

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

901-6- 81.86

**ГРАДИРНЯ ДВУХСЕКЦИОННАЯ
С ВЕНТИЛЯТОРАМИ ЭВГ 25 ПЛЕНОЧНАЯ
С СЕКЦИЯМИ ПЛОЩАДЬЮ 16 м² С КАРКАСОМ
ИЗ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ**

СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

АЛЬБОМ IV

ЭИЗД-04
цена 2-05

ИМБ Н									

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать IX 1986 года

Заказ № 11945 Тираж 1000 экз.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

904-6-81.86

ГРАДИРНЯ ДВУХСЕКЦИОННАЯ С ВЕНТИЛЯТОРАМИ З ВГ 25 ПЛЕНОЧНАЯ С СЕКЦИЯМИ ПЛОЩАДЬЮ 16 м² С КАРКАСОМ ИЗ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ АЛЬБОМ IV

РАЗРАБОТАН
ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

Главный инженер института *Н. Михайлов* Михайлов А.Н.
Главный инженер проекта *С. Стылова* Стылова Л.Г.

Утвержден Госстроем СССР
Протокол № 37 от 3.12.1984г
Введен в действие
в/о Союзводоканалпроект
Приказ № 217 от 22.08.1985

Число

Содержание альбома

Л. 56/011 Д

Обозначение	Наименование	Стр.	Примечание
ТП.901-Б-818-КЖИ.ДО	Содержание альбома	2	
.ТТ	Технические требования	3...7	
.1.1.01	Каркас пространственный	8	
.1.1.01.01	Каркас плоский	9	
.1.1.02	Каркас пространственный	10	
.1.1.02.01	Каркас плоский	10	
.1.2	Стеновая панель	11	
.1.2.01	Каркас пространственный	12	
.1.2.01.01	Каркас плоский	13	
.1.3.01	Цапля закладная	13	
.1.2.01.02	Сетка арматурная	14	
.1.3	Колонна	15	
.1.3.01	Каркас пространственный	16	
.1.3.01.01	Каркас плоский	17	
.1.3.01.02	Каркас плоский	17	
.1.4	Ригель	18	
.1.4.ВМС	Ригель. Водосток распада стали	18	
.1.4.СБ	Ригель. Сборочный чертеж	19...22	
.1.4.01	Каркас пространственный	23	
.1.4.01.СБ	Каркас пространственный. Сборочный чертеж	24...26	
.1.4.01.01	Каркас плоский	27	
.1.4.01.01.СБ	Каркас плоский. Сборочный чертеж	28, 29	
.1.4.01.02	Каркас плоский	30	
.1.5	Балка	31	
.1.5.01	Каркас пространственный	32	
.1.5.01.01	Каркас плоский	32	
.1.6.01.	Щит	33	

Обозначение	Наименование	Стр.	Примечание
ТП.901-Б-818-КЖИ.1.6.02	Металлический кзырек	34	
.1.6.03	Ограждение	34	
.1.6.04	Опорд вентилятора	35	
.1.7.01	Щит	36	
.1.7.02	Щит	36	
.1.7.01.СБ	Щит. Сборочный чертеж	37	
.1.7.02.СБ	Щит. Сборочный чертеж	38	
.1.7.03	Щит	39	
.1.7.04	Щит	39	
.1.7.03.СБ	Щит. Сборочный чертеж	40	
.1.7.04.СБ	Щит. Сборочный чертеж	41	
.1.8.01	Цапля соединительная	42	
.1.8.01.СБ	Цапля соединительная. Сборочный чертеж	43	
.1.8.02	Цапля соединительная	44	
.1.8.03	Цапля соединительная	45	
.1.8.04	Цапля соединительная	45	
.1.10	Колонна стальная	46	
.1.11.01	Цапля соединительная	47	
.1.11.02	Цапля соединительная	47	
.1.11.03	Цапля соединительная	48	
.1.11.04	Цапля соединительная	49	
.1.11.05	Цапля соединительная	50	
.1.11.06	Каркас пространственный	51	
.1.11.06.01	Каркас плоский	51	
.1.11.07	Цапля закладная	52	
.1.11.08	Цапля закладная	52	

Требования

Изм. №					
--------	--	--	--	--	--

Исполнитель	Альмацуппер	
Проектировщик	Н. Коптев	
Инженер	Козлов	
Стрелок	Козлов	
Г.И.П.	Гельман	
Инж. Вр.	Степанов	
Инженер	Лавров	
Инженер	Орехов	

ТП.901-Б-81.86 - КЖИ.ДО

Содержание альбома

Создатель: Лист Листов

Создатель: Канал Проект

1. Общие требования

1.1. В связи с наличием в вентиляторных градирнях агрессивной среды обусловленной их технологическим значением как теплообменных аппаратов испарительного типа, следует обратить особое внимание на строгое соблюдение предусмотренных проектом мероприятий по обеспечению долговечности железобетонных изделий

2. Требования к бетону и материалам для его приготовления

2.1. Сборные железобетонные изделия должны соответствовать требованиям ГОСТ 13015.0-83 „Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Общие технические требования“, а также требованиям настоящего раздела.

Требования к бетонной смеси для железобетонных изделий приведены в таблице 1.

Таблица 1

Подвижность/осадка (см) не более	Жесткость по техническому	Расход цемента в кг/м³ не более	Расход воды в л/м³ не более
Перед укладкой бетонной смеси			
1	40 (При укладке бетонной смеси с пригрузом)	450	180
2	26		

Примечание. Применение жестких бетонных смесей рекомендуется лишь при условии обеспечения возможности качественного их уплотнения в конструкциях и изделиях.

2.3. Материалы для приготовления бетона должны отвечать требованиям ГОСТ 10268-20. Бетон тяжелый. Технические требования к заполнителям и дополнительным требованиям изложенным в п.п. 2.5-2.10.

2.4. Для бетона изделий следует применять сульфатостойкий портландцемент по ГОСТ 10178-76. Портландцемент, шлакопортландцемент марки не ниже 400, содержащий 8÷10% активных минеральных добавок.

При III и IV степенях агрессивности воздействия воздушной среды на бетон допускается также применение следующих цементов по ГОСТ 10178-76.

При III степени - портландцемент с содержанием C₃A не более 5%.
При IV степени - портландцемент с содержанием C₃A не более 8%.

Пластифицированный и гидрофобный портландцементы.

Применение в цементе мертвых минеральных добавок не допускается.

Нормальная густота цементного теста должна быть не выше 26%.

2.5. При выборе вида цемента следует учитывать наряду с требованиями, изложенными в п.п. 2.4, агрессивность воды-среды в соответствии с главой СНиП II-28-73* „Защита строительных конструкций от коррозии“.

2.6. Заполнители бетона должны быть чистыми обладать постоянством зернового состава. Не допускается применение нефракционированных и загрязненных заполнителей, а также гравийнопесчаных смесей.

2.7. Мелкий заполнитель (песок кварцевый) должен иметь модуль крупности не ниже 2.5, а количество содержащихся в нем пылевидных, глинистых и глинистых частиц, определяемое отмучиванием, допускается не более 1%.

Примечание. При соответствующей техника-экономическом обосновании может быть допущено применение мелкого заполнителя с модулем крупности не ниже 1.7.

Нач. отд. Ялтышваев И.контр. Козловичер Гл. спец. Козловичер ГИП Гольдина Рук. бр. Станина Инжен. Полакба Инжен. Юрченко				ТП 901-Б-8186		-КЖИ-ТТ		
Технические требования						Стадия	Лист	Листов
						Р	1	5
						СООБЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ		

Альбом IV

2.8. Крупный заполнитель (щебень, гравий) в зависимости от наибольшего размера зерен должен состоять из 2-3 фракций и кроме того, отвечать требованиям, приведенным в табл. 2

Таблица 2

Показатель	Требования к крупному заполнителю для бетона
Крупный заполнитель должен быть из не выветривающих и изверженных пород (Например: гранит, сиенит, диорит) с временным сопротивлением сжатию образца в водонасыщенном состоянии в кгс/см ² , не менее.	1200
Прочность (дробимость в цилиндре) щебня.	ДРВ
Содержание в щебне зерен слобых пород в % по весу, не более.	5
Содержание угловатых и лещадных зерен щебня в % по весу не более	5
Водопоглощение материала зерен щебня в % по весу не более	0,5
Объемная масса породы (зерен) в г/см ³ не менее.	86
Содержание в щебне пылевидных, илстых и глинистых частиц определяемых аттмучиванием в % по весу не более	0,5

2.9. В состав бетона рекомендуется вводить газообразующие воздухововлекающие или пластифицирующие добавки (кремнийорганическая жидкость ГКЖ-94, смола нейтрализованная воздуховлекающая, сульфитно-спиртовая барда и т.п. по ГОСТ 24211-80*, Добавки для бетонов, классификация для повышения его морозостойкости и удобоукладываемости бетонной смеси.

2.10. Применение химических добавок в качестве ускорителей твердения бетона в виде солей-электролитов не допускается.

2.11. Вода для приготовления бетонной смеси для промывки заполнителей, а также для поливки твердеющего бетона должна отвечать требованиям ГОСТ 23732-79.

2.12. Сталь для арматуры сборных железобетонных изделий принята по СН и П II 21-75

Приложение 34 для стальных конструкций по СН и П II-В 3-72 Арматурная сталь принята по ГОСТ 5781-82. Марки стали для арматуры кл. А I - ВСтЗ. сп.2.

кл. А II - Вст. 5. сп.2.
кл. А III - 35гс.

3. Требования, предъявляемые к технологии приготовления бетонной смеси и изготовлению панелей.

3.1. В целях обеспечения высокой плотности бетона сборные изделия должны формироваться на виброплощадках. При недостаточном виброуплотнении рекомендуется применять гравитационный или пневматический пригруз при давлении не менее 4Па (40 гс/м²).

3.2. Для изготовления сборных изделий следует применять металлические жесткие формы.

3.3. Отформованные изделия должны твердеть в естественных условиях при положительной температуре с постоянным обильным увлажнением или пропариваться.

3.4. Режим пропаривания сборных железобетонных изделий должен приниматься следующий:

3.4.1. Отформованные изделия до тепловлажностной обработки следует выдерживать не менее 5 часов в отапливаемом помещении при положительной температуре воздуха (не ниже +5°С) при введении в состав бетона газообразующих, воздухововлекающих или пластифицирующих добавок, а также при применении пластифицированных и гидрофобных цементов время предварительного выдерживания должно быть не менее 8 часов;

Шкел. Л. Лодва. Подпись и дата

34.2 Температуру в пропарочной камере следует повышать плавно до $+50^{\circ}\text{C}$ с увеличением не более чем на 10°C в час для изделий, изготовляемых из малоподвижной (с осадкой конуса до 2 см) бетонной смеси, и не более чем на 15°C в час из умеренно жесткой (с осадкой конуса менее 1 см) бетонной смеси.

34.3 При температуре $+50^{\circ}\text{C}$ изделия подлежат выдерживать 2-3 часа, затем плавно повышать температуру в пропарочной камере (10°C - 15°C в час) до температуры изотермического нагрева т.е. до $+70^{\circ}\text{C}$;

34.4 Пропаривание следует производить в безнапорных камерах в среде насыщенного влагой воздуха при относительной влажности 100%; сухой пар с давлением более 0,5 атм должен пропускаться через воду при высоте слоя воды не менее 20 см;

34.5 Скорость снижения температуры после окончания изотермического прогрева до температуры, при которой производится разгрузка камеры, не должна превышать $10 \div 12^{\circ}\text{C}$ в час: разгрузку камеры следует производить при перепаде температур воздуха в камере и в цехе не более 20°C ;

После выгрузки изделий из камеры их складывают и выдерживают не менее 10 суток летом в естественных условиях, а зимой в помещении.

3.5. Распалубка элементов сборных изделий должна производиться только после их тепловлажностной обработки, а при твердении в естественных условиях не ранее достижения бетоном 70% проектной марки по прочности на сжатие.

3.6. Изделия, отпускаемые заводом-изготовителем, должны иметь 100% проектной прочности на сжатие.

37. Прочность бетона изделий, подвергающихся пропариванию, следует контролировать испытанием пропаренных совместно с изделиями контрольных бетонных кубов (не менее 9 шт.) Первое испытание контрольных кубов в количестве 3 шт, следует производить через 3-4 часа после окончания цикла тепловлажностной обработки, последнее испытание - после 28-суточного хранения их совместно с изделиями.

38. Контроль качества бетона, а также сборных изделий должен быть систематическим и осуществляться в соответствии с требованиями.

ГОСТ 12730.0-78 Бетоны. Общие требования к методам определения плотности, влажности, водопоглощения, пористости и водонепроницаемости.

ГОСТ 12730.1-78 Бетоны. Метод определения плотности.

ГОСТ 12730.2-78 Бетоны. Метод определения влажности.

ГОСТ 12730.3-78 Бетоны. Метод определения водопоглощения.

ГОСТ 12730.4-78 Бетоны. Метод определения показателей пористости.

ГОСТ 12730.5-78 Бетоны. Метод определения водонепроницаемости.

ГОСТ 10060-76. Бетоны. Методы определения морозостойкости

ГОСТ 10180-78. Бетоны. Методы определения прочности на сжатие и растяжение.

Приблизан			
Ив. н.			

ТП 901-6-81.8 Б

-КЖИ-ТТ

Лист
3

ГОСТ 8829-77. Конструкции и изделия железобетонные сборные. Методы испытаний и оценки прочности, жесткости и трещиностойкости."

ГОСТ 10922-75. Арматурные изделия и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний" и "Указаниями по возведению монолитных железобетонных промышленных труб и башенных градирен (СНЗ74-61)

3.9. При приемке готовых изделий целесообразно пользоваться приборами, позволяющими проверять качества железобетона без разрушения (электронно - акустические и гаммадефектоскопия).

Однородность уплотнения бетона допускается проверять по показателям его прочности в наружных слоях конструкций, например, при помощи шариковых, дисковых и других приборов.

3.10. Допускаемые отклонения от проектной толщины защитного слоя бетона для рабочей арматуры не должны превышать ± 3мм.

3.11. Контроль производства и проверка качества готовых изделий, правила приемки, маркировки и паспортизации, хранения и транспортирования должны осуществляться в соответствии с ГОСТ-13015.1-81 ГОСТ 13015.2-81. ГОСТ 13015.3-81.

3.12. Складирование железобетонных элементов производится в штабелях. Высота штабеля назначается из условия обеспечения требований по технике безопасности согласно СНиП III-4-80 "Техника безопасности в строительстве". Прокладки и подкладки должны устанавливаться по вертикали в местах расположения строповочных устройств.

3.13. Погрузку и транспортирование железобетонных изделий следует производить в соответствии с рекомендациями руководства по перевозке унифицированных сборных железобетонных деталей и конструкции промышленного строитель-

ва автомобильным транспортом. (Стройиздат 1973) и техническими условиями на погрузку и крепления грузов, утвержденными МПС в 1969г.

3.14. Приемка и испытание железобетонных элементов должны производиться в соответствии ГОСТ 18979-73. При приемке следует обращать особое внимание на правильность маркировки.

4. Требования к арматурным и закладным изделиям.

4.1. Плоские арматурные сетки и каркасы следует изготавливать при помощи контактной точечной сварки.

Сварку следует производить во всех точках пересечения стержней.

4.2. Сварку следует выполнять в соответствии с ГОСТ 14098-68. "Соединения сварные арматуры железобетонных изделий и конструкций. Контактная и ванная сварки.

"Основные типы и конструктивные элементы" и "Инструкцией по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций" СН 393-73.

4.3. Размеры сеток и каркасов даны по осям и торцам стержней.

4.4. Для точного соблюдения всех размеров изготовленные сетки и каркасы следует производить в кондукторах.

Привязан			
Инв. н.			

ТП 901-6-81.8Б

-КЖИ-ТТ

Лист
4

Альбом IV

4.5. Закладные изделия следует изготавливать в соответствии с ГОСТ 10922-75 „Арматурные изделия и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний” и СН 393-78.

4.6. Сварку тавровых соединений круглых стержней с листовым прокатом в закладных изделиях следует выполнять под флюсом.

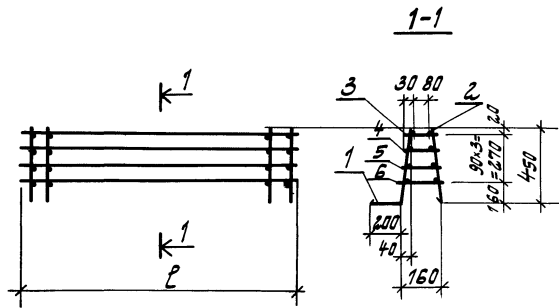
4.7. Защиту закладных изделий от коррозии следует выполнять металлизацией цинком при толщине покрытия 200 мкм

4.8. Плоские каркасы собирать в пространственные следует контактной сваркой с помощью сварочных клещей.

...ии, пропись и дата / Внесено

Привязан			
Изм. №			

ТП 901-Б-8 I.8 Б -КЖИ-ТТ Лист 5



Обозначение	L	Масса ед. кг
- КЖИ.1.1.01	4000	32.0
-01	3250	26.1
-02	3500	28.3

Код	Град.	Обозначение	Наименование	Кл. на испол.			Приме- чание
				-	-01	-02	
			<u>Документация</u>				
Я3		ТП.901-Б-81.86 -КЖИ.1.1	Технические требования	×	×	×	
			<u>Сборочные единицы</u>				
Я3	1	ТП.901-Б-81.86-КЖИ.1.1.01.01	Каркас плоский	1			
		-01			1		
		-02				1	
	2	-03		1			
		-04			1		
		-05				1	
			<u>Детали</u>				
			Стержень ГОСТ 5781-82				
Б4	3	ТП.901-Б-81.86-КЖИ.1.1.01. 1	Ф6 АIII R=140	40	33	35	0,03 кг
Б4	4	. 2	Ф6 АIII R=160	40	33	35	0,03 кг
Б4	5	. 3	Ф6 АIII R=180	40	33	35	0,03 кг
Б4	6	. 4	Ф6 АIII R=200	40	33	35	0,03 кг

Грибизон			
Лист №			

ТП.901-Б-81.86 - КЖИ.1.1.01			
Нач. отд. Инженер	М.И. [Signature]	Каркас пространственный	Стария
Н.контр. Каздобин	М.И. [Signature]		Масса
Гл. спец. Каздобин	М.И. [Signature]		с.т.
ГЦП Гольдин	М.И. [Signature]		табл.
Рук. бр. Ствнина	М.И. [Signature]		лист
Инженер Полякова	М.И. [Signature]		листья
Инженер Карышева	М.И. [Signature]		
			Самоводов канал проект

Рис. 1 (развертка)

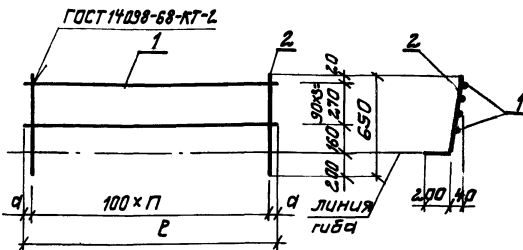
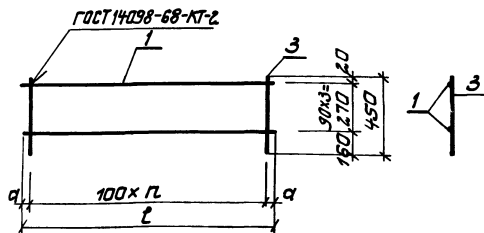


Рис. 2



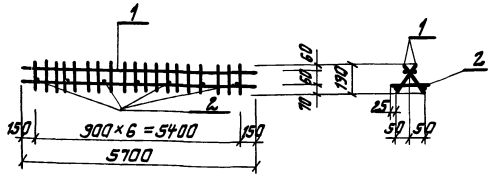
Обозначение	R _{вн}	Размеры в мм		шаг стержней П	Масса ед, кг
		ℓ	α		
-КЖС. 1.1.01.01		4000	50	39	19,6
-01	1	3250	25	32	16,0
-02		3500	50	34	17,2
-03		4000	50	39	7,6
-04	2	3250	25	32	6,1
-05		3500	50	34	6,7

Материал	Слой	Тол.	Обозначение	Наименование	Кал. на исполн.					Примечание	
					-	01	02	03	04		05
				Документация							
ЛЗ			ТП.901-6-81.86-КЖС, ТТ	Технические требования Детали	×	×	×	×	×	×	
				Стержень, ПКТ5781-82							
Б4	1		ТП.901-6-81.86-КЖС.1.1.01.01.1	φ 6,3 III, ℓ = 4000	4		4				0,9 кг
				φ 6,3 III, ℓ = 3250		4		4			0,7 кг
				φ 6,3 III, ℓ = 3500			4			4	0,8 кг
Б4	2			φ 10,8 III, ℓ = 650	40	33	35				0,4 кг
Б4	3		ТП.901-6-81.86-КЖС.1.1.01.01.5	φ 6,3 III, ℓ = 450			40	33	35		0,1 кг

Привязан

И№. №

ТП.901-6-81.86-КЖС. 1.1.01.01			
Мат. или альтернатива	Каркас плоский	Страна	Масса
И.контр. Разработчик		р	см, табл
И.спец. Разработчик		Лист	Листов 1
И.И.П. Дизайнер		Составитель проекта	
Руч. в.р. Сталина			
И.инженер. Технолог			
И.инженер. Механика			



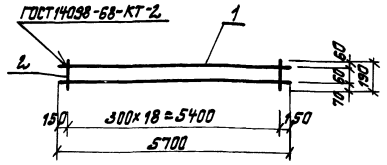
Код	Элемент	Таб.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			ТП901-Б-81.86 -КЖИ.ТТ	Технические требования		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1		ТП901-Б-81.86-КЖИ.1.1.02.01	Каркас плоский <u>Детали</u>	2	
Б4	2		-КЖИ.1.1.02.01.1	Стержень ГОСТ5781-82 Ф68II, L=150	7	0,03кг

Привязан

Инв. и подл.

ТП901-Б-81.86-КЖИ.1.1.02

Исполн.	Должность	Подпись	Дата	Статус	Масса	Максимум
И.И.И.	Инженер	[Подпись]		Р	11,0кг	—
				Лист	Листов 1	
				Созв. в одноконтракте		



Код	Элемент	Таб.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			ТП901-Б-81.86 -КЖИ.ТТ	Технические требования		
				<u>Детали</u>		
				Стержень, ГОСТ5781-82		
Б4	1		ТП901-Б-81.86-КЖИ.1.1.02.01.1	Ф88II, L=5700	2	2,3кг
Б4	2		.2	Ф68II, L=150	19	0,04кг

Привязан

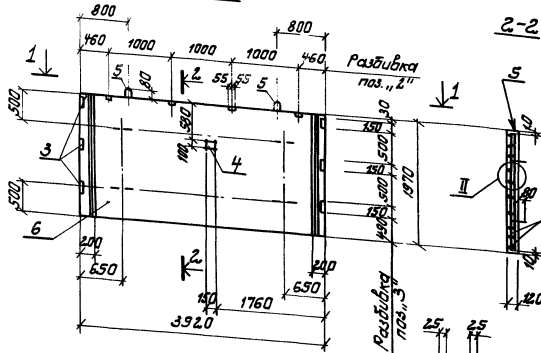
Инв. и подл.

ТП901-Б-81.86-КЖИ.1.1.02.01

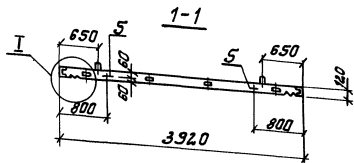
Исполн.	Должность	Подпись	Дата	Статус	Масса	Максимум
И.И.И.	Инженер	[Подпись]		Р	5,4кг	—
				Лист	Листов 1	
				Созв. в одноконтракте		

Листовой 12

Рис. 1

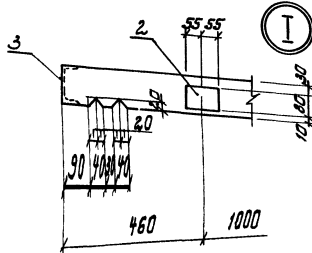


2-2



1-1

I



Обозначение	Рис	ℓ	Масса, кг
-КЖИ.1.2	1	3920	2,350
-01		3920	2,350
-02		3500	2,015

Мат. отв. Удмуртский И. Кондр. Каздобичев
 Др. спец. Каздобичев ГИП
 Вып. бр. Станция
 Инженер Палайкова Я. В.
 Инженер Гурченко

№	Обозначение	Наименование	Кол. на элемент - КЖИ.1.2.01		Примечание
			01	02	
		Документация			
АБ	ТП 901-6-81.86 -КЖИ.ТТ	Технические требования			
		Сборочные единицы			
АВ	1 ТП901-6-81.86 -КЖИ.1.2.01	Каркас пространственный	1	1	
		-01			1
		Стандартные изделия			
2	серия 1.400-15 вып.1	Изделие закладное МН105-4	4	4	4
3	1.400-15 вып.1	МН566	6	6	6
4	1.400-15 вып.1	МН105-6	-	1	-
5	серия 1.400-9 вып.2	Петля УП1-7	2	2	2
		Материалы			
6	Бетон м	Мрз	0,97	0,97	0,93
		Мрз	0,97	0,97	0,93
		Мрз	0,97	0,97	0,93

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные				Изделия закладные				Общий расход	
	Арматура класса				Прокат марки					
	А I	А II	А III	А IV	Вст 3 клз	Вст 3 клз				
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 103-76					
	φ 6	φ 8	φ 10	φ 12	φ 14	φ 8	Б-6	Б-8	СН12	
-КЖИ.1.2	2,8	64,0	70,8	3,2	2,8	4,4	2,0	1,6	3,6	157,2
-01	2,8	64,0	70,8	3,2	2,8	4,5	2,7	2,0	3,6	158,4
-02	2,8	60,0	63,6	3,2	2,8	4,4	2,0	1,6	3,6	150,0

Позиция "4" привязать к позиции "1" вязальной проволокой

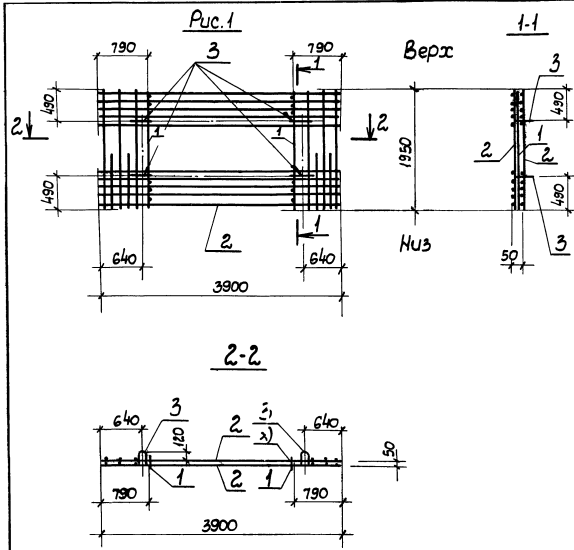
Привязки:

ТП 901-6-81.86 -КЖИ.1.2

Стеновая панель

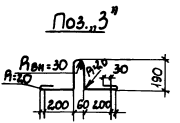
Стенная панель	Масса	Масштаб
Р	ст.	1:50
	табл.	1:10
Листы	Листов	
Состав	Вид	Проект

Альбом IV



Формат листа	№	Таб.	Обозначение	Наименование	кол. на лист			Примечание
					-КЭЖ.1.2.01-	-01	-02	
				<u>Документация</u>				
				<u>Сборочные единицы</u>				
А3			ТП 901-Б-81/86-КЭЖ.1.Т	Технические требования	×	×	×	
А3	1		ТП 901-Б-81/86-КЭЖ.1.2.01.01 -01	Корпус плоский	2	2		
А3	2		-КЭЖ.1.2.01.02 -01	Сетка арматурная	2	2		2
				<u>Детали</u>				
Б4	3		ТП 901-Б-81/86-КЭЖ.1.2.01.01.1 Ф12 АІ, ρ= 900	Стержень, ГОСТ 5781-82	4	4	4	0.8

Силь. и подкл. Подписи и даты. Взам. штамп. №



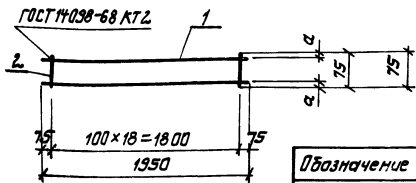
*) Сварки при помощи еврочных клещей.
 * Позиция, 3" см. на данном листе.

Привязан			
Силь. и подкл.			

Обозначение	Ас.	ρ	Масса, ед. кг
-КЭЖ.1.2.01		3900	139.6
-01	1	3900	139.6
-02		3480	132.4

Мат. об.	Материал	Класс	Плотность
М. монт.	Алюминий	2024	2780
Г. бл.	Алюминий	2024	2780
Г. бл.	Алюминий	2024	2780
Пл. ар.	Сталь	Ст 3	7850
Линк.м.	Линк.м.	Линк.м.	Линк.м.
Линк.м.	Линк.м.	Линк.м.	Линк.м.

ТП 901-Б-81-86 -КЭЖ.1.2.01	
Корпус пространственный	Стабил. Масса
ρ	Масса, табл.
	1:50
Лист Листов	
Союзводоканалпроект	



Обозначение	a
-КЖС.1.2.01.01	2.0
И	2.5

Контр.	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
ЯЗ			ТП901-6-81.86 -КЖС.ТТ	Технические требования		
				<u>Детали</u>		
				Стержень, ГОСТ 5781-82		
БЧ	1		ТП901-6-81.86 -КЖС.1.2.01.01.1	Ф6 Я I, E=130	2	0,5 кг
БЧ	2			Ф6 Я I E=75	19	0,02 кг

Привязан

Имв. и подл.

ТП901-6-81.86 -КЖС.1.2.01.01

Каркас плоский

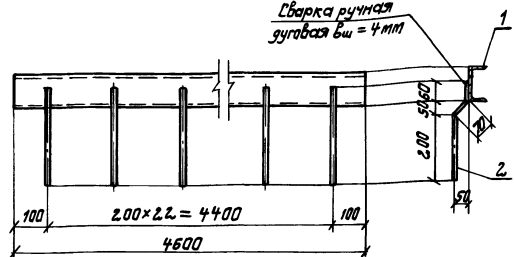
Стадия Масса Масштаб

Р 1,4 кг -

Лист Листов 1

Создан в автоматическом режиме

Нач. отд. конструкторов
Н.контр. Козловичер
Л.спец. Козловичер
Г.П. Олвина
Вук. бр. Станина
Инженер Дьякова
Инженер Ивченко

Сварка ручная
дуговая бш = 4 мм

Контр.	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
ЯЗ			ТП901-6-81.86 -КЖС.ТТ	Технические требования		
				<u>Детали</u>		
БЧ	1		ТП901-6-81.86-КЖС.1.9.01.1	Швеллер 10 ГОСТ 8240-72* Вит3 КТЗ-1 ГОСТ 535-79* E=4600	1	39,6 кг
БЧ	2			Стержень, ГОСТ 5781-82 Ф6 Я III, E=330	23	0,1 кг

Привязан

Имв. и подл.

ТП901-6-81.86 -КЖС.1.9.01

Узел закладной

Стадия Масса Масштаб

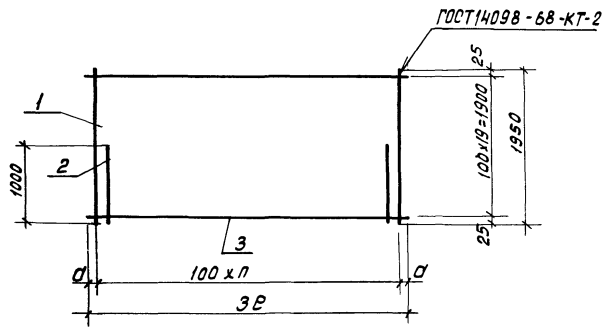
Р 4,9 кг 1:10

Лист Листов 1

Создан в автоматическом режиме

Имв. и подл.

Нач. отд. конструкторов
Н.контр. Козловичер
Л.спец. Козловичер
Г.П. Олвина
Вук. бр. Станина
Инженер Дьякова
Инженер Корнилова



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	Обозначение	Наименование	КОЛ. НА ИСП.		Приме- чание.
					КЖИ.1,2,01,02	-01	
				<u>Документация.</u>			
А3			ТП 901-6-81.86-КЖИ.ТТ	Технические требования			
				<u>детали</u>			
				Стержень, ГОСТ 5781-82			
Б4	1		ТП 901-6-81.86-КЖИ.2.01.02.1	φ10 А III, r = 1950	20	18	1.2 кг.
Б4	2		. 2	φ10 А III, r = 1000	19	17	0.6 кг.
Б4	3		. 3	φ8 А III, r = 3900	20	-	1.5 кг.
			. 4	φ8 А III, r = 3480	20	-	1.4 кг.

Обозначение	Размеры в мм.		шаг стержней п	Масса ед, кг.
	р	а		
-КЖИ.1.2.01.02	3900	50	38	65.4 кг
-01	3480	40	34	61.8 кг

Привязан:

И№Б.№

ТП 901-6-81.86-КЖИ.12.01.02

Нач. отд. Явльщикер И. КОНТР. Козлябичер Гл. спец. Козлябичер РИП Гольдинер Рук. бр. Стомина Инженер Поляков Инженер Юрченко	[Signatures]	Сетка арматурная.		
		Стадия	Масса	Масштаб
		Р	см, табл.	—
		Лист	Листов 1	
СОИЗВОДКАНАПРОЕКТ				

Лобот IV

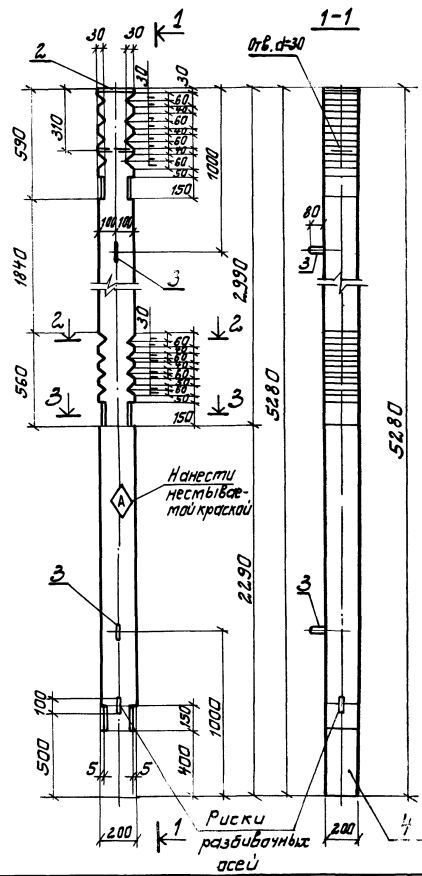
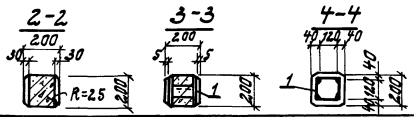
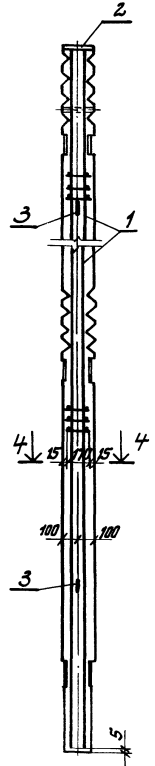


Схема армирования



№ п/п	Знак	Лин.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
№3			ТП901-Б-81.86 -КЖИ.ТТ	Технические требования		
				Сборные единицы		
№3		1	ТП901-Б-81.86 -КЖИ.1.3.01	Каркас пространственный	1	
				Стандартные изделия		
		2	Серия 1.400-15 вып.1	Заделка закладные МН18-2	1	
		3	Серия 1.400-9 вып.1	Петля УП2-3	2	
				Материалы		
		4		Бетон М	Мрз	В
						0,21 м³

ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные		Изделия закладные			Общий расход		
	Арматура класса		Прокат торжи					
	№ I	№ III	№ I	№ II	Вст 3 кл 2			
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76/ГОСТ 3029-72					
Колонна	φ6	φ18	φ12	φ12	8-8	5-10	15хх	72,6
	1,9	42,0	1,7	1,3	2,5	18,4	4,8	

Привязан

УИВ.А.подл

ТП901-Б-81.86 -КЖИ.1.3

Колонна

Нач. отд. Архитектур. *М*
 И.контр. Казлобичев *М*
 Ст. спец. Казлобичев *М*
 Г.П. Палавина *Ч*
 Р.У. Ор. Станкина *С*
 Инженер. Потапова *С*
 Инженер. Юмченко *С*

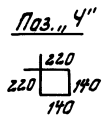
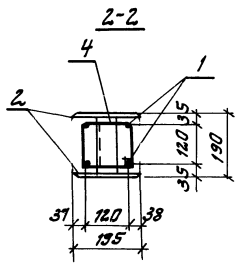
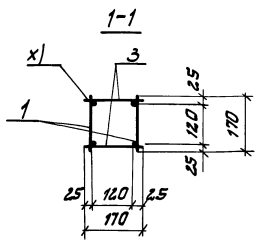
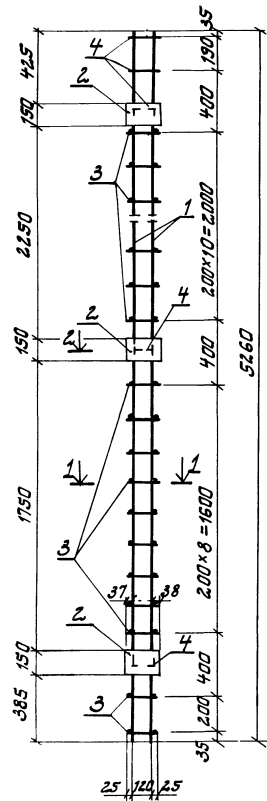
Стальной Масса Метража

F 52,5кг 1:50

Лист 1 из 1

См. задание на проект

Листов 1/1

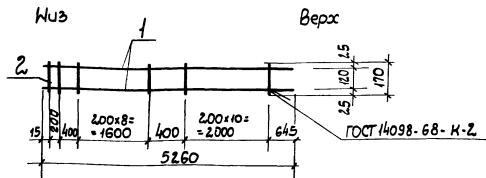


Код	Вид	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация						
13	-		Т901-6-81.86-КЖИ	ТТ		Технические требования
Сборочные единицы						
13	1		Т901-6-81.86 -КЖИ.1.3.01.01	Каркас плоский	2	21,8кг
14	2		-КЖИ.1.3.01.02	Целые закладные	3	5,8кг
Детали						
Стержни, ГОСТ 5781-82						
54	3		Т901-6-81.86 -КЖИ.1.3.01. 1	Ф63II, L=170	40	0,04кг
54	4*		. 2	Ф63II, L=120	7	0,15кг

* Сварка при помощи сварочных клещей
 * Позиция "4" см. на данном листе

Привязан			
Имв. и подл.			

		Т901-6-81.86 -КЖИ.1.3.01	
Наименование И.контр.Калыбушев В.слес.Калыбушев ГИП Рук.бв.Станюков Инженер.Полыкова Инженер.Иванова	№ № № № № №	Каркас пространственный	
		Страна	Масса
		Р	85,4кг 1:50
		Лист	Листов 1
Самостоятельно на проект			



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3	-		ТП 901-6-81.86 - КЖН.П	Технические требования		
				<u>Детали</u>		
				Стержень, ГОСТ 5781-82		
B4	1		ТП 901-6-81.86-КЖН.1.3.01.01.1	φ 18 АIII, ρ = 5210	2	10.5 кг
B4	2			φ 6 АI, ρ = 170	20	0.04 кг

Привязан

Шкв. н подл.

ТП 901-6-81.86 - КЖН.1.3.01.01

Старья | Масса | Масштаб

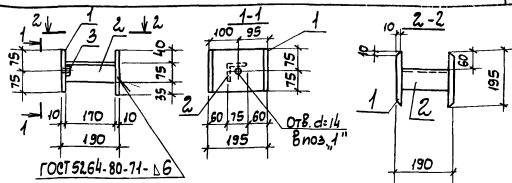
Каркас плоский

Р | 2.8 кг | -

Лист | Листов | 1

Созв. заводская | Проект

Исполн. М. Козлов
 Проверил: М. Козлов
 Рук. бр. Станислав
 Инжен. Полякова
 Инжен. Корнилова



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3	-		ТП 901-6-81.86 - КЖН.П	Технические требования		
				<u>Детали</u>		
B4	1		ТП 901-6-81.86-КЖН.1.3.01.02.1	Плоск. - 10x150, ГОСТ 103-76 Вет 3 кл 2-1, ГОСТ 535-79 ρ = 195	2	2.3 кг
B4	2			Уголок 75x75x6, ГОСТ 8509-72 Вет 3 кл 2-1, ГОСТ 535-79 ρ = 170	1	1.2 кг
				<u>Стандартные изделия</u>		
		3		Гайка М12.5.0115. ГОСТ 5915-70	1	

Привязан

Шкв. н подл.

ТП 901-6-81.86 - КЖН.1.3.01.02

Старья | Масса | Масштаб

Изделие закладное

Р | 5.8 кг | 1:10

Лист | Листов | 1

Созв. заводская | Проект

Шкв. н подл. Проверил: М. Козлов

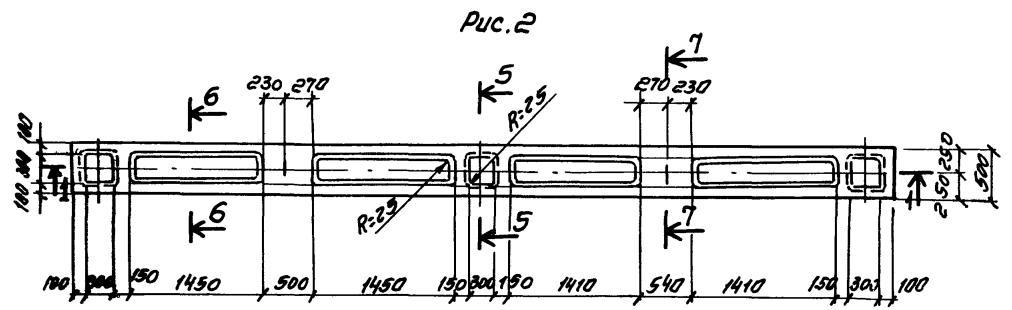
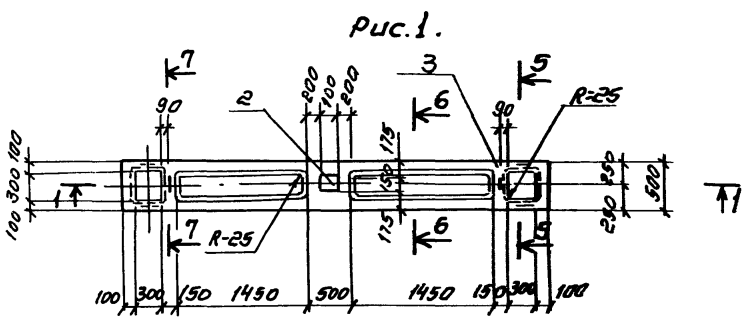
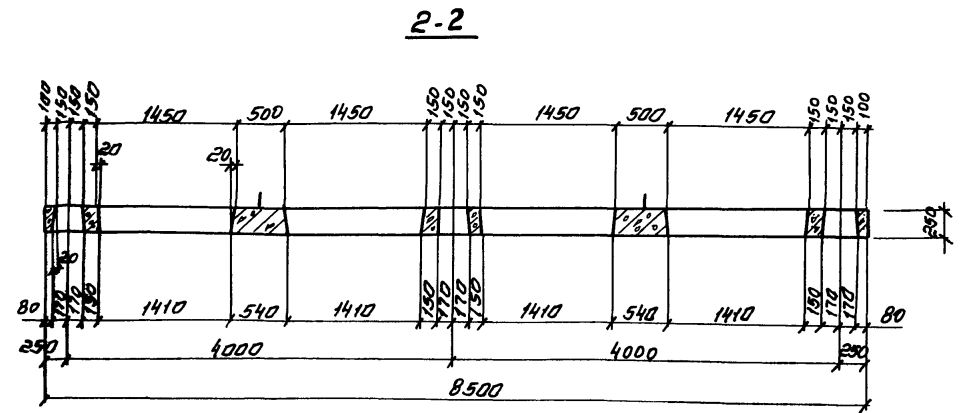
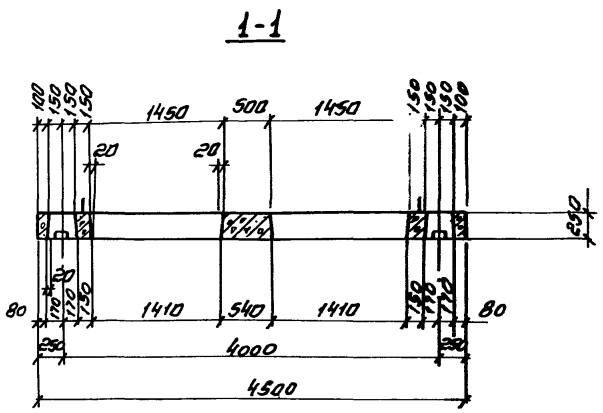
Исполн. М. Козлов
 Проверил: М. Козлов
 Рук. бр. Станислав
 Инжен. Полякова
 Инжен. Корнилова

Кол. на исп. - КЖУ.1.4-	Кол. на исп. - КЖУ.1.4-								Примечание						
	-	-01	-02	-03	-04	-05	-06	-07		-08					
	Документация														
ЛЗ	ТП901-Б-81.86-КЖУ.1.4.СБ	Сборочный чертеж													
ЛЗ	ТП901-Б-81.86-КЖУ.1.4.ВМС	Ведомость расхода стали													
ЛЗ	ТП901-Б-81.86-КЖУ.ТТ.	Технические требования													
		Сборочные единицы													
ЛЗ	1 ТП901-Б-81.86-КЖУ.1.4.01	Каркас пространственный								1					
		-01								1					
		-02			1										
		-03				1									
		-04					1								
		-05						1							
		-06							1						
		-07								1					
		-08								1					
2	серия 1.400-15	Изделие закладное МН106-3								1					
		Материалы													
		бетон м	Мрз	Б	0,31	0,59	0,68	0,37	0,57	0,31	0,65	0,55	0,31	м ³	
Привязан		Мх.отп. Удильщик		И.Контр. Каздобичер		Сп. спец. Каздобичер		Г/П Гольдина		Рук. бр. Станина		Инженер Палакובה		Инженер Юрченко	
		ТП901-Б-81.86		-КЖУ.1.4		Ригель		Старая Лист Листов		Созаводакнаипроект					

Марка элемента	Изделия арматурные							Изделия закладные							Общ. расход					
	Арматура класса							Арматура класса								Прокат марки				
	А I			А III				А I			А III					Всг3 кл 2				
	ГОСТ 5781-82							ГОСТ 5781-82								ГОСТ 103-76				
	Ф 6	Ф 8	Углов	Ф 6	Ф 8	Ф 20	Углов	Ф 12	Ф 8	Ф 22	Углов	Б=6	Б=10	Б=12	Б=14	Углов				
-КЖУ.1.4	1,2	8,8	10,0	2,3	4,3	3,9	6,0	7,0	2,2	1,9	4,1	0,7	—	—	3,2	—	3,9	81,0		
-01	2,4	16,8	19,2	5,2	8,6	6,0	12,0	14,0	2,2	—	2,2	—	—	—	3,2	—	3,2	145,4		
-02	2,4	19,4	21,8	6,3	3,9	7,6	19,9	16,7	2,2	2,1	4,3	4,9	—	—	3,2	—	8,1	175,1		
-03	1,2	10,4	11,6	3,3	4,6	—	7,5	8,1	2,2	1,6	3,8	2,8	4,8	—	3,2	—	10,8	101,7		
-04	2,4	16,2	18,6	4,2	6,4	8	10,7	12,6	2,2	—	0,4	2,6	—	—	2,2	3,2	1,4	6,8	15,7	
-05	1,2	8,2	9,4	2,5	1,8	—	5,9	6,7	4,4	—	0,4	4,8	—	—	2,2	3,2	1,4	6,8	18,9	
-06	2,4	19,0	21,4	4,4	7,4	8	11,8	13,6	2,2	1,2	0,4	3,8	2,8	—	2,2	3,2	1,4	9,6	153,0	
-07	2,4	15,4	17,8	3,9	6,0	—	9,5	11,2	8	2,2	2,1	0,8	5,1	4,9	—	4,4	—	2,8	12,1	130,0
-08	1,2	8,8	10,0	18,8	3,6	16,2	7,4	8,4	6	2,2	1,1	—	3,3	0,7	4,8	—	3,2	—	8,7	96,6

Привязан		Мх.отп. Удильщик		И.Контр. Каздобичер		Сп. спец. Каздобичер		Г/П Гольдина		Рук. бр. Станина		Инженер Палакובה		Инженер Юрченко	
		ТП901-Б-81.86		-КЖУ.1.4.ВМС		Ригель		Старая Лист Листов		Р		1		Созаводакнаипроект	
УИВ. №															

Любом IV



Обозначение	Рис	Масса ед. кг
-кжм .1.4	1	780
-01	2	1475
-02	3	1700
-03	4	925
-04	5	1425
-05	6	775
-06	7	1625
-07	8	1375
-08	1	780

1 сечения см. на л.2
2 схему армирования см на л.2

ПРИБАВАН		

ТП.901-Б-81.86		КЖМ 1.4. СБ	
Рисель		Стадия	Масштаб
Сборочный чертеж		Р	1:50
Лист 1		Листов 4	
ГОСТ 21.101-89			
СОСЗБДДИНАПРОЕКТ			
МОСКВА			

Нач. отд. Ялышчур
И. контр. Назловичер
Л. спец. Назловичер
Гип. Гольдина
Рук. бр. Станина
Инженер. Полянова
Инженер. Карченко

Копировал. Синицына

2130-04 20 формат А3

-мск 1107мск 11.2.24

Фабриком №

3-3

4-4

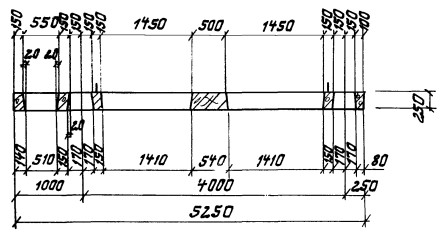
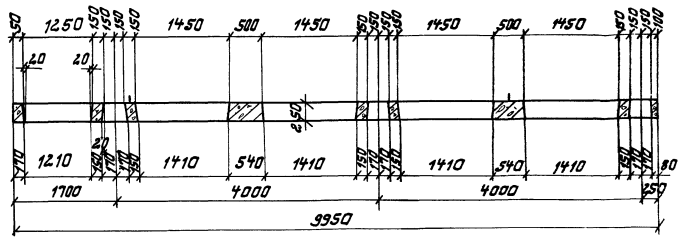
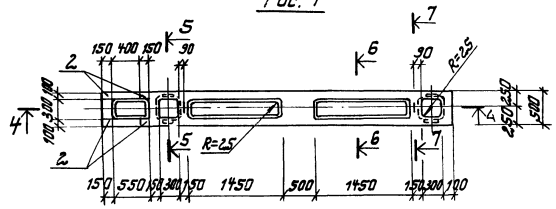
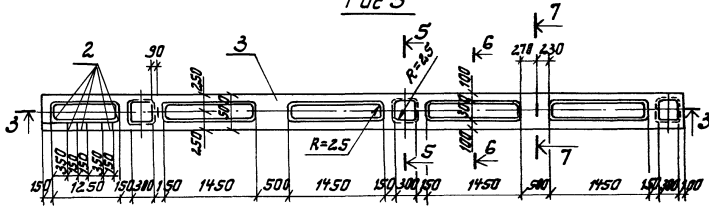


Рис 3

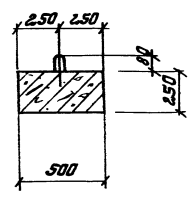
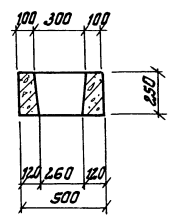
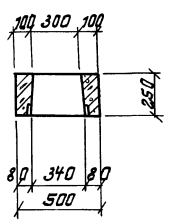
Рис 4



5-5

6-6

7-7



Схему армирования см. на л.3

Привязки	

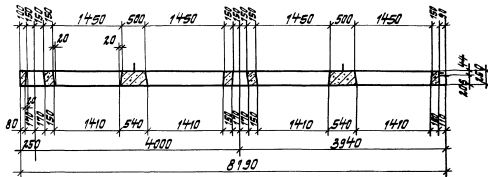
ТТ901-6-81.86 -КЖС.1,4,СБ

Лист	2
------	---

УИВ-7151000/Иркутск-Угрина/Атом.ИИВ.М

Стр. 16 от 17

9-9



10-10

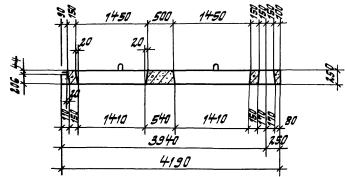


Рис. 5

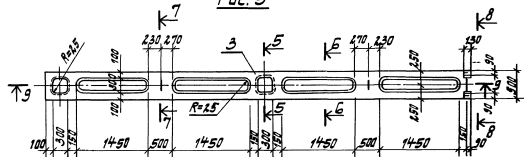
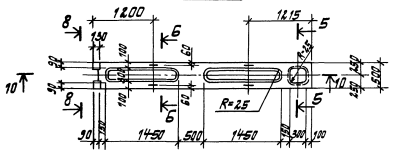


Рис. 6



8-8

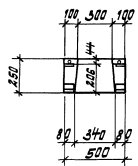
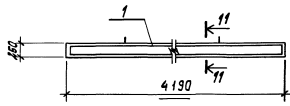
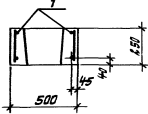


Схема армирования



11-11



Сечения 5-5, 6-6, 7-7 см. на л. 2

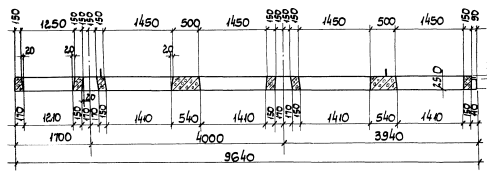
Проект			
Изм. №			

Т.П. 901-6-81.86

-КЖИ.1.4. СБ

Лист
3

12-12



13-13

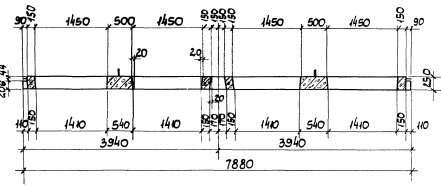


Рис. 7

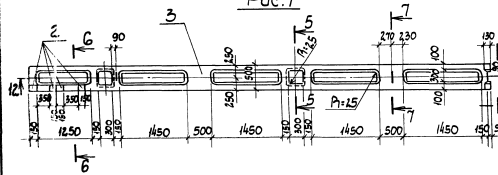
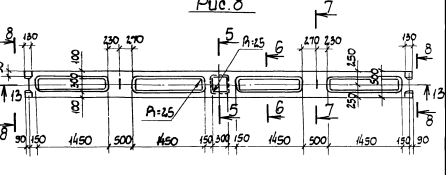


Рис. 8



1. Сечения 5-5, 6-6, 7-7 см. на л. 2. Сечения 8-8 см. на л. 3.
2. Систему армирования см. на л. 3.

Привязан			
Упр. №			

ТП 901-Б-81.86 - КЖУ.1.4.СБ

Лист	4
------	---

Вид работ	Этаж	№ п.п.	Обозначение	Наименование	Кол. на ислом. - кжж. 1.4.01 -								Примечание	
					-	-01	-02	-03	-04	-05	-06	-07		-08
				Документация										
А3			ТТ 901-6-81.86-кжж.1.4.01.06	Сборочный чертеж										
А3			ТТ 901-6-81.86 -кжж.ТТ	Технические требования сборочные единицы										
А3		1	ТТ 901-6-81.86-кжж.1.4.01.01	Каркас плоский	2									
			-01			2								
			-02				2							
			-03					2						
			-04						2					
			-05							2				
			-06								2			
			-07									2		
			-08										2	
А3		2	ТТ.901-6-81.86-кжж.1.4.01.07	Каркас плоский	2	2	1	1	1	1				
		3	-01		2	2	1	1	1	1				2
		4	-02		-	2	4	2	2	-	4	2		
		5	-03		-	-	2	2	2	2	4	4		
		6	-04		-	-	-	-	-	-	-	-	2	
		7		С БАГ-100 450x450 2,5 БАГ 100 2,5	2	4	4	2	4	2	4	4	2	0.6кг
				ГОСТ 8478-71										
				Стержень ГОСТ 5781-82										
			ТТ 901-6-81.86-кжж.1.4.01.1	φ 12 АІ, L=1180	2	2	2	2	2	4	2	2	2	1.1кг

* смотрите на листе 3 - кжж.1.4.01.06
Выполнять из стали Вст3 Сп2

Изм. от	Исполнитель	М. 901-6-81.86 -кжж.1.4.01	ТТ	Каркас пространственный	Статус	Лист	Листов
И. контр.	М. 901-6-81.86 -кжж.1.4.01	М. 901-6-81.86 -кжж.1.4.01	М. 901-6-81.86 -кжж.1.4.01	Каркас пространственный	Р	1	1
И. спец.	М. 901-6-81.86 -кжж.1.4.01	М. 901-6-81.86 -кжж.1.4.01	М. 901-6-81.86 -кжж.1.4.01	Каркас пространственный			
Г.И.П.	М. 901-6-81.86 -кжж.1.4.01	М. 901-6-81.86 -кжж.1.4.01	М. 901-6-81.86 -кжж.1.4.01	Каркас пространственный			
Р.И.О.	М. 901-6-81.86 -кжж.1.4.01	М. 901-6-81.86 -кжж.1.4.01	М. 901-6-81.86 -кжж.1.4.01	Каркас пространственный			
И. экз.	М. 901-6-81.86 -кжж.1.4.01	М. 901-6-81.86 -кжж.1.4.01	М. 901-6-81.86 -кжж.1.4.01	Каркас пространственный			
И. экз.	М. 901-6-81.86 -кжж.1.4.01	М. 901-6-81.86 -кжж.1.4.01	М. 901-6-81.86 -кжж.1.4.01	Каркас пространственный			

ЭНЭ-04 24

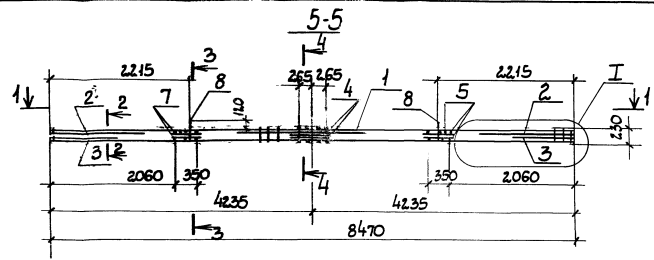
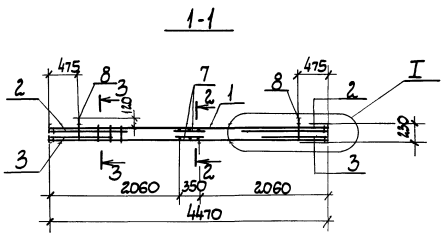
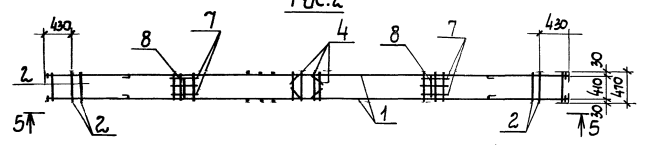
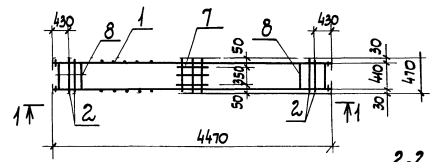


Рис.1

Рис.2

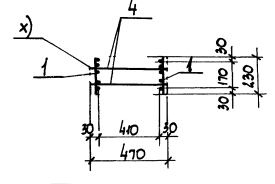
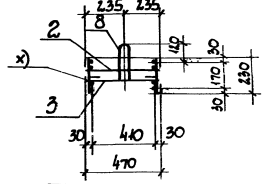
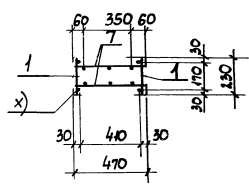


2-2

3-3

4-4

Обозначение	Рис.	Масса ед. кг
-КЖС-1.4.01	1	80.0
-01	2	145.4
-02	3	168.1
-03	4	97.7
-04	5	135.7
-05	6	78.9
-06	7	149.0
-07	8	123.0
-08	1	95.5



x) Сварка при помощи сварочных электродов.
Узел I см. на л. 2

Привязан

Умб.Н

Мат. от	Алгоритм		
И. контрол	Кордаш		
Гл. спец	Кордаш		
ГЛ.ИП	Гладина		
Рж. зр	Степанова		
Указан	Павлова		
Указан	Корченко		

ТП.901-6-81.85 -КЖС-1.4.01.СБ

Каркас пространственной Сборочный чертеж	Стадия	Масштаб	Масштаб
	Р	см. габл.	1:50
	Лист	Листов 3	
Совхозводоканалпроект			

Листом IV

6-6

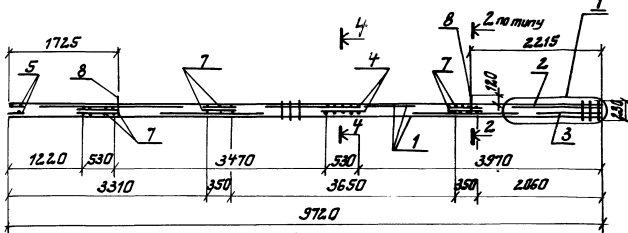


Рис. 3

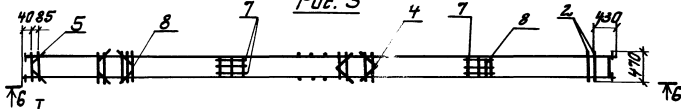
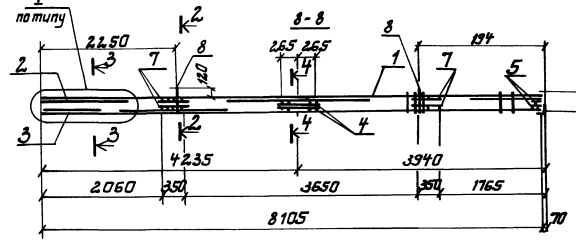


Рис. 5



7-7

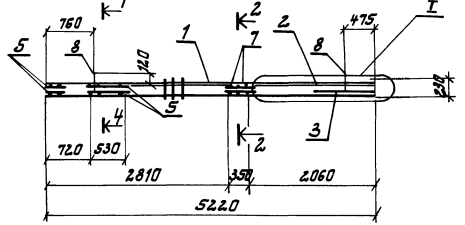
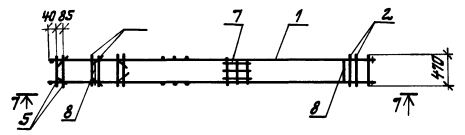
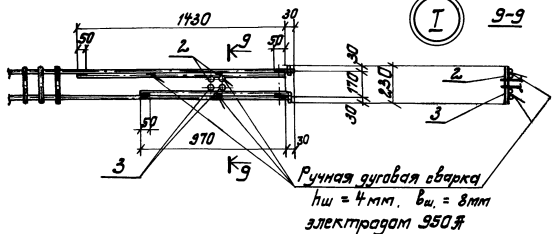


Рис. 4



9-9



Ручная дуговая сварка
Hш = 4 мм, Bш = 8 мм
эл.т.радат 950#

Сечения см. на л. 1

Привязан	
Ум. №	

ТГ1901-Б-81.86-КЖИ.1.4.01.СБ

ИМБ. П. МОЗ. Институт Углемеханизма УМБ. К.

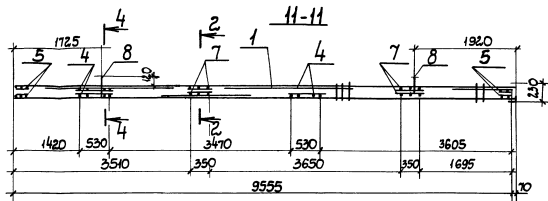
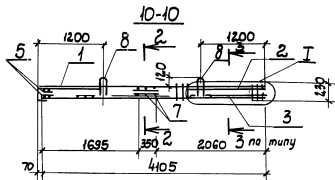


Рис.6

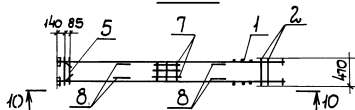


Рис.7

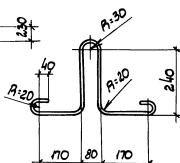
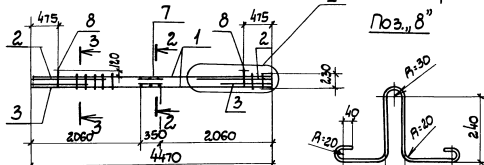
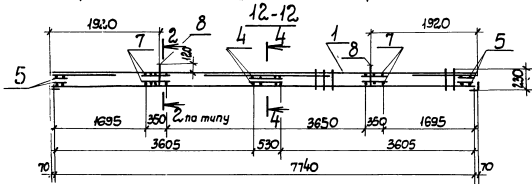
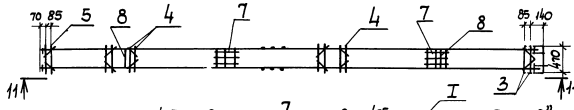
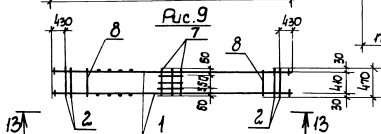
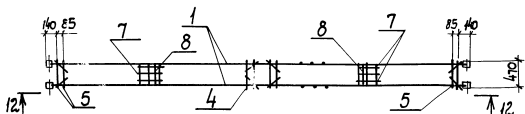


Рис.8



УТВЕРЖДАЮЩИЙ	
И.И.И.	
УТВ. N	

1. Диаметр 2-2, 3-3, 4-4 см. на л. 1
2. Узел I см. на л. 2

ТН 901-6-81.86 -МЖКН.1.4.01.05

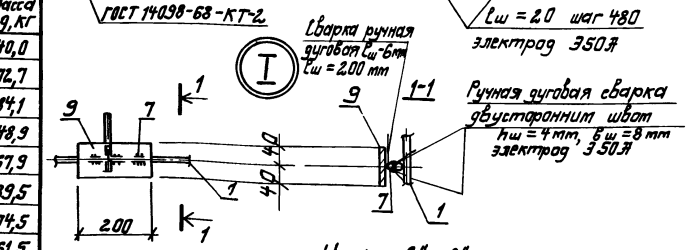
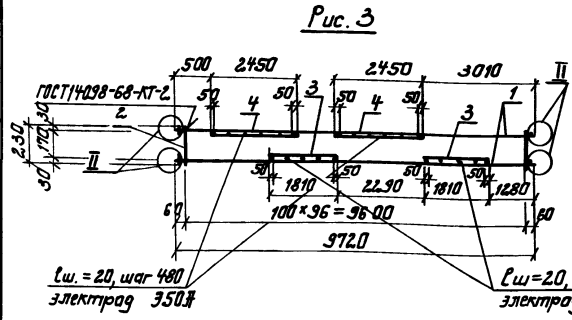
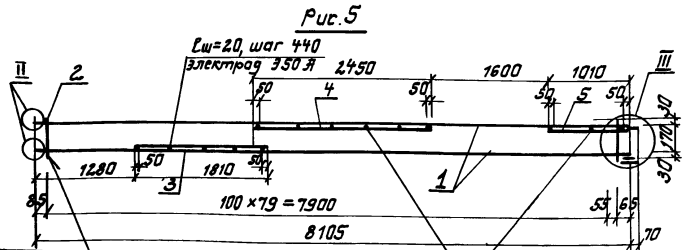
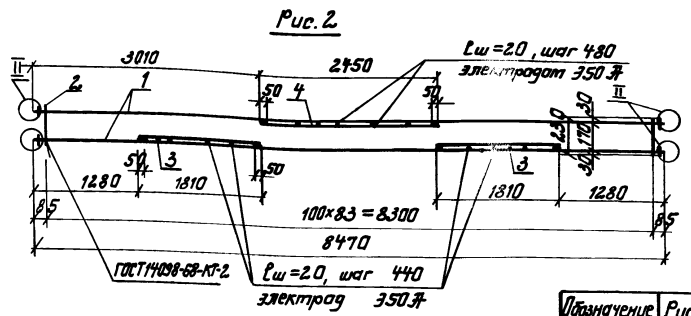
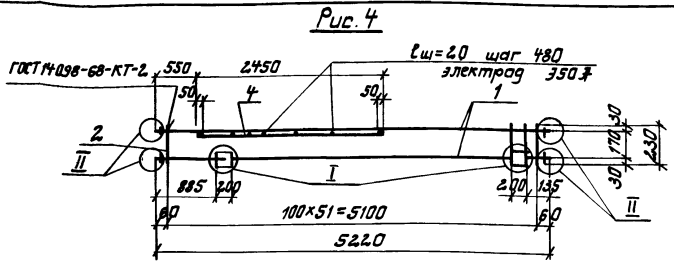
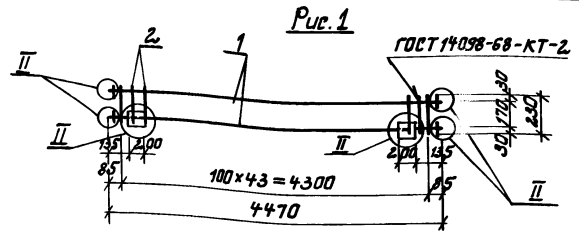
Лист 3

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кал. на исп. п.л. - КЖС.1.4.01.01 -								Приме- чание	
				-	01	02	03	04	05	06	07		08
			Документация										
ЯЗ		ТП901-Б-81.86-КЖС.1.4.01.01.Б	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
ЯЗ		ТП901-Б-81.86-КЖС.1.4.01.01.Т	Технические требования	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
			детали										
			Стержень ГОСТ 5781-82										
Б4	1	ТП901-Б-81.86-КЖС.1.4.01.01.1	φ 18.8 III, L=4470	2								2	9,9 кг
			.2 φ 18.8 III, L=8470	-	2								17,0 кг
			.3 φ 18.8 III, L=9920			2							19,4 кг
			.4 φ 18.8 III, L=5220				2						10,4 кг
			.5 φ 18.8 III, L=8105					2					16,2 кг
			.6 φ 18.8 III, L=4105						2				8,2 кг
			.7 φ 18.8 III, L=9355							2			18,7 кг
			.8 φ 18.8 III, L=7740								2		15,5 кг
Б4	2		.9 φ 8.8 I, L=230	44	84	99	52	81	41	95	77	44	0,1 кг
Б4	3		.10 φ 16.8 III, L=1810	2	2			1	1	1			2,9 кг
Б4	4		.11 φ 16.8 III, L=2450	1	2	1	1			2	1		3,9 кг
Б4	5		.12 φ 16.8 III, L=1010					1	1	1	2		1,6 кг
Б4	6		.13 φ 20.8 III, L=3300									1	8,1 кг
Б4	7		.14 φ 8.8 III, L=200	2			2					2	0,4 кг
Б4	8		.15 φ 22.8 III, L=80					1	1	1	2		0,2 кг
Б4	9		.16 Палочка - 10x100, ГОСТ 103-76 ВсгЗКЛЗ-1, ГОСТ 535-79 L=200	2			2					2	1,2 кг
Б4	10		.17 Палочка - 14x60, ГОСТ 103-76 ВсгЗКЛЗ-1, ГОСТ 535-79 L=60	4	4	4	4	2	2	2		4	0,4 кг
Б4	11		.18 Палочка - 12x90, ГОСТ 103-76 ВсгЗКЛЗ-1, ГОСТ 535-79 L=130					1	1	1	2		1,1 кг
Б4	12		.19 Уголок 110x70x6,3, ГОСТ 8510-72 ВсгЗКЛЗ-1, ГОСТ 535-79 L=80					1	1	1	2		0,7 кг

Проверил	Нач. отд. Лавицкий	Лавицкий	ТП901-Б-81.86 - КЖС.1.4.01.01
	Н. Кантея		
	Г.А. Степанович	Лавицкий	Каркас плоский
	В.А. Орлов		
	И.А. Степанович	Лавицкий	Степанович
	И.А. Степанович		
	И.А. Степанович	Лавицкий	Степанович
	И.А. Степанович		
Лист №			Связь в аканал траект

2130-04 28

Листов IV



Обозначение	Рис	Масса кг
КЖИ.1.4.01.1	1	40,0
-	2	72,7
-	3	84,1
-	4	98,9
-	5	67,9
-	6	39,5
-	7	74,5
-	8	61,5
-	9	97,8

Узлы "2", "3" см. на л. 2

ТП901-6-81.86 -КЖИ.1.4.01.01.СБ

Каркас плоский сборачный чертёж	Страна	Масса	Масштаб
	Р	см.	-
	Лист 1	Листов 2	
Согласован на проект			

Привязан					
Имя. №					

Нач. отд. *Алтышвили*
 И.контр. *Каздобичев*
 Сп. спец. *Каздобичев*
 Г.И.П. *Каздобичев*
 Рук. бр. *Степанова*
 Инженер *Полужкова*
 Инженер *Ильченко*

Имя, №, дата, подпись и печать инженера

Рис. 6

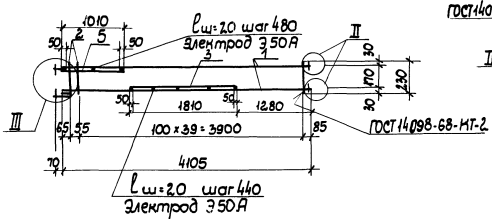


Рис. 9

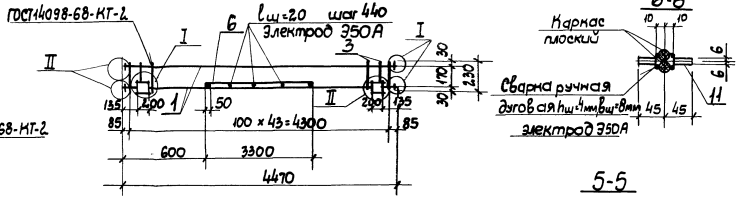


Рис. 7

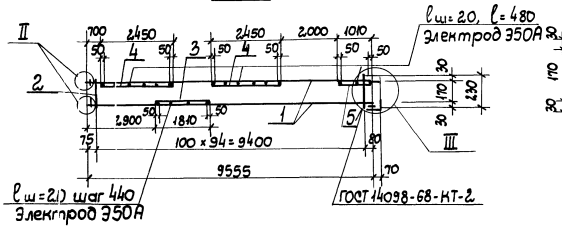
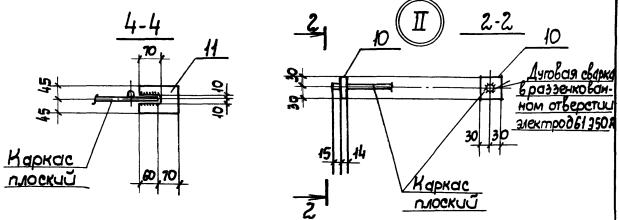
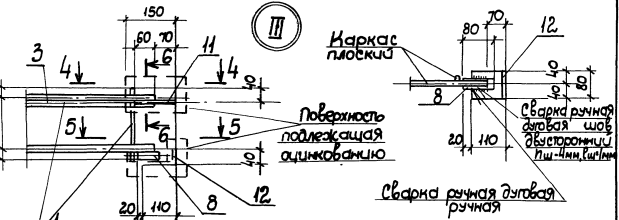
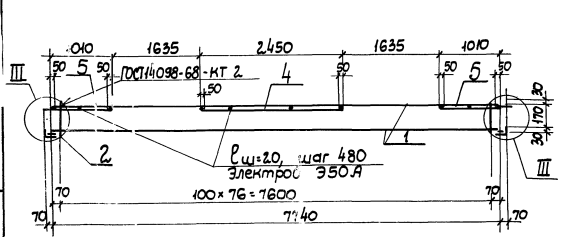


Рис. 8



ИЧБ.Н									

Узел I см. на л. 1

ТТ 901-6-8185-КЖИ.14.01.01.СБ

Лист 2

Альбом IV

Рис.1

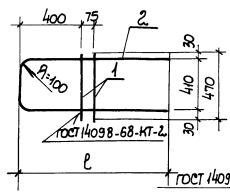


Рис.3

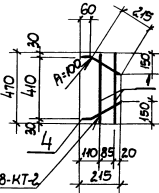
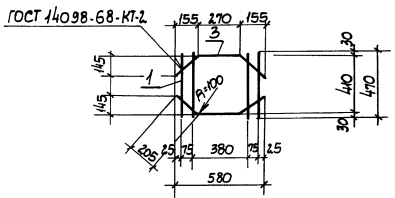


Рис.2

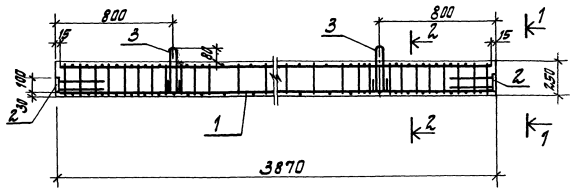


Обозначение	Рис.	l	Масса ед.кг
- КЖИ.1.4.01.02	1	1430	6.6
-01	1	970	5.1
-02	2	—	5.0
-03	3	—	2.2
-04	1	1430	9.5

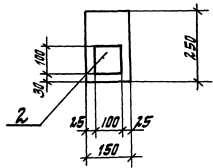
Формат листа	Лист	Поэ.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. КЖИ.1.4.01.02				Приме- чание	
					-	01	02	03		04
<u>Документация</u>										
A3			ТП 901-6-81.86 - КЖИ.ТТ	Технические требования						
<u>Детали</u>										
Стержни, ГОСТ 5781-82										
Б4	1		ТП 901-6-81.86 - КЖИ.1.4.01.02.1	φ16 А III, l=470	2	2	4	2	2	0.7 кг
Б4	2			.2 φ16 А III, l=3270	1	—	—	—	—	5.2 кг
				.3 φ16 А III, l=2350	—	1	—	—	—	3.7 кг
				.4 φ20 А III, l=3270	—	—	—	—	1	8.1 кг
Б4	3			.5 φ16 А III, l=680	—	—	2	—	—	1.1 кг
Б4	4			.6 φ16 А III, l=273	—	—	—	2	—	0.4 кг

Привязан	Мон. отг.	Инструкт.	Л. спец.	Р.П.	Ф.М. Фр.	Инжен.	Инжен.	Инжен.	Инжен.	Инжен.	Инжен.	ТП.901-6-81.86 - КЖИ.1.4.01.02			
												Каркас плоский	Стая	Масса	Масштаб
												Р	ем.	табл.	—
												Лист:	1	Листов:	1
												См. эв. док. на проект			

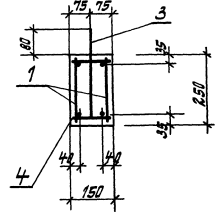
Л. 150 см IV



1-1



2-2



№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		<u>Документация</u>		
№3	- ТП 901-Б-81.86 - КЛ	Технические требования Сборочные единицы		
№4	1 ТП 901-Б-81.86 - КЖИ.1.5.01	Коробок пространственный Стандартные узлы	1	24,2 кг.
	2 серия 1.400-15 вып. 1	Узлы закладные МЛС-4	2	
	3 серия 1.400-9, вып. 1	Петли УП1-2	2	
		<u>Материалы</u>		
4		Бетон м	Прз	В
				0,15 м ³

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Узлы ферматурные				Узлы закладные				Общий расход
	Ферматура класса		Прокат тарки		Вст. 3 кл. 2.				
	А I	А II	А I	А II	ГОСТ 103-76				
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 103-76					
Балка	3,8	4,8	15,4	0,7	1,0	1,0	0,8		27,5

Привязан

Циф. № позн.

ТП 901-Б-81.86 - КЖИ.1.5

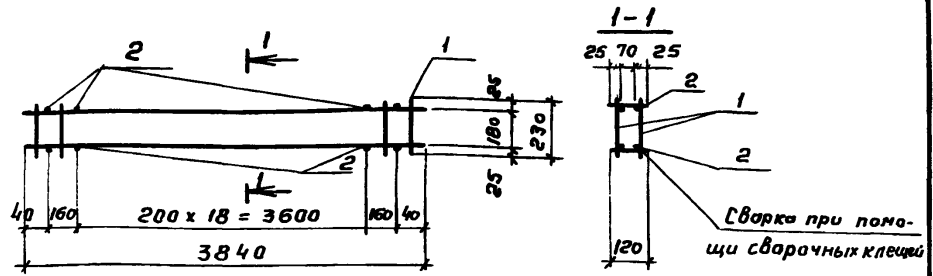
Мат. зап.	Исполнитель	Проверка	Сторона	Масштаб
	И. Кантор	К.В. Шевченко	Г	1:20
	Ю.А. Степ	К.В. Шевченко	Г	0,375
	Г.П.	Г.В. Шевченко	Л	1:10
	В.П. Вр.	С.В. Шевченко	Л	Листов 1
	В.В. Шевченко	С.В. Шевченко	Л	Листов 1
	В.В. Шевченко	С.В. Шевченко	Л	Листов 1
	В.В. Шевченко	С.В. Шевченко	Л	Листов 1
	В.В. Шевченко	С.В. Шевченко	Л	Листов 1
	В.В. Шевченко	С.В. Шевченко	Л	Листов 1
	В.В. Шевченко	С.В. Шевченко	Л	Листов 1

Балка

Составитель: К.В. Шевченко

Л. 150 см IV

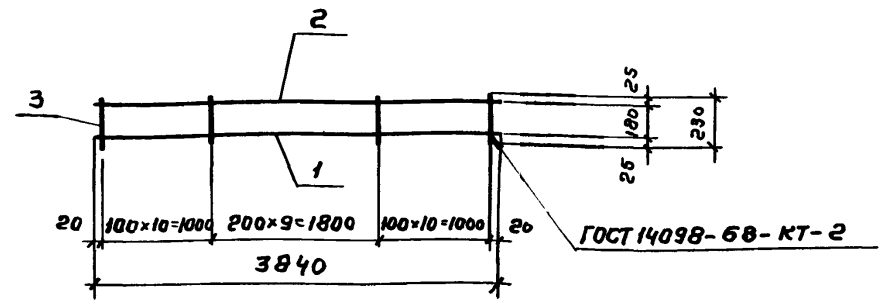
Л 6600 И



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			ТП 901-6-81.86 -КЖИ.ТТ	Технические требования		
				<u>Сборочные единицы</u>		
A3		1	ТП 901-6-81.86 -КЖИ.1.5.01.01	Каркас плоский	2	
				<u>Детали</u>		
				Стержень, ГОСТ 5781-82		
Б4		2	ТП.901-6-81.86 -КЖИ.1.5.01.1	ф6АІ, $\rho = 120$	40	0,025кг

Привязан			
Инв. н.			

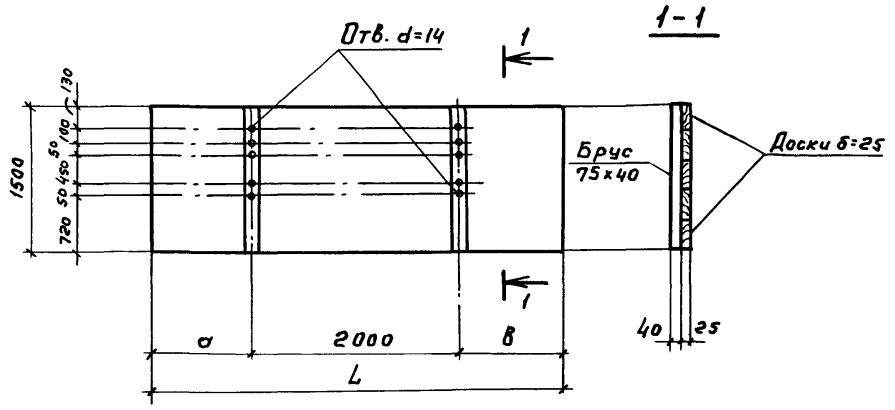
ТП 901-6-81.86 - КЖИ.1.5.01														
Нач.отд.	Альтшуцер	<table border="1"> <tr> <td>Стадия</td> <td>Масса</td> <td>Масштаб</td> </tr> <tr> <td>Р</td> <td>24.2кг</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Лист</td> <td colspan="2">Листов 1</td> </tr> <tr> <td colspan="3">"ОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ"</td> </tr> </table>	Стадия	Масса	Масштаб	Р	24.2кг		Лист	Листов 1		"ОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ"		
Стадия	Масса		Масштаб											
Р	24.2кг													
Лист	Листов 1													
"ОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ"														
Н.контр.	Козлобичер													
Гл.спец.	Козлобичер													
ГИП	Гольдина													
Рук.бр.	Станина													
Инжен.	Полякова													
Шокавн.	Юрченко													



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			ТП 901-6-81.86 -КЖИ.ТТ	Технические требования		
				<u>Детали</u>		
				Стержень, ГОСТ 5781-82		
Б4		1	ТП 901-6-81.86 -КЖИ 1.5.01.1	ф18АІІ, $\rho = 3840$	1	7.7кг
Б4		2		.2 ф10АІІ, $\rho = 3840$	1	2.4кг
Б4		3		.3 ф6АІ, $\rho = 230$	30	0.05кг

Привязан			
Инв. н. подл.			

ТП 901-6-81.86 - КЖИ.1.5.01.01														
Нач.отд.	Альтшуцер	<table border="1"> <tr> <td>Стадия</td> <td>Масса</td> <td>Масштаб</td> </tr> <tr> <td>Р</td> <td>11.6кг</td> <td>—</td> </tr> <tr> <td>Лист</td> <td colspan="2">Листов 1</td> </tr> <tr> <td colspan="3">"ОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ"</td> </tr> </table>	Стадия	Масса	Масштаб	Р	11.6кг	—	Лист	Листов 1		"ОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ"		
Стадия	Масса		Масштаб											
Р	11.6кг		—											
Лист	Листов 1													
"ОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ"														
Н.контр.	Козлобичер													
Гл.цнж.	Козлобичер													
ГИП	Гольдина													
Рук.бр.	Станина													
Инжен.	Полякова													
Шокавн.	Юрченко													



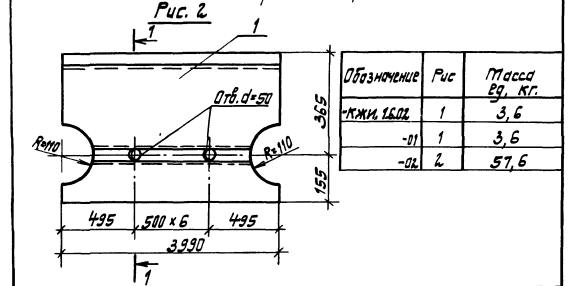
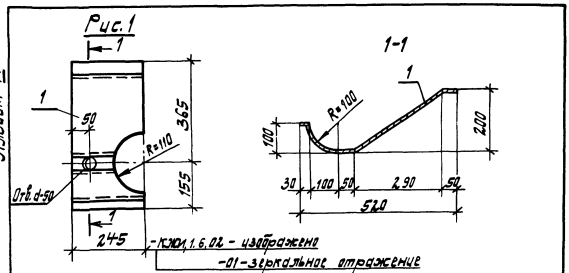
Формат	Зона	Лоз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол.			Примечание
					-	-01	-02	
				<u>Документация</u>				
А3			ТП 901-6-81.86 -кжн.тТ	Технические требования	×	×	×	
				<u>Материалы:</u>				
			ГОСТ 24454-80	Древесина хвойных пород	0.18	0.18	0.17	м ³

Обозначение	Размеры в мм		
	е	а	б
-кжн.1.б.01	4230	980	1250
-02	3960	980	980
-03	3920	980	940

Привязан			
Инд. №			

				ТП 901-6-81.86	КЖИ.1.6.01		
Нач. отд.	В. Пестушкин			Щит	Стадия	Масш	Посштаб
Н. контр.	Козловичер				Р	-	-
Гл. спец.	Козловичер				Лист	Листов 1	
ГЧП	Гольдино				СОЮЗВОДЭКНАЛПРОЕКТ		
Рук. бр.	Станина						
Инжен.	Палакова						
Инжен.	Корнилова						

Лист IV



Обозначение	Рис	Масса ед. кг.
-КЖИ.1.6.02	1	3,6
-01	1	3,6
-02	2	57,6

Привязан			
Шиф. №			

ТП. 901-Б-81.86 - КЖИ.1.6.02

Металлический
козырек

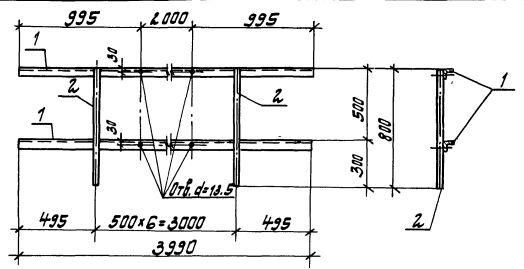
Страна	Масса	Масштаб
Р	ст.	1:10
Лист	Листов 1	

Рулон 2,0x300 гост 19903-74
Вст. 3 спб гост 380-71

Самозащита металл

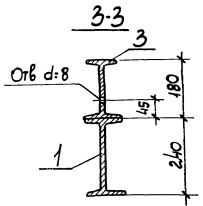
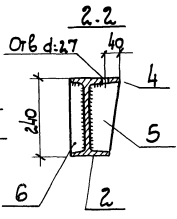
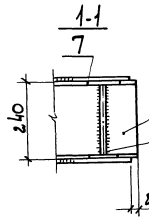
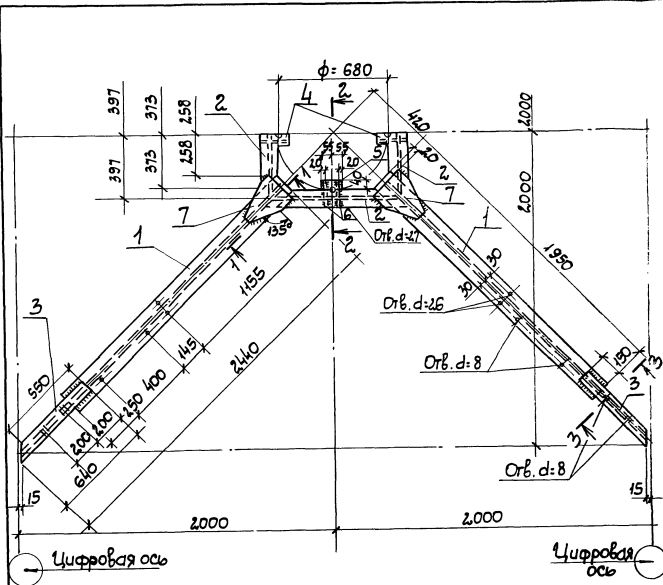
Лист IV

Лист IV



Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
43	ТП	КЖИ.ТТ		Документация
				Технические требования
Детали				
54	1	ТП. 901-Б-81.86 КЖИ.1.6.03, 1	2	Уголок 6-50x5 ГОСТ 8509-72 Вст. 3 кпз-1 гост 595-79 L=3990
54	2	2	7	Стержень ГИСТ 5781-82 Ф 18 #1, L=800

Привязан			
Шиф. №			
ТП 901-Б-81.86 - КЖИ.1.6.03			
Ограждение			
Страна	Масса	Масштаб	
Р	4,2 кг	1:20	
Лист	Листов 1		
Самозащита металл			



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечания
				<u>Документация</u>		
Б3			ТП 901-Б-81.86-КЖ.Ч.ТТ	Технические требования		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		ТП 901-Б-81.86-КЖ.Ч.ТТ.1.6.04.1	Двухств. 24 ГОСТ 8139-79* Вот3 КЛ-1, ГОСТ 535-79*	4	53.2 кг
Б4	2		2. Двухств. 24 ГОСТ 8139-79* Вот3 КЛ-1, ГОСТ 535-79*	2. Двухств. 24 ГОСТ 8139-79* Вот3 КЛ-1, ГОСТ 535-79*	4	21.7 кг
Б4	3		3. Двухств. 18 ГОСТ 8139-79* Вот3 КЛ-1, ГОСТ 535-79*	3. Двухств. 18 ГОСТ 8139-79* Вот3 КЛ-1, ГОСТ 535-79*	4	11.8 кг
Б4	4		4. Полоса-10x40 ГОСТ 103-76 Вот3 КЛ-1, ГОСТ 535-79*	4. Полоса-10x40 ГОСТ 103-76 Вот3 КЛ-1, ГОСТ 535-79*	4	0.4 кг
Б4	5		5. Полоса-10x100 ГОСТ 103-76 Вот3 КЛ-1, ГОСТ 535-79*	5. Полоса-10x100 ГОСТ 103-76 Вот3 КЛ-1, ГОСТ 535-79*	8	1.7 кг
Б4	6		6. Полоса-10x60 ГОСТ 103-76 Вот3 КЛ-1, ГОСТ 535-79*	6. Полоса-10x60 ГОСТ 103-76 Вот3 КЛ-1, ГОСТ 535-79*	8	1.0 кг
Б4	7		7. Полоса-10x180 ГОСТ 103-76 Вот3 КЛ-1, ГОСТ 535-79*	7. Полоса-10x180 ГОСТ 103-76 Вот3 КЛ-1, ГОСТ 535-79*	8	4.1 кг

1. Все сварные швы $t_{ш} = \delta_{мин}$.
2. Разметка и сверление отверстий производить после сварки всех элементов.

Привязки		

ТП. 901-Б-81.86 - КЖ.Ч. 1.6.04			
Имя отд. И. контр. И. спец. И.П. Р.ж. бр. И.контр. И.спец. И.контр.	Имя Колдобинер Колдобинер Колдобинер Станислав Полубов Курчак	Опора вентилятора	Листов 1
		Р 40x80	Макштаб 1:20
		Лист	Листов 1
		Возводкаинспроект	

Инд. № подл. Подпись и дата Вып. инв. №

Альбом IV

Экз.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. - КЖИ. 1.7. 01 -									Примечание		
				-	01	02	03	04	05	06	07	08		09	
			<u>Документация</u>												
ЭЗ		ТП 901-Б-81.86-КЖИ.1.7.01.СБ	Сборочный чертеж												
ЭЗ		ТП 901-Б-81.86-КЖИ. ТТ	Технические требования												
			<u>Стандартные изделия</u>												
	1		Болт М10х160,58,0115, ГОСТ 178-70	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9
	2		Гайка М10.5.0115, ГОСТ 5915-70	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9
	3		Шайба 10.02.0115, ГОСТ 11371-78	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18
	-		Гвозди 4х120, ГОСТ 4028-63*	0,5	0,5	0,4	0,4	0,6	0,5	0,6	0,6	0,25	0,25	кг	
			<u>Материалы</u>												
	4	ГОСТ 24454-80	Древесина хвойных пород	0,148	0,10	0,124	0,124	0,166	0,149	0,170	0,149	0,087	0,087	м ³	
			Модифицированная древесина	0,133	0,09	0,112	0,112	0,149	0,123	0,161	0,131	0,084	0,072	м ³	

Привязан			Нач. отд. Альфаинженер Н.К.Иванов	Копировальщик Гл. спец. Копировальщик Г.П. Гальперин	Инж. В.В. Сидорова	Инженер П.А.Ковалев	Инженер К.В.Иванов	ТП 901-Б-81.86 КЖИ.1.7.01	ЩИТ	Старая Р	Лист 1	Листов 1	Самоводоканапроект
Инд. №													

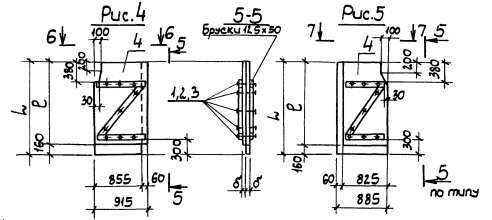
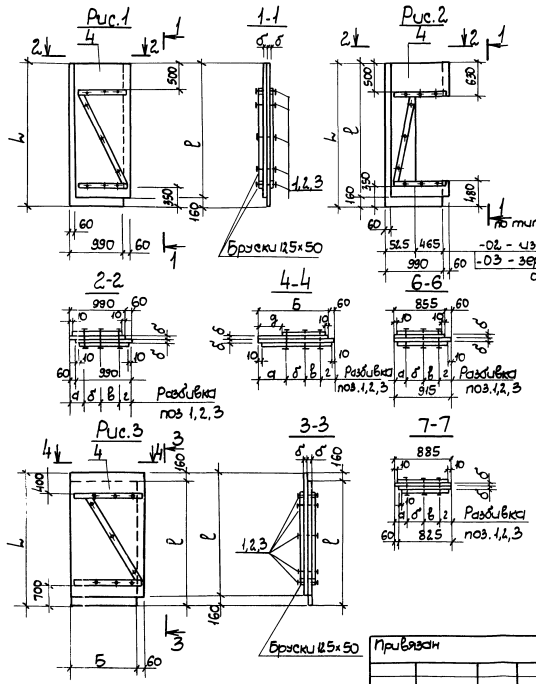
Инд. № подл. Подпись и дата Вып. инв. №

Экз.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. - КЖИ. 1.7. 02 -									Примечание		
				-	01	02	03	04	05	06	07	08		09	
			<u>Документация</u>												
ЭЗ		ТП 901-Б-КЖИ. 1.7.02. СБ	Сборочный чертеж												
ЭЗ		ТП 901-Б-КЖИ-ТТ	Технические требования												
			<u>Стандартные изделия</u>												
	1		Болт М10х160,58,0115, ГОСТ 178-70	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	6	
	2		Гайка М10.5.0115, ГОСТ 5915-70	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	6	
	3		Шайба 10.02.0115, ГОСТ 11371-78	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18	12	
	-		Гвозди 4х120, ГОСТ 4028-63*	0,6	0,6	0,6	0,5	0,5	0,5	0,6	0,6	0,25	0,1	кг	
			<u>Материалы</u>												
	4	ГОСТ 24454-80	Древесина хвойных пород	0,143	0,164	0,161	0,139	0,123	0,149	0,179	0,183	0,083	0,087	м ³	
			Модифицированная древесина	0,127	0,146	0,143	0,123	0,110	0,125	0,159	0,163	0,076	0,054	м ³	
			Древесина												

Привязан			Нач. отд. Альфаинженер Н.К.Иванов	Копировальщик Гл. спец. Копировальщик Г.П. Гальперин	Инж. В.В. Сидорова	Инженер П.А.Ковалев	ТП 901-Б-81.86 - КЖИ. 1.7.02	ЩИТ	Старая Р	Лист 1	Листов 1	Самоводоканапроект
Инд. №												

21.02.04 37

РИСНОМ IV



по мин
 -02 - изображено
 -03 - зеркальное отражение

Обозначение	Рис	Размеры в мм								δ × ж)	
		Л	л	а	б	в	г	з	Б		
-КЖИ.17.01-	1	2720	2560	260	300	290	200	-	-	16	19
-01	1	1720	1560	290	270	270	220	-	-		
-02	2	2720	2560	260	300	290	200	-	-		
-03	2	2720	2560	200	290	300	260	-	-		
-04	3	2560	2390	460	320	260	260	1240	400		
-05	3	2220	2060	460	320	260	260	1240	400		
-06	3	2550	2390	500	320	260	260	1280	440		
-07	3	2220	2060	500	320	260	260	1280	440		
-08	4	1720	1560	420	235	235	225	-	-		
-09	5	1720	1560	205	240	240	200	-	-		

*) δ: 16 для шпатов из модифицированной древесины
 δ: 19 из древесины хвойных пород

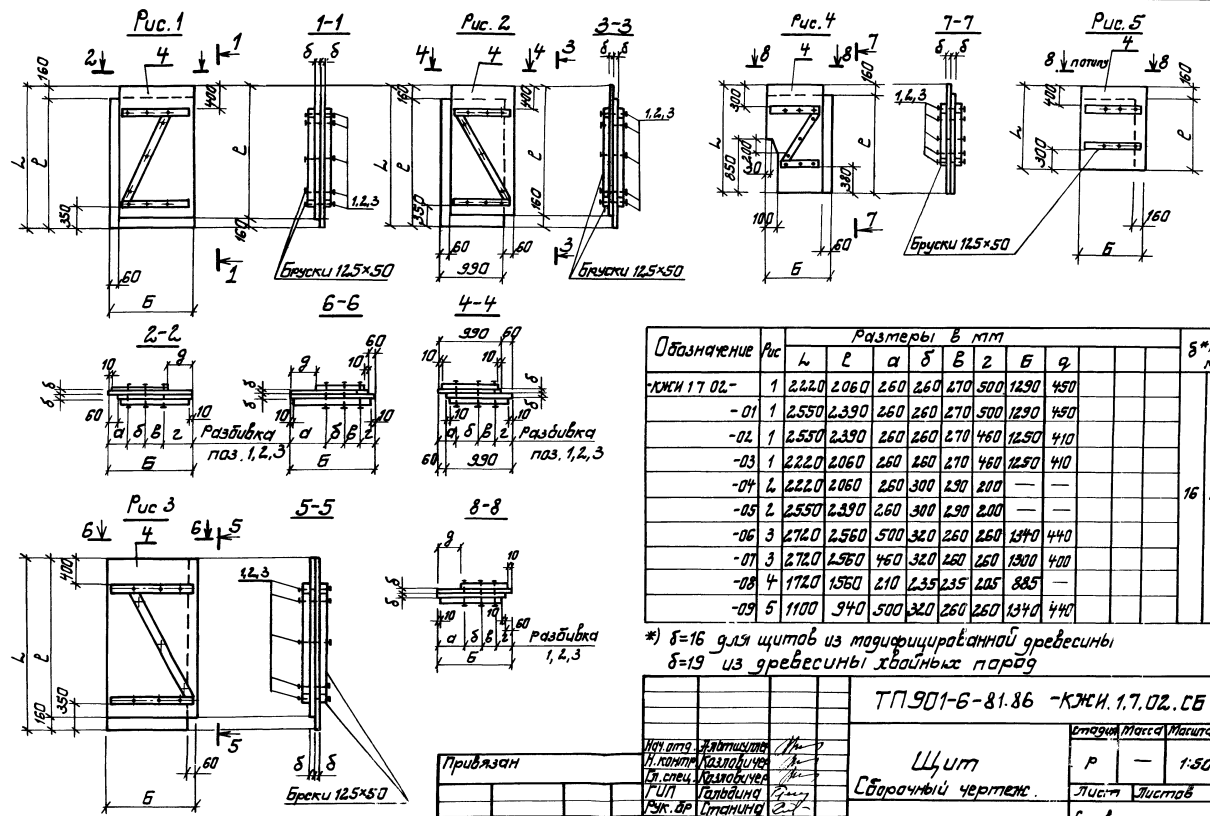
ТН 904-Б-81.86 - КЖИ.17.01.СБ

Щит
Сборочный чертеж

Мат. отг.	Исполнитель	
Н. контр.	Колодица	
Пл. спец.	Колодица	
П.П.	Голедица	
Рук. зр.	Голедица	
Инженер	Поляков	
Ученый	Морозов	

Станд. Массал. Масштаб
 Р - 1:50
 Лист Листов 1
 Производственный проект

Эльбом IV



Обозначение	Рис	Размеры в мм								δ*) мм
		L	C	α	δ	B	2	Б	φ	
КЖИ 1.7.02-	1	2220	2060	260	260	270	500	1290	450	16 19
-01	1	2550	2390	260	260	270	500	1290	450	
-02	1	2550	2390	260	260	270	460	1250	410	
-03	1	2220	2060	260	260	270	460	1250	410	
-04	2	2220	2060	260	300	290	200	—	—	
-05	2	2550	2390	260	300	290	200	—	—	
-06	3	2720	2560	500	320	260	560	1340	440	
-07	3	2720	2560	460	320	260	260	1300	400	
-08	4	1720	1560	210	235	235	205	885	—	
-09	5	1100	940	500	320	260	260	1340	440	

* δ=16 для щитов из лакированной древесины
δ=19 из древесины хвойных пород

ТП 901-6-81.86 -КЖИ.1.7.02.СБ

Привязан

ЛИН. №

Исполнитель: [подпись]
Н. Кант
Г. Спец.
Г. Ш.
С. К.
И. К.
И. К.

Щит
Сборочный чертеж

Итого листов	Масштаб
Р	1:50
Лист	Листов
Составитель: [подпись]	

И№, л. прав. л. Подпись дата Взам.И№, л.

Яльбам IV

Взам. л. №	Зона	Лаз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. - кжи. 1.7.03-						Примечание
					-	-01	-02	-03	-04	-05	
				<u>Документация</u>							
ЯЗ			ТП 901-Б-81.86 КЖИ.1.7.03.СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	
ЯЗ			ТП 901-Б-81.86 КЖИ. ТТ	Технические требования	X	X	X	X	X	X	
				<u>Стандартные изделия</u>							
		1		Болт М10х160.58.0115. ГОСТ 7798-70	9	9	9	9	9	9	
		2		Гайка М10.5.0115. ГОСТ 5915-70	9	9	9	9	9	9	
		3		Шайба 10.02.0115. ГОСТ 11371-78	18	18	18	1	18	18	
		-		Гвозди 4.0х120. ГОСТ 4028-63*	0,6	0,6	0,5	0,5	0,5	0,25	кг
				<u>Материалы:</u>							
		4	ГОСТ 24454-80	Древесина хвойных пород	0,178	0,173	0,127	0,109	0,103	0,083	м ³
				Модифицированная древесина	0,157	0,153	0,114	0,101	0,098	0,079	м ³

И№, л. прав. л. Подпись дата Взам.И№, л.				ТП 901- Б- 81, 86- КЖИ. 1. 7. 03									
Привязан				Нач. отд. Яльбам	И.контр. Козлов	Л. спец. Козлов	Гул. Гольдина	Рук. бр. Станкина	Инжен. Пелехова	Инжен. Корнилова	Щит	Станция Лист Листов	
И№, л.										Созвездок	Лист	Листов	
										Созвездок		Лист	Листов

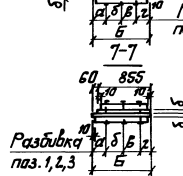
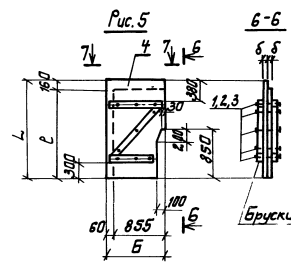
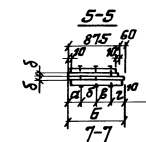
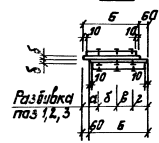
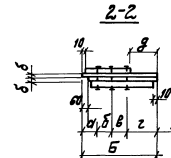
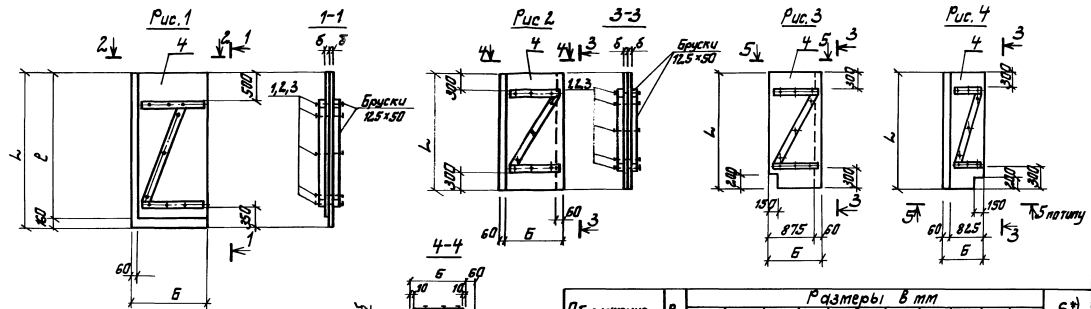
И№, л. прав. л. Подпись дата Взам.И№, л.

Взам. л. №	Зона	Лаз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. - кжи. 1.7.04-						Примечание
					-	-01	-02	-03	-04	-05	
				<u>Документация</u>							
ЯЗ			ТП 901-Б-81.86 - КЖИ.1.7.04.СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	
ЯЗ			ТП 901-Б-81.86 - КЖИ. ТТ	Технические требования	X	X	X	X	X	X	
				<u>Стандартные изделия</u>							
		1		Болт М10х160.58.0115. ГОСТ 7798-70	6	6	9	6	6	6	
		2		Гайка М10.0115. ГОСТ 5915-70	6	6	9	6	6	6	
		3		Шайба 10.02.0115. ГОСТ 11371-78	12	12	18	12	12	12	
		4		Картонные сетки. ГОСТ 5087-80	-	-	2	-	-	-	
		5		Дверная ручка. ГОСТ 5089-80	-	-	1	-	-	-	
		6		Щеколва. ГОСТ 5088-78	-	-	1	-	-	-	
				Гвозди 4.0х120. ГОСТ 4028-63*	0,25	0,25	0,3	0,1	0,1	0,1	кг
				<u>Материалы:</u>							
		7	ГОСТ 24454-80	Древесина хвойных пород	0,064	0,076	0,10	0,068	0,057	0,057	м ³
				Модифицированная древесина	0,057	0,066	0,09	0,061	0,054	0,054	м ³

И№, л. прав. л. Подпись дата Взам.И№, л.				ТП 901- Б- 81, 86- КЖИ. 1. 7. 04									
Привязан				Нач. отд. Яльбам	И.контр. Козлов	Л. спец. Козлов	Гул. Гольдина	Рук. бр. Станкина	Инжен. Пелехова	Инжен. Корнилова	Щит	Станция Лист Листов	
И№, л.										Созвездок	Лист	Листов	
										Созвездок		Лист	Листов

21.03.04 40

Эльбом IV



Обозначение	Рис	Размеры в мм							δ мм	
		L	l	a	б	в	z	Б		
ЖУИЛ.1.7.03-	1	2720	2560	260	260	270	500	12.50	4.50	16 19
-01	1	2720	2560	260	260	270	460	12.50	4.10	
-02	2	2090	-	230	270	270	220	9.90	-	
-03	3	2090	-	200	265	265	205	9.85	-	
-04	4	2090	-	205	240	240	200	8.85	-	
-05	5	1720	1560	215	240	240	220	9.15	-	

*) δ=16 для щитов из модифицированной древесины
δ=19 из древесины хвойных пород

Привязан					
Лист №					

ТП.901-Б-81.86 -ЖУИЛ.1.7.03. СБ

Щит		Листов Массштаб	
Сборачный чертёж		Р	1:50
		Лист	Листов
		Составлена проектом	

Альбом IV

Формат Зонт	№з.	Обозначение	Наименование	Мат на ислам-кжн.1.8.01-					Приме- чание
				-01	-02	-03	-04	-05	
			<u>Документация</u>						
А3		ТП 901-6-81.86.КЖН.1.8.01.01	Соборный чертеж						
А3		ТП 901-6-81.86.КЖН.ТТ	Технические требования						
			<u>Детали</u>						
А3	1	ТП 901-6-81.86.КЖН.1.3.01.1	Стержень ГОСТ 2590-70	1	-	-	-	-	0.2 кг
			φ10АТ, Р=270						
			.2 φ10АТ, Р=780	-	1	-	-	-	0.5 кг
			.3 φ10АТ, Р=540	-	-	1	-	-	0.3 кг
			.4 φ10АТ, Р=560	-	-	-	1	-	0.3 кг
			.5 φ10АТ, Р=730	-	-	-	-	1	0.5 кг
			.6 Болт М10-Ювх100.58, ГОСТ 1798-70	-	-	-	-	1	0.1 кг
А3	2		04 Б-ПН-80-15 ГОСТ 19904-74	1	1	1	1	1	0.01 кг
А3	3		04 ОН-КР-1 ГОСТ 14918-80	1	1	1	1	1	0.01 кг
А3	4		04 Б-ПН-НО-15 ГОСТ 19904-74	1	1	1	1	1	2
А3	5		04 ОН-КР-1 ГОСТ 14918-80	1	1	1	1	1	0.01 кг
А3	6		04 Б-ПН-НО-15 ГОСТ 19904-74	1	1	1	1	1	0.01 кг
А3	7		04 ОН-КР-1 ГОСТ 14918-80	1	1	1	1	1	0.01 кг
А3	8		Проводка П-3,5, ГОСТ 9389-75	1	1	1	1	1	0.3 кг
А3	9		Проводка, ГОСТ 7415-74*	1	1	1	1	1	2
			<u>Стандартные изделия</u>						
	7		Гайка М10-1Н.05.015	1	1	1	1	1	
			ГОСТ 5915-70						

Привязан

Ивв.Н

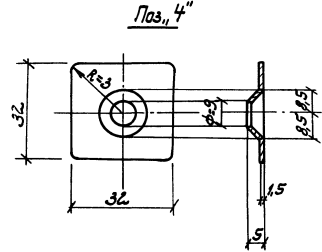
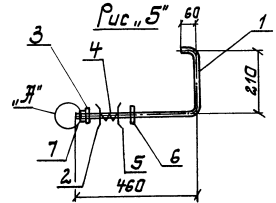
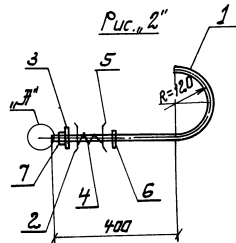
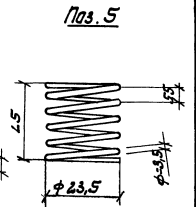
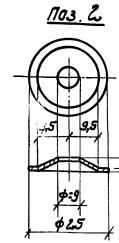
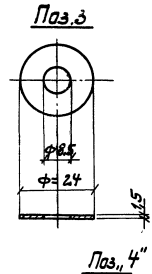
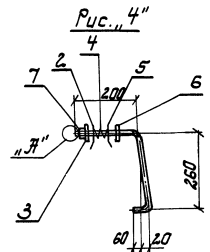
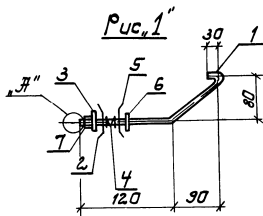
Мен. отд.	А.И.И.И.И.И.И.	
Н.констр.	Козлов И.В.	
Л.спец.	Козлов И.В.	
ГЛП	Козлов И.В.	
Рук.бр.	Козлов И.В.	
Искен.	Козлов И.В.	
Искен.	Козлов И.В.	

ТП 901.6-81.86 КЖН.1.8.01

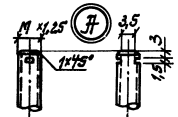
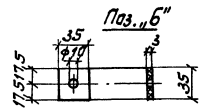
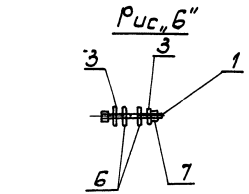
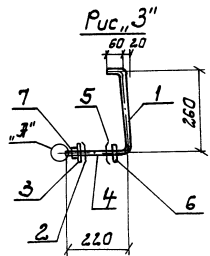
Изделия соединительные

Лист 1

Составитель: Козлов И.В.



Обозначение	Рис.	Масса вз. кг
КЖИ.1.8.01	1	0,3
-01	2	0,6
-02	3	0,6
-03	4	0,4
-04	5	0,4
-05	6	0,1



Привязан

Имб. №

ТП.9016-21.86 - КЖИ.1.8.01. СБ

Нач. отд.	Защитинин	И.И.
Н. техн.	Насловуер	И.И.
Н. спец.	Насловуер	И.И.
Т.П.	Саловин	И.И.
Рук. отд.	Степанова	И.И.
Инженер	Лаврова	И.И.
Механик	Кочина	И.И.

Целение соединительное
Сборочный чертёж

Листов	Масса	Масштаб
Р	ст.	—
табл.	табл.	—
Лист	Листов	1
Состав обозначения		

Имб. № 143, 144, 145, 146, 147, 148, 149, 150, 151, 152, 153, 154, 155, 156, 157, 158, 159, 160, 161, 162, 163, 164, 165, 166, 167, 168, 169, 170, 171, 172, 173, 174, 175, 176, 177, 178, 179, 180, 181, 182, 183, 184, 185, 186, 187, 188, 189, 190, 191, 192, 193, 194, 195, 196, 197, 198, 199, 200

Листом IV

Рис.1

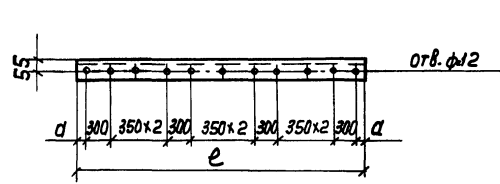


Рис.4

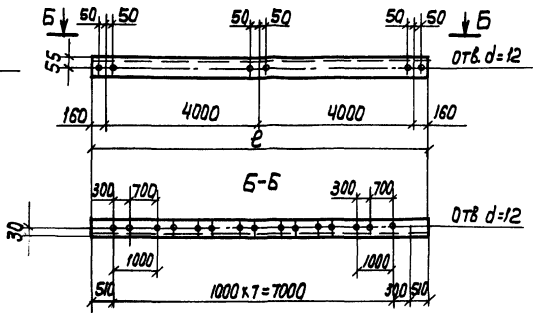


Рис.3

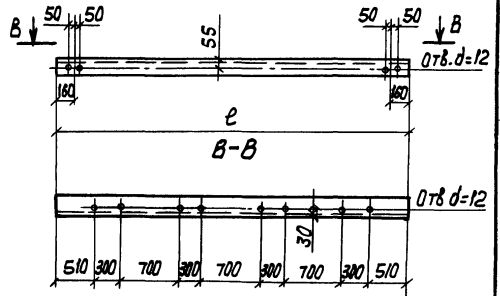


Рис.2

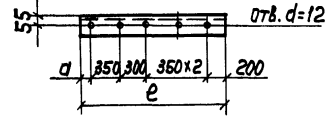
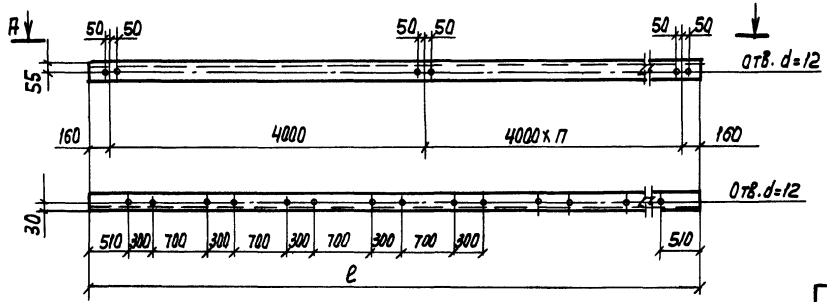


Рис.5



Обозначение	Рис.	Размеры в мм			Масса ед. кг
		e	d	n	
-КНИ 1.8.02	1	3500	100		38.2
-01	2	1650	—		18.0
-02	1	3760	230		41.0
-03	3	4320	—		37.9
-04	4	8320	—		73.0
-05	5	12320	—	2	108.0
-06	5	16320	—	3	143.1
-07	5	20320	—	5	178.2

Привязан			
Ив.н.			

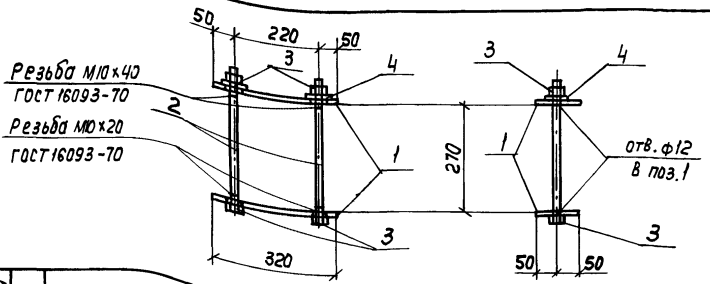
ТП 901-Б-8186 - КНИ 1.8.02

Нач. отд.	Альтшулер	
Н. контр.	Козлов И.С.	
Гл. инж.	Козлов И.С.	
Инж.	Гольдина	
Инж.	Виноградова	
Инж.	Полякова	
Инж.	Корнилова	

Изделие соединительное	стадия	Масса	Масштаб
	· P	см. табл.	
Узелок 90x90x8 ГОСТ 8509-72 Вст3 кп2-1 ГОСТ 535-79*	Лист	Листов 1	
	СОЮЗПРОЕКТИНЖПРОЕКТИ		

ИЗДАНИЕ 1980 г. В М. И. П. 12-1/80-11/80

Л 140000

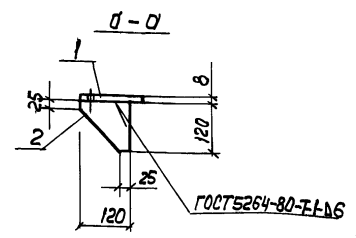
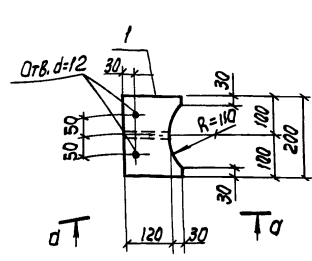


Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
А3			ТП901-6-81.86	Документация		
			- кн.и. т.т	Технические требования		
Б4	1		ТП901-6-81.86	Детали		
			- кн.и. т.т. 1.8.03.1	Полоса - 8x100, ГОСТ 103-76 ВСтЗ кп2-1, ГОСТ 535-79*	2	2,0 кг
Б4	2		.2	Стержень ГОСТ 5781-82 φ 10A1, e=320	2	0,2 кг
				Стандартные изделия		
			3	Гайка М10.5. ОНС. ГОСТ 5915-70	4	
			4	Шайба 10.02.ОНС. ГОСТ 11371-78	2	

Привязан			
Инв. н. подл.			

Нач. отд.	Яльчишмер	<i>[Signature]</i>
Н. контр.	Козловичер	<i>[Signature]</i>
Гл. спец.	Козловичер	<i>[Signature]</i>
ГИП	Гольдина	<i>[Signature]</i>
Рук. бр.	Станина	<i>[Signature]</i>
Инженер	Полякова	<i>[Signature]</i>
Инженер	Корнилова	<i>[Signature]</i>

ТП 901-6-81.86 - кн.и.т. 1.8.03		
Изделие соединительное	Стадия	Масштаб
	P	4,4 кг 1:10
	лист	лист 081
СОВЗВЩОКВАНАЛПРОЕКТ		

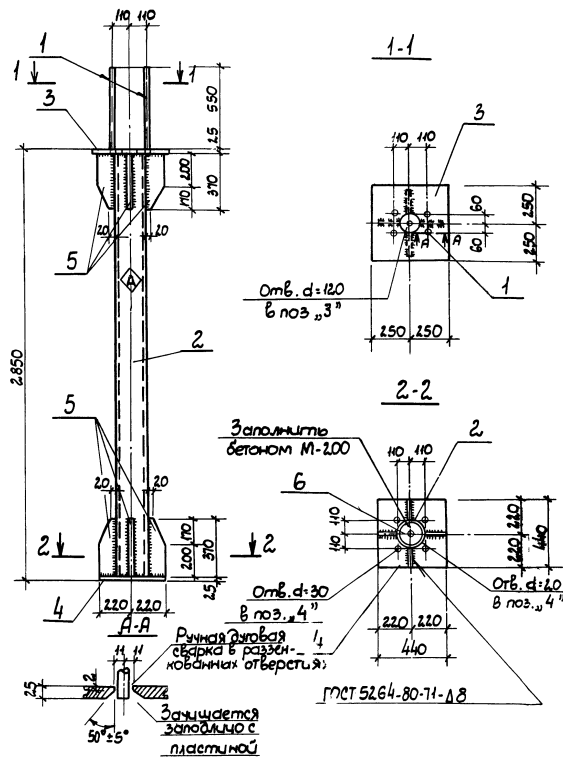


Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
А3			ТП 901-6-81.86	Документация		
			- кн.и. т.т	Технические требования		
Б4	1		ТП 901-6-81.86	Детали		
			- кн.и. т.т. 1.8.04.1	Полоса - 8x150 ВСтЗ кп1 ГОСТ 535-79* e=200	1	1,9 кг
Б4	2		.2	Полоса 8x120 ГОСТ 103-76 ВСтЗ кп2 ГОСТ 535-79* e=120	1	0,9 кг

Л 140000

Привязан			
Инв. н. подл.			

ТП 901-6-81.86 - кн.и.т. 1.8.04		
Изделие соединительное	Стадия	Масштаб
	P	2,8 кг 1:10
	лист	лист 081
СОВЗВЩОКВАНАЛПРОЕКТ		

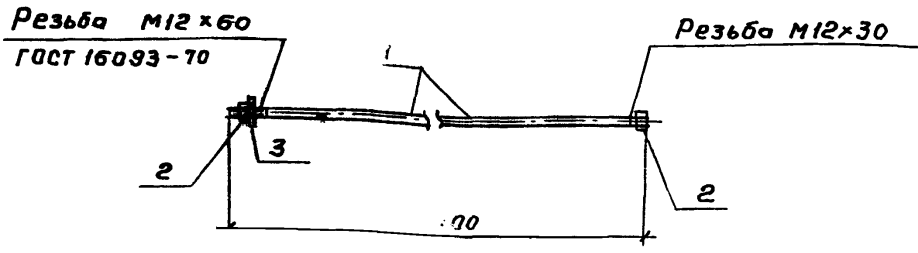
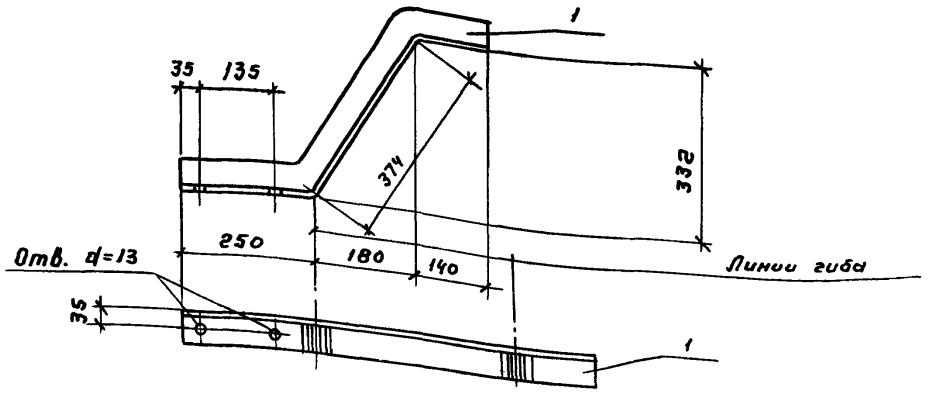


Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	Мат	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3	-		ТП 901-Б-81.86 - КЖИ-ТТ	Технические требования		
				<u>Детали</u>		
64	1		ТП 901-Б-81.86-КЖИ.1.10.1	Стержень, ГОСТ 5781-82 φ 18 А III, R = 575	4	1.1 кг
64	2		.2	Труба 220x8 ГОСТ 8734-75 д ст 3, ГОСТ 8731-74х R = 2.800	1	17.0 кг
64	3		.3	Лист Б-25.0 ГОСТ 19903-74х в ст 3, ст 5 ГОСТ 14637-79х - 550 x 550	1	49.1 кг
64	4		.4	Лист Б-25.0 ГОСТ 19903-74х в ст 3, ст 5 ГОСТ 14637-79х - 440 x 440	1	43.2 кг
64	5		.5	Пояс .8x110 ГОСТ 103-76 в ст 3, ст 7 ГОСТ 535-73х R = 370	8	2.6 кг
				<u>Материалы</u>		
6			Материалы:	Бетон М <input type="text"/> Прз <input type="text"/> В: <input type="text"/>		0.1 м ³

Привязки			
Шв. и подл.			

ТП 901-Б-81.86 - КЖИ.1.10		Стр. 9	Масштаб	Максимум
Имя студ.	Исполнитель	Р	234.5м	1:20
И. номер	Нормы	Лит	Листов	1:10
Гл. спец.	Коллектор	Сок	Сводка	инпроект
П.И.П.	Секция			
Р.ж. бр.	Материал			
Штат	Пояска			
Штат	Коробка			
Штат	Коробка			

Альбом Д



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			ТП 901-Б-81.86 -КЖИ.ТТ	Технические требования		
				Детали		
				Стержень, гост 5781-82		
Б4	1		ТП 901-Б-81.86 -КЖИ.И.О2. 1	ф 12А1, е- 2400	1	2.1 кг
				Стандартные изделия		
				Гайка М12.5.0115 ГОСТ 5915-70	2	0.1 кг
				Шайба 12.02.0115 ГОСТ 11371-78	1	—

Привязан			
Имв. № подл.			

ТП 901-Б- -КЖИ.И.О1		
Изд. №	Масса	Масштаб
Р	4.6 кг	1:10
Лист	Листов 1	
Уголок Б 63х63х6 гост 8503-72		
Вст 3 кл 2-1 гост 535-79а В-764		
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ		

Привязан			
Имв. № подл.			

ТП 901-Б- 81.86 -КЖИ.И.О2		
Изд. №	Масса	Масштаб
Р	2.3 кг	1:10
Лист	Листов 1	
Уголок Б 63х63х6 гост 8503-72		
Вст 3 кл 2-1 гост 535-79а В-764		
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ		

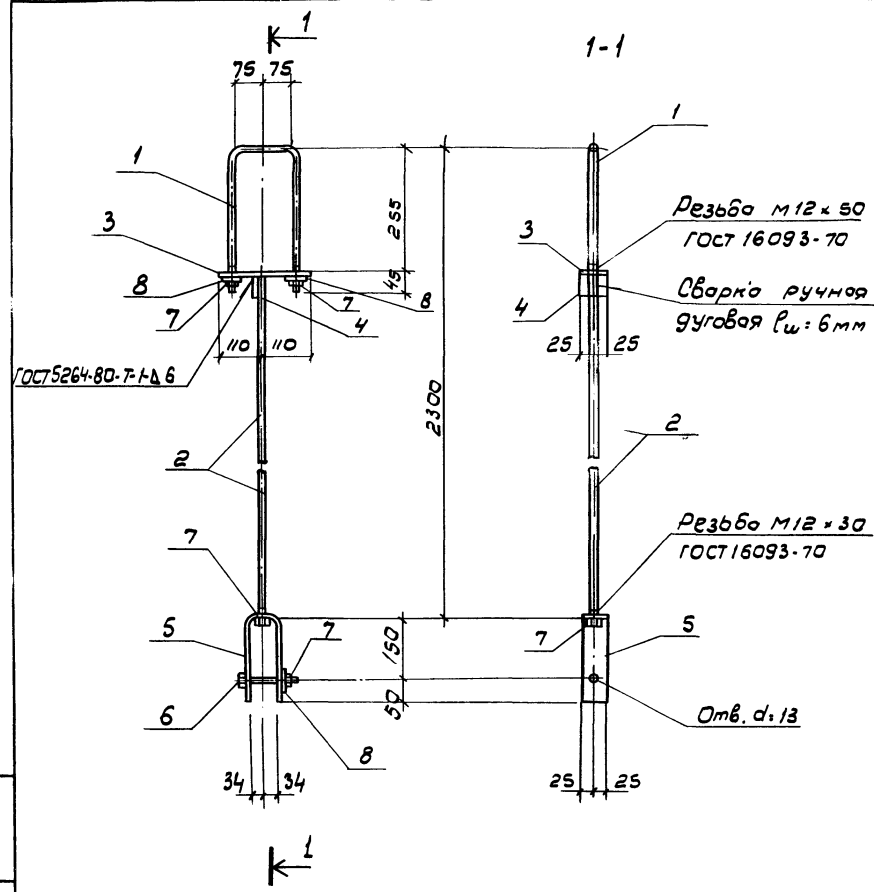
Имв. № подл. Подпись и дата

Имв. № подл.	Имв. № подл.	Имв. № подл.
Имв. № подл.	Имв. № подл.	Имв. № подл.
Имв. № подл.	Имв. № подл.	Имв. № подл.
Имв. № подл.	Имв. № подл.	Имв. № подл.
Имв. № подл.	Имв. № подл.	Имв. № подл.
Имв. № подл.	Имв. № подл.	Имв. № подл.
Имв. № подл.	Имв. № подл.	Имв. № подл.
Имв. № подл.	Имв. № подл.	Имв. № подл.
Имв. № подл.	Имв. № подл.	Имв. № подл.
Имв. № подл.	Имв. № подл.	Имв. № подл.

Имв. № подл. Подпись и дата

Имв. № подл.	Имв. № подл.	Имв. № подл.
Имв. № подл.	Имв. № подл.	Имв. № подл.
Имв. № подл.	Имв. № подл.	Имв. № подл.
Имв. № подл.	Имв. № подл.	Имв. № подл.
Имв. № подл.	Имв. № подл.	Имв. № подл.
Имв. № подл.	Имв. № подл.	Имв. № подл.
Имв. № подл.	Имв. № подл.	Имв. № подл.
Имв. № подл.	Имв. № подл.	Имв. № подл.
Имв. № подл.	Имв. № подл.	Имв. № подл.
Имв. № подл.	Имв. № подл.	Имв. № подл.

Лист № 1

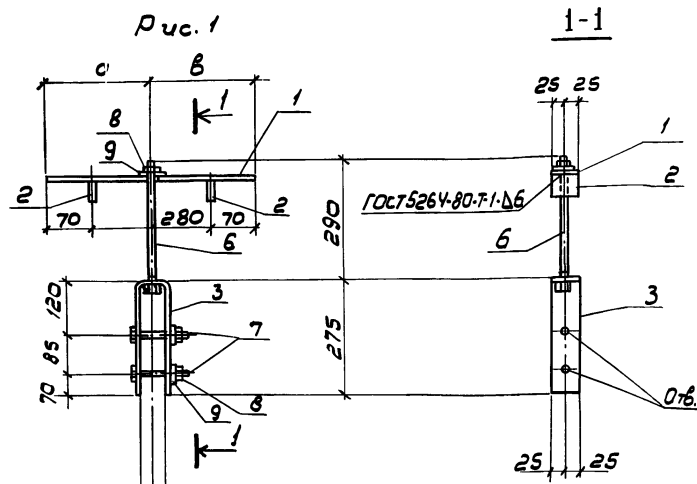


Код	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
ЯЗ			ТП 901-Б-81.86 - КЖИ.ТТ	Технические требования		
				Стержень, ГОСТ 2590-71		
БУ	1		ТП 901-Б-81.86 КЖИ.1.11.03. 1	Φ 12 АИ, R _с 760	1	0,7 кг.
БУ	2			Φ 12 АИ, R _с 2060	1	1,8 кг.
БУ	3			Полоса 8x50, ГОСТ 103-76 Ст3 кл2-1, ГОСТ 535-79* R = 220	1	0,7 кг.
БУ	4			Полоса 8x50, ГОСТ 103-76 Ст3 кл2-1, ГОСТ 535-79* R = 50	1	0,2 кг.
БУ	5			Полоса 6x50, ГОСТ 103-76 Ст3 кл2-1, ГОСТ 535-79* R = 470	1	1,1 кг.
				<u>Стандартные изделия</u>		
		6		Болт М12x100.58.015. ГОСТ 1798-70	4	0,1 кг.
		7		Гайка 12.5.0115. ГОСТ 5915-70	4	0,1 кг.
		8		Шайба 12.02.0115. ГОСТ 11371-78	3	

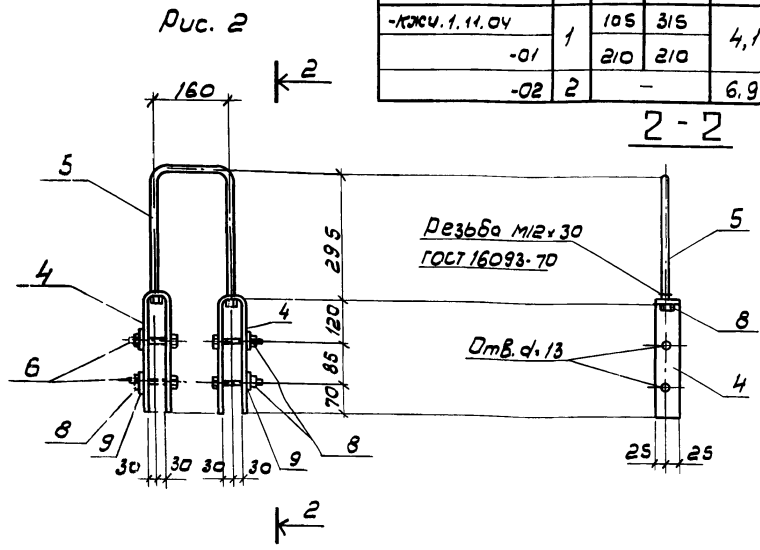
Привязан

ИВ.Н

ТП 901-Б-81.86-КЖИ.1.11.03			
Науч. отд. Алтышуллер Н. констр. Казлобичер Пл. спец. Казлобичер Г. ил. Гальбачина Руч. бр. Стамина Инжен. Полякова Инжен. Юрченко	Изделие соединительное	Студия Масса	Масшт.
		P	50 кг.
		Лист	Листов 1
СОВСВОЗКАНАПРОЕКТ			



Обозначение	Рис.	Размеры в мм		Масса ед. к.
		а	в	
-кжс.1.11.04	1	105	315	4,1
-01	1	210	210	
-02	2	-	-	6,9



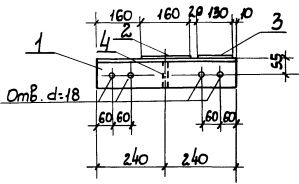
Фармац. Зона	ГОСТ	Обозначение	Наименование	Кол. на усл.-кжс. 1.11.04			Примечание
				-	-01	-02	
			Документация				
АЗ		ТП 901-6-81.86 - кжс.тт	Технические требования				
			Детали				
БУ	1	ТП 901-6-81.86-кжс.1.11.04. 1	Полоса -10х50, ГОСТ 103-76 Р. 420 Вст3кп2-1, ГОСТ 535-79*	1	1	-	1,7 кг
БУ	2		Полоса -8х150, ГОСТ 103-76 Р. 50 Вст3кп2-1, ГОСТ 535-79*	2	2	-	0,2 кг
БУ	3		Полоса -6х50, ГОСТ 103-76 Р. 650 Вст3кп2-1, ГОСТ 535-79*	1	1		1,5 кг
БУ	4		Полоса -10х50, ГОСТ 103-76 Р. 610 Вст3кп2-1, ГОСТ 535-79*			2	1,4 кг
БУ	5		Стержень, ГОСТ 2590-71 φ 12 АХ, Р. 780			1	0,7 кг
			Стандартные изделия				
	6		Болт М12х300, 58.0115. ГОСТ 7798-70	1	1		0,3 кг
	7		Болт М12х100, 58.0115. ГОСТ 7798-70	3	3	4	0,1 кг
	8		Гайка М12.5.0115. ГОСТ 5915-70	3	3	4	0,1 кг
	9		Шайба 12.02.0115. ГОСТ 11371-78	3	3	4	

Привязан			
Чтв. и подл.			

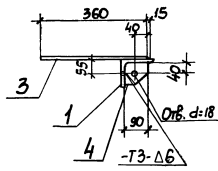
ТП 901- 6-81.86- КЖИ 1.11.04					
Нов. отд. Ильяшмер Н. конгр. Козловичев Гл. спец. Козловичев Гип. Гольдино Руч. вр. Стамина Инжен. Полякова Инжен. Юрченко	М. П. М. П. М. П. М. П. М. П. М. П.	Изделие соединительное.	Стадия	Масса	Масштаб
			Р	Сл. табл.	1:10
			Лист	Листов	1
СООБЩАЮЩИЙ ПРОЕКТ					

Аналом IV

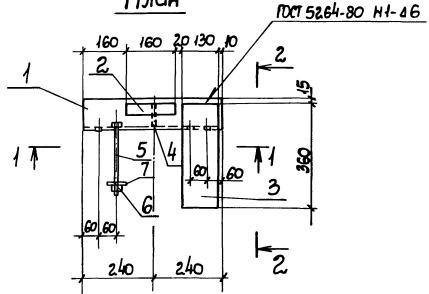
1-1



2-2



Плщ



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
				<u>Технические требования</u>		
				<u>Детали</u>		
А3			ТП 901-Б-81.86 - КЖИ.ТТ	Технические требования		
Б4	1		ТП 901-Б-81/86-КЖИ.1.И.05.1	Уголок 100x100ав,ГОСТ8509-72 ^а Вет3кпЛ-1,ГОСТ535-79 ^а ℓ = 480	1	5,9кг
Б4	2	.2		Листов -4x4,ГОСТ 103-76 ℓ=160 Вет3 кпЛ-1,ГОСТ535-79	1	0,5 кг
Б4	3	.3		Листов -10x130,ГОСТ 103-76 Вет3кпЛ-1,ГОСТ 535-79 ^а ℓ = 360	1	3,7кг
Б4	4	.4		Листов -10x90,ГОСТ 103-76 Вет3кпЛ-1,ГОСТ 535-79 ^а ℓ = 90	1	0,6кг
				<u>Стандартные изделия</u>		
		5		БОЛТ М16x260.58.0.Н45 ГОСТ 7798-70	1	0,5кг
		6		Гайка М16.5.0.Н45,ГОСТ 5915-70	1	0,1кг
		7		Шайба 16.02.0.Н45 ГОСТ НЭН-78	1	

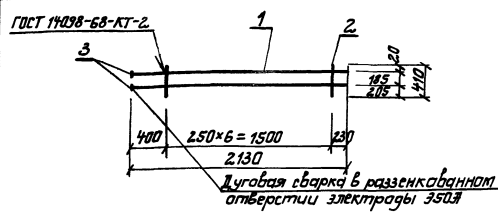
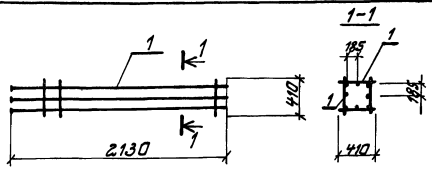
Окрасить грунтом фл-03к два слоя (первый слой на заводе металлоконструкций, второй слой - перед покраской эмалью) и эмалью ХВ-124 (три слоя)

Привязан		
Ил.в. и подл.		

ТП 901-Б-81.86 - КЖИ.1.И.05		
Ил. отв. И. контр. И. спец. П.П. Рук. др. Инженер Чертежник	Исполнитель Ковальчук Ковальчук Головина Степанова Полухов Курочкин	Узелное соединительное Стадия: Масса Масштаб: 1:10 Лист: Листов 1 Созвездия: Инженер

Лист 1 из 1. Проверено и одобрено [подпись]

Альбом IV



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кал.	Примечание
			<u>Документация</u>			
Д3			ТП901-Б-81.86 -КЖЦ.ТТ	Технические требования		
				<u>Обработные единицы</u>		
Ж4	1		ТП901-Б-81.86-КЖЦ.1.11.06.01	Каркас плоский	4	

Привязан

Имб. и подл.

ТП901-Б-81.86 -КЖЦ.1.11.06		<u>Каркас пространственный</u>		Стация	Масса	Масштаб
		р	8,4шт			
		Лист	Листов			
		Создатель Исполнитель				

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кал.	Примечание
			<u>Документация</u>			
Д3			ТП901-Б-81.86 -КЖЦ.ТТ	Технические требования		
				<u>Детали</u>		
				<u>Стержень, ГОСТ 5781-82</u>		
Б4	1		ТП901-Б-81.86-КЖЦ.1.11.06.01. 1	φ16 АШ	2	3,6 кг l=2130
Б4	2		2	φ6 АШ	7	0,1 кг l=410
Б4	3		3	Лист -12×60, ГОСТ103-76 ВмЗ КЛЛ-1 ГОСТ335-79	2	0,35 кг l=60

Привязан

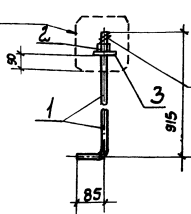
Имб. и подл.

ТП901-Б-81.86 -КЖЦ.1.11.06.01		<u>Каркас плоский</u>		Стация	Масса	Масштаб
		р	8,6шт			
		Лист	Листов			
		Создатель Исполнитель				

Имб. № подл. Испытание и проверка

Имб. № подл. Испытание и проверка

Поверхность, подлежащая оцинкованию



Резьба М24х70
ГОСТ 16093-70

Формат Фонд	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			<u>Документация</u>		
93		ТП 901-6-81.86 -КЖН.ТТ	Технические требования		
			<u>Детали</u>		
94	1	ТП 901-6-81.86-КЖН.1.Н.07.1	Стержень ГОСТ 1590-74 φ24 АІ, L=1000	1	3.8 кг
			<u>Стандартные изделия</u>		
	2		Гайка М24.5.015, ГОСТ 5915-70	1	0.1 кг
	3		Шайба 24.015, ГОСТ 1434-78		-

Привязан

Име. н подл.

ТП 901-6- 86 - КЖН.1.Н.07

Изделие закладное

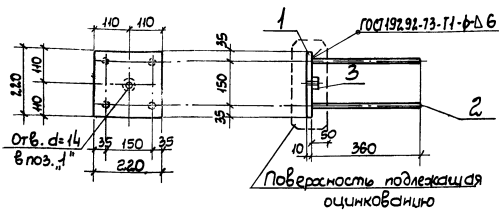
Сталь Масса Масштаб

P 3.7 кг 1:10

Лист Листов 1

Совхозводоканалпроект

Нач. отд.	Инженер	Козлов В.В.
Н. контр.	Козлов В.В.	Козлов В.В.
Л. спец.	Козлов В.В.	Козлов В.В.
ГЛП	Головина	Головина
Рук. гр.	Станина	Станина
Инженер	Полякова	Полякова
Инженер	Юрченко	Юрченко



Формат Фонд	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			<u>Документация</u>		
93		ТП 901-6-81.86 -КЖН.ТТ	Технические требования		
			<u>Детали</u>		
94	1	ТП 901-6-81.86-КЖН.1.Н.08.1	Полоса 10x220, ГОСТ 103-76 вез кл.1, ГОСТ 595-79* L=220	1	3.8 кг
94	2		2. Стержень, ГОСТ 5781-82 φ12 АІІІ, L=360	4	0.3 кг
			<u>Стандартные изделия</u>		
	3		Гайка М 12.5.015, ГОСТ 5915-70	1	-

Привязан

Име. н подл.

ТП 901-6-81.86 -КЖН.1.Н.08

Изделие закладное

Сталь Масса Масштаб

P 5.0 кг 1:10

Лист Листов 1

Совхозводоканалпроект

Име. н подл. Проектное л. отд. ВЗДМ.ИМБ.Н

Нач. отд.	Инженер	Козлов В.В.
Н. контр.	Козлов В.В.	Козлов В.В.
Л. спец.	Козлов В.В.	Козлов В.В.
ГЛП	Головина	Головина
Рук. гр.	Станина	Станина
Инженер	Полякова	Полякова
Инженер	Юрченко	Юрченко