



# ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

## 271-13-120.86

# ПРОДОВОЛЬСТВЕННЫЙ МАГАЗИН

## «РЫБА»

### ТОРГОВОЙ ПЛ. 250 КВ.М.

### В КОНСТРУКЦИЯХ 1.090.1-1

## АЛЬБОМ III

### СОСТАВ ПРОЕКТА

АЛЬБОМ I	АС1 ТХМ АС2	АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ ТЕХНОЛОГИЯ МЕХАНИЗАЦИЯ ВИТРАЖИ
АЛЬБОМ II	ОВ ВК ХС ЭОМ АУ СС	ОТОПЛЕНИЕ И ВЕНТИЛЯЦИЯ ВОДОПРОВОД И КАНАЛИЗАЦИЯ ХОЛОДОСНАБЖЕНИЕ И СИЛОВОЕ ЭЛЕКТРООСВЕЩЕНИЕ И СИЛОВОЕ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ АВТОМАТИЗАЦИЯ УСТРОЙСТВ ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ СВЯЗЬ И СИГНАЛИЗАЦИЯ
АЛЬБОМ III	АСИ1 АСИ2	ИЗДЕЛИЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ ИЗДЕЛИЯ МОНОЛИТНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ
АЛЬБОМ IV	АСИ3 АСИ4	ИЗДЕЛИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ РАЗНОЕ
АЛЬБОМ V	АУИ	ЗАДАНИЕ ЗАВОДУ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ ЩИТОВ АВТОМАТИЗАЦИИ
АЛЬБОМ VI	СО ВМ	СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ ВЕДОМОСТИ ПОТРЕБНОСТЕЙ В МАТЕРИАЛАХ
АЛЬБОМ VII	СМ	С МЕТЫ

21755-03

РАЗРАБОТАН ЦНИИЭП  
ТОРГОВО-БЫТОВЫХ  
ЗАДАНИЙ И ТУРИСТСКИХ  
КОМПЛЕКСОВ  
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР  
ИНСТИТУТА В.НОСКОВ  
ГЛАВНЫЙ АРХИТЕКТОР Э.АНДРАШНИКОВ

ПРОЕКТ УТВЕРЖДЕН  
ГОСГРАЖДАНСТРОЕМ  
ПРИКАЗ № \_\_\_\_\_ ОТ \_\_\_\_\_  
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ  
ЦНИИЭП ТОРГОВО-БЫТОВЫХ ЗАДАНИЙ И  
ТУРИСТСКИХ КОМПЛЕКСОВ  
ПРИКАЗ № 78 ОТ 28.10.1986 г


СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

АА III

27/19-98 51

СОСТАВЛЯЮЩИЕ

ЦИФ. И ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА  
 ВЗЛОМ. ШИФР

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
	Титульный лист		
	Содержание альбома	2	
- АС1.И1-01.00.00	Панель стеновая (АПСЗ0.33.3.5-П-1-А; АПСЗ0.33.3.5-ПТ-1-А; АПСЗ0.33.3.5-П-2-А; АПСЗ0.33.3.5-ПТ-2-А)	3	
- 02.00.00	Панель стеновая (АПСЗ0.33.3.5-П-2-А; АПСЗ0.33.3.5-ПТ-2-А)	4	
- 03.00.00	Панель стеновая (АПСЗ0.33.3.5-П-2-А; АПСЗ0.33.3.5-ПТ-2-А)	5	
- 04.00.00	Панель стеновая (АПСЗ0.33.3.5-П-2-Б; АПСЗ0.33.3.5-ПТ-2-Б); АПСЗ0.33.3.5-П-2-Б; АПСЗ0.33.3.5-ПТ-2-Б)	6	
- 05.00.00	Панель стеновая (АПСЗ0.33.3.5-2-А; АПСЗ0.33.3.5-ПТ-2-А; АПСЗ0.33.3.5-П-2-А; АПСЗ0.33.3.5-ПТ-2-А)	7	
- 06.00.00	Отделка панели (АПСЗ0.10.2.6-П; АПСЗ0.10.2.6-ПТ)	8	
- 07.00.00	Отделка панели (АПСЗ0.33.3.5-П-2-А; АПСЗ0.33.3.5-ПТ-1-А)	8	

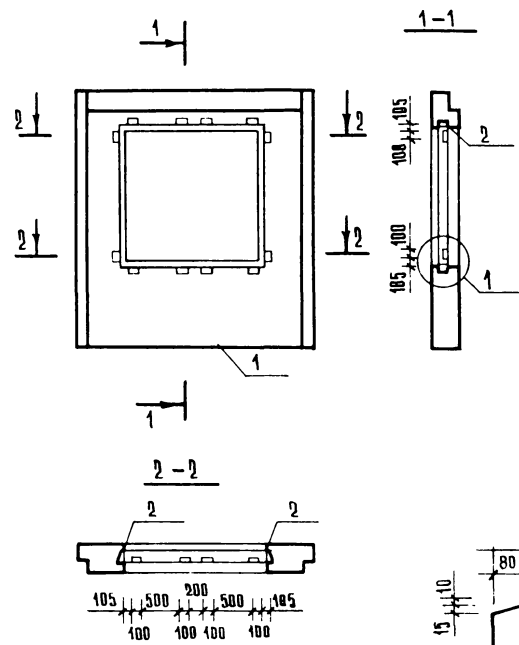
ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
- АС1.И1-08.00.00	Изделие заводное ЗД1	9	
- АС1.И2-01.00.00	Изделие заводное ЗД2	10	
- 02.00.00	Монтажная петля (МП1; МП-2)	10	
- 03.00.00	Рама Р-1	11	
- 04.00.00	Рама Р-2	12	
- 05.00.00	Каркас К-1	13	
- 06.00.00	Каркас К-2	14	
- АС1.И3-01.00	Изделие заводное ЗДВ-1	15	
- 02.00	Изделие заводное ЗДВ-2	15	
- АС1.И4-01.00.00	Звено асбестоцементного воздуховода	16	
- 0100.00 СБ	Звено асбестоцементного воздуховода Сборочный чертеж	17	
- 01.02.00	Фланец (Фс1 ÷ Фсб)	18	
- 01.01.00	Муфта (мс1 ÷ мсб)	19	

АА III

271-13-120 86

СОСТАВЛЯЮЩИЕ:

ИНВ. И КОД. ПОДДЕСЬ И ДАТА ВЗН. И ДИВ. И



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСП.			ПРИМЕЧАНИЕ
					АС1 И1 - 01 00 00	01	02	
				Сборочные единицы				
А3	1	1.090 1-1 2-1	1000 - 13	4 ПСО 30.33.35 - П-2	1			
		1.090 1-1 2-4	1000 - 13	4 ПСО 30.33.35 - ПТ-2		1		
		1.090 1-1 2-4	1000 - 12	4 ПСО 30.33.35 - П-1			1	
		1.090 1-1 2-4	1000 - 13	4 ПСО 30.33.35 - ПТ-1				1
АА	2		АС1 И1-08 00 00	Изделие закладной ЗД1	12	12	12	12

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				ВСЕГО		
	АРМАТУРА КАРКАСА		ПРОКАТ МАРКУ				
	А III		СТ.3 ГОСТ 535-79				
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76				
	Ø 12		ИТОГО	Ø 100	ИТОГО		
4 ПСО 30.33.35-П-2-А	9.48		9.48	7.56		7.56	17.04
4 ПСО 30.33.35-ПТ-2-А	9.48		9.48	7.56		7.56	17.04
4 ПСО 30.33.35-П-1-А	9.48		9.48	7.56		7.56	17.04
4 ПСО 30.33.35-ПТ-1-А	9.48		9.48	7.56		7.56	17.04

ПОЗ 2 ПРИВАРИТЬ К ПРЕДСТАНОВЛЕННОМУ КАРКАСУ ПАНЕЛИ ПО ЧЗЛУ 1.090 1-1 2-2 ДО 00 ЧА

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	МАССА ЕД. КГ
АС1 И1-01 00 00	4 ПСО 30.33.35-П-2 А	2127
- 01	4 ПСО 30.33.35-ПТ-2 А	2447
- 02	4 ПСО 30.33.35-П-1-А	2127
- 03	4 ПСО 30.33.35-ПТ-1-А	2447

ПРИВЯЗАН	ГЛАВ. И. М.	САМОВЕР.	И. М.
	И. КОНТР.	ЗАЩЕВА	И. М.
	ГЛАВ. П.	ПОКРОВСКИЙ	И. М.
	И. И. И. И.	АДМОВА	И. М.
ИНВ. И	ВР. И. И. И.	ПАРФЕНОВА	И. М.

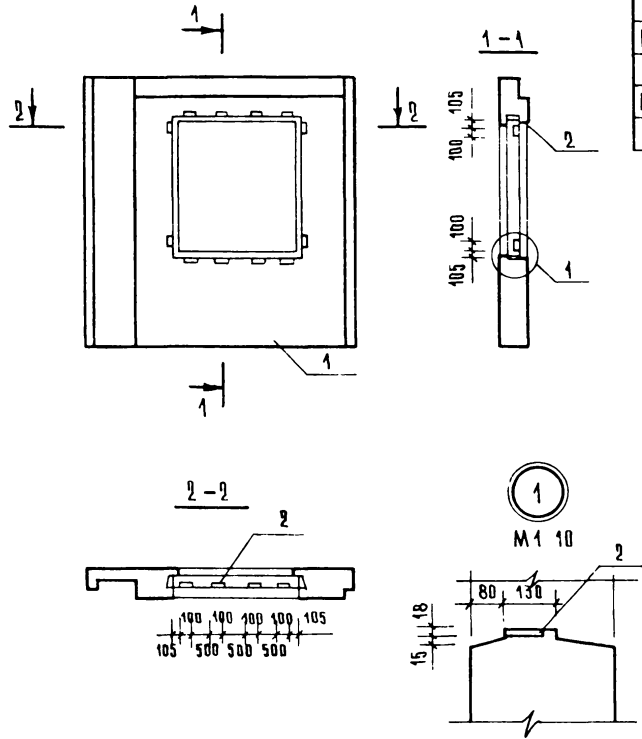
271-13-120 86 - АС1 И1 01 00 00			
Панель стеновая (4 ПСО 30.33.35-П-1-А 4 ПСО 30.33.35-ПТ-1-А 4 ПСО 30.33.35-П-2-А 4 ПСО 30.33.35-ПТ-2-А)		СТАДИЯ	МАССА
Р	СМ. ТАБЛ.	1:50	МАСС ТАБ
Лист	Листов	1	
ЦНИИЭП			Турбов-машинный завод Уралмашзаводского комплекса

А.А. III

271-13-120.86

4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД НА ИСП			ПРИМЕР
					АС1 И1-02.00.00	01	00	
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>								
A3		1	1.090.1-1 2-1 7009 18	1 ПСО 33.33.3.5-П-2	1			
				1 ПСО 33.33.3.5-ПТ-2		1		
A4		2	-АС1.И1-08.00.00	Изделие закладное ЗЦ1	12	12		



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				Всего
	АРМАТУРА КАССА		ПРОКАТ МАРКИ		
	А III		СТ.3 ГОСТ 535-79		
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76		
	Ø12	УТОГО	-8×100	УТОГО	
1 ПСО 33.33.3.5-П-2 А	9.48	9.48	7.56	7.56	17.04
1 ПСО 33.33.3.5-ПТ-2 А	9.48	9.48	7.56	7.56	17.04

Поз 2 приварить к пространственному каркасу панелью по узлу 1090 1-1 2-2 0000 4А

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	МАССА РД; КГ
-АС1.И1-02.00.00	1 ПСО 33.33.3.5-П-2 А	2287
-01	1 ПСО 33.33.3.5-ПТ-2 А	2507

ПРИВЯЗАН

ИНВ. N	
--------	--

271-13-120.86	-АС1.И1-02.00.00		
Панель стеновая (1 ПСО 33.33.3.5-П-2-А 1 ПСО 33.33.3.5-ПТ-2-А)		СТАЖА	МАССА
		Р	СМ. ТАБА.
		Лист	Листов 1
		ЦНИИЭП	
		ТОРГОВАЯ БЫТОВЫЕ ЗОННЫ И КУРСИТОВ КОМПЛЕКСОВ	

СОГЛАСОВАНО:  
ИНВ. N 000А ПОДСИДЬ И ДИТА ВЗЯМ. ИНВ. N

КОПИРОВАНА

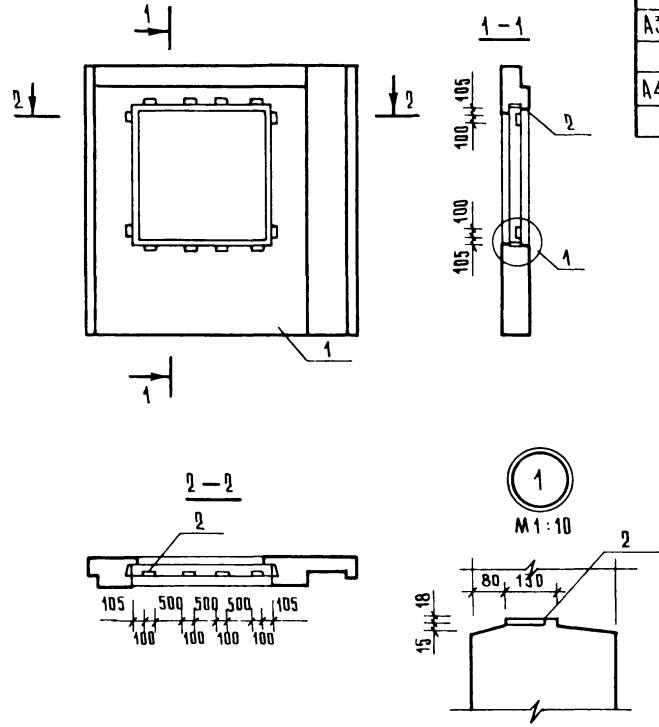
17.55.03 271-13-120.86 А3

А.Л. III

27-13-120-86

СОГЛАСОВАНО:

ИНЖ.М. ПОЛ.А. ПОДАТЬ В ДАТ. ВЗЯМ. УНВ.М.



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ДЕН			ПРИМ. ЧАСТИ
					АС1 И1	03.00.00		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>				
А3		1	1 090 1-1 2-1	2 ПСО 33.33.3.5 - П-2	1			
			2-4	2 ПСО 33.33.3.5 - ПТ-2		1		
А4		2	АС1 И1-08.00.00	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ ЗЦ1	12	12		

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ		ЗАКЛАДНЫЕ		ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА А III		ПРОКАТ МАРКУ Ст.3 ГОСТ 535-79		
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76		
	Ø 12	УТОГО	-В-100	УТОГО	
2 ПСО 33.33.3.5-П-2-А	9.48	9.48	7.56	7.56	17.04
2 ПСО 33.33.3.5-ПТ-2-А	9.48	9.48	7.56	7.56	17.04

ПОЗ.2 ПРИВАРИТЬ К ПРОСТРАНСТВЕННОМУ КАРКАСУ ПАНЕЛИ ПО УЗЛУ 1.090 1-1 2-2 08 00 УА

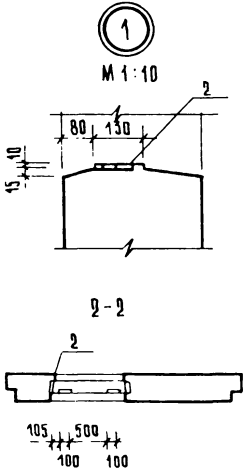
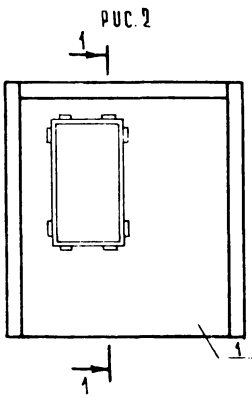
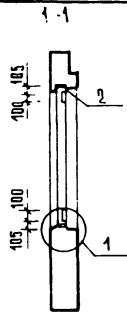
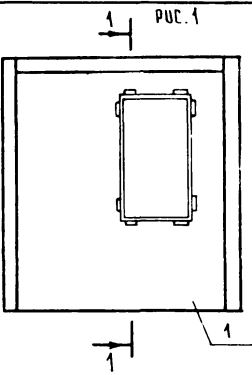
ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	МАССА ЕД.; КГ
АС1 И1-03.00.00	2 ПСО 33.33.3.5-П-2-А	2287
-01	2 ПСО 33.33.3.5-ПТ-2-А	2507

ПРИВЯЗКА

И.М.М.	САМОВЕР	21
И.М.М.	ЗАЩЕВА	12
И.М.М.	ПОКРОВСКИЙ	12
И.М.М.	КАТЕРИНИЧУК	12
И.М.М.	ПАРФЕНОВА	12

271-13-120.86 - АС1 И1-03.00.00		
Панель стеновая (2 ПСО 33.33.3.5-П-2-А 2 ПСО 33.33.3.5-ПТ-2-А)		
СТАРКА	МАССА	МАСС/ТАБ
Р.	СМ. ТАБЛ.	
Лист	Листов	1
ЦНИИЭП		
ТОРГОВО-СЫТОВЫХ ЗАВОДОВ И ПРЕДПРИЯТИЙ КОМПЛЕКС		

Ал. III  
271-13-120.86



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ		НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ДЕН			ПРИМЕ- ЧАНИЕ
						АС1	И1	О4	
					СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ				
А3	1	1.090	1-1	2-1	8 ПСО 30.33.35-П-2	1			
А3				2-4	8 ПСО 30.33.35-ПТ-2	1			
А3				2-1	9 ПСО 30.33.35-П-2		1		
А3				2-4	9 ПСО 30.33.35-ПТ-2			1	
А4	2			АС1.И1-00.00.00	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЗНОЕ ЗД1	8	8	8	8

МАРКА АРМАТУРЫ	ИЗДЕЛИЯ		ЗАКАЗНЫЕ		Всего
	АРМАТУРА	КЛАССА	ПРОКАТ	МАРКА	
	А III		СТ.3 ГОСТ 535-70		
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76		
Ø 12	Итого	-8x100	Итого		
8 ПСО 30.33.35-П-2-6	6.32	6.32	5.04	5.04	11.36
8 ПСО 30.33.35-ПТ-2-6	6.32	6.32	5.04	5.04	11.36
9 ПСО 30.33.35-П-2-6	6.32	6.32	5.04	5.04	11.36
9 ПСО 30.33.35-ПТ-2-6	6.32	6.32	5.04	5.04	11.36

Поз 2 приварить к пространственному каркасу панель по узлу 1.090 1-1 2-2 00 00 04

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	ПСО.	МАССА ЕД. КГ
-АС1.И1-04.00.00	8 ПСО 30.33.35-П-2-6	2	2691
- 01	8 ПСО 30.33.35-ПТ-2-6	2	2951
- 02	9 ПСО 30.33.35-П-2-6	1	2691
- 03	9 ПСО 30.33.35-ПТ-2-6	1	2951

ПРИВАРКА

271-13-120.86 -АС1.И1-04.00.00

ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ  
(8 ПСО 30.33.35-П-2-6;  
8 ПСО 30.33.35-ПТ-2-6;  
9 ПСО 30.33.35-П-2-6;  
9 ПСО 30.33.35-ПТ-2-6)

СТАДИЯ	МАССА	МАШТАБ
Р	СМ. ТАБЛ.	1:50

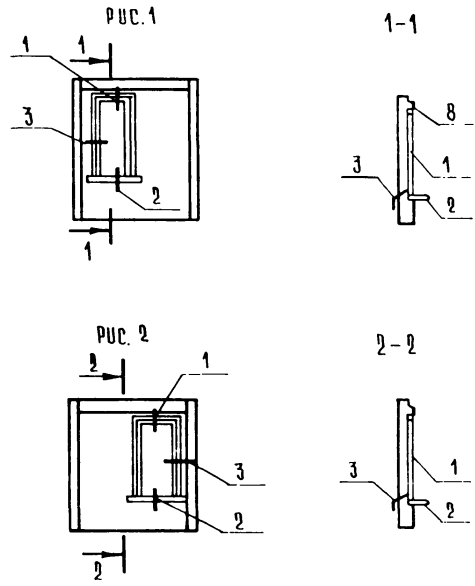
АУСТ АУСТОВ 1

ЦНИИЭП  
ТОРГОВАЯ  
БЫТОВАЯ  
ЗДАНИЙ И  
УСТРОЙСТВ  
КОМПЛЕКСОВ

ГАУИИ.М. САМОВЕР  
И.КОНТР. ЗАЩЕВА  
ГИП. ПУКРОВСКИЙ  
ВЕД.ИИИ. ПАРФЕНОВА

АА III

211-13-14 86



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМРОВАНИЕ	КОЛ. НА УСЛ. АС1 М1-05.00 00			ПРИМЕЧАНИЕ
					01	02	03	
				Документация				
А3			1.090 1-1 2-1 00 04	УЗЛЫ 1:2:3				
				<u>СБОРочНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>				
А3			1.090 1-1 2-1 1000-28	8 ПСО 30.33.3.5-П-2	1			
				8 ПСО 30.33.3.5-ПТ-2	1			
				9 ПСО 30.33.3.5-П-2		1		
				9 ПСО 30.33.3.5-ПТ-2			1	
				БЛОК ОКОННЫЙ				
			1 1.236-6 вып. 1ч 1и 2	ДС 18-9г	1	1	1	1
				ДВЕРКА ПОДКОННАЯ				
			2 1.136-2	ДВ 10-15	1	1	1	1
			3 1.136.5-21.002	САУБ СА2	0.4	0.4	0.4	0.4
			8 ГОСТ 8242-75	НАЛИЧНИК Э	6.3	6.3	6.3	6.3

СОГАСОВАНО:

ВЗРАМ. ИНВ.Н

ПОДПИСЬ И ДАТА

ИНВ.Н ПОДП.

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	ПУС.
АС1. М1-05 00 00	8 ПСО 30.33.3.5-П-2-А	1
- 01	8 ПСО 30.33.3.5-ПТ-2-А	1
- 02	9 ПСО 30.33.3.5-П-2-А	2
- 03	9 ПСО 30.33.3.5-ПТ-2-А	2

ПРИБЯЗАН

ИНВ. Н

211-13-140 86 - АС1 М1-05 00 00		
Панель стеновая (8 ПСО 30.33.3.5-П-2-А 8 ПСО 30.33.3.5-ПТ-2-А 9 ПСО 30.33.3.5-П-2-А 9 ПСО 30.33.3.5-ПТ-2-А)		СТАЦИЯ
		МАССА
		МАСШТАБ
		Р
		Лист
		Листов 1
		МАРГОВО БЫТОВЫХ ЗДАНИЙ И ПУБЛИЧНЫХ КОМПЛЕКСОВ

ФА.ИИИ.М. С.АМОВЕР  
Н.КОНТ. Зайцева  
Г.ИД. Покровский  
С.П.ИИ. Катеринчук  
Вед.ИИИ. Парфенова

КОПИРОВА

ФОРМАТ А3

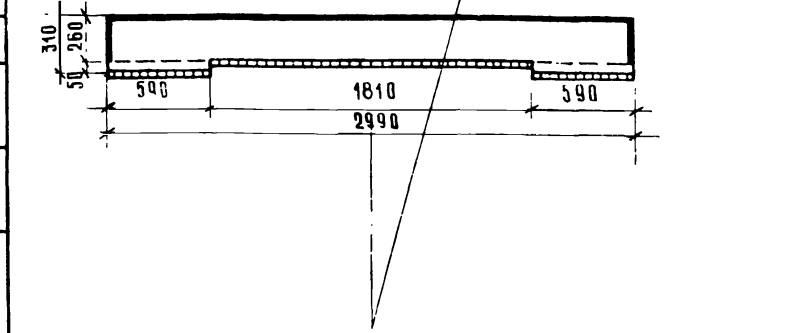
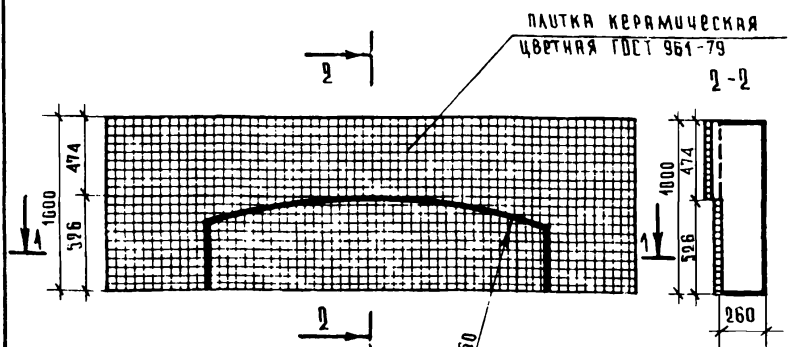


АЛ III

271-13-120.86

СОГЛАСОВАНО:

ИШВ.И ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯМ.ИШВ.И



Панель облицевать керамической плиткой. Нишу темного тона, пол панели светлого. Цвет плитки определить при привязке проекта

ПРИВЯЗКА

ИШВ.И

271-13-120.86 АС1 И4 - 06.00.00

ОТДРАКА ПАНЕЛИ  
(ПСР 30.10.2.6 - П;  
ПСР 30.10.2.6 - ПТ)

СТАРША МАСШТАБ

Р

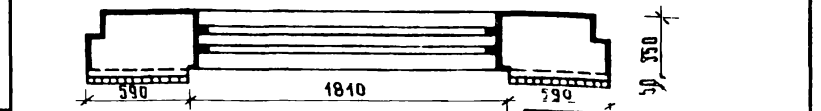
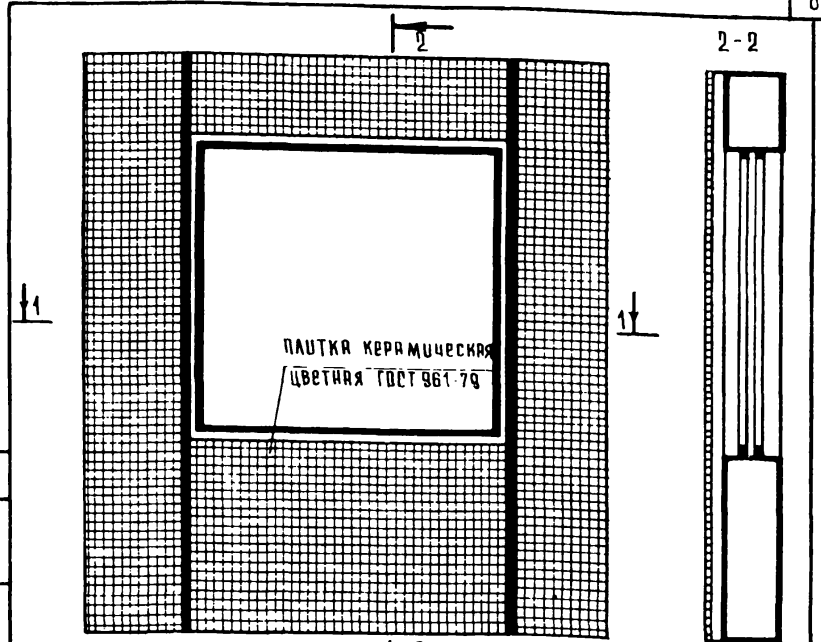
Лист Листов 1

ЦНИИЭП  
ТОРГОВО-ВЫПУСКНЫХ  
ЗАКАЗОВ И  
ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
КОМПЛЕКСОВ

И.МОНТР. Зайцева  
Г.АП. Андрияшников  
Г.АП. Покровский  
П.Д.РХ. Баркунова

СОГЛАСОВАНО:

ИШВ.И ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯМ.ИШВ.И



Панель облицевать керамической плиткой. Нишу темного тона, пол панели светлого. Цвет плитки определить при привязке проекта.

ПРИВЯЗКА

ИШВ.И

271-13-120.86 АС1. И1 - 07.00.00

ОТДРАКА ПАНЕЛИ  
(4 ПСР 30.33.3.5-П-2-А;  
4 ПСР 30.33.3.5-ПТ-2-А)

СТАРША МАСШТАБ

Р

Лист Листов 1

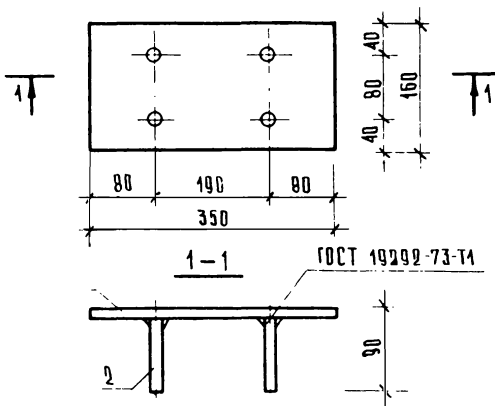
ЦНИИЭП  
ТОРГОВО-ВЫПУСКНЫХ  
ЗАКАЗОВ И  
ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
КОМПЛЕКСОВ

Г.И.И.М. Самовер  
И.МОНТР. Зайцева  
Г.АП. Андрияшников  
Г.АП. Покровский  
П.Д.РХ. Баркунова

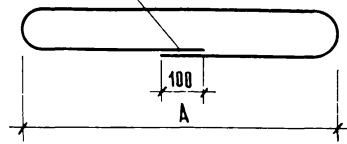


АА. III

271-13-120 Р.



ГОСТ 14098-68-КТ-2



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	А мм	РАЗВЕРКА L мм	МАССА ед, кг
- АС1.И2-02.00.00	МП 1	1100	2620	1.034
- 01	МП 2	600	1620	0.639

СОГЛАСОВАНО:

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
<u>ДЕТАЛИ</u>						
Б4		1	- АС1.И2-01.00.01	ПОЛОСА 8x160 ГОСТ 103-76 СТ 3 ГОСТ 335-79 P=350	1	3,52 кг
Б4		2	- 01.00.02	Ф12А III ГОСТ 5781-82 P=80	4	0,09 кг

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗЯМ. ИНВ. N	ИНВ. N

271-13-120 86 - АС1.И2-01.00.00

Изделие заводное  
ЗД2

СТАДЦЯ	МАССА	КРАСШТАБ
Р.	3,88 кг	

Лист	Листов
	1

Торгово-бытовой завод и туристский комплекс ЦНИИЭП

ВЗЯМ. ИНВ. N

ПОДПИСЬ И ДАТА

ИНВ. ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗЯМ. ИНВ. N	ИНВ. N
ГЛАВ. ИНЖ. М. ЗАЦЕВА	САМОВЕР. ИНЖ. КОНТ. ЗАЦЕВА	ГЛАВ. ИНЖ. М. ПОКРОВСКИЙ	СТ. ИНЖ. ПРЯХОВА
ВЕР. ИНЖ. ПЯРФЕНОВА			

СОГЛАСОВАНО:

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗЯМ. ИНВ. N	ИНВ. N

271-13-120.86 - АС1.И2-02.00.00

МОНТАЖНАЯ ПЕТАЯ  
(МП-1; МП-2)

СТАДЦЯ	МАССА	КРАСШТАБ
Р.	СМ ТАБЛ	

Лист	Листов
	1

Торгово-бытовой завод и туристский комплекс ЦНИИЭП

ВЗЯМ. ИНВ. N

ПОДПИСЬ И ДАТА

ИНВ. ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗЯМ. ИНВ. N	ИНВ. N
ГЛАВ. ИНЖ. М. ЗАЦЕВА	САМОВЕР. ИНЖ. КОНТ. ЗАЦЕВА	ГЛАВ. ИНЖ. М. ПОКРОВСКИЙ	СТ. ИНЖ. ПРЯХОВА
ВЕР. ИНЖ. ПЯРФЕНОВА			

φ 8А1; ГОСТ 5781-82

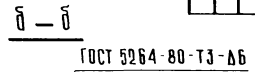
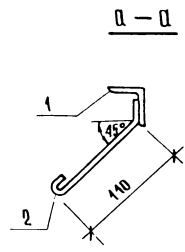
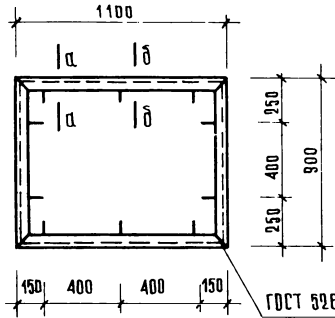
КОПИРОВА

271.5 С.

ФОРМАТ А3

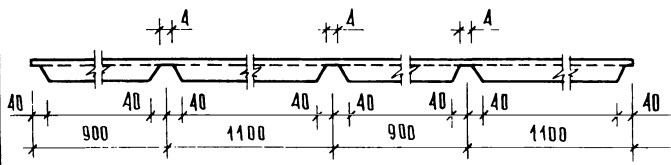
АА III

ПМ-14-126 ВС



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
64	1		-АС1 И2-03.00.01	УГОЛОК Б 40x4 ГОСТ 8509-79 СТ.3 ГОСТ 535 79 ℓ = 4000	1	9.68 кг
64	2		-03.00.02	Ø6А1 ГОСТ 5781-82 ℓ=200	10	0.04 кг

Развертка детали поз 1



СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ З42

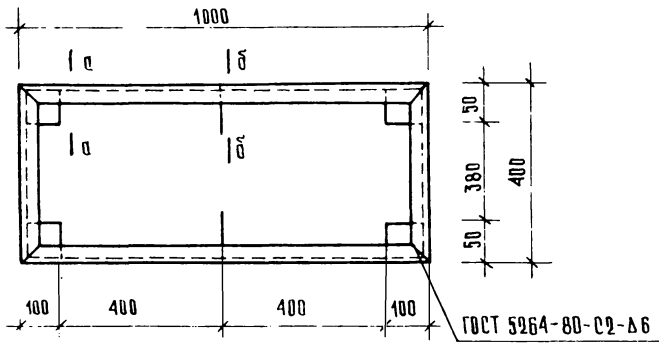
СОСТАВЛЯЮЩИЕ:

ИШ. И ПОДА. ПОДРОБЬСЬ Ш. БРТА ВЗРА. ШЕН.М

ПРИБЯЗАН			271-13-120.86 - АС1 И2 - 03.00.00		
ИШ. И	ВЕД. ИШ.	ВЕР. ИШ.	ГЛАВ. ИШ. М.	САМ. ВЕР.	ИШ. И
			Н. КОНТРА.	ЗАЩЕВА	
			ТИП	ПОКРОВСКИЙ	
			СТ. ИШ.	АДМОВА	
			ВЕР. ИШ.	ПАРФЕНОВА	
			РАМА Р-1		
			СТАЖИЯ	МАССА	МАШТАБ
			Р.	10.08	
			ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
			ЦИНИЭП		
			ТОРГОВО-ВЫПУСКНО-УПРАВЛЕНИЕ ЦНИИЭП КОМПЛЕКСОВ		

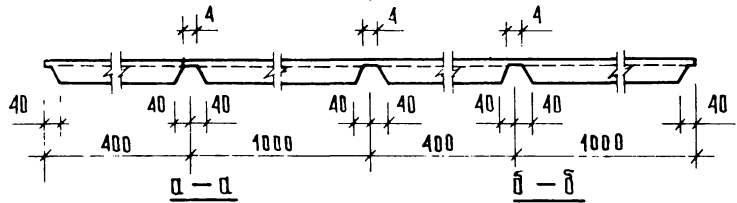
АА III

1-4 86

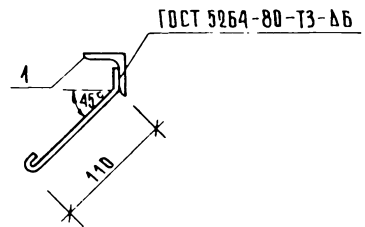
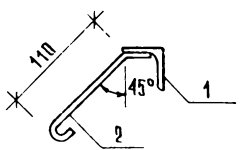


ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДЕТАЛИ		
Б4		1	АС1.И2-04.00.01	УГОЛОК 6-40x4 ГОСТ 8509-72 СТ.3 ГОСТ 535-79		
				ℓ = 2800	1	6,77 кг
Б4		2	-04.00.02	Ø8А1 ГОСТ 5781-82 ℓ = 200	10	0,04 кг

Развертка детали поз.1



СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ З42.



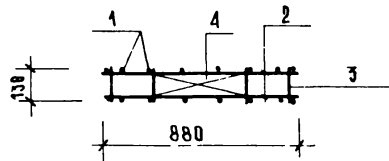
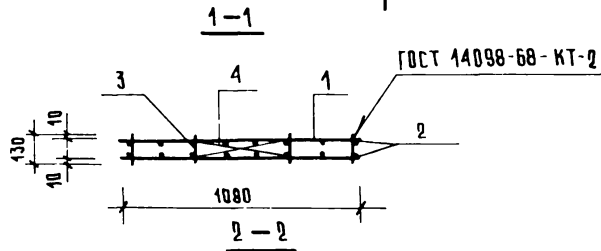
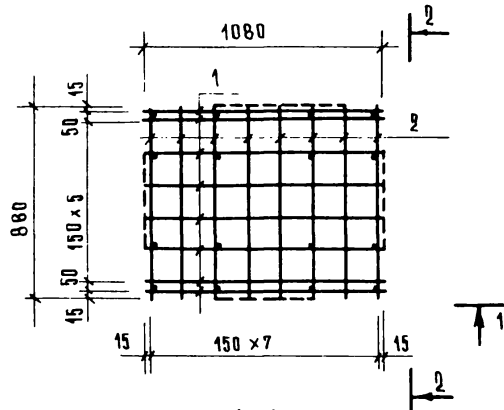
СОГЛАСОВАНО:

ИНЖ.М. ПОДПИСЬ ДИРЕКТОРА ВЗРОМ.ИИ.И.И.

ПРИБАВЛЕНИЕ			271-13-120.86 - АС1 И2-04.00.00			
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР	САМОВЕР	ЗАО	РАМА Р-2	СТАДИЯ	МАСШ	МАСШТАБ
КОНТРОЛЬЩИК	Зайцева	ИИ		Р.	740	
ГЛАВНЫЙ МАСТЕР	Покровский	ИИ		Авст	Авст	1
СТАРШИЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ РАБОЧНИЙ	Парфенова	ИИ		ТОРГОВО-БЫТОВЫЙ ЗАКАЗ И ТУРИСТИЧЕСКИЙ КОМПЛЕКС		

А.А. III

271-13-120-86

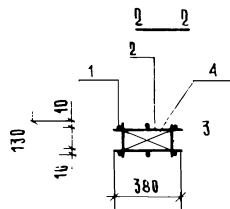
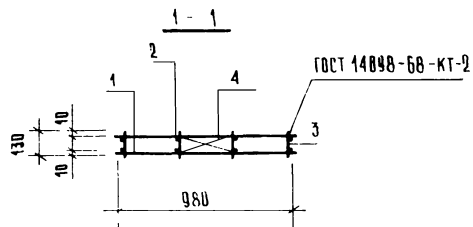
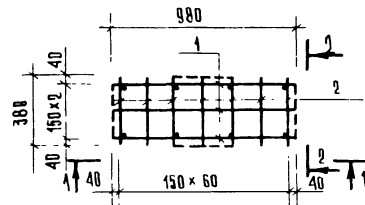


ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДЕТАЛИ		
				Ø8 АІ ГОСТ 5781-82		
Б4	1		АС1 М2-05.00.01	ℓ = 1080	16	0.426 кг
Б4	2		-05.00.02	ℓ = 880	16	0.347 кг
Б4	3		-05.00.03	ℓ = 130	16	0.05 кг
Б4	4		-05.00.04	ℓ = 470	8	0.185 кг

1. В случае замены сварного каркаса на вязаные стержни поз.1,2,3. Деталь с крючками. Длина поз. 1-1200; 2-1000; 3-250. Позиции 4 приварить к поз.3.
2. Сварку производить электродами Э-42

ПРИВЯЗАН			271-13-120.86 АС1, М2-05.00.00			
			КАРКАС К-1	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
				Р.	14.61	
			Лист		Листов 1	
И.В. Н			ГЛАВ.И.М. СЯМОВЕР	ЦНИИЭП МОСКОВСКОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ НАУКИ И ТЕХНИЧЕСКОГО КОМПЛЕКСА		
			Н.КОНТ. Зайцева			
			Г.И.П. Поляковский			
			С.П.И.М. ОРЕХОВА			
			В.С.И.М. ПАРФЕНОВА			

СОСЛАБОВАРО:  
И.В.Н. ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА  
В.З.М. И.В.Н.



ФОРМАТ	ЗОНА	ПВЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДРТА II</u>		
				Ø8 АІ ГОСТ 5781-82		
Б4	1		АС1 И2 - 06.00.01	ℓ = 980	6	0.381 кг
Б4	2		-06.00.02	ℓ = 380	14	0.150 кг
Б4	3		-06.00.03	ℓ = 130	8	0.05 кг
Б4	4		-06.00.04	ℓ = 340	8	0.134 кг

1. В случае замены сварного каркаса на вязаные стержни поз. 1, 2, 3 делать с крючком. Длина поз. 1-1100; 2-500; 3-250 мм. Позиции 4 приварить к поз. 3.
2. Сварку производить электродами Э-42.

		271-13-120.86		АС1. И2 - 06.00.00	
				СТАНЦИЯ	МАССА
				Р.	5.89
				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
				ЦИНИЭП	
				ТОРГОВО-ВЫПУСКНОЙ ЗАЯВКИ И ПУСКОВЫХ КОМПЛЕКТОВ	

ПРИБЯЗАН

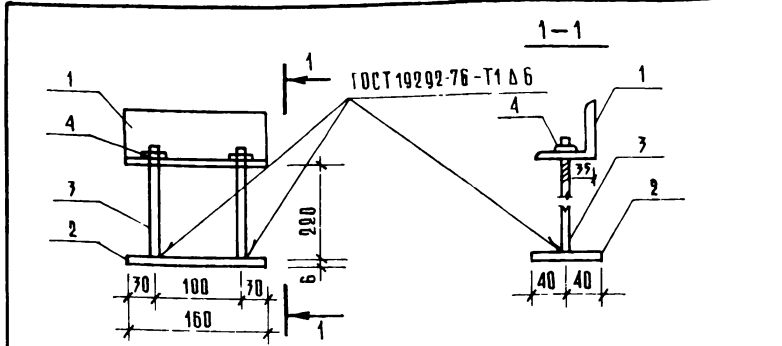
ИНВ. N

ТАШ. И. М. Г. ЯМОВЕР  
И. КОНТ. ЗАЦЕВА  
Г. И. П. ПОКРОВСКИЙ  
СТ. И. И. ОРЕХОВА  
ВЕД. И. И. ПАРФЕНОВА

СОГЛАСОВАНО:

ИНВ. N ПОСЛ. ПОСЛЕД. Д. Ф. И. Т. В. З. Д. И. М. И. В. Е. Н.

АА. III



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	ПРИМЕЧАНИЕ
				<b>ДЕТАЛИ</b>		
Б4	1		-АС1.И7-01.01	УГОЛОК 67x5 ГОСТ 8509-72 СТ 7 ГОСТ 575-79 P=160	1	0.80 кг
Б4	2		-АС1.И7-01.02	ПОЛОСА 6x80 ГОСТ 103-76 СТ.7 ГОСТ 575-79 P=160	1	0.60 кг
Б4	3		-01.03	Ø12 А1 ГОСТ 5781-82 P=220	2	0.20 кг
				<b>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</b>		
Б4	4		-00 04	ГЛЮБКА М18 ГОСТ 5915-70	2	0.04 кг

ПРИВЯЗАН			
ИВБ.Н			

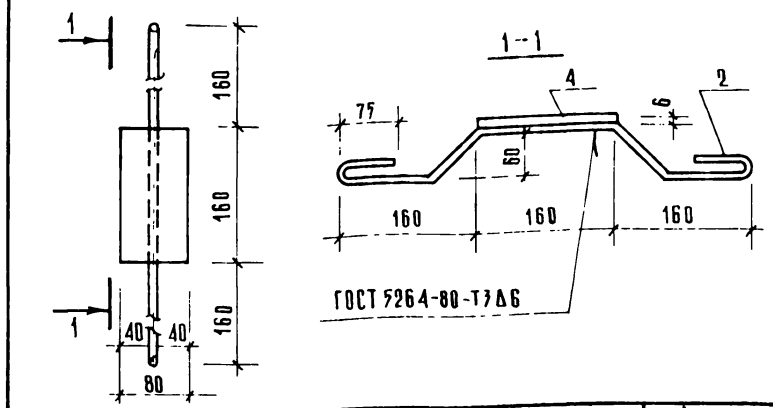
271-13-120.86 -АС1.И7-01.00

Изделие закладное ЗДВ-1	СТАНДАРТ	МАСШТАБ	
	Р.	1:88	
	ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
ЦНИИЭП			

ГЛАВН. М. САМОВЕР  
Н. КОНТ. ПРХОВА  
ИЖЕН. ЛОМОВА  
ВРЧ. ИЖ. ПАРФЕНОВА

СОГЛАСОВАНО:

ИВБ.Н ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯМ. ИВБ.Н



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	ПРИМЕЧАНИЕ
				<b>ДЕТАЛИ</b>		
Б4	1		-АС1.И7-02.01	ПОЛОСА 6x80 ГОСТ 103-76 СТ.7 ГОСТ 575-79 P=160	1	0.60 кг
Б4	2		-02.02	Ø6 А1 ГОСТ 5781-82, P=700	1	0.16 кг

ПРИВЯЗАН			
ИВБ.Н			

271-13-120.86 -АС1.И7-02.00

Изделие закладное ЗДВ-2	СТАНДАРТ	МАСШТАБ	
	Р	0.76	
	ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
ЦНИИЭП			

СОГЛАСОВАНО:

ИВБ.Н ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯМ. ИВБ.Н

ГЛАВН. М. САМОВЕР  
Н. КОНТ. ПРХОВА  
ИЖЕН. ЛОМОВА  
ВРЧ. ИЖ. ПАРФЕНОВА



СОГЛАСОВАНО:

Л. А. III

ИНВ. № ПРЦА			ПОДПИСЬ И ДАТА			ВЗАМ. ИНВ. №			СОГЛАСОВАНО:						
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА УСП					АС1 У4-01.00.00		ПРИМЕЧАНИЕ			
					-	01	02	03	04	05					
				Документация											
А3			АС1 У4-01.00.00 С6	Сборочный чертёж детали	×	×	×	×	×	×					
				Лист АПК А 30-12 10ГОСТ18124 75											
Б4	1		- АС1 У4-01.00.01	Р=150	4	2									
			- 01	Р=200		2	4								
			- 02	Р=250				2							
			- 03	Р=400				2	4	2					
			- 04	Р=500						2					
А4	2		- АС1 У4-01.01.00	Муфта МС-1	2										
			- 01	МС-2		2									
			- 02	МС-3			2								
			- 03	МС-4				2							
			- 04	МС-5					2						
			- 05	МС-6						2					

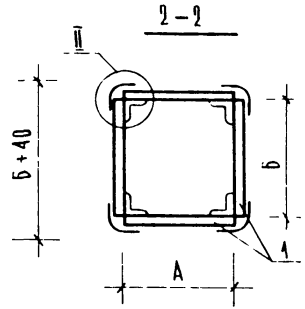
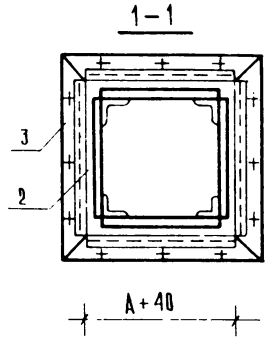
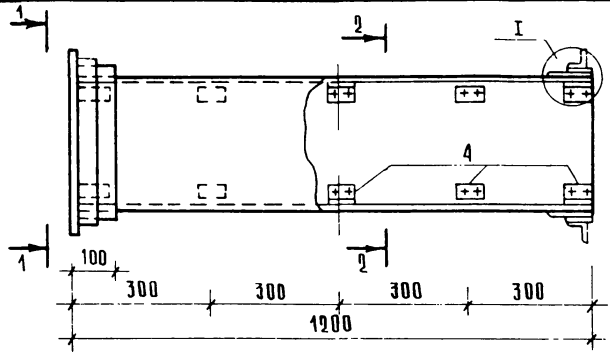
ПРИВЯЗКА:				271-15-120.86		- АС1 У4-01.00.00	
	Г.А. УИИ. М.	С.А. МОВЕР		Звено асбестоцементного воздуховода	СТАРЖА	ЛИСТ	ЛЮСТОВ
	Н. КОНТ. ЗАУЦЕВ	И.С.			Р	1	2
	Г.И.П. ПОКРОВСКИЙ	С.С.			ЦНИИЭП		
ИНВ. №	Г.Т. УИИ. ДРХОВА	С.С.			ТОРГОВО ВЫПУСК ЗВЕНУ И ГОРЮЩИХ КОМПЛЕКС		

СОГЛАСОВАНО

ИНВ. № ПРЦА			ПОДПИСЬ И ДАТА			ВЗАМ. ИНВ. №			СОГЛАСОВАНО:						
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА УСП					- АС1 У4-01.00.00		ПРИМЕЧАНИЕ			
						01	02	03	04	05					
А3	3		- АС1 У4-01.02.00	Фланец ФС1	2										
			- 01	ФС2		2									
			- 02	ФС3			2								
			- 03	ФС4				2							
			- 04	ФС5					2						
			- 05	ФС6						2					
Б4	4		- АС1 У4-01.03.00	ЦГОЛЬНИК	20	20	20	20	20	20					
				П50 116 ГОСТ 13737 80 АДЗ1 Та ГОСТ 86617 75											
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ											
Б4	5			ВУНТ 3x16 ГОСТ 10617-80	80	80	80	80	80	80					
Б4	6			БОЛТ М6x20 ГОСТ 7798-80	12	12	12	16	16	16					
				ГЯУКА М6 ГОСТ 5945-70	12	12	12	16	16	16					
				МАТЕРИАЛЫ											
				УПЛОТНЯЮЩИЙ КНАТ	1.2	1.40	1.60	2.8	3.2	3.9					
Б4	7			Пенька d-12 мм							М				
				УПЛОТНЯЮЩИЙ РАСТВОР тип I	476	555	622	1089	1245	1712	СМ <sup>3</sup>				
				тип II	680	793	993	1587	1813	2493	СМ <sup>3</sup>				

ПРИВЯЗКА				271-15-120.86		- АС1 У4-01.00.00	
				ЛИСТ	2		
ИНВ. №							

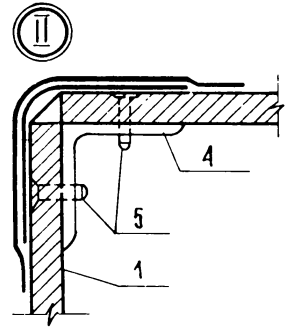
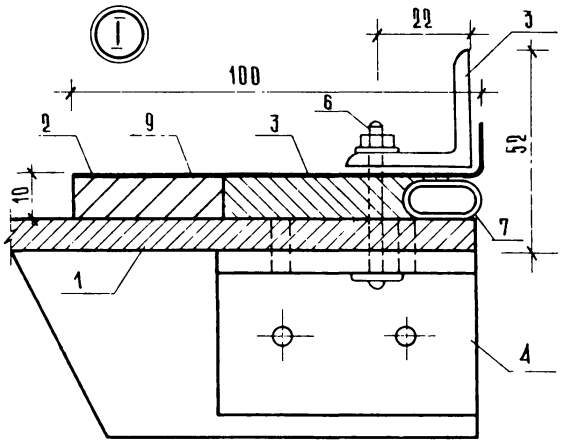
АА III



ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ	
	А	Б
АС1 ИА-01.0000	150	150
-01	150	200
-02	200	200
-03	400	250
-04	400	400
-05	500	400

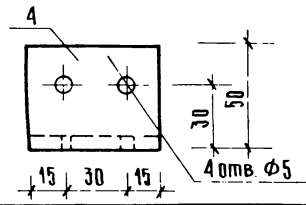
СОГЛАСОВАНО

ИНЖ. И. ПОДКОПЦЕВ И ДР. ВЗРМ. ИНЖ. И.



- Муфта и фланец (поз. 2,3) предварительно перед установкой на воздуховод окрашиваются масляной краской
- Шов (узел II) промазать мастикой из асбестоцементного раствора с добавлением казеинового клея густой концентрации с последующей проклейкой двумя слоями ткани
- Каждое звено перед отправкой на строительную площадку должно испытываться на плотность
- Зазор между муфтой и воздуховодом заделывается пеньковым канатом, смоченным казеиновым клеем и асбестоцементным раствором с добавлением в него казеинового клея (тип I) с последующим заполнением зазора асбестоцементным раствором более густой консистенции, замешанным на расширяющем цементе с добавлением казеинового клея (тип II)

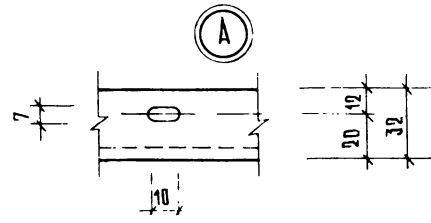
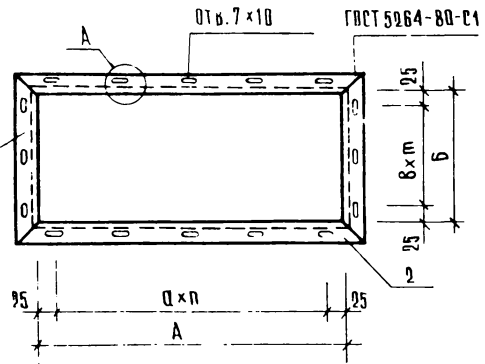
Угольник



ПРИБЫТАН				271-15-120.36 - АС1 ИА-01.00.00 СБ	
				Звено асбестоцементного воздуховода	
				СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
				СТАЛЬ	
				МАССА	
				МЯШТАБ	
				P	
				АУСТ	
				АУСТОВ 1	
ИНЖ. И.				ФОРТОВО-ВОЗДУШНЫЕ ТРУБЫ И ПРИБОРЫ КОМПЛЕКТ	
				ЦНИИЭП	

Ал III

271-13-120.86



ФОРМАТ	КОЛ. ЛИСТОВ	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСП.						ПРИМЕЧАНИЕ
					А1	А2	А3	А4	А5	А6	
				ДЕТАЛИ							
				УГОЛОК 32x4 ГОСТ 8509-72 СТ 3 ГОСТ 535-79							
Б4	1		АС1 А4 - 01.02.01	ℓ = 214	2	2					0.40 кг
			- 01	ℓ = 264			2				0.50 кг
			- 02	ℓ = 464				2	2		0.90 кг
			- 03	ℓ = 564						2	1.10 кг
Б4	2		АС1 А4 - 01.02.02	ℓ = 214	2						0.40 кг
			- 01	ℓ = 264		2	2				0.50 кг
			- 02	ℓ = 344				2			0.60 кг
			- 03	ℓ = 464					2	2	0.90 кг

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, ММ						МАССА ед. кг	ПРИМЕЧАНИЕ
		А	Б	С	В	П	М		
АС1 А4-01.02.00	ФС1	150	150	100	100	1	1	1.60	
-01	ФС2	150	200	100	75	1	2	1.80	
-02	ФС3	200	200	75	75	2	2	2.00	
-03	ФС4	400	250	117	100	3	2	3.00	
-04	ФС5	400	400	117	117	3	3	3.60	
-05	ФС6	500	400	150	117	3	3	4.00	

СОГЛАСОВАНО:

УТВ. И ПОДП. ПОДСОБЩИХ РАБОТ ВЗНМ. ДИВ. А

ПРИВЯЗКА		ТА ИЛИ ИМ. И. КОНТР.		САМОВЕР. ЗАЯЦЕВА		271-13-120.86 - АС1 А4 - 01.02.00		СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
		Г. П.		Покровский		Фланец (ФС1 ÷ ФС6)		Р	СМ. ТРБА.	
		СТ. ИЛИ ВЕД. ИЛИ		АДМОВА				ЛЮСТ	ЛЮСТОВЬ	1
УТВ. И				Орехова				ЦНИИЭП		

КОПИРОВА

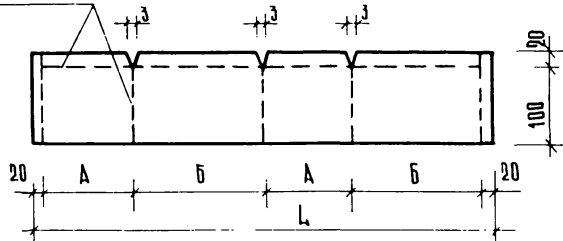
21/55-

ФОРМАТ А3

А.А. III

11.13.120.86

ЛИНИЯ СГИБА



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ ММ			МАССА ЕД; КГ
		А	Б	Л	
-АС1 У4 - 01.01.00	МС1	190	190	800	0.53
-01	МС2	190	240	900	0.59
-02	МС3	240	240	1000	0.66
-03	МС4	440	298	1500	0.99
-04	МС5	440	440	1800	1.19
-05	МС6	540	440	2000	1.32

СОГЛАСОВАНО:

ШВЕД. ПОДА. ПРОДУКТ Д.Н.Н. ВЗРМ.ШВ.М

ПРИВЯЗКА

УРОВ. N

271-13-120.86 - АС1. У4 - 01.01.00

МУФТА (МС1 ÷ МС6)

СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

Р СМ. ТАБЛ.

Лист Листов 1

ГА. УИИ. М. СЯМОВЕР  
 И. КОИТР. ЗАУЦЕВА  
 ГИП. ПОКРОВСКИЙ  
 СП. УИИ. ОРЕХОВА  
 ВЕД. УИИ. ПАРФЕНОВА

АУСТ Б-ПН-07x120 ГОСТ 19903 74  
 В СТ. ЗПС ГОСТ 14637-79

ЦНИИЭП  
 ТОРГОВО-ВЫПРОВОК  
 ЗАДАНО У  
 ТУРИСТСКИХ  
 КОМПАКТОМ

СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

Лист Листов

ЦНИИЭП  
 ТОРГОВО-ВЫПРОВОК  
 ЗАДАНО У  
 ТУРИСТСКИХ  
 КОМПАКТОМ