

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

416 - 1 - 2 0 3. 87

АДМИНИСТРАТИВНЫЙ КОРПУС
НА 20 РАБОЧИХ МЕСТ

АЛЬБОМ II

СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

Подписано в печать 24/III 88 Заказ 916 Тираж 100
Ф-ка «Картолитография», ул. Зорге, 15

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

416-1-203.87

АДМИНИСТРАТИВНЫЙ КОРПУС
НА 20 РАБОЧИХ МЕСТ

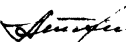

АЛЬБОМ II

СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

РАЗРАБОТАН
ИНСТИТУТОМ „ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ“

УТВЕРЖДЕН ГОСАГРОПРОМОМ СССР
Письмо от 21 СЕНТЯБРЯ 1987 г. № 805-42/18
ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ ГИПРОНИСЕЛЬХОЗОМ
ПРИКАЗ ОТ 08 ОКТЯБРЯ 1987 г. № 212-П

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

 В.А. ЧЕРНОЯРОВ
 Г.Л. АВРУСИНА

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
-КМУ-40	СОДЕРЖАНИЕ		
-ТТ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	3	
-2К03.33-21-а	КОЛОННА 2К0; 2К2; 1К0; 1К2	4	
-2К03.33-21-а СБ	КОЛОННА 2К0; 2К2; 1К0; 1К2 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	5	
-Р07457-30-а	РУС.ТБ Р074.57-30-а	8	
-24726 33-а	ЦИФРАТНА МЕСТКОСТУ 24726.33-а; 24730 33-а	9	
-ПРС58.15-...-ПР-а	ПЛУТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПРС	10	
-ПРС58.15-...-ПР-а СБ	ПЛУТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПРС СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	11	
-КВ015-...-а(П)	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС, 2ПС, 3ПС	13	
-КВ015-...-а(КВ)	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС, 2ПС, 3ПС СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	15	
Б460 5 3,5-а(П)	БЛЮК ШКАФНЫЙ Б460.5.3.5-а(П), Б460 5 3,5-а(П)	20	
-С1.000	СЕТКА С1, С2	21	
-МС1.000	УЗЕЛЛЕ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ МС1, МС2	22	
-МС3.000	УЗЕЛЛЕ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ МС3	23	
-МС4.000	УЗЕЛЛЕ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ МС4	23	
-МС5.000	УЗЕЛЛЕ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ МС5, МС6	24	
-МС7.000	УЗЕЛЛЕ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ МС7	25	
-МС8.000	УЗЕЛЛЕ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ МС8	25	
-РМ1.000	РАМКА МЕТАЛЛУЧЕСКАЯ РМ1...РМ5	26	
-РМ1 000 СБ	РАМКА МЕТАЛЛУЧЕСКАЯ РМ1 РМ5 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	27	

Листов I

2015 г. 21.03.12
 План Нагрузки Подпись и Печать В.В.В.В.В.В.В.

1. Изготовление арматурных, закладных и других стальных изделий вести в соответствии с требованиями следующих нормативных документов:

ГОСТ 10922-75. Арматурные изделия и закладные детали сварные для железобетонных конструкций Технические требования и методы испытаний

ГОСТ 14098-85. Соединения сварные арматуры и закладных изделий железобетонных конструкций. Типы, конструкция и размеры.

ГОСТ 5264-80 Ручная дуговая сварка. Соединения сварные Основные типы, конструктивные элементы и размеры.

СН 393-78. Инструкция по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций.

2. Ручную дуговую сварку производить электродом Э-42 по ГОСТ 9467-75.

3. Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки.

4. Сварку сеток производить во всех точках пересечения стержней.

Имя Награда | Подпись и дата | Звание, №

Привязан	М.С. Мухоморова	Р.И. Мухоморова	С.И. Мухоморова	416-1-203.87	КНИ - ТТ
	М.С. Мухоморова	Р.И. Мухоморова	С.И. Мухоморова	Технические требования	Страниц Листов
	М.С. Мухоморова	Р.И. Мухоморова	С.И. Мухоморова		Р Т
Имя №	М.С. Мухоморова	Р.И. Мухоморова	С.И. Мухоморова		ИЗДАНИЕ № 103

Масон Э

Колонтр	Станок	Лист	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛНЕНИЕ КХИ-2КО3.33-2.1-а-											ПРИМЕЧАНИЕ	
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10		11
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>													
А3			КХИ-2КО 3.33-2.1-а	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>													
				<u>КОЛОННА</u>													
А3	1		1.020 - 1/83 вып. 2-1	2 КО 3.33 - 2.1	1	1	1										
А3	2		1.020 - 1/83 вып. 2-1	2 КА 3.33 - 1.2				1	1	1	1						
А3	3		1.020 - 1/83 вып. 2-1	1 КО 3.33								1	1	1			
А3	4		1.020 - 1/83 вып. 2-1	1 КА 3.33												1	1
				<u>ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ</u>													
А4	5		1.020 - 1/83 вып. 2-15	МН 13					6	12	12						
А4	6		1.020 - 1/83 вып. 2-15	МН 19					1	2	2						
А4	7		1.020 - 1/83 вып. 2-15	МН 33	9	8		4	5			7	6		3		
А4	8		1.020 - 1/83 вып. 2-15	МН 38	2		3	2									1
А4	9		1.020 - 1/83 вып. 2-15	МН 41		2		2				1	1	1			

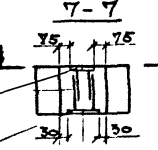
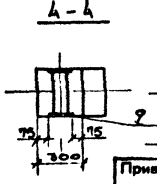
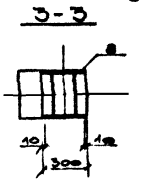
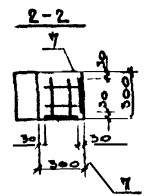
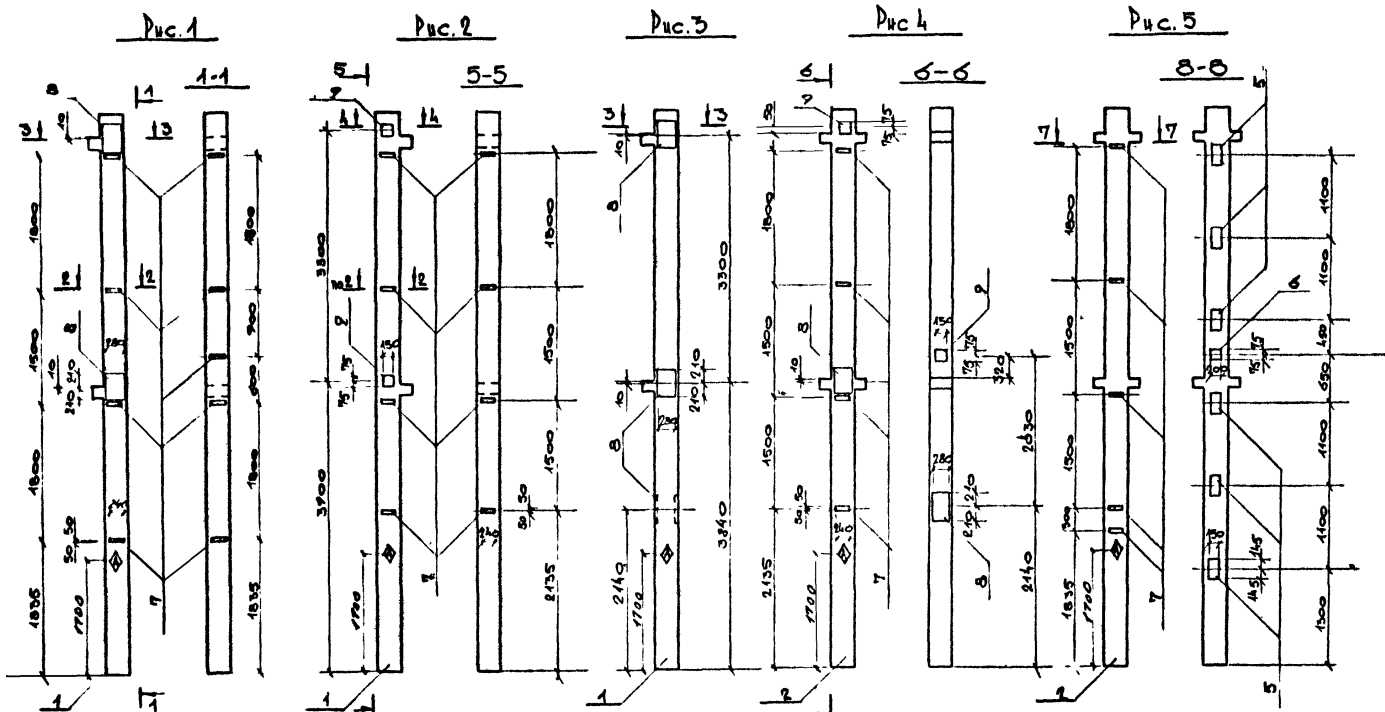
Лист № 001, 002, 003, 004, 005, 006, 007, 008, 009, 010, 011, 012, 013, 014, 015, 016, 017, 018, 019, 020, 021, 022, 023, 024, 025, 026, 027, 028, 029, 030, 031, 032, 033, 034, 035, 036, 037, 038, 039, 040, 041, 042, 043, 044, 045, 046, 047, 048, 049, 050, 051, 052, 053, 054, 055, 056, 057, 058, 059, 060, 061, 062, 063, 064, 065, 066, 067, 068, 069, 070, 071, 072, 073, 074, 075, 076, 077, 078, 079, 080, 081, 082, 083, 084, 085, 086, 087, 088, 089, 090, 091, 092, 093, 094, 095, 096, 097, 098, 099, 100, 101, 102, 103, 104, 105, 106, 107, 108, 109, 110, 111, 112, 113, 114, 115, 116, 117, 118, 119, 120, 121, 122, 123, 124, 125, 126, 127, 128, 129, 130, 131, 132, 133, 134, 135, 136, 137, 138, 139, 140, 141, 142, 143, 144, 145, 146, 147, 148, 149, 150, 151, 152, 153, 154, 155, 156, 157, 158, 159, 160, 161, 162, 163, 164, 165, 166, 167, 168, 169, 170, 171, 172, 173, 174, 175, 176, 177, 178, 179, 180, 181, 182, 183, 184, 185, 186, 187, 188, 189, 190, 191, 192, 193, 194, 195, 196, 197, 198, 199, 200, 201, 202, 203, 204, 205, 206, 207, 208, 209, 210, 211, 212, 213, 214, 215, 216, 217, 218, 219, 220, 221, 222, 223, 224, 225, 226, 227, 228, 229, 230, 231, 232, 233, 234, 235, 236, 237, 238, 239, 240, 241, 242, 243, 244, 245, 246, 247, 248, 249, 250, 251, 252, 253, 254, 255, 256, 257, 258, 259, 260, 261, 262, 263, 264, 265, 266, 267, 268, 269, 270, 271, 272, 273, 274, 275, 276, 277, 278, 279, 280, 281, 282, 283, 284, 285, 286, 287, 288, 289, 290, 291, 292, 293, 294, 295, 296, 297, 298, 299, 300, 301, 302, 303, 304, 305, 306, 307, 308, 309, 310, 311, 312, 313, 314, 315, 316, 317, 318, 319, 320, 321, 322, 323, 324, 325, 326, 327, 328, 329, 330, 331, 332, 333, 334, 335, 336, 337, 338, 339, 340, 341, 342, 343, 344, 345, 346, 347, 348, 349, 350, 351, 352, 353, 354, 355, 356, 357, 358, 359, 360, 361, 362, 363, 364, 365, 366, 367, 368, 369, 370, 371, 372, 373, 374, 375, 376, 377, 378, 379, 380, 381, 382, 383, 384, 385, 386, 387, 388, 389, 390, 391, 392, 393, 394, 395, 396, 397, 398, 399, 400, 401, 402, 403, 404, 405, 406, 407, 408, 409, 410, 411, 412, 413, 414, 415, 416, 417, 418, 419, 420, 421, 422, 423, 424, 425, 426, 427, 428, 429, 430, 431, 432, 433, 434, 435, 436, 437, 438, 439, 440, 441, 442, 443, 444, 445, 446, 447, 448, 449, 450, 451, 452, 453, 454, 455, 456, 457, 458, 459, 460, 461, 462, 463, 464, 465, 466, 467, 468, 469, 470, 471, 472, 473, 474, 475, 476, 477, 478, 479, 480, 481, 482, 483, 484, 485, 486, 487, 488, 489, 490, 491, 492, 493, 494, 495, 496, 497, 498, 499, 500, 501, 502, 503, 504, 505, 506, 507, 508, 509, 510, 511, 512, 513, 514, 515, 516, 517, 518, 519, 520, 521, 522, 523, 524, 525, 526, 527, 528, 529, 530, 531, 532, 533, 534, 535, 536, 537, 538, 539, 540, 541, 542, 543, 544, 545, 546, 547, 548, 549, 550, 551, 552, 553, 554, 555, 556, 557, 558, 559, 560, 561, 562, 563, 564, 565, 566, 567, 568, 569, 570, 571, 572, 573, 574, 575, 576, 577, 578, 579, 580, 581, 582, 583, 584, 585, 586, 587, 588, 589, 590, 591, 592, 593, 594, 595, 596, 597, 598, 599, 600, 601, 602, 603, 604, 605, 606, 607, 608, 609, 610, 611, 612, 613, 614, 615, 616, 617, 618, 619, 620, 621, 622, 623, 624, 625, 626, 627, 628, 629, 630, 631, 632, 633, 634, 635, 636, 637, 638, 639, 640, 641, 642, 643, 644, 645, 646, 647, 648, 649, 650, 651, 652, 653, 654, 655, 656, 657, 658, 659, 660, 661, 662, 663, 664, 665, 666, 667, 668, 669, 670, 671, 672, 673, 674, 675, 676, 677, 678, 679, 680, 681, 682, 683, 684, 685, 686, 687, 688, 689, 690, 691, 692, 693, 694, 695, 696, 697, 698, 699, 700, 701, 702, 703, 704, 705, 706, 707, 708, 709, 710, 711, 712, 713, 714, 715, 716, 717, 718, 719, 720, 721, 722, 723, 724, 725, 726, 727, 728, 729, 730, 731, 732, 733, 734, 735, 736, 737, 738, 739, 740, 741, 742, 743, 744, 745, 746, 747, 748, 749, 750, 751, 752, 753, 754, 755, 756, 757, 758, 759, 760, 761, 762, 763, 764, 765, 766, 767, 768, 769, 770, 771, 772, 773, 774, 775, 776, 777, 778, 779, 780, 781, 782, 783, 784, 785, 786, 787, 788, 789, 790, 791, 792, 793, 794, 795, 796, 797, 798, 799, 800, 801, 802, 803, 804, 805, 806, 807, 808, 809, 810, 811, 812, 813, 814, 815, 816, 817, 818, 819, 820, 821, 822, 823, 824, 825, 826, 827, 828, 829, 830, 831, 832, 833, 834, 835, 836, 837, 838, 839, 840, 841, 842, 843, 844, 845, 846, 847, 848, 849, 850, 851, 852, 853, 854, 855, 856, 857, 858, 859, 860, 861, 862, 863, 864, 865, 866, 867, 868, 869, 870, 871, 872, 873, 874, 875, 876, 877, 878, 879, 880, 881, 882, 883, 884, 885, 886, 887, 888, 889, 890, 891, 892, 893, 894, 895, 896, 897, 898, 899, 900, 901, 902, 903, 904, 905, 906, 907, 908, 909, 910, 911, 912, 913, 914, 915, 916, 917, 918, 919, 920, 921, 922, 923, 924, 925, 926, 927, 928, 929, 930, 931, 932, 933, 934, 935, 936, 937, 938, 939, 940, 941, 942, 943, 944, 945, 946, 947, 948, 949, 950, 951, 952, 953, 954, 955, 956, 957, 958, 959, 960, 961, 962, 963, 964, 965, 966, 967, 968, 969, 970, 971, 972, 973, 974, 975, 976, 977, 978, 979, 980, 981, 982, 983, 984, 985, 986, 987, 988, 989, 990, 991, 992, 993, 994, 995, 996, 997, 998, 999, 1000

Привязан

Инв. №

Инв. №	Содержит	Деталь	416-1-203.87	КХИ-2КО333-21-а
			Колодки 2КО; 2КА; 1КО; 1КА	Студия Лист Листов
				2 1
				ИМП.ООНССЕ АБХОС

Листы I



Таблицу исполнений см лист 8

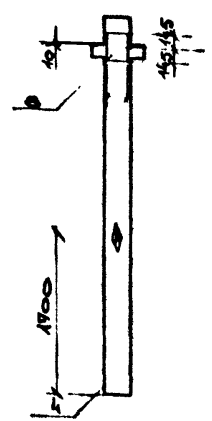
Приказан	Иванова	Вислюцкий	Брилли
	А. КОСТ	Иванов	Мит
	А. КОСТ	Савинко	Мит
	А. КОСТ	Янковский	Мит
	Р. В. Р.	Балала	Мит
	И. КОСТ	Янковский	Мит

416-1-203.87 КЖИ-2КО355-2.1-аСБ		
КОЛОННЫ 2КО, 2КА, 1КО, 1КА с обратным термом		
Стадия	Масса	Масштаб
Р		
Лист 1		Листов 3
ГИПРОНИИССОЛКОЗ		

Формат А3

АЛБОН I


Рис. 12



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные										Общий расход	
	Арматура класса А-III					Прокат марки ВСтЗпш2 ВСтЗпш6-А						
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 19903-74						
	d3	d12	d16	d22	lгор	l-6	l-8	l-12	l-16	lгор		
2К03.33-2.1-а	3,6	1,4		102	15,2	10,2			59,1	69,3	84,5	84,5
2К03.33-2.1-б	3,2	2,1			5,3	9,0	5,6			14,6	19,9	19,9
2К03.33-2.1-в		2,2		153	17,5				89,7	89,7	106,2	106,2
2КД3.33-1.2-а	1,6	3,5		102	15,3	4,5	5,6		59,1	69,2	84,5	84,5
2КД3.33-1.2-б	2,0	1,6	204		24,0	5,7		27,4		33,1	57,1	57,1
2КД3.33-1.2-в		7,2	36,7		43,9			54,9		54,9	98,8	98,8
2КД3.33-1.2-г		3,1	108		43,9			54,9		54,9	98,8	98,8
1К03.33-а	2,8	1,0			3,8	7,9	2,8			10,7	14,5	14,5
1К03.33-б	2,4	1,0			3,4	6,8	2,8			9,6	13,0	13,0
1К03.33-в		1,0			1,0	2,8				3,8	3,8	3,8
1КД3.33-а	1,2				1,2	3,4				3,4	4,6	4,6
1КД3.33-б		0,7	5,1	5,8					19,8	29,6	35,4	35,4

Обозначение	Марка	Рис.
- КЖИ-2К03.33-2.1-а	2К03.33-2.1-а	1
-01	2К03.33-2.1-б	2
-02	2К03.33-2.1-в	3
-03	2КД3.33-1.2-а	4
-04	2КД3.33-1.2-б	5
-05	2КД3.33-1.2-в	6
-06	2КД3.33-1.2-г	7
-07	1К03.33-а	8
-08	1К03.33-б	9
-09	1К03.33-в	10
-10	1КД3.33-а	11
-11	1КД3.33-б	12

1. Маркировочный знак  нанести несмываемой краской
2. Покрытие закладных изделий - 1 слой грунтовки ГФ-021 ГОСТ 25129-82

Имя, № инст. | Подпись, д. м. г. | Дата вкл. №

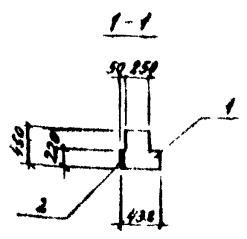
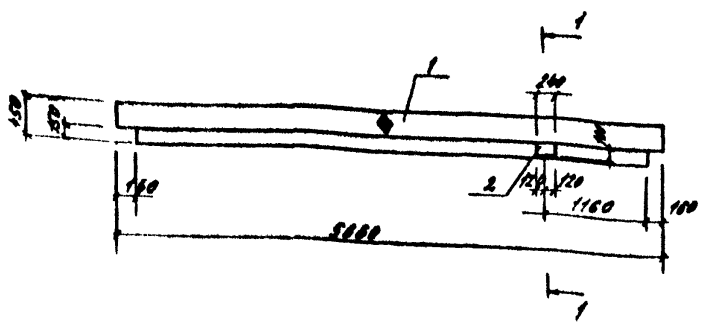
Привязан

Имя, №

416-1-203.87 КЖИ-2К03.33-2.1-а СБ

Лист	3
------	---

А. Лавров



Код	Сфера	Док.	Обозначение	Наименование	Код	Примечание
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
83	1		1.020-1/83 вып. 3-1	Ригель РОР 4.57-30	1	
84	2		1.020-1/83 вып. 0-1	ИЗДАНИЕ ЗАКЛОНОВ МНЗЗ	1	

ВЕЩНОСТЬ РАСТОЯ ЕСТЬ НА ЗАТРАЖЕЛЕННЫЕ ЗАКЛОНОВ ИЗДЕЛИЯ, КТ						
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	УЩЕЛЕН ЗАКЛОНОВ				Всего	
	МАТЕРИАЛ ЗАКЛОНОВ		ПРОКРАТ ЗАКЛОНОВ			
	1-Б	БЕЗКАК	ГБСТ 5781-82	ГБСТ 19903-74		
	дВ	Ущело	д-в	Ущело		
РОР 4.57-30-а	0,4	0,4	1,13	1,13	1,53	

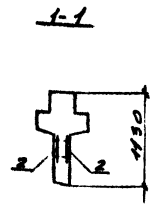
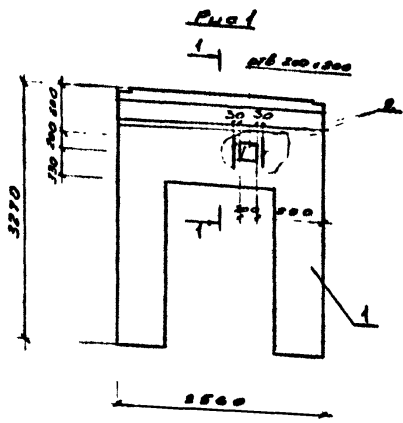
1. РАБВОУКА КИС. 2 - ПО ФАКНОМУ ЧЕРТЕМУ, ОСТАТКАЕ - ПО СЕРИИ 1.020-1/83 ВМР. 3-1
2. ПОКРЫТИЕ - 1 СЛОЙ ГРУНТОВКИ ГР-021 ГБСТ 25129-82.
3. НАКРУПОВУЧАТЫЙ ЗНАК ⊕ НАНЕСТИ НЕСМЫВЛЕМОЙ КРАСКОЙ

Имя, № лист, Подпись, и дата, Взам. инв. №

Привязан				Имя, №	Взам. инв. №	Подпись	Дата	416-1-203.87	КМЧ-РОР 4.57-30-а	Стедня	Масса	Масштаб
				Имя, №	Взам. инв. №	Подпись	Дата	Ригель РОР 4.57-30-а		Р		
				Имя, №	Взам. инв. №	Подпись	Дата			Лист		Листов 7
				Имя, №	Взам. инв. №	Подпись	Дата			ГИПРОНИСЕЛХОВ		

Формат А3

Инсон!

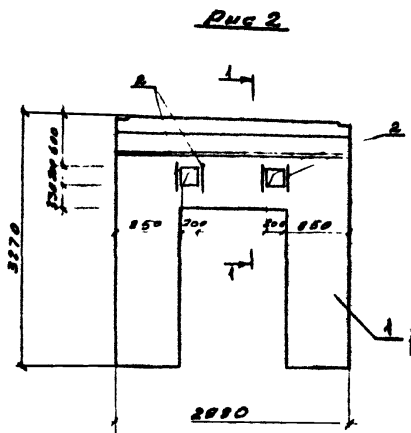


Код	Состав	Обозначение	Нормирование	Кол. на м.к.	Приме
				-	от
СБОРОЧНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ					
AS	1	1.020 - 1/83, выт. 4-1	ДИФФЕРЕНЦИАЛЬНОСТЬ	1	
AS		1.020 - 1/83, выт. 4-1	ЗАПАС	1	
АСТАЛ					
BY	2	ФИАЛ ГОСТ 5781-82, С-300		4	8 91,9 кг

Армирование отверстий - по диаметру, кресту, остальное - по серии 1.020-1/83, выт. 4-1

БЕЗОПАСНОСТЬ РАСКЛАДА СТАЛ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

Марка	Арматура		Объем
	класс	А-III	
ЭЛЕМЕНТЫ	ГОСТ 5781-82	РАСХОД	
	ди	лин	
2A7 26.33-0	0,76	0,76	0,76
2A7 30.33-0	1,52	1,52	1,52



Обозначение	Марка	Р/С
КМУ - 2A7 26.33-0	2A7 26.33-0	1
-01	2A7 30.33-0	2

Привязан	Имя, №	416-1-203.87	- КМУ - 2A7 26.33-0		
			Студия	Масштаб	Масштаб
		ДИФФЕРЕНЦИАЛЬНОСТЬ	Р		
		2A7 26.33-0			
		2A7 30.33-0			
			Лист	Листов 7	
			ИПРОВИДЕНСЬ ЮЗ		

Лист № 1

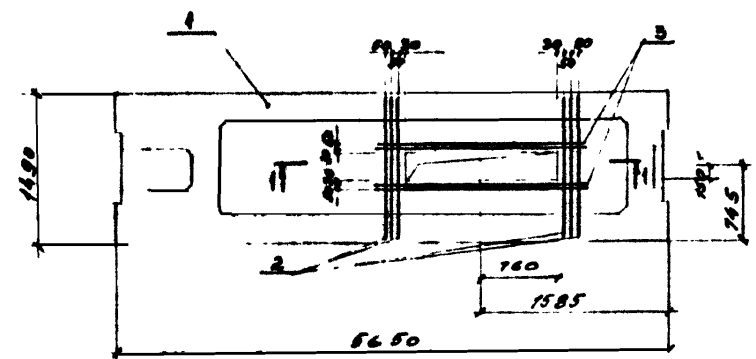
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на выполнение. КМЛ-ПРС 56.15-... АШТ						Примечание
					-	01	02	03	04	05	
				<u>Документация</u>							
A3			КМЛ-ПРС 56.15-... АШТ-014	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>							
A3	1		1.041.1-2, блк. 6	ПЛИТА ПРС 56.15-... АШТ	1	1	1	1	1	1	1
				<u>Детали</u>							
B4	2			φ5 Вр I ГОСТ 6799-80, L=1450	4	4	4	4	6	4	4
B4	3			L=2020					4		0,20 кг
B4	4			L=1000						4	0,14 кг
B4	5			L=850						4	0,12 кг
B4	6			L=1200	4						0,17 кг
B4	7			L=300	4						0,04 кг
B4	8			L=900		4	3	4			0,13 кг
B4	9			L=250		4	4	4			0,04 кг

Имя, № посыл. Подпись и дата. Место штамп. №

Привязан	ИМ. ОТД.	ГОМЗЯКОВ	416-1-203.87	КМЛ-ПРС 56.15-... АШТ-0		
	И. КОМП.	ТРЕЙБАЧ				
	ГЛ. КОМП.	ЦАРЬКОВ	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПРС	Стария	Пист	Пистов
	ГЛ. СПЕЦ.	ЯКОВЛЕВИЧ		Р		1
Имя, №	Рук. гр.	БРАУВА	ГНПРОИСУСЛЬХОЗ			
	Инженер	КОРЮКИНА				

Листом I

Рис 1



1-1

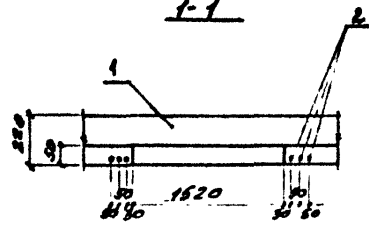
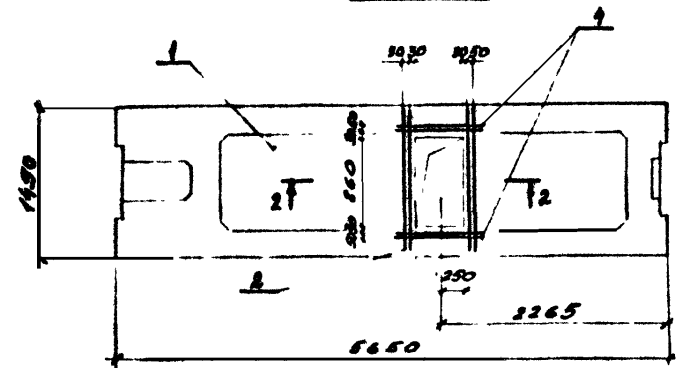


Рис 2



2-2

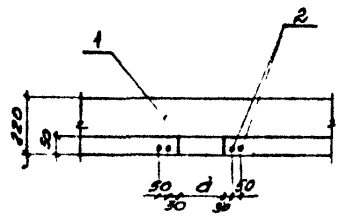
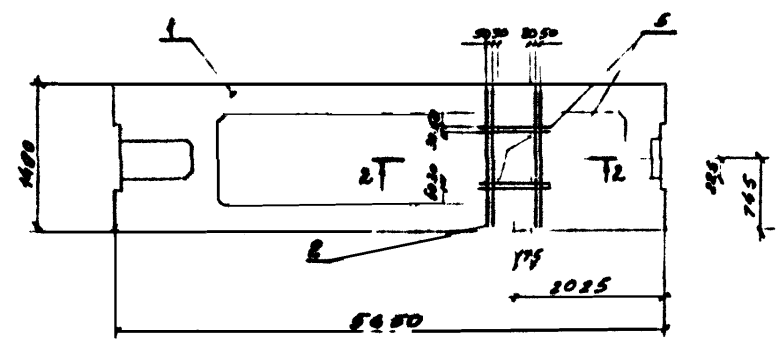


Рис 3



Обозначение	Марка	Акс	Возвыш	
			а	б
КМН-ПРС 56.15... АРТ-а	ПРС 56.15... АРТ-а	4	700	-
-01	ПРС 56.15... АРТ-б	6	400	1300
-02	ПРС 56.15... АРТ-в	5	400	-
-03	ПРС 56.15... АРТ-г	6	400	2650
-04	ПРС 56.15... АРТ-д	1	-	-
-05	ПРС 56.15... АРТ-е	2	500	-
-06	ПРС 56.15... АРТ-ж	3	350	-

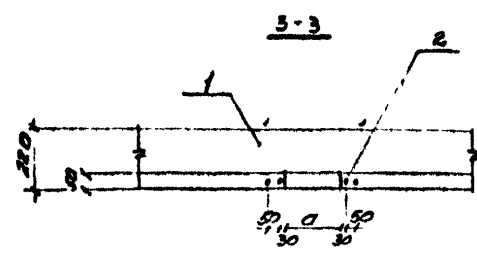
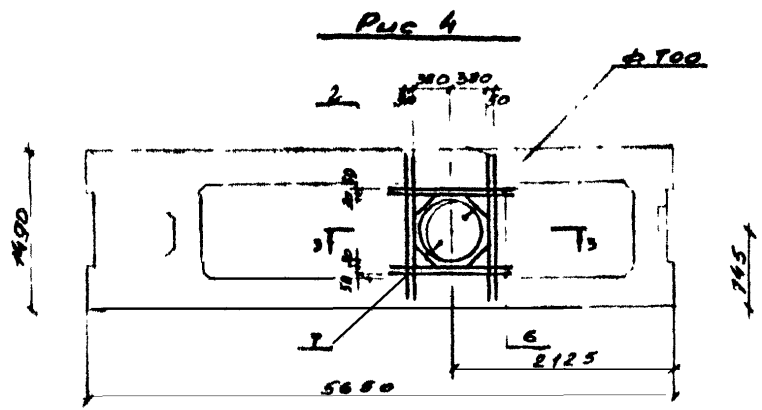
1. Армирование отверстий - по данному чертежу, вставное - по серии 1.041.1-2, вып. 6.
2. При привязке проекта к конкретным условиям марки плит перекрытия записывать полностью в соответствии со спецификацией по листе КМ-11

Привязан		
Инв. №		

416-1-203.87		КМН-ПРС 56.15... АРТ-б	
Плита перекрытия		Стая	Масса
ПРС		Р	
Сборный чертёж		Лист 1	Листов 2
Исполн. Волынец		ИМПРОИССЕЛЬХОЗ	
Провер. Волобова			
Инжен. Кобылинский			

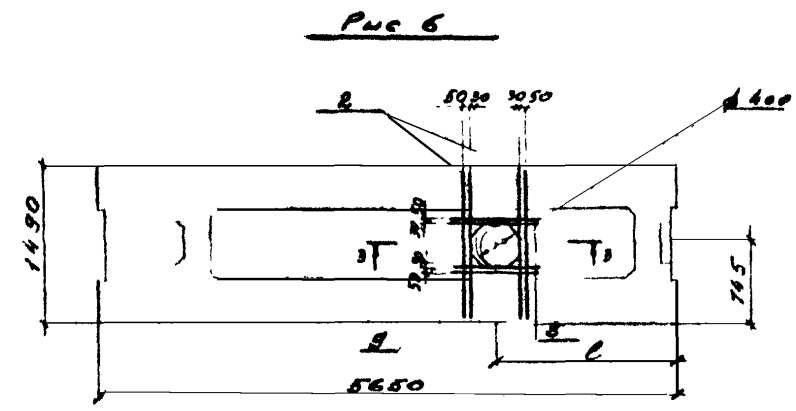
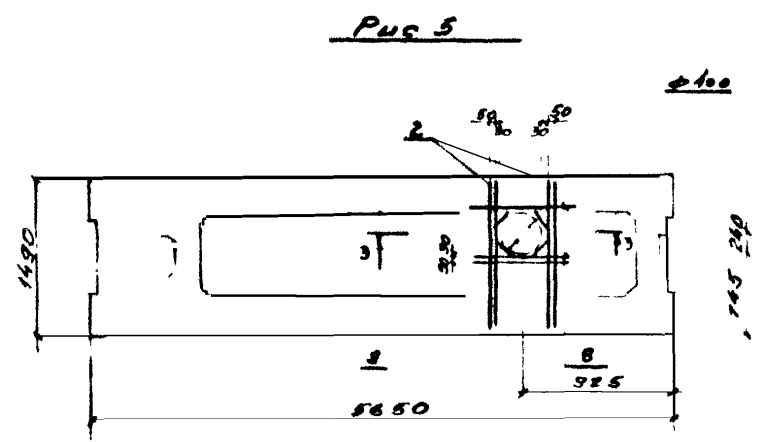
Имя № подл. Подпись и дата. Взам инв. №

Архив №



Ведомость расхода стали на дополнительные арматурные изделия, кг

Модель элемента	Арматурные изделия		Остатки
	Арматура класса		
	Вр-I		расход
	ГОСТ 6727-80		
d, мм	Уров.		
НПС 56.15... АРТ-а	1.65	1.65	1.65
НПС 56.15... АРТ-б	1.46	1.46	1.46
НПС 56.15... АРТ-в	1.33	1.33	1.33
НПС 56.15... АРТ-г	1.46	1.46	1.46
НПС 56.15... АРТ-д	2.32	2.32	2.32
НПС 56.15... АРТ-е	1.36	1.36	1.36
НПС 56.15... АРТ-ж	1.28	1.28	1.28



Имя, № докум. Подпись и дата Взам. инв. №

Привязан			
Инд. №			

416-1-203.87 КИШ - НПС 56.15... АРТ-а СБ 2
формат А3

АЛСОН 2

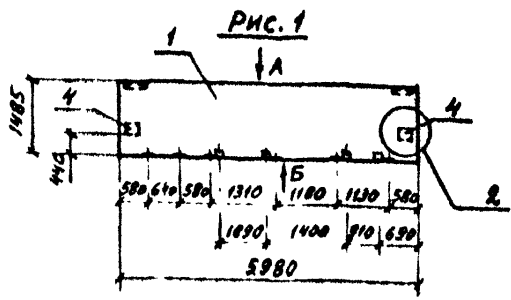
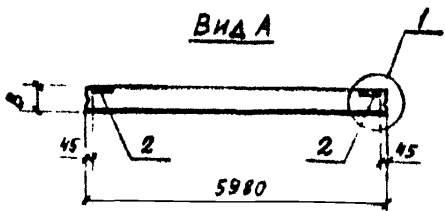
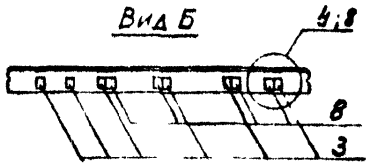


Рис. 1



Вид А



Вид Б

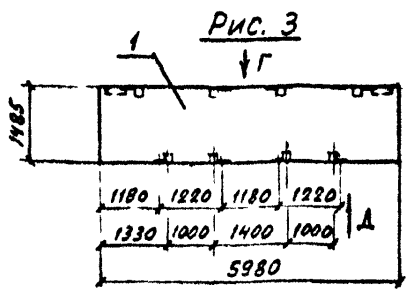
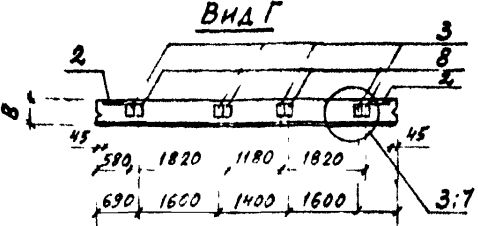
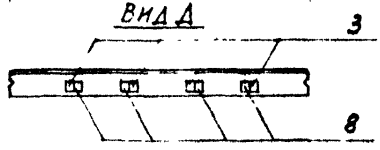


Рис. 3



Вид Г



Вид Д

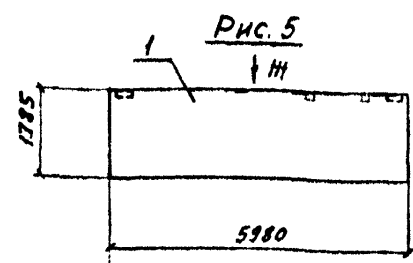
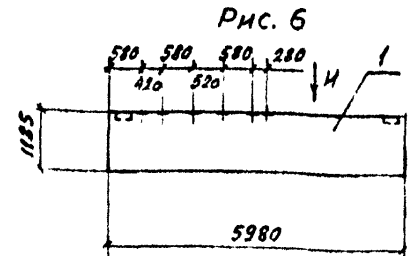
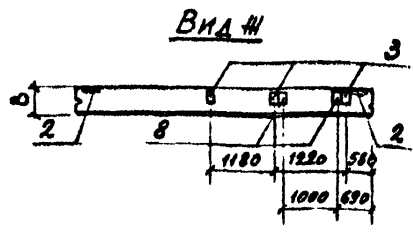


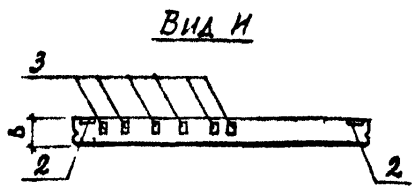
Рис. 5



Вид И



Вид Ж



Вид К

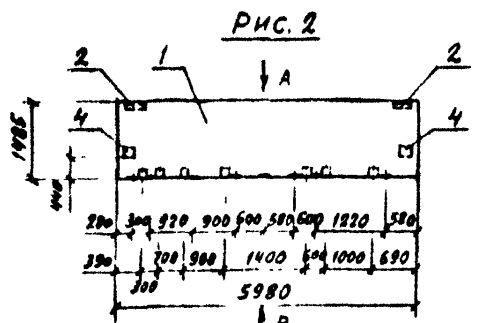
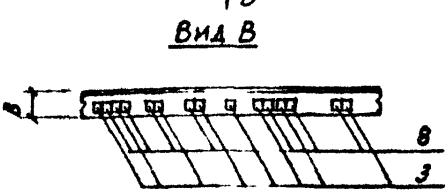


Рис. 2



Вид В

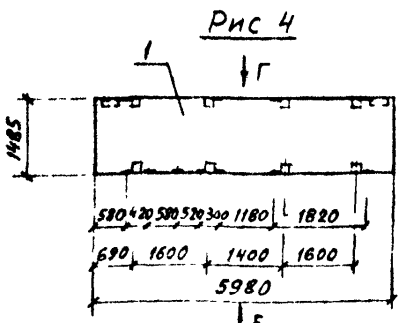
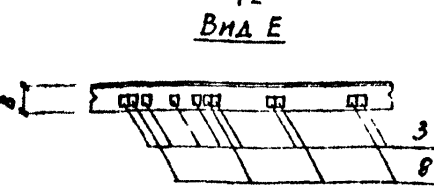


Рис. 4



Вид Е

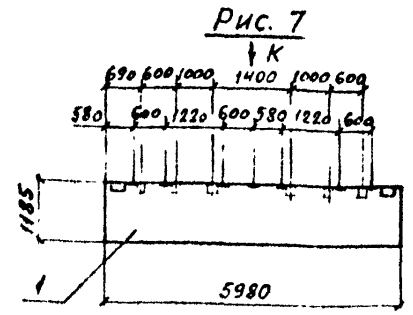
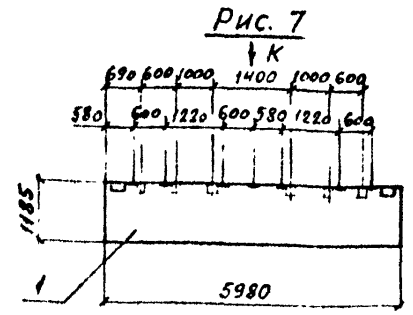
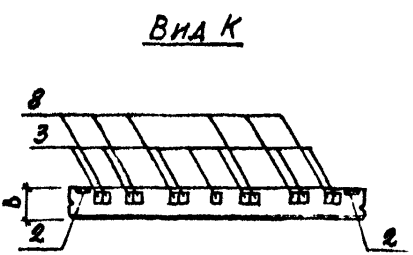


Рис. 6



Вид И



Вид К

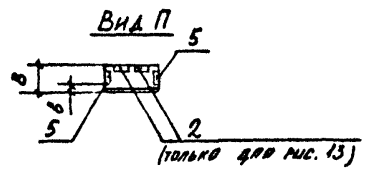
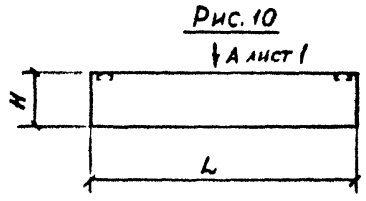
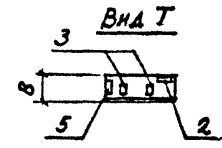
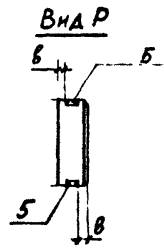
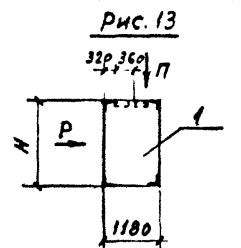
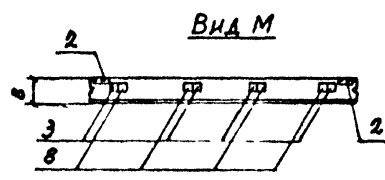
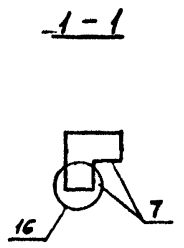
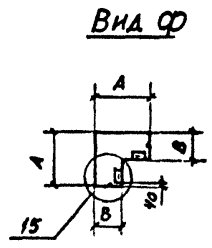
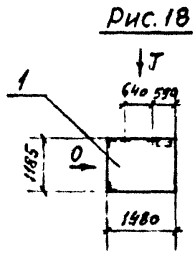
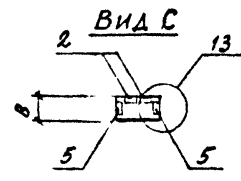
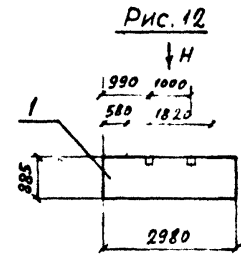
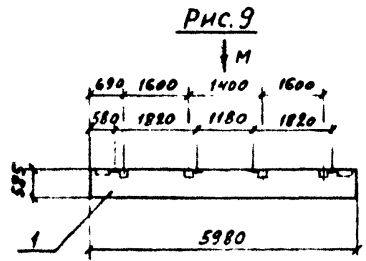
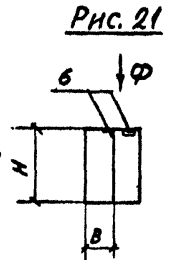
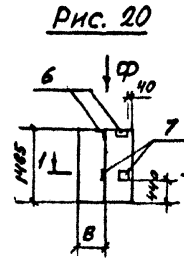
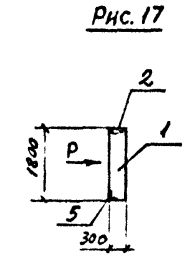
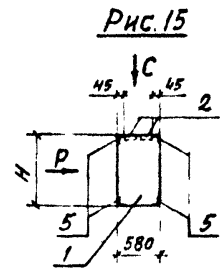
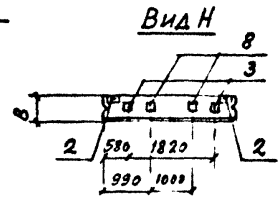
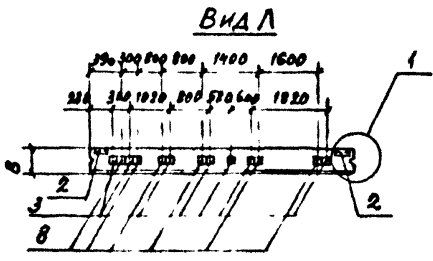
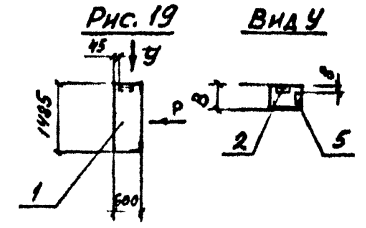
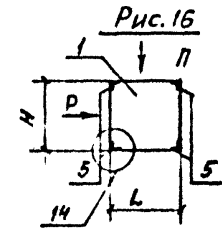
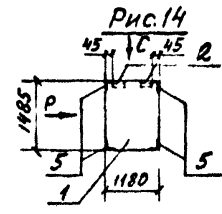
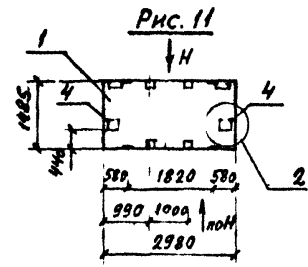
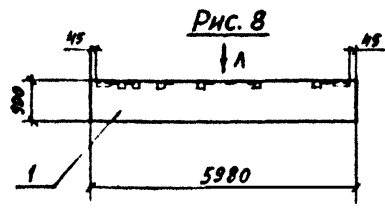
- 1. Узлы приняты по серии 1.030.1-1 вып. 0-1.
- 9. Таблицу исполнений см на листе 3
- 3. Разбивка закладных изделий - по диаметру чертёму, остальное - по серии 1.030.1-1. вып 1-1 лист 1.

Привязан			
Инв. №			

			4/6-1-203.27			КНИ-ПС60.15... 1-а(п)СБ		
			Панель стеновая ПС; 2ПС; 3ПС			Сборочный чертёж		
Исполн	В.КЛОПОВ	Прош				Стация	Масса	Масштаб
Н.КОНТ	Трейсар	Прош				Р		
Т.КОНСР	Олешко	Прош				Лист 1	Листов 5	
Т.А.СПЕЦ	СНКОВСКИН	Прош				ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		
Рук.гр	В.ЖАВОА	Прош						
С.Е.ИИИ	НИКАУНЧЕВ	Прош						

Штамп: Подпись и дата Взам. №

АЛБОН II



Привязан			
Име. №			

416-1-203.87-КНИ-ПС60.15 ... А-а(н)СБ

Лист	2
------	---

Формат А3

Име. № Подпись и дата

Листом 1

Обозначение	Марка	Лист	РАЗМЕРЫ, мм									Примечание					
			L	H	B			A			b						
					t ₀ -20°	t ₀ -30°	t ₀ -40°	t ₀ -20°	t ₀ -30°	t ₀ -40°	t ₀ -20°		t ₀ -30°	t ₀ -40°			
КМУ - РС 60 15 ... 1-а(П)	РС 60 15 ... А-а(П)	1	6000	1500	250	300	350	—	—	—	—	—	—				
-01	РС 60 15 ... А-б(П)	2						—	—	—	—	—	—		—	—	—
-02	РС 60 15 ... А-в(П)	3						—	—	—	—	—	—		—	—	—
-03	РС 60 15 ... А-г(П)	4						—	—	—	—	—	—		—	—	—
-04	РС 60 18 ... А-а(Л)	5						1800	—	—	—	—	—		—	—	—
-05	РС 60 12 ... А-а(П)	6						1200	—	—	—	—	—		—	—	—
-06	РС 60 12 ... А-б(П)	7						1200	—	—	—	—	—		—	—	—
-07	РС 60 9 ... А-а(П)	8						900	—	—	—	—	—		—	—	—
-08	РС 60 6 ... А-а(П)	9						600	—	—	—	—	—		—	—	—
-09	РС 60 15 ... А-а(Л)	10						1500	—	—	—	—	—		—	—	—
-10	РС 30 15 ... А-б(Л)	10	1500	3000	250	300	350	—	—	—	—	—	—				
-11	РС 30 18 ... А-а(Л)	10	1800					—	—	—	—	—	—		—	—	
-12	РС 30 12 ... А-а(П)	10	1200					—	—	—	—	—	—		—	—	
-13	РС 30 15 ... А-а(П)	11	1500					—	—	—	—	—	—		—	—	
-14	РС 30 9 ... А-а(П)	12	900					—	—	—	—	—	—		—	—	
-15	2РС 12 21 ... А-а(Л)	13	2100					—	—	—	—	—	—		—	—	
-16	2РС 12 18 ... А-а(Л)	13	1800					1200	—	—	—	—	—		—	—	
-17	2РС 12 15 ... А-а(Л)	14	1500					—	—	—	—	—	—		—	—	
-18	2РС 6 21 ... А-а(Л)	15	2100					—	—	—	—	—	—		—	—	
-19	2РС 6 18 ... А-а(Л)	15	1800					600	—	—	—	—	75		100	125	—
-20	2РС 6 15 ... А-а(Л)	15	1500	—	—	—	—	—	—	—	—	—					
-21	2РС 6 12 ... А-а(П)	15	1200	—	—	—	—	—	—	—	—	—					
-22	2РС 15 18 ... А-а(Л)	16	1800	1500	—	—	—	—	—	—	—	—					
-23	2РС 12 12 ... А-а(П)	16	1200	1200	—	—	—	—	—	—	—	—					
-24	2РС 3 12 ... А-а(П)	16	1200	300	—	—	—	—	—	—	—	—					

Изм. №, Подпись и дата, Стан. инв. №

Привязан

Изм. №

416-1-203.87 КМУ - РС 60 15 ... А-а(П)/СБ

Лист 3

Формат - А3

Лист 1

Обозначение	Марка	Рис	РАЗМЕРЫ, мм									Исполнение			
			L	H	B			A			B				
					±0-20%	±0-30%	±0-40%	±0-20%	±0-30%	±0-40%	±0-20%		±0-30%	±0-40%	
-25	2ПС 12.15... - А-В(П)	16	1200	1500											
-26	2ПС 3.15... - А-В(А)	16	300	1500											
-27	2ПС 3.18... - А-В(А)	17	300	1800							75	100	125		
-28	2ПС 15.12... - А-В(П)	18	1500	1200											
-29	2ПС В. 15... - А-В(П)	18	600	1500											
-90	3ПС... 150... - А-В(П)	20	—	1500											
-31	3ПС... 210... - А-В(А)	21	—	2100	250	300	350								
-32	3ПС... 180... - А-В(А)	21	—	1800											
-33	3ПС... 150... - А-В(А)	21	—	1500				410	460	510					
-34	3ПС... 120... - А-В(П)	21	—	1200											
-35	3ПС... 90... - А-В(П)	21	—	900											
-36	3ПС... 60... - А-В(П)	21	—	600											

Име. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Принят			
Име. №			

416-1-203.87 КМУ-ПСВ.15... А-В(П)СВ

Лист 4

ВРАЧОВИТЬ РАСХОД СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КТ

Листов 2

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										Общий расход	
	Арматура класса		ПРОКАТ									Общий
	А-III		ВСт3 псб				ВСт3 кп2					
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19903-74				ГОСТ 8509-86					
Ø8	Ø10	1-6	1-8	1-10	1-12					163-634		
ПК60.15... А-а(п)		2,16		1,92	6,0	6,32	7,58					15,64
ПК60.15... А-б(п)		4,44		1,52	8,0	6,32	7,58					29,92
ПК60.15... А-в(п)		3,56			8,0							14,54
ПК60.15... А-г(п)		4,70			11,0							18,68
ПК60.18... А-а(а)		1,66			3,0							7,64
ПК60.12... А-а(п)		2,80			6,0							11,78
ПК60.12... А-б(п)		3,18			7,0							13,16
ПК60.9... А-а(п)		3,18			7,0							13,16
ПК60.6... А-а(п)		2,04	0,92		4,0					2,06		9,02
ПК60.15... А-г(а)												
ПК30.15... А-б(а)												3,50
ПК30.18... А-а(а)		0,92										
ПК30.12... А-а(п)												
ПК30.15... А-а(п)		2,92			4,0	6,32	7,58					23,8
ПК30.9... А-а(п)		1,28			2,0							6,26
2ПК18.21... А-а(а)												
2ПК12.18... А-а(а)												
2ПК12.15... А-а(а)		2,28								5,06		8,26
2ПК6.21... А-а(а)												
2ПК6.18... А-а(а)												
2ПК6.15... А-а(а)												

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										Общий расход	
	Арматура класса		ПРОКАТ									Общий
	А-III		ВСт3 псб				ВСт3 кп2					
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19903-74				ГОСТ 8509-86					
Ø8	Ø10	1-6	1-8	1-10	1-12					163-634		
2ПК6.12... А-а(п)		2,28		0,92							5,06	8,26
2ПК15.18... А-а(а)												
2ПК12.12... А-а(п)												
2ПК3.12... А-а(п)		1,76									3,00	4,76
2ПК12.15... А-б(п)												
2ПК3.15... А-а(а)												
2ПК3.18... А-а(а)		1,14	0,56									4,23
2ПК15.12... А-а(п)		1,90	0,56	2,0							2,53	6,99
2ПК6.15... А-б(п)		1,14	0,56									4,23
3ПК... 150... А-а(п)	0,36		1,80	2,52								6,46
3ПК... 210... А-а(а)												
3ПК... 180... А-а(а)												
3ПК... 150... А-б(а)												
3ПК... 120... А-а(п)	0,4		1,12								1,38	2,90
3ПК... 90... А-а(п)												
3ПК... 60... А-а(п)												

Имя, № подразделения и дата выдачи

Привязан

Имя, №

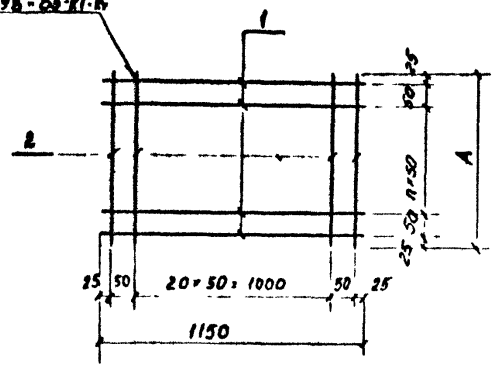
416-1-203.87 КМУ-ПК60.15... А-а(п)КС

Лист	5
------	---

Формат А3

115000 1

ГОСТ 1098-88 К1-Н



ФОРМАТ	КОЛ.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на лист		Примечание
					-	01	
				<u>Документация</u>			
A3			КМН - ТТ	Технические требования			
				<u>Детали</u>			
Б4	1		- С1.001	Ø 5 Вр I ГОСТ 6724-80, L-750	23		0,10 кг
Б4	2		- 01	L-1050	23		0,15 кг
Б4			- 02	L-1150	13	21	0,16 кг

Обозначение	Марка	A, мм	Масса, кг
КМН - С1.000	С1	750	4,7
- 01	С2	1050	6,8

Име. № подл. Изд. № и дата. Взам. инв. №

Привязан

Име. №			
--------	--	--	--

416-1-203.87		КМН - С1.000	
Сетка С1, С2		Стандия	Масса
		Р	ГМ. ТАБАНЦ
		Лист	Листов 7
ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ			

Лист 1

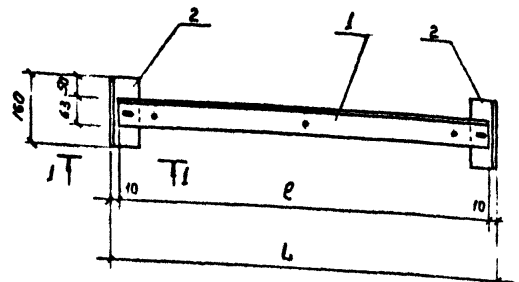


Рис. 1

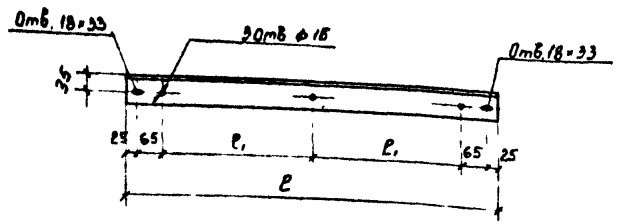
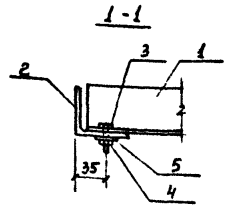


Рис. 2



1-1

Код документа	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Код чисел		Примечание
					-	01	
				<u>Документация</u>			
А3			КНИ- ТТ	Технические требования	×	×	
				<u>Детали</u>			
				Уголок 6-63*63*5 ГОСТ 8509-86 ВСтЗкп2 ГОСТ 535-79			
Б4	1		- МС1.001	l = 1810	1		8,7 кг
			- 01	l = 1780	1		8,5 кг
Б4	2		- 002	Уголок 6-63*63*5 ГОСТ 8509-86 ВСтЗкп2 ГОСТ 535-79			
				l = 160	2	2	0,8 кг
				<u>Стандартные изделия</u>			
		3		Болт М12.30.58 ГОСТ 7798-70	2	2	
		4		Гайка М12.5 ГОСТ 5915-70	2	2	
		5		Шайба 12.5 ГОСТ 11371-78	2	2	

покрытие - 1 слой грунтовки РФ-021 ГОСТ 25129-82

Имя, № подл. Пароль, к. дата. Взам. инв. №

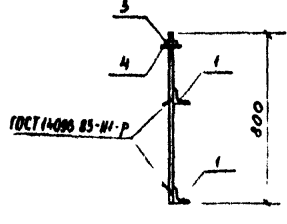
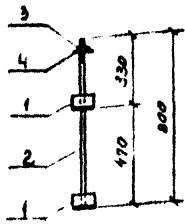
Обозначение	Марка	Размеры, мм			Масса, кг
		L	l	l1	
КНИ - МС1.000	МС1	1830	1810	815	10,3
- 01	МС2	1800	1780	800	10,1

Привязан

Имя, №

416-1-203.87 КНИ-МС1.000		
Изделие соединительное МС1, МС2		
Стандия	Масса	Масштаб
Р	см. таблицу	Б/М
Лист	Листов 1	
ГИПРОНИСЕЛЬХИЗ		

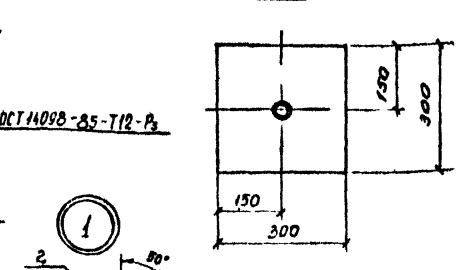
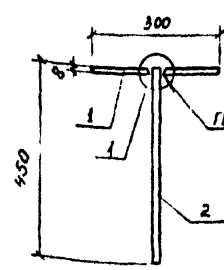
Лист 1



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			кни-ТТ	Технические требования	1	
				Детали		
Б4	1		-МС3.001	Узелок Б-6816345 ГОСТ 1508-84 встзкп2 ГОСТ 535-78	2	0,5кг
Б4	2		-002	Шпилька М12 ГОСТ 5701 встзкп2 ГОСТ 535-78, с=870	1	0,7кг
				Стандартные изделия		
				Гайка М12,5 ГОСТ 5915-70	1	
				Шайба М12,5 ГОСТ 11371-78	1	

Имя, № подл.	Подпись и дата	Привязан	
Покрытие - слой грунтовки П-021 ГОСТ 25129-82			
Имя №			
кни-МС3.000			
Изд. №		Студия	Масса
Изд. №		р	1,7
Изд. №		Масштаб	1:20
Изд. №		Лист	Листов /
Изд. №		ГИПРОНИС ЕЛЬХОЗ	

Лист 2

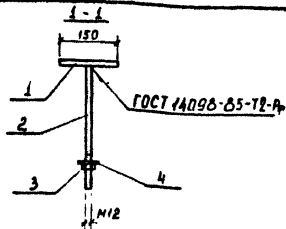
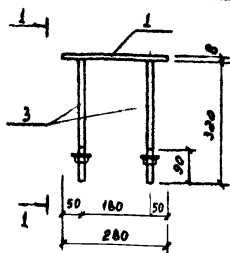


Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			кни-ТТ	Технические требования	1	
				Детали		
Б4	1		-МС4.001	Лист Б-8х300х300 ГОСТ 19903-74 встзкп2 ГОСТ 4637-79	1	7,07
Б4	2		-002	ФЛОРЭ ГОСТ 5781-82, с=450	1	0,28кг

Имя, № подл.	Подпись и дата	Привязан	
Покрытие - слой грунтовки П-021 ГОСТ 25129-82			
Имя №			
416-1-203,87 кни-МС4.000			
Изд. №		Студия	Масса
Изд. №		р	7,35
Изд. №		Масштаб	
Изд. №		Лист	Листов /
Изд. №		ГИПРОНИС ЕЛЬХОЗ	

Формат А4

Листов

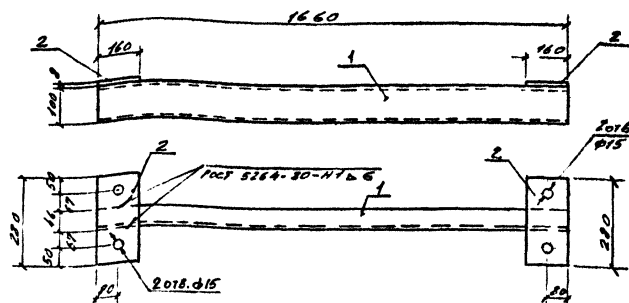


Код	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
<u>Документация</u>						
А3			КНИ - ТТ	Технические требования		×
<u>Детали</u>						
Б4	1		- МС7001	Лист 6-8x150x280 ГОСТ 19303-74 Вст 3 кл 2 ГОСТ 14637-79	1	2,6 кг
Б4	2		- 002	Шайба М12 ГОСТ 2590-71 Вст 3 кл 2 ГОСТ 535-79, р:320	2	0,28 кг
<u>Стандартные изделия</u>						
		3		Гайка М12 ГОСТ 5945-70	2	
		4		Шайба 12 ГОСТ 11371-78	2	

Имя № подл	Подпись и дата	Взам инв. №	Привязан		
			Имя №	Подпись	Дата
Покрытие - слой фрунтбки ФР-021 ГОСТ 25129-82					
КНИ - МС7000					
Изделие соединительное МС7			Стадия	Масса	Масштаб
			Р	3,16	
			Лист	Листов 1	
			ГИПРОНИС ЕЛЬХОВ		
Имя, от	Выс. инж.	И.М.П.			
И.контр.	Инженер	А.С.			
И.констр.	Олешико	В.И.			
И.опер.	Яковлев	И.И.			
Рис.эр.	Вялова	А.И.			
Ст.тех.	Семёва	В.С.			

Формат 14

Листов

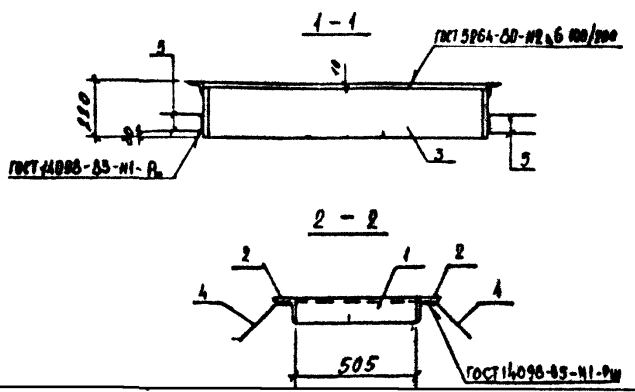
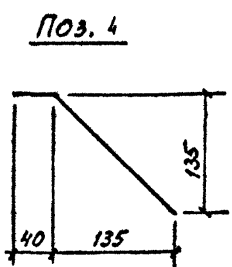
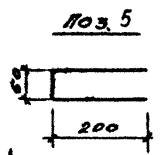
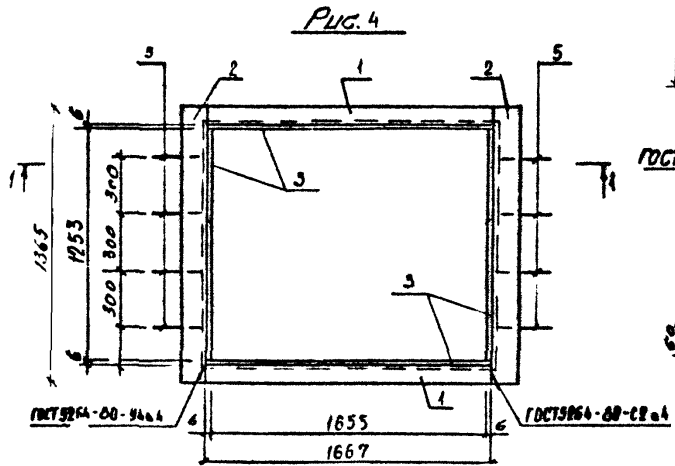
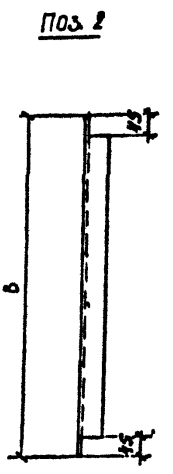
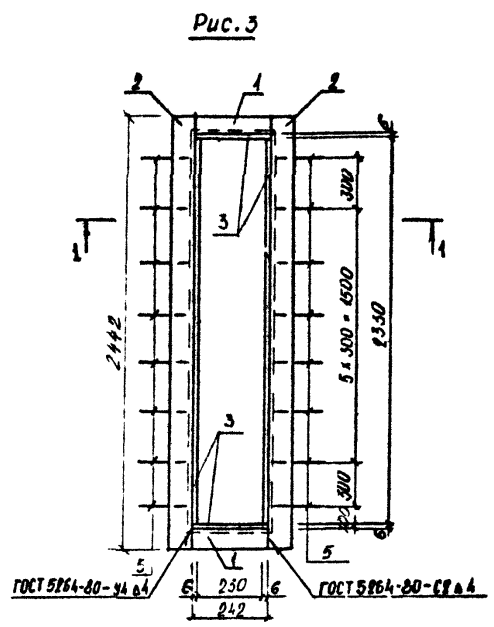
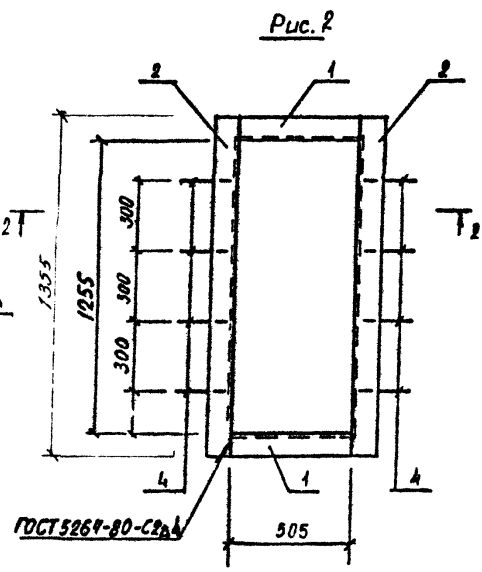
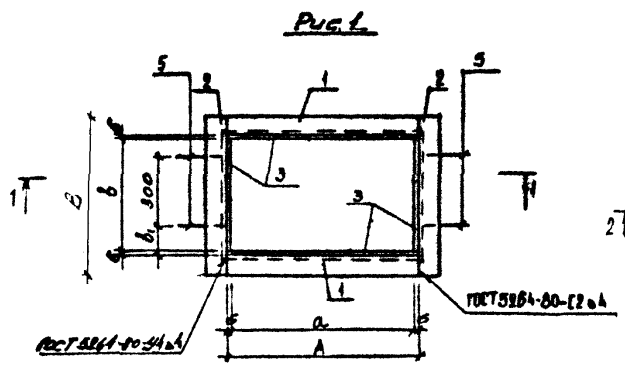


Код	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
<u>Документация</u>						
А3			КНИ - ТТ	Технические требования		×
<u>Детали</u>						
Б4	1		- МС8.001	Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Вст 3 кл 2 ГОСТ 535-79 р = 1660	1	14,26 кг
Б4	2		- 002	Лист 6-8x160x280 ГОСТ 19303-74 Вст 3 кл 2 ГОСТ 14637-79	2	2,81 кг

Имя № подл	Подпись и дата	Взам инв. №	Привязан		
			Имя №	Подпись	Дата
Покрытие - слой фрунтбки ФР-021 ГОСТ 25129-82					
416-1-203.87 КНИ - МС8000					
Изделие соединительное МС8			Стадия	Масса	Масштаб
			Р	1588	
			Лист	Листов 1	
			ГИПРОНИС ЕЛЬХОВ		
Имя, от	Выс. инж.	И.М.П.			
И.контр.	Инженер	А.С.			
И.констр.	Олешико	В.И.			
И.опер.	Яковлев	И.И.			
Рис.эр.	Вялова	А.И.			
Ст.тех.	Семёва	В.С.			

Формат 14

Листов I



Обозначение	Марка	Рис.	Размеры, мм					Масса, кг
			A	a	B	b	b1	
КНИ-PM1 000	PM1	1	542	530	615	503	100	30,50
-01	PM2	2	—	—	1355	—	—	15,06
-02	PM3	4	—	—	1365	—	—	82,86
-03	PM4	1	1012	1000	692	580	140	45,46
-04	PM5	3	—	—	2442	—	—	75,58

Имя, № подл., Подпись и дата, Взам. инв. №

Имя, №	Привязан	Имя, №	Имя, №	Имя, №	Имя, №	Имя, №	Имя, №	Имя, №	Имя, №
		Нач. ИТА	Гумзядов	Н. контр.	Трибун	Гл. комп.	Ольшко	Гл. спец.	Унковский
		Рук. гр.	Владова	Ст. инж.	Лавчкова				

416-1-203.87 КНИ-PM1.000 СБ

РАМКА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ
PM1... PM5
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

Стация	Масса	Масштаб
P	см. таблицу	
Лист	Листов 1	

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ