

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
903-1-251.87

**ЭЛЕКТРОКОТЕЛЬНАЯ**  
АВТОМАТИЗИРОВАННАЯ ТЕПЛОАККУМУЛЯЦИОННАЯ  
С 6 ЭЛЕКТРОВОДОНАГРЕВАТЕЛЯМИ ЭПЗ-100 ИЗ

АЛЬБОМ IV

Изделия заводского изготовления.

2439-04  
2-88

					Привязан	
Изм. №1						

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ  
ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ ГОССТРОЯ СССР  
МИНСКИЙ ФИЛИАЛ

220800, г.Минск, ул.К.Маркса, 32

Сдано в печать 1987 г.

Заказ № 104 Тираж 670 экз.

Изд. № 100/87

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

903-1-251.87

# ЭЛЕКТРОКОТЕЛЬНАЯ

АВТОМАТИЗИРОВАННАЯ ТЕПЛОАККУМУЛЯЦИОННАЯ.

С 6 ЭЛЕКТРОВОДОНАГРЕВАТЕЛЯМИ ЭПЗ-100 ИЗ

## АЛЬБОМ IV

состав проекта

- АЛЬБОМ I Пояснительная записка Тепломеханическое оборудование.  
Силовое электрооборудование и электроосвещение.  
Автоматизация и КИП.  
Архитектурно-строительные решения  
Отопление и вентиляция.  
Водопровод и канализация.
- АЛЬБОМ II Комплектно-блочное оборудование.
- АЛЬБОМ III Низковольтное комплектное устройство.
- АЛЬБОМ IV Изделия заводского изготовления.
- АЛЬБОМ V Спецификации оборудования
- АЛЬБОМ VI Ведомость потребности в материалах.
- АЛЬБОМ VII Сметы Книга 1. Книга 2.
- АЛЬБОМ VIII Сметы. Комплектно-блочное оборудование.

Разработан институтом

„Белагропроект“ Госагропрома БССР

Утвержден и введен в действие институтом  
„Белагропроект“ Приказ №162 от 30.11.87г.

Главный инженер института *[подпись]* З.Я. Колесник

Главный инженер проекта *[подпись]* А.К. Занберов

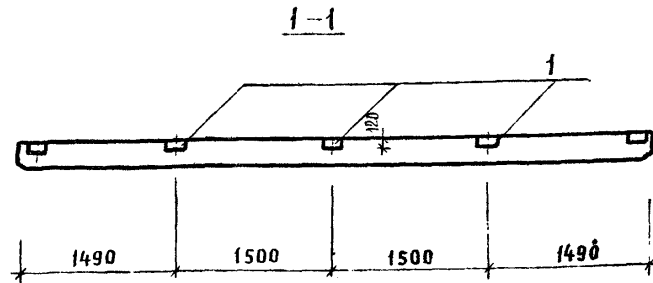
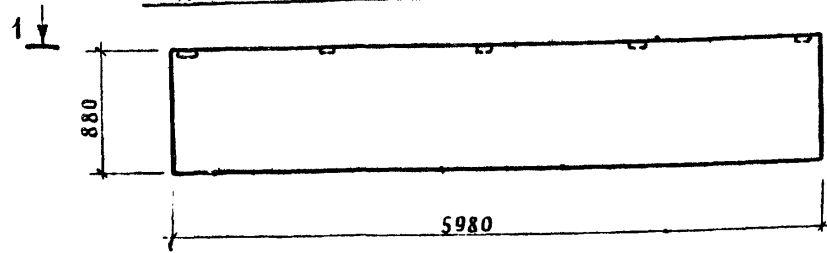
				Привязан	
Инв. №					

© МФ ЦИТП Госстроя СССР, 1988г.



Альбом IV

ПСД 60.9.20-П-а, ПСД 60.9.25-П-а, ПСД 60.9.30-П-а



Стеновые панели ПСД 60.9.20-П-а, ПСД 60.9.25-П-а, ПСД 60.9.30-П-а, отличаются от стеновых панелей по серии 1.832.1-9 вып.1 ПСД 60.9.20-П, ПСД 60.9.25-П, ПСД 60.9.30-П привязкой и наличием дополнительных закладных изделий

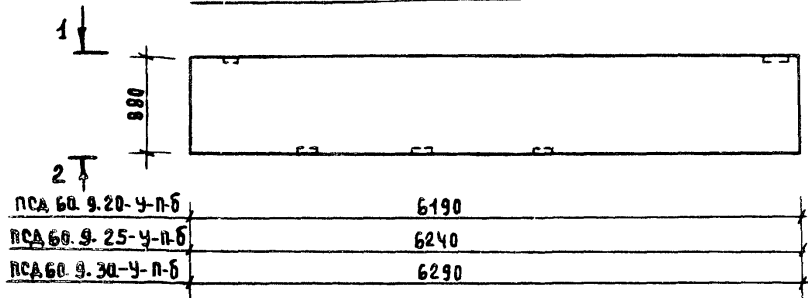
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				ПСД 60.9.20-П-а		
				<u>СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ</u>		
			1.832.1-9 вып.1	ПСД 60.9.20-П		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
		1	1.832.1-9 вып.2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М1	3	1.7кг
				ПСД 60.9.25-П-а		
				<u>СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ</u>		
			1.832.1-9 вып.1	ПСД 60.9.25-П		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
		1	1.832.1-9 вып.2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М1	3	1.7кг
				ПСД 60.9.30-П-а		
				<u>СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ</u>		
			1.832.1-9 вып.1	ПСД 60.9.30-П		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
		1	1.832.1-9 вып.2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М1	3	1.7кг

НАЧ. ПОЗ	ЩАТНЫЙ	<i>Лев</i>
ЗАМ. НАЧ	ПАРХОМЧИК	<i>Лев</i>
РУК. ГР	МОДЕЛЬ	<i>Лев</i>
СТ. ИНЖ	ПАПКО	<i>Лев</i>
И. КОНТР	САРИНА	<i>Лев</i>
Привязан		
Инь м?		

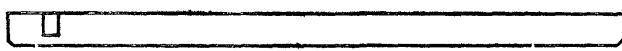
Т П 903-1-251.87 АСИ		
Стеновые панели ПСД 60.9.20-П-а, ПСД 60.9.25-П-а, ПСД 60.9.30-П-а	СТАДИЯ	МАСШТАБ
	Р	СМ ТАБЛ.
	Лист	Листов 1
[ОСАГРОПРОМ БССР БЕЛАГРОПРОЕКТ Минск]		

АЛБОН IV

ПСД 60.9.20-У-П-Б, ПСД 60.9.25-У-П-Б, ПСД 60.9.30-У-П-Б

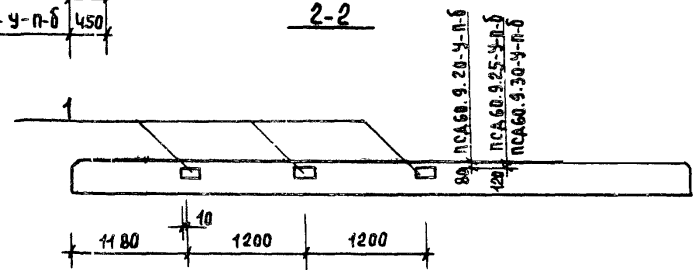


1-1



ПСА 60.9.20-У-П-Б	350
ПСА 60.9.25-У-П-Б	400
ПСА 60.9.30-У-П-Б	450

2-2



Стеновые панели ПСА 60.9.20-У-П-Б, ПСА 60.9.25-У-П-Б, ПСА 60.9.30-У-П-Б отличаются от стеновой панели ПСА 60.9.20-У-П, ПСА 60.9.25-У-П, ПСА 60.9.30-У-П по серии 1.832.1-9 вып.1 наличием и привязкой дополнительных закладных изделий М1

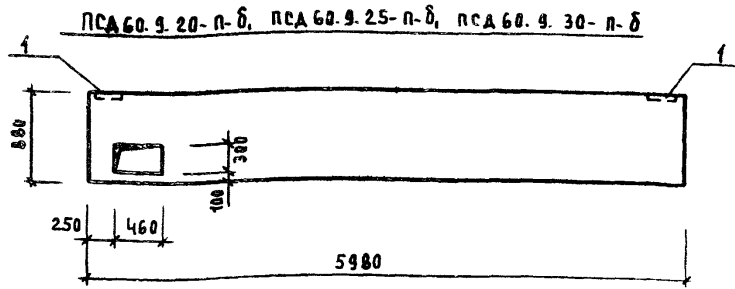
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				ПСД 60.9.20-У-П-Б		
				Сборочный чертёж		
			1.832.1-9 вып.1	ПСД 60.9.20-У-П		
				Сборочные единицы		
		1	1.832.1-9 вып.2	Изделие закладное М1	3	4.7кг
				ПСД 60.9.25-У-П-Б		
				Сборочный чертёж		
			1.832.1-9 вып.1	ПСД 60.9.25-У-П		
				Сборочные единицы		
		1	1.832.1-9 вып.2	Изделие закладное М1	3	4.7кг
				ПСД 60.9.30-У-П-Б		
			1.832.1-9 вып.1	ПСД 60.9.30-У-П		
				Сборочные единицы		
		1	1.832.1-9 вып.2	Изделие закладное М1	3	4.7кг

Науч. отд.	Шатный	<i>Рез</i>
Зам.нач.	Пархомчик	<i>Лав</i>
Рук.гр.	Модель	<i>Мод</i>
Ст.инж.	Папко	<i>Пап</i>
Н.контр.	Сармина	<i>Сар</i>

Т.П. 903-1-251.87			АСИ		
Стеновые панели: ПСД 60.9.20-У-П-Б, ПСД 60.9.25-У-П-Б, ПСД 60.9.30-У-П-Б			Стенная	Масса	Масштаб
			Р		
			Лист	Листов /	
Госагропроект БССР БЕЛАГРОПРОЕКТ г. Минск					

Привязки:					
Кв. №					

Мин. Гос. Проектно-конструкторское бюро



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ПСА 60.9.20-п-б		
				Сборочный чертёж		
			1.832.1-9 вып.1	ПСА 60.9.20-п		
				Сборочные единицы		
				Каркас пространственный		
			АСИ	КП1	1	17.0кг
				Изделие закладное		
		1	1.832.1-9 вып.2	М1	2	1.7кг
				МАТЕРИАЛЫ		
				Изолирующий слой		0,254м <sup>3</sup>
				Теплоизоляционный слой		0,664м <sup>3</sup>
				Цем.-песчаный раствор М100		0,108м <sup>3</sup>

СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ:  
 ПСА 60.9.20-п-б, ПСА 60.9.25-п-б, ПСА 60.9.3-п-б вып.  
 полнить в оплубке панелей ПСА 60.9.20-п,  
 ПСА 60.9.25-п, ПСА 60.9.30-п по серии 1.832.1-9 вып.1

Привязан:

Инв. №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ПСА 60.9.25-п-б		
				Сборочный чертёж		
			1.832.1-9 вып.1	ПСА 60.9.25-п		
				Сборочные единицы		
				Каркас пространственный		
			АСИ	КП2	1	16.4кг
				Изделие закладное		
		1	1.832.1-9 вып.1	М1	2	1.7кг
				МАТЕРИАЛЫ		
				Изолирующий слой		0,254м <sup>3</sup>
				Теплоизоляционный слой		0,927м <sup>3</sup>
				Цем.-песчаный раствор М100		0,108м <sup>3</sup>
				ПСА 60.9.30-п-б		
				Сборочный чертёж		
			1.832.1-9 вып.1	ПСА 60.9.30-п		
				Сборочные единицы		
			АСИ	КП3		18.6кг
				Изделие закладное		
		1	1.832.1-9 вып.1	М1	1	1.7кг
				МАТЕРИАЛЫ		
				Изолирующий слой		0,254м <sup>3</sup>
				Теплоизоляционный слой		1,181м <sup>3</sup>
				Цем.-песчаный раствор М100		0,108м <sup>3</sup>

НАЧ.ОТД.	ШАТНЫЙ	<i>Сав</i>
ЗАМ.НАЧ.	ПАРХОМЧИК	<i>Сав</i>
РУК.ГР.	МОДЕЛЬ	<i>Сав</i>
СТ.ИНЖ.	ПАЛКО	<i>Сав</i>
Н.КОНТР.	САРМИНА	<i>Сав</i>

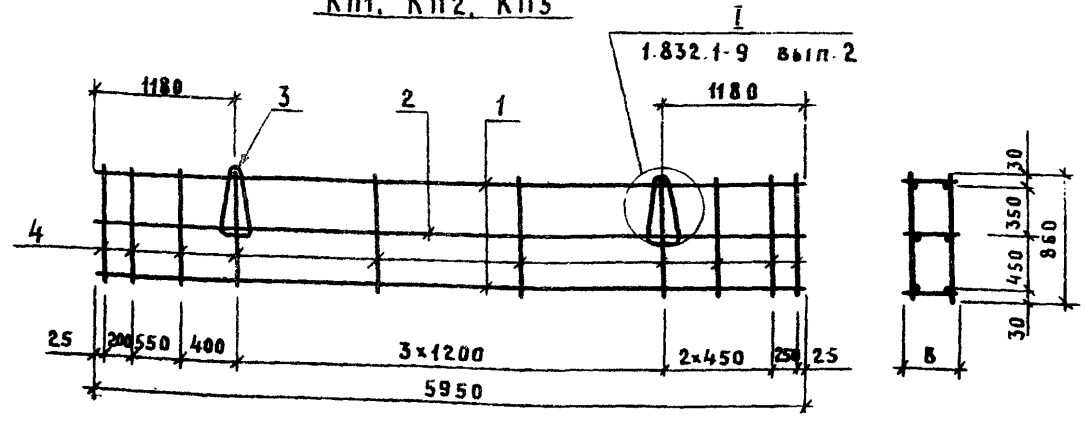
Т.П. 903-1-251 87

АСИ

СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ  
 ПСА 60.9.20-п-б,  
 ПСА 60.9.25-п-б,  
 ПСА 60.9.20-п-б

СТАДИЯ	МАСШ.	МАСШТАБ
Г		
Лист 1	Листов 2	
Госархитектурное БУРО БЕЛАГОРОДСК		
Г. Минск		

КП1, КП2, КП3



Альбом IV

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>КП1</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ</u>		
			АСИ	КП1		17.0 кг
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
				КАРКАС ПЛОСКИЙ		
		1	1.832.1-9 вып. 2	КР2	2	5.0 кг
		2	1.832.1-9 вып. 2	КР1	1	3.0 кг
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
		3	1.832.1-9 вып. 2	ПЕТЛЯ ПМ12-3	2	1.20 кг
		4	1.832.1-9 вып. 2	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ	20	0.08 кг

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>КП2</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ</u>		
			АСИ	КП2		18.4 кг
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
		1	1.832.1-9 вып. 2	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР4	2	5.0 кг
		2	1.832.1-9 вып. 2	КР3	1	3.0 кг
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
		3	1.832.1-9 вып. 2	ПЕТЛЯ ПМ12-1	2	0.9 кг
		4	1.832.1-9 вып. 2	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ	20	0.08 кг
				<u>КП3</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ</u>		
			АСИ	КП3		18.6 кг
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
		1	1.832.1-9 вып. 2	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР5	2	5.3 кг
		2	1.832.1-9 вып. 2	КР5	1	3.2 кг
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
		3	1.832.1-9 вып. 2	ПЕТЛЯ ПМ14-1	2	1.6 кг
		4	1.832.1-9 вып. 2	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ	20	0.08 кг

СЕТКУ ИЗГОТОВИТЬ ПРИ ПОМОЩИ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКИ В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ 14098-85 И СН393-78

НАЧ. ОТД.	ШАТНЫЙ		Т П 903-1-251.87	АСИ	
ЗАМ. НАЧ.	ПАРХОНИЧ				
РУК. ГР.	МОДЕЛЬ				
СТ. ИНЖ.	ЛАПКО				
Н. КОНТР.	САРИНА				
КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ			СТАДИЯ	МАССА	НАШТАБ
КП1, КП2, КП3			Р		
ПРИВЯЗАН			Лист 2	Листов	
Инв. №			ГОСАГРОПРОМ БССР БЕЛАГРОПРОЕКТ Г. МИНСК		

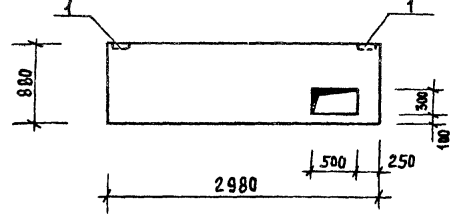
МАРКА ПАНЕЛИ	В
ПСД 80.9. 20-П-б	170
ПСД 80.9. 25-П-б	220
ПСД 80.9. 30-П-б	270

Инв. № табл. ПОДПИСЬ И ДАТА ОБЗМ. ИНВ. Ч



Альбом IV

ПСД 30.9.20-П-2, ПСД 30.9.25-П-2, ПСД 30.9.30-П-2



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ПСД 30.9.20-П-2		
				Сборочный чертёж		
			1.832.1-9 вып.1	ПСД 30.9.20-П		
				Сборочные единицы		
				Каркас пространственный		
			АСИ	КПЧ	1	7,4 кг
	1		1.832.1-9 вып.2	Изделие закладное	2	1,7 кг
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				Изолирующий слой		0,123 м³
				Теплоизоляционный слой		0,322 м³
				Цементно-песчаный раствор М100		0,047 м³

Стеновые панели ПСД 30.9.20-П-2, ПСД 30.9.25-П-2, ПСД 30.9.30-П-2 выполнить в опалубке панелей ПСД 30.9.20-П, ПСД 30.9.25-П, ПСД 30.9.30-П. по серии 1.832.1-9 вып.1

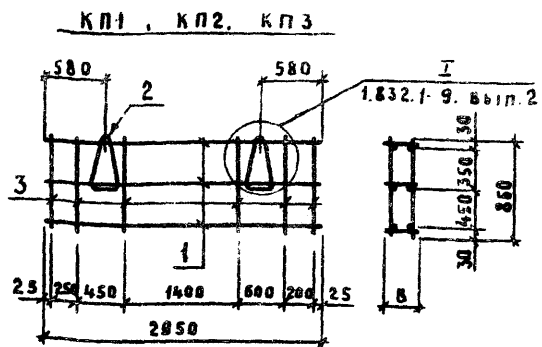
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ПСД 30.9.25-П-2		
				Сборочный чертёж		
			1.832.1-9 вып.1	ПСД 30.9.25-П		
				Сборочные единицы		
				Каркас пространственный		
			АСИ	КП5	1	7,4 кг
				Изделие закладное		
	1		1.832.1-9 вып.2	М1	2	1,7 кг
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				Изолирующий слой		0,123 м³
				Теплоизоляционный слой		0,443 м³
				Цементно-песчаный раствор М100		0,047 м³
				ПСД 30.9.30-П-2		
				Сборочный чертёж		
			1.832.1-9 вып.1	ПСД 30.9.30-П		
				Сборочные единицы		
				Каркас пространственный		
			АСИ	КП6	1	8,2 кг
				Изделие закладное		
	1		1.832.1-9 вып.2	М1	2	1,7 кг
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				Изолирующий слой		0,123 м³
				Теплоизоляционный слой		0,576 м³
				Цементно-песчаный раствор		0,047 м³

Нач. отд.	Шатный			Т.П. 903-1-251.87	АСИ	
Зам. нач.	Пархомчик					
Рук. гр.	Модель					
Ст. инж.	Папко					
Н. контр.	Сармина					
Стеновые панели				Стая	Масса	Масштаб
ПСД 30.9.20-П-2				Р		
ПСД 30.9.25-П-2						
ПСД 30.9.30-П-2						
				Лист 1	Листов 2	
				Госагропром БССР Белагропроект г. Минск		

Привязан:


Инд. №

ИЗМ. И ПОДП. ПРОЕКТА И ДАТА ВЗЯТИЯ



Лист № 8

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>КП4</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ</u>		
			АСИ	КП4		7.4 кг
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
				КАРКАС ПЛОСКИЙ		
		1	1.832.1-9 вып.2	КР25	3	1.6 кг
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
		2	1.832.1-9 вып.2	ПЕЛЯ ПМ10-2	2	0.8 кг
		3	1.832.1-9 вып.2	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ	12	0.08 кг

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>КП5</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ</u>		
			АСИ	КП5		7.4 кг
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
				КАРКАС ПЛОСКИЙ		
		1	1.832.1-9 вып.2	КР26	3	1.6 кг
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
		2	1.832.1-9 вып.2	ПЕЛЯ ПМ10-2	2	0.8 кг
		3	1.832.1-9 вып.2	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ	12	0.08 кг
				<u>КП6</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ</u>		
			АСИ	КП6		8.2 кг
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
				КАРКАС ПЛОСКИЙ		
		1	1.832.1-9 вып.2	КР27	3	1.6 кг
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
		2	1.832.1-9 вып.2	ПЕЛЯ ПМ12-3		1.2 кг
		3	1.832.1-9 вып.2	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ	12	0.08 кг

Сетки изготовить при помощи контактной точечной сварки в соответствии с ГОСТ 14098-85 и СН 393-78

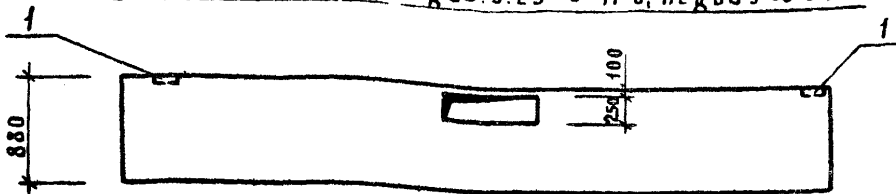
МАРКА ПАНЕЛИ	РАЗМЕР ИМ.
	В
ПСД 30.9.20-П-2	170
ПСД 30.9.25-П-2	220
ПСД 30.9.30-П-2	270

ПРИВЯЗАН			
Имеет			

НАЧ. ОТД.	ШАТНЫЙ	СТАВКА	Т П. 903-1-251.87 АСИ		
ЭЛ. НАЧ.	ПАРХОМЧИК	Таш			
РМ. ГР.	МОДЕЛЬ	Мав			
СТ. НИЖ.	ПАПКО	Таш			
И. КОНТР.	САРИНА	Таш			
КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП4, КП5, КП6			СТАВКА	МАССА	МАШТАБ
			Р		
			ЛИСТ 2	ЛИСТОВ	
			ГОСАГРОПРОМ БССР БЕЛАГРОПРОЕКТ Г. МИНСК		

Имеет ли панель, по размерам и датам, указанным в таблице

ПСД 60.9.20-У-П-В, ПСД 60.9.25-У-П-В, ПСД 60.9.30-У-П-В



ПСД 60.9.20-У-П-В	6190
ПСД 60.9.25-У-П-В	6240
ПСД 60.9.30-У-П-В	6290

Альбом №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				ПСД 60.9.20-У-П-В		
				СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			1.832.1-9 вып.1	ПСД 60.9.20-У-П		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ		
			АСИ	КПТ	1	19.8 кг
				ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ		
	1		1.832.1-9 вып.2	М1	2	1.7 кг
				МАТЕРИАЛЫ		
				ИЗОЛИРУЮЩИЙ СЛОЙ		0.260 м <sup>3</sup>
				ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ СЛОЙ		0.684 м <sup>3</sup>
				ЦЕМ.ПЕСЧАНЫЙ РАСТВОР М100		0.066

Стеновые панели: ПСД 60.9.20-У-П-В, ПСД 60.9.25-У-П-В, ПСД 60.9.30-У-П-В выполнить в опалубке панелей ПСД 60.9.20-У-П, ПСД 60.9.25-У-П, ПСД 60.9.30-У-П по серии 1.832.1-9 вып.1

Привязан				
Инв. №				

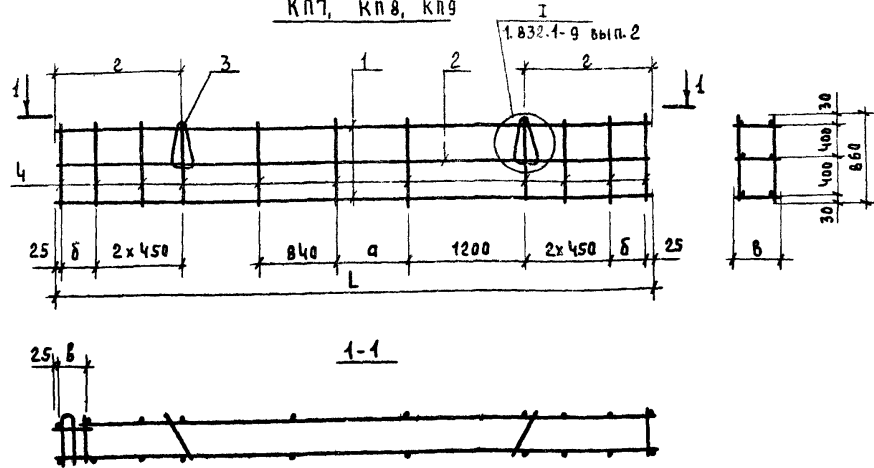
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				ПСД 60.9.25-П-В		
				СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			1.832.1-9 вып.1	ПСД 60.9.25-П		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ		
			АСИ	КПВ	1	20.9 кг
				ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ		
	1		1.832.1-9 вып.2	М1	2	1.7 кг
				МАТЕРИАЛЫ		
				ИЗОЛИРУЮЩИЙ СЛОЙ		0.260 м <sup>3</sup>
				ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ СЛОЙ		0.954 м <sup>3</sup>
				ЦЕМ.ПЕСЧАНЫЙ РАСТВОР М100		0.106 м <sup>3</sup>
				ПСД 60.9.30-П-В		
				СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			1.832.1-9 вып.1	ПСД 60.9.30-П		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ		
			АСИ	КП9	1	24.2 кг
				ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ		
	1		1.832.1-9 вып.2	М1	2	1.7 кг
				МАТЕРИАЛЫ		
				ИЗОЛИРУЮЩИЙ СЛОЙ		0.260 м <sup>3</sup>
				ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ СЛОЙ		0.044 м <sup>3</sup>
				ЦЕМ.ПЕСЧАНЫЙ РАСТВОР М100		0.106 м <sup>3</sup>

Нач. отд.	Шатный	<i>Шатный</i>
Зам. нач.	Пархончик	<i>Пархончик</i>
Рук. гр.	Модель	<i>Модель</i>
Ст. инж.	Папко	<i>Папко</i>
Н.контр.	Сармина	<i>Сармина</i>

Т П 403-1 251 87 АСИ

СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ ПСД 60.9.20-У-П-В, ПСД 60.9.25-У-П-В, ПСД 60.9.30-У-П-В	Стадия	Масса	Масштаб
	Р		
	Лист 1	Листов 2	
ГОСАГРОПРОМ БССР БЕЛАГРОПРОЕКТ Г. МИНСК			

КП7, КП8, КП9



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>КП7</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ</u>		
			АСИ	КП7		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
				КАРКАС ПЛОСКИЙ		
		1	1.832.1-9 вып.2	Кр15	2	5.3кг
		2	1.832.1-9 вып.2	Кр14	1	3.2кг
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
		3	1.832.1-9 вып.2	ПЕТЛЯ ПМ16-2	2	2.1кг
		4	1.832.1-9 вып.2	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ	22	0,0ВКГ

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>КП8</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ</u>		
			АСИ	КП8		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
				КАРКАС ПЛОСКИЙ		
		1	1.832.1-9 вып.2	КР17	2	5,3кг
		2	1.832.1-9 вып.2	КР16	1	3,2кг
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
		3	1.832.1-9 вып.2	ПЕТЛЯ ПМ18-1	2	2,7кг
		4	1.832.1-9 вып.2	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ	22	0,0ВКГ
				<u>КП9</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ</u>		
			АСИ	КП9		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
				КАРКАС ПЛОСКИЙ		
		1	1.832.1-9 вып.2	КР19	2	5,5кг
		2	1.832.1-9 вып.2	КР18	1	3,4кг
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
		3	1.832.1-9 вып.2	ПЕТЛЯ ПМ22-1	2	4,0кг
		4	1.832.1-9 вып.2	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ	22	0,0ВКГ

СЕТКУ ИЗГОТОВИТЬ ПРИ ПОМОЩИ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКИ В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ 14098-85 И СН 393-78.

МАРКА ПАНЕЛИ	РАЗМЕРЫ В ММ				
	а	б	в	2	Л
ПСА60.9.20-У-П-В	775	370	170	1280	6150
ПСА60.9.25-У-П-В	785	360	220	1320	6200
ПСА60.9.30-У-П-В			270		6250

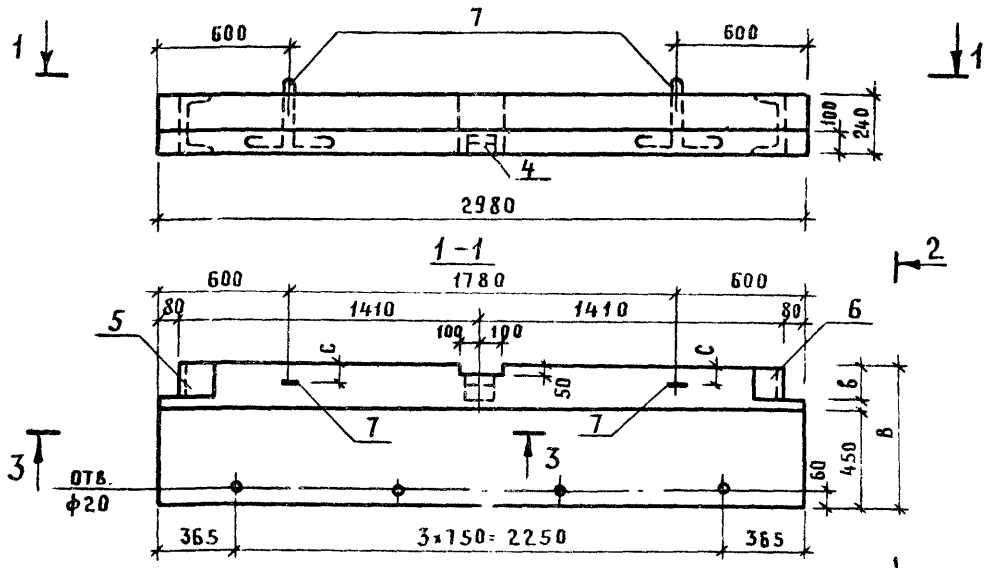
Привязан:


Инв. №

НАЧ.ОТД.	ШАТНЫЙ	ЗАМ.НАЧ.	РУК.ГР.	СТ.ИНЖ.	Н.КОНТР.	ТАТНЫЙ	ПАРХОМЧИК	МОДЕЛЬ	ПАПКО	САРМИНА	Т.П. 903-1-251.87	АСИ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
													Р		
													Лист 2	Листов	
													Госагропром БССР Белагропроект г. Минск		

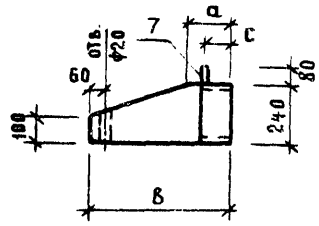
АЛБОМ IV

ПК 60.6.5-А-а, ПК 60.7-А-а, ПК 60.7.5-А-а



МАРКА ПАНЕЛИ	РАЗМЕРЫ, мм				
	В	а	В	с	д
ПК 60.6.5-А-а	650	200	160	140	80
ПК 60.7-А-а	700	250	160	180	100
ПК 60.7.5-А-а	750	300	210	200	130

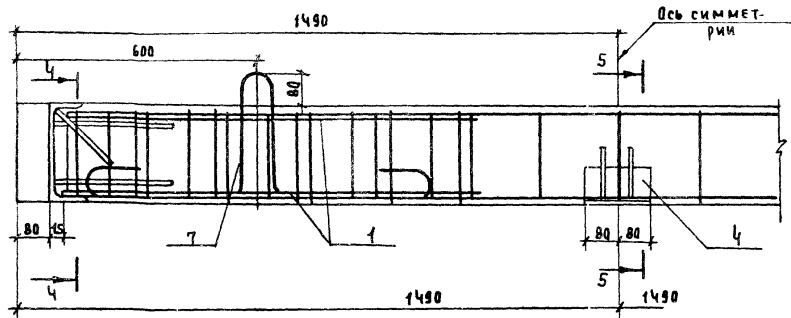
Карнизные панели ПК 60.6.5-А-а, ПК 60.7-А-а, ПК 60.7.5-А-а выполнять в опалубке панелей ПК 60.6.5-А, ПК 60.7-А, ПК 60.7.5-А по серии 1.030.1-вып. 2.1



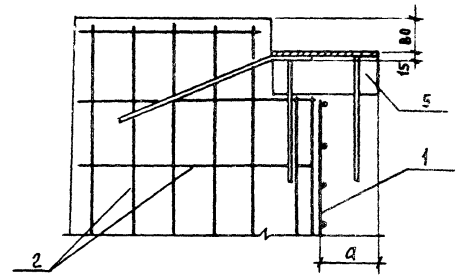
Привязан	Нач. отд.	Шатный		Т П 903-1-251,87	АСИ	Панель карнизная ПК 60.6.5-А-а, ПК 60.7-А-а, ПК 60.7.5-А-а	Стадия	Масса	Масштаб
	Зам. нач.	Пархончик					Р		
	Рук. гр.	Модель					Лист 1	Листов 5	
	Ст. инж.	Папко					Госагропром БССР Белагропроект г. Минск		
Н. контр.	Саргина								

АЛБЕОМ ВУ

3-3

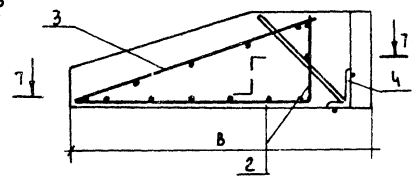
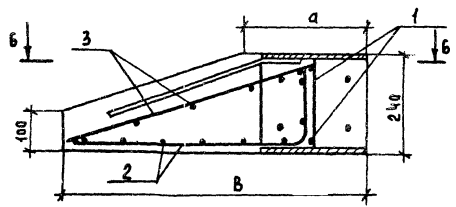


6-6

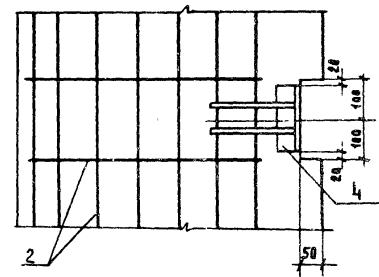


4-4

5-5



7-7



УТВЕРЖДАЮЩИЙ ПОДПИСЬ И ДАТА ПОДПИСИ

ИЗМ. ОТВ.	ЩАТНЫЙ	<i>Сав</i>
ЗАМ. НАЧ.	ПАРХОМЧИК	<i>Сав</i>
РУК. ГР.	МОДЕЛЬ	<i>Сав</i>
СТ. ИНЖ.	ПАПКО	<i>Сав</i>
И. КОНТР.	САРМИНА	<i>Сав</i>

т.р. 903-1-251.87

АСИ

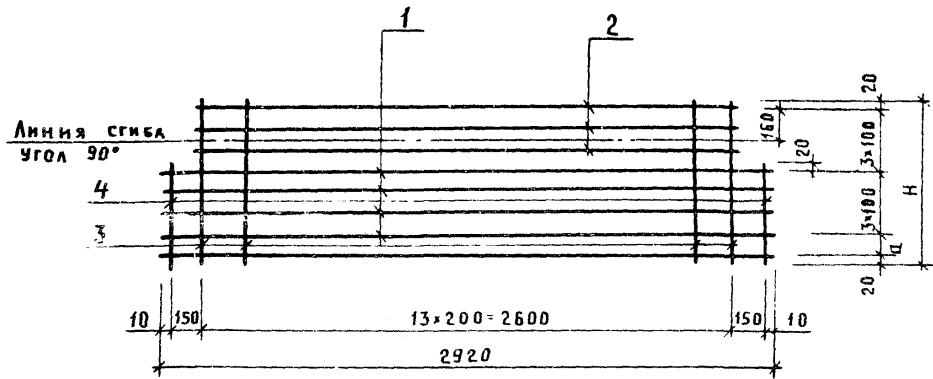
Привязан:


Инв. №

Сечения  
3-3... 7-7

СТАИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р		
ЛИСТ 2		ЛИСТОВ
Госагропром БССР Беллагропроект г. Минск		

C1. C2



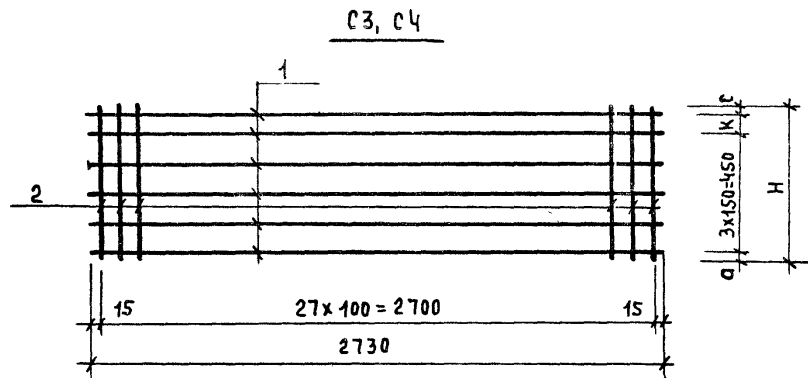
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБЪЯВЛЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>C1</u>		15,54 кг
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
		1		φ10А III ГОСТ 5781-82 L=2920	5	1,8 кг
		2		φ10А III ГОСТ 5781-82 L=2620	3	1,62 кг
		3		φ5Bp-I ГОСТ 6727-80 L=740	10	0,11 кг
		4		φ5Bp-I ГОСТ 6727-80 L=440	2	0,07 кг
				<u>C2</u>		15,70 кг
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
		1		φ10А III ГОСТ 5781-82 L=2920	5	1,8 кг
		2		φ10А III ГОСТ 5781-82 L=2620	3	1,62 кг
		3		φ5Bp-I ГОСТ 6727-80 L=800	14	0,125 кг
		4		φ5Bp-I ГОСТ 6727-80 L=400	2	0,061 кг

СЕТКУ ИЗГОТОВИТЬ ПРИ ПОМОЩИ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКИ В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ 14098-85 И СН 393-78

МАРКА	РАЗМЕР В ММ		П	МАССА
	Ц	Н		
C1	100	740	3	15,54 кг
C2	60	800	4	15,7 кг

НАЧ. ОТД.	ЩАТНИК	<i>С. М.</i>		Т. П. 903-1-251.87	АСИ		
ЗАМ. НАЧ.	ПАРХОМЧИК	<i>Н. М.</i>					
РУК. ГР.	МОДЕЛЬ	<i>М. В.</i>					
СТ. ИНЖ.	ПАПКО	<i>А. П.</i>					
Н. КОНТР.	САРГИНА	<i>В. С.</i>					
ПРИВЯЗАН				СЕТКА АРМАТУРНАЯ C1. C2	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
					Р	СМ ГЛА	
					Лист 3	Листов	
Инв. №:				ГОСАГРОПРОМ БССР БЕЛАГРОПРОЕКТ Г. МИНСК			

Альбом IV



Марка	РАЗМЕР ММ				Масса
	Н	а	к	с	
С3	600	25	100	25	3.36
С4	650	15	150	35	3.38

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>С3</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
		1		φ 5 Вр I ГОСТ 6727-80 L=2730	5	0,48 кг
		2		φ 5 Вр I ГОСТ 6727-80 L=600	14	0,09 кг
				<u>С4</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
		1		φ 5 Вр I ГОСТ 6727-80 L=2730	5	0,48 кг
		2		φ 5 Вр I ГОСТ 6727-80 L=650	14	0,10 кг

Сетки изготовить при помощи контактной точечной сварки в соответствии с ГОСТ 14098-85 и СН 393-78.

ИЛЧ.ОТД	ШАТНИЙ	<i>Савиц</i>		Т.П. 903-1-251.87	АСИ
ЗАМ.НАЧ	ПАРХОМЧИК	<i>Пархомчик</i>			
РУК.ГР.	МОДЕЛЬ	<i>Модель</i>			
СТ.ИНЖ.	ПАПКО	<i>Папко</i>			
И.КОНТР.	САРМИНА	<i>Сармина</i>		СЕТКА АРМАТУРНАЯ	СТАДИЯ
				С3, С4	МАССА
					СМ.
					ТАБА
					МАШТАБ
					Лист 4 / Листов /
					Госагропром БССР
					БЕЛАГРОПРОЕКТ
					г. Минск

Привязан:

Инв. №			



Альбом IV

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ПК60.6.5-А-а</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
		1	1.030.1-1 вып. 2-1	КАРКАС КР1	2	1.7 кг
		2	АСИ	СЕТКА С1	1	15.54 кг
		3	АСИ	СЕТКА С3	1	3.36 кг
				<u>ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ</u>		
		4	1.030.1-1 вып. 2-1	МН9	1	1.84 кг
		5		МН3	1	4.6 кг
		6		МН4	1	4.6 кг
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
		7	1.030.1-1 вып. 2-1	ПЕТЛЯ СП2	2	4.2 кг
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН КЛАССА В12.5		0.375 м <sup>3</sup>
				<u>ПК60.7-А-а</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
		1	1.030.1-1 вып. 2-1	КАРКАС КР1	2	1.7 кг
		2	АСИ	СЕТКА С1	1	15.54 кг
		3	АСИ	СЕТКА С3	1	3.36 кг
				<u>ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ</u>		
		4	1.030.1-1 вып. 2-1	МН9	1	1.84 кг

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
		5	1.030.1-1 вып. 2-1	МН3	1	4.6 кг
		6		МН4	1	4.6 кг
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
		7	1.030.1-1 вып. 2-1	ПЕТЛЯ СП2	2	4.2 кг
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН КЛАССА В12.5		0.41 м <sup>3</sup>
				<u>ПК60.7.5-А-а</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
		1	1.030.1-1 вып. 2-1	КАРКАС КР1	2	1.7 кг
		2	АСИ	СЕТКА 2	1	15.7 кг
		3	АСИ	СЕТКА 4	1	
				<u>ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ</u>		
		4	1.030.1-1 вып. 2-1	МН9	1	1.84 кг
		5		МН5	1	5.8 кг
		6		МН6	1	5.8 кг
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
		7	1.030.1-1 вып. 2-1	ПЕТЛЯ СП2	2	4.2 кг
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН КЛАССА В12.5		0.45 м <sup>3</sup>

НАЧ.ОТД.	ШАТНЫЙ	<i>Шатный</i>
ЗАМ.НАЧ.	ПАРХОМЧИК	<i>Пархомчик</i>
РУК.ГР.	МОДЕЛЬ	<i>Модель</i>
СТ.ИНЖ.	ПАПКО	<i>Папко</i>
Н.КОНТР.	САРМИНА	<i>Сармина</i>

Т.п. 903-1-251 87

АСИ

СПЕЦИФИКАЦИЯ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ НА ЭЛЕМЕНТ.

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р.		
Лист 5	Листов	
Госагропром ВССР БЕЛАГРОПРОЕКТ Г. МИНСК		

Привязан:

И.н.в. №

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ В КГ

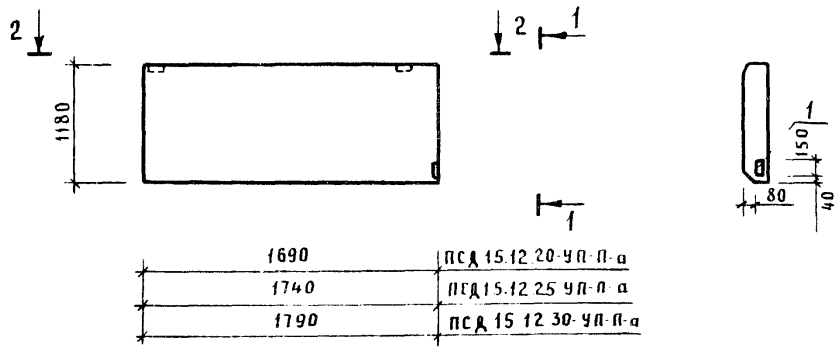
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ								ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ												Общий расход			
	АРМАТУРА КЛАССА								АРМАТУРА КЛАССА						ПРОКАТ МАРКИ									
	А-II				Вр I				AI			AIII			Вст 3 КЛ 2									
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 6727-80		ГОСТ 19-14-4 659-75		ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82			ГОСТ 193-76		ГОСТ 8240-72		ГОСТ 8510-86					
	φ6	φ8	φ10	Итого	φ5	φ4	Итого	Всего	φ12	φ14	φ16	φ20	Итого	φ8	φ10	Итого	8	Итого	С 24	Итого		196-568	Итого	
ПСД 60.9.20-У-П-6	2.7	9.8		12.5		3.06	3.06	15.56	2.4				2.4		0.8	0.8	2.6	2.6					5.8	21.36
ПСД 60.9.25-У-П-6		14.7		14.7		2.96	2.96	17.66		3.2			3.2		0.8	0.8	2.6	2.6					6.6	24.26
ПСД 60.9.30-У-П-6	2.8	9.6		12.4		3.76	3.76				4.2		4.2		0.8	0.8	2.6	2.6					7.6	23.76
ПК60. 6.5-А-а			16.72	16.72	5.98		5.98	22.70				8.4	8.4	0.48	0.75	1.23			3.8	3.8	1.4	1.4	14.83	37.53
ПК60. 7-А-а			16.72	16.72	5.98		5.98	22.70				8.4	8.4	0.48	0.75	1.23			3.8	3.8	1.4	1.4	14.83	37.53
ПК60. 7.5-А-а			16.72	16.72	6.80		6.80	23.52				8.4	8.4	0.48	0.75	1.23			5.04	5.04	1.4	1.4	16.07	39.59

АЛБСОН IV

Имя и фамилия, Подпись и дата, Взам. инв. №

ПРИВЯЗАН	НАЧ. ОТД.	ШАТНЫЙ	<i>Рин</i>	Т П 903-1-251.87	АС И		
	ЗАМ НАЧ.	ПАРХОНИК	<i>Наз</i>				
	РУК ГР.	МОДЕЛЬ	<i>Шар</i>				
	СТ. ИНЖ.	ПАРКО	<i>Шар</i>				
	И КОНТР.	САМИНА	<i>Шар</i>	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
			Р				
Имя №			Лист		Листов	1	
ГОСАГРОПРОМ БССР БЕЛАГРОПРОЕКТ г. МИНСК							

ПСД 15.12.20-УП-П-а, ПСД 15.12.25-УП-П-а, ПСД 15.12.30-УП-П-а 1-1



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ПСД 15.12.20-УП-П-а		
				<u>СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ</u>		
			1.832.1-9 вып 1	ПСД 15.12.20-УП-П		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
		1	1.832.1-9 вып 2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М1	1	1.7 кг
				ПСД 15.12.25-УП-П-а		
				<u>СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ</u>		
			1.832.1-9 вып 1	ПСД 15.12.25-УП-П		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
		1	1.832.1-9 вып 2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М1	1	1.7 кг
				ПСД 15.12.30-УП-П-а		
				<u>СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ</u>		
			1.832.1-9 вып 1	ПСД 15.12.30-УП-П		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
		1	1.832.1-9 вып 2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М1	1	1.7 кг

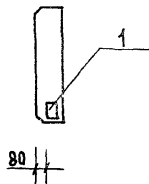
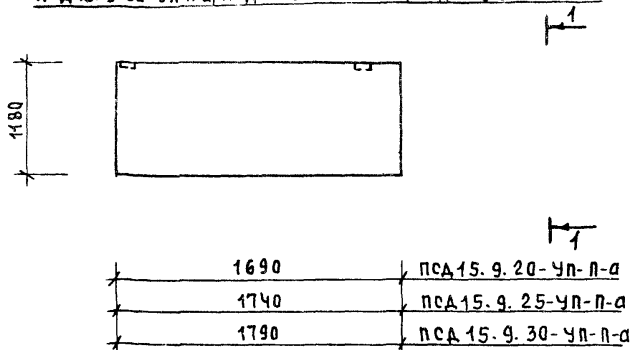
Стеновые панели ПСД 15.12.20-УП-П-а, ПСД 15.12.25-УП-П-а, ПСД 15.12.30-УП-П-а, отличаются от стеновых панелей по серии 1.832.1-9 вып 1 ПСД 15.12.20-УП-П, ПСД 15.12.25-УП-П, ПСД 15.12.30-УП-П, привязкой и наличием дополнительных закладных изделий

ПРИБЯЗАН			
Инд. №			

НАЧ. ПОЗ.	ШАТНЫЙ									
ЗАМ. НАЧ.	ПАРХОМЧИК									
РУК. ГР.	МОДЕЛЬ									
СТ. ИНЖ.	ПАПКО									
Н. КОНТР.	СЛРМИНА									
					Т П 903-1-251-87		АСИ			
					Стеновые панели ПСД 15.12.20-УП-П и ПСД 15.12.25-УП-П и ПСД 15.12.30-УП-П-а			Станд.	Масса	Масштаб
								Р		
								Лист	Листов	
								Госагропром БССР БЕЛАГРОПРОЕКТ г. Минск		

Альбом IV

ПСД 15.9.20-УП-П-а, ПСД 15.9.25-УП-П-а, ПСД 15.9.30-УП-П-а

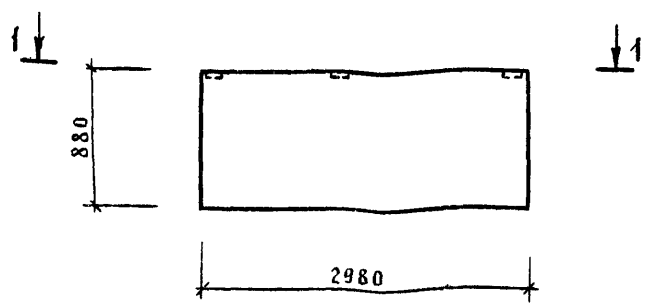


ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ. ЧАШНЕ
				ПСД 15.9.20-УП-П-а		
				СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			1.832.1-9 вып.1	ПСД 15.9.20-УП-П		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		1	1.832.1-9 вып.2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М1	1	1.7 кг
				ПСД 15.9.25-УП-П-а		
				СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			1.832.1-9 вып.1	ПСД 15.9.25-УП-П		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		1	1.832.1-9 вып.2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М1	1	1.7 кг
				ПСД 15.9.30-УП-П-а		
				СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			1.832.1-9 вып.1	ПСД 15.9.30-УП-П		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		1	1.832.1-9 вып.2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М1	1	1.7 кг

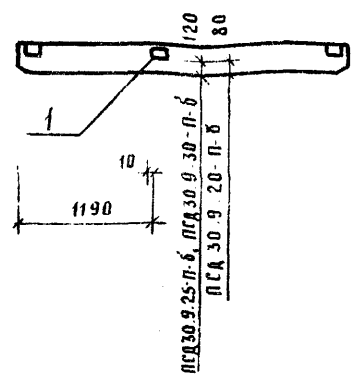
Стеновые панели ПСД 15.9.20-УП-П-а, ПСД 15.9.25-УП-П-а, ПСД 15.9.30-УП-П-а отличаются от стеновых панелей ПСД 16.9.20-УП-П, ПСД 15.9.25-УП-П, ПСД 15.9.30-УП-П по серии 1.832.1-9 вып.1 наличием дополнительной закладной М1

НАЧ.ОТД.	ШАТНЫЙ	СМ	Т.П. 903-1-251.87	АСИ			
ЗАМ.НАЧ.	ПАРХОМЧИК	СМ					
РУК.ГР.	МОДЕЛЬ	СМ					
СТ.ИНЖ.	ПАПКО	СМ					
Н.КОНТР.	САРМИНА	СМ	Стеновые панели ПСД 15.9.20-УП-П-а, ПСД 15.9.25-УП-П-а, ПСД 15.9.30-УП-П-а	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ	
Привязан:				Р			
Инв.№				Лист	Листов 1		
					Госагропром БССР Белагропроект г. Минск		

ПСД 30.9.20-п-б, ПСД 30.9.25-п-б, ПСД 30.9.30-п-б



1-1



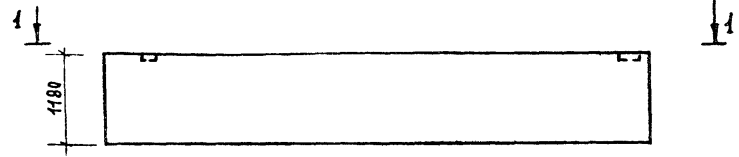
Стеновые панели ПСД 30.9.20-п-б, ПСД 30.9.25-п-б, ПСД 30.9.30-п-б отличаются от стеновых панелей по серии 1832 1-9 вып 1 ПСД 30.9.20-п, ПСД 30.9.25-п, ПСД 30.9.30-п привязкой и наличием дополнительных закладных изделий

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				ПСД 30.9.20-п-б		
				<u>СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ</u>		
			1.832.1.9 вып 1	ПСД 30.9.20-п		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
		1	1.832.1.9 вып 2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М1	1	1.7 кг
				ПСД 30.9.25-п-б		
				<u>СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ</u>		
			1.832.1.9 вып 1	ПСД 30.9.25-п		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
		1	1.832.1.9 вып 2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М1	1	1.7 кг
				ПСД 30.9.30-п-б		
				<u>СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ</u>		
			1.832.1.9 вып 1	ПСД 30.9.30-п		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
		1	1.832.1.9 вып 2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М1	1	1.7 кг

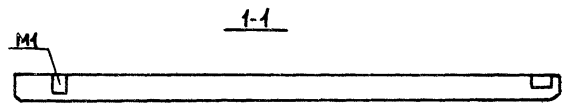
ПРИВЯЗАН	Илч ПО-3	ШЛТНЫЙ	<i>Шлч</i>	Т П 903-1-251 87	АСИ		
	Зан.нач	ПАРХОМЧИК	<i>Парх</i>				
	Рук. гр	МОДЕЛЬ	<i>Мод</i>	СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ ПСД 30.9.20-п-б, ПСД 30.9.25-п-б, ПСД 30.9.30-п-б	Листы	МАССА	МАСШТАБ
	Ст. инж.	ПАЛКО	<i>Палк</i>		р	-	-
	Н. контр.	САРМИНА	<i>Сар</i>		Лист	Листов 1	
					ГОСАГРОПРОМ БССР БЕЛАГРОПРОЕКТ г. Минск		
Инв. №							

Альбом №

ПСД 60.12.20-У-П-А, ПСА 60.12.25-У-П-А, ПСА 60.12.30-У-П-А



ПСД 60.12.20-У-П-А	6190
ПСД 60.12.25-У-П-А	6240
ПСД 60.12.30-У-П-А	6290



ПСД 60.12.20-У-П-А	350
ПСД 60.12.25-У-П-А	400
ПСД 60.12.30-У-П-А	450

СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ ПСА 60.12.20-У-П-А, ПСА 60.12.25-У-П-А, ПСА 60.12.30-У-П-А ОТЛИЧАЮТСЯ ОТ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ПСА 60.12.20-У-П, ПСА 60.12.25-У-П, ПСА 60.12.30-У-П ПО СЕРИИ 1.832.1-9 ВЫП.1 ПРИВЯЗКОЙ ЗАКЛАДНОЙ М1

ИЗВ. ИЛЛ. ПОДАТЬ И ДАТА ВЗАИМ. ИЩЕ

НАЧ. ОТА	ШАТНЫК	<i>Сав</i>
ЗАМ. НАЧ	ПАРХОМЧИК	<i>Сав</i>
РУК. ГР	МОДЕЛЬ	<i>Сав</i>
СТ. ИНЖ	РАПКО	<i>Сав</i>
И КОНТР	САМИНА	<i>Сав</i>

Т.П 903-1-251.87

АСИ

ПРИВЯЗАН:

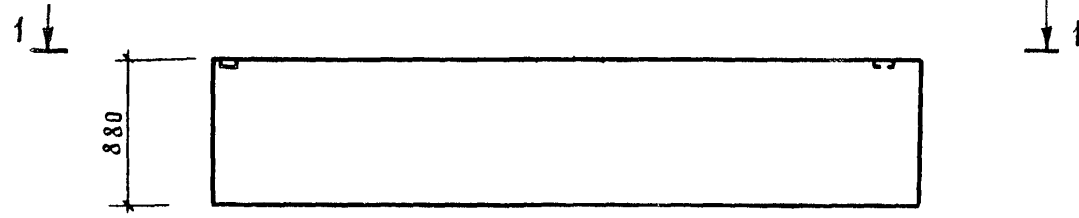
ИНВ. №			

СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ:  
 ПСА 60.12.20-У-П-А,  
 ПСА 60.12.25-У-П-А,  
 ПСА 60.12.30-У-П-А

СТАЛИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р		
ЛИСТ	ЛИСТОВ	
Госагропром БССР БЕЛАГРОПРОЕКТ Г. МИНСК		

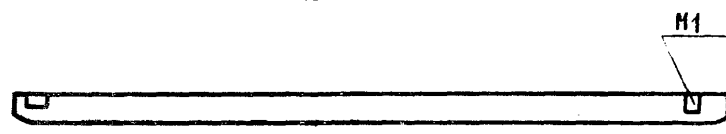
Альбом IV

ПСД 60.9.20-УП-П-а, ПСД 60.9.25-УП-П-а, ПСД 60.9.30-УП-П-а



6190	ПСД 60.9.20-УП-П-а
6240	ПСД 60.9.25-УП-П-а
6290	ПСД 60.9.30-УП-П-а

1-1



350	ПСД 60.9.20-УП-П-а
400	ПСД 60.9.25-УП-П-а
450	ПСД 60.9.30-УП-П-а

Стеновые панели ПСД 60.9.20-УП-П-а, ПСД 60.9.25-УП-П-а, ПСД 60.9.30-УП-П-а отличаются от стеновых панелей ПСД 60.9.20-УП-П, ПСД 60.9.25-УП-П, ПСД 60.9.30-УП-П по серии 1.832.1-9. вып.1 привязкой закладной М1

ВЗАН ИНВ. №  
ПОДПИСЬ и ДАТА  
Имя и подл.

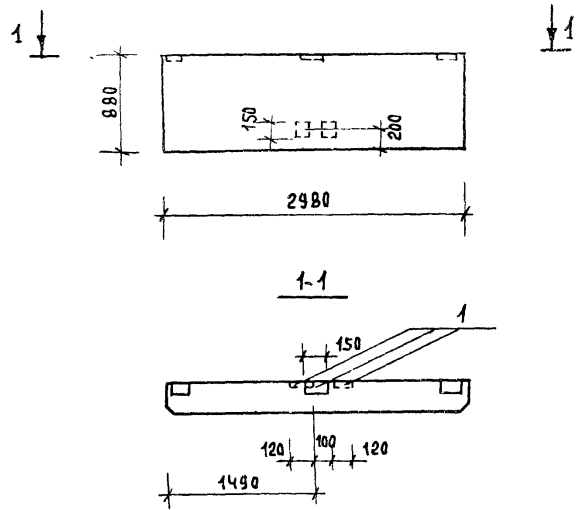
ПРИВЯЗАН			
Имя №			

НАЧ. ПОЗ	ШАТНЫЙ	<i>Шатный</i>
ЗАН. НАЧ.	ПАРХОМЧИК	<i>Пархомчик</i>
РУК. ГР.	МОДЕЛЬ	<i>Модель</i>
СТ. ИНЖ.	ПАПКО	<i>Папко</i>
И. КОНТР.	САМИНА	<i>Самина</i>

Г П 903-1-254 87			АСИ		
СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ ПСД 60.9.20-УП-П-а, ПСД 60.9.25-УП-П-а, ПСД 60.9.30-УП-П-а		СТАДИЯ	МАССА	МАШШТАБ	
		0			
		Лист	Листов 1		
ГОСАГРОПРОМ БЕЛОР БЕЛАГРОПРОЕКТ Г. МИНСК					

Альбом IV

ПСД 30.9.20-п-в, ПСД 30.9.25-п-в, ПСД 30.9.30-п-в



Стеновые панели ПСД 30.9.20-п-в, ПСД 30.9.25-п-в, ПСД 30.9.30-п-в отличаются от стеновых панелей ПСД 30.9.20-п, ПСД 30.9.25-п, ПСД 30.9.30-п по серии 1.832.1-9 вып.1 наличием дополнительных закладных изделий М1

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Код	Примечание
				ПСД 30.9.20-п-в		
				Сборочный чертёж		
			1.832.1-9 вып.1	ПСД 30.9.20-п		
				Сборочные единицы		
		1	1.832.1-9 вып.2	Изделие закладное М1	3	1.7кг
				ПСД 30.9.25-п-в		
				Сборочный чертёж		
			1.832.1-9 вып.1	ПСД 30.9.25-п		
				Сборочные единицы		
		1	1.832.1-9 вып.2	Изделие закладное М1	3	1.7кг
				ПСД 30.9.30-п-в		
				Сборочный чертёж		
			1.832.1-9 вып.1	ПСД 30.9.30-п		
				Сборочные единицы		
		1	1.832.1-9 вып.2	Изделие закладное М1	3	1.7кг

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

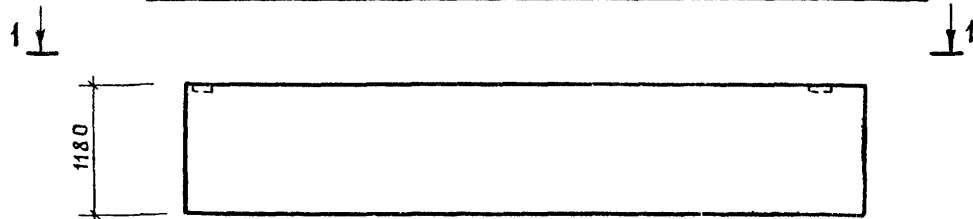
Привязан				
Инв. №				

Нац. отд.	Шатных						
Зам. нач.	Пархомчик						
Рук. гр.	Модель						
Ст. инж.	Палко						
Н. контр.	Сармина						
				Т. П. 903-1-251.87		АСИ	
				Стеновые панели		Стадия	Масса
				ПСД 30.9.20-п-в		Р	
				ПСД 30.9.25-п-в			
				ПСД 30.9.30-п-в		Лист	Листов 1
				Госагропром БССР БЕЛАГРОПРОЕКТ г. Минск			



Альбом IV

ПСД 60.12.20-УП-П-а, ПСД 60.12.25-УП-П-а, ПСД 60.12.30-УП-П-а



6190	ПСД 60.12.20-УП-П-а
6240	ПСД 60.12.25-УП-П-а
6290	ПСД 60.12.30-УП-П-а



350	ПСД 60.12.20-УП-П-а
400	ПСД 60.12.25-УП-П-а
450	ПСД 60.12.30-УП-П-а

Стеновые панели ПСД 60.12.20-УП-П-а, ПСД 60.12.25-УП-П-а, ПСД 60.12.30-УП-П-а отличаются от стеновых панелей ПСД 60.12.20-УП-П, ПСД 60.12.25-УП-П, ПСД 60.12.30-УП-П по серии 1 832.1-9 вып.1 привязкой закладной М1

Привязан			
Инв. №			

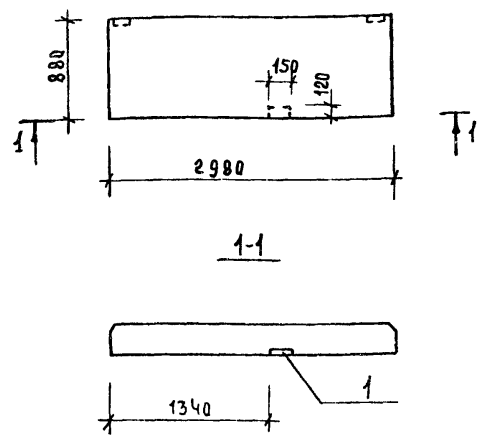
Нач. ПО-3	ИЗДАТЕЛЬ	
Зам. Нач.	ПАРХОМЧИК	
Вчк. гр.	МОДЕЛЬ	
Ст. инж.	ПАПКО	
Н. контр.	САРНЦЫНА	

Т.П. 903-1-251.87			АСИ		
Стеновые панели ПСД 60.12.20-УП-П-а, ПСД 60.12.25-УП-П-а, ПСД 60.12.30-УП-П-а			СТАНДАРТ	МАССА	МАСШТАБ
			Р		
			Лист	Листов 1	
Госагропром БССР БЕЛАГРОПРОЕКТ г. Минск					

Инв. №	Инв. №
Подпись	Дата
Взам. инв. №	Взам. инв. №



ПСД 30.9.20-п-а, ПСД 30.9.25-п-а, ПСД 30.9.30-п-а



Стеновые панели ПСД 30.9.20-п-а, ПСД 30.9.25-п-а, ПСД 30.9.30-п-а отличаются от стеновых панелей ПСД 30.9.20-п, ПСД 30.9.25-п, ПСД 30.9.30-п по серии 1.832.1-9 вып.1 наличием дополнительной закладной М1.

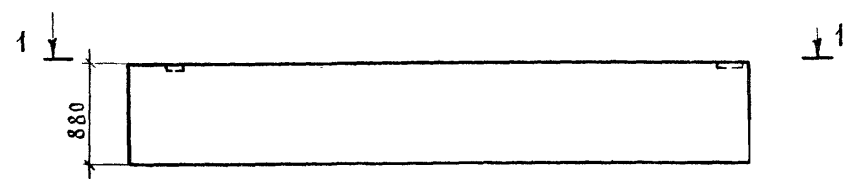
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ПСД 30.9.20-п-а</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ</u>		
			1.832.1-9 вып.1	ПСД 30.9.20-п		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
		1	1.832.1-9 вып.2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М1	1	1.7 кг
				<u>ПСД 30.9.25-п-а</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ</u>		
			1.832.1-9 вып.1	ПСД 30.9.25-п		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
		1	1.832.1-9 вып.2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М1	1	1.7 кг
				<u>ПСД 30.9.30-п-а</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ</u>		
			1.832.1-9 вып.1	ПСД 30.9.30-п		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
		1	1.832.1-9 вып.2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М1	1	1.7 кг

НАЧ.ОТД.	ШАТНЫЙ			Т.П. 903-1.251.87	АСИ		
ЗАМ.НАЧ.	ПАРХОМЧИК						
РУК.ГР.	МОДЕЛЬ			Стеновые панели ПСД 30.9.20-п-а, ПСД 30.9.25-п-а, ПСД 30.9.30-п-а	СТАИЯ	МАССА	МАСШТАБ
СТ.ИНЖ.	ПАЛКО				Р		
Н.КОНТР.	САРМИНА				Лист	Листов 1	
Привязан:				БЕЛАРУСЬПРОЕКТ г. Минск			
Инв. №							

Альбом IV

БЕЛАРУСЬПРОЕКТ г. Минск

ПСД 60.9.20-У-П-а, ПСД 60.9.25-У-П-а, ПСД 60.9.30-У-П-а



ПСД 60.9.20-У-П-а	6190
ПСД 60.9.25-У-П-а	6240
ПСД 60.9.30-У-П-а	6290



ПСД 60.9.20-У-П-а	350
ПСД 60.9.25-У-П-а	400
ПСД 60.9.30-У-П-а	450

Стеновые панели ПСД 60.9.20-У-П-а, ПСД 60.9.25-У-П-а, ПСД 60.9.30-У-П-а отличаются от стеновых панелей ПСД 60.9.20-У-П-а, ПСД 60.9.25-У-П-а, ПСД 60.9.30-У-П-а, по серии 1.832.1-9 вып 1 привязкой закладной М1

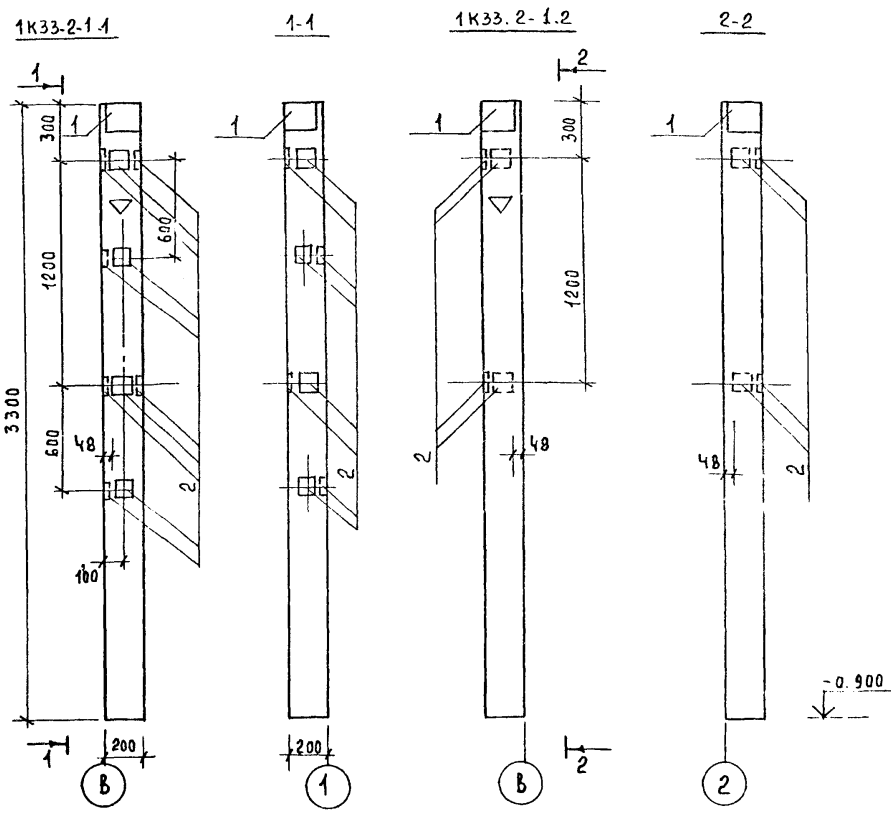
Привязан			
Инв. №			

Нач. отд.	Шатный	<i>Шатный</i>	ТП 903-1-254.87			АСИ		
Зам. нач.	Пархончик	<i>Пархончик</i>	Стеновые панели ПСД 60.9.20-У-П-а, ПСД 60.9.25-У-П-а, ПСД 60.9.30-У-П-а			Стадия	Масса	Масштаб
Рук. гр.	Моделъ	<i>Моделъ</i>				Р		
Ст. инж.	Папко	<i>Папко</i>				Лист	Листов 1	
Н. контр.	Сармина	<i>Сармина</i>				Госагропром БССР БЕЛАГРОПРОЕКТ г. Минск		

Альбом IV

Име. и подл. Показань и дата. Взам. инв. №

Альбом IV



Колонна 1К33.2-1.1 и 1К33.2-1.2 отличаются от колонны 1К33.2-1 по серии 1.В23.1-2 вып.1 наличием дополнительных закладных изделий

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБЪЕДИНЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				1К33.2-1.1		
				СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			1.В23.1-2 вып.1	1К33.2-1		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ		
		1	1.400-6/76 вып.1	М4-26	2	2,4кг
		2		М8-13	12	0,7кг
				1К33.2-1.2		
				СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			1.В23.1-2 вып.1	1К33.2-1		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ		
		1	1.400-6/76 вып.1	М4-26	2	2,4кг
		2		М8-13	4	0,7кг

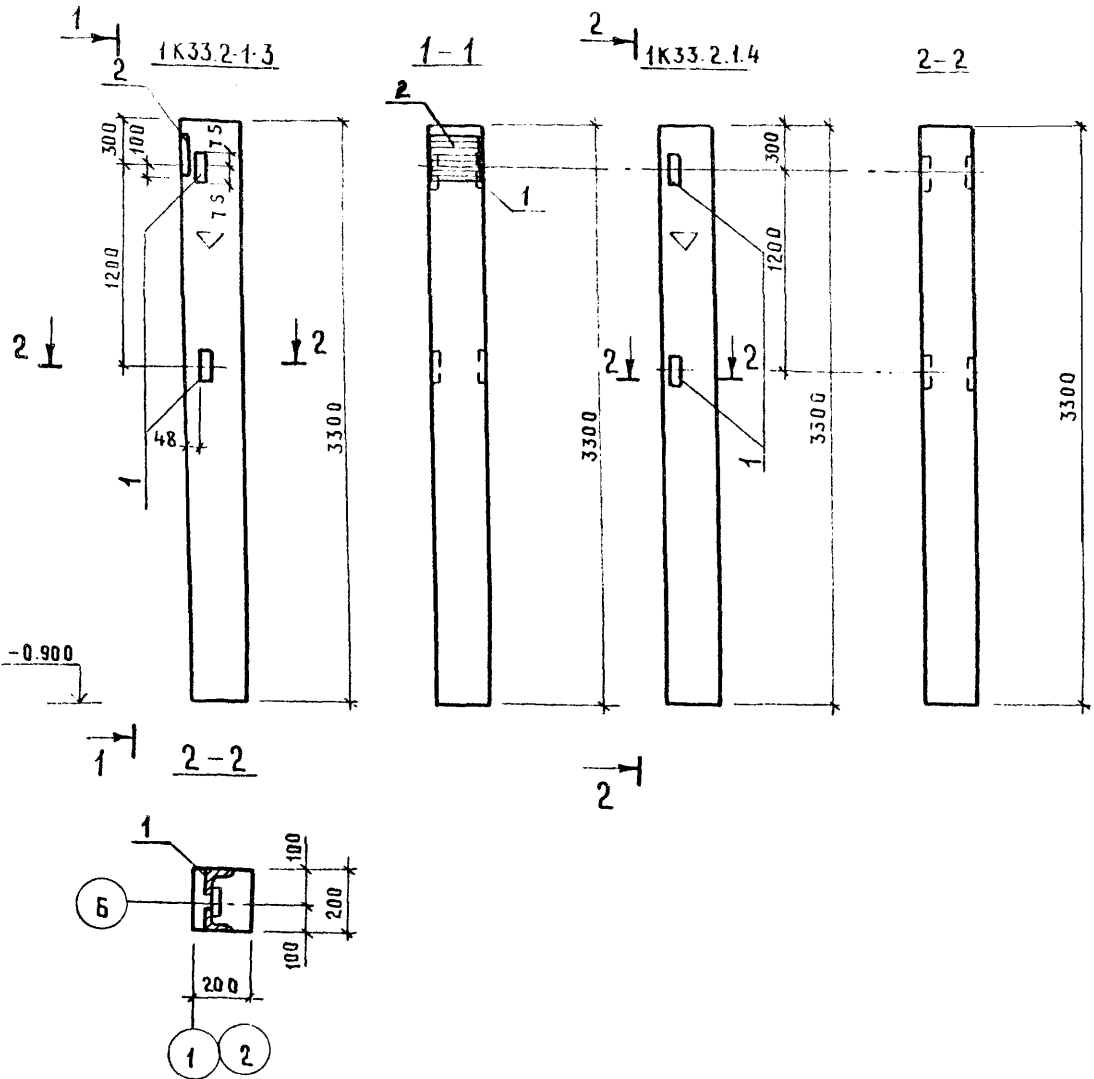
ИЗМ. И ПОДПИСЬ И ДАТА ИЗМЕНИТЕЛЬ

НАЧ.ОТД.	ШАТНЫЙ	ПРИМ.		Т.П. 903-1-251.87	АСИ		
ЗАМ.НАЧ.	ПАРХОМЧИК	СТАВ.					
РЧК.ГР.	МОДЕЛЬ	СЛЕС.		Колонна 1К33.2-1.1 1К33.2-1.2	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
СТ.ИНЖ.	ПАЛКО	КОНС.			Р		
Н.КОНТР.	САРМИНА	ПРИМ.			Лист	Листов 1	
Привязан:				Госагропром БССР БЕЛАГРОПРОЕКТ Г. Минск			
ИЗМ. №							

Альбом IV

Типовой проект 903-1-251.87

Имя и пова. Подпись и дата. Заказчик



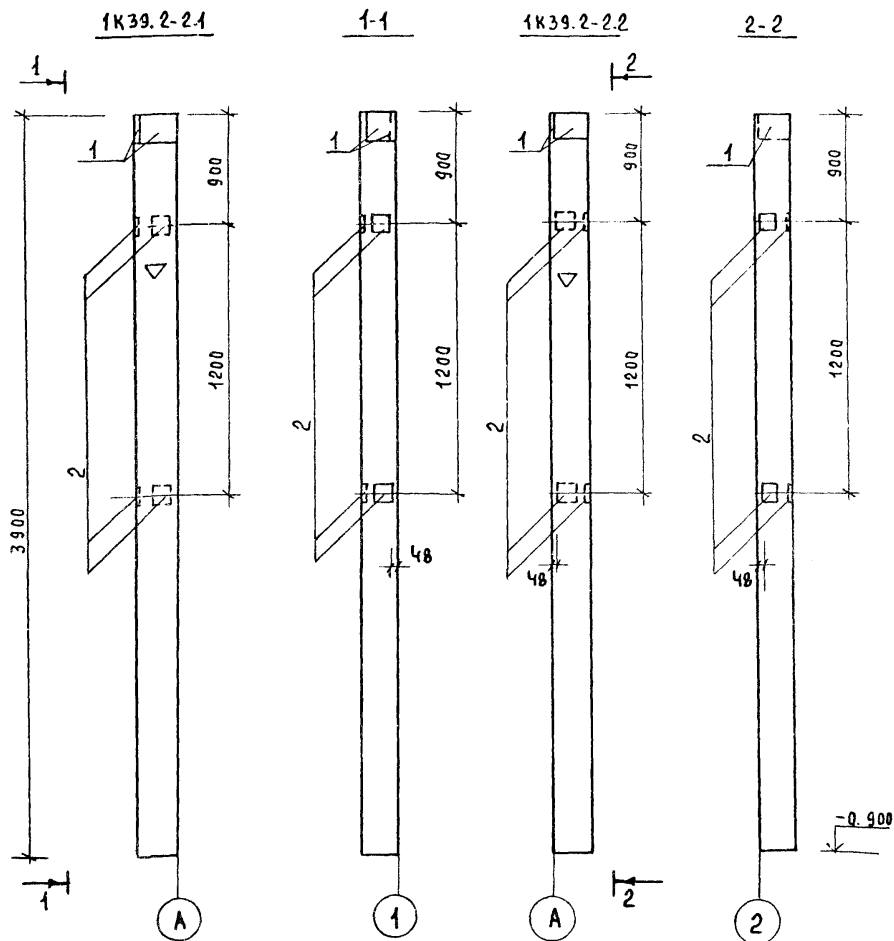
Колонна 1K33.2-1.3 и 1K33.2-1.4 отличается от колонны 1K33.2-1 по серии 1.823.1-2 вып.1 наличием дополнительных закладных изделий

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				1K33.2-1.3		
				СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			1.823.1-2 вып.1	1K33.1-2		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ		
		1	АСИ	МН4	2	1.6 кг
		2	1.400-6/76 вып.1	М1-11-5	1	6.2 кг
				1K33.2-1.4		
				СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			1.823.1-2 вып.1	1K33.2-1		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ		
		1	АСИ	МН4	2	1.6 кг

ПРИВЯЗАН				
Имя и:				

НАЧ. ОТД.	ШАТНЫЙ	<i>Вильям</i>
ЗАМ. НАЧ.	ПАРХОМЧИК	<i>Пархомчик</i>
РУК. ГР.	МОДЕЛЬ	<i>Модель</i>
СТ. ИНЖ.	ПАПКО	<i>Папко</i>
И. КОНТР.	САРМИНА	<i>Сармина</i>

ТП 903-1-251.87 АСИ			
КОЛОННА 1K33.2-1.3, 1K33.2-1.4	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
	Р		
	Лист	Листов 1	
	ГОСАГРОПРОМ БССР БЕЛАГРОПРОЕКТ Г. Минск		



Колонна 1К39.2-2.1 и 1К39.2-2.2 отличается от колонны 1К39.2-2 по серии 1.823.1-2 вып.1 наличием дополнительных закладных изделий.

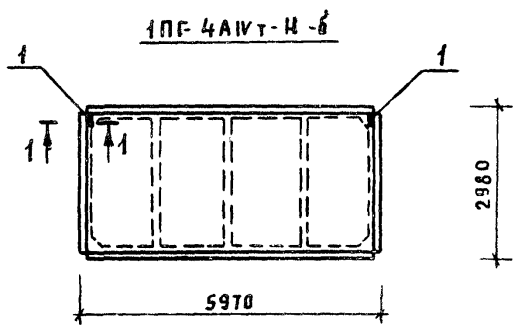
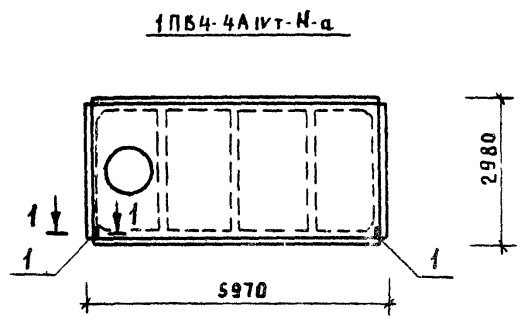
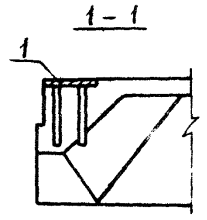
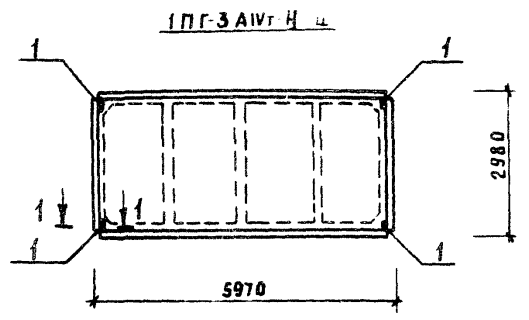
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>1К39.2-2.1</u>		
				<u>Сборочный чертёж</u>		
			1.823.1-2 вып.1	1К39.2-2		
				<u>Сборочные единицы</u>		
				ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ		
	1		1.400-6/76 вып.1	М4-26	2	2,4 кг
	2			М8-13	4	0,7 кг
				<u>1К39.2-2.2</u>		
				<u>Сборочный чертёж</u>		
			1.823.1-2 вып.1	1К39.2-2		
				<u>Сборочные единицы</u>		
				ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ		
	1		1.400-6/76 вып.1	М4-26	2	2,4 кг
	2			М8-13	4	0,7 кг

Привязан:

Инв. №			

Ил.отд.	Шатный							
Зам.нач.	Пархомчик							
Рук.гр.	Моделё							
Ст.инж.	Папко							
И.контр.	Сармина							
				Т.П. 903-1 251 87		АСИ		
				Колонна		Стадия	Масштаб	Масштаб
				1К39.2-2.1		Р		
				1К39.2-2.2				
				Белгипропроект Белгипропроект г. Минск				

ААББФМ IV



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>1ПГ-3АИУТ-Н-а</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ</u>		
			1.865.1-4/84 вып 1	<u>1ПГ-3АИУТ-Н</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
		1	1.865.1-4/84 вып 2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М10	4	1,3кг
				<u>1ПБ4-4АИУТ-Н-а</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ</u>		
			1.865.1-4/84 вып 1	<u>1 ПБ4-4АИУТ-Н</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
		1	1.865.1-4/84 вып 2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М10	2	1,3кг
				<u>1ПГ-4АИУТ-Н-б</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ</u>		
			1.865.1-4/84 вып 1	<u>1ПГ-4АИУТ-Н</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
		1	1.865.1-4/84 вып 2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М10	2	1,3кг

Имя и фамилия Подписчик и дата 83.03.1987 г.

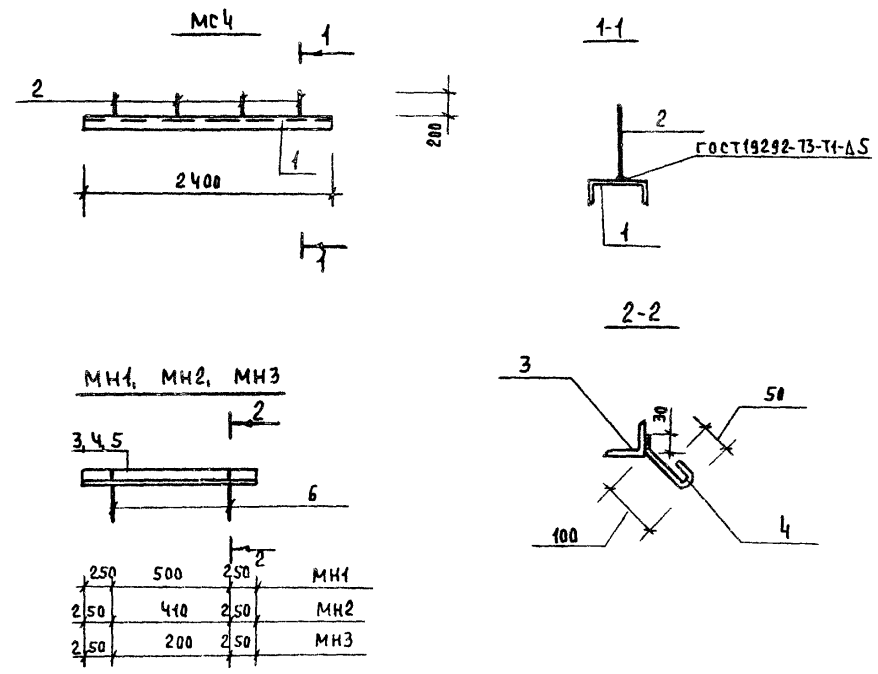
ПРИБВЯЗАН				
Имя и:				

НАЧ.ОТД.	ШАТНЫЙ	<i>Шатный</i>
ЗАМ.НАЧ.	ПАРХОНИК	<i>Пархоник</i>
РУК.ГР.	МОДЕЛЬ	<i>Модель</i>
СТ.ИНЖ.	ПАПКО	<i>Папко</i>
Н.КОНТР.	САРИНА	<i>Сарина</i>

Т.П. 903-1-251.87			АСИ		
ПЛИТА	1ПГ-3АИУТ-Н-а,	СТАНДА	МАССА	МАСШТАБ	
	1ПБ4-4АИУТ-Н-а,	р			
	1ПГ-4АИУТ-Н-б	Лист	Листов 1		
ГОСАГРОПРОМ БЕСР БЕЛАГРОПРОЕКТ г. МИНСК					



АЛБОВ И



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>МСЧ</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
		1		ШВЕЛЕР <sup>10 ГОСТ 8240-72</sup> <sub>ВСТ. 3 КЛ. 2 ГОСТ 535-79</sub> L=2400	1	20,7 кг
		2		φ 10 ГОСТ 5781-82 L=200	4	0,16 кг
				<u>МН1</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
		3		УГОЛОК <sup>Б-50x5 ГОСТ 8509-86</sup> <sub>ВСТ. 3 КЛ. 2 ГОСТ 535-79</sub> L=100	1	3,770 кг
		6		φ ГОСТ 5781-82 L=180	2	0,110 кг
				<u>МН2</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
		4		УГОЛОК <sup>Б-50x5 ГОСТ 8509-86</sup> <sub>ВСТ. 3 КЛ. 2 ГОСТ 535-79</sub> L=910	1	3,430 кг
		6		φ 10 ГОСТ 5781-82 L=180	2	0,110 кг
				<u>МН3</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
		5		УГОЛОК <sup>Б-50x5 ГОСТ 8509-86</sup> <sub>ВСТ. 3 КЛ. 2 ГОСТ 535-79</sub>	1	2,641 кг
		6		φ 10 ГОСТ 5781-82 L=180	2	0,110

Соединение элементов производить ручной дуговой сваркой электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75

НАЧ. ОТД.	ШАТНЫЙ	<i>[Signature]</i>
ЗАМ. НАЧ.	ПАРХОМЧИК	<i>[Signature]</i>
РУК. ГР.	МОДЕЛЬ	<i>[Signature]</i>
СТ. ИНЖ.	ПАПКО	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТР.	САРМИНА	<i>[Signature]</i>

Т. П 903-1-251 87

АСИ

Привязан:

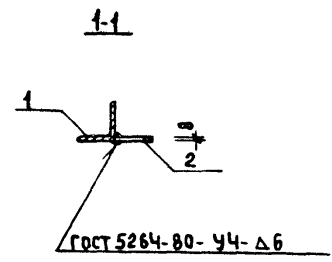
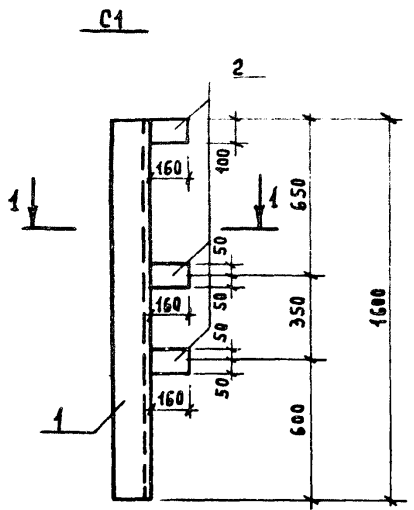
Инв. №			

ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МСЧ  
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1.. МН3

СТАЛЬ	МАССА	МАСШТАБ
Р		
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
Госагропром БССР Беларусь г. Минск		

Ш. № ПОДАК. ПОДАТЬ И ДАТА. ВЗЯМ. ИМЕ. А.

Альбом IV



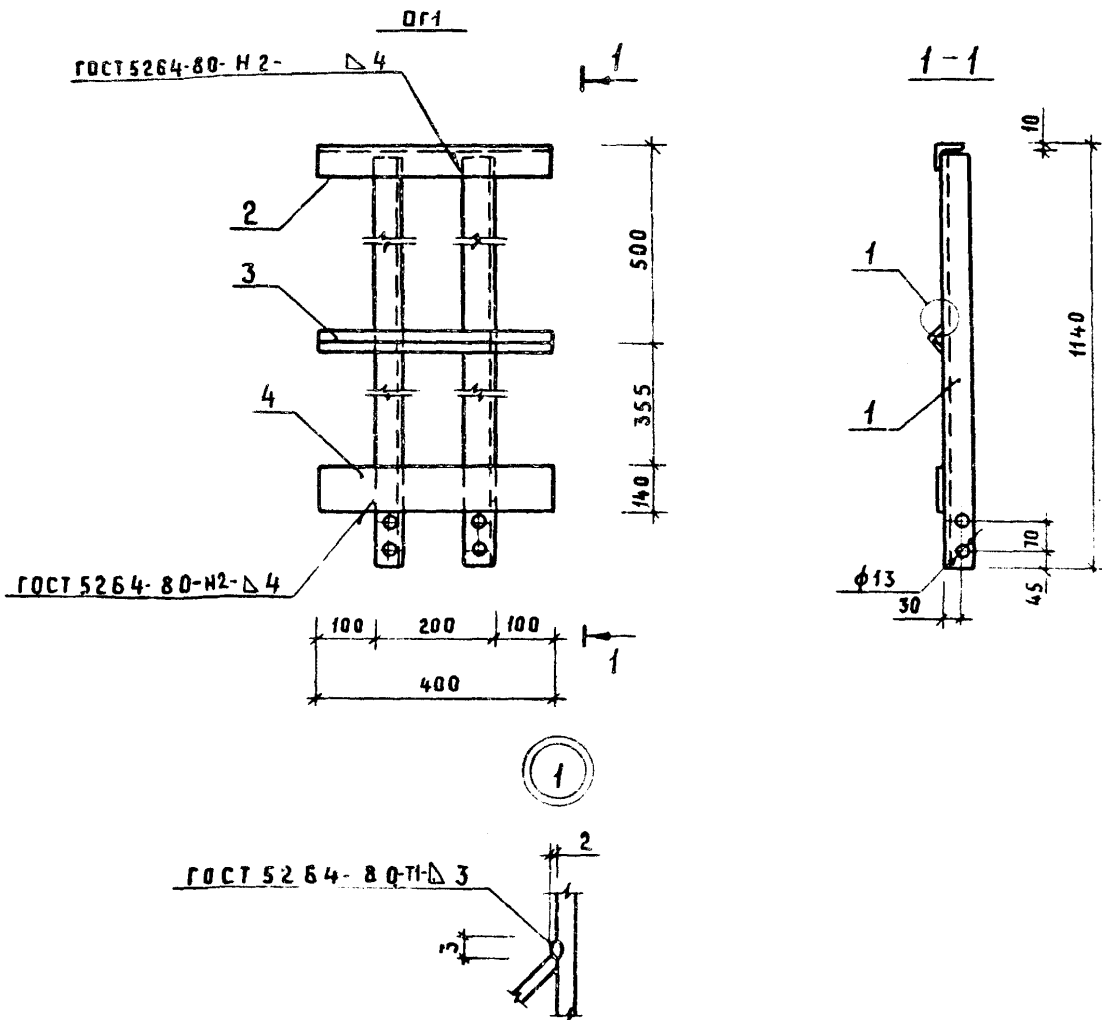
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>С1</u>		
		1		Уголок Б-160х16 ГОСТ 8509-96 Вст3 кп2 ГОСТ 535-79 L=1600	1	61,63 кг
		2		Лист Вх160 ГОСТ 19903-74 Вст3 кп2 ГОСТ 14637-79 L=100	3	3,1 кг

Соединение элементов производить ручной дуговой сваркой электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75.

Мин. Мобил. Родильс. в. Аста. В. Зам. Мин. М.

Науч. поз.	Шатный	С. С. С.		Т.п. 903-1-251.87	АСИ			
Зам. нач.	Пархомчик	П. П.			Стойка С1	Стадия	Масса	Масштаб
Руч. гр.	Модель	М. М.				р	64,73 кг	—
Инж.	Гаврильчик	Г. Г.				Лист	Листов 1	
Н. контр.	Сармина	С. С.		Госагропром БССР Белагропроект г. Минск				
Привязан:								
Инв. №								

А 650 М



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБЪЯВЛЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ОГ1		
				ДЕТАЛИ		
		1		Уголок 6-50*5 ГОСТ 8509-86 вст3 кл2-1 ГОСТ535-79 L=1130	2	4.26 кг
		2		Уголок 6-56*5 ГОСТ 8509-86 вст3 кл2-1 ГОСТ535-79 L=400	1	1.70 кг
		3		Уголок 6-25*3 ГОСТ 8509-86 вст3 кл2-1 ГОСТ535-79 L=400	1	0.448 кг
		4		Полоса 64*140 ГОСТ 19903-74 вст3 кл2 ГОСТ14637-79 L=400	1	1.76 кг

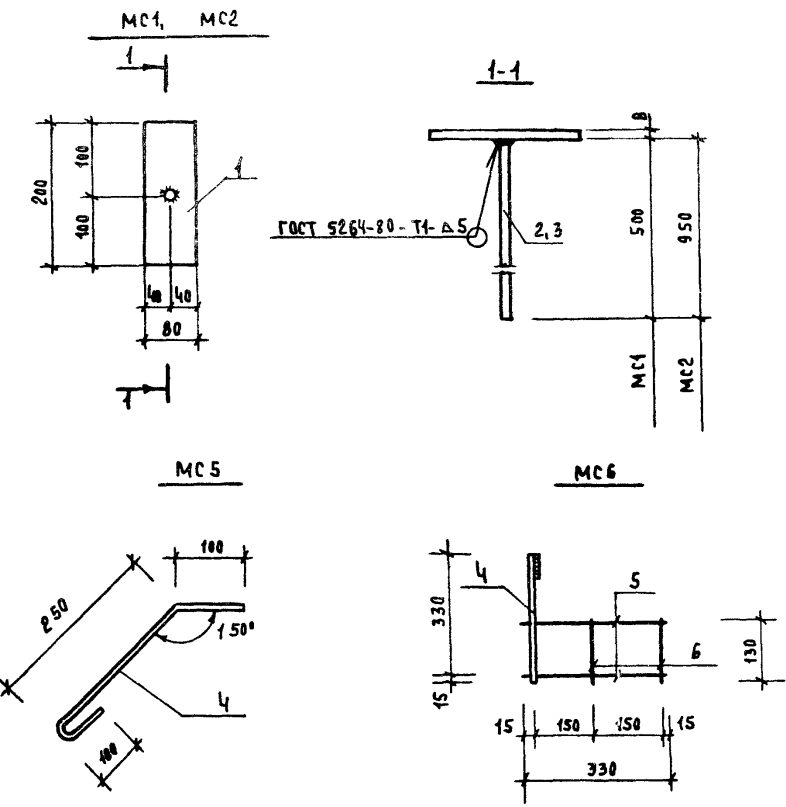
ПОКРЫТИЕ ГРУНТОВКА ГФ-017 ОСТ 6-10-428-79, ѱ ГОСТ 926-82, ѱ 6/1 6  
ДВА СЛОЯ

НАЧ. ОТД.	ШАТНЫЙ	<i>Смир</i>	Т П 903-1-251 87	АСН			
ЗАМ. НАЧ.	ПАРХОМЧИК	<i>Пан</i>		Ограждение площадки ОГ1	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
РУК. ГР.	МОДЕЛЬ	<i>Сид</i>			Р	12.43кг	
СТ. НИЖ.	ПАПКО	<i>Сид</i>			Лист	Листов 1	
Н. КОНТР.	САРМИНА	<i>Шка</i>			ПОСАГРОПРОМ БССР БЕЛАГРОПРОЕКТ М. МИНСК		

ПРИВЧАН				
ЧНВ №:				

М. П. ПОСАГРОПРОМ БССР

Альбом №

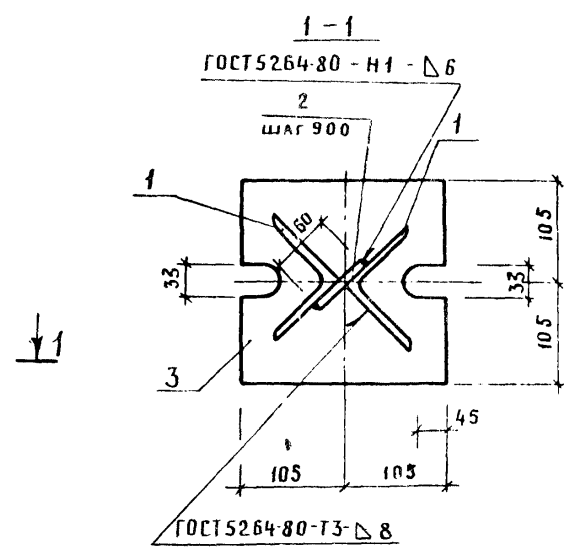
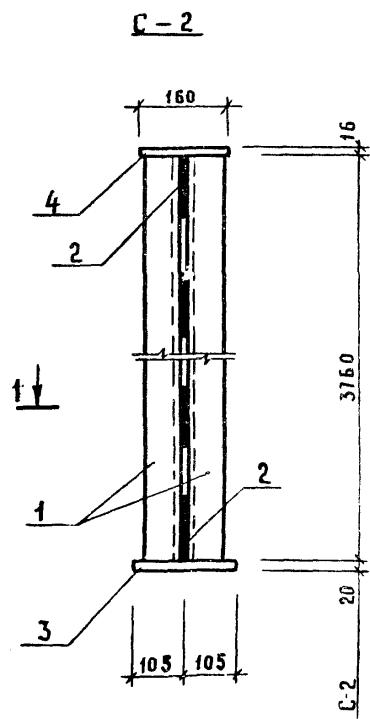


Приварку анкерных стержней к полосе производить автоматической дуговой сваркой

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>MC1</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
		1		Полоса 8x80 ГОСТ 19903-74 ст.3 ГОСТ 14637-79 L=200	1	1,01кг
		2		Круг 810 ГОСТ 2590-71 ст.3 ГОСТ 535-79 L=500	1	0,31кг
				<u>MC2</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
		1		Полоса 8x80 ГОСТ 19903-74 ст.3кв2 ГОСТ 14637-79 L=200	1	1,01кг
		3		Круг 810 ГОСТ 2590-71 ст.3 ГОСТ 535-79 L=950	1	0,585кг
				<u>MC5</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				Круг 810 ГОСТ 2590-71 ст.3 ГОСТ 535-79 L=450	1	0,280кг
				<u>MC6</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
		4	2. 830-3 вып. 2	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ MC5-A	1	0,590кг
		5		Ф6А1 ГОСТ 5781-82 L=330	2	0,073
		6		Ф4Вр1 ГОСТ 6727-80 L=130	2	0,01кг

НАЧ. ОТА	ШАТНЫЙ		Т. П. 903-1-251.87	АСИ		
ЗАМ. НАЧ.	ПАРХОМЧИК					
РУК. СР.	МОДЕЛЬ					
СТ. ИНЖ.	ПАПКО					
И. КОНТР.	САРМИНА		ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ MC1, MC2, MC5, MC6	СТАИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Привязан:				Р		
Инв. №				Лист	Листов	
			Госагропром БССР БЕЛАГРОПРОЕКТ Г. МИНСК			

Имя, № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №



СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ НА СТОЙКУ С 2

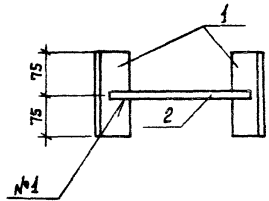
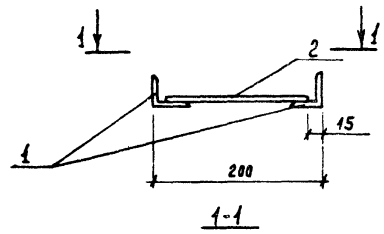
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕНЕНИЕ
				С-2		
		1		УГОЛОК 690x71 ГОСТ 8509-86 В ст 3 кл 2 ГОСТ 535-79	2	37,73 кг
		2		ЛИСТ 10x60 ГОСТ 19903-74 В ст 3 кл 2 ГОСТ 14677-79	4	0,28 кг
		3		ЛИСТ 20x210 ГОСТ 19903-74 В ст 3 кл 2 ГОСТ 14677-79	1	6,92 кг
		4		ЛИСТ 16x160 ГОСТ 19903-74 В ст 3 кл 2 ГОСТ 14677-79	1	3,22 кг
						86,72 кг

НАЧ ПОЗ	ШАТНИК	<i>Савиц</i>
ЗАМ НАЧ	ПАРХОМЧИК	<i>Павел</i>
РУК ГР.	МОДЕЛЬ	<i>М</i>
СТ. ИНЖ.	РАБЦЕВИЧ	<i>М</i>
И КОНТР.	САРНИНА	<i>М</i>

Т П 903-1-251 87		АСИ	
СТОЙКА С 2	СГДКИХ	МАССА	МАСШТАБ
	г	см	
	лист	лист	лист
ГОСАГРОПРОМ БССР БЕЛАГРОПРОЕКТ Г. МИНСК			

ПРИВЯЗАН				
Изм №				

МНЧ



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	К/А	ПРИМЕЧАНИЕ
				МНЧ		
Б4		1		Уголок 63x5 ГОСТ 8509-86	2	0,72 кг
				вет 3 кп2 ГОСТ 535-79 L=150		
Б4		2		12 АИ ГОСТ 5781-82 L=470	1	0,15 кг

Сварной шов №1 выполнить ручной дуговой сваркой протаченными швами, катет шва 4мм

НАЧ. ОТА	ШТЯННИ	<i>Савиц</i>
ГЛ. СПЕЦ	ПАРХОМИК	<i>Савиц</i>
РУК. ГР	МОДЕЛЬ	<i>Савиц</i>
СТ. ТЕХ	ЯНОВИЧ	<i>Савиц</i>
И. КОНТР	САМИНА	<i>Савиц</i>

ТП 903-1-251 87

-АСИ

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ  
МНЧ

СТАЛИЯ	МАССА	МАШТАБ
Р	1,6 кг	
ЛИСТ	ЛИСТОВ	
Госагропром БССР БЕЛАГРОПРОЕКТ Г. МИНСК		

Привязан:

И. н. а. №					

АМБСОН IV