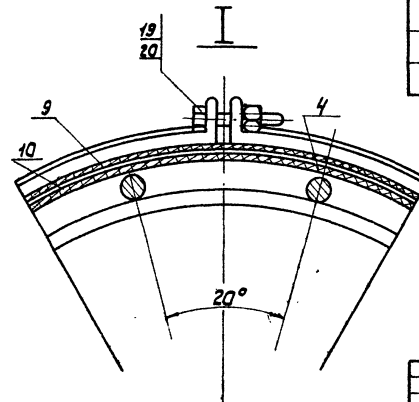
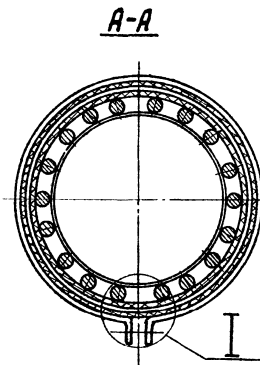
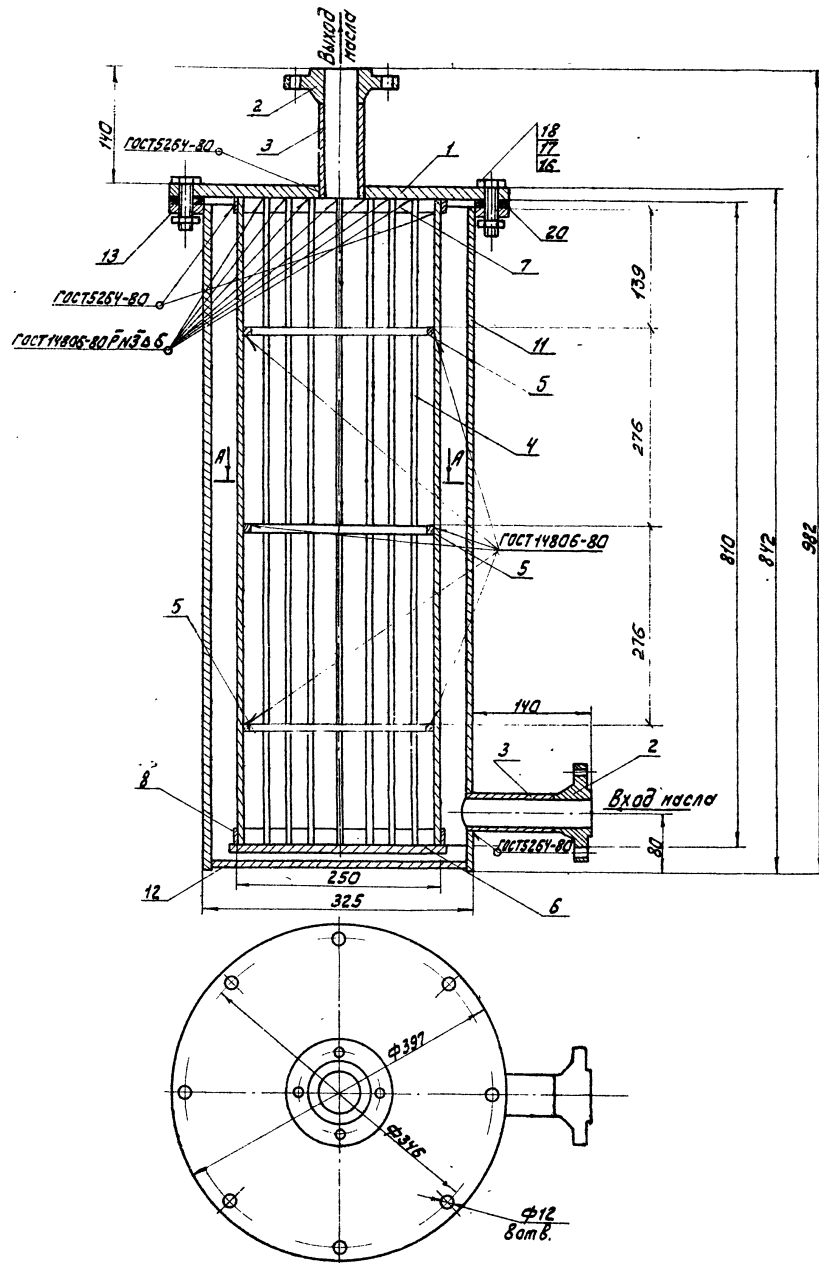
УНБ. №

Г/П	Фендлин	И/М	Наскокозүйства дм г/рз			
Н.контр	Мельников	О/С	с блоками	Р/П	291	
Н.ч.г/д	Фадеев	О/С	кошачество 800 лат			
Н.ч.г/д	Молчанов	О/С	Установочный чертеж			Инженер СССР
Ч.к.з.р.	Скобелев	О/С	бака $V=6,3 \text{ н}^3$			ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ
Испол.	Павлова	О/С				Наскокозске отделение

Спецификация

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Масса, кг Ед. Изм.	Примечание
1	19903-74*	Крышка Ф397*8	1	Вст 3 сл 3 14637-79	409,405	
2	12821-80*	Фланец 25-6	2	Вст 3 сл 3 380-71	276,152	
3	8734-75*	Труба 32*2*100	2	8733-74* Вст 3 сл 3	216,03	
4	14085-79	Прокладка 7-2	18	380-71* ст 2	272,382	
5	6009-74	Обруч Ф255	3	535-79* Вст 3 сл 3	212,036	
6	19903-74*	Дно Ф280	1	14637-79	353,707	
7	6009-74	Лента 3*20	2	535-79* ст 2	213,026	
8	—	Хомут	2	—	216,032	
9	7338-77*	Прокладка 397*325*5	1	ОПБ-С	—	
10	332-69*	Фильтрбелитинг	—	—	—	
11	8732-78*	Корпус	1	20; Труба 325*8*830	516,516	
12	19903-74*	Дно Ф307	1	Вст 3 сл 3 14637-79	444,444	
13	—	Лист 8	1	—	2,62,6	
14	7798-70*	Болт М12*15,5. 8	8	20; 1050-74**	205,044	
15	5915-70*	Гайка М12,5	8	—	205,02	
16	11371-78*	Шайба М12*2	8	—	206,048	
17	7798-70*	Болт М8*60,5. 8	2	—	203,006	
18	5915-70*	Гайка М8	2	—	206,002	
19	АФБ-1	Бунда	—	—	—	
20	—	Электроды	3-42	—	124	

Итого: 84,1 кг



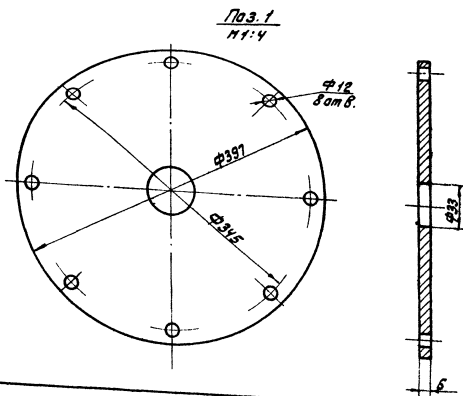
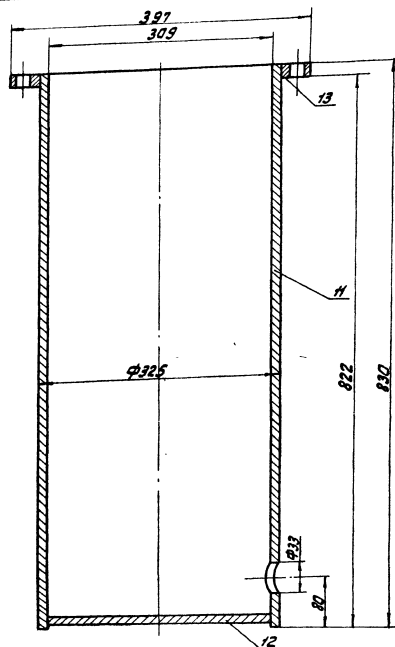
407-502.22.87ТХ

Привязки:

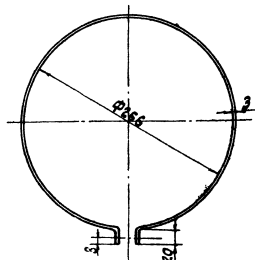
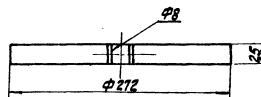
ИП	Фельдман	ИП	Маслозаводство для ГРЭС	ИП	ИП
ИП	Маслозаводство	ИП	с блоками	ИП	ИП
ИП	ИП	ИП	мощностью 800 кВт	ИП	ИП
ИП	ИП	ИП	Рабочий чертеж	ИП	ИП
ИП	ИП	ИП	фильтра тонкого	ИП	ИП
ИП	ИП	ИП	очистки (начало)	ИП	ИП

ИП №

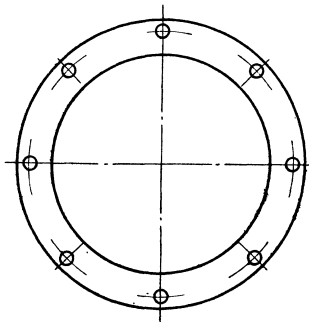
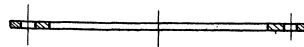
ИП № 292
ИП № 292
ИП № 292
ИП № 292



Поз. 8
М 1:4



Поз. 9
М4:4



Техническая характеристика

1. Рабочие параметры Раб. = 4 кгс/см² t_p = 20° ÷ 80°С.
Среда - масло
2. Гидравлические испытания провести при P_{гп} = 1,5 P_p
3. Производительность - 5 м³/час

Технические требования:

1. Фильтр подлежит ведению Гостехнадзора СССР*
2. Материал, изготовление, сварка и контроль качества сосуда соответствуют техническим требованиям Правил устройств и безотказной эксплуатации сосудов, работающих под давлением*

Примечания:

1. Конструкция сварная. Катет сварного шва принимать по наименьшей толщине свариваемых деталей. Сварка выполняется по ГОСТ 5264-80.
2. Изготовление и монтаж производить в соответствии со СНиП-18-75.
3. Наружную поверхность окрасить.
4. Фильтрующий слой и его крепление условно не показаны.
5. Монтаж фильтрующего слоя осуществляется на месте установки.
6. Сварка прутков к обрубкам выполняется по ГОСТ 14808-80

[illegible]

лист 2
часть 3

Описание
типа проточного решен

Составляющие:

Условные обозначения: 1. 2. 3. 4. 5. 6. 7. 8. 9. 10. 11. 12. 13. 14. 15. 16. 17. 18. 19. 20. 21. 22. 23. 24. 25. 26. 27. 28. 29.

Рис. 1

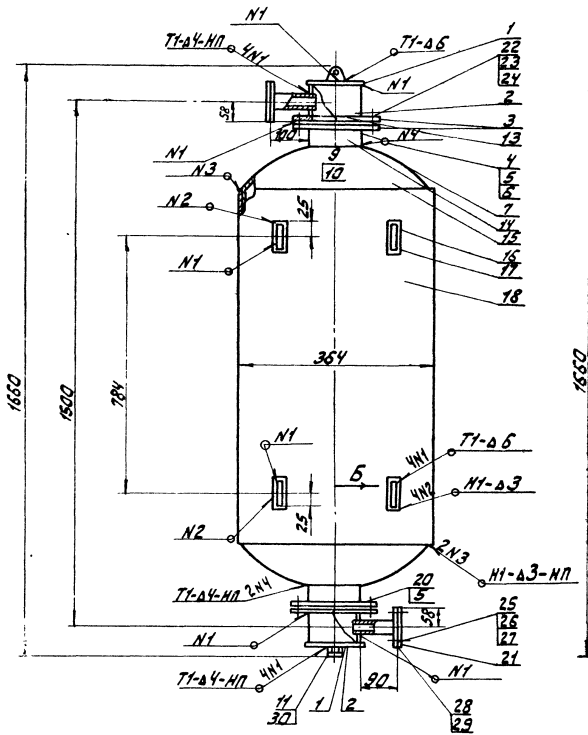
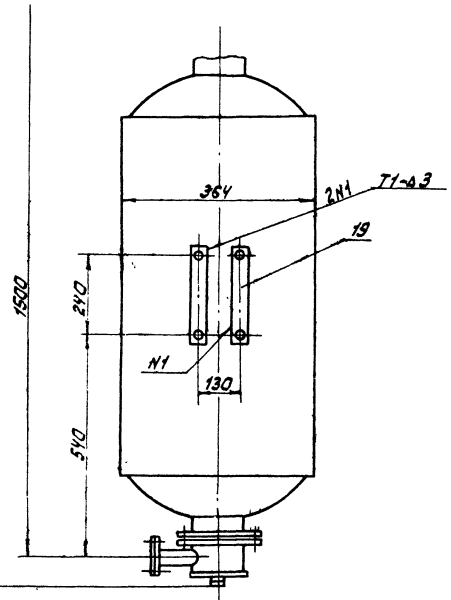
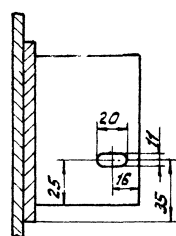


Рис. 2
остальное - см. рис. 1



Вид Б
Н1:2



Примечания:

1. Изготовить 12 комплектов.
2. Емкость адсорбера - 63 кг.

Спецификация

№ п.п.	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Вес	Примеч.
1	10704-76	Труба	2	8ст 3сп3	1,26	1,26
2	10704-76	Труба	2	10705-80	1,64	3,28
3	10704-76	Фланец	3	8ст 3сп3	2,3	6,9
4	10704-76	Сетка	1	3826-82	0,007	0,007
5	10704-76	Решетка	2	14637-79	0,27	0,54
6	5915-70*	Гайка	1	1050-74**	0,005	0,005
7	10704-76	Шуруп	1	6308-74**	0,2	0,2
8	10704-76	Патрубок	1	10705-80	0,15	0,15
9	7798-70*	Болт	1	1050-74**	0,014	0,014
10	11971-78	Шайба	1	18123-72	0,003	0,003
11	10704-76	Штуцер	1	10705-80	0,113	0,113
12	19903-74*	Стержень	1	8ст 3сп3	0,016	0,016
13	10704-76	Прокладка	2	14637-79	0,135	0,27
14	10704-76	Труба	1	10705-80	1,01	1,01
15	10704-76	Колпак	2	8ст 3сп3	5,12	10,24
16	10704-76	Пластина	4	То же	0,018	0,072
17	10704-76	Пластина	4	—	0,35	1,4
18	10704-76	Корпус	1	—	19,61	19,61
19	10704-76	Уголок	2	—	1,15	2,3
20	10704-76	Сетка	1	ГОСТ 3826-82	0,007	0,007
21	10704-76	Патрубок	1	10705-80	0,15	0,15
22	7798-70*	Болт	16	1050-74**	0,11	1,76
23	5915-70*	Гайка	16	То же	0,035	0,56
24	11971-78	Шайба	16	18123-72	0,013	0,21
25	7798-70*	Болт	8	1050-74**	0,04	0,32
26	5915-70*	Гайка	8	—	0,025	0,2
27	—	Шайба	8	18123-72	0,006	0,048
28	—	Прокладка	2	2824-75	—	—
29	—	Прокладка	2	1050-74**	0,25	0,50
30	—	Прокладка	2	2824-75*	—	—
31	9467-75	Электроды	3-42	—	—	0,10

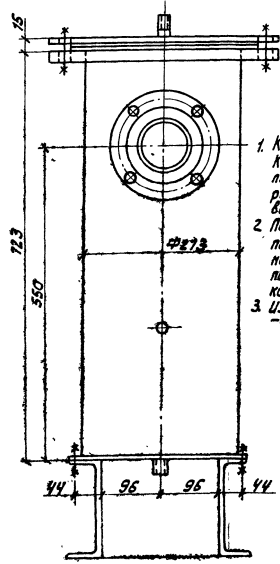
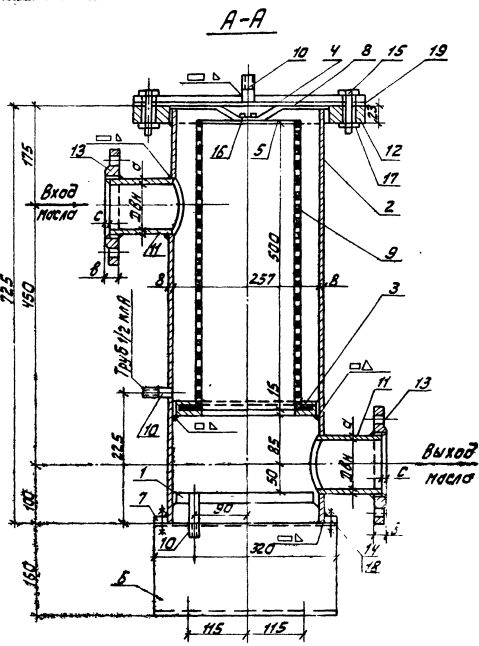
Итого 52,5 кг

407-502.22.87 ТХ

Привязан:	Гип. Физик	Маслохозяйства для ГРЭС	Маслохозяйства для ГРЭС
	Н. контр. Н. контр.	с бланком	с бланком
	Н. контр. Н. контр.	наименование	наименование
	Н. контр. Н. контр.	Адсорбер. Рабочий	Адсорбер. Рабочий
	Н. контр. Н. контр.	чертеж (начало)	чертеж (начало)
Лист №	Лист №	Лист №	Лист №

Министерство СССР
Теплоэнергетический
Маслохозяйства

Модель 2
часть 3
Техническое решение
Спецификация
Составлено:
Исполнено:
Проверено:
Утверждено:



Примечания:

1. Конструкция сварная. Катет сварного шва принять по наименьшей толщине свариваемых деталей. Сварка выполняется по ГОСТ 5264-80.
2. После испытаний внутреннюю поверхность фильтра покрыть лакомстойкой. Эпалью, наружную поверхность покрыть антикоррозийной краской по эпоксидной смоле.
3. Изготовить комплект - 2 шт. табличку.

Техническая характеристика:

1. Рабочие параметры $P_r = 6 \text{ кгс/см}^2$; $T_{\text{раб}} = 20 \div 80^\circ \text{C}$ Средн.-насл.
2. Гидроиспытания провести при $P_{\text{ип}} = 1,5 P_r$.

Технические требования:

1. Фильтр подлежит ведению Госстандарта СССР.
2. Материал, изготовление, сварка и контроль качества сосуда соответствует техническим требованиям Правил устройства и безопасной эксплуатации сосудов работающих под давлением.

Спецификация деталей

№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Масса, кг	Примечание
1	Черт. 107-5-0222.87.229	Дно	1	Вст 3 сл 3 14637-79*	8,2	8,2
2	8732-78*	Корпус Ф73х8 L=716	1	7414-3-190-82	37,4	37,4
3	Черт. 107-5-0222.87.229	Кольцо сетки опорное	1	Вст 3 сл 3 14637-79*	3,75	3,75
4	То же	Крышка корпуса	1	—	16,9	16,9
5	—	Крышка фильтра	1	—	1,23	1,23
6	—	Опора	2	Вст 3 сл 3 535-79*	4,54	9,08
7	—	Плита опорная	1	Вст 3 сл 3 14637-79*	4,5	4,5
8	—	Пружина	1	1413-8-55 1413-8-57	0,19	0,19
9	—	Сетка фильтр	1	5810-75 380-71*	4,4	4,4
10	3262-62	Штуцер Ду 40 L=180	2	Вст 3 сл 3 380-71*	0,11	0,22
11	8732-78*	Штуцер Ду 80 L=113	2	20	0,83	1,66
	—	— Ду 80 L=113	2	7414-3-190-82	2,15	4,3
12	12820-80*	Фланец 250-10	1	Вст 3 сл 3 14637-79*	10,65	10,65
	—	Фланец 80-10	2	—	3,19	6,38
13	—	— 150-10	2	—	6,62	13,24
14	7798-70*	Болт М12х35	4	20 1759-70**	0,05	0,2
15	—	Болт М20х90	12	—	0,26	3,12
16	10339-63	Винт М5х25	2	—	0,003	0,006
17	5915-70*	Гайка М20	12	—	0,064	0,77
18	—	Гайка М12	4	—	0,017	0,068
19	7338-65	Прокладка 310х273 Ø=3	1	Резина	0,37	0,37
	9467-75	Электроды	3-42	—	1,8	

Размеры штуцеров для справок

Итого: для фильтра Ду 80 110 кг

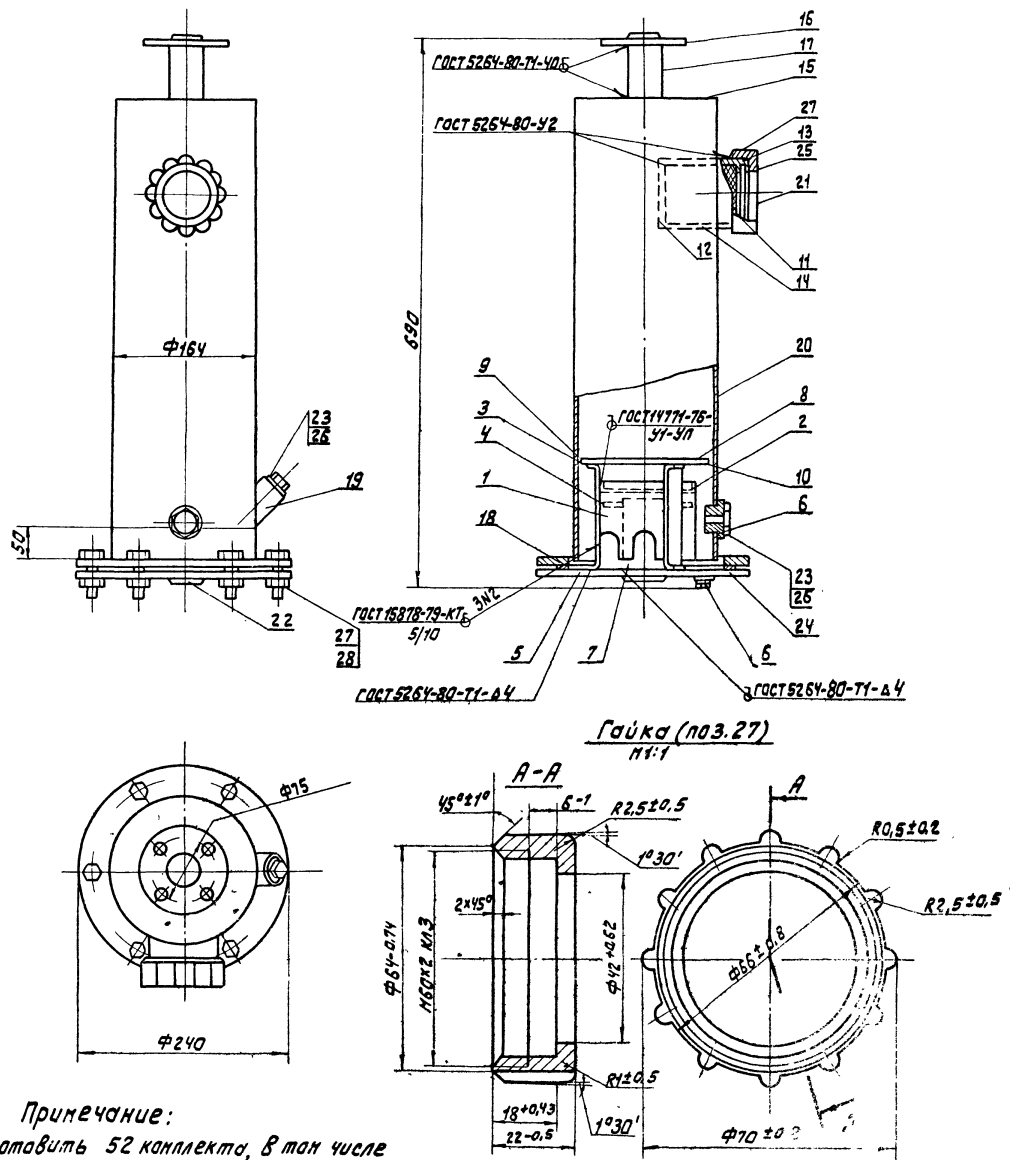
Ду	ДВН	В	С	Д	Кол-во комплект
80	82	17	5	3,5	6
150	149	21	5	5	4

для фильтра Ду 150 120, кг

407-5-0222.87 ТХ

Привязан:	ИП	Федеральное	наименование	Маслохозяйства для ГРЗ	таблица	лист	лист
	ИП	Федеральное	наименование	с блоками	номинально	800 кВт	РП 296
	ИП	Федеральное	наименование	Рабочий чертеж	сетчатого	фильтра	начало
УНБ. N	ИП	Федеральное	наименование	Маслохозяйства	для ГРЗ	таблица	лист

альбом 2
часть 3
определяется
типовое проектное решение
разрабатываю:
23-11/17



Гайка (по 3.27)
Н1:1

Примечание:
1. Изготовить 52 комплекта, в том числе
15 комплектов в хозяйстве огнестойкого
насла.

Спецификация

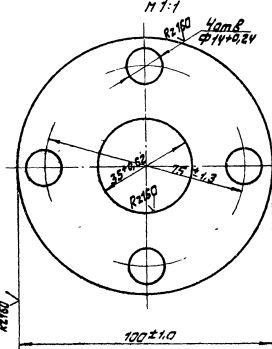
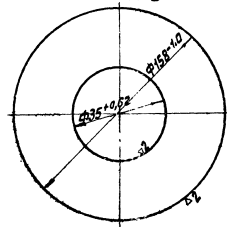
№ п.п.	Обозначение	Наименование	кол.	Материал	ВЕС	Примеч.
1	ЧЕРТ. 407-5-02.22.87-1х, Л. 299	Стакан	1	Вст 3 сл 3 14637-79	0,254 0,254	Лист 355х1400х1
2	Л. 299	Колпак	1	То же	0,095 0,095	Лист 715х1155х1
3	Л. 299	Скоба	3	—	0,053 0,159	Лист 103х115х3
4	Л. 299	Диск	1	—	0,116 0,116	Лист 100х1100х2
5	Л. 299	Дно	1	—	2,04 2,04	Лист 720х1240х5
6	Л. 299	Штицер	1	1050-74**	0,021 0,021	Круг 2-212
7	8734-75	Труба $\Phi 25 \times 2$ $L=95$	1	8733-74*	0,23 0,23	
8	ЧЕРТ. 407-5-02.22.87-1х, Л. 299	Сетка $\Phi 153$	1	6613-73*	0,024 0,024	Лист 490х1100х1
9	Л. 299	Обойма	1	Вст 3 сл 3 14637-79	0,048 0,048	Лист 158х158х1,5
10	Л. 299	Решетка	1	То же	0,17 0,17	
11	Л. 299	Проволока $\delta=0,8$	1	2112-79*	0,0005 0,0005	
12	Л. 299	Сетка	1	6613-73	0,017 0,017	Лист 48х145х3
13	Л. 300	Диск	1	Вст 3 сл 3 14637-79	0,039 0,039	
14	Л. 300	Втулка	1	—	0,28 0,28	
15	Л. 300	Труба 57х3	1	10705-80	0,2 0,2	Лист 1-8х1153х4
16	Л. 300	Крышка	1	Вст 3 сл 3 14637-79	0,585 0,585	Лист 101х1102х5
17	Л. 300	Фланец	1	—	0,3 0,3	
18	Гост 8734-75*	Труба $\Phi 25 \times 2$ $L=64$	1	8733-74*	0,155 0,155	Лист 210х1153х4
19	ЧЕРТ. 407-5-02.22.87-1х, Л. 300	Фланец	1	Вст 3 сл 3 14637-79	1,07 1,07	Лист 1-8х1153х4
20	Л. 300	Втулка	1	1050-74**	0,068 0,068	Лист 1-8х1153х4
21	Л. 300	Труба	1	Вст 3 сл 3 14637-79	4,73 4,73	Лист 1-8х1153х4
22	Л. 300	Диск	1	То же	0,015 0,015	Лист 1-8х1153х4
23	Л. 300	Заглушка	1	Полнотелая 153 3 сорт	0,003 0,003	
24	Л. 300	Пробка	3	А12 1414-75*	0,017 0,051	
25	Л. 300	Шайба	1	Вст 3 сл 3 14637-79	0,08 0,08	
26	Л. 300	Шайба	2	То же	0,065 0,013	
27	Л. 298	Шайба	3	—	0,002 0,002	
28	Л. 298	Гайка	1	А12 2585-75	0,016 0,016	
29	Гост 9467-75	Электроды	3-42	—	0,12	

Итого: 11,0 кг

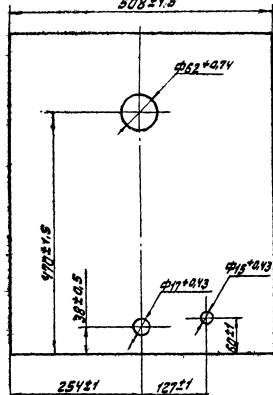
407-5-02.22.87-1х			
СЛП	Фельдман	И.И.	Маслохозяйства для ГРЭС
Н.контр.	Ленинград	И.И.	С блоками
И.И.П.	Фадеев	И.И.	напряжения 800 В
И.И.П.	С.С.С.С.С.	И.И.	Рабочий чертеж фланца
И.И.П.	С.С.С.С.С.	И.И.	силикатного на 5 кг
И.И.П.	С.С.С.С.С.	И.И.	Сорбента. (начало)
И.И.П.	С.С.С.С.С.	И.И.	Минэнерго СССР
И.И.П.	С.С.С.С.С.	И.И.	ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ
И.И.П.	С.С.С.С.С.	И.И.	Маслохозяйства

				407-5-02.22.87 _{ТХ}			
Привезен:	Гип	Фельдман	С	Маслоказньство для ГРС с бланки	Итого	Лист	Листов
	Контр	Ильиничев	С		Машинистка ВДНХ Рядовый член филар симфонического орк собрания (продолжение)	РП	299
	Никит	Судеев	С				
	Никит	Колосов	С				
	Никит	Александр	С				
Итого	Пухов	С					Министерство СССР ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ Московское отделение
Итого №							

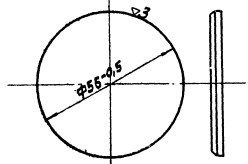
Фланец (поз. 16) ✓ (✓)
М 1:1



Разбертка
508±1.5



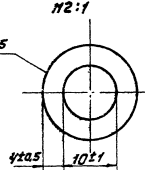
Диск (ноз. 21) ~ (▽)



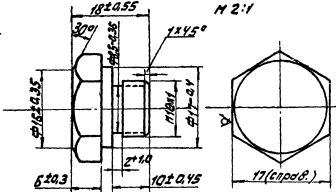
Шау'ба (ноз.25)



შსპ-ს (პოზ. 26)



Пробка (поз. 23) R_{z40} ✓ M
М 2:1

[illegible]

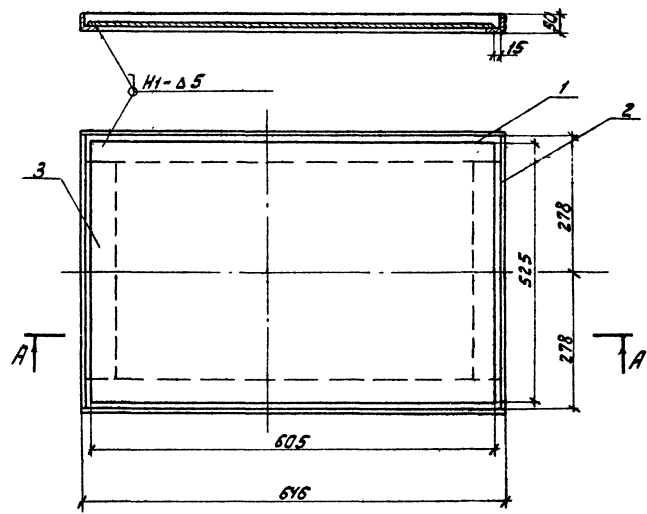
альбом 2
часть 3

Отраслевое типовое
проектное решение

Согласовано

Шифр чертежа
407-5-02.2287

A-A



Спецификация деталей

№№ поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Масса, кг Един. Общ.	Примечание
1	8509-72*	Уголок № 5 L=646	2	ВстЗстЗ 535-79*	2,44 4,9	
2	—	Уголок № 5 L=525	2	—	2,0 4,0	
3	19903-74*	Лист 605*810*6	1	ВстЗстЗ 14637-79	23,1 23,1	
	9467-75	Электроды		Э-42	0,5	

Итого: 32,5 кг

407-5-02.2287 ТХ

Привязан:

Гип. Фельдман
И. конт. Немчинов
Нач. Г. П. Федеев
Нач. Г. П. Котляков
Рук. гр. С. Каляда
Исполн. Пухов

Наслаховзавство для ГРЭС
с блоком
мощностью 800 МВт
Подзем. под
фильтр тонкой
очистки.

Листов 3
Лист 301

Инженер СССР
ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ
Насловское отделение

Шифр №

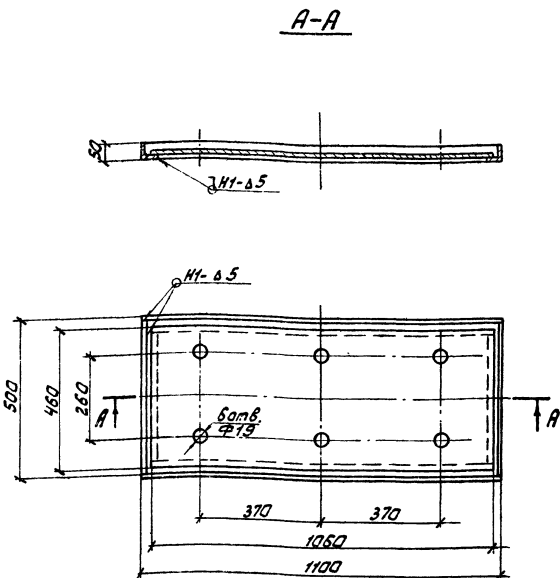
Привязан:

Наслаховзавство для ГРЭС
с блоком
мощностью 800 МВт

Листов 3
Лист 301

Инженер СССР
ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ
Насловское отделение

Шифр №

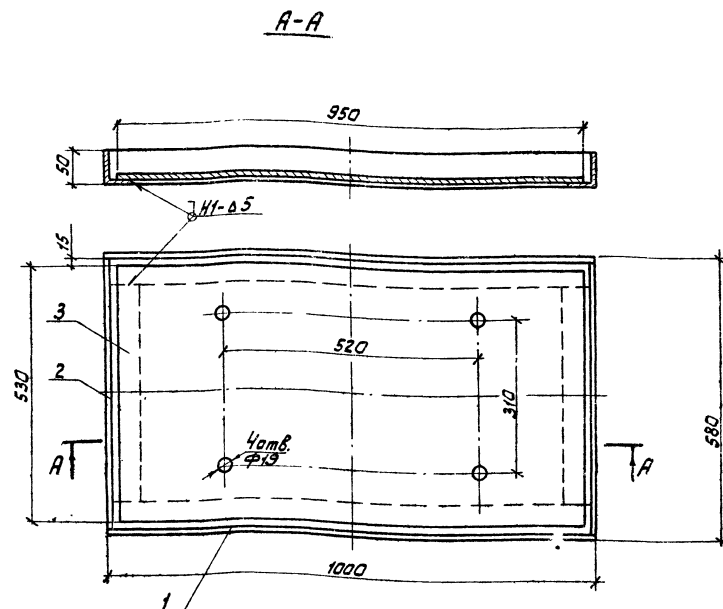


Спецификация деталей					
№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Масса, кг Единица
1	8509-72*	Уголок Н5 L=1100	2	Ст 3сп3 535-79*	4,158,3
2	—	Уголок Н5 L=490	2	—	1,853,7
3	19903-74*	Лист 6x460x1060	1	Ст 3сп3 14637-79	23,023,0
	9467-79	Электрады	3-42		0,5

Итого: 35,53 кг

407-5-02.22.87тх

Привязан:		Ген.пр. Фельдман	Маслохозяйства для ГРЭС	Лист	Листов
		Н.контр. Мельников	С блоками	РП	302
		И.контр. Мельников	мощностью 800 кВт		
		И.контр. Мельников	Поддан под насос		
		Р.к.зр. Сидорова	Ш80-2,5-36/2,56-10		
		И.контр. Мельников			
И.контр. Мельников					

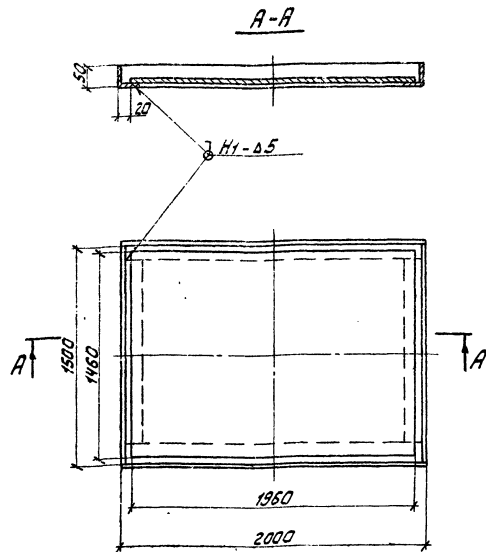


Спецификация деталей					
№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Масса, кг Единица
1	8509-72*	Уголок Н5 L=1000	2	Ст 3сп3 535-79*	3,777,54
2	8509-72*	Уголок Н5 L=580	2	—	2,194,4
3	19903-74*	Лист 6x950x530	1	Ст 3сп3 14637-79	23,723,7
	9467-79	Электрады	3-42		0,5

Итого: 36,1 кг

407-5-02.22.87тх

Привязан:		Ген.пр. Фельдман	Маслохозяйства для ГРЭС	Лист	Листов
		Н.контр. Мельников	С блоками	РП	303
		И.контр. Мельников	мощностью 800 кВт		
		И.контр. Мельников	Поддан под насос		
		Р.к.зр. Сидорова	Ш40-4-18/4-10		
		И.контр. Мельников			
И.контр. Мельников					

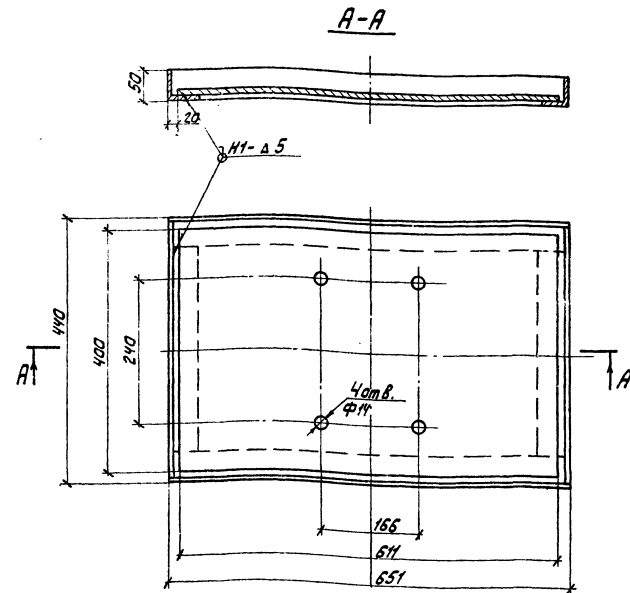


Спецификация деталей						
№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Масса ед.изм.	Примечание
1	8509-72*	Уголок №5 L=2000	2	Вст 3 сп 3 53,5-75	7,54 15,1	
2	—	Уголок №5 L=1500	2	—	5,7 11,4	
3	19903-74*	Лист 1960x1460x6	1	Вст 3 сп 3 14637-79	134,8 134,8	
	9467-79	Электроды	3-42		2,4	

Итого: 164,0 кг

407-5-02.22.87ТХ

Привязан:		Гип. Фельдман	И. 23-407-01	Насосостроительство для ГРЭС	Лист	Листов
		И. 23-407-01	И. 23-407-01	с блоками	РП	304
		И. 23-407-01	И. 23-407-01	мощностью 800 МВт	Инженер СССР	
		И. 23-407-01	И. 23-407-01	Павлов под руководством	Теплоэлектротехнический проект	
		И. 23-407-01	И. 23-407-01	Павлов	Московское отделение	
Инв. №		И. 23-407-01	И. 23-407-01	Павлов		

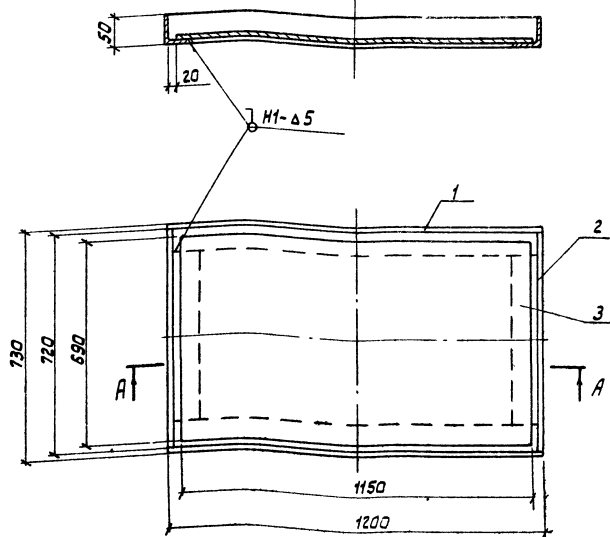


Спецификация деталей						
№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Масса ед.изм.	Примечание
1	8509-72*	Уголок №5 L=651	2	Вст 3 сп 3 53,5-75	2,45 4,9	
2	—	Уголок №5 L=440	2	—	1,68 3,3	
3	19903-74*	Лист 1960x1460x6	1	Вст 3 сп 3 14637-79	134,8 134,8	
	9467-79	Электроды	3-42		2,4	

Итого: 20,0 кг

407-5-02.22.87ТХ

Привязан:		Гип. Фельдман	И. 23-407-01	Насосостроительство для ГРЭС	Лист	Листов
		И. 23-407-01	И. 23-407-01	с блоками	РП	305
		И. 23-407-01	И. 23-407-01	мощностью 800 МВт	Инженер СССР	
		И. 23-407-01	И. 23-407-01	Павлов под руководством	Теплоэлектротехнический проект	
		И. 23-407-01	И. 23-407-01	Павлов	Московское отделение	
Инв. №		И. 23-407-01	И. 23-407-01	Павлов		

А-А
1:2

Спецификация деталей					
№ поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Масса Едм. Общ.
1	8509-72*	Уголок Н5 L=1200	2	Вст 3 сп 3 535-79*	4,52 9,05
2	—	Уголок Н5 L=720	2	—	2,7 5,43
3	19903-74*	Лист 1150x690x6	1	Вст 3 сп 3 14637-79	37,4 37,4
	3467-79	Электроды		Э-42	0,8

Итого: 52,6 кг

407-5-02.22.87Tx

Привязан:

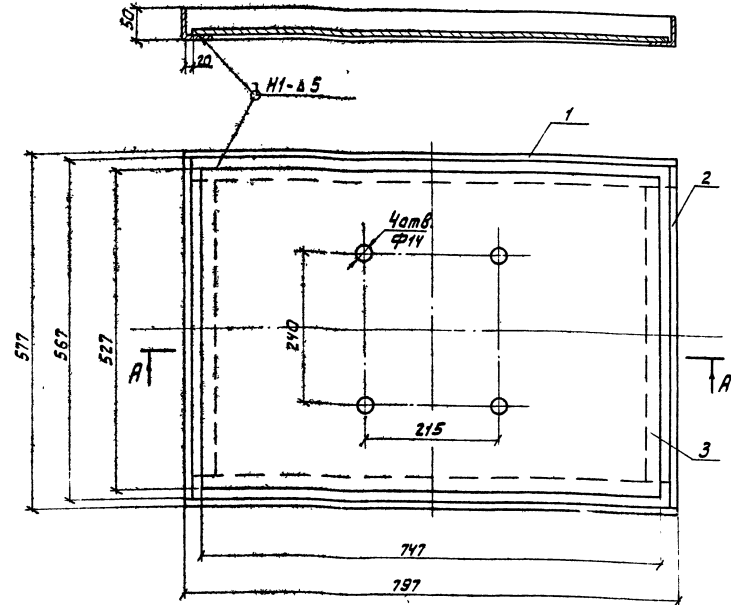
Инв. №

Гип. Фельдман
Инж. Мельников
Инж. Падеев
Инж. Коминдов
Рук. пр. Коминдов
Инж. Пухов

Маслоказывающая для ГРЭС
с блоками
мощностью 800 МВт
Поддан под
фильм-пресс ФПЗ-3000

Стадия Лист Листов
РП 306

Инженер СССР
ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ
Масловское отделение

А-А
1:1

Спецификация деталей					
№ поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Масса Едм. Общ.
1	8509-72*	Уголок Н5 L=797	2	Вст 3 сп 3 535-79*	3,0 6,0
2	—	Уголок Н5 L=567	2	—	2,13 4,26
3	19903-74*	Лист 797x527x6	1	Вст 3 сп 3 14637-79	18,5 18,5
	3467-79	Электроды		Э-42	0,4

Итого 29,23 кг

407-5-02.22.87Tx

Привязан:

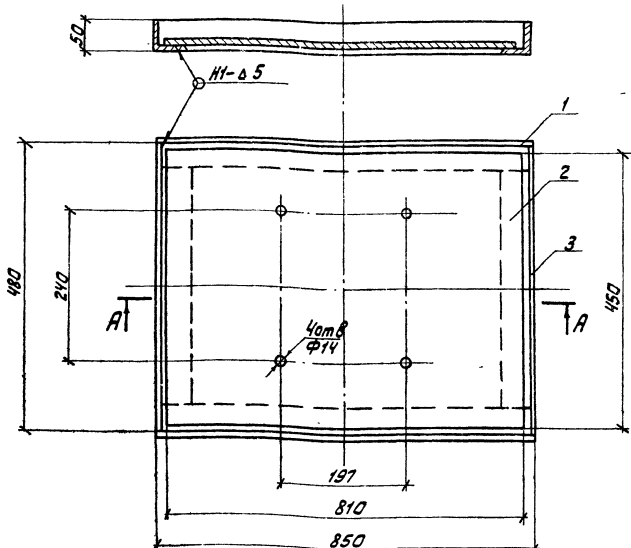
Инв. №

Гип. Фельдман
Инж. Мельников
Инж. Падеев
Инж. Коминдов
Рук. пр. Коминдов
Инж. Пухов

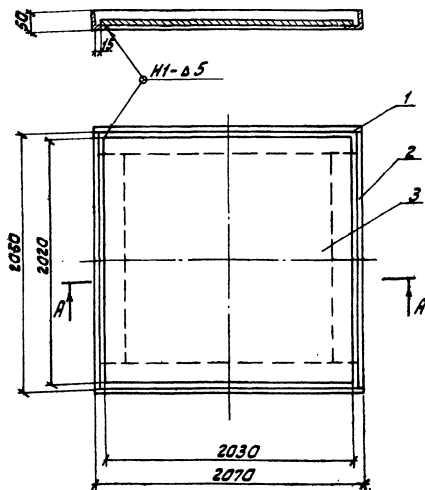
Маслоказывающая для ГРЭС
с блоками
мощностью 800 МВт
Поддан под насос
Ш5-25-3,6/45-15

Стадия Лист Листов
РП 307

Инженер СССР
ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ
Масловское отделение



А-А



Спецификация деталей

№№ поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Масса Ед.изм.	Примечание
1	8509-72*	Уголок №5 L=2070	2	Вст.3сп.3 44637-79*	7,80/15,6	
2	—	L=2060	2	—	7,77/15,5	
3	19903-74*	Лист 2030×2020×6	1	Вст.3сп.3 44637-79	1830/1830	
	9467-75	Электроды		3-У2	3,4	

Итого: 228,0 кг

407-5-02.22.87ТХ

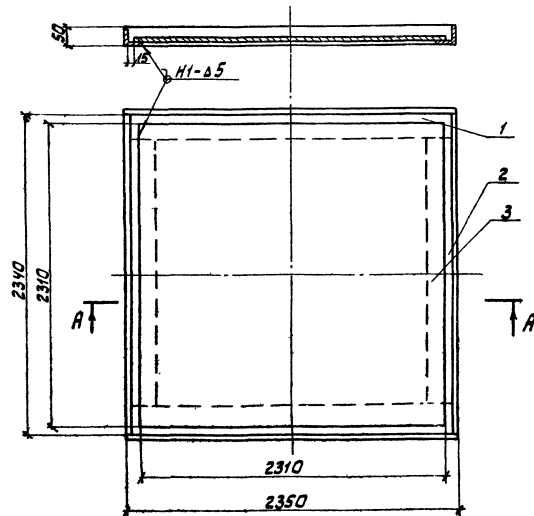
Привязан:

Г.И.П. Федякин
Н.К.П. Некрылова
Н.К.П. Фадеев
Н.К.П. Чепалов
Р.К.З. Сакалова
И.П.П. Лукова

Маслоказистота для ГРЭС
с блоками
мощностью 800 МВт
Полдон под бак
V=2,5 м³

Листов 1 лист
РП 312
Минэнерго СССР
ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ
Московское отделение

А-А



Спецификация деталей

№№ поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Масса Ед.изм.	Примечание
1	8509-72*	Уголок №5 L=2350	2	Вст.3сп.3 44637-79*	8,9/17,7	
2	—	L=2340	2	—	8,82/17,6	
3	19903-74*	Лист 2310×2310×6	1	Вст.3сп.3 44637-79	2813/2813	
	9467-75	Электроды		3-У2	4,3	

Итого: 291,0 кг

407-5-02.22.87ТХ

Привязан:

Г.И.П. Федякин
Н.К.П. Некрылова
Н.К.П. Фадеев
Н.К.П. Чепалов
Р.К.З. Сакалова
И.П.П. Лукова

Маслоказистота для ГРЭС
с блоками
мощностью 800 МВт
Полдон под бак
V=10 м³

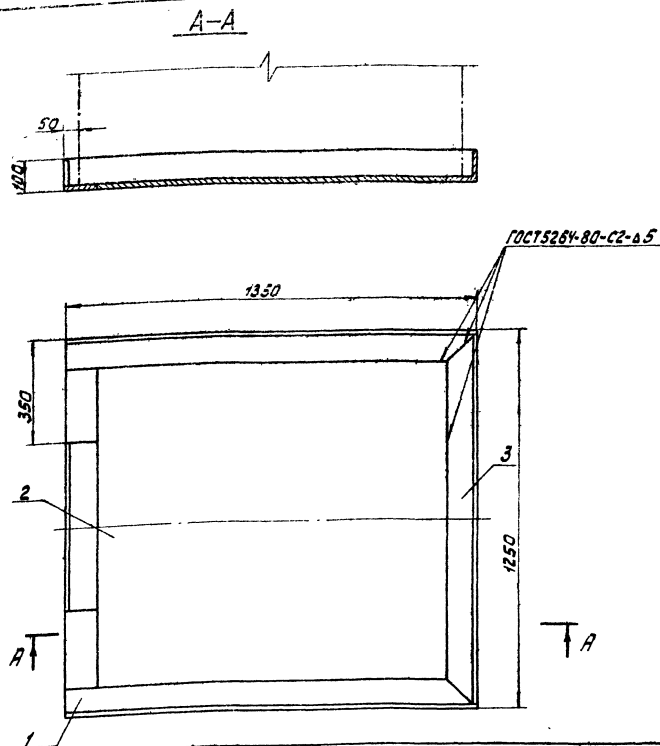
Листов 1 лист
РП 313
Минэнерго СССР
ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ
Московское отделение

Эльбон 2
час. № 3

Опроектировщик
проектное решение

Создано

Масштаб: 1:1
Лист 1 из 1



Спецификация деталей

№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Масса, кг	Примечания
					Един. Общ.	
1	8509-72*	Уголок №5 L=1350	2	Вст 3 сп 3 535-79*	20,39	40,77
2	19903-74*	Лист 1050x1150x6	1	Вст 3 сп 3 535-79*	55,87	56,87
3	8509-72*	Уголок №5 L=1250	2	Вст 3 сп 3 535-79*	18,88	37,75
	9467-75	Электроды		3-42		2,03

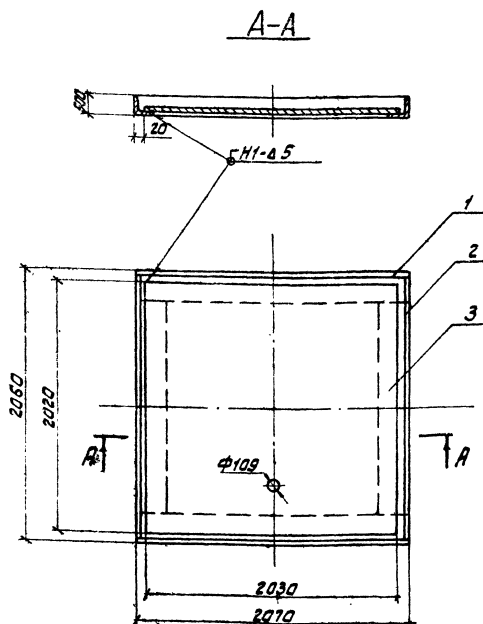
Итого: 137,42 кг

407-5-02.22.87tx

Привязан:

Г.И.П. Фельдман	Н.К.К.Т.Р. Непомнящих	Н.К.К.Т.Р. Фадеев	Н.К.К.Т.Р. Колосов	Н.К.К.Т.Р. Сахаров
Наслаждаюсь для ГРЭС с блоками мощностью 300 МВт	Поддон под электро-	подогреватель.	Минэнерго СССР	ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ
Наслаждаюсь для ГРЭС с блоками мощностью 300 МВт	Поддон под электро-	подогреватель.	Минэнерго СССР	ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ
Наслаждаюсь для ГРЭС с блоками мощностью 300 МВт	Поддон под электро-	подогреватель.	Минэнерго СССР	ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ

Число



Спецификация деталей

№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Масса, кг	Примечания
					Един. Общ.	
1	8509-72*	Уголок №5 L=2070	2	Вст 3 сп 3 535-79*	7,80	15,6
2	—	— L=2060	2	—	7,77	15,53
3	19903-74*	Лист 2050x2020x6	1	Вст 3 сп 3 535-79*	193,0	193,0
	9467-75	Электроды		3-42		3,4

Итого: 228,0 кг

407-5-02.22.87tx

Привязан:

Г.И.П. Фельдман	Н.К.К.Т.Р. Непомнящих	Н.К.К.Т.Р. Фадеев	Н.К.К.Т.Р. Колосов	Н.К.К.Т.Р. Сахаров
Наслаждаюсь для ГРЭС с блоками мощностью 300 МВт	Поддон под электро-	подогреватель.	Минэнерго СССР	ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ
Наслаждаюсь для ГРЭС с блоками мощностью 300 МВт	Поддон под электро-	подогреватель.	Минэнерго СССР	ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ
Наслаждаюсь для ГРЭС с блоками мощностью 300 МВт	Поддон под электро-	подогреватель.	Минэнерго СССР	ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ

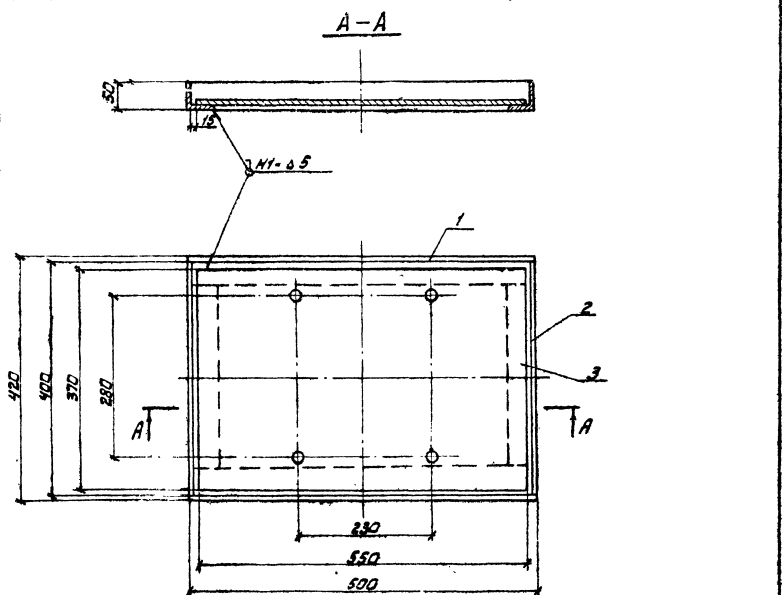
Число

альбом 2
часть 3

Описание типовое
проектное решение

Каталог

Исполнительная Служба
23.1.14



Спецификация деталей

№ поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Масса, кг Един. общ.	Примечание
1	8509-72*	Уголок № 4-500	2	Ст 3сп3 535-79*	2,26	4,52
2	—	— L=400	2	—	1,5	3,0
3	19933-74*	Лист 550*370*6	1	Ст 3сп3 14637-79	8,71	8,71
9467-78				Электрост.	3-42	0,24
Итого: 16,5 кг						

407-5-02.22.87тх

Привязан:

И.П. Фрильман	Маслохозяйство для ГРЭС	См. табл. лист 1
И.П. Фрильман	с блоками	РП 315
И.П. Фрильман	мощностью 800 МВт	Инженер СССР
И.П. Фрильман	поддон под сетчатый	Теплоэлектростанция
И.П. Фрильман	фильм.	Московское отделение
И.П. Фрильман		

Привязан:

Маслохозяйство для ГРЭС	См. табл. лист	Лист 1
с блоками	РП	
мощностью 800 МВт	Инженер СССР	
	Теплоэлектростанция	
	Московское отделение	

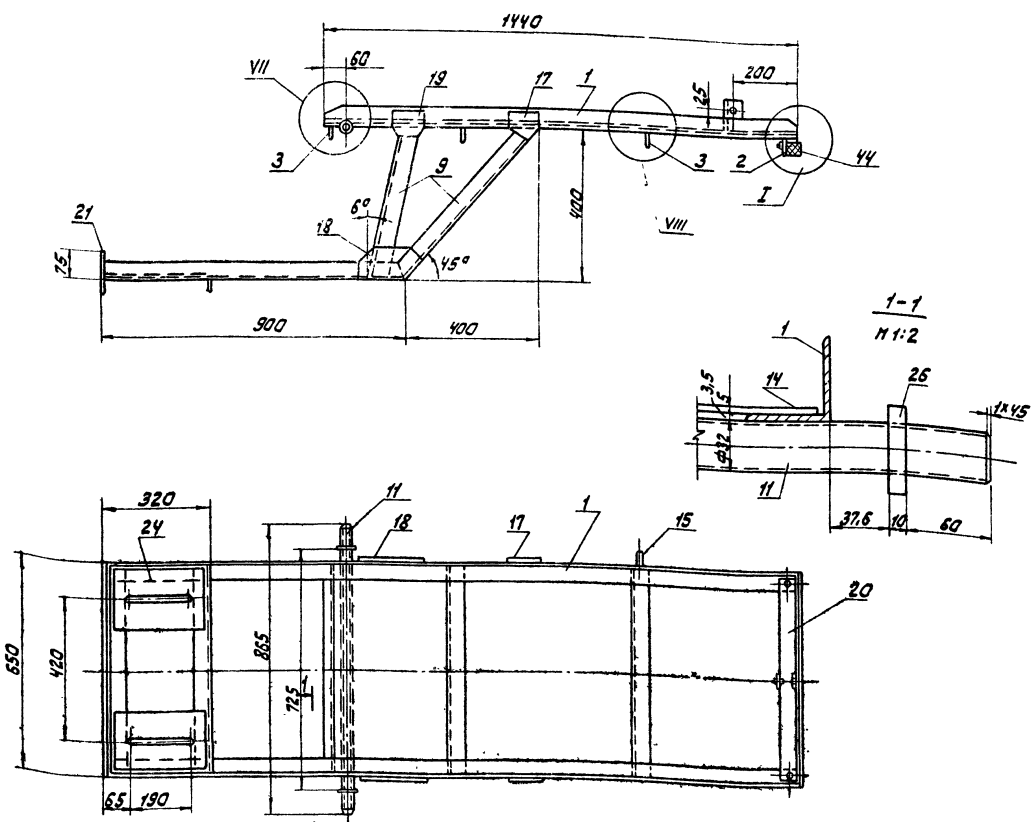


1. Изготовленный настил не должен иметь карбелений и перекасов сочленяющихся деталей.
2. Смонтированный откидной настил должен быть отрегулирован на равновесие путем перенесения груза противовеса в своих направляющих.
3. После регулировки откидного настила должен свободно без заеданий и перекасов переминаться и отпущаться с применением усилия одной руки человека.
4. Приводку упора фиксирующего положение настила в поднятом состоянии производить по месту.
5. Перед сдачей в эксплуатацию подшпильники откидного настила должны быть заполнены талочной.
6. Указанный на чертеже вес откидного настила включает в себя вес груза противовеса.
7. Опоры под подшпильники настила должны быть приварены к закладным пластинам площадки стропо параллельно настилу мощади: в одной горизонтальной плоскости.
8. Спецификация составлена на 1 комплект.
Изготовить 2 комплекта.

[illegible]

альбом 2
часть 3
Техническое решение
Согласовано
Исполнитель: [подпись]
Проверенный: [подпись]
Сектор: [подпись]

Рамы откидного постика



Спецификация

№ п.п.	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Вес	Примеч.
1	2	3	4	5	6	7
1	ГОСТ 8509-72*	Уголок № 5 L=1440	2	ВСТ 3СЛЗ	5,5	14,0
2	ГОСТ 8509-72*	Уголок № 5 L=660	1	—	2,4	2,4
3	ГОСТ 8509-72*	Уголок № 5 L=660	5	—	2,5	12,5
4	ГОСТ 8509-72*	Уголок № 5 L=1010	1	—	3,8	3,8
5	ГОСТ 8509-72*	Уголок № 3 L=1010	1	—	3,8	3,8
6	ГОСТ 8510-72*	Уголок № 3/4 L=40	2	—	0,18	0,35
7	ГОСТ 8510-72*	Уголок № 3/4 L=90	2	—	0,37	0,74
8	ГОСТ 8509-72*	Уголок № 10 L=110	2	—	1,65	3,32
9	ГОСТ 8509-72*	Уголок № 5 L=2000	2	—	7,54	15,08
10	ГОСТ 8240-72*	Швеллер № 8 L=196	2	—	1,0	2,0
11	ГОСТ 8734-75*	Труба ф32x2 L=865	1	ГОСТ 8734-74*	2,6	2,6
12	ГОСТ 3262-75*	Труба ф8 L=650	2	СТ 1172	0,37	0,74
13	ГОСТ 3262-75*	Труба ф8 L=1180	2	—	0,67	1,34
14	ГОСТ 8708-78	ПБ 506x600x700 № 1,2	1,2	СТ 3	15,4	15,4
15	ГОСТ 19903-74*	Лист 35x20x1	1	ВСТ 3СЛЗ	0,088	0,088
16	—	Лист 45x30x5	1	—	0,052	0,052
17	—	Лист 120x90x5	2	—	0,42	0,84
18	—	Лист 200x100x5	2	—	0,785	1,57
19	—	Лист 100x90x5	2	—	0,35	0,70
20	—	Лист 630x30x5	1	—	0,74	0,74
21	—	Лист 630x70x5	1	—	1,75	3,5
22	—	Лист 475x25x5	4	—	0,47	1,88
23	—	Лист 145x120x5	1	—	0,68	0,68
24	—	Лист 300x200x5	2	—	2,36	4,72
25	—	Лист 40x15x5	2	—	0,002	0,004
26	—	Лист 45x45x10	2	—	0,16	0,32
27	ГОСТ 2591-71*	Квадрат 25x25 L=60	2	СТ 3	0,3	0,6
28	ГОСТ 2591-71*	Квадрат 25x25 L=75	2	—	0,4	0,8
29	ГОСТ 2590-71*	Круг ф24 L=57	2	ГОСТ 1050-74**	0,2	0,4
30	ГОСТ 1798-70*	Болт М12x35	1	ГОСТ 1750-70**	0,05	0,05

1	2	3	4	5	6	7	8
37	ГОСТ 1137-78	Шайба 12	5	ГОСТ 11823-72	0,005	0,03	
38	—	Шайба 10	9	—	0,004	0,036	
39	ГОСТ 397-79*	Шпунт 32x20	1	СТ 3	0,0013	0,0036	
40	ГОСТ 10299-80	Защелка 5x20	2	—	0,003	0,006	
41	ГОСТ 7419-78	Пружина б-2 120x10	1	—	0,007	0,007	
42	ГОСТ 11521-82	Подшипник ПС-30	2	СТ 418-56	1,7	3,4	
43	—	Груз-противовес	1	ГОСТ 1442-54	50	50	
44	—	Брус 45x45 L=650	1	Бетон марки "200"	1,31	1,31	
ГОСТ 9467-75	Электроды	—	3-42	—	—	—	1,21

1	2	3	4	5	6	7	8
31	ГОСТ 1198-70*	Болт М10x65	3	ГОСТ 1159-70**	0,05	0,15	
32	—	Болт М10x40	6	—	0,04	0,24	
33	—	Болт М18x60	4	—	0,06	0,24	
34	ГОСТ 5915-70*	Гайка М10	9	—	0,01	0,09	
35	—	Гайка М16	8	—	0,035	0,28	
36	—	Гайка М12	5	—	0,025	0,125	

Итого 150,1 кг

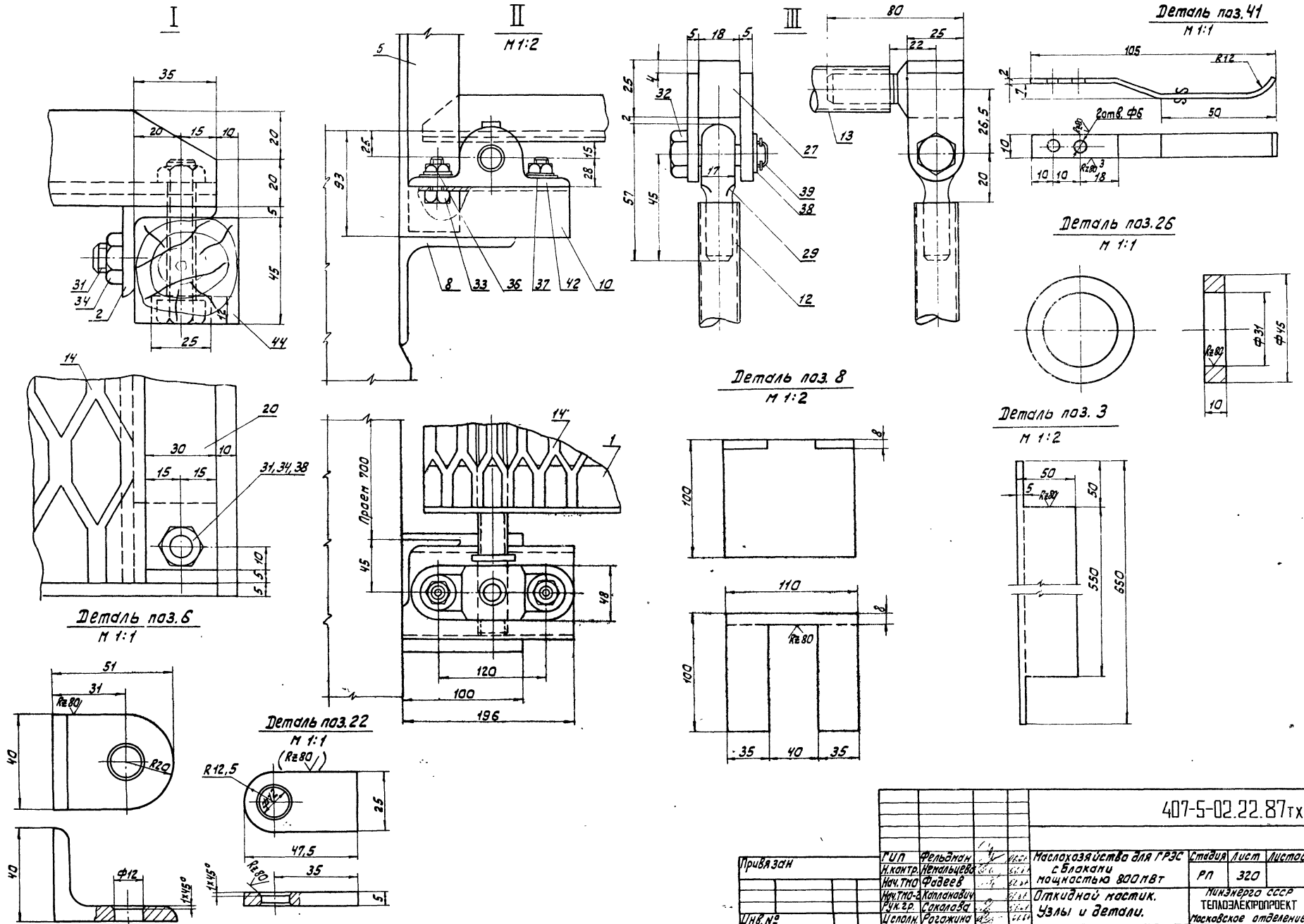
Привязки:

Гип. Фельдман
Инж. Кондратьев
Инж. Фадеев
Инж. Копылов
Инж. Сакалда
Инж. Рогожкин

Маслохозяйство для ГРЗ
с блоками
мощностью 800 кВт
Откидной постик.
Рамы откидного постика.

Студия Лист
Листов
РП 319
Инженер ССР
ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ
Масловское отделение

407-502.22.87 ТХ

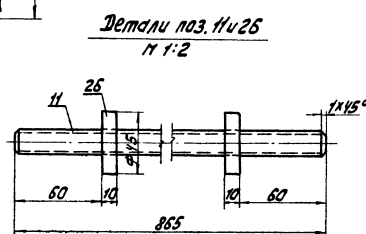
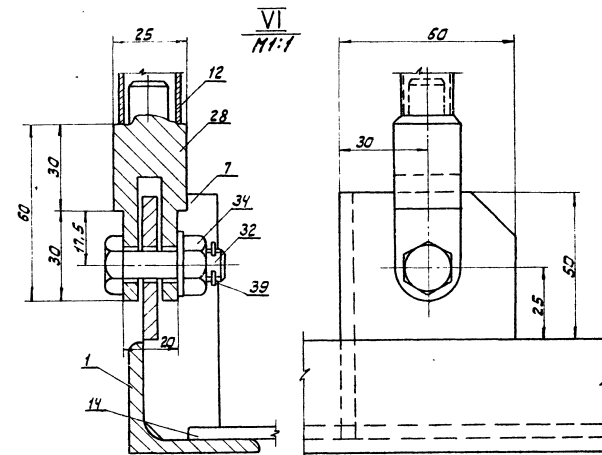
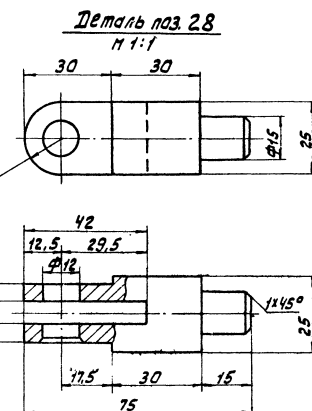
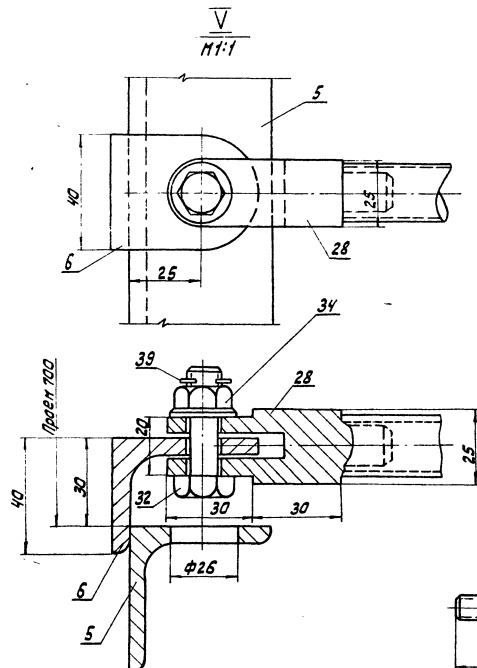
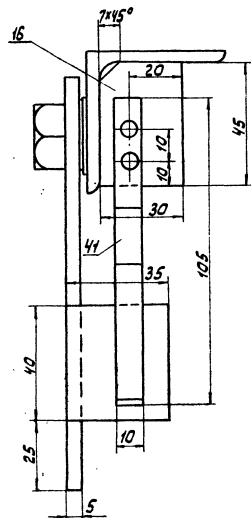
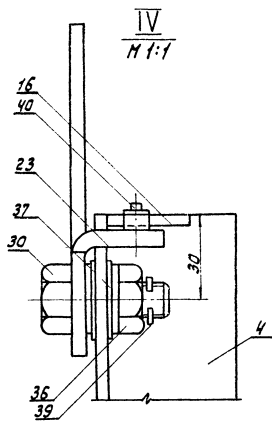


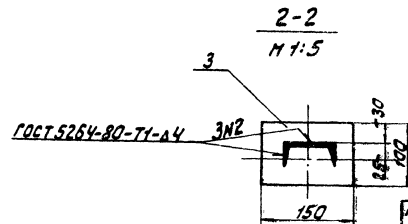
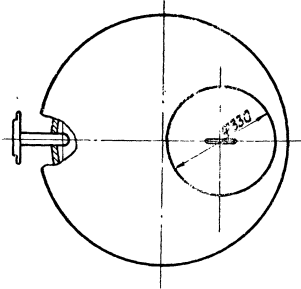
407-5-02.22.87Tx

Привязан

И.В. №

И.П. Фельдман	И.В. №	Маслохозяйства для ГРЭС с блоками мощностью 800 кВт	Студия	Лист	Листов
Н.Контр. Непальцев	И.В. №	Оптический материал.	РП	320	
Нач. Г.П. Фадеев	И.В. №	Узлы и детали.	Нижнегосстр		
Нач. Г.П. Золотников	И.В. №		ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ		
Руч. Г.Р. Сапогова	И.В. №		Маслохозяйство		
Исполн. Розажица	И.В. №				

[illegible]



Умозг: 22г, 4кг

Примечания:

1. Изготовление и монтаж производить в соответствии со СНиП III-18-75
2. После изготовления баки все швы испытать на плотность керасином с обвязкой их с противоположной стороны мелом. Дефектные места вырубить и заверить заново.
3. Окраску баки снаружи производить согласно инструкции Минздравом СССР по продаж. 2, группа А.
4. Изготовить 2 комплекта.

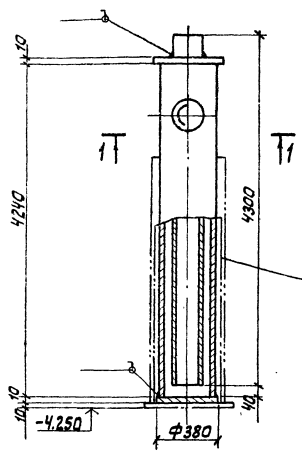
407-5-02.22.87Tx	ГП		Фельдман		Насосная установка для ГРС		Статус		Лист		
	Инж. Никитченко		Инж. Фадеев		с блоками мощностью 800 кВт		РЛ		324		
Привезен:		Инж. Никитченко		Инж. Фадеев		бак для введения присадок $V = 0,4 \text{ м}^3$		Минэнерго СССР		ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ	
Инв. №		Инж. Никитченко		Инж. Фадеев				Московское отделение			

альбом 2
часть 3

Типовое проектное решение

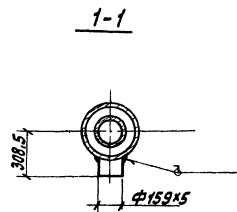
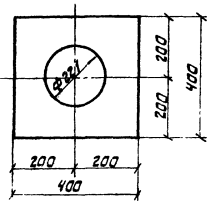
Согласовано:

Имя, фамилия, отчество и должность
23-11-11



Закладную деталь
см. чертеж 407-5-08.87-кж л.32

Деталь поз. 4



- Примечания:
- 1. Изготовить 4 комплекта.
 - 2. Врезку штуцера произвести по месту.
 - 3. Катет сварного шва принять по наименьшей толщине свариваемых деталей. Сварка выполняется по ГОСТ 5264-80.
 - 4. План расположения закладных деталей см. чертеж 407-5-07.87 кж лист 4

Спецификация

И.п.	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Вес	Прим.
1	ГОСТ 8732-78*	Труба Ф377х9 С-4240	1	ТУ 14-3-190-82	265,265,2	
2	ГОСТ 8732-78*	Труба Ф219х7 С-4300	1	То же	157,4157,4	
3	ГОСТ 19903-74*	Лист Б-10 Ф=380	1	Вст.Зел.З ГОСТ 14637-79	11,311,3	
4	По ведомости чертежу	Лист 400х400х10	1	То же	8,88,8	
5	ГОСТ 9467-75	Штуцер 159х5-350	1	ТУ 14-3-190-82	3,363,36	
				Итого:	448,4 кг	
				ГОСТ 9467-75	Электроды	3-42 2,34

407-5-02.22.87_{ТХ}

Ген.пр. Феликс...
И.контр. Непомнящих
И.контр. Фадеев
И.контр. Комарович
Р.к.з.р. В.А.Колода
И.контр. Рогожкин

Наслаждайтесь для ГРЭС
с блоками
мощностью 800 кВт
Гидроэлектростанция

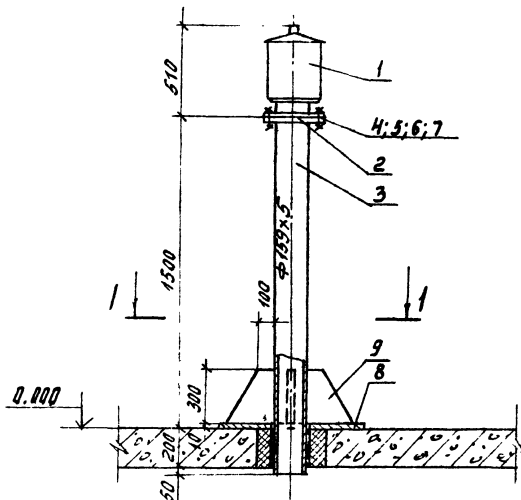
Лист 325
РП

Инженерно-СССР
Теплоэлектротехника
Московское отделение

Привязан:

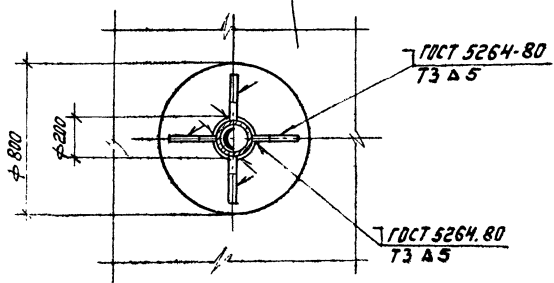
И.п. №

237
 Альбом 2
 Часть 6.3
 Отраслевое
 Типовое проектное решение
 Согласовано:
 Инв. № табл. Подпись и дата в соответствии с ГОСТ 10227-87

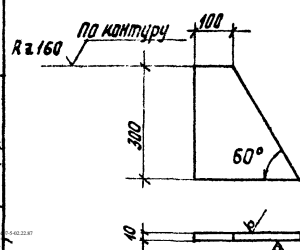


1-1
М 1:20

Крыша подземного резервуара

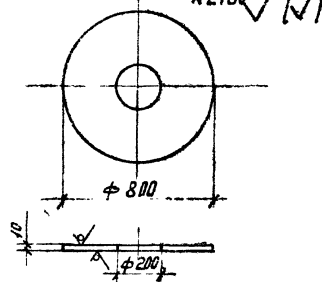


деталь поз.8
М 1:10



Острые кромки притупить.

деталь поз.9
М 1:20



Примечание
 Изготовить 6 комплектов

Спецификация

№ поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Материал	Масса Ед.изм.	Масса кг общ.	Примечание
1	ПВ-150	Патрубок вентиляционный	1	Сборный	13.0	13.0	
2	ГОСТ 12820-80	Фланец 1-150-2.5	1	В ст 3 сп 3 ГОСТ 380-78*	3.43	3.43	
3	ГОСТ 8132-78*	Труба 159х5 Р=1744	1	ТУ 14-3-190-82	33.2	33.2	
4	ГОСТ 7798-70*	Болт М16х60	8	ГОСТ 1759-70*	0.126	1.01	
5	ГОСТ 5945-70*	Гайка М16	8	То же	0.035	0.28	
6	ГОСТ 11371-78*	Шайба 16	8	ГОСТ 18128-82	0.013	0.10	
7	—	прокладка б=1	1	Прессшланг ГОСТ 2824-75*			
8	по настоя- щему чертежу	Кольцо опорное б=10	1	В ст 3 сп 3 ГОСТ 14637-79	32.2	32.2	
9	То же	Ребра	4	То же	9.1	36.4	
	ГОСТ 9467-75	Электроды		342		1.0	

Вес 120.6 кг.

407-502.22.87 ТХ

Привязан:

Ген. Фельдман	С.С.С.С.	Маслохозяйство для ГРЭС с блоками мощностью 800 кВт.	Стация РП	Лист 326	Листов
Инж. Титов	С.С.С.С.	Установка вентиляционных патрубков на аварийных валах слива масла и за- как запасенных бод	Инженерно СССР ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ Масковское отделение		
Инж. Зв.	С.С.С.С.				