

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
903-1-272.89
КОТЕЛЬНАЯ ОТОПИТЕЛЬНАЯ
С 4 КОТЛАМИ КВ_м-0,63 К
СИСТЕМА ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ- ЗАКРЫТАЯ
ТОПЛИВО-КАМЕННЫЙ И БУРЫЙ УГОЛЬ

АЛЬБОМ 3
часть I
КОНСТРУКТОРСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ
СТР. 1-75

© Казахский филиал ЦИТИ Гостроя СССР, 1990г.

Заказ № 1563 Тираж 500 экз Цена 11-й Ш 802-1-27-2, а 32.1 Сдано в печать 13/5

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
903-1-272.89
КОТЕЛЬНАЯ ОТОПИТЕЛЬНАЯ
С 4 КОТЛАМИ КВм-0,63 К
СИСТЕМА ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ-ЗАКРЫТАЯ.
ТОПЛИВО-КАМЕННЫЙ И БУРЫЙ УГОЛЬ.

АЛЬБОМ 3
часть I
КОНСТРУКТОРСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

РАЗРАБОТАН:
ГПИ „КАЗАХСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ“

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ
ВО „СОЮЗСАНТЕХПРОЕКТ“ ГОССТРОЯ СССР
ПРОТОКОЛ ОТ 28.06.89г. № 9

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА *Шульц* Г.Н. ШУЛЬЦ
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *Чаянов* - В.А. ЧАЯНОВ

Содержание альбома

Обозначение	Наименование	Стр.
	Содержание	2-7
В 185-013.00.000 ВС	Воздуховоды, ведомость спецификаций.	8
В 185-013.00.000	Воздуховоды	
В 185-013.00.000 СБ	Воздуховоды	9
В 185-013.01.000	Переход	
В 185-013.01.001	Стенка	10
В 185-013.01.000 СБ	Переход	
В 185-013.01.002	Стенка	
В 185-013.01.003	Стенка	
В 185-013.02.000	Отвод 90°	11
В 185-013.02.001	Стенка	
В 185-013.02.000 СБ	Отвод 90°	
В 185-013.03.000	Фланец	12
В 185-013.03.000 СБ	Фланец	
В 185-013.04.000	Патрубок	
В 185-013.04.000 СБ	Патрубок	
В 185-013.04.001	Фланец	13
В 185-013.04.002	Труба	
В 185-013.05.000	Отвод 90°	
В 185-013.05.001	Звено	14
В 185-013.05.000 СБ	Отвод	
В 185-013.06.000	Коллектор входной	
В 185-013.06.001	Стенка	15
В 185-013.06.000 СБ	Коллектор входной	
В 185-013.06.002	Стенка	
В 185-013.07.000	Распределитель	16
В 185-013.07.000 СБ	Распределитель	
В 185-013.08.000	Отвод 90°	
В 185-013.08.001	Труба	17
В 185-013.08.000 СБ	Отвод 90°	
В 185-013.09.002	Переход	
В 185-013.09.003	Труба	18
В 185-013.09.001	Труба	
В 185-014.00.000 ВС	Газоходы от котлов, ведомость спецификаций	19
В 185-014.00.000	Газоходы от котлов	
В 185-014.00.000 СБ	Газоходы от котлов	20
В 185-014.01.000	Переход	
В 185-014.01.001	Стенка	21
В 185-014.01.000 СБ	Переход	
В 185-014.02.000	Короб	
В 185-014.02.000 СБ	Короб	
В 185-014.03.000	Отвод	22
В 185-014.03.001	Стенка	
В 185-014.03.000 СБ	Отвод	
В 185-014.03.002	Стенка	23
В 185-014.04.000	Переход	
В 185-014.04.000 СБ	Переход	
В 185-014.05.000	Коллектор	24
В 185-014.05.000 СБ	Коллектор	
В 185-014.05.001	Лист боковой	25
В 185-014.05.002	Стенка	
В 185-014.05.003	Стенка	
В 185-014.06.000	Переход	26
В 185-014.06.000 СБ	Переход	
В 185-014.06.001	Стенка	
В 185-014.06.002	Стенка	
В 185-014.07.000	Переход	27
В 185-014.07.000 СБ	Переход	
В 185-014.07.001	Стенка	
В 185-014.07.002	Стенка	
В 185-014.08.000	Короб	28
В 185-014.08.000 СБ	Короб	

Обозначение	Наименование	Стр.
В 185-015.00.000 ВС	Газоходы от золоулавливающей установки, ведомость спецификаций	29
В 185-015.00.000	Газоходы от золоулавливающей установки	
В 185-015.00.000 СБ	Газоходы от золоулавливающей установки	30
В 185-015.01.000	Опора	
В 185-015.01.001	Подушка	31
В 185-015.01.000 СБ	Опора	
В 185-015.02.000	Карман всасывающий	
В 185-015.02.001	Фланец	32
В 185-015.02.002	Стенка	
В 185-015.02.003	Фланец	
В 185-015.02.000 СБ	Карман всасывающий	33
В 185-015.03.000	Крышка	
В 185-015.04.000	Переход	34
В 185-015.03.000 СБ	Крышка	
В 185-015.04.000 СБ	Переход	
В 185-015.05.000	Короб	35
В 185-015.06.000	Короб	
В 185-015.05.000 СБ	Короб	36
В 185-015.06.000 СБ	Короб	
В 185-015.07.000	Отвод 90°	
В 185-015.07.001	Стенка	37
В 185-015.07.000 СБ	Отвод 90°	
В 185-016.00.000 ВС	Газоходы от дымососов, ведомость спецификаций	38
В 185-016.00.000	Газоходы от дымососов	
В 185-016.00.000 СБ	Газоходы от дымососов	39
В 185-016.01.000	Переход	
В 185-016.01.100	Фланец	40
В 185-016.01.000 СБ	Переход	
В 185-016.01.100 СБ	Фланец	
В 185-016.02.000	Переход	41
В 185-016.01.001	Переход	
В 185-016.02.000 СБ	Переход	
В 185-016.02.001	Фланец	42
В 185-016.02.002	Переход	
В 185-016.03.000	Отвод 90°	
В 185-016.03.001	Звено	43
В 185-016.03.000 СБ	Отвод 90°	
В 185-016.03.002	Стакан	
В 185-016.04.000	Отвод 30°	44
В 185-016.04.000 СБ	Отвод 30°	
В 185-016.04.001	Стакан	
В 185-016.05.000	Тройник	45
В 185-016.05.000 СБ	Тройник	
В 185-016.05.001	Патрубок	
В 185-016.06.000	Отвод 15°	46
В 185-016.06.000 СБ	Отвод 15°	
В 185-016.07.000	Переход	
В 185-016.08.000	Переход	
В 185-016.08.100	Фланец	47
В 185-016.07.000 СБ	Переход	
В 185-016.08.000 СБ	Переход	
В 185-016.08.100 СБ	Фланец	48
В 185-016.09.001	Короб	
В 185-016.09.000	Воронка ручной загрузки	49
В 185-016.09.005	Боковина	
В 185-016.09.006	Стенка	
В 185-016.09.000 СБ	Воронка ручной загрузки	50

Содержание альбома

Обозначение	Наименование	Стр.
6Т1.00.00.009	Гребенка	51
6Т1.00.00.013	Ребро	
6Т2.00.00.000	Затвор односекторный 500x800	
6Т2.00.00.000 СБ	Затвор односекторный 500x800	52
6Т2.00.00.001	Водило	53
6Т2.00.00.002	Втулка распорная	
6Т2.00.00.003	Ямортизатор	
6Т2.01.00.000	Воронка	
6Т2.01.00.004	Стенка	
6Т2.01.00.000 СБ	Воронка	54
6Т2.02.00.000	Затвор	
6Т2.02.00.002	Щека	55
6Т2.02.00.000 СБ	Затвор	
6Т2.02.00.003	Днище	
6Т2.02.00.004	Дно	56
6Т2.02.00.005	Водило	
6Т2.02.00.006	Ребро	
6Т2.02.00.007	Ребро	
6Т2.02.00.010	Ребро	
6Т2.02.00.011	Втулка	57
6Т2.03.00.000	Кронштейн	
6Т2.03.00.000 СБ	Кронштейн	
6Т2.03.00.001	Ребро	
6Т2.04.00.000	Противовес	
6Т2.04.00.001	Обод	59
6Т2.04.00.000 СБ	Противовес	
6Т3.00.00.000	Стойка типа I	
6Т3.00.00.000 СБ	Стойка типа I	60
6Т4.00.00.000	Стойка типа II	61
6Т4.00.00.000 СБ	Стойка типа II	
6Т5.00.00.000	Стойка типа III	62
6Т5.00.00.000 СБ	Стойка типа III	
6Т6.00.00.000	Опора дробилки	63
6Т6.00.00.004	Связь	
6Т6.00.00.005	Косынка	
6Т6.00.00.000 СБ	Опора дробилки	64
6Т7.00.00.000	Опора	65
6Т7.00.00.000 СБ	Опора	
6Т7.00.00.002	Стойка	
6Т7.00.00.005	Косынка	66
6Т8.00.00.000	Лоток	
6Т8.00.00.000 СБ	Лоток	67
6Т8.00.00.007	Стенка	68
6Т8.00.00.009	Боковина	
6Т8.00.00.010	Боковина	
6Т13.00.00.002	Стенка	69
6Т9.00.00.000	Воронка	
6Т9.00.00.003	Стенка	
6Т9.00.00.000 СБ	Воронка	70
6Т10.00.00.000	Воронка для шлама	
6Т10.00.00.003	Боковина	
6Т10.00.00.004	Боковина	
6Т10.00.00.005	Стенка	
6Т10.00.00.000 СБ	Воронка для шлама	71
6Т11.00.00.000	Опора привода	72
6Т11.00.00.000 СБ	Опора привода	
6Т13.00.00.000	Воронка	73
6Т13.00.00.001	Боковина	
6Т13.00.00.000 СБ	Воронка	
6Т13.00.00.003	Труба	74
6Т12.00.00.000	Заслонка	
6Т14.00.00.003	Опора привода	75
6Т14.00.00.000 СБ	Опора привода	
8185-005.00.000 ВС	Блок замочлавливающей установки. ведомость	77

Обозначение	Наименование	Стр.
8185-005.00.000	спецификаций. Блок замочлавливающей установки.	77
8185-005.00.000 СБ	Блок замочлавливающей установки.	78; 79
8185-005.01.000	Рама	80
8185-005.01.001	Плита	
8185-005.01.002	Ограждение	
8185-005.01.000 СБ	Рама	81
8185-005.01.100	Лестница	82
8185-005.01.101	Стойка	
8185-005.01.100 СБ	Лестница	
8185-005.02.000	Короб	83
8185-005.02.001	Стенка боковая	
8185-005.02.000 СБ	Короб	
8185-005.02.002	Стенка боковая	84
8185-005.03.000	Трубопровод	
8185-005.03.000 СБ	Трубопровод	
8185-005.03.001	Фланец	85
8185-005.03.002	Фланец	
8185-005.03.003	Переход	
8185-005.04.000	Шибер перекидной	86
8185-005.04.001	Фланец	
8185-005.04.002	Заслонка	
8185-005.04.000 СБ	Шибер перекидной	87
8185-005.04.100	Шток верхний	88
8185-005.04.101	Шток	
8185-005.04.100 СБ	Шток верхний	
8185-005.04.200	Шток нижний	89
8185-005.04.201	Шток	
8185-005.04.200 СБ	Шток нижний	
8185-005.04.300	Корпус	90
8185-005.04.301	Втулка	
8185-005.04.300 СБ	Корпус	
8185-005.05.000	Привод к шиберу	91
8185-005.05.001	Ось	
8185-005.05.002	Опора	
8185-005.05.000 СБ	Привод к шиберу	92
8185-005.05.100	Рычаг	93
8185-005.05.101	Втулка	
8185-005.05.100 СБ	Рычаг	
8185-005.05.200	Тяга	94
8185-005.05.102	Рукоятка	
8185-005.05.200 СБ	Тяга	
8185-006.00.000 ВС	Блок сетевых насосов. ве- домость спецификаций.	95
8185-006.00.000	Блок сетевых насосов.	95; 96
8185-006.01.000	Рама блока	96
8185-006.00.000 СБ	Блок сетевых насосов.	97
8185-006.01.000 СБ	Рама блока	98
8185-006.01.001	Балка	99
8185-006.01.002	Балка	
8185-006.01.003	Кронштейн	
8185-006.01.004	Пластина	100
8185-006.01.005	Косынка	
8185-006.01.006	Косынка	
8185-006.02.000	Коллектор всасывающий	100; 101
8185-006.02.001	Патрубок Ду 125	101
8185-006.02.002	Патрубок Ду 125	
8185-006.02.000 СБ	Коллектор всасывающий	102
8185-006.02.003	Патрубок Ду 32	103
8185-006.02.004	Патрубок Ду 15	
8185-006.03.000	Коллектор напорный	
8185-006.03.000 СБ	Коллектор напорный	104
8185-006.04.000	Трубопровод Ду 125	

Содержание альбома

Обозначение	Наименование	Стр.
В 185-006.04.000СБ	Трубопровод Ду 125	104
В 185-006.05.000	Трубопровод Ду 125	105
В 185-006.05.000СБ	Трубопровод Ду 125	
В 185-006.06.000	Трубопровод	
В 185-006.06.000СБ	Трубопровод	106
В 185-006.06.001	Отвод	
В 185-006.07.000	Трубопровод	107
В 185-006.07.000СБ	Трубопровод	
В 185-006.07.001	Переход	
В 185-006.08.000	Трубопровод Ду 100	108
В 185-006.08.000СБ	Трубопровод Ду 100	
В 185-006.09.000	Трубопровод Ду 80	
В 185-006.09.000СБ	Трубопровод Ду 80	109
В 185-006.10.000	Трубопровод Ду 80	
В 185-006.10.000СБ	Трубопровод Ду 80	
В 185-006.11.000	Трубопровод главный	110
В 185-006.10.001	Патрубок	
В 185-006.11.000СБ	Трубопровод главный	
В 185-006.11.001	Воронка	
В 185-006.12.000	Трубопровод Ду 32	111
В 185-006.12.000СБ	Трубопровод Ду 32	
В 185-006.12.001	Стакан	
В 185-006.12.002	Звено	
В 185-006.13.000	Трубопровод Ду 32	112
В 185-006.13.000СБ	Трубопровод Ду 32	
В 185-006.14.000	Трубопровод Ду 32	
В 185-006.14.000СБ	Трубопровод Ду 32	
В 185-007.00.000 ВС	Блок насосов горячего водоснабжения. ведомость спецификаций.	112
В 185-007.00.000	Блок насосов горячего водоснабжения.	112;113
В 185-007.01.000	Рама	113
В 185-007.00.000СБ	Блок насосов горячего водоснабжения.	114
В 185-007.01.000СБ	Рама	
В 185-007.02.000	Коллектор	115
В 185-007.02.000СБ	Коллектор	
В 185-007.03.000	Коллектор	116
В 185-007.03.000СБ	Коллектор	
В 185-007.04.000	Отвод	117
В 185-007.04.000СБ	Отвод	
В 185-007.05.000	Отвод	
В 185-007.05.000СБ	Отвод	118
В 185-007.06.000	Трубопровод	
В 185-007.06.000СБ	Трубопровод	119
В 185-007.07.000	Трубопровод	
В 185-007.08.000	Трубопровод	120
В 185-007.07.000СБ	Трубопровод	
В 185-007.08.000СБ	Трубопровод	121
В 185-007.09.000СБ	Трубопровод	
В 185-007.09.000	Трубопровод	
В 185-008.00.000 ВС	Блок подогревателя горячего водоснабжения. ведомость спецификаций.	122
В 185-008.00.000	Блок подогревателя горячего водоснабжения.	122;123
В 185-008.01.000	Трубопровод	123
В 185-008.01.000СБ	Трубопровод	
В 185-008.00.000СБ	Блок подогревателя горячего водоснабжения.	124
В 185-008.02.000	Трубопровод	125
В 185-008.02.001	Патрубок	
В 185-008.02.000СБ	Трубопровод	126

Обозначение	Наименование	Стр.
В 185-008.02.002	Патрубок	126
В 185-008.03.000	Трубопровод	126;127
В 185-008.03.001	Патрубок	127
В 185-008.03.000СБ	Трубопровод	
В 185-008.04.000	Трубопровод	128
В 185-008.04.000СБ	Трубопровод	
В 185-008.05.000	Трубопровод	
В 185-008.05.000СБ	Трубопровод	
В 185-008.06.000	Трубопровод	129
В 185-008.06.000СБ	Трубопровод	
В 185-008.06.001	Патрубок	130
В 185-008.07.000	Трубопровод	
В 185-008.07.000СБ	Трубопровод	
В 185-008.07.001	Патрубок.	131
В 185-008.08.000	Трубопровод	
В 185-008.08.000СБ	Трубопровод	132
В 185-008.09.000	Трубопровод	
В 185-008.09.000СБ	Трубопровод	
В 185-008.10.000	Трубопровод	
В 185-008.10.001	Патрубок	133
В 185-008.10.000СБ	Трубопровод	
В 185-008.11.000	Трубопровод	134
В 185-008.12.000	Трубопровод	
В 185-008.11.000СБ	Трубопровод	135
В 185-008.12.001	Переход	
В 185-008.13.000	Трубопровод	136
В 185-008.13.000СБ	Трубопровод	
В 185-008.14.000	Отвод французский	137
В 185-008.15.000	Отвод французский	
В 185-008.14.000СБ	Отвод французский	138
В 185-008.15.000СБ	Отвод французский	
В 185-008.16.000	Трубопровод	139
В 185-008.16.000СБ	Трубопровод	
В 185-008.17.000	Трубопровод	140
В 185-008.17.001	Отвод	
В 185-008.18.000	Труба	141
В 185-008.18.000СБ	Рама	
В 185-009.00.000 ВС	Блок насосов исходной воды и взрыхляющей промывки фильтров. ведомость спецификаций.	143
В 185-009.00.000	Блок насосов исходной воды и взрыхляющей промывки фильтров.	143;144
В 185-009.01.000	Коллектор всасывающий	144
В 185-009.02.000	Коллектор напорный	
В 185-009.00.000СБ	Блок насосов исходной воды и взрыхляющей промывки фильтров.	145
В 185-009.01.000СБ	Коллектор всасывающий	146
В 185-009.02.000СБ	Коллектор напорный	
В 185-009.03.000	Трубопровод	146;147
В 185-009.03.002	Звено.	147
В 185-009.03.000СБ	Трубопровод	
В 185-009.03.001	Стакан	148
В 185-009.04.000	Трубопровод Ду 50	
В 185-009.04.000СБ	Трубопровод Ду 50	149
В 185-009.05.000	Трубопровод Ду 32	
В 185-009.05.000СБ	Трубопровод Ду 32	150
В 185-009.06.000	Трубопровод	
В 185-009.06.001	Переход	
В 185-009.06.000СБ	Трубопровод	
В 185-009.06.002	Стакан	

Содержание альбома

Обозначение	Наименование	Стр.
В 185-009.06.003	Звено	151
В 185-009.07.000	Трубопровод	
В 185-009.07.002	Звено	
В 185-009.07.000 СБ	Трубопровод	152
В 185-009.07.001	Отакан	
В 185-009.08.000	Трубопровод	153
В 185-009.08.000 СБ	Трубопровод	
В 185-009.09.000	Трубопровод Ду 25	
В 185-009.09.000 СБ	Трубопровод Ду 25	
В 185-009.09.001	Отакан	
В 185-009.09.002	Звено	154
В 185-009.10.000	Рама блока	
В 185-009.10.001	Кронштейн	
В 185-009.10.000 СБ	Рама блока	155
В 185-009.10.002	Балка	156
В 185-009.10.003	Балка	
В 185-009.10.004	Поперечина	
В 185-010.00.000 ВС	Блок фильтров обезжелезивания. ведомость спецификаций.	157
В 185-010.00.000	Блок фильтров обезжелезивания.	
В 185-010.00.000 СБ	Блок фильтров обезжелезивания.	158
В 185-010.01.000	Рама	159
В 185-010.01.001	Кронштейн	
В 185-010.01.000 СБ	Рама	160
В 185-010.01.002	Ребро	161
В 185-010.01.003	Ребро	
В 185-010.02.000	Трубопровод	
В 185-010.02.000 СБ	Трубопровод	162
В 185-010.03.000	Трубопровод	
В 185-010.03.000 СБ	Трубопровод	163
В 185-010.04.000	Трубопровод	
В 185-010.04.000 СБ	Трубопровод	164
В 185-010.05.000	Трубопровод	
В 185-010.05.000 СБ	Трубопровод	165
В 185-010.06.000	Трубопровод	
В 185-010.06.000 СБ	Трубопровод	166
В 185-010.07.000	Трубопровод	
В 185-010.07.000 СБ	Трубопровод	167
В 185-010.08.000	Трубопровод	
В 185-010.08.000 СБ	Труба	168
В 185-011.00.000 ВС	Бак подпиточной воды. ведомость спецификаций.	165
В 185-011.00.000	Бак подпиточной воды.	
В 185-011.00.000 СБ	Бак подпиточной воды.	170
В 185-011.01.000	Отвод	171
В 185-011.01.000 СБ	Отвод	
В 185-011.02.000	Труба переливная	
В 185-011.03.000	Отвод	
В 185-011.02.000 СБ	Труба переливная	172
В 185-011.03.000 СБ	Отвод	
В 185-011.03.001	Патрубок	
В 185-011.04.000	Патрубок.	173
В 185-011.04.000 СБ	Патрубок	
В 185-011.05.000	Патрубок	
В 185-011.05.000 СБ	Патрубок	
В 185-011.00.001	Кронштейн	174
В 185-011.00.002	Накладка	
В 185-011.00.003	Накладка.	
В 185-012.00.000	Обвязка бака-аккумуля-	175

Обозначение	Наименование	Стр.
В 185-012.00.000	ра. ведомость спецификаций.	175
В 185-012.00.000	Обвязка бака-аккумулятора.	
В 185-012.00.000 СБ	Обвязка бака-аккумулятора.	176
В 185-012.01.000	Лестница	177
В 185-012.01.000 СБ	Лестница	
В 185-012.01.001	Тетива	178
В 185-012.01.002	Тетива	
В 185-012.01.003	Упор	
В 185-012.01.004	Ограждение	179
В 185-012.01.005	Ограждение	
В 185-012.02.000	Лестница	
В 185-012.03.000	Патрубок	180
В 185-012.02.000 СБ	Лестница	
В 185-012.03.000 СБ	Патрубок	
В 185-012.04.000	Устройство задержания герметика.	181
В 185-012.04.000 СБ	Устройство задержания герметика.	
В 185-012.05.000	Трубопровод	182
В 185-012.05.000 СБ	Трубопровод	
В 185-012.06.000	Патрубок	
В 185-012.06.000 СБ	Патрубок	
В 185-012.07.000	Трубопровод	183
В 185-012.07.000 СБ	Трубопровод	
В 185-012.08.000	Трубопровод	184
В 185-012.08.000 СБ	Трубопровод	
В 185-012.09.000	Воздушник	
В 185-012.09.000 СБ	Воздушник	
В 185-012.10.000	Воздушник	185
В 185-012.10.000 СБ	Воздушник	
В 185-012.11.000	Патрубок	
В 185-012.11.000 СБ	Патрубок	
В 185-012.00.001	Уголок опорный	186
В 185-012.00.002	Уголок опорный	
В 185-012.00.003	Уголок опорный	
В 185-012.00.004	Плоск.	187
В 185-012.00.005	Накладка	
В 185-012.00.006	Накладка	
В 185-012.00.007	Накладка	
В 185-017.00.000 ВС	Блок хранения и приготовления раствора силиката натрия. ведомость спецификаций.	189
В 185-017.00.000	Блок хранения и приготовления раствора силиката натрия.	
В 185-017.00.000 СБ	Блок хранения и приготовления раствора силиката натрия.	189; 190
В 185-017.01.000	Рама	192
В 185-017.01.000 СБ	Рама	193
В 185-017.01.001	Отакан	194
В 185-017.01.002	Отакан	
В 185-017.01.003	Основание	195
В 185-017.01.004	Ребро	
В 185-017.01.005	Балка	
В 185-017.02.000	Бак напорный V: 0,94 м ³	
В 185-017.02.000 СБ	Бак напорный V: 0,94 м ³	
В 185-017.02.100	Лапа	197
В 185-017.02.200	Патрубок	
В 185-017.02.100 СБ	Лапа	
В 185-017.02.200 СБ	Патрубок	198

Содержание альбомов

Обозначение	Наименование	Стр.
В 185-017.02.300	Патрубок	198
В 185-017.02.300 СБ	Патрубок	
В 185-017.02.002	Дмшце	
В 185-017.02.001	Обечайка	199
В 185-017.02.003	Крышка	
В 185-017.02.004	Патрубок	
В 185-017.02.005	Патрубок	
В 185-017.02.006	Ребро	200
В 185-017.02.007	Кронштейн	
В 185-017.03.000	Бак $V=0,28 \text{ м}^3$	200;201
В 185-017.03.100	Корпус бака	201
В 185-017.03.100 СБ	Корпус бака	
В 185-017.03.000 СБ	Бак $V=0,28 \text{ м}^3$	202
В 185-017.03.101	Обечайка	203
В 185-017.03.200	Крышка	
В 185-017.03.200 СБ	Крышка	
В 185-017.03.201	Пластина	
В 185-017.03.202	Ручка	204
В 185-017.03.300	Патрубок	
В 185-017.03.300 СБ	Патрубок	
В 185-017.03.400	Патрубок сливной	
В 185-017.03.400 СБ	Патрубок сливной	
В 185-017.04.000	Корпус нижний	
В 185-017.04.000 СБ	Корпус нижний	
В 185-017.04.001	Патрубок	206
В 185-017.05.000	Корпус верхний	
В 185-017.05.000 СБ	Корпус верхний	
В 185-017.05.001	Корпус	
В 185-017.05.002	Дмшце	207
В 185-017.05.003	Патрубок	
В 185-017.06.000	Воронка сливная	
В 185-017.06.001	Стенка	
В 185-017.06.000 СБ	Воронка сливная	208
В 185-017.06.002	Стенка	
В 185-017.06.003	Дмшце	
В 185-017.06.004	Кронштейн	209
В 185-017.07.000	Трубопровод сливной	
В 185-017.08.000	Трубопровод	
В 185-017.07.000 СБ	Трубопровод сливной	210
В 185-017.08.000 СБ	Трубопровод	
В 185-017.09.000	Трубопровод	211
В 185-017.10.000	Трубопровод	
В 185-017.09.000 СБ	Трубопровод	
В 185-017.10.000 СБ	Трубопровод	212
В 185-017.11.000	Патрубок	
В 185-017.11.000 СБ	Патрубок	
В 185-017.11.001	Патрубок	213
В 185-017.11.002	Патрубок	
В 185-017.12.000	Патрубок	
В 185-017.12.000 СБ	Патрубок	
В 185-017.13.000	Патрубок	214
В 185-017.13.000 СБ	Патрубок	
В 185-017.13.001	Сгон	
В 185-017.14.000	Патрубок	
В 185-017.14.000 СБ	Патрубок	215
В 185-017.15.000	Фильтр	
В 185-017.15.000 СБ	Фильтр	
В 185-017.15.001	Ручка	
В 185-017.15.002	Ветка	216
В 185-017.16.000	Кронштейн	
В 185-017.00.001	Кронштейн	
В 185-017.16.000 СБ	Кронштейн	217
В 185-017.00.002	Шайба вроссельная	
В 185-017.00.003	Штуцер	
В 185-017.00.004	Отвод	
В 185-017.00.005	Сгон	

Обозначение	Наименование	Стр.
В 185-017.00.006	Патрубок	218
В 185-017.00.007	Патрубок	
В 185-017.00.008	Патрубок	
В 185-018.00.000 В С	Блок подогревателя ис- ходной воды, ведомость спецификации,	219
В 185-018.00.000	Блок подогревателя ис- ходной воды.	
В 185-018.00.000 СБ	Блок подогревателя ис- ходной воды.	220
В 185-018.01.000	Рама блока	221
В 185-018.01.001	Консоль	
В 185-018.01.002	Консоль	
В 185-018.01.003	Консоль	222
В 185-018.01.004	Косынка	
В 185-018.02.000	Трубопровод Ду 50	223
В 185-018.02.001	Патрубок.	
В 185-018.02.000 СБ	Трубопровод Ду 50	224
В 185-018.03.000	Трубопровод Ду 50	
В 185-018.03.000 СБ	Трубопровод Ду 50	225
В 185-018.03.001	Патрубок	
В 185-018.04.000	Трубопровод	226
В 185-018.04.000 СБ	Трубопровод	
В 185-018.04.001	Патрубок	226;227
В 185-018.05.000	Трубопровод	
В 185-018.05.001	Патрубок	227
В 185-018.05.000 СБ	Трубопровод	
В 185-018.06.000	Трубопровод	228
В 185-018.06.000 СБ	Трубопровод	
В 185-018.06.100	Переход	228
В 185-018.06.100 СБ	Переход	
В 185-018.06.101	Переход	229
В 185-018.06.102	Кольцо	
В 185-018.07.000	Трубопровод	
В 185-018.07.000 СБ	Трубопровод	230
В 185-018.08.000	Трубопровод Ду 50	
В 185-018.08.000 СБ	Трубопровод Ду 50	231
В 185-018.08.001	Патрубок.	
В 185-018.09.000	Трубопровод Ду 50	231;232
В 185-018.09.001	Патрубок	
В 185-018.09.000 СБ	Трубопровод Ду 50	232
В 185-019.00.000 В С	Обвязка бака $V=1,6 \text{ м}^3$	233
В 185-019.00.000	Обвязка бака $V=1,6 \text{ м}^3$	
В 185-019.01.000	Опора	
В 185-019.00.000 СБ	Обвязка бака $V=1,6 \text{ м}^3$	234
В 185-019.01.000 СБ	Опора	
В 185-019.02.000	Корпус бака	235
В 185-019.02.100	Патрубок	
В 185-019.02.100 СБ	Патрубок	236
В 185-019.02.000 СБ	Корпус бака	
В 185-019.02.200	Патрубок	237
В 185-019.02.200 СБ	Патрубок	
В 185-019.02.300	Патрубок	
В 185-019.02.300 СБ	Патрубок	238
В 185-019.02.400	Патрубок сливной	
В 185-019.02.400 СБ	Патрубок сливной	
В 185-019.02.401	Патрубок	
В 185-019.02.001	Накладка	239
В 185-020.00.000 В С	Обвязка бака $V=4 \text{ м}^3$. vedo- мость спецификации.	
В 185-020.00.000	Обвязка бака $V=4 \text{ м}^3$	
В 185-020.01.000	Опора	

Содержание альбома

Обозначение	Наименование	Стр.
В 185-020.00.000СБ	Обвязка вака $V=4M^3$	240
В 185-020.01.000СБ	Опора	
В 185-020.02.100	Патрубок	241
В 185-020.02.100СБ	Патрубок	
В 185-020.02.000	бак	
В 185-020.02.000СБ	бак	242
В 185-020.02.300	Патрубок сливной	243
В 185-020.02.300СБ	Патрубок сливной	
В 185-020.02.200	Патрубок	
В 185-020.02.200СБ	Патрубок	
В 185-020.02.301	Патрубок	
В 185-020.02.001	Ступень	244
В 185-020.02.002	Накладка	
В 185-020.02.003	Накладка	
В 185-021.00.000ВС	Соединение фланцевое Ду40 ведомость спецификаций.	245
В 185-021.00.000	Соединение фланцевое Ду40	
В 185-021.00.001	Шайба	
В 185-021.00.000СБ	Соединение фланцевое Ду40	246
В 185-021.01.000	Патрубок	
В 185-021.02.000	Патрубок	
В 185-021.01.000СБ	Патрубок	
В 185-021.02.000СБ	Патрубок	247
В 185-021.02.001	Труба	
В 185-021.02.002	Штуцер	

Обозначение	Наименование	Стр.
В 185-022.00.000ВС	Сочленение исполнительного механизма МЭО-40/63-0,25-80 с клапаном типа ПГВУ. Ведомость спецификаций.	248
В 185-022.00.000	Сочленение исполнительного механизма МЭО-40/63-0,25-80 с клапаном типа ПГВУ.	
В 185-022.00.001	Рычаг	249
В 185-022.00.000СБ	Сочленение исполнительного механизма МЭО-40/63-0,25-80 с клапаном типа ПГВУ.	
В 185-022.01.000	Штанга	250
В 185-022.01.001	Вилка	
В 185-022.01.000СБ	Штанга	
В 185-022.01.002	Гайка	251
- 01	Гайка	
В 185-022.01.003	Шток	
- 01.	Шток	
В 185-022.02.000	Опора	
В 185-022.02.001	Связь	252
В 185-022.02.000СБ	Опора	

Типовой проект 903-1-272.89
 Азбон 3 участ 1

№ п/п	Обозначение	Наименование	Куда входит		Примечание
			Обозначение	Кол.	
1	В185-013.00.000	Воздуховоды			
2	В185-013.01.000	Переход		1	
3	В185-013.02.000	Отвод 90°	В185-013.00.000	4	4
4	В185-013.03.000	Фланец	В185-013.00.000	4	4
5			В185-013.00.000	4	4
6			В185-013.06.000	4	4
7	В185-013.04.000	Патрубок	В185-013.00.000	8	8
8	В185-013.05.000	Отвод 90°	В185-013.00.000	4	4
9	В185-013.06.000	Коллектор входной	В185-013.00.000	4	4
10	В185-013.07.000	Раструб	В185-013.00.000	4	4
11	В185-013.08.000	Отвод 90°	В185-013.00.000	12	12
12					
13					
14					
15					
16					
17					
18					
19					
20					
21					
22					
23					
24					
25					
26					
27					

Шифр № подл. Подл. и дата Изм. № док. Подл. и дата

В 185 - 013. 00. 000 ВС

Воздуховоды

Ведомость спецификации

Копирован ГЧУ формат А3

Изм.	Лист	№ док. ум.	Подл.	Дата
Разработ.	Ведеров	2-04		
Проб.	Ведеров	2-04		
Зав. пр.	Бушнина	2-04		
Исполн.	Бушнина	2-04		
Чтб.	Ведеров	2-04		

Типовой проект 903-1-272-89
Лист 3 часть 1

Форм. зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
12		В185-013.00.000СБ	Оборочный чертёж		
13		В185-013.00.000ВС	Ведомость спецификации		
			Оборочные единицы		
14	1	В185-013.01.000	Переход	4	
14	2	В185-013.02.000	Отвод 90°	4	
14	3	В185-013.03.000	Фланец	4	
14	4	В185-013.04.000	Патрубок	8	
14	5	В185-013.05.000	Отвод 90°	4	
14	6	В185-013.06.000	Коллектор входной	4	
14	7	В185-013.07.000	Раструб	4	
14	8	В185-013.08.000	Отвод 90°	12	
			Детали		
14	9	В185-013.00.001	Труба	4	
13	10	В185-013.00.002	Переход	8	
14	11	В185-013.00.003	Труба	4	
14	12	В185-013.00.004	Труба	4	
-	13	-01	Труба	2	
-	14	-02	Труба	2	
-	15	-03	Труба	2	

Шифр № подл. Подл. и дата Изм. № док. Подл. и дата

В 185 - 013. 00. 000

Воздуховоды

Копирован ГЧУ формат АУ

Изм.	Лист	№ док. ум.	Подл.	Дата
Разработ.	Ведеров	2-04		
Проб.	Ведеров	2-04		
Зав. пр.	Бушнина	2-04		
Исполн.	Бушнина	2-04		
Чтб.	Ведеров	2-04		

Форм. зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
16		В185-013.00.005	Прокладка		
			Картон асбестовый		
			КЛОН-2 0,25x0,25 5-3		
			ГОСТ 2850-80*	8	а, 1 кг
17		В185-013.00.006	Патрубок		
			Труба 18x3 ГОСТ 10204-78*		
			8-8 Ст3 ГОСТ 10705-80		
			δ = 180 НЧ	4	1,14 кг
18		В185-013.00.007	Фильм		
			Ветка 10-2 НЧ		
			ГОСТ 3826-82		
			228x396 НЧ	4	0,4 кг
			Стандартные изделия		
19			Болт М12x40		
			ГОСТ 7798-70*	72	
20			Гайка М12		
			ГОСТ 5915-70*	72	
21			Шайба 12.01		
			ГОСТ 11371-78*	72	
			Прочие материалы		
22			Крыс 5 ГОСТ 2590-71*		
			Ст3 ГОСТ 335-79*	15м	

Шифр № подл. Подл. и дата Изм. № док. Подл. и дата

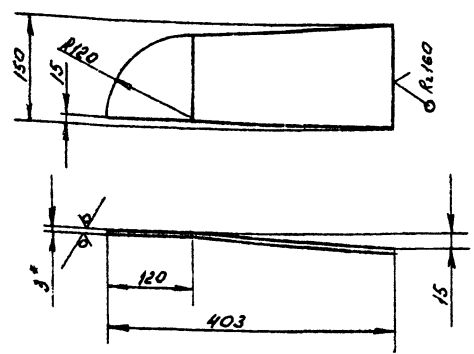
В 185 - 013. 00. 000

Копирован ГЧУ формат АУ

Изм.	Лист	№ док. ум.	Подл.	Дата
Разработ.	Ведеров	2-04		
Проб.	Ведеров	2-04		
Зав. пр.	Бушнина	2-04		
Исполн.	Бушнина	2-04		
Чтб.	Ведеров	2-04		

1602-03

8185-013.01.002



1. Длина заготовки - 403,5 мм
2. *Размер для справок.
3. ± 0,14

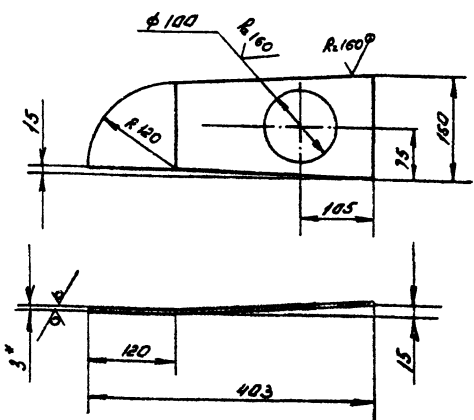
8185-013.01.002

Стенка

Лит.	Масса	Масса
	1,17	1:5

Лист 5-ПН-3 ГОСТ 19903-74
3-IV-См3 ГОСТ 16523-70*
Капурова ГИХ

8185-013.01.003



1. Длина заготовки - 403,5 мм.
2. *Размер для справок.
3. ± 0,14

8185-013.01.003

Стенка

Лит.	Масса	Масса
	1,0	1:5

Лист 5-ПН-3 ГОСТ 19903-74
3-IV-См3 ГОСТ 16523-70*
Капурова ГИХ

Типовой проект 903-1-272-89
Лист 3 часть 1

Форм. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
		8185-013.02.000СБ	Оборачивный чертёж		
			Листы		
	1	8185-013.02.001	Стенка	1	
	2	-01	Стенка	1	
	3	8185-013.02.002	Стенка	2	0,74 кг

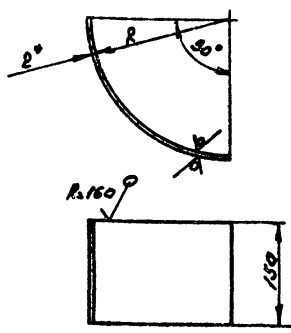
8185-013.02.000

Отвод 90°

Лит.	Лист	Листов
		1

Лист 5-ПН-2 ГОСТ 19903-74*
3-IV-См3 ГОСТ 16523-70*
Капурова ГИХ

100'013.02.001



Обозначение	R мм	Листов. мм	Масса кг
8185-013.02.001	123	195	0,45
-01	275	433	1,02

1. *Размер для справок.
2. ± 0,14

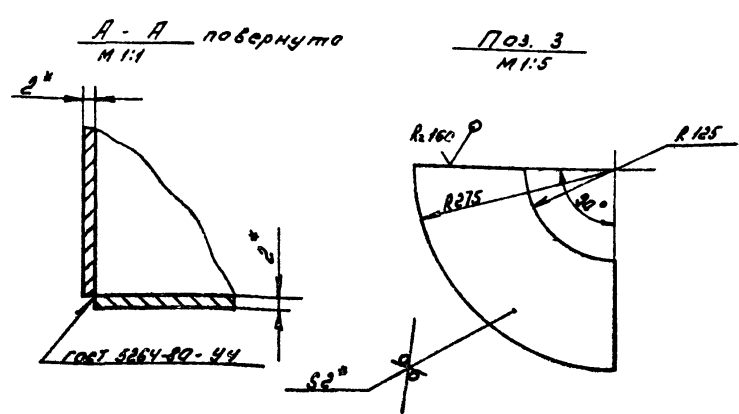
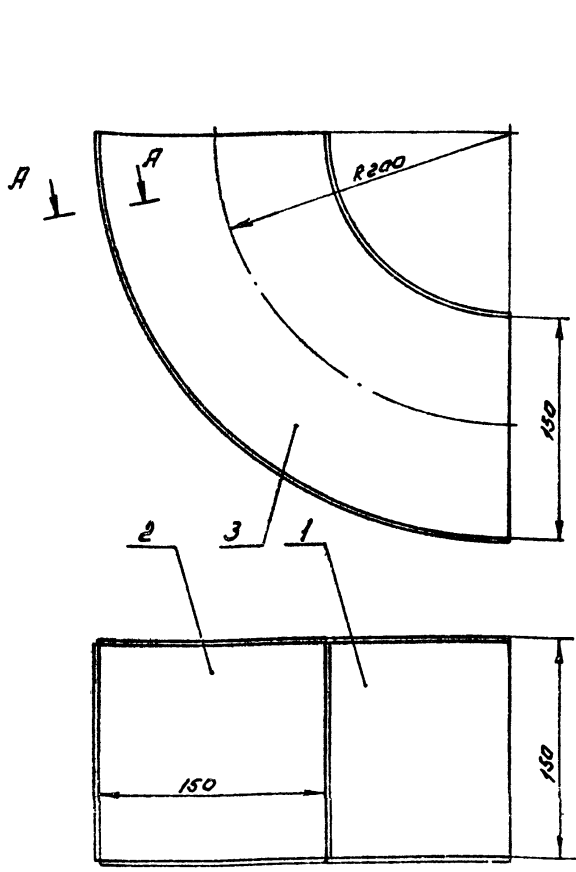
8185-013.02.001

Стенка

Лит.	Масса	Масса
	СМ. табл.	1:5

Лист 5-ПН-2 ГОСТ 19903-74*
3-IV-См3 ГОСТ 16523-70*
Капурова ГИХ

8185-013.02.000 СБ

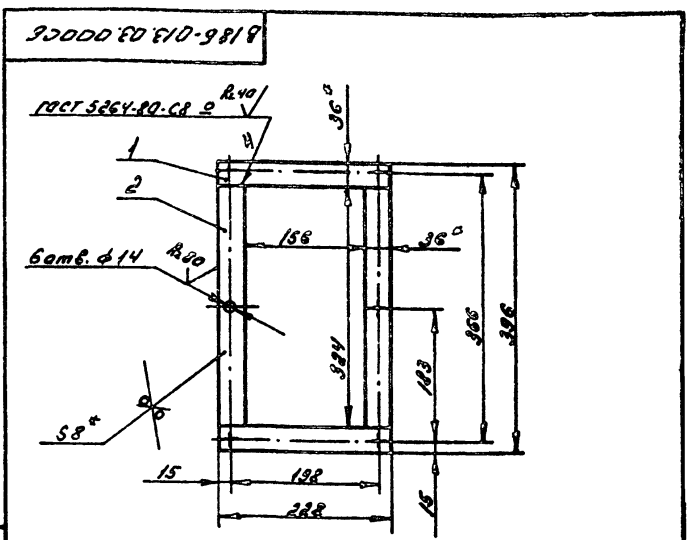


- 1. * Размер для справок.
- 2. ± 0.14
- 3. Электрод Э42 ГОСТ 9467-75

8185-013.02.000 СБ				Лист	Масса	Масштаб
Отвод 90°				3,0	1:2,5	
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата		
		Разработ	Боровиков	Борис		
		Проект	Федоров	Василь		
		Зав. цех	Бучинина	Люд		
		Н.контр.	Бучинина	Люд		
		Утв.	Федоров	Василь		
				Лист 1 из 1		
				Госстрой СССР		
				Казахский		
				Сантехпроект		
				Копировая ГИИ		
				Формат А3		

Тиловой проект 903-1-872-29
Альбом 3 часть 1

№	Знак	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме. Число
<u>Документация</u>						
84			8185-013.03.000 СБ	Оборочный чертёж		
<u>Детали</u>						
84	1		8185-013.03.001	Полка		
			Полка Б-2 R136 ГОСТ 103-76*			
			См 3 ГОСТ 535-79*			
			R=228 Н14	2	0,58 кг	
84	2		8185-013.03.002	Полка		
			Полка Б-2 R136 ГОСТ 103-76*			
			См 3 ГОСТ 535-79*			
			R=324 Н14	2	0,73 кг	



- 1. Болтовые отверстия выполнять после сварки.
- 2. * Размер для справок.
- 3. ± 0.14
- 4. Шероховатость кромок резки деталей 84 - R_a 160.
- 5. Электрод Э42 ГОСТ 9467-75

8185-013.03.000 СБ				Лист	Масса	Масштаб
Фланец				2,5	1:5	
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата		
		Разработ	Боровиков	Борис		
		Проект	Федоров	Василь		
		Зав. цех	Бучинина	Люд		
		Н.контр.	Бучинина	Люд		
		Утв.	Федоров	Василь		
				Лист 1 из 1		
				Госстрой СССР		
				Казахский		
				Сантехпроект		
				Копировая ГИИ		
				Формат А4		

Изм. № 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100

№ документа	№ листа	№ листа	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация						
И			В 185-013.04.000 СБ	Сборочный чертеж		
Детали						
И	1		В 185-013.04.001	Фланец	1	
И	2		В 185-013.04.002	Труба	1	

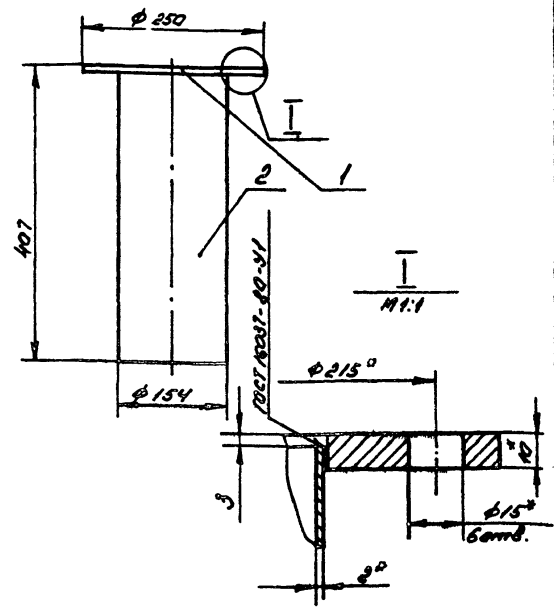
Исполнитель: [Name] Проверил: [Name] Утвердил: [Name]

В 185-013.04.000

Патрубок

Лист	Масса	Масштаб
1	6,4	1:5

Копированная ГЧУ Формат А4



1. Размер для справок.
2. ± 0,1 мм
3. Электрод 342 ГОСТ 9467-75

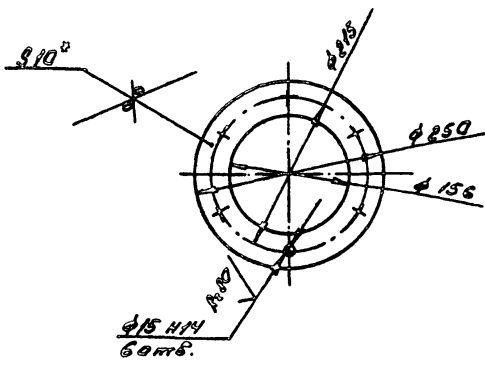
В 185-013.04.000 СБ

Патрубок

Лист	Масса	Масштаб
1	6,4	1:5

Копированная ГЧУ Формат А4

R 160 (✓)



1. Размер для справок.
2. ± 0,1 мм

В 185-013.04.001

Фланец

Лист	Масса	Масштаб
1	2,27	1:5

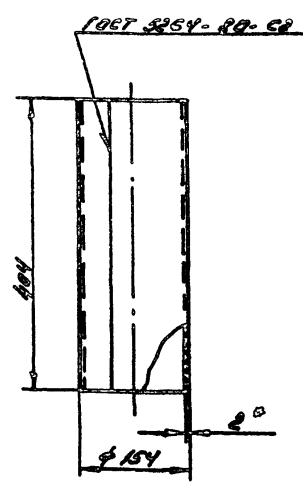
Копированная ГЧУ Формат А4

Типовой проект 908-1-872.89

Архив 3 часть 1

Исполнитель: [Name] Проверил: [Name] Утвердил: [Name]

R 160 (✓)



1. Длина заготовки - 477 мм.
2. Размер для справок.
3. ± 0,1 мм
4. Электрод 342 ГОСТ 9467-75

В 185-013.04.002

Труба

Лист	Масса	Масштаб
1	3,03	1:5

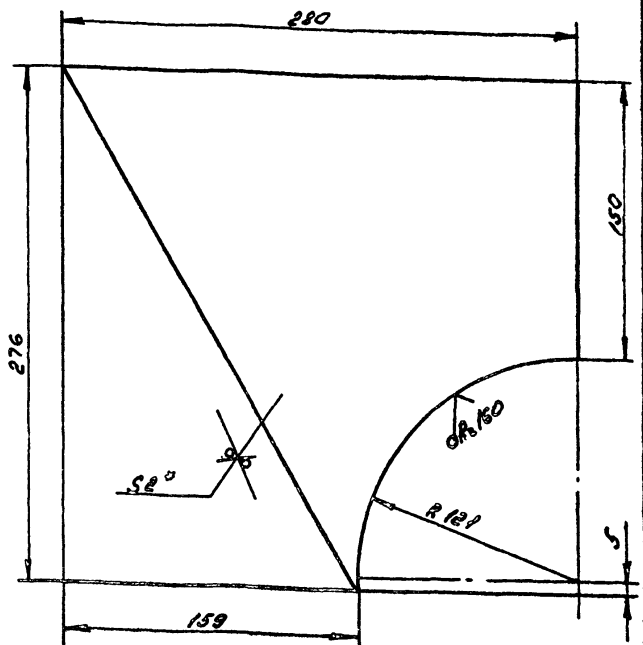
Копированная ГЧУ Формат А4

Форм. зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
В		В186-013.06.000СБ	Оборочный чертёж		
			Сборочные единицы		
ИУ	1	В186-013.03.000	Фланец	1	
			Детали		
ИУ	2	В186-013.06.001	Стенка	2	
ИУ	3	В186-013.06.002	Стенка	1	
БУ	4	В186-013.06.003	Стенка		
			Листы-И-2 ГОСТ 19903-74 [*] 3-ИУ См3 ГОСТ 16523-70		
			150x280 ИУ	1	0,66 кг

Имя, И.П., Подп. и дата. Разработчик: Шиб. В.В. Листы в сборе

Имя, И.П.	Подп.	Дата	В186-013.06.000	Лист	Листов
Шиб. В.В.			Коллектор входной	1	1
Разработчик	Проверен	Эксплуатационный отдел	Госстрой СССР Казахский Сантехпроект		
Шиб. В.В.	Редоров	С.С.	Копировал ГУЧ Формат А4		

100'90'E10-9818



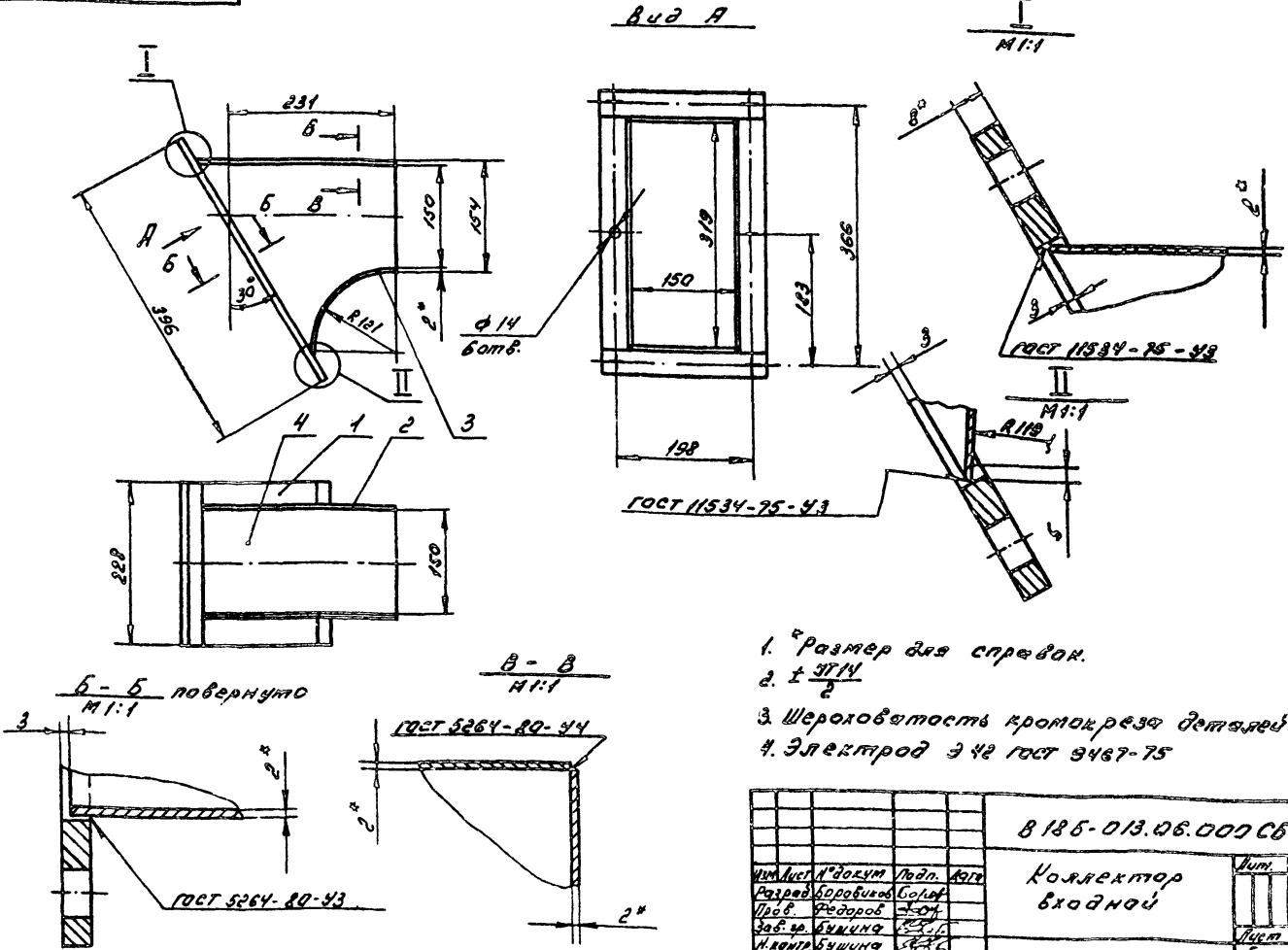
1. *Размер для справок.
2. ± 0,1 мм

Имя, И.П., Подп. и дата. Разработчик: Шиб. В.В. Листы в сборе

В186-013.06.001				Лист	Масса	Масштаб
Стенка					0,68	1:2
Имя, И.П.	Подп.	Дата	Лист	Листов	Госстрой СССР Казахский Сантехпроект	
Шиб. В.В.	Редоров	С.С.	1	1	Копировал ГУЧ Формат А4	

Туполобой проект 903-1-872-89 Архив 3 часть 1

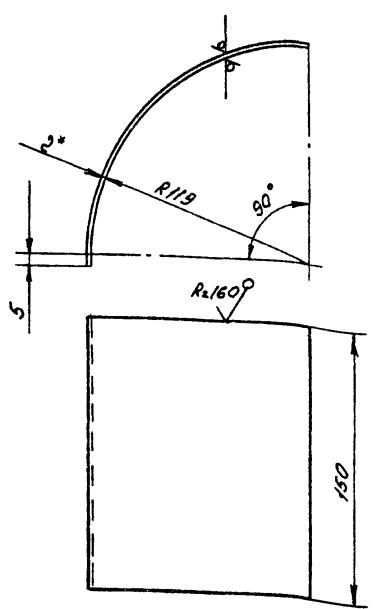
100'90'E10-9818



1. *Размер для справок.
2. ± 0,1 мм
3. Шероховатость кромок реза деталей БУ- R_a 160
4. Электрод Э42 ГОСТ 9467-75

В186-013.06.000СБ				Лист	Масса	Масштаб
Коллектор входной					5,9	1:5
Имя, И.П.	Подп.	Дата	Лист	Листов	Госстрой СССР Казахский Сантехпроект	
Шиб. В.В.	Редоров	С.С.	1	1	Копировал ГУЧ Формат А3	

Имя, И.П., Подп. и дата. Разработчик: Шиб. В.В. Листы в сборе



1. Длина заготовки - 193 мм.
2. *Размер для справок.
3. $\pm 0,14$

8185-013.06.002

Стенка

Лист	Масса	Масштаб
1	0,46	1:2

Лист 6-ИИ-2 ГОСТ 19903-74*
Лист 3-ИИС3 ГОСТ 16523-70*
Копирован ГИЧ

Формат	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
		8185-013.07.000 СБ	Оборачивный чертёж		
			Детали		
Б4	1	8185-013.07.001	Переход		
			Лист 6-ИИ-2 ГОСТ 19903-74* 3-ИИС3 ГОСТ 16523-70*	1	0,7 кг
Б4	2	8185-013.07.002	Трибча		
			Лист 6-ИИ-8 ГОСТ 19903-74* 3-ИИС3 ГОСТ 16523-70*	1	0,88 кг
Б4	3	8185-013.07.003	Ребро		
			Лист 6-ИИ-3 ГОСТ 19903-74* 3-ИИС3 ГОСТ 16523-70*	3	0,08 кг
			36 x 100 ИИЧ		

8185-013.07.000

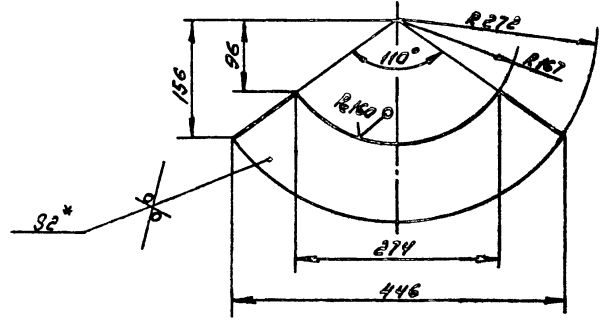
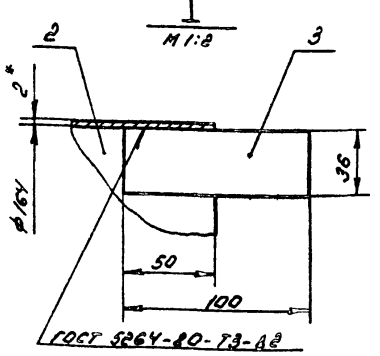
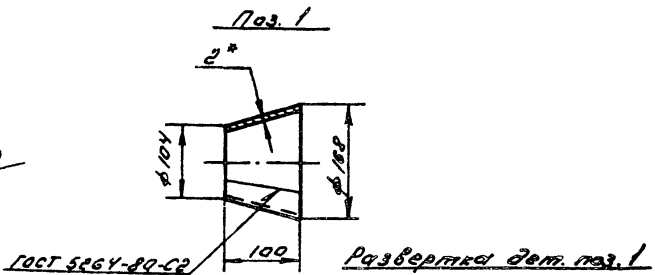
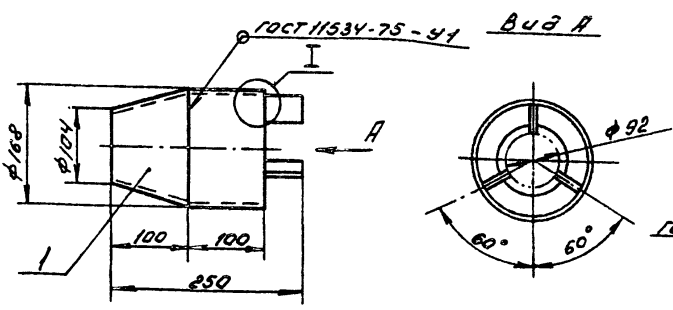
Раструб

Лист	Масса	Масштаб
1	1,8	1:5

Лист 6-ИИ-2 ГОСТ 19903-74*
Лист 3-ИИС3 ГОСТ 16523-70*
Копирован ГИЧ

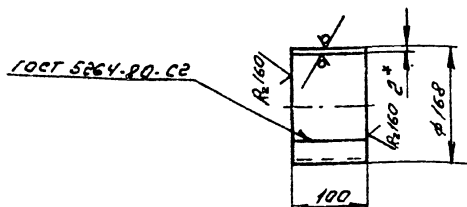
Имя и фамилия, Подпись, Дата, Место работы, Инв. № докум., Подпись, Дата

Имя и фамилия, Подпись, Дата, Место работы, Инв. № докум., Подпись, Дата



1. *Размер для справок.
2. $\pm 0,14$
3. Шероховатость краёв резки деталей Б4 - R160
4. Электрод Э 42 ГОСТ 9487-78

Поз. 2



Длина заготовки - 521 мм.

8185-013.07.000 СБ

Раструб

Лист	Масса	Масштаб
1	1,8	1:5

Лист 6-ИИ-2 ГОСТ 19903-74*
Лист 3-ИИС3 ГОСТ 16523-70*
Копирован ГИЧ

Типовой проект 903-1-272.89
Листом 3 часть 1

Имя и фамилия, Подпись, Дата, Место работы, Инв. № докум., Подпись, Дата

Форм. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме. чание
Документация					
13		В186-013.08.000 СБ	Оборочный чертёж		
Детали					
54	1	В186-013.08.001	Штампан		
			Лист 6-ИИ-2 ГОСТ 19903-74*		
			3-ИИСЗ ГОСТ 16323-70*	2	0,7 кг
54	2	В186-013.08.002	Звено		
			Лист 6-ИИ-2 ГОСТ 19903-74*		
			3-ИИСЗ ГОСТ 16323-70*	2	0,4 кг

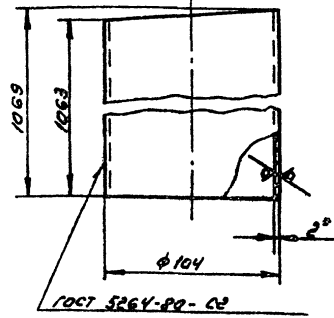
Шифр листа Листы в деталях Математ. Шифр Листы в деталях

В186-013.08.000

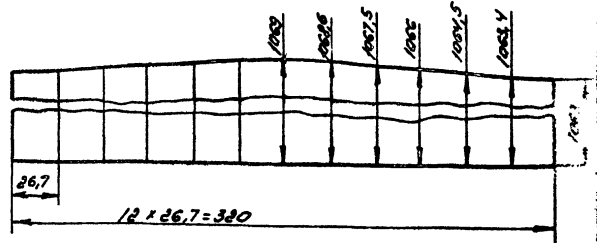
Отвод 90°

Копировал ГЧ

Лист Лист Листов
1
Госстрой СССР
Казахский
Сантехпроект
Формат А4



Развертка



- * Размер для справок.
- ± 21M
- Электрод Э42 ГОСТ 9467-75

В186-013.08.001

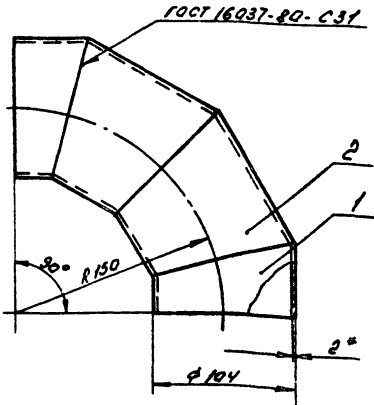
Труба

Лист 6-ИИ-2 ГОСТ 19903-74*

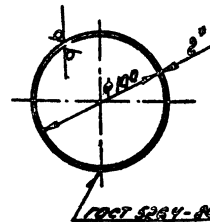
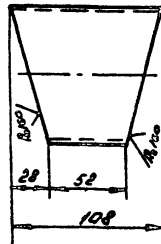
3-ИИСЗ ГОСТ 16323-70*

Лист	Масса	Масштаб
	5,36	1:2
Лист Листов 1		
Госстрой СССР Казахский Сантехпроект Формат А4		

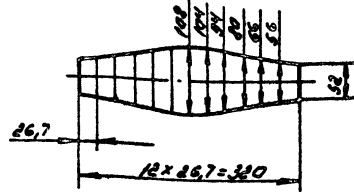
Шифр листа Листы в деталях Математ. Шифр Листы в деталях



Поз. 2

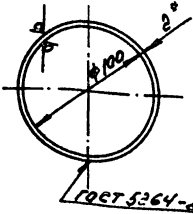
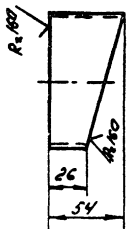


Развертка дет. поз. 2
М 1:5

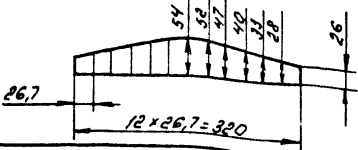


- * Размер для справок.
- ± 21M
- Электрод Э42 ГОСТ 9467-75

Поз. 1



Развертка дет. поз. 1
М 1:5



В186-013.08.000 СБ

Отвод 90°

Лист 6-ИИ-2 ГОСТ 19903-74*

3-ИИСЗ ГОСТ 16323-70*

Лист	Масса	Масштаб
	1,8	1:2
Лист Листов 1		
Госстрой СССР Казахский Сантехпроект Формат А4		

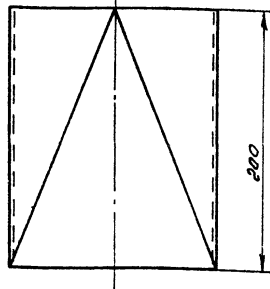
Копировал ГЧ

Титуловый проект 903-1-272-89
Аналом 3 участка 1

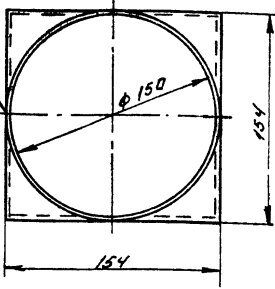
Шифр листа Листы в деталях Математ. Шифр Листы в деталях

1002-03

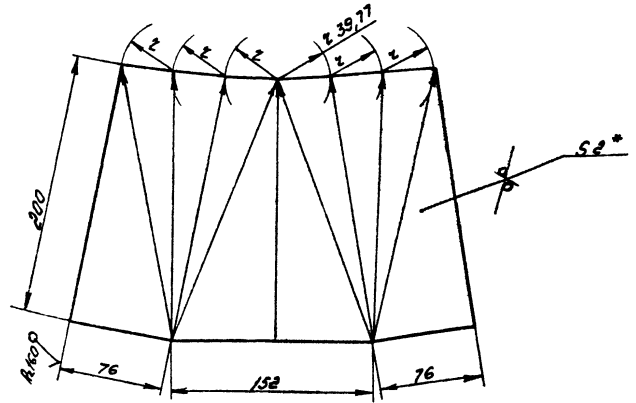
8185-013.00.002



ГОСТ 5264-80 - С2



Развертка половины вала



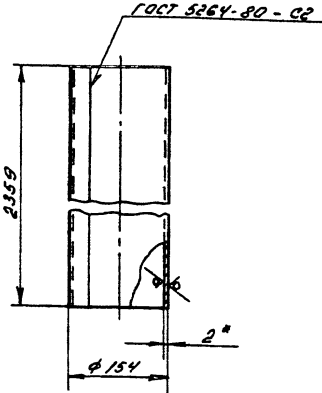
- * Размер для справок.
- ± 0.1
- Электрод Э42 ГОСТ 9467-75

Исполн. Подп. Проверка. Изменения. Исполн. Подп. Проверка. и другие

				8185-013.00.002			
Изм.	Лист	№ докум.	Лист	Переход		Лист	Масса
		Разраб.	Копировал			174	1:0.5
		Проб.	Федоров			Лист	
		Заб. зр.	Бушнина			Листов 1	
		И. контр.	Бушнина			Госстандарт СССР	
		Изм.	Федоров			Казахский	
				6-ИИ-2 ГОСТ 19903-74*		Сантехпроект	
				Лист 3-ИИ СМЗ ГОСТ 16523-70*		Формат А3	
				Копирован ГЧУ			

800 00 010-9818

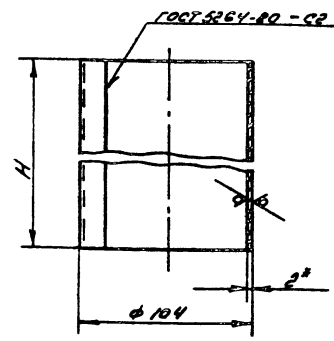
R.180 (✓)



- Длина заготовки - 477 мм.
- * Размер для справок.
- ± 0.1
- Электрод Э42 ГОСТ 9467-75

800 00 010-9818

R.180 (✓)



Обозначение	H мм	Масса кг
8185-013.00.004	857	4,31
-01	515	2,59
-02	265	1,33
-03	250	1,26

- * Размер для справок
- ± 0.1
- Электрод Э42 ГОСТ 9467-75

Типовой проект 903-1-272-89
Автом 3 Часть 1

Исполн. Подп. Проверка. Изменения. Исполн. Подп. Проверка. и другие

Исполн. Подп. Проверка. Изменения. Исполн. Подп. Проверка. и другие

				8185-013.00.003			
Изм.	Лист	№ докум.	Лист	Труба		Лист	Масса
		Разраб.	Копировал			177	1:1.5
		Проб.	Федоров			Лист	
		Заб. зр.	Бушнина			Листов 1	
		И. контр.	Бушнина			Госстандарт СССР	
		Изм.	Федоров			Казахский	
				6-ИИ-2 ГОСТ 19903-74*		Сантехпроект	
				Лист 3-ИИ СМЗ ГОСТ 16523-70*		Формат А4	
				Копирован ГЧУ			

				8185-013.00.004			
Изм.	Лист	№ докум.	Лист	Труба		Лист	Масса
		Разраб.	Копировал			СМ.	1:2
		Проб.	Федоров			Лист	
		Заб. зр.	Бушнина			Листов 1	
		И. контр.	Бушнина			Госстандарт СССР	
		Изм.	Федоров			Казах. СК ИУ	
				6-ИИ-2 ГОСТ 19903-74*		Сантехпроект	
				Лист 3-ИИ СМЗ ГОСТ 16523-70*		Формат А4	
				Копирован ГЧУ			

Строчка	Обозначение	Наименование	Куда входит		Примечание
			Обозначение	Кол.	
1	В 185-014.00.000	Газоходы от котлов			
2	В 185-014.01.000	Переход		1	
3	В 185-014.02.000	Короб	В 185-014.00.000	8	8
4	В 185-014.03.000	Отвод	В 185-014.00.000	8	8
5	В 185-014.04.000	Переход	В 185-014.00.000	2	2
6	В 185-014.05.000	Коллектор	В 185-014.00.000	2	2
7	В 185-014.06.000	Переход	В 185-014.00.000	2	2
8	В 185-014.07.000	Переход	В 185-014.00.000	2	2
9	В 185-014.08.000	Короб	В 185-014.00.000	2	2
10			В 185-014.00.000	1	1
11					
12					
13					
14					
15					
16					
17					
18					
19					
20					
21					
22					
23					
24					
25					
26					

Шифр листа: 1604-03-01, 1604-03-02, 1604-03-03, 1604-03-04, 1604-03-05, 1604-03-06, 1604-03-07, 1604-03-08, 1604-03-09, 1604-03-10, 1604-03-11, 1604-03-12, 1604-03-13, 1604-03-14, 1604-03-15, 1604-03-16, 1604-03-17, 1604-03-18, 1604-03-19, 1604-03-20, 1604-03-21, 1604-03-22, 1604-03-23, 1604-03-24, 1604-03-25, 1604-03-26

Изм	Лист	И. Доким	Подп.	Дата	В 185-014.00.000 ВС		
Короб	ГЧ	Федоров	С	1979	Газоходы от котлов		
Лист	Лист	Листов	Ведомость спецификации				
1	1	1	Копировал ГЧ				

Титуловый проект 903-1-272.89
Листов 3, часть 1

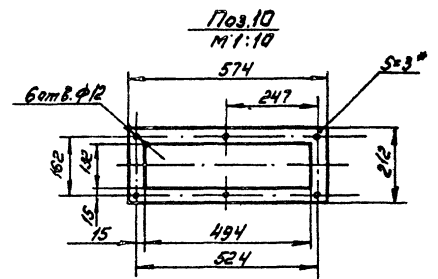
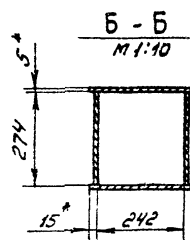
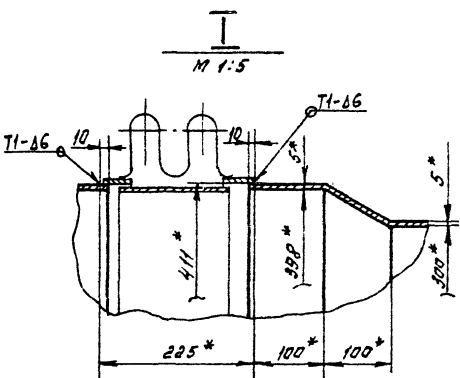
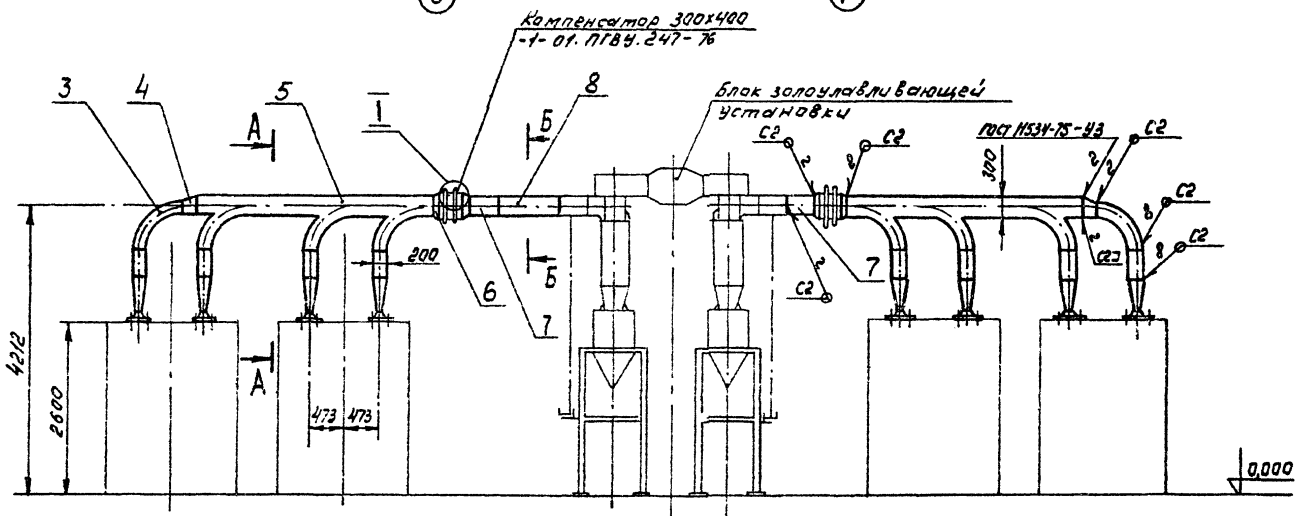
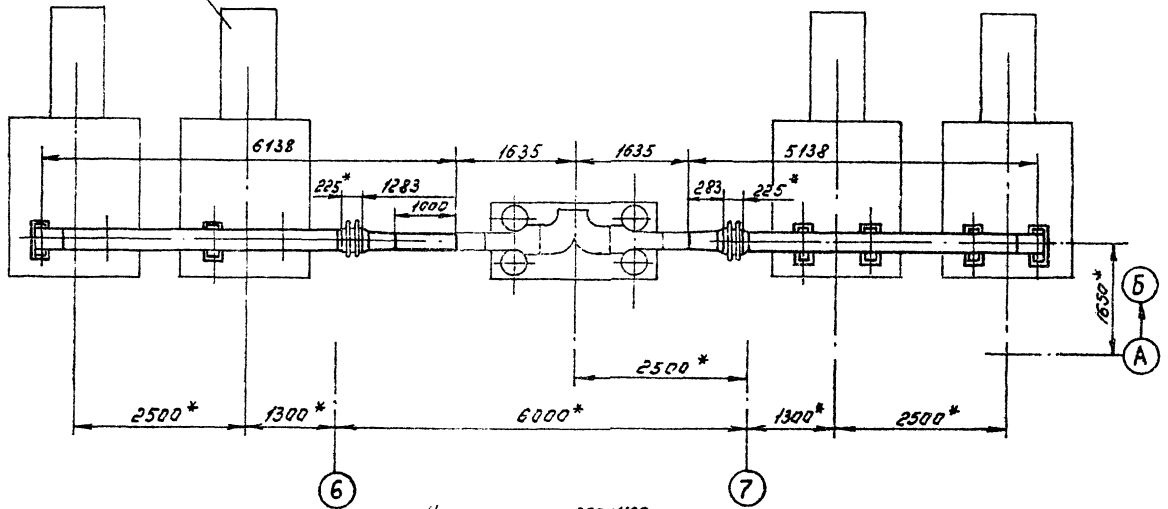
Форм.	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание																												
				<u>Документация</u>																														
А2			В 185-014.00.000 СБ	Вводный чертеж																														
А3			В 185-014.00.000 ВС	Ведомость спецификации																														
				<u>Вводные единицы</u>																														
А4	1		В 185-014.01.000	Переход	8																													
А4	2		В 185-014.02.000	Короб	8																													
А4	3		В 185-014.03.000	Отвод	2																													
А4	4		В 185-014.04.000	Переход	2																													
А4	5		В 185-014.05.000	Коллектор	2																													
А4	6		В 185-014.06.000	Переход	2																													
А4	7		В 185-014.07.000	Переход	2																													
А4	8		В 185-014.08.000	Короб	1																													
				<u>Металл</u>																														
А4	10		В 185-014.00.001	Прокладка																														
				Параметр ПРН																														
				3x580x215																														
				ГОСТ 481-80*	8	0,2 кг																												
<table border="1"> <tr> <td>Изм</td> <td>Лист</td> <td>И. Доким</td> <td>Подп.</td> <td>Дата</td> <td colspan="2">В 185-014.00.000</td> </tr> <tr> <td>Короб</td> <td>ГЧ</td> <td>Федоров</td> <td>С</td> <td>1979</td> <td colspan="2">Газоходы от котлов</td> </tr> <tr> <td>Лист</td> <td>Лист</td> <td>Листов</td> <td colspan="4">Копировал ГЧ</td> </tr> <tr> <td>1</td> <td>1</td> <td>1</td> <td colspan="4">Формат А4</td> </tr> </table>							Изм	Лист	И. Доким	Подп.	Дата	В 185-014.00.000		Короб	ГЧ	Федоров	С	1979	Газоходы от котлов		Лист	Лист	Листов	Копировал ГЧ				1	1	1	Формат А4			
Изм	Лист	И. Доким	Подп.	Дата	В 185-014.00.000																													
Короб	ГЧ	Федоров	С	1979	Газоходы от котлов																													
Лист	Лист	Листов	Копировал ГЧ																															
1	1	1	Формат А4																															

Шифр листа: 1604-03-01, 1604-03-02, 1604-03-03, 1604-03-04, 1604-03-05, 1604-03-06, 1604-03-07, 1604-03-08, 1604-03-09, 1604-03-10, 1604-03-11, 1604-03-12, 1604-03-13, 1604-03-14, 1604-03-15, 1604-03-16, 1604-03-17, 1604-03-18, 1604-03-19, 1604-03-20, 1604-03-21, 1604-03-22, 1604-03-23, 1604-03-24, 1604-03-25, 1604-03-26

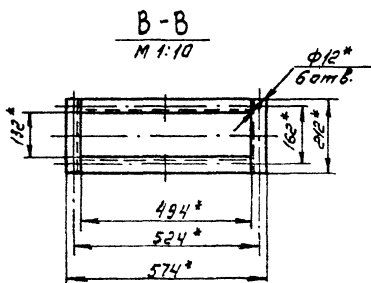
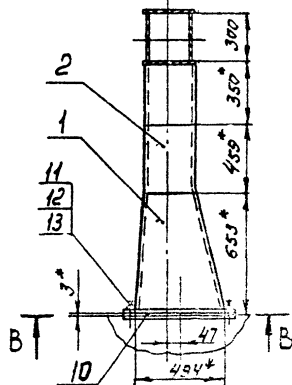
Форм.	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание																					
				<u>Стандартные изделия</u>																							
				Гайка М10,5																							
				ГОСТ 5915-70*	48																						
				Шпилька 10-89x35,58																							
				ГОСТ 22034-76*	99																						
				Шайба 10,01																							
				ГОСТ 11371-78*	40																						
				<u>Материалы</u>																							
				Кольцо ГОСТ 2590-71*																							
				Ст 3 ГОСТ 535-79*	15м																						
<table border="1"> <tr> <td>Изм</td> <td>Лист</td> <td>И. Доким</td> <td>Подп.</td> <td>Дата</td> <td colspan="2">В 185-014.00.000</td> </tr> <tr> <td>Короб</td> <td>ГЧ</td> <td>Федоров</td> <td>С</td> <td>1979</td> <td colspan="2">Копировал ГЧ</td> </tr> <tr> <td>Лист</td> <td>Лист</td> <td>Листов</td> <td colspan="4">Формат А4</td> </tr> </table>							Изм	Лист	И. Доким	Подп.	Дата	В 185-014.00.000		Короб	ГЧ	Федоров	С	1979	Копировал ГЧ		Лист	Лист	Листов	Формат А4			
Изм	Лист	И. Доким	Подп.	Дата	В 185-014.00.000																						
Короб	ГЧ	Федоров	С	1979	Копировал ГЧ																						
Лист	Лист	Листов	Формат А4																								

Шифр листа: 1604-03-01, 1604-03-02, 1604-03-03, 1604-03-04, 1604-03-05, 1604-03-06, 1604-03-07, 1604-03-08, 1604-03-09, 1604-03-10, 1604-03-11, 1604-03-12, 1604-03-13, 1604-03-14, 1604-03-15, 1604-03-16, 1604-03-17, 1604-03-18, 1604-03-19, 1604-03-20, 1604-03-21, 1604-03-22, 1604-03-23, 1604-03-24, 1604-03-25, 1604-03-26

Компа КВМ-063К



A-A
M 1:20



1. По всей наружной поверхности газоходов в шахматном порядке шагом 500 мм приварить штыри длиной 200 мм ϕ 5 мм (см. спецификацию, раздел "Материалы", поз. 14).
2. *Размер для справок.
3. Сварные швы, кроме указанных особо, выполнять по ГОСТ 5264-80.
4. Электрод Э 42 ГОСТ 9467-75

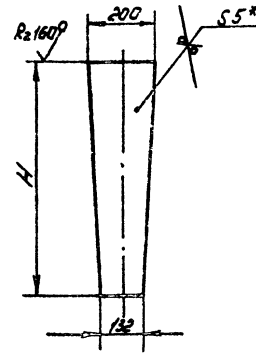
Типовой проект 903-1-272.89
Листов 3, часть 1

Имя, Фамилия, Подпись, Должность, Дата, Подпись, Подпись

B 185-014.00.000 СБ			
Газоходы от котлов		Лист	Масштаб
		514	1:50
		Лист	Листов 1
		Госстрой СССР Казахский Сонтехпроект	
Копировал ГЧЧ		Формат А2	

Форм. лист	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация					
43		В.186-014.01.000 СБ	Оборочный чертеж		
Детали					
44	1	В.186-014.01.001	Стенка	1	
	2	-01	Стенка	1	
45	3	В.186-014.01.002	Стенка	2	10,15м
			Лист Б-ИИ-5 ГОСТ 14903-79 в Ст 3 ГОСТ 14937-79		
46	4	В.186-014.01.003	Фланец	1	3,54 кг
			Лист Б-ИИ-8 ГОСТ 14903-79 в Ст 3 ГОСТ 14937-79		

10010 Н10-9818



Обозначение	H мм	Масса кг
В.186-014.01.001	648	4,22
-01	668	4,35

1. * Размер для справок.
2. ± 0,1 мм

В.186-014.01.001

Лист	Масса	Масштаб
Стенка	3,9	1:10

Лист Б-ИИ-5 ГОСТ 14903-79
в Ст 3 ГОСТ 14937-79

Госстрой СССР
Казахский
Сантехпроект

Капарова Т.И.

Шифр проекта: 903-1-272-89
Лист 3, часть 1

Шифр проекта: 903-1-272-89
Лист 3, часть 1

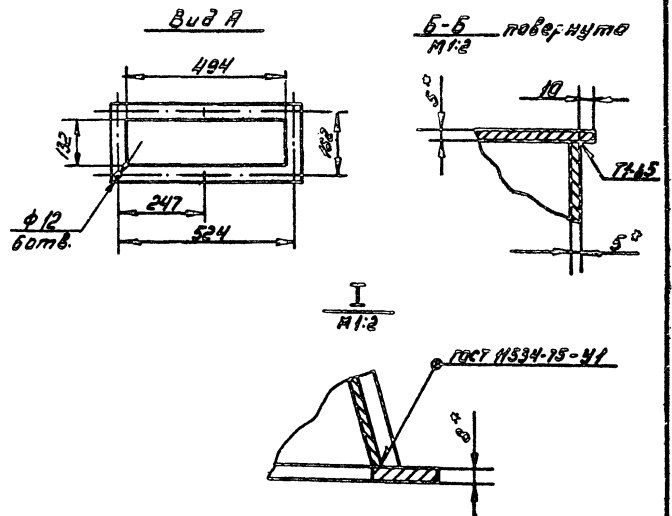
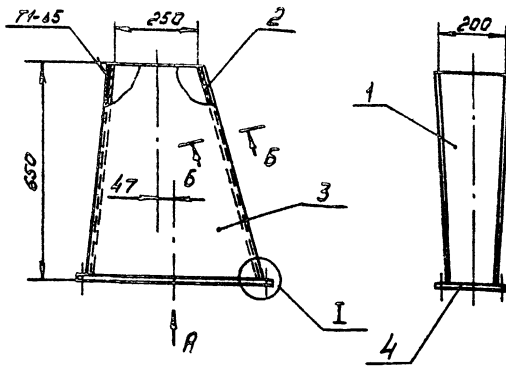
В.186-014.01.000

Переход

Капарова Т.И.

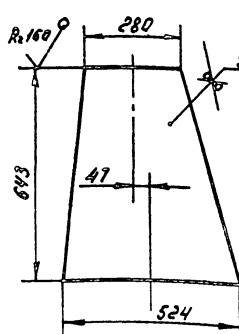
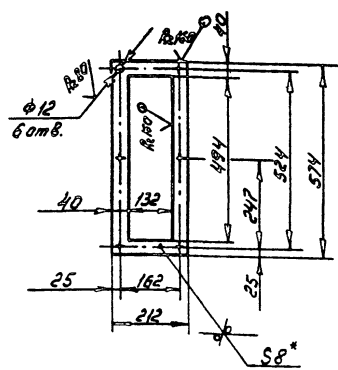
Лист Лист Листов
1
Госстрой СССР
Казахский
Сантехпроект

90300010 Н10-9818



Пос. 4

Пос. 3



1. * Размер для справок.
2. ± 0,1 мм
3. Сварные швы, кроме указанных особо, выполнять по ГОСТ 5204-90
4. Электрод Э 42 ГОСТ 9467-75

В.186-014.01.000 СБ

Лист	Масса	Масштаб
Переход	3,9	1:10

Лист Листов: 1
Госстрой СССР
Казахский
Сантехпроект

Капарова Т.И.

Шифр проекта: 903-1-272-89
Лист 3, часть 1

Шифр проекта: 903-1-272-89
Лист 3, часть 1

Форм. Зона Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
А4	В 186-014.02.000 СБ	Оборочный чертёж		
		Детали		
А4	1 В 186-014.02.001	Стенка		
		Лист Б-ПН-5 ГОСТ 19903-74 в СтЗ ГОСТ 14637-79		
		200 x 459 мм	2	3,6 кг
А4	2 В 186-014.02.002	Стенка		
		Лист Б-ПН-5 ГОСТ 19903-74 в СтЗ ГОСТ 14637-79		
		280 x 459 мм	2	5,04 кг

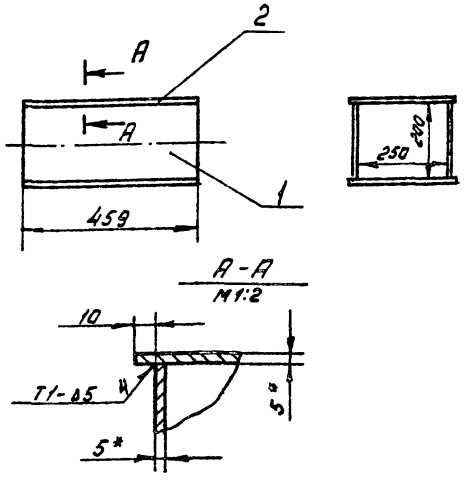
Им. Лист № докум. Подп. Дата
Разраб. Гуч. Шич.
Проф. Федоров
Зав. зр. Бушина
И. контр. Бушина
Итв. Федоров

В 186-014.02.000

Короб

Лист Лист Листов
1
Госстрой СССР
Казахский
Сантехпроект
Капировал Гуч. Формат А4

В 186-014.02.000 СБ



- * Размер для справок.
- $\pm 0,1$ мм
- Шероховатость кромок реза деталей А4 - R 160
- Сварные швы выполнить по ГОСТ 5264-82
- Электрод Э42 ГОСТ 9467-75

Им. Лист № докум. Подп. Дата
Разраб. Гуч. Шич.
Проф. Федоров
Зав. зр. Бушина
И. контр. Бушина
Итв. Федоров

В 186-014.02.000 СБ

Короб

Лист Масса Масса
17,5 1:10
Лист Листов: 1
Госстрой СССР
Казахский
Сантехпроект
Капировал Гуч. Формат А4

Форм. Зона Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
А3	В 186-014.03.000 СБ	Оборочный чертёж		
		Детали		
А4	1 В 186-014.03.001	Стенка	1	
А4	2 В 186-014.03.002	Стенка		
А4	3 В 186-014.03.003	Стенка		
		Лист Б-ПН-5 ГОСТ 19903-74 в СтЗ ГОСТ 14637-79	2	6,16 кг

Типовой проект 903-1-272-80
Альбом 3, часть 1

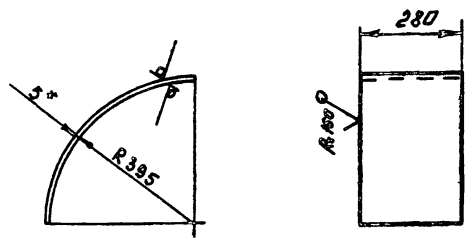
Им. Лист № докум. Подп. Дата
Разраб. Гуч. Шич.
Проф. Федоров
Зав. зр. Бушина
И. контр. Бушина
Итв. Федоров

В 186-014.03.000

Отвод

Лист Лист Листов
1
Госстрой СССР
Казахский
Сантехпроект
Капировал Гуч. Формат А4

В 186-014.03.001



- * Размер для справок.
- $\pm 0,1$ мм
- Развернутая длина детали - 624 мм

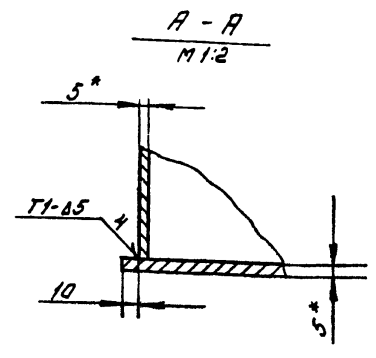
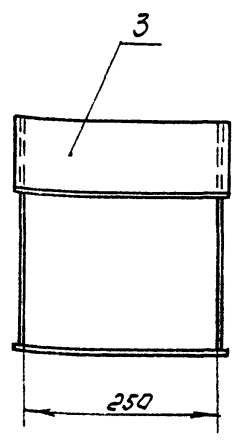
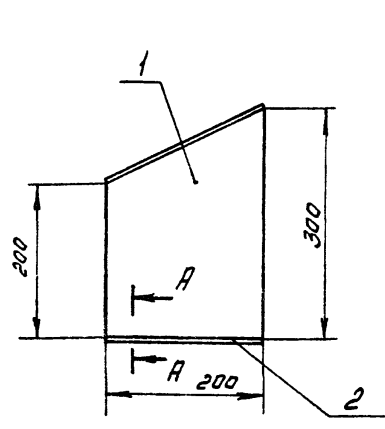
Им. Лист № докум. Подп. Дата
Разраб. Гуч. Шич.
Проф. Федоров
Зав. зр. Бушина
И. контр. Бушина
Итв. Федоров

В 186-014.03.001

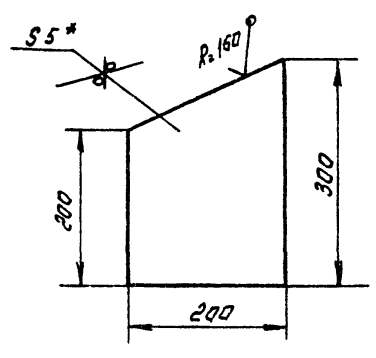
Стенка

Лист Масса Масса
6,85 1:10
Лист Листов: 1
Госстрой СССР
Казахский
Сантехпроект
Капировал Гуч. Формат А4

В 185-014.04.000 СБ



Поз. 1



- 1.* Размер для справок.
- 2. ± 0.1/0.2
- 3. Шероховатость крамок реза деталей 54 - R.160.
- 4. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80.
- 5. Электрод Э 42 ГОСТ 9467-75

В 185-014.04.000 СБ

Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	ГЧЧ	МЧ				
Проб.	Федоров	С		Переход		
Зав. зр.	Бушина	С		Лист		
И. контр.	Бушина	С		Листов: 1		
Итв.	Федоров	С		Госстрой СССР		
				Казахский		
				Сантехпроект		
				Формат А3		

Копировал ГЧЧ

Титуловый проект 903-1-272-89
Анбон 3, часть 1

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
				В 185-014.05.000 СБ		Ручной чертёж
				Детали		
		13	1 В 185-014.05.001	Лист доковой	2	
		14	2 В 185-014.05.002	Стенка	3	
		15	3 В 185-014.05.003	Стенка	3	
		16	4 В 185-014.05.004	Лист нижний		
				Лист Б-ПН-5 ГОСТ 19903-74		
				в ст 3 ГОСТ 14637-79		
				280 x 244 Н14	1	2,68 кг
		17	5 В 185-014.05.005	Лист нижний		
				Лист Б-ПН-5 ГОСТ 19903-74		
				в ст 3 ГОСТ 14637-79		
				280 x 686 Н14	1	7,54 кг
		18	6 В 185-014.05.006	Лист нижний		
				Лист Б-ПН-5 ГОСТ 19903-74		
				в ст 3 ГОСТ 14637-79		
				280 x 636 Н14	1	6,9 кг
		19	7 В 185-014.05.007	Лист нижний		
				Лист Б-ПН-5 ГОСТ 19903-74		
				в ст 3 ГОСТ 14637-79		
				280 x 1244 Н14	1	13,7 кг

В 185-014.05.000

Коллектор

Лист	Лист	Листов
	1	2
Госстрой СССР		
Казахский		
Сантехпроект		
Формат А4		

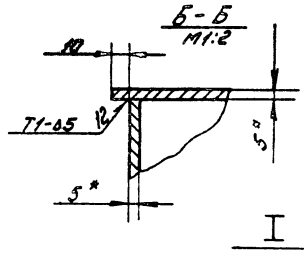
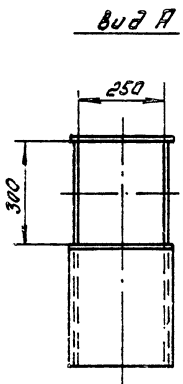
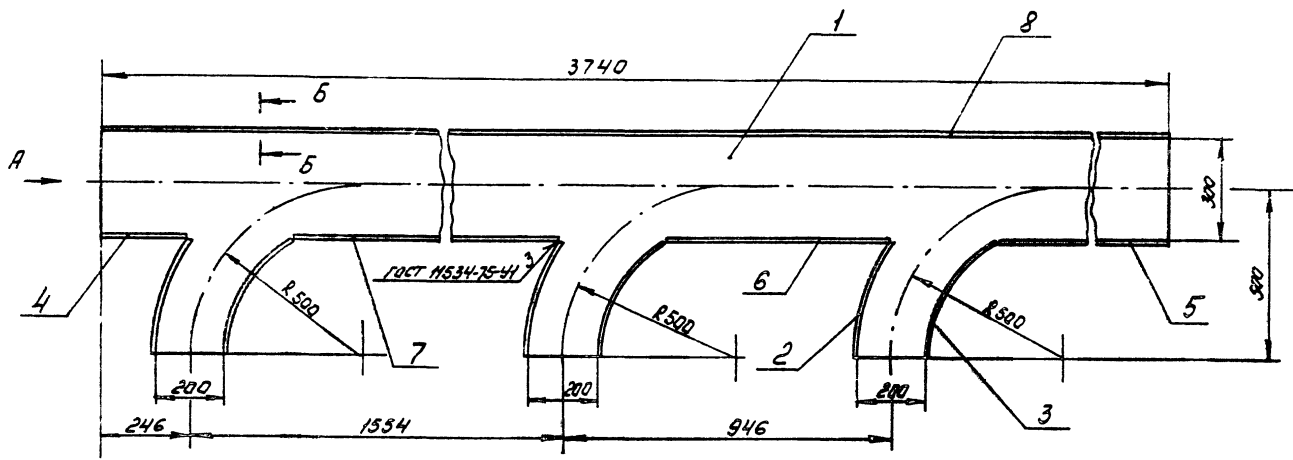
Копировал ГЧЧ

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Лист доковой		
				Лист Б-ПН-5 ГОСТ 19903-74		
				в ст 3 ГОСТ 14637-79		
				280 x 3740 Н14	1	41,2 кг

В 185-014.05.000

Копировал ГЧЧ

В 185-014.05.000 СБ

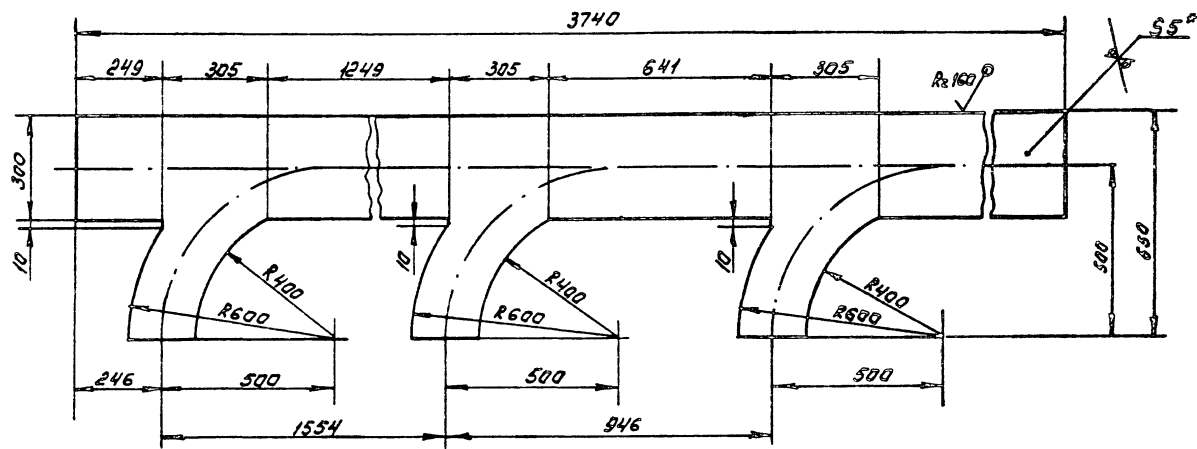


- 1. Размер для справок.
- 2. \times ШТН
- 3. Шероховатость краев реза деталей $Ra 160$.
- 4. Сварные швы, кроме указанных оседа, выполнять по ГОСТ 5204-80
- 5. Электрод Э 42 ГОСТ 9467-75

В 185-014.05.000 СБ			
Коллектор			
Лист	Масса	Масштаб	
1	305	1:10	
Лист 1			
Госстрой СССР			
Научно-исследовательский			
Сантехпроект			
Формат А3			

Шп. 185-014.05.000 СБ. Вид А. Вид Б-Б. Шероховатость краев реза деталей $Ra 160$. Сварные швы, кроме указанных оседа, выполнять по ГОСТ 5204-80. Электрод Э 42 ГОСТ 9467-75.

В 185-014.05.001



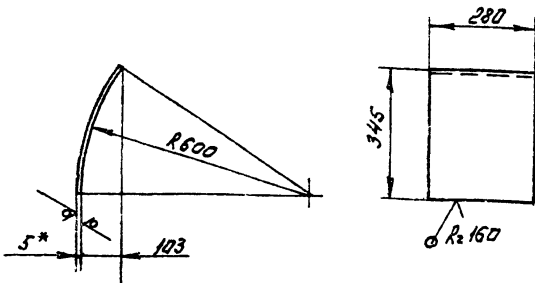
- 1. Размер для справок.
- 2. \times ШТН

В 185-014.05.001			
Лист			
Закава			
Лист	Масса	Масштаб	
1	53,2	1:10	
Лист 1			
Госстрой СССР			
Научно-исследовательский			
Сантехпроект			
Формат А3			

Типовой проект 903-1-212-89. Вид А. Вид Б-Б. Шероховатость краев реза деталей $Ra 160$. Сварные швы, кроме указанных оседа, выполнять по ГОСТ 5204-80. Электрод Э 42 ГОСТ 9467-75.

Шп. 185-014.05.001. Вид А. Вид Б-Б. Шероховатость краев реза деталей $Ra 160$. Сварные швы, кроме указанных оседа, выполнять по ГОСТ 5204-80. Электрод Э 42 ГОСТ 9467-75.

8185-014.05.002



1. Развернутая длина детали - 385 мм.
2. * Размер для справок.
3. ± 0,14 / 2

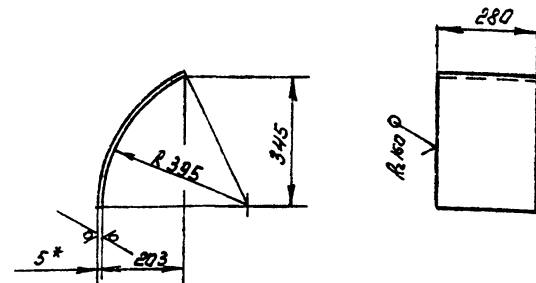
8185-014.05.002

Стенка

Лист	Масса	Масштаб
1	4,01	1:10

Лист 5 от 5 ГОСТ 19903-74*
Лист 3 от 3 ГОСТ 14637-79
Госстандарт СССР
Казанский
Сантехпроект
Копировал ГЧЧ
Формат А4

8185-014.05.003



1. Развернутая длина детали - 413 мм
2. * Размер для справок.
3. ± 0,14 / 2

8185-014.05.003

Стенка

Лист	Масса	Масштаб
1	4,53	1:10

Лист 5 от 5 ГОСТ 19903-74*
Лист 3 от 3 ГОСТ 14637-79
Госстандарт СССР
Казанский
Сантехпроект
Копировал ГЧЧ
Формат А4

Типовой проект 903-1-СТ.89
Листов 3, часть 1

№	Лист	№ докум.	Лист	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация								
44		8185-014.06.000 СБ			Оборочный чертеж			
Детали								
44	1	8185-014.06.001	Стенка	2				
44	2	8185-014.06.002	Стенка	2				

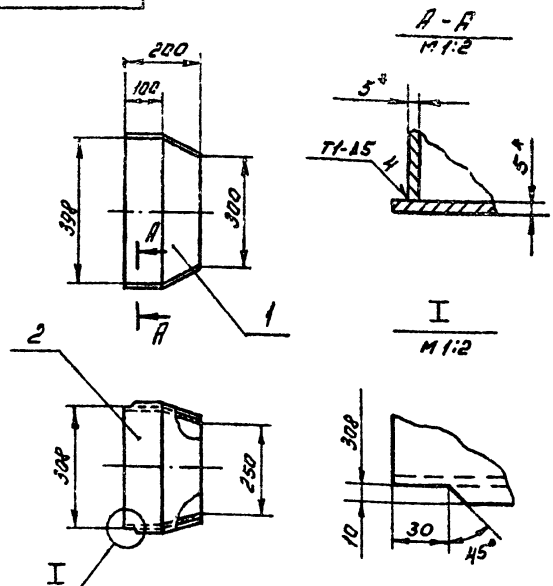
8185-014.06.000

Переход

Лист	Масса	Масштаб
1	11,2	1:10

Лист 5 от 5 ГОСТ 19903-74*
Лист 3 от 3 ГОСТ 14637-79
Госстандарт СССР
Казанский
Сантехпроект
Копировал ГЧЧ
Формат А4

90000 90 110-9818



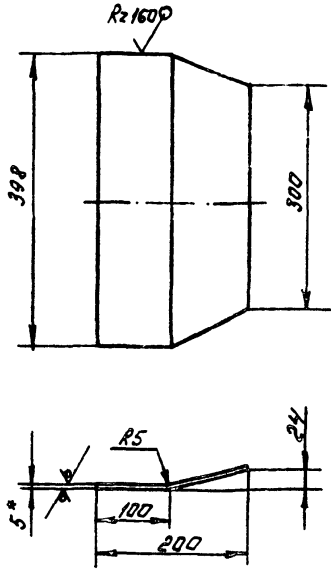
1. * Размер для справок.
2. ± 0,14 / 2
3. Сварные швы выполнить по ГОСТ 5264-80
4. Электрод Э 42 ГОСТ 9467-75

8185-014.06.000 СБ

Переход

Лист	Масса	Масштаб
1	11,2	1:10

Лист 5 от 5 ГОСТ 19903-74*
Лист 3 от 3 ГОСТ 14637-79
Госстандарт СССР
Казанский
Сантехпроект
Копировал ГЧЧ
Формат А4



1. Развернутая длина детали - 203 мм.
2. * Размер для справок.
3. ± 0,14

8185-014.06.001

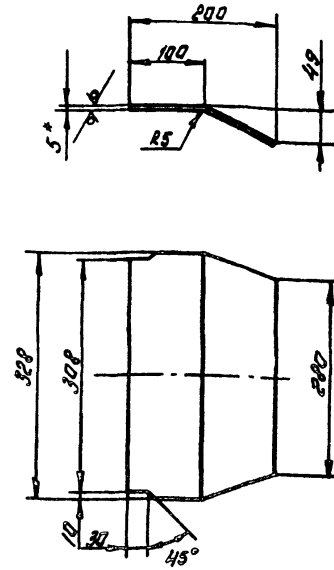
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дат	Лист	Масса	Масштаб
		ГЧ4	ГЧ4		Стенка	2,97	1:5
Исполн: БУШИНЯ					Лист 1		
Исп: РЕДЕРОВ					Листов 1		
Исп: БУШИНЯ					Госстрой СССР		
Исп: РЕДЕРОВ					Казахский		
					Сантехпроект		
					Копировал ГЧ4		
					Формат А4		

Изм	Лист	№ докум	Подп	Дат	Лист	Масса	Масштаб
		ГЧ4	ГЧ4		Переход	15,6	1:10
Исполн: БУШИНЯ					Лист 1		
Исп: РЕДЕРОВ					Листов 1		
Исп: БУШИНЯ					Госстрой СССР		
Исп: РЕДЕРОВ					Казахский		
					Сантехпроект		
					Копировал ГЧ4		
					Формат А4		

8185-014.07.000

Изм	Лист	№ докум	Подп	Дат	Лист	Масса	Масштаб
		ГЧ4	ГЧ4		Переход	15,6	1:10
Исполн: БУШИНЯ					Лист 1		
Исп: РЕДЕРОВ					Листов 1		
Исп: БУШИНЯ					Госстрой СССР		
Исп: РЕДЕРОВ					Казахский		
					Сантехпроект		
					Копировал ГЧ4		
					Формат А4		

Копировал ГЧ4 Формат А4

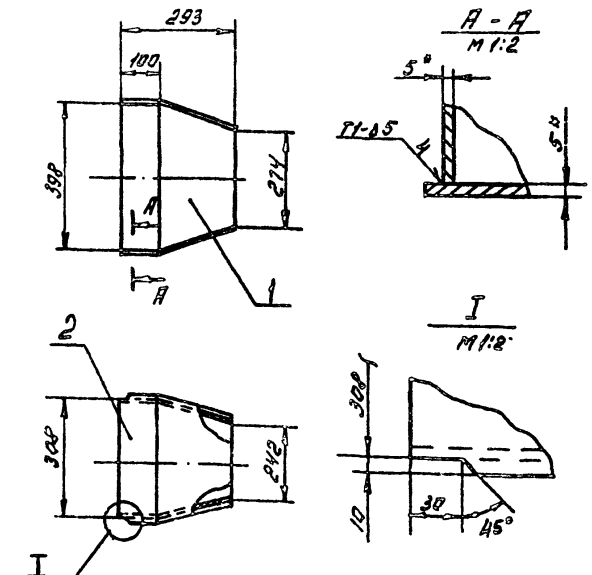


1. Развернутая длина детали - 211 мм
2. * Размер для справок.
3. ± 0,14

8185-014.06.002

Изм	Лист	№ докум	Подп	Дат	Лист	Масса	Масштаб
		ГЧ4	ГЧ4		Стенка	2,61	1:5
Исполн: БУШИНЯ					Лист 1		
Исп: РЕДЕРОВ					Листов 1		
Исп: БУШИНЯ					Госстрой СССР		
Исп: РЕДЕРОВ					Казахский		
					Сантехпроект		
					Копировал ГЧ4		
					Формат А4		

Копировал ГЧ4 Формат А4



1. * Размер для справок.
2. ± 0,14
3. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80
4. Электрод Э42 ГОСТ 9467-75

8185-014.07.000 СБ

Изм	Лист	№ докум	Подп	Дат	Лист	Масса	Масштаб
		ГЧ4	ГЧ4		Переход	15,6	1:10
Исполн: БУШИНЯ					Лист 1		
Исп: РЕДЕРОВ					Листов 1		
Исп: БУШИНЯ					Госстрой СССР		
Исп: РЕДЕРОВ					Казахский		
					Сантехпроект		
					Копировал ГЧ4		
					Формат А4		

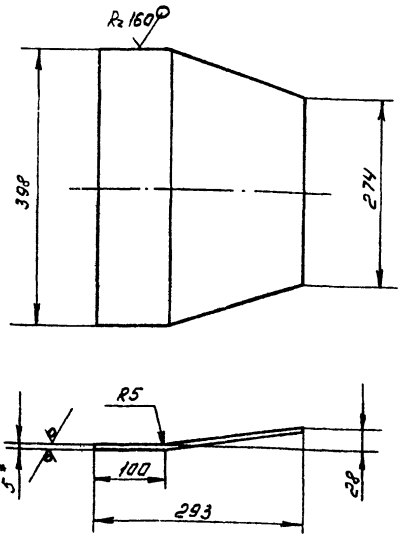
Копировал ГЧ4 Формат А4

Типовой проект 903-1-272-89
Автом 3, часть 1

Изм. № Подп. Подп. и Дата
Изм. № Подп. Подп. и Дата
Изм. № Подп. Подп. и Дата

Изм. № Подп. Подп. и Дата
Изм. № Подп. Подп. и Дата
Изм. № Подп. Подп. и Дата

10010'110-9818

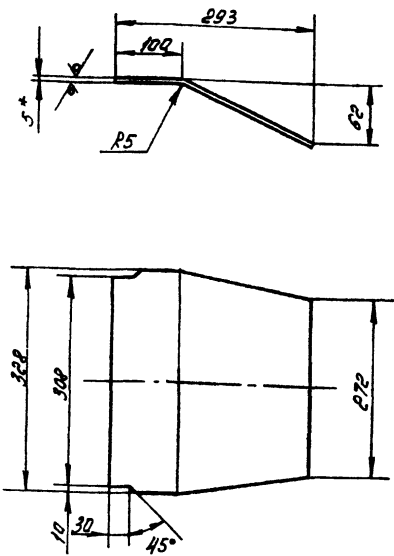


1. Развернутая длина детали - 295 мм.
2. * Размер для справок.
3. $\pm \frac{IT14}{2}$

В 185-014.07.001

Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Лист	Листов	1
Разраб	ГЧ	СМ	СМ				
Проб	Федоров	СМ	СМ		Листов 1		
Зар. э	Бушина	СМ	СМ		Госстрой СССР		
Н.контр	Бушина	СМ	СМ		Казахский		
Чтв	Федоров	СМ	СМ		Сантехпроект		
Копировал ГЧ					Формат А4		

8185-014.07.002



1. Развернутая длина детали - 303 мм.
2. * Размер для справок.
3. $\pm \frac{IT14}{2}$

В 185-014.07.002

Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Лист	Листов	1
Разраб	ГЧ	СМ	СМ				
Проб	Федоров	СМ	СМ		Листов 1		
Зар. э	Бушина	СМ	СМ		Госстрой СССР		
Н.контр	Бушина	СМ	СМ		Казахский		
Чтв	Федоров	СМ	СМ		Сантехпроект		
Копировал ГЧ					Формат А4		

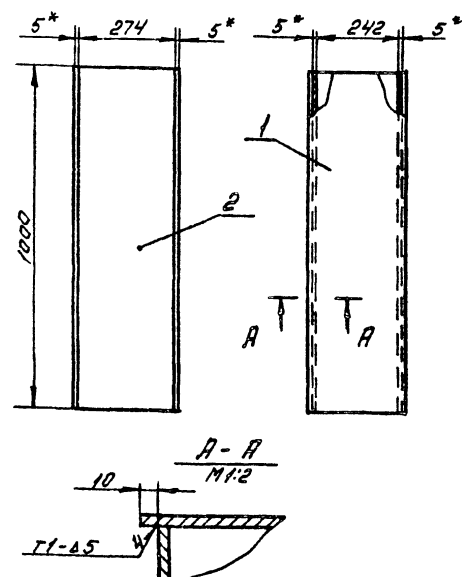
Типовой проект 903-1-972-89
Листов 3, часть 1

Форм. Знач. Лист	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
		Документация		
А	В 185-014.08.000 СБ	Сборочный чертеж		
		Детали		
Б1	1 В 185-014.08.001	Стенка		
		Лист Б.П.5 ГОСТ 19903-74 8 ст 3 ГОСТ 14637-79		
		272 x 1000 М14	2	10,67 кг
Б2	2 В 185-014.08.002	Стенка		
		Лист Б.П.5 ГОСТ 19903-74 8 ст 3 ГОСТ 14637-79		
		274 x 1000 М14	2	10,75 кг

В 185-014.08.000

Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Лист	Листов	1
Разраб	ГЧ	СМ	СМ				
Проб	Федоров	СМ	СМ		Листов 1		
Зар. э	Бушина	СМ	СМ		Госстрой СССР		
Н.контр	Бушина	СМ	СМ		Казахский		
Чтв	Федоров	СМ	СМ		Сантехпроект		
Копировал ГЧ					Формат А4		

90000'80'110-9819



- 1* Размер для справок.
2. $\pm \frac{IT14}{2}$
3. Шероховатость краев реза детали Б4. R=180
4. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80.
5. Электрод Э 42 ГОСТ 9467-75

В 185-014.08.000 СБ

Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Лист	Листов	1
Разраб	ГЧ	СМ	СМ				
Проб	Федоров	СМ	СМ		Листов 1		
Зар. э	Бушина	СМ	СМ		Госстрой СССР		
Н.контр	Бушина	СМ	СМ		Казахский		
Чтв	Федоров	СМ	СМ		Сантехпроект		
Копировал ГЧ					Формат А4		

№ п/п	Обозначение	Наименование	Куда входит		Примечание
			Обозначение	Кол.	
1	В 186-015.00.000	Газоходы от золочувляваю-			
2		щевь установки			
3	В 186-015.01.000	Опора	В 186-015.00.000	1	1
4	В 186-015.02.000	Карман всасывающий	В 186-015.00.000	1	1
5	В 186-015.03.000	Крышка	В 186-015.00.000	1	1
6	В 186-015.04.000	Переход	В 186-015.00.000	1	1
7	В 186-015.05.000	Короб	В 186-015.00.000	3	3
8	В 186-015.06.000	Короб	В 186-015.00.000	1	1
9	В 186-015.07.000	Отвод 90°	В 186-015.00.000	1	1
10					
11					
12					
13					
14					
15					
16					
17					
18					
19					
20					
21					
22					
23					
24					
25					
26					
27					

№ п/п, лист, дата, наименование, вид, код, лист, дата

В 186-015.00.000 ВС				
Изм/Лист	№ докум	Подп.	Дата	
Разраб.	Гуц	Лун		
Зав. пр.	Биликина	Бун		
Итд.	Редоров	Сон		

Газоходы от золочувлявающей установки
Ведомость спецификаций
Копировал

Лит.	Лист	Листов

Госстрой СССР
Казахский
Сантехпроект

Типовой проект 903-1-272-89
выполн 3, часть 1

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			В 186-015.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
			В 186-015.00.000 ВС	Ведомость спецификаций		
				Сборочные единицы		
			1 В 186-015.01.000	Опора	1	
			2 В 186-015.02.000	Карман всасывающий	1	
			3 В 186-015.03.000	Крышка	1	
			4 В 186-015.04.000	Переход	1	
			5 В 186-015.05.000	Короб	3	
			6 В 186-015.06.000	Короб	1	
			7 В 186-015.07.000	Отвод 90°	1	
				Детали		
			10 В 186-015.00.001	Защелка	1	8,9 кг
				Лист Б.И.И. - ГОСТ 18903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79		
			11 В 186-015.00.002	Прокладка	1	
				картон асбестовый КЛОН-2-06106 5:3		

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				ГОСТ 2850-80*	2	0,4 кг
				Стандартные изделия		
			12	болт М10х25		
			13	ГОСТ 7798-70*	2	
			14	Гайка М10.35		
				ГОСТ 3032-76*	2	
				Шайба 10.01		
				ГОСТ 11311-78*	2	
				Материалы		
			15	Крутя В 5 ГОСТ 2590-71*		
				Ст 3 ГОСТ 535-79*		6м

№ п/п, лист, дата, наименование, вид, код, лист, дата

В 186-015.00.000				
Изм/Лист	№ докум	Подп.	Дата	
Разраб.	Редоров	Сон		
Зав. пр.	Биликина	Бун		
Итд.	Редоров	Сон		

Газоходы от золочувлявающей установки
Копировал Гуц
Формат А4

Лит.	Лист	Листов

Госстрой СССР
Казахский
Сантехпроект

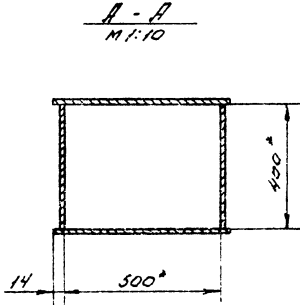
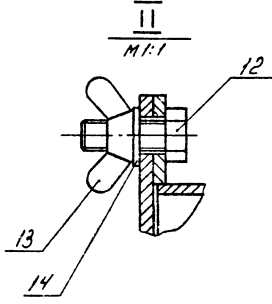
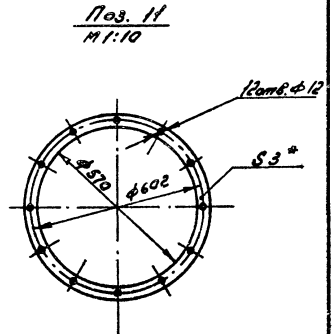
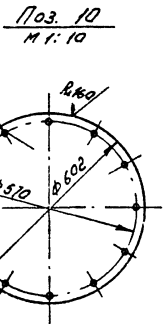
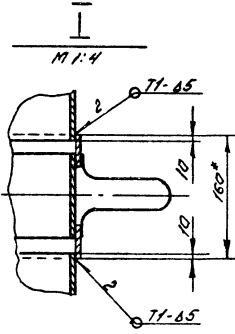
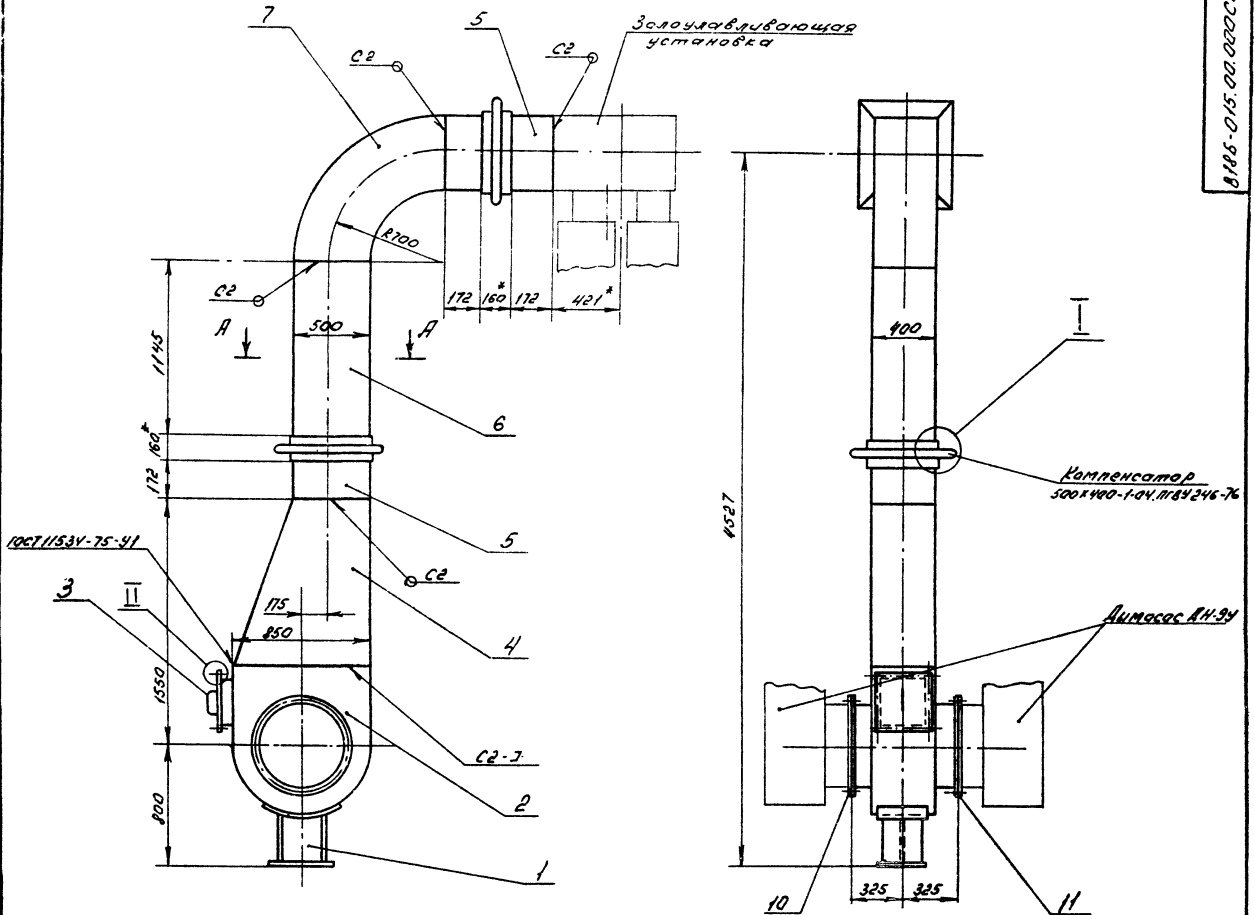
В 186-015.00.000				
Изм/Лист	№ докум	Подп.	Дата	
Разраб.	Гуц	Лун		
Зав. пр.	Биликина	Бун		
Итд.	Редоров	Сон		

Копировал Гуц
Формат А4

Лит.	Лист	Листов

Госстрой СССР
Казахский
Сантехпроект

8186-015.00.0000С6



1. Дет. поз. 10 устанавливается вперёд ремонта одного из димосасов.
2. По всей наружной поверхности газопроводов в шахматном порядке с шагом 500 мм приваривать штыри длиной 200 мм ϕ 5 мм (см. спецификацию, поз. 15).
3. * Размер для справки.
4. Сварные швы, краты указанным особо, вытравить по ГОСТ 5264-80.
5. Электрод Э42 ГОСТ 9487-75

Туполобой проект 903-1-272-89
Листов 3, часть 1

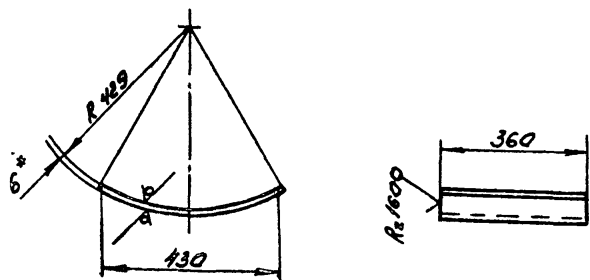
УИВ.И. Подпись, дата, печать, должность, Имя, Фамилия, Подпись, дата, печать, должность

				8186-015.00.0000С6			
Исполн.	№ докум.	Дата	1982	Газопроводы от заполняющей установки	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Проверка	2-04			394	1:20	
Тех. эк.	Редакция	2-04		Госстрой СССР Киевский Самостройпроект	Имя	Имя	Имя
Инж. эк.	Инж. эк.	2-04			Формат	A2	

Форм.	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
43			В 186-015.01.000 СБ	Оборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
44	1		В 186-015.01.001	Подушка	1	
45	2		В 186-015.01.002	Ребро		
				Лист Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74 В СтЗ ГОСТ 14637-79	1	6,62 кг
46	3		В 186-015.01.003	Стенка боковая		
				Лист Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74 В СтЗ ГОСТ 14637-79		
				360 x 398 НМ	2	6,74 кг
47	4		В 186-015.01.004	Пластина		
				Лист Б-ПН-8 ГОСТ 19903-74 В СтЗ ГОСТ 14637-79		
				400 x 380 НМ	1	9,5 кг

Инв. № подл. Подп. и дата введ. в действие Инв. № подл. Подп. и дата введ. в действие

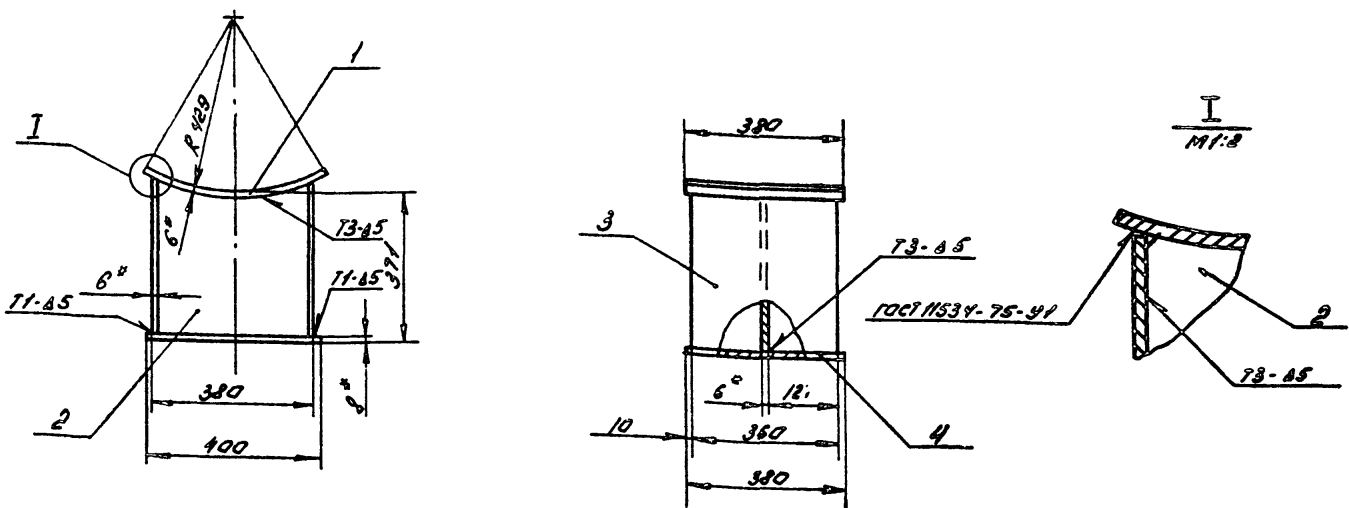
В 186-015.01.000
Опора
Копированная ГЧМ
Формат А4



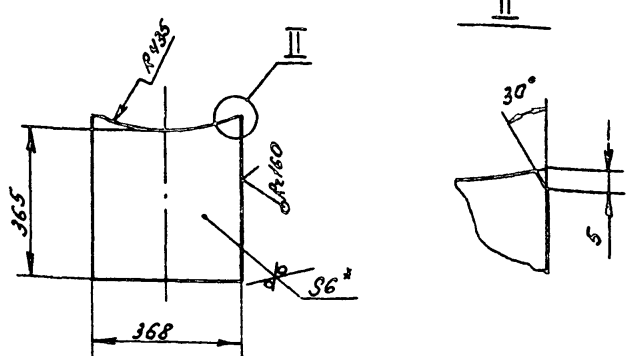
1. Развернутая длина детали - 451 мм.
2. * размер для справок.
3. ± 0,1 мм

Инв. № подл. Подп. и дата введ. в действие Инв. № подл. Подп. и дата введ. в действие

В 186-015.01.001
Подушка
Лист 1
Масса 7,64
Масштаб 1:10
Лист Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74
Лист В-СтЗ ГОСТ 14637-79
Копированная ГЧМ
Формат А4



Поз. 2



1. * размер для справок.
2. ± 0,1 мм
3. Шероховатость кромок реза деталей 45- R160.
4. Сварные швы, кроме указанных осей, выполнять по ГОСТ 5264-80.
5. Электрод Э42 ГОСТ 9764-75

Титовый проект 903-1-272-89
Лист 3, часть 1

Инв. № подл. Подп. и дата введ. в действие Инв. № подл. Подп. и дата введ. в действие

В 186-015.01.000 СБ
Опора
Лист 1
Масса 37,5
Масштаб 1:10
Лист Б-ПН-8 ГОСТ 19903-74
Лист В-СтЗ ГОСТ 14637-79
Копированная ГЧМ
Формат А4

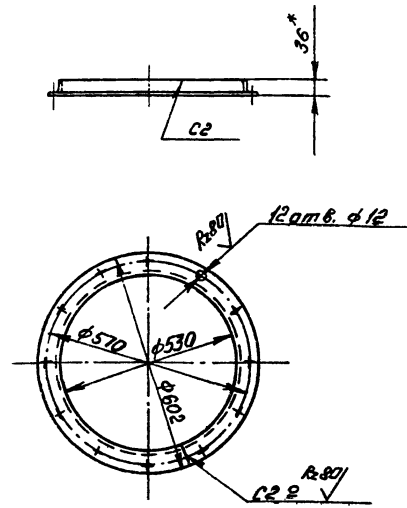
№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
ИВ	В 185-015.02.000СБ	Оборачивный чертёж		
		Детали		
ИУ	1 В 185-015.02.001	Фланец	1	
ИУ	2 В 185-015.02.002	Стенка	1	
ИУ	3 В 185-015.02.003	Фланец	1	
ИУ	4 В 185-015.02.004	Стенка		
		Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74 в Ст 3 ГОСТ 14637-79	2	15,59 кг
ИУ	5 В 185-015.02.005	Патрубок		
		Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74 в Ст 3 ГОСТ 14637-79	1	4,47 кг
ИУ	6 В 185-015.02.006	Стенка		
		Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74 в Ст 3 ГОСТ 14637-79	4	9,91 кг
		97x300 Н14		

ИВ. № 1802-03. Лист 1 из 2. Дата: 1980.03.04. Исполнитель: И.И.И. (подпись)

В 185-015.02.000

Карман
всасывающий

Лист Лист Листов
1 1 1
Госстрой СССР
Казахский
Сантехпроект
Копировал ГИЧ Формат А4



1. Развернутая длина детали - 1676 мм.
2. *Размер для справок.
3. ± $\frac{IT14}{2}$
4. Сварной шов выполнить по ГОСТ 5264-80.
5. Электрод Э48 ГОСТ 9467-75

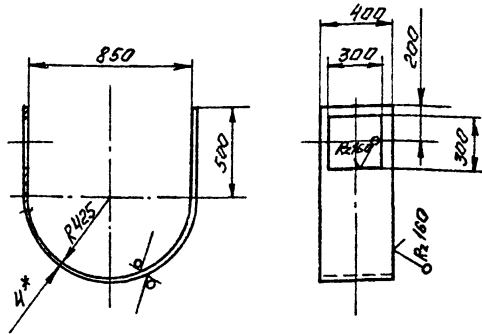
В 185-015.02.001

Фланец

Лист	Масса	Масштаб
	3,6	1:10

ИВ. № 1802-03. Лист 1 из 2. Дата: 1980.03.04. Исполнитель: И.И.И. (подпись)

Типовой проект 903-1-012.89
Львов-3, часть 1



1. Развернутая длина детали - 2341 мм
2. *Размер для справок.
3. ± $\frac{IT14}{2}$

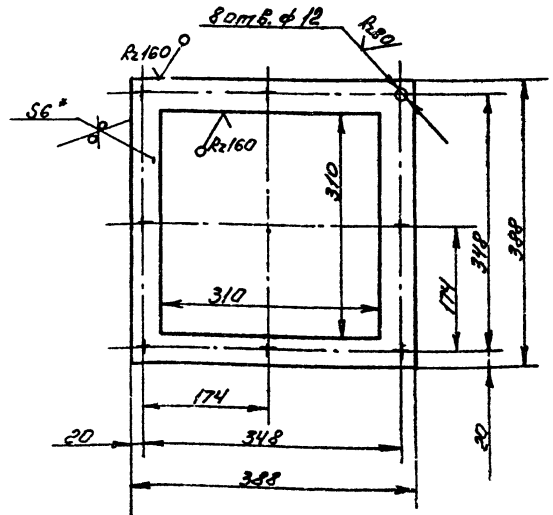
В 185-015.02.002

Стенка

Лист	Масса	Масштаб
	26,6	1:20

Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74
в Ст 3 ГОСТ 14637-79
Госстрой СССР
Казахский
Сантехпроект
Копировал ГИЧ Формат А4

ИВ. № 1802-03. Лист 1 из 2. Дата: 1980.03.04. Исполнитель: И.И.И. (подпись)



1. *Размер для справок.
2. ± $\frac{IT14}{2}$

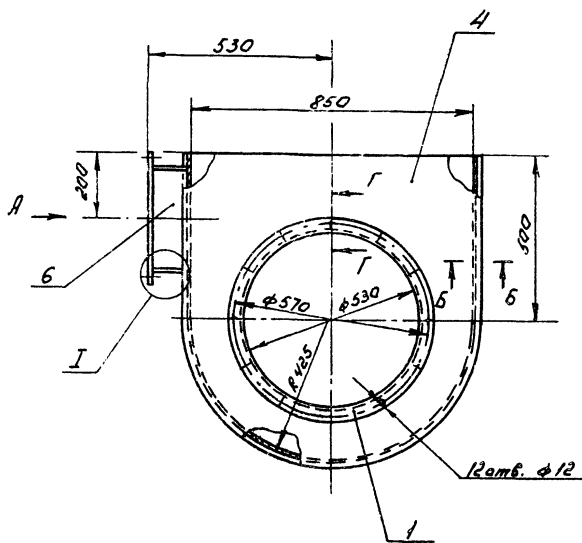
В 185-015.02.003

Фланец

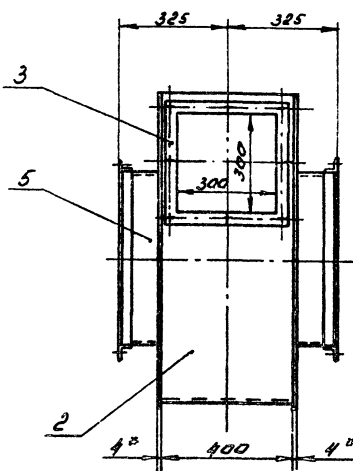
Лист	Масса	Масштаб
	2,9	1:5

Лист Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74
в Ст 3 ГОСТ 14637-79
Госстрой СССР
Казахский
Сантехпроект
Копировал ГИЧ Формат А4

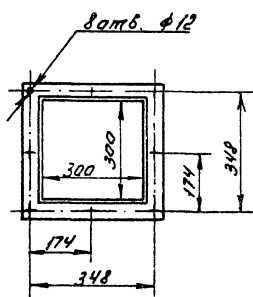
ИВ. № 1802-03. Лист 1 из 2. Дата: 1980.03.04. Исполнитель: И.И.И. (подпись)



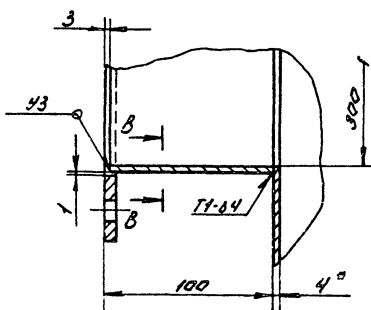
Вид А



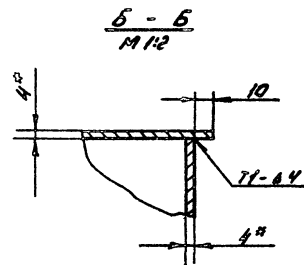
I
М 1:2



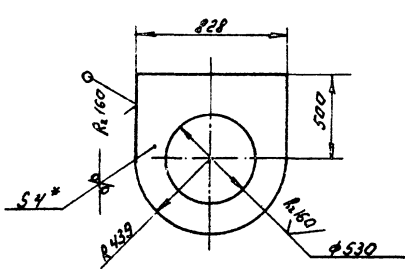
Поз. 4



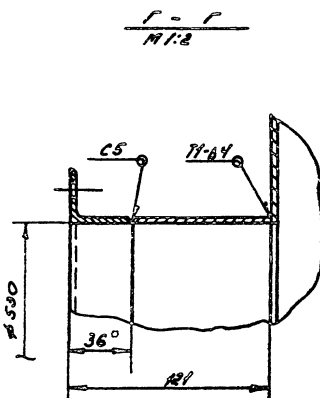
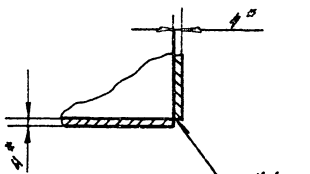
B-B
М 1:2



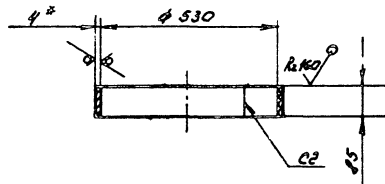
B-B
М 1:2



Поз. 5



I-I
М 1:2



Сравн = 1677 мм

1. *Размер для справок.

2. ± 0,14

3. Шероховатость краев реза деталей 6Х. R160.

4. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80.

5. Электрод Э42 ГОСТ 5967-75

8185-015.02.0000СБ

№	Имя	Подп.	Дата	Корман бескачивающий	Лист	Масса	Масштаб
1	Куликов	Г.М.	1984		73	1:10	
2	Редоров	А.И.					
3	Блинова	Л.И.					
4	Блинова	Л.И.					
5	Редоров	А.И.					

Куликов Г.М. Формат А2

Туполов проект 503-1-272 89
Автом 3, часть 1

Имя Фамилия Подпись Дата

Форм. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
13		8186-015.03.000 СБ	Сварочный чертёж		
			Детали		
54	1	8186-015.03.001	Ручка Крч 12 ГОСТ 2590-71* Ст 3 ГОСТ 535-79*	1	0,3 кг
54	2	8186-015.03.002	Пластина Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74* 8-Ст 3 ГОСТ 14637-79 388x388 Н14	1	4,7 кг

Шифр листа, Подл. и зона, В каком документе, Шифр листа, Подл. и зона

Изм. Лист № докум. Подл. Дата	8186-015.03.000	Лист	Листов
Разраб. Гуч		Крышка	
Проб. Федоров			
Зав. пр. Бумина			
Инж.пр. Бумина			
Чтб. Федоров			
Копировал Гуч		Формат А4	

Форм. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
13		8186-015.04.000 СБ	Сварочный чертёж		
			Детали		
54	1	8186-015.04.001	Стенка Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74* 8-Ст 3 ГОСТ 14637-79	2	23,17 кг
54	2	8186-015.04.002	Стенка Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74* 8-Ст 3 ГОСТ 14637-79 1050x400 Н14	1	13,2 кг
54	3	8186-015.04.003	Стенка Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74* 8-Ст 3 ГОСТ 14637-79 1107x400 Н14	1	14,9 кг

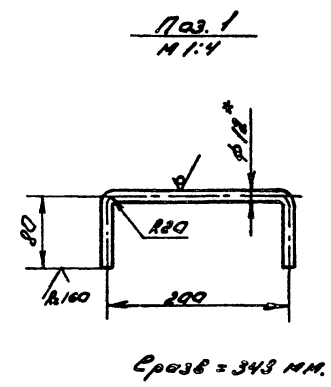
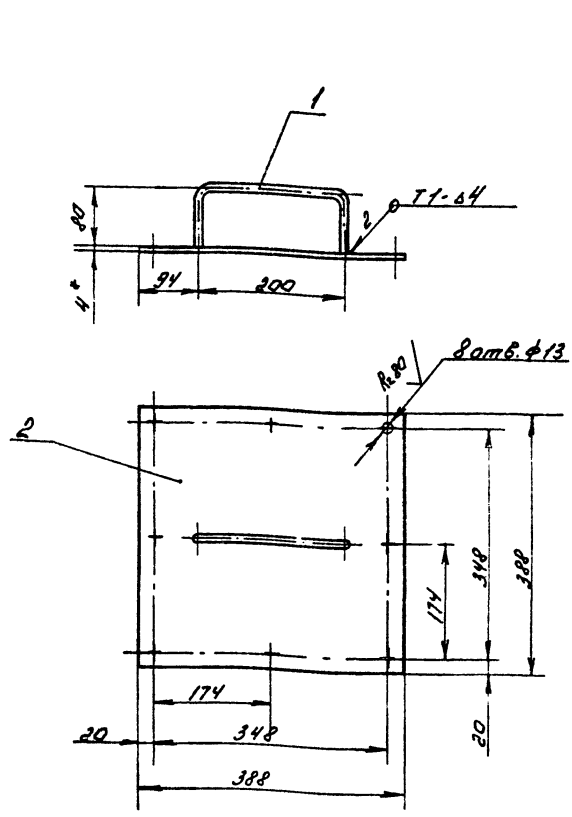
Шифр листа, Подл. и зона, В каком документе, Шифр листа, Подл. и зона

Изм. Лист № докум. Подл. Дата	8186-015.04.000	Лист	Листов
Разраб. Гуч		Переход	
Проб. Федоров			
Зав. пр. Бумина			
Инж.пр. Бумина			
Чтб. Федоров			
Копировал Гуч		Формат А4	

90000'00'010-9818

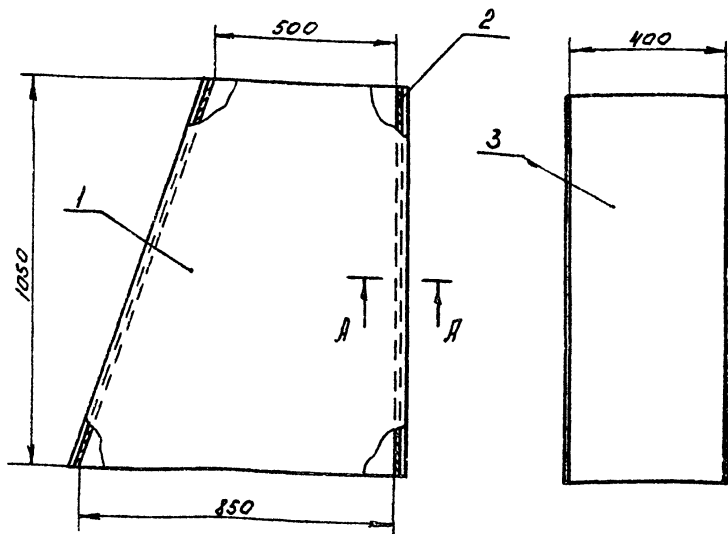
Типовой проект 903-1-272-89
Листом 3, часть 1

Шифр листа, Подл. и зона, В каком документе, Шифр листа, Подл. и зона

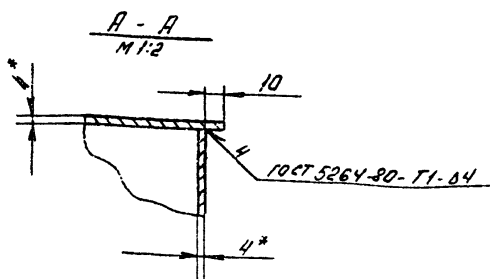
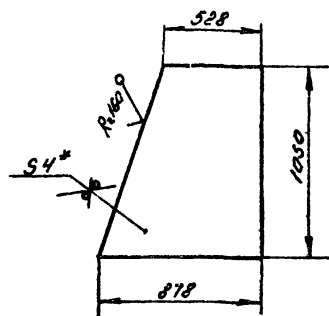


1. боковые отверстия в дет. поз. 2 выполнить после окончания сварочных работ.
2. * размер для справок.
3. ± 0,1
4. Шероховатость краев реза деталей 54- R_z 160.
5. Сварной шов выполнить по ГОСТ 5264-80.
6. Электрод Э42 ГОСТ 9467-75

Изм. Лист № докум. Подл. Дата	8186-015.03.000 СБ	Лист	Листов
Разраб. Гуч		Крышка	
Проб. Федоров			
Зав. пр. Бумина			
Инж.пр. Бумина			
Чтб. Федоров			
Копировал Гуч		Формат А4	



Поз. 1
М 1:20



1. *Размер для справок.
2. т 3114
3. Шероховатость кромок реза деталей 54-Р_а 16,0
4. Электрод Э42 ГОСТ 9467-75.

8185-015.04.000 СБ			Лист	Масштаб	Наст.ч.
Переход			73,5	1:10	
			Листов 1		
Копированная ГЧ			Формат А3		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разр.	ГЧ	ГЧ		
Проб.	Федоров	ФЧ		
Зав. пр.	Бумина	БЗ		
И.контр.	Бумина	БЗ		
Утв.	Федоров	ФЧ		

Лист	Масштаб	Наст.ч.
73,5	1:10	
Листов 1		
Госстрой СССР Казахский Сантехпроект		

Изм. №, Подп., Подп. и дата, Изм. №, Подп., Подп. и дата

Типовой проект 903-1-272-89
Ансон 3, часть 1

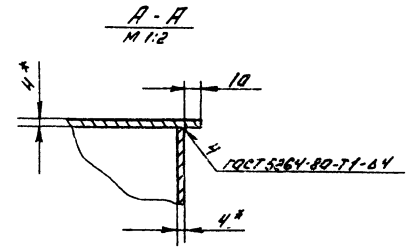
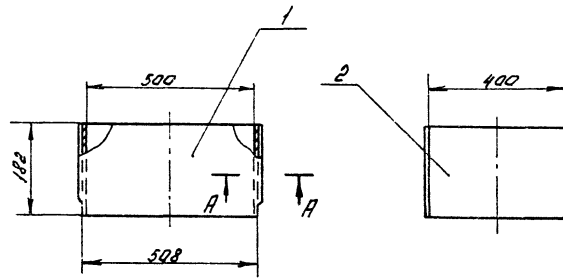
Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
83		8185-015.05.000 СБ	Сборочный чертёж		
			Детали		
84	1	8185-015.05.001	Стенка		
			Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74 В-Ст3 ГОСТ 14637-79	2	4,47 кг
84	2	8185-015.05.002	Стенка		
			Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74 В-Ст3 ГОСТ 14637-79	2	3,39 кг
			270 x 400 НЧ	2	

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
83		8185-015.06.000 СБ	Сборочный чертёж		
			Детали		
84	1	8185-015.06.001	Стенка		
			Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74 В-Ст3 ГОСТ 14637-79	2	17,7 кг
84	2	8185-015.06.002	Стенка		
			Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74 В-Ст3 ГОСТ 14637-79	2	13,4 кг
			1068 x 400 НЧ	2	

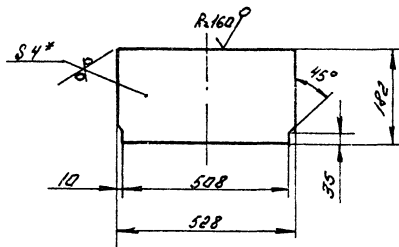
8185-015.05.000				
Короб				
Копированная ГЧ				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разр.	ГЧ	ГЧ		
Проб.	Федоров	ФЧ		
Зав. пр.	Бумина	БЗ		
И.контр.	Бумина	БЗ		
Утв.	Федоров	ФЧ		
Госстрой СССР Казахский Сантехпроект				
Формат А3				

8185-015.06.000				
Короб				
Копированная ГЧ				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разр.	ГЧ	ГЧ		
Проб.	Федоров	ФЧ		
Зав. пр.	Бумина	БЗ		
И.контр.	Бумина	БЗ		
Утв.	Федоров	ФЧ		
Госстрой СССР Казахский Сантехпроект				
Формат А3				

Изм. №, Подп., Подп. и дата, Изм. №, Подп., Подп. и дата



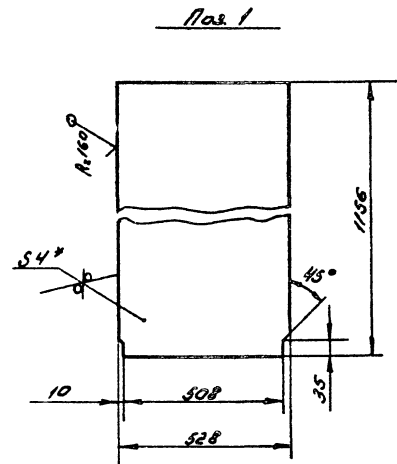
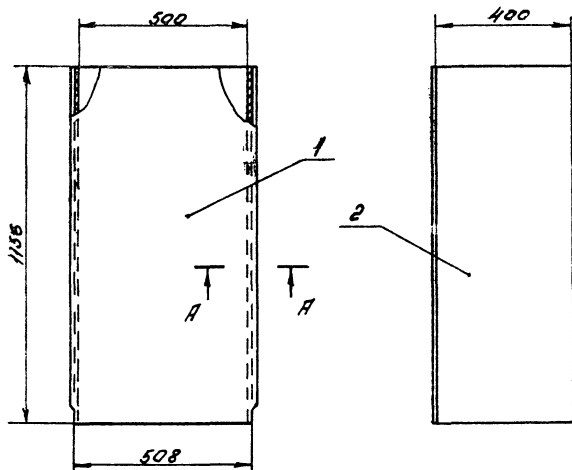
Поз. 1



1. * Размер для справок.
2. ± 0,1 мм
3. Шероховатость кромок реза деталей БУ-Р.160.
4. Электрод Э42 ГОСТ 9467-75

8186-015.05.000 СБ			
Изм.	Масса	Масштаб	
	10,6	1:10	
Короб		Лист	Листов 1
Госстандарт СССР Казахский Сантехпроект			
Копирован 144 формат А3			

Имя, фамилия, инициалы и должность проектировщика (или исполнителя)



Поз. 1

1. * Размер для справок.
2. ± 0,1 мм
3. Шероховатость кромок реза деталей БУ-Р.160.
4. Электрод Э42 ГОСТ 9467-75

8186-015.06.000 СБ			
Изм.	Масса	Масштаб	
	67,6	1:10	
Короб		Лист	Листов 1
Госстандарт СССР Казахский Сантехпроект			
Копирован 144 формат А3			

Типовой проект 903-1-872-89

Рисунки 3, часть 1

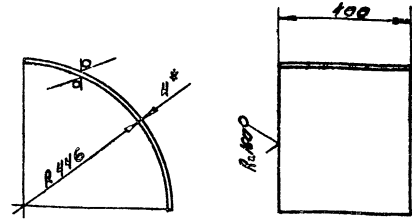
Имя, фамилия, инициалы и должность проектировщика (или исполнителя)

Форм. знак / 1/03	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
В3	8185-015.07.000 СБ	Оборачивный чертеж		
		Детали		
В4	1 8185-015.07.001	Стенка	1	
	2	-01	1	
В4	3 8185-015.07.002	Стенка	2	18,2 кг

8185-015.07.000

Отвод 90°

Копирова ГИХ Формат АУ



Обозначение	R мм	Разб. мм	Масса кг
8185-015.07.001	446	703	8,82
-01	350	1494	18,76

1. *Размер для справок.
 2. ± 0,1 мм

8185-015.07.001

Стенка

Копирова ГИХ Формат АУ
 Газстрой СССР Казбекский Сантехпроект

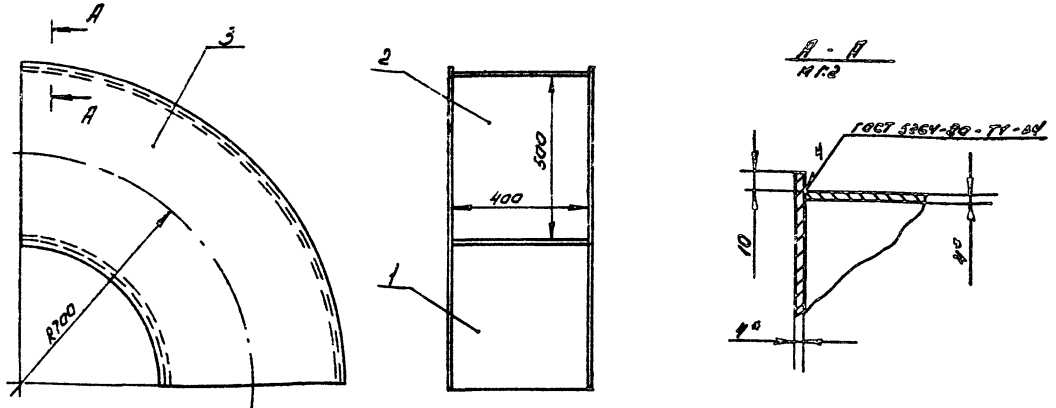
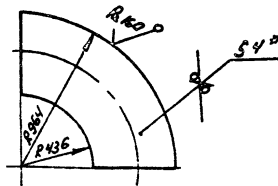


Рис. 3 А 1:20

1. *Размер для справок.
 2. ± 0,1 мм
 3. Электрод Э42 ГОСТ 9467-75



8185-015.07.000 СБ

Отвод 90°

Копирова ГИХ Формат АУ

№ п/п	Обозначение	Наименование	Куда входит		Примечание
			Обозначение	кол.	
1	В185-016.00.000	Газоходы от дымоходов		1	
2	В185-016.01.000	Переход	В185-016.00.000	2	
3	В185-016.01.100	Фланец	В185-016.01.000	1	
4	В185-016.02.000	Переход	В185-016.00.000	2	
5	В185-016.03.000	Отвод 90°	В185-016.00.000	2	
6	В185-016.04.000	Отвод 30°	В185-016.00.000	2	
7	В185-016.05.000	Тройник	В185-016.00.000	1	
8	В185-016.06.000	Отвод 15°	В185-016.00.000	1	
9	В185-016.07.000	Переход	В185-016.00.000	2	
10	В185-016.08.000	Переход	В185-016.00.000	1	
11	В185-016.08.100	Фланец	В185-016.08.000	1	
12					
13					
14					
15					
16					
17					
18					
19					
20					
21					
22					
23					
24					
25					
26					
27					

Шиб. № 1602-03, Подл. и Дата: _____
 Шиб. № 1602-03, Подл. и Дата: _____
 Шиб. № 1602-03, Подл. и Дата: _____

В185-016.00.000 ВС

Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ	Сарабиков	Сам.	
Корр. пр.	Бушнина	Сам.	
Итв.	Федоров	Сам.	

Газоходы от дымоходов

Лист	Лист	Листов
		1

Госстрой СССР
Казахский
Сантехпроект

Копировал ГЧ
Формат А4

Титулов. проект 803-1-272.83
 алмас 3, часть 1

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				Документация		
А4			В185-016.00.000 СБ	Оборочный чертёж		
А3			В185-016.00.000 ВС	Ведомость спецификаций		
				Оборочные единицы		
А4	1		В185-016.01.000	Переход	2	
А4	2		В185-016.02.000	Переход	2	
А4	3		В185-016.03.000	Отвод 90°	2	
А4	4		В185-016.04.000	Отвод 30°	2	
А4	5		В185-016.05.000	Тройник	1	
А4	6		В185-016.06.000	Отвод 15°	1	
А4	7		В185-016.07.000	Переход	2	
А4	8		В185-016.08.000	Переход	1	
				Детали		
А4	9		В185-016.00.001	Короб	2	
-	10		-01	Короб	1	
-	11		-02	Короб	1	
-	12		-03	Короб	2	
А4	13		В185-016.00.002	Прокладка Паронит ПАН 3.0		
А4	14		В185-016.00.003	Прокладка Паронит ПАН 3.0	1	0,37 кг

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
А4	15		В185-016.00.004	Прокладка Паронит ПАН 3.0	4	0,38 кг
				Стандартные изделия		
	16			Болт М16х35 58		
	17			ГОСТ 7798-70*	58	
	18			Болт М12х35 58		
	19			ГОСТ 7798-70*	58	
	20			Гайка М16.5		
	21			ГОСТ 5915-70*	58	
	22			Гайка М12.5		
	23			ГОСТ 5915-70*	58	
				Шайба 16.01		
				ГОСТ 11371-78*	58	
				Шайба 12.01		
				ГОСТ 11371-78*	58	
				Опора шайба		
				ГОСТ 14911-82*	1	
				Материалы		
				Крышка В.5 ГОСТ 2590-71*		
				Ст.3 ГОСТ 535-79*	30М	

В185-016.00.000

Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ	Сарабиков	Сам.	
Корр. пр.	Бушнина	Сам.	
Итв.	Федоров	Сам.	

Газоходы от дымоходов

Лист	Лист	Листов
		2

Госстрой СССР
Казахский
Сантехпроект

Копировал ГЧ
Формат А4

В185-016.00.000

Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ	Сарабиков	Сам.	
Корр. пр.	Бушнина	Сам.	
Итв.	Федоров	Сам.	

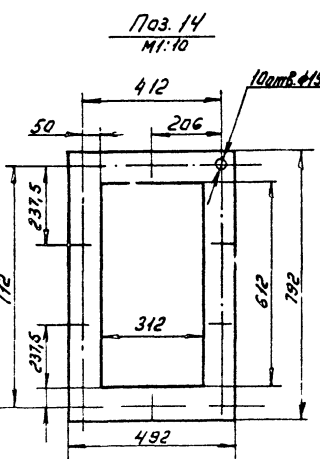
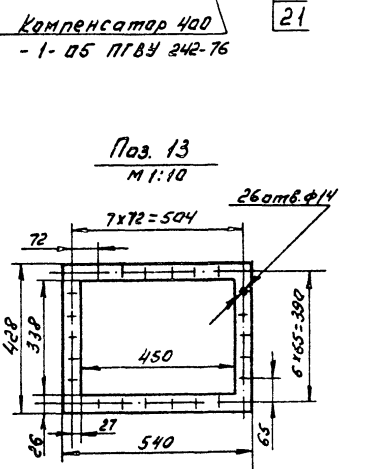
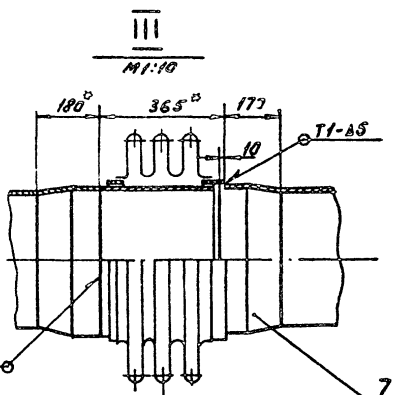
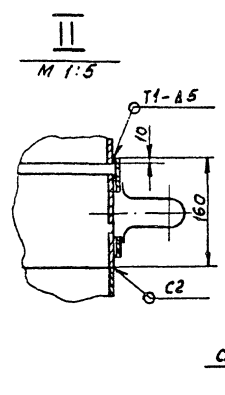
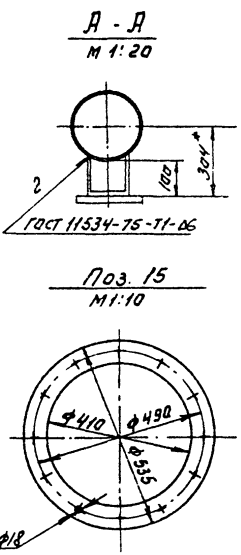
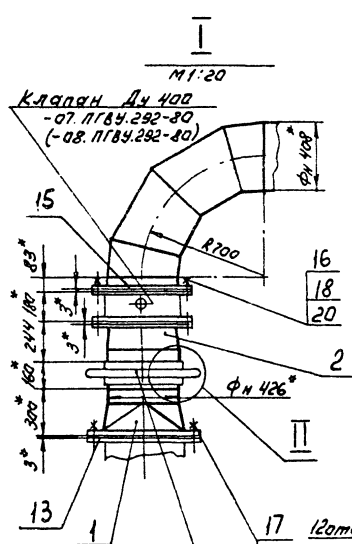
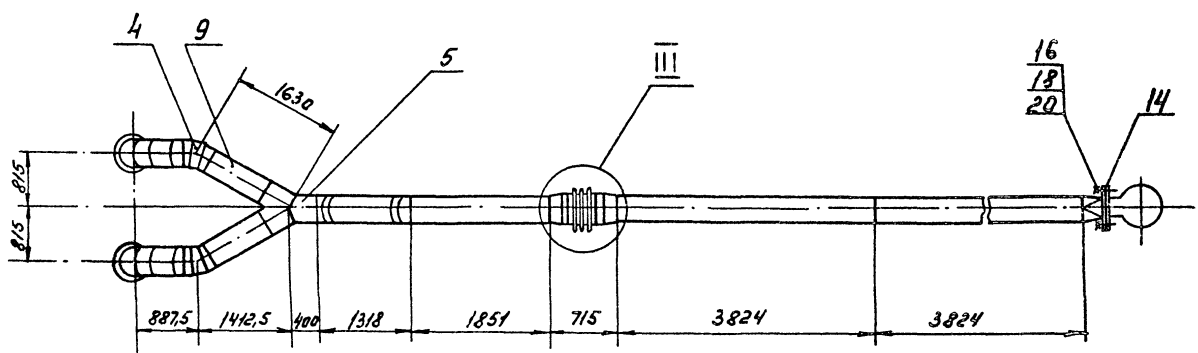
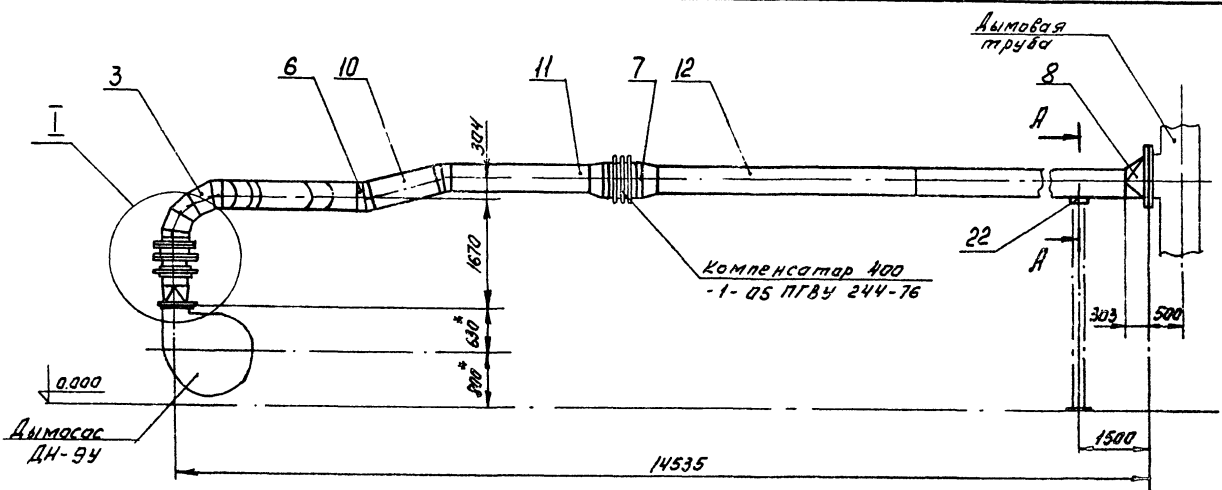
Газоходы от дымоходов

Лист	Лист	Листов
		2

Госстрой СССР
Казахский
Сантехпроект

Копировал ГЧ
Формат А4

8185-016.00.000 СБ



1. По всей наружной поверхности газозадави в шахматном порядке с шагом 500 мм приварить штыри длиной 200 мм ϕ 5 мм (см. спецификацию, поз. 29).
2. Размер для справок.
3. \pm 0,1 мм
4. Шероховатость кромок реза деталей 54-Р.160
5. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80, кроме указанных особо.
6. Электрод Э42 ГОСТ 9467-75

Типовой проект 903-1-272-89
 вариант 3, часть 1

И.С. Павлов, Л.В. Павлов, В.С. Павлов, И.П. Павлов, Л.П. Павлов

				8185-016.00.000 СБ		Лист	Масштаб	Масштаб
И.С. Павлов	Л.В. Павлов	В.С. Павлов	И.П. Павлов	Газозадави от дымососов		860	1:50	
Л.П. Павлов	Л.П. Павлов	Л.П. Павлов	Л.П. Павлов			Лист	Листов	
						Сантехпроект		
						Копирован ГЧУ		

1802-03

Форм. Знач. №оз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме. Чанис
		Документация		
13	8185-016.01.000 СБ	Сборочный чертёж		
		Сборочные единицы		
14	1 8185-016.01.100	Фланец	1	
		Детали		
13	2 8185-016.01.001	Переход	1	
14	3 8185-016.01.002	Патрубок	1	
		Лист 6-ЛН-4 ГОСТ 18903-79*		
		Ст 3 ГОСТ 14637-79	1	1,16 кг

Форм. Знач. №оз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме. Чанис
		Документация		
14	8185-016.01.100 СБ	Сборочный чертёж		
		Детали		
14	1 8185-016.01.101	Полка	2	
		Полка 6-2 10x45 ГОСТ 103-76*		
		Ст 3 ГОСТ 535-79*		
		R=428 Н14	2	1,51 кг
14	2 8185-016.01.102	Полка	2	
		Полка 6-2 10x45 ГОСТ 103-76*		
		Ст 3 ГОСТ 535-79*		
		R=450 Н14	2	1,59 кг

Имя и фамилия, Подпись, Дата, Взам. лист № докум., Подп., Дата

Имя и фамилия, Подпись, Дата, Взам. лист № докум., Подп., Дата

8185-016.01.000

8185-016.01.100

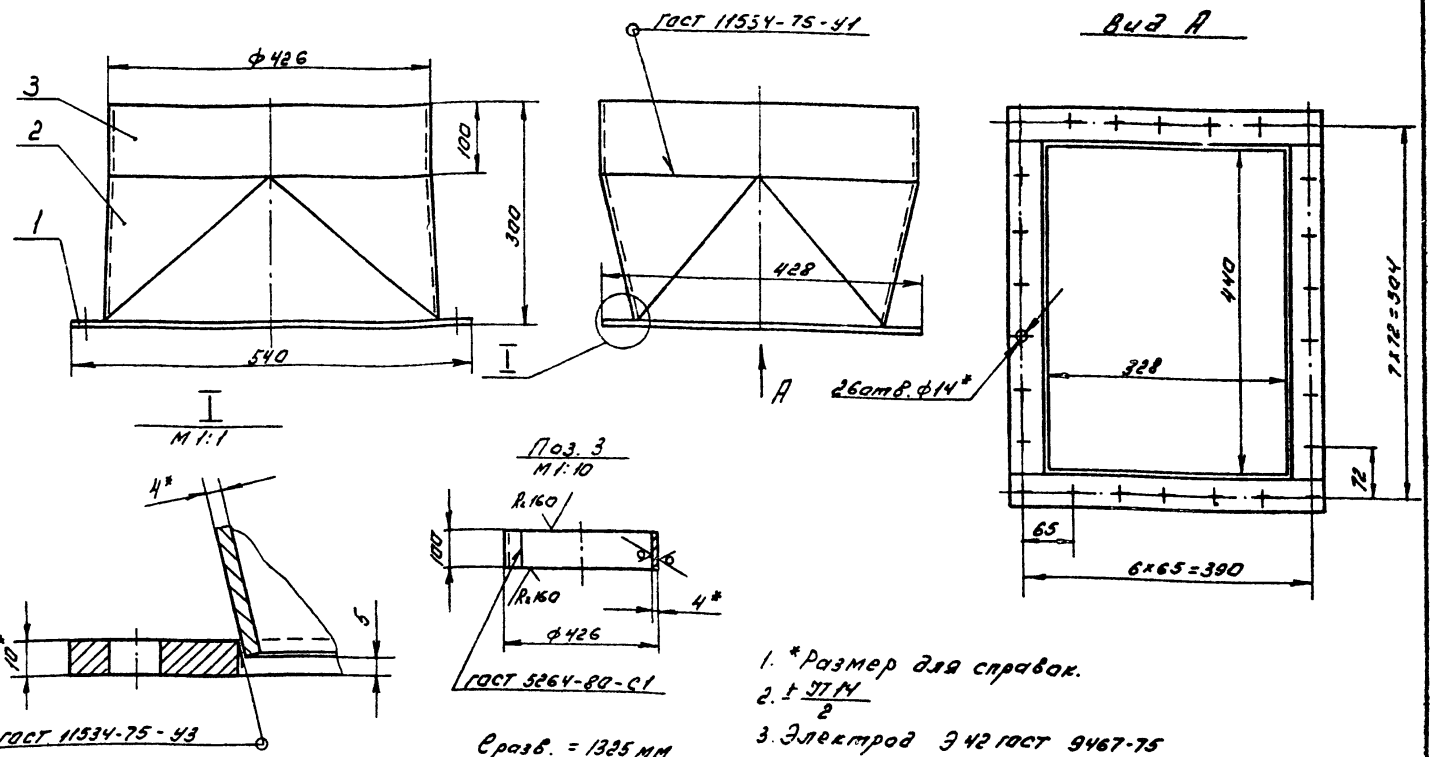
Имя и фамилия	Подпись	Дата	Лист	Лист	Листов
Разработчик	Бордовиков	28.04.79	1	1	1
Проверен	Федоров	28.04.79			
Зав. пр.	Будильникова	28.04.79			
И.контр.	Будильникова	28.04.79			
Утв.	Федоров	28.04.79			

Имя и фамилия	Подпись	Дата	Лист	Лист	Листов
Разработчик	Бордовиков	28.04.79	1	1	1
Проверен	Федоров	28.04.79			
Зав. пр.	Будильникова	28.04.79			
И.контр.	Будильникова	28.04.79			
Утв.	Федоров	28.04.79			

Копирован ГЧФ Формат А4

Копирован ГЧФ Формат А4

8185-016.01.000 СБ



Типовой проект 5023-1-272-80 альбом 3, часть 1

Имя и фамилия, Подпись, Дата, Взам. лист № докум., Подп., Дата

- * Размер для справок.
- ± 0,1 мм
- Электрод Э42 ГОСТ 9467-75

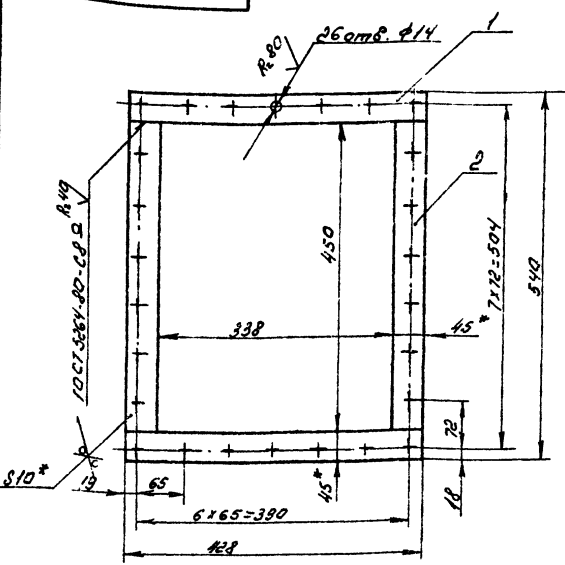
8185-016.01.000 СБ		
Имя и фамилия	Подпись	Дата
Разработчик	Бордовиков	28.04.79
Проверен	Федоров	28.04.79
Зав. пр.	Будильникова	28.04.79
И.контр.	Будильникова	28.04.79
Утв.	Федоров	28.04.79

Лист	Масса	Масштаб
1	1,75	1:5

Лист	Листов
1	1

Копирован ГЧФ Формат А3

8185-016.01.100.05



1. Болтовые отверстия во фланце выполнить после сварки.
2. *Размер для справок.
3. ± 0.1 мм
4. Шероховатость кромок реза деталей БУ R_a 160
5. Электрод Э 42 ГОСТ 9467-75

8185-016.01.100.05

Фланец

Лист	Масса	Масштаб
3,1	1:5	

Лист Листов 1
Госстрой СССР
Казахский
Валтехпроект
Формат А4

Копирован г/ч Формат А4

Форм. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме. чание
			Документация		
Б3		8185-016.02.000.06	Сборочный чертеж		
			Детали		
Б4	1	8185-016.02.001	Фланец	1	
Б4	2	8185-016.02.002	Переход	1	
Б4	3	8185-016.02.003	Петрушка		
			Лист Б-И-У ГОСТ 19903-74*		
			8 м ³ ГОСТ 14637-79	1	4,16 кг

8185-016.02.000

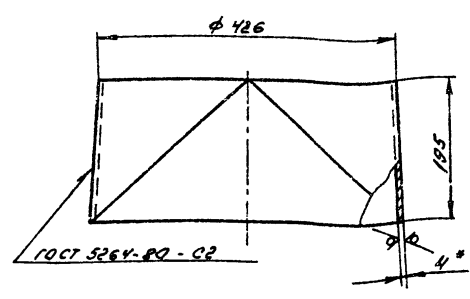
Переход

Лист	Листов	Масштаб
1	1	

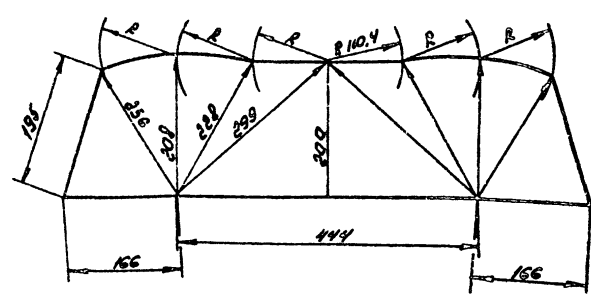
Лист Листов 1
Госстрой СССР
Казахский
Валтехпроект
Формат А4

Копирован г/ч Формат А4

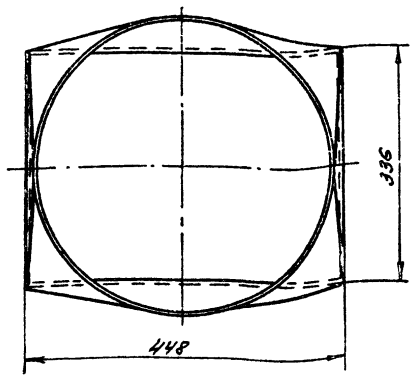
8185-016.01.001



Развертка параболы детали



1. *Размер для справок.
2. ± 0.1 мм
3. Электрод Э 42 ГОСТ 9467-75



8185-016.01.001

Переход

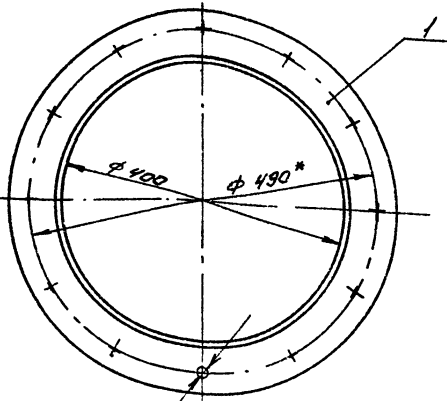
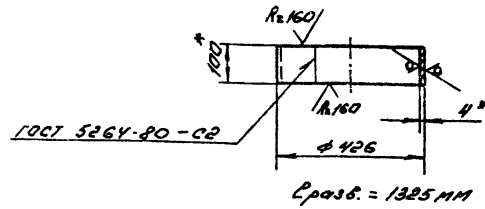
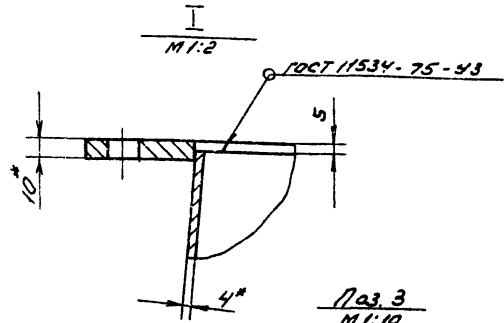
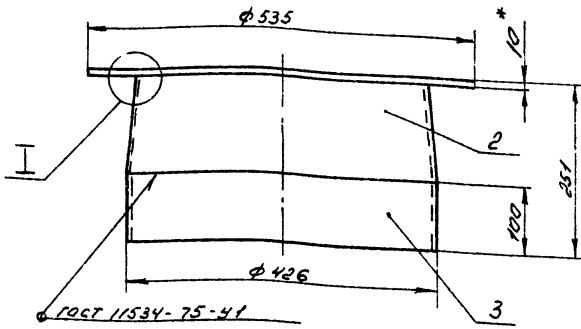
Лист	Масса	Масштаб
1,0	1:5	

Лист Листов 1
Госстрой СССР
Казахский
Валтехпроект
Формат А4

Копирован г/ч Формат А4

Тыла 800 проект 903-1-072-89
состав 3, часть 1

Шифр листа в плане
Шифр листа в разрезе
Шифр листа в фасе
Шифр листа в изометрии
Шифр листа в перспективе
Шифр листа в виде развертки
Шифр листа в виде развертки
Шифр листа в виде развертки
Шифр листа в виде развертки

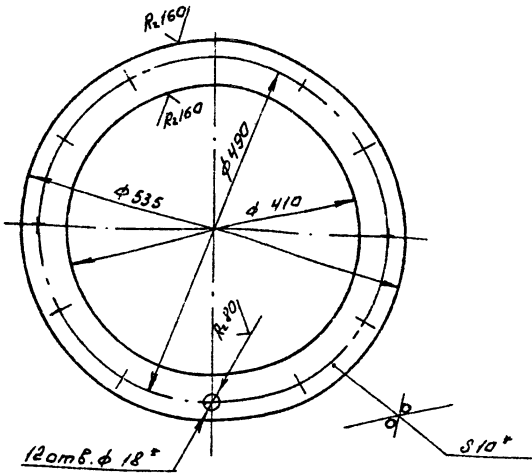


- 1. * Размер для справок.
- 2. $\pm \frac{IT14}{2}$
- 3. Электрод Э 42 ГОСТ 9467-75

8186-016.02.0009 С5				Лист	Масса	Масштаб
Переход				17,3	1:5	
Изм. Лист № докум. Подп. Дата				Листов 1		
Разраб. Боровиков				Госспройсспр		
Проб. Федоров				Казахский		
Зав. пр. Биликина				Сантехпроект		
Исполн. Биликина				Казахский		
Упр. Федоров				Сантехпроект		

Упр. и дата

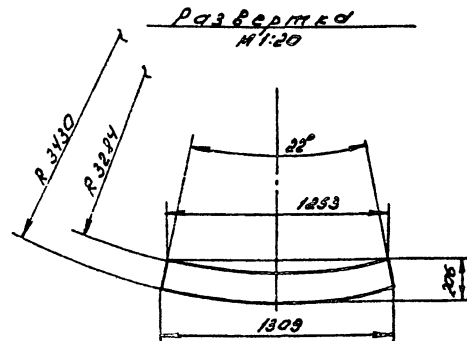
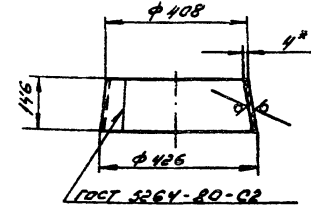
Туповой, проект 903-1-272-89



- 1. * Размер для справок.
- 2. $\pm \frac{IT14}{2}$

8186-016.02.001				Лист	Масса	Масштаб
Фланец				7,04	1:5	
Изм. Лист № докум. Подп. Дата				Листов 1		
Разраб. Боровиков				Госспройсспр		
Проб. Федоров				Казахский		
Зав. пр. Биликина				Сантехпроект		
Исполн. Биликина				Казахский		
Упр. Федоров				Сантехпроект		

Упр. и дата



- 1. * Размер для справок.
- 2. $\pm \frac{IT14}{2}$
- 3. Электрод Э 42 ГОСТ 9467-75

Упр. и дата

8186-016.02.002				Лист	Масса	Масштаб
Переход				5,9	1:10	
Изм. Лист № докум. Подп. Дата				Листов 1		
Разраб. Боровиков				Госспройсспр		
Проб. Федоров				Казахский		
Зав. пр. Биликина				Сантехпроект		
Исполн. Биликина				Казахский		
Упр. Федоров				Сантехпроект		

Форм. Зона №3	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
13	8186-016.03.000 СБ	Оборудочный чертеж		
		<u>Детали</u>		
14	1	8186-016.03.001	Звено	1
14	2	8186-016.03.002	Отакан	2
14	3	8186-016.03.003	Отакан	2
			Лист 5-ПН-4 ГОСТ 19903-74*	
			в СтЗ ГОСТ 14637-79	1 7,47 кг
14	4	8186-016.02.001	Фланец	1

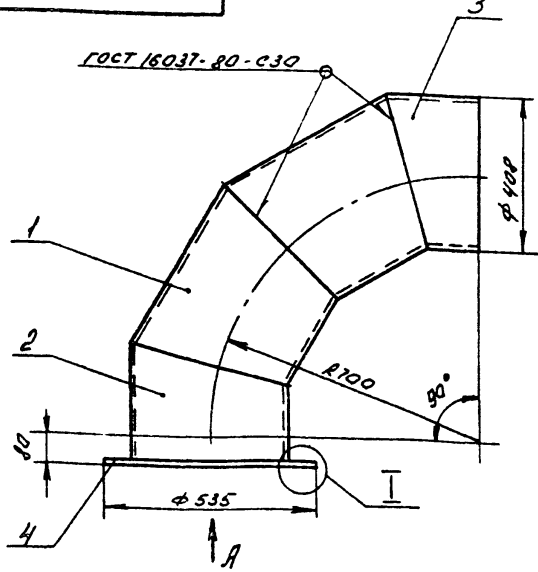
УИВ. №302/1 (Поля и дата) УИВ. №302/1 (Поля и дата) УИВ. №302/1 (Поля и дата)

Лист № докум. Подп. Дата		8186-016.03.000	
Разраб. Баранчиков		Исп. Федоров	
Проф. Федоров		Инж. Федоров	
Зав. пр. Бушина		Н.контр. Бушина	
УИВ. Федоров		УИВ. Федоров	

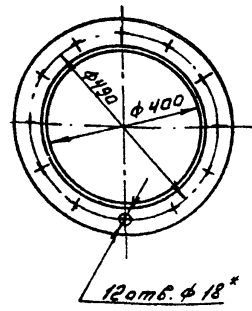
Отвод 90°

Копирован ГЧ4 Формат А4

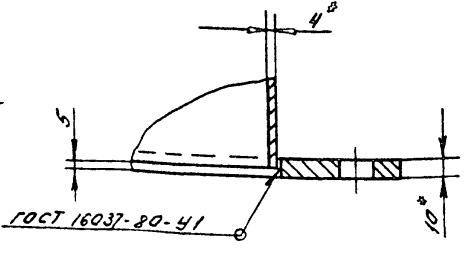
8186-016.03.000 СБ



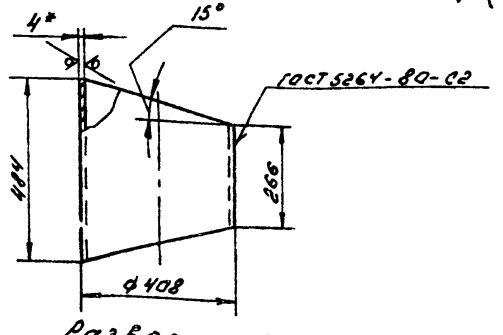
Вид А



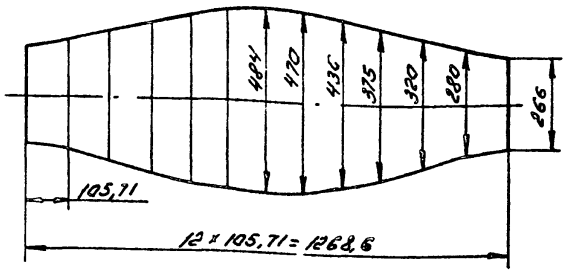
М1:2



Р.160 (✓)



Развертка



- *Размер для справок.
- $\pm 0,1$
- Электрод Э42 ГОСТ 9467-75

УИВ. №302/1 (Поля и дата) УИВ. №302/1 (Поля и дата) УИВ. №302/1 (Поля и дата)

Лист № докум. Подп. Дата		8186-016.03.001	
Разраб. Баранчиков		Исп. Федоров	
Проф. Федоров		Инж. Федоров	
Зав. пр. Бушина		Н.контр. Бушина	
УИВ. Федоров		УИВ. Федоров	

Звено

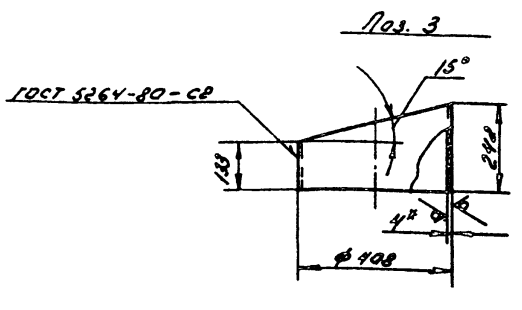
Лист 5-ПН-4 ГОСТ 19903-74* в СтЗ ГОСТ 14637-79

Копирован ГЧ4 Формат А4

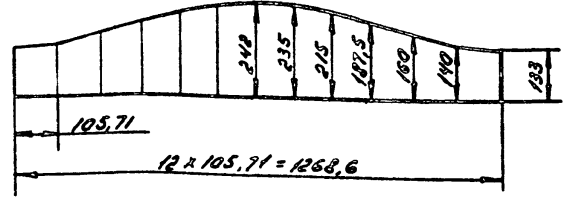
Лист	Масса	Масштаб
1	14,94	1:10

Типовой проект 903-1-872.89

УИВ. №302/1 (Поля и дата) УИВ. №302/1 (Поля и дата) УИВ. №302/1 (Поля и дата)



Развертка дет. поз. 3



- *Размер для справок.
- $\pm 0,1$
- Шероховатость кромок реза деталей 64-Р.160.
- Электрод Э42 ГОСТ 9467-75.

Лист № докум. Подп. Дата		8186-016.03.000 СБ	
Разраб. Баранчиков		Исп. Федоров	
Проф. Федоров		Инж. Федоров	
Зав. пр. Бушина		Н.контр. Бушина	
УИВ. Федоров		УИВ. Федоров	

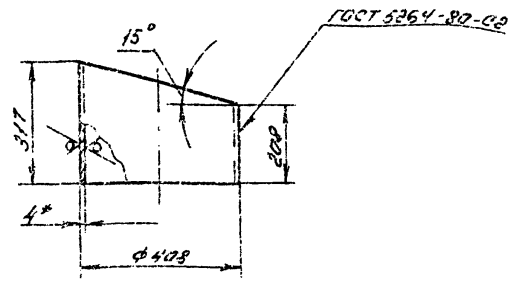
Отвод 90°

Копирован ГЧ4 Формат А4

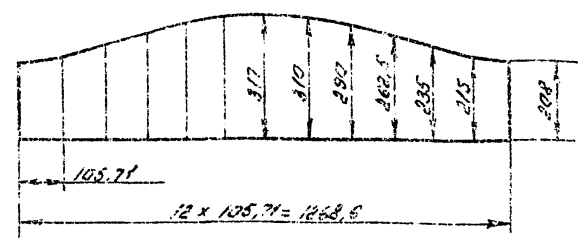
Лист	Масса	Масштаб
1	55,7	1:10

В 185-016.03.002

№1607 (✓)



Развертка



- * Размер для справок.
- $t \pm 0.15$
- Электрод Э 42 ГОСТ 9467-75

В 185-016.03.002

Лист	№ докум	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
1	В 185-016.03.002	Стажков		1	10,46	1:10
Разработчик	Проверено	Утверждено		Лист	Листов	
Стажков	Стажков			1	1	
Инж. С.М.Н.	Инж. С.М.Н.			Лист	Листов	
Инж. С.М.Н.	Инж. С.М.Н.			1	1	

Отвод

Лист 1-ИИ-4 ГОСТ 19903-74*
 8 См 3 ГОСТ 14637-79
 Копирован ГИХ
 Формат А4

Лист	№ докум	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
13	В 185-016.04.000 СБ					
Документация						
Оборудный чертёж						
Листов						
1	В 185-016.04.001	Стажков				
2	В 185-016.04.002	Стажков				
Лист 5-ИИ-4 ГОСТ 19903-74* 8 См 3 ГОСТ 14637-79						
1					7,33 кг	

В 185-016.04.000

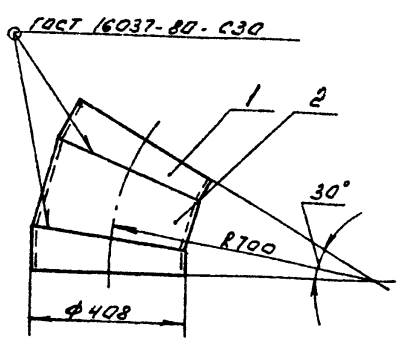
Лист	№ докум	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
1	В 185-016.04.000	Стажков		1	14,9	1:10
Разработчик	Проверено	Утверждено		Лист	Листов	
Стажков	Стажков			1	1	
Инж. С.М.Н.	Инж. С.М.Н.			Лист	Листов	
Инж. С.М.Н.	Инж. С.М.Н.			1	1	

Отвод 30°

Лист 1-ИИ-4 ГОСТ 19903-74*
 8 См 3 ГОСТ 14637-79
 Копирован ГИХ
 Формат А4

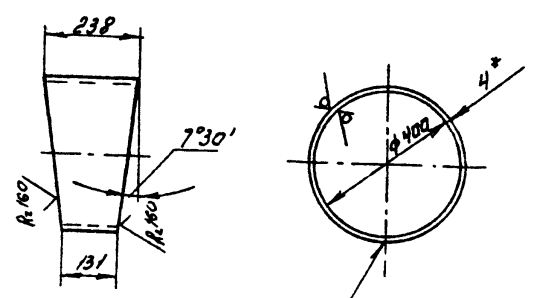
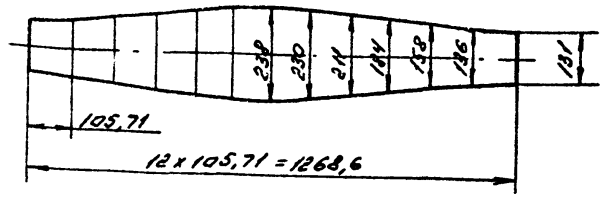
93000010 910-9818

Туполобый проект 903-1-272, 89
дальном 3, часть 1



Пос. 2

Развертка дет. пос. 2



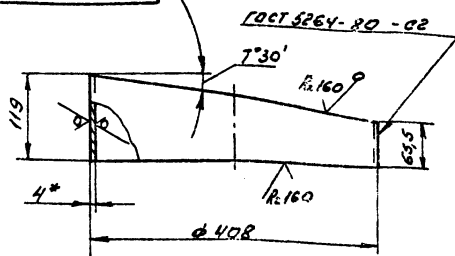
- * Размер для справок.
- $t \pm 0.15$
- Электрод Э 42 ГОСТ 9467-75

В 185-016.04.000 СБ

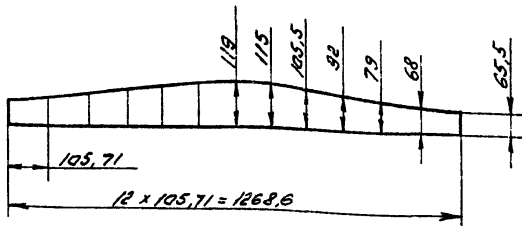
Лист	№ докум	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
1	В 185-016.04.000 СБ	Стажков		1	14,9	1:10
Разработчик	Проверено	Утверждено		Лист	Листов	
Стажков	Стажков			1	1	
Инж. С.М.Н.	Инж. С.М.Н.			Лист	Листов	
Инж. С.М.Н.	Инж. С.М.Н.			1	1	

Лист 1-ИИ-4 ГОСТ 19903-74*
 8 См 3 ГОСТ 14637-79
 Копирован ГИХ
 Формат А4

100'AO'910-9819



Развертка
М 1:10



1. *Размер для справок.
2. $\frac{1}{2} \pi R$
3. Электрод Э42 ГОСТ 9467-75

В 185-016.04.001

Стакан

Лист	Масса	Масштаб
3,66	1:5	
Лист Листов 1		
Госстрой СССР		
Казахский		
Сантехпроект		
Копирова Л ГИХ формат Р4		

Лист 6-ИИ-4 ГОСТ 18903-74*
Лист 8 Ст 3 ГОСТ 14637-79

Имя, И. Фамилия, Подпись, Дата, Взаминд. Инст. №, Инст. Подпись, Дата

№ док.	Зона	№ док.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
13			В 185-016.05.000 СБ	Сборочный чертёж		
				Детали		
13	1		В 185-016.05.001	Патрубок	2	
54	2		В 185-016.05.002	Патрубок		
				Лист 6-ИИ-4 ГОСТ 18903-74* 8 Ст 3 ГОСТ 14637-79	1	14,86 кг

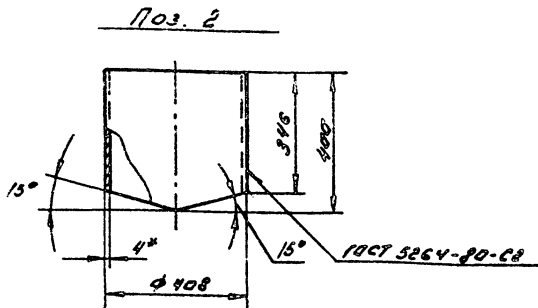
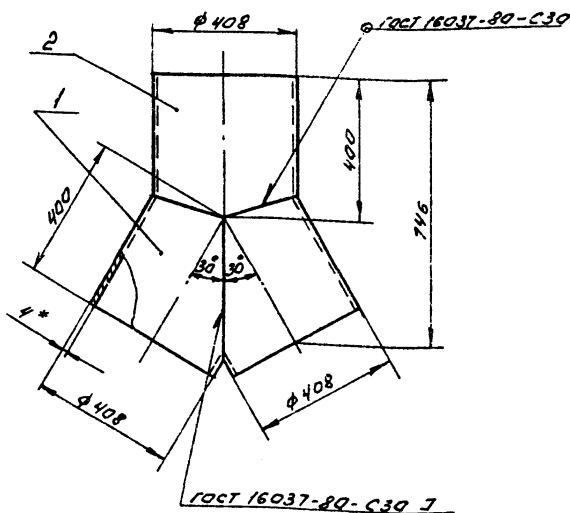
В 185-016.05.000

Тройник

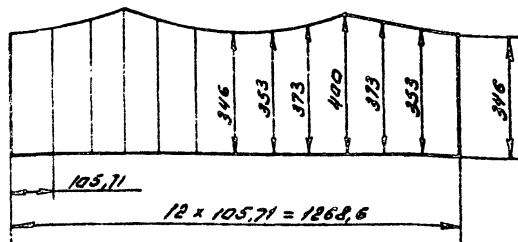
Лист	Лист	Листов
Лист Листов 1		
Госстрой СССР		
Казахский		
Сантехпроект		
Копирова Л ГИХ формат Р4		

Имя, И. Фамилия, Подпись, Дата, Взаминд. Инст. №, Инст. Подпись, Дата

9>000'50'910-9819



Развертка дет. поз. 2



1. *Размер для справок.
2. $\frac{1}{2} \pi R$
3. Электрод Э42 ГОСТ 9467-75

В 185-016.05.000 СБ

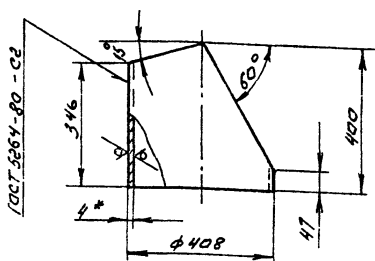
Тройник

Лист	Масса	Масштаб
39,2	1:10	
Лист Листов 1		
Госстрой СССР		
Казахский		
Сантехпроект		
Копирова Л ГИХ формат Р4		

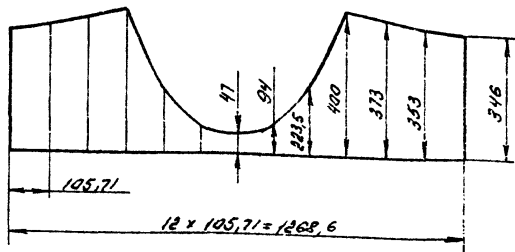
Типовой проект 903-1-872.89
альбом 3, часть 1

Имя, И. Фамилия, Подпись, Дата, Взаминд. Инст. №, Инст. Подпись, Дата

100.00.910-9818



Развертка



- 1. *Размер для справок.
- 2. ± 0.1 мм
- 3. Электрод Э42 ГОСТ 9467-75

8185-016.05.001

Патрубок

Лист Масса Масштаб

1 11,88 1:10

Лист Листов 1
 ГОСТ 19903-74*
 в СтЗ ГОСТ 14637-79
 Казахский
 Сантехпроект
 Алматы

Копировал ГЧФ
 Формат А4

Инв. №, лист, Подл. и дата, Штампы, Инв. №, лист, Подл. и дата

Форм. зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
И		8185-016.06.000 СБ	Оборочный чертеж		
			Детали		
И	1	8185-016.04.001	Стакан	2	

Инв. №, лист, Подл. и дата, Штампы, Инв. №, лист, Подл. и дата

8185-016.06.000

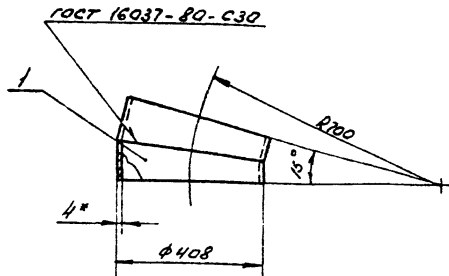
Отвод 15°

Лист Листов 1
 ГОСТ 19903-74*
 в СтЗ ГОСТ 14637-79
 Казахский
 Сантехпроект
 Алматы

Копировал ГЧФ Формат А4

Титуловый проект 803-1-872,89
 сила дан 3, часть 1

8185-016.06.000 СБ



- 1. *Размер для справок
- 2. ± 0.1 мм
- 3. Электрод Э42 ГОСТ 9467-75

8185-016.06.000 СБ

Отвод 15°

Лист Масса Масштаб

1 7,4 1:10

Лист Листов 1
 ГОСТ 19903-74*
 в СтЗ ГОСТ 14637-79
 Казахский
 Сантехпроект
 Алматы

Копировал ГЧФ Формат А4

Инв. №, лист, Подл. и дата, Штампы, Инв. №, лист, Подл. и дата

Форм. зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
И		8185-016.07.000 СБ	Оборочный чертеж		
			Детали		
И	1	8185-016.07.001	Переход	1	3,26 кг
И	2	8185-016.07.002	Патрубок	1	4,16 кг

Инв. №, лист, Подл. и дата, Штампы, Инв. №, лист, Подл. и дата

8185-016.07.000

Переход

Лист Листов 1
 ГОСТ 19903-74*
 в СтЗ ГОСТ 14637-79
 Казахский
 Сантехпроект
 Алматы

Копировал ГЧФ Формат А4

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
13	Б186-016.08.000 СБ	Оборочный чертёж		
		Оборочные единицы		
04	1 Б186-016.08.100	Фланец	1	
		Детали		
54	2 Б186-016.08.001	Стенка		
		Лист Б-ИИ-У ГОСТ 18903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79	1	6,55 кг
57	3 Б186-016.08.002	Стенка		
		Лист Б-ИИ-У ГОСТ 18903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79	1	9,67 кг

Б186-016.08.000

Переход

Калькуляция

Лист 1 из 1

ГОСТ 5264-80-С2

ГОСТ 14637-79

ГОСТ 18903-74

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
14	Б186-016.08.100 СБ	Оборочный чертёж		
		Детали		
55	1 Б186-016.08.101	Полка		
		Полка Б-2 10190 ГОСТ 10376 Ст 3 ГОСТ 535-79*		
		С = 452 Н14	2	3,47 кг
56	2 Б186-016.08.102	Полка		
		Полка Б-2 10190 ГОСТ 10376 Ст 3 ГОСТ 535-79*		
		С = 612 Н14	2	4,32 кг

Б186-016.08.100

Фланец

Калькуляция

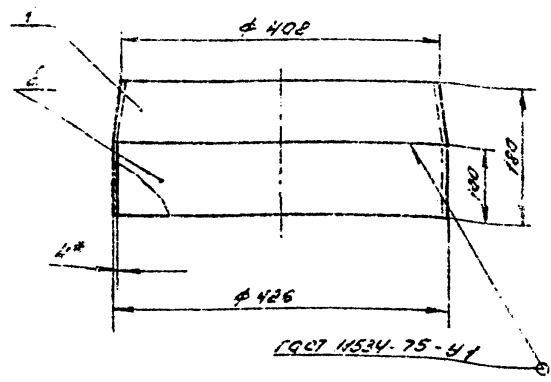
Лист 1 из 1

ГОСТ 5264-80-С2

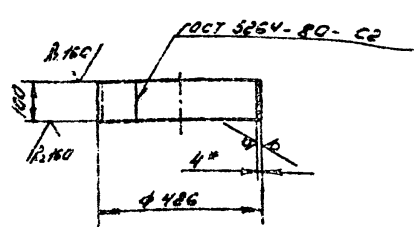
ГОСТ 14637-79

ГОСТ 18903-74

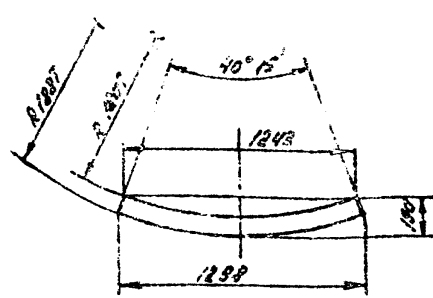
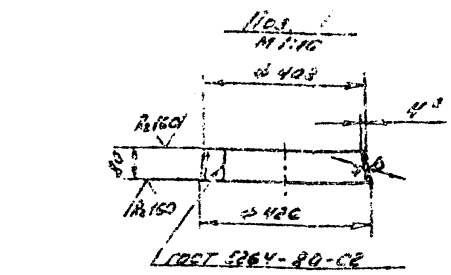
Типовой проект 913 1-01.03



№ 2
М 1:10



Срост - 1325 мм.



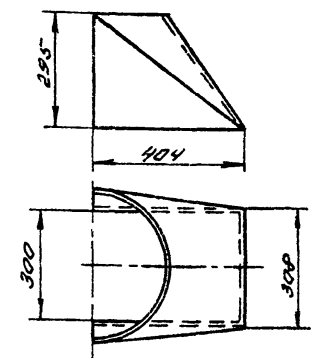
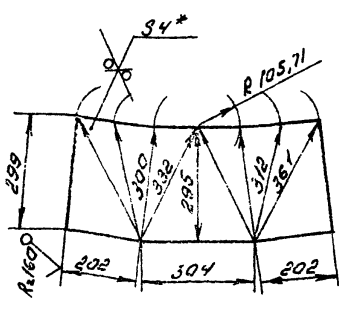
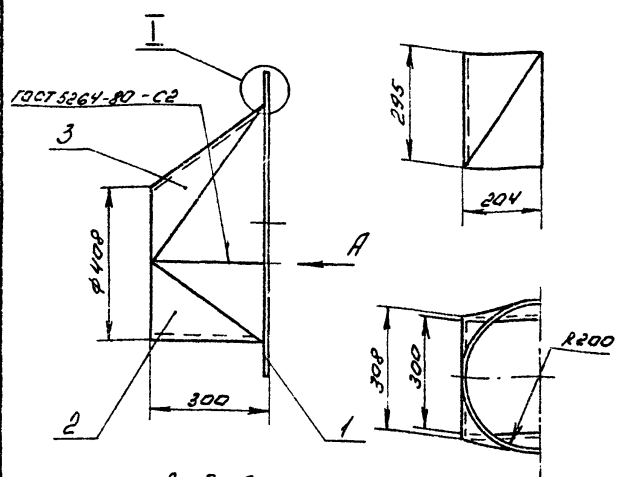
- * Размер для справок.
- ± 0,1 мм
- Электрод 3/42 ГОСТ 9467-75

Б186-016.07.000 СБ				Лист	Масса	Масштаб
Переход				7,5	1:5	
Исполн.	№ докум.	Подп.	Дат.	Лист 1 из 1		
Разработ.	Оборудован.	Апроб.		ГОСТ 5264-80-С2		
Упроб.	Проектант	Смет.		ГОСТ 14637-79		
Директ.	Инженер	Смет.		ГОСТ 18903-74		
Менедж.	Бухгалтер	Смет.		ГОСТ 535-79*		
М.б.	Проектант	Смет.		ГОСТ 14637-79		

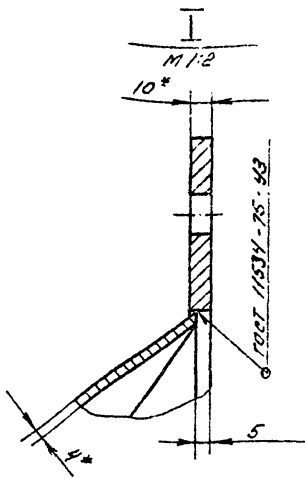
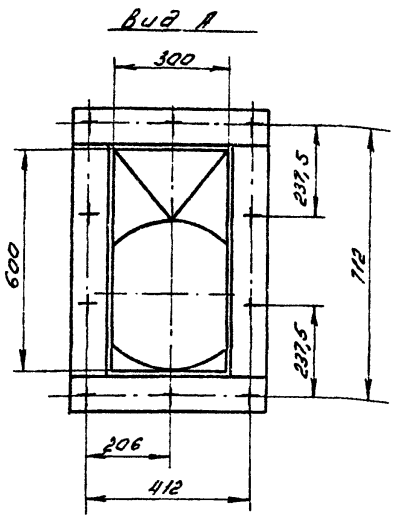
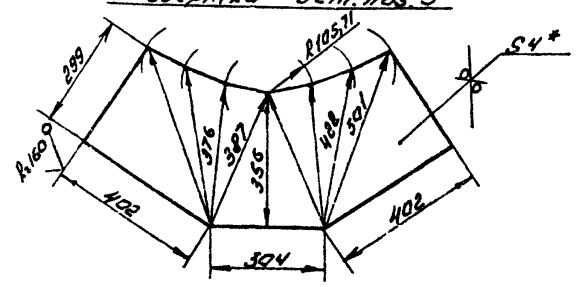
Пос. 2

Развертка дет. пос. 2

Пос. 3



Развертка дет. пос. 3

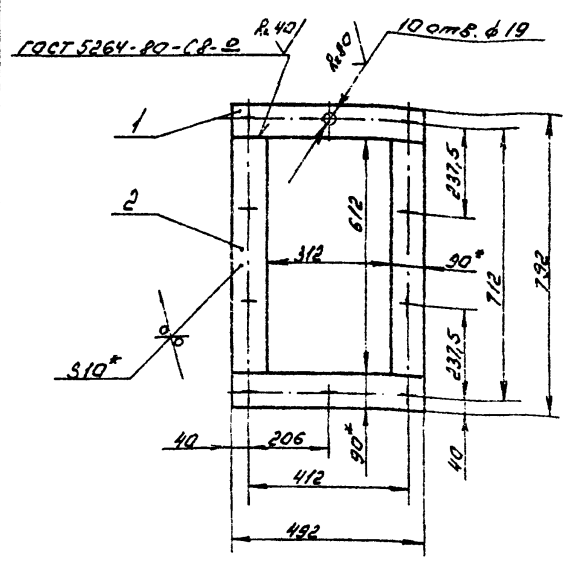


- 1. *Размер для справок.
- 2. ± 0.14
- 3. Электрод Э42 ГОСТ 9467-75

8185-016.08.000 СБ		Лист	Масса	Масштаб
Переход			32,3	1:10
Изм. Лист № докум. Подп. Дата		Лист Металл 1		
Разраб. Коробков А.С.		Госстрой СССР		
Проб. Федоров А.С.		Казахский		
Исполн. Букина С.С.		Сантехпроект		
Чит. Федоров А.С.		Копировал ТЧ4 Формат А3		

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Типовой проект 803-1-272-89 альбом-3, часть 1

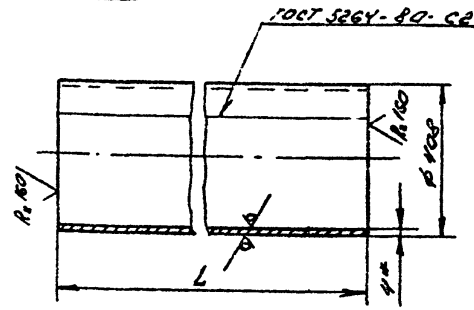


- 1. болтовые отверстия во фланце выполнить после сварочных работ.
- 2. *Размер для справок.
- 3. ± 0.14
- 4. Шероховатость кромок реза деталей св. R.160.
- 5. Электрод Э42 ГОСТ 9467-75

8185-016.08.100 СБ		Лист	Масса	Масштаб
Фланец			15,6	1:10
Изм. Лист № докум. Подп. Дата		Лист Металл 1		
Разраб. Коробков А.С.		Госстрой СССР		
Проб. Федоров А.С.		Казахский		
Исполн. Букина С.С.		Сантехпроект		
Чит. Федоров А.С.		Копировал ТЧ4 Формат А4		

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Изм. Лист № докум. Подп. Дата



Обозначение	L мм	Масса кг
8185-016.00.001	1255	50,8
-01	990	40,0
-02	1851	74,8
-03	3824	154,6

- 1. Развернутая длина заготовки - 1262,6 мм.
- 2. *Размер для справок.
- 3. ± 0.14
- 4. Электрод Э42 ГОСТ 9467-75

8185-016.00.001		Лист	Масса	Масштаб
Короб			см. табл.	1:10
Изм. Лист № докум. Подп. Дата		Лист Металл 1		
Разраб. Коробков А.С.		Госстрой СССР		
Проб. Федоров А.С.		Казахский		
Исполн. Букина С.С.		Сантехпроект		
Чит. Федоров А.С.		Копировал ТЧ4 Формат А4		

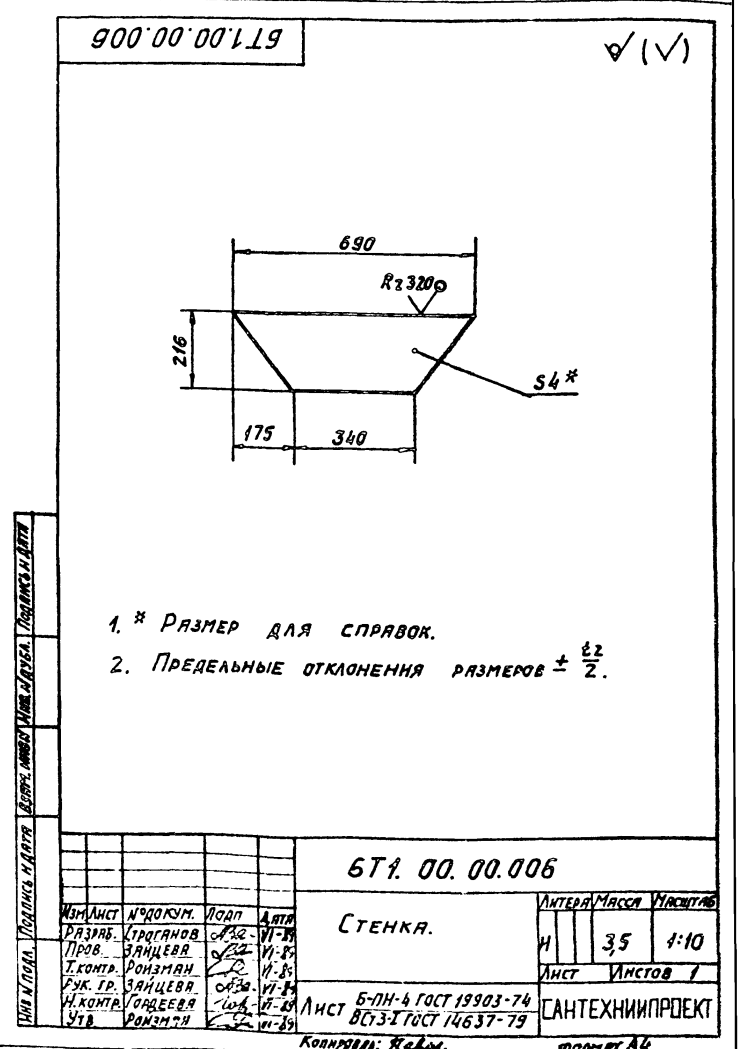
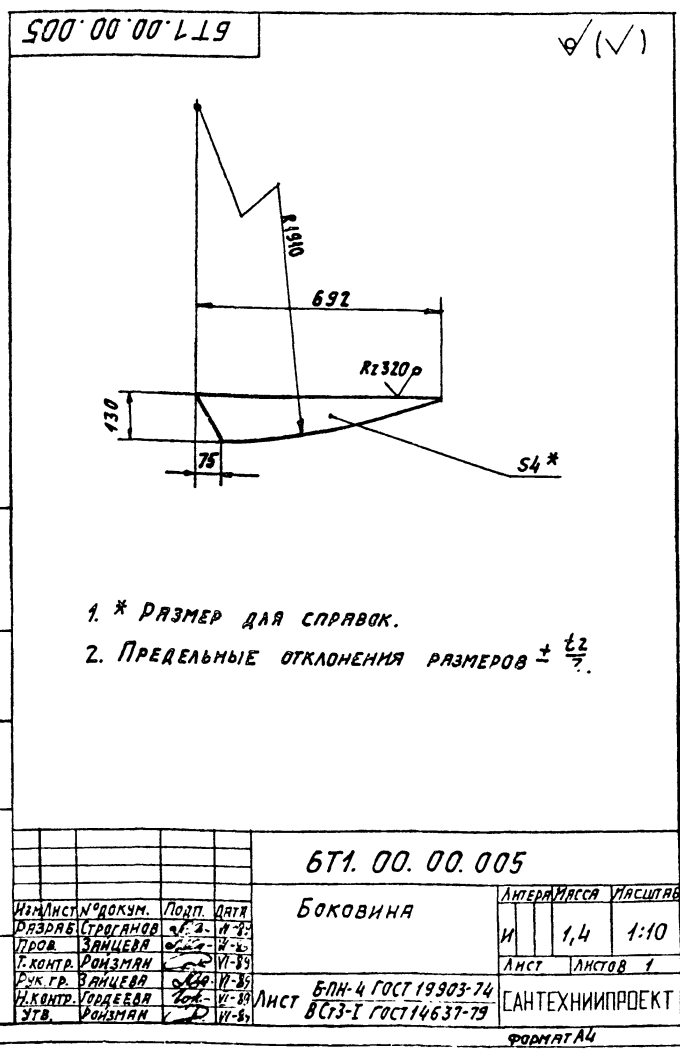
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A2			БТ1.00.00.000.СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
Б4	1	БТ1.00.00.001	Стойка $R=890$ h14	ШВЕЛЕР 10 ГОСТ 8240-72 ВСТ3-1 ГОСТ 535-79	4	7,6 кг
Б4	2	БТ1.00.00.002	Связь $R=800$ h14	ШВЕЛЕР 10 ГОСТ 8240-72 ВСТ3-1 ГОСТ 535-79	2	6,9 кг
Б4	3	БТ1.00.00.003	Связь $R=500$ h14	ШВЕЛЕР 10 ГОСТ 8240-72 ВСТ3-1 ГОСТ 535-79	2	4,3 кг
Б4	4	БТ1.00.00.004	Боковина 630 h14x275 h14	Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74 ВСТ3-1 ГОСТ 14637-79	2	6,0 кг
A4	5	БТ1.00.00.005	Боковина		2	
A4	6	БТ1.00.00.006	Стенка		2	
Б4	7	БТ1.00.00.007	Стенка 342 h14x150 h14	Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74 ВСТ3-1 ГОСТ 14637-79	1	1,6 кг
БТ1.00.00.000						
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Рязр.	Б.	С.	С.	11-89	Воронка ручной загрузки.	
Пров.	С.	С.	С.	11-89	АНТЕР Лист 1 Листов 2	
Рук. гр.	С.	С.	С.	11-89	САНТЕХНИИПРОЕКТ	
И. контр.	С.	С.	С.	11-89		
УТВ.	С.	С.	С.	11-89		
ФОРМАТ А4						

Изм. и подп. Подписи и даты: Рязр. Б. С. С. 11-89, Пров. С. С. 11-89, Рук. гр. С. С. 11-89, И. контр. С. С. 11-89, УТВ. С. С. 11-89

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4	8	БТ1.00.00.008	Упор $R=450$ h14	УГОЛОК 6-50x50x5 ГОСТ 8509-86 ВСТ3-1 ГОСТ 535-79	2	1,7 кг
A4	9	БТ1.00.00.009	Гребенка		5	
Б4	10	БТ1.00.00.010	Пляшка $R=590$ h14	ПЛОСКОК 50x10 ГОСТ 103-76 ВСТ3-1 ГОСТ 535-79	7	2,3 кг
Б4	11	БТ1.00.00.011	Пляшка 80 h14x140 h14	Лист Б-ПН-10 ГОСТ 19903-74 ВСТ3-1 ГОСТ 14637-79	4	0,9 кг
Б4	12	БТ1.00.00.012	Борт 800 h14x212 h14	Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74 ВСТ3-1 ГОСТ 14637-79	2	5,3 кг
A4	13	БТ1.00.00.013	Резерв		8	
БТ1.00.00.000						
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
ФОРМАТ А4						

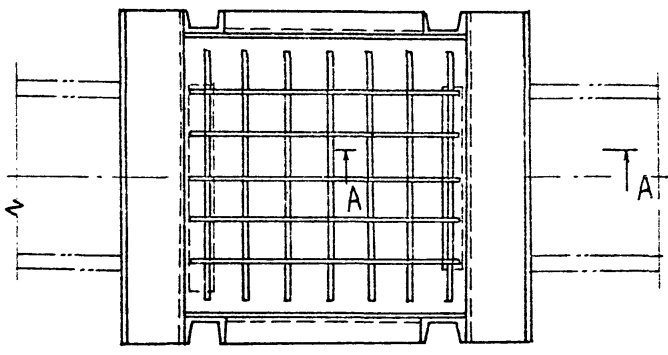
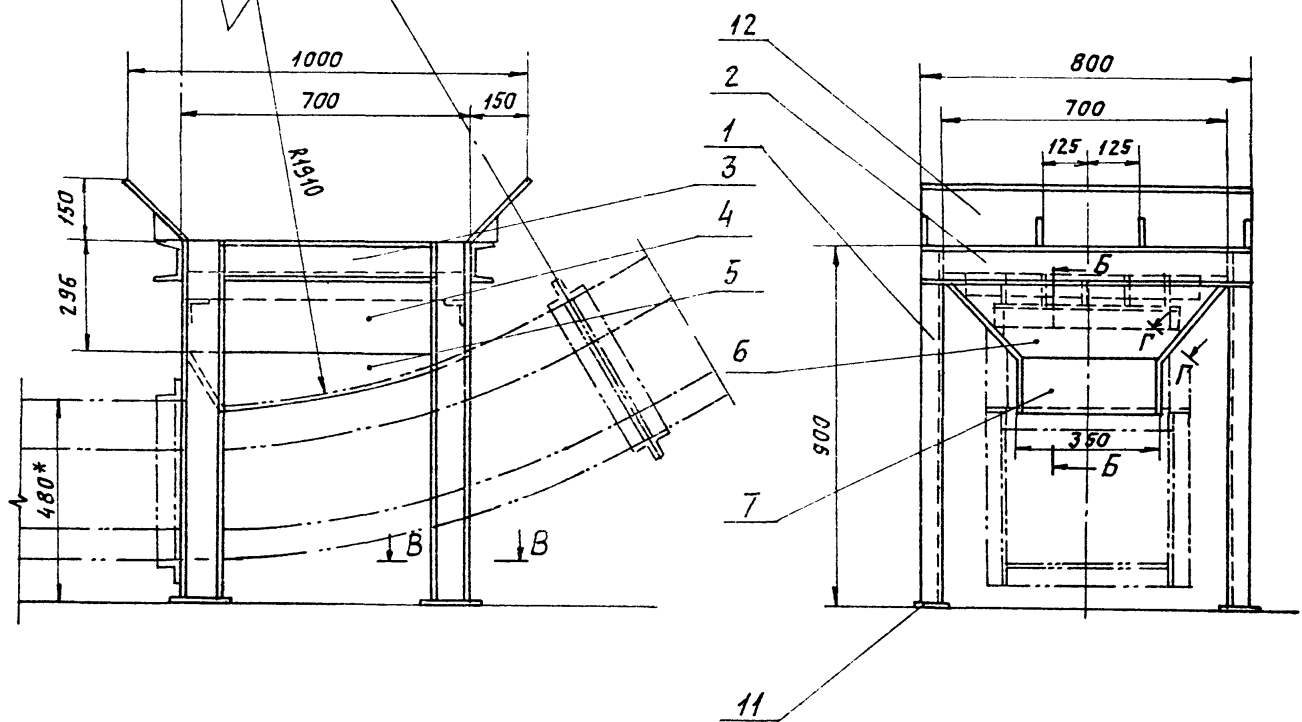
Изм. и подп. Подписи и даты: Рязр. Б. С. С. 11-89, Пров. С. С. 11-89, Рук. гр. С. С. 11-89, И. контр. С. С. 11-89, УТВ. С. С. 11-89

Тупой проект 903-1-272.82
Листом 3, часть 1

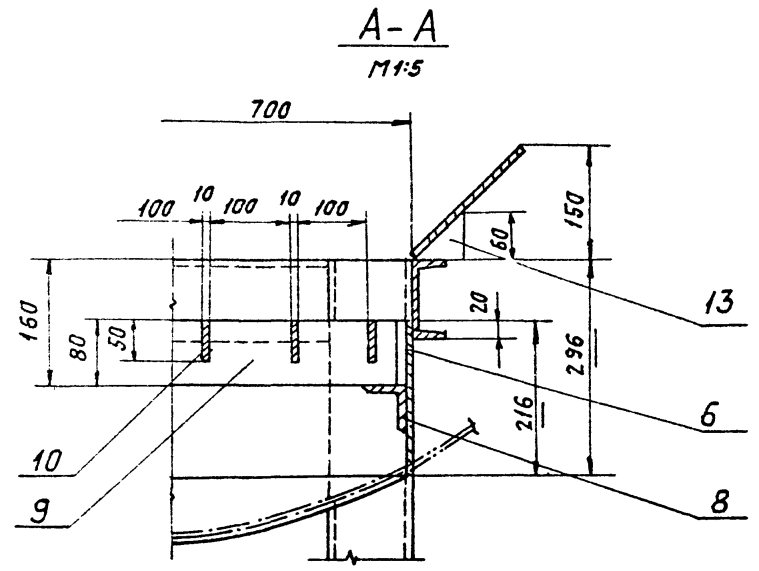


Изм. и подп. Подписи и даты: Рязр. Б. С. С. 11-89, Пров. С. С. 11-89, Рук. гр. С. С. 11-89, И. контр. С. С. 11-89, УТВ. С. С. 11-89

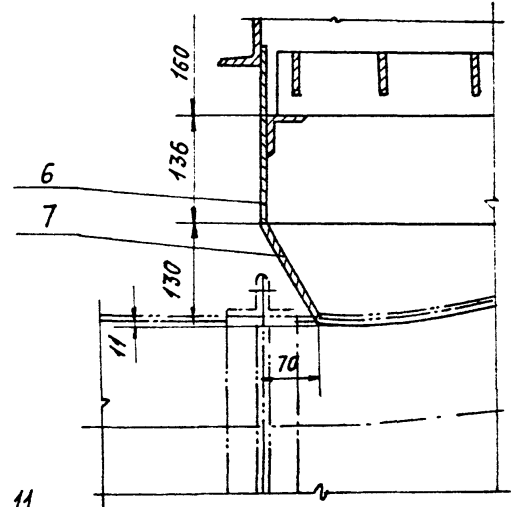
Ось начала поворотной
секции скребковой установки.



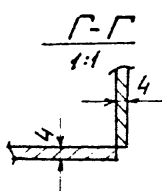
Б-Б
М1:5



А-А
М1:5



7-7
1:5



Г-Г
1:1

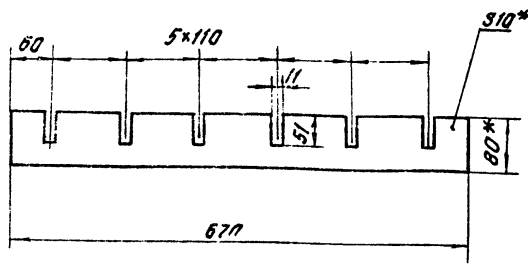
1. Вырез в крышке секции скребковой установки выполнить по месту при установке воронки;
2. * Размеры для справок.
3. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{t_2}{2}$.
4. Кромки реза R_{320} , остальное \checkmark .
5. Сварку производить по контурам прилегания деталей. Катет шва - по наименьшей толщине свариваемых элементов. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42 ГОСТ 9467-75.

Типовой проект 903-1-272.89
Альбом 3, часть 1

Исполнитель: [Name] Проверил: [Name] Утвердил: [Name]

6Т1.00.00.000СБ				Воронка ручной загрузки. Сборочный чертеж.		Литера/Участя/Участя/Участя	
Изм.	Лист	№ док.ум.	Подп.	Дата	И	112	1:10
		Строганов		VI-89			
		Зайцева		VI-89			
		Розман		VI-89			
		Зайцева		VI-89			
		Гордеева		VI-89			
		Розман		VI-89			
САНТЕХНИИПРОЕКТ						Лист Ан.ов 1	
Копирован: 8/21						Формат А2	

600.00.00.119



- 1. * Размеры для справок.
- 2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{\epsilon_2}{2}$.
- 3. Кромки реза $Rz 320$ √, остальное - √.

6Т1.00.00.009

ГРЕБЁНКА

ЛИТ.	МАССА	МАСШТ.
И	0,3	1:5
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

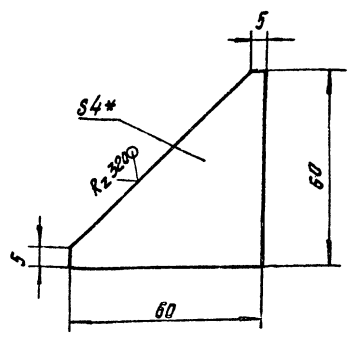
Лист 5-ЛН-4 ГОСТ 19903-74
Ст. 3-1 ГОСТ 335-79

ФОРМАТ А4

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	СТРОГАНОВ	032	И-89	
ПРОВ.	ЗАЙЦЕВА	032	И-89	
И.КОНТР.	РОЙЗМАН	032	И-89	
Р.К.СР.	ЗАЙЦЕВА	032	И-89	
И.КОНТР.	ГОРДЕНЕВА	032	И-89	
УТВ.	РОЙЗМАН	032	И-89	

610.00.00.119

√(√)



- 1. * Размер для справок.
- 2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{\epsilon_2}{2}$.

6Т1.00.00.013

РЕБРО

ЛИТ.	МАССА	МАСШТ.
И	0,06	1:1
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

Лист 5-ЛН-4 ГОСТ 19903-74
Ст. 3-1 ГОСТ 14637-79

ФОРМАТ А4

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	СТРОГАНОВ	032	И-89	
ПРОВ.	ЗАЙЦЕВА	032	И-89	
И.КОНТР.	РОЙЗМАН	032	И-89	
Р.К.СР.	ЗАЙЦЕВА	032	И-89	
И.КОНТР.	ГОРДЕНЕВА	032	И-89	
УТВ.	РОЙЗМАН	032	И-89	

Титловый проект 903-1-82-80
Лист 3, часть 1

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A2			6Т2.00.00.000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
A3	1		6Т2.01.00.000	Воронка	1	
A3	2		6Т2.02.00.000	Затвор	1	
A4	3		6Т2.03.00.000	Кронштейн	1	
A4	4		6Т2.03.00.000-01	Кронштейн	1	
A3	5		6Т2.04.00.000	Противовес	2	
				ДЕТАЛИ		
A3	6		6Т2.00.00.001	Водило	1	
A3	7		6Т2.00.00.001-01	Водило	1	
A4	8		6Т2.00.00.002	Втулка распорная	2	
A4	9		6Т2.00.00.003	Амортизатор	2	
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
	12		Болт М16x40.36 ГОСТ 7796-70		12	
	13		Болт М27x90.36 ГОСТ 7796-70		2	

6Т2.00.00.000

Затвор односторонний
500x800

ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
И	7	2

САНТЕХНИПРОЕКТ

ФОРМАТ А4

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	КЛОУКИН	032	И-89	
ПРОВ.	СТРОГАНОВ	032	И-89	
И.КОНТР.	ЗАЙЦЕВА	032	И-89	
И.КОНТР.	ГОРДЕНЕВА	032	И-89	
УТВ.	РОЙЗМАН	032	И-89	

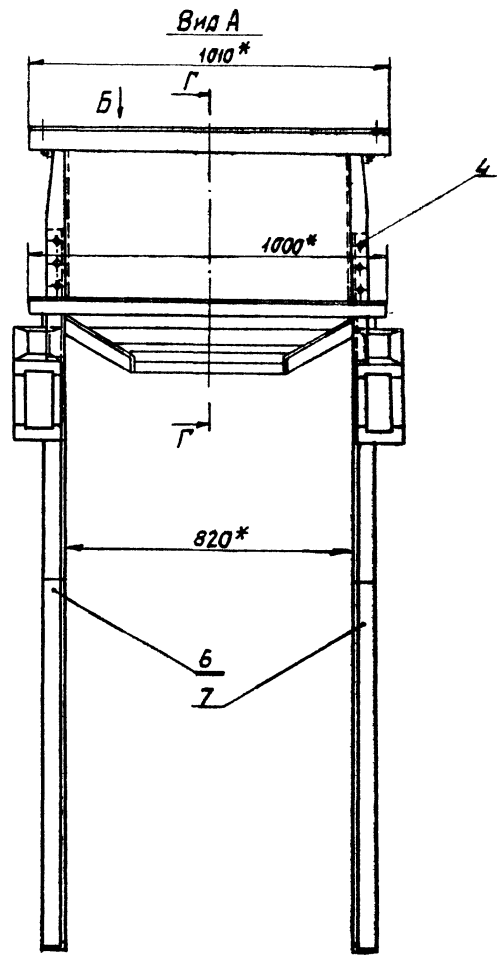
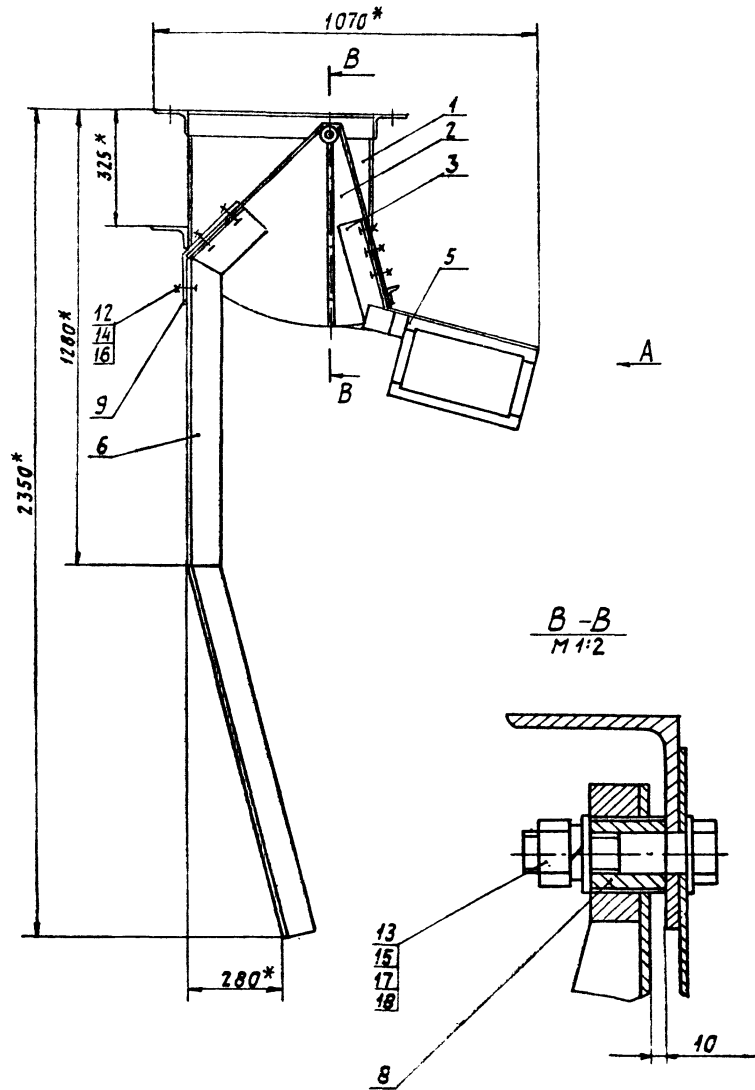
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
	14		Гайка М16.4 ГОСТ 5915-70		12	
	15		Гайка М27.4 ГОСТ 5915-70		2	
	16		Шайба 16.02 ГОСТ 11371-78		12	
	17		Шайба 27.05Г ГОСТ 6402-70		2	
	18		Шайба 27.02 ГОСТ 11371-78		4	

6Т2.00.00.000

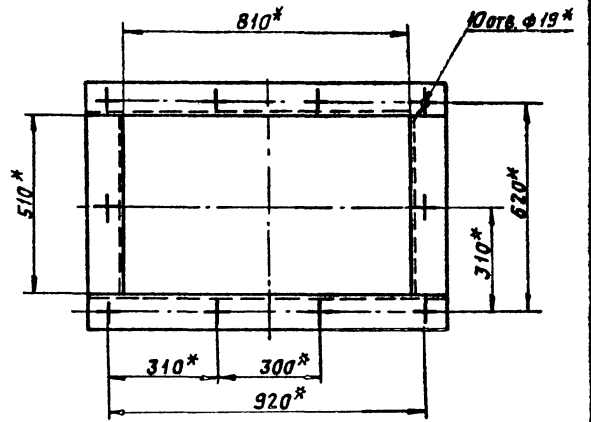
ФОРМАТ А4

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	КЛОУКИН	032	И-89	
ПРОВ.	СТРОГАНОВ	032	И-89	
И.КОНТР.	ЗАЙЦЕВА	032	И-89	
И.КОНТР.	ГОРДЕНЕВА	032	И-89	
УТВ.	РОЙЗМАН	032	И-89	

Лист 2



Вид Б (ФЛАНЕЦ)



1. * Размеры для справок.
2. Сварку производить по контурам прилегания деталей. Катет шва - по наименьшей толщине свариваемых элементов. Сварные швы ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42 ГОСТ 9467-75.
3. Корпус противовеса поз.4 при монтаже заливается бетоном.

Туповой проект 903-1-212-89
Листом 3, часть 1

Имя, Отчество, Фамилия, Должность, Подпись, Дата

				672.00.00.000 СБ					
ИЗМ.	Лист	И.ДОК.	Подп.	Дата	ЗЯТВОР ОДНОСЕКТОРНЫЙ 500x800. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.		Литера	Листов	Число
РЗЯВ	КАЖКИН	И.А.	1989	1-1			И	212	1:10
Пров.	Степанья						Лист	Листов	Г
Г.КОНТ.	Роицман						САНТЕХНИИПРОЕКТ		
Рук.гр.	Зяцкева								
Н.КОНТ.	Гордеева								
Утв.	Роицман						Копировать: Водочек. Формат А2		

612.00.00

2125*

✓(✓)

РАЗВЕРТКА

Исполнение 6Т2.00.00.001-01
Остальное см. 6Т2.00.00.001

М1:20

Вид А
М1:5

М1:2

М1:2

- 1.* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
2. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $\pm \frac{t_2}{2}$.
3. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80.
4. ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42 ГОСТ 9467-75.

6Т2.00.00.001				ЛИТ.	КЛАСС	МАСШТ.
ВОДИЛО				И	22.0	1:10
				ЛИСТ	ЛИСТОВ	
				УГОЛОК Б-100-63-8 ГОСТ 8510-85		
				В Ст. 3-1 ГОСТ 535-79		
				ФОРМАТ А4		

ИЗМ. № 001. ПРОВЕРКА: А.А.А. НАЧ. ЦЕНТРАЛЬН. БУХГАЛТЕРСКОГО УЧЕТНО-СТАТИСТИЧЕСКОГО ОТДЕЛА: В.В.В.

612.00.00.002

R280 ✓

ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $\pm \frac{t_2}{2}$.

6Т2.00.00.002

ВТУЛКА РАСПОРНАЯ				ЛИТ.	М.СЕР.	М.СЕР.
				И	0,252	2:1
				ЛИСТ	ЛИСТОВ	
				САНТЕХНИПРОЕКТ		
				ФОРМАТ А4		

Технический проект 903-1-072-80
Листов 9, часть 1

ИЗМ. № 001. ПРОВЕРКА: А.А.А. НАЧ. ЦЕНТРАЛЬН. БУХГАЛТЕРСКОГО УЧЕТНО-СТАТИСТИЧЕСКОГО ОТДЕЛА: В.В.В.

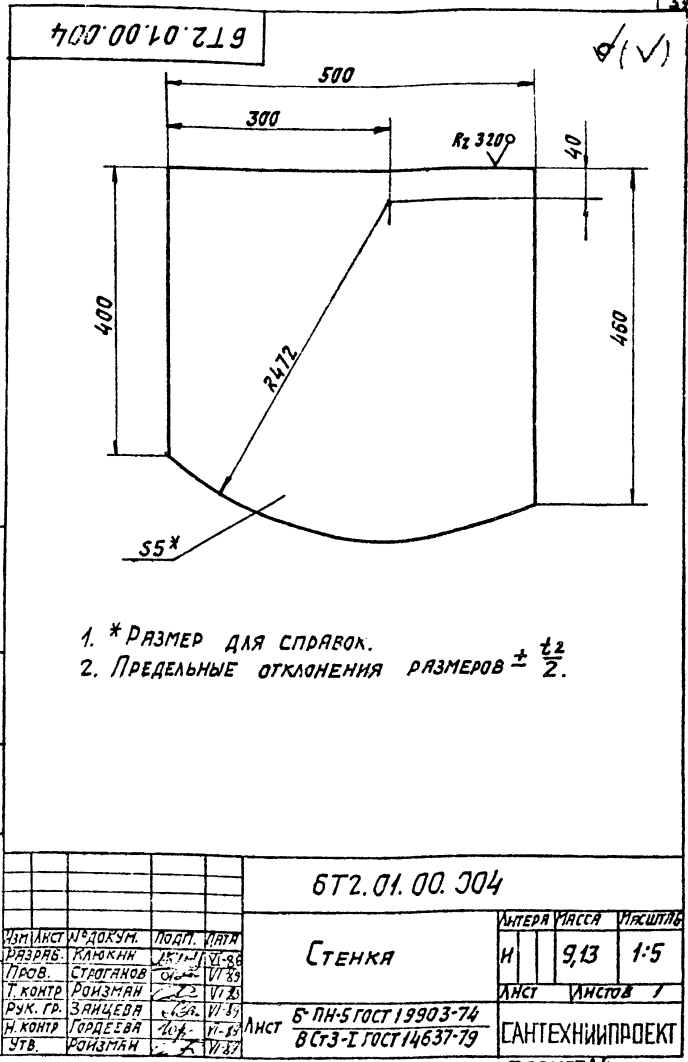
612.00.00.003

6Т2.00.00.003

АМОРТИЗАТОР				ЛИТ.	КЛАСС	МАСШТ.
				И	0.23	1:2.5
				ЛИСТ	ЛИСТОВ	
				ПЛАСТИНА Л. ЛИСТ. ТМКШ-С-8-50x320-1,5 ГОСТ 7338-77		
				САНТЕХНИПРОЕКТ		
				ФОРМАТ А4		

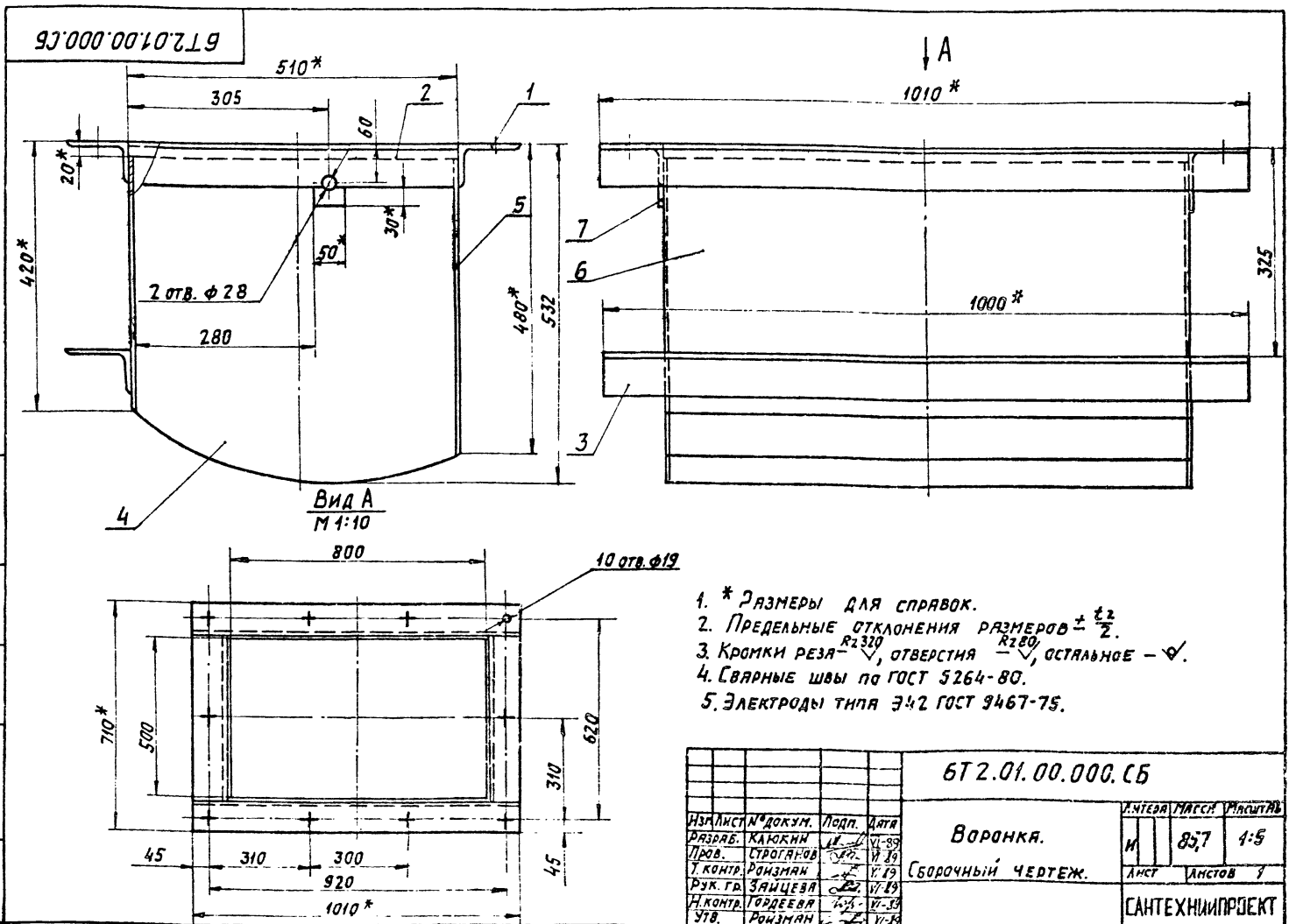
ИЗМ. № 001. ПРОВЕРКА: А.А.А. НАЧ. ЦЕНТРАЛЬН. БУХГАЛТЕРСКОГО УЧЕТНО-СТАТИСТИЧЕСКОГО ОТДЕЛА: В.В.В.

№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
ДОКУМЕНТАЦИЯ				
А3	БТ2.01.00.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
ДЕТАЛИ				
Б4	1 БТ2.01.00.001	Полка $\rho=1010 \times 14$ Уголок Б-100х63х8 ГОСТ 8510-86 ВСтЗ-Т ГОСТ 535-79	2	100 кг
Б4	2 БТ2.01.00.002	Полка $\rho=510 \times 14$ Уголок Б-100х63х8 ГОСТ 8510-86 ВСтЗ-Т ГОСТ 535-79	2	50 кг
Б4	3 БТ2.01.00.003	Кронштейн $\rho=1000 \times 14$ Уголок Б-100х63х8 ГОСТ 8510-86 ВСтЗ-Т ГОСТ 535-79	1	9,9 кг
А4	4 БТ2.01.00.004	Стенка	2	
Б4	5 БТ2.01.00.005	Стенка 460х14х810х14 Лист Б-ПН-5 ГОСТ 19903-74 ВСтЗ-Т ГОСТ 14637-79	1	14,6 кг
Б4	6 БТ2.01.00.006	Стенка 400х14х810х14 Лист Б-ПН-5 ГОСТ 19903-74 ВСтЗ-Т ГОСТ 14637-79	1	12,7 кг
Б4	7 БТ2.01.00.007	Шайба 30х14х50х14 Лист Б-ПН-8 ГОСТ 19903-74 ВСтЗ-Т ГОСТ 14637-79	2	0,1 кг
БТ2.01.00.000				
Воронка				
САНТЕХНИПРОЕКТ				



- * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ.
- ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $\pm \frac{t_2}{2}$.

Титуловый проект 903-1-272-89
Листов 3, часть 1



- * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ.
- ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $\pm \frac{t_2}{2}$.
- Кромки реза R_{2320} , отверстия R_{180} , остальное - ∇ .
- Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- Электроды типа Э42 ГОСТ 9467-75.

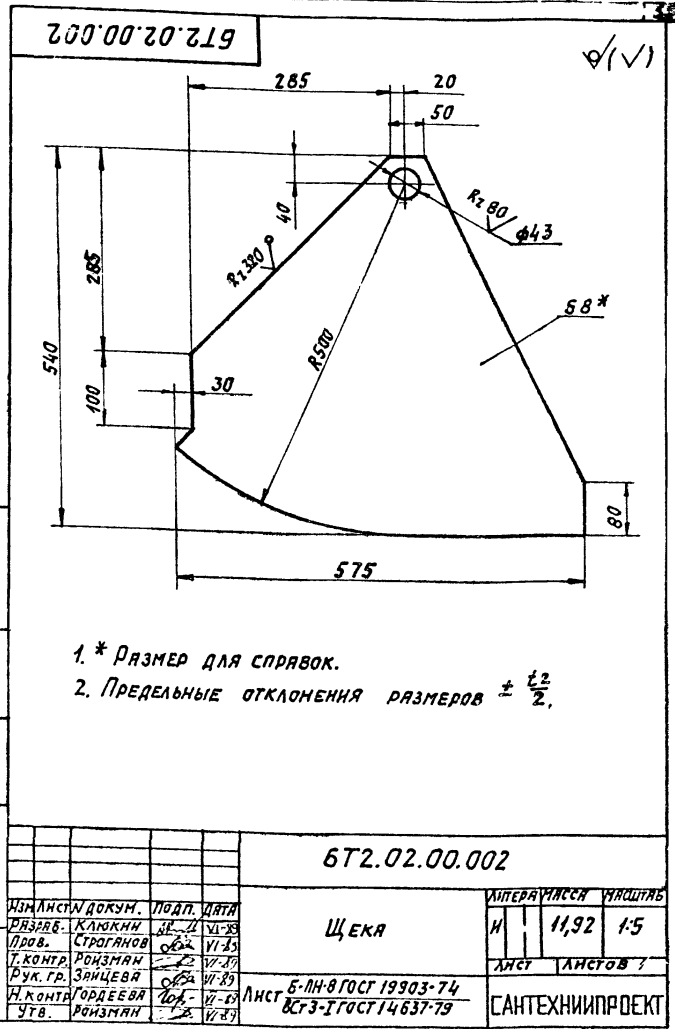
Формат Зона Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
A3	6Т2.02.00.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
		ДЕТАЛИ		
B4	1 6Т2.02.00.001	Полка $\ell=950$ H14 Уголок Б-40х10х4 ГОСТ 8509-86 в СтЗ-Г ГОСТ 535-79	1	2,3 кг
A4	2 6Т2.02.00.002	ЩЕКА	2	
A3	3 6Т2.02.00.003	ДНИЩЕ	1	
A4	4 6Т2.02.00.004	ДНО	1	
A4	5 6Т2.02.00.005	Водило	1	
A4	6 5Т2.02.00.005-01	Водило	1	
A4	7 6Т2.02.00.006	РЕБРО	2	
A4	8 6Т2.02.00.007	РЕБРО	2	
B4	9 6Т2.02.00.008	ДНО 170 H14x840 H14 Лист Б-ПН-5 ГОСТ 19903-74 в СтЗ-Г ГОСТ 14637-79	1	5,6 кг
B4	10 6Т2.02.00.009	РЕБРО 60 H14x800 H14 Лист Б-ПН-5 ГОСТ 19903-74 в СтЗ-Г ГОСТ 14637-79	1	1,9 кг
A4	11 6Т2.02.00.010	РЕБРО	2	
A4	12 6Т2.02.00.011	ВТУЛКА	2	

Изм. Листов. Подпись и дата. Вид, инв. и дата. Вид, инв. и дата. Вид, инв. и дата. Вид, инв. и дата.

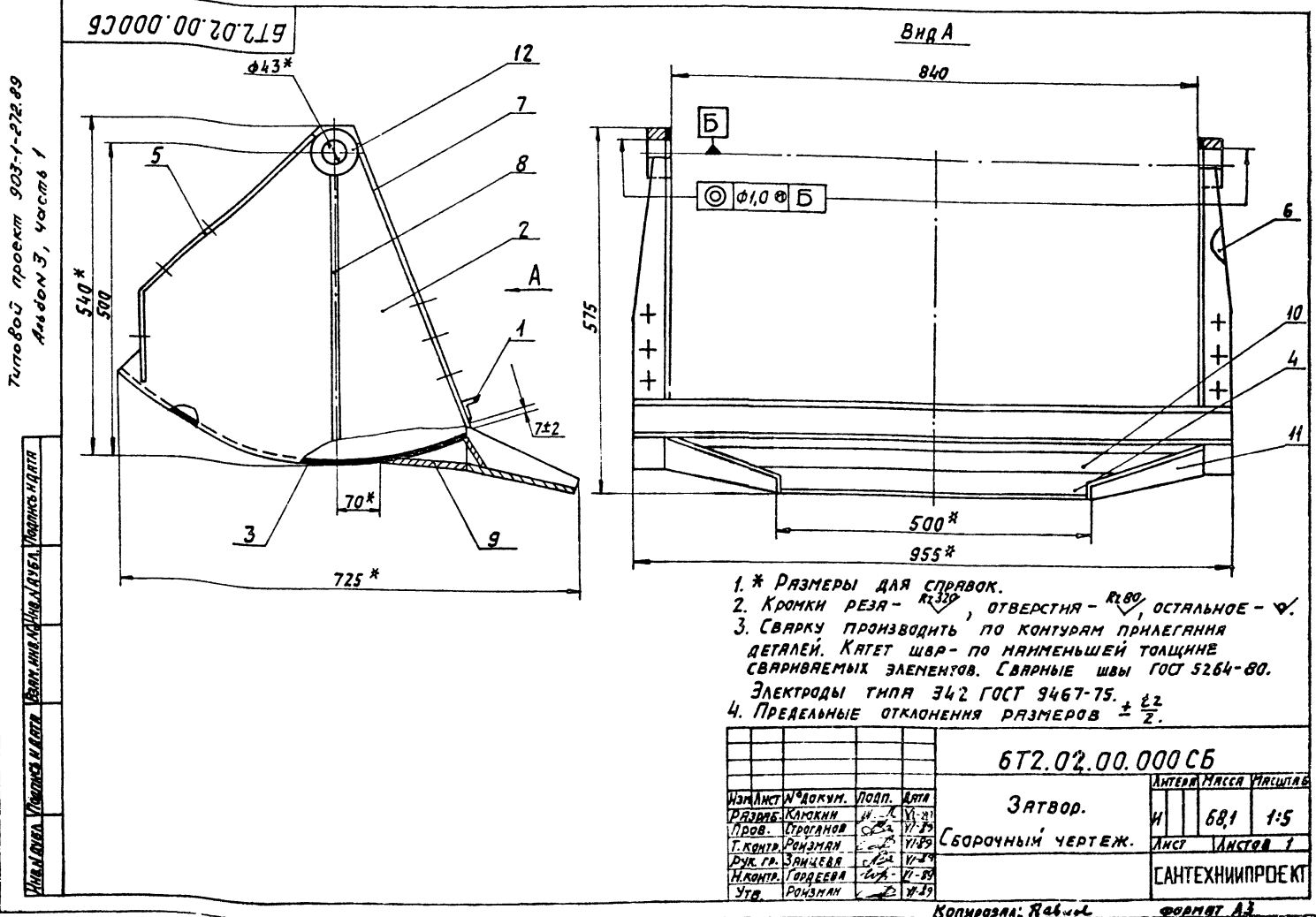
6Т2.02.00.000

3завор

ФОРМАТ А4



Изм. Листов. Подпись и дата. Вид, инв. и дата. Вид, инв. и дата. Вид, инв. и дата. Вид, инв. и дата.



Тупиковый проект 903-1-272-89
Автомат 3, часть 1

Изм. Листов. Подпись и дата. Вид, инв. и дата. Вид, инв. и дата. Вид, инв. и дата. Вид, инв. и дата.

612.02.00.003

1.* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ.
 2. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $\pm \frac{t_2}{2}$.
 3. РАЗВЕРНУТАЯ ДЛИНА - 601 мм.

				612.02.00.003				
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ДНИЩЕ.		ЛИСТ	МАССА	МАСШ.
РАЗРАБ.	КАЮКИН	И	VI-89			И	31,7	1:5
ПРОВ.	СТРОГАНОВ	СВ	VI-89			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
Т. КОНТР.	ВОИЗМАН	СВ	VI-89					
РУК. ГР.	ЗАЙЦЕВА	СВ	VI-89	Лист Б-ПН-В ГОСТ 19903-74 в Ст. 3-Г ГОСТ 14637-79				
Н. КОНТР.	ГОРДЕЕВА	СВ	VI-89					САНТЕХНИИПРОЕКТ
УТВ.	ВОИЗМАН	СВ	VI-89					ФОРМАТ А3

612.02.00.004

1.* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ.
 2. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $\pm \frac{t_2}{2}$.

Типовой проект 903-1-272.80
Модель 3, часть 1

Имя и отчество Подписавшего Имя, Инициалы Подписавшего

				612.02.00.004				
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ДНО		ЛИСТ	МАССА	МАСШ.
РАЗРАБ.	КАЮКИН	И	VI-89			И	5,5	1:5
ПРОВ.	СТРОГАНОВ	СВ	VI-89			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
Т. КОНТР.	ВОИЗМАН	СВ	VI-89					
РУК. ГР.	ЗАЙЦЕВА	СВ	VI-89	Лист Б-ПН-В ГОСТ 19903-74 в Ст. 3-Г ГОСТ 14637-79				
Н. КОНТР.	ГОРДЕЕВА	СВ	VI-89					САНТЕХНИИПРОЕКТ
УТВ.	ВОИЗМАН	СВ	VI-89					ФОРМАТ А4

612.02.00.005

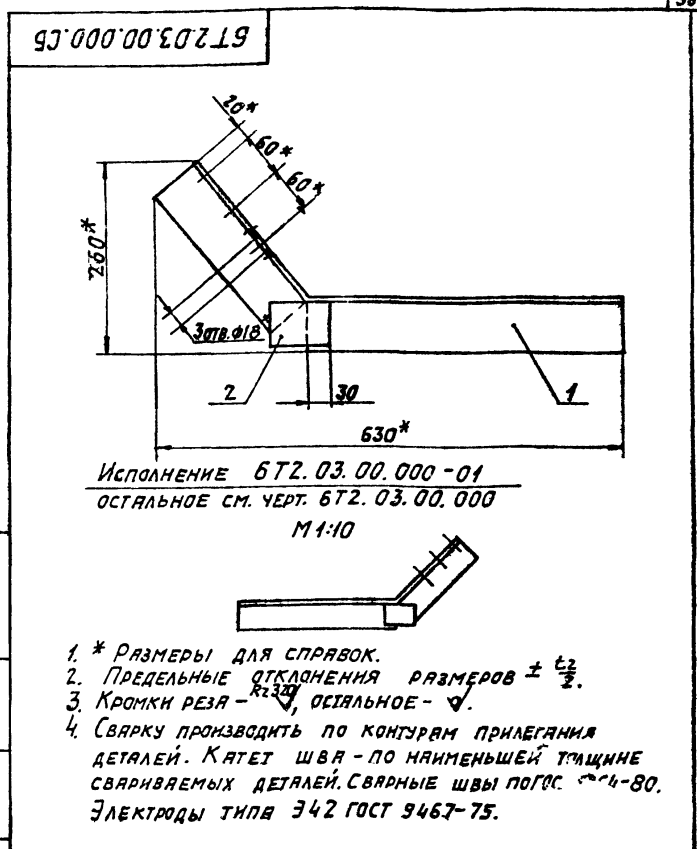
612.02.00.005-01- Зеркальное отражение
 остальное см. черт. 612.02.00.005
 М1:10

1.* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ.
 2. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $\pm \frac{t_2}{2}$.
 3. ДОПУСКАЕТСЯ ДЕТАЛЬ ИЗГОТОВЛЯТЬ СВАРНОЙ ИЗ ДВУХ ЧАСТЕЙ.

Имя и отчество Подписавшего Имя, Инициалы Подписавшего

				612.02.00.005				
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	Водило		ЛИСТ	МАССА	МАСШ.
РАЗРАБ.	КАЮКИН	И	VI-89			И	1,34	1:5
ПРОВ.	СТРОГАНОВ	СВ	VI-89			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
Т. КОНТР.	ВОИЗМАН	СВ	VI-89					
РУК. ГР.	ЗАЙЦЕВА	СВ	VI-89	Лист Б-ПН-В ГОСТ 19903-74 в Ст. 3-Г ГОСТ 14637-79				
Н. КОНТР.	ГОРДЕЕВА	СВ	VI-89					САНТЕХНИИПРОЕКТ
УТВ.	ВОИЗМАН	СВ	VI-89					ФОРМАТ А4

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
Б4	БТ2.03.00.000.СБ	Сборочный чертеж		
		Детали		
Б3	1 БТ2.03.00.001	Ребро	1	
Б4	2 БТ2.03.00.002	Косынка	1	0,19 кг
		Лист Б-ПН-5 ГОСТ 19903-74		
		В03-Т ГОСТ 14637-79		
		60h14x80h14		



Исполнение БТ2.03.00.000-01
ОСТАЛЬНОЕ СМ. ЧЕРТ. БТ2.03.00.000
М 1:10

- * Размеры для справок.
- Предельные отклонения размеров $\pm \frac{t_2}{2}$.
- Кромки реза - R_{130} , остальное - ∇ .
- Сварку производить по контурам прилегания деталей. Катет шва - по наименьшей толщине свариваемых деталей. Сварные швы по ГОСТ 84-80. Электроды типа Э42 ГОСТ 9467-75.

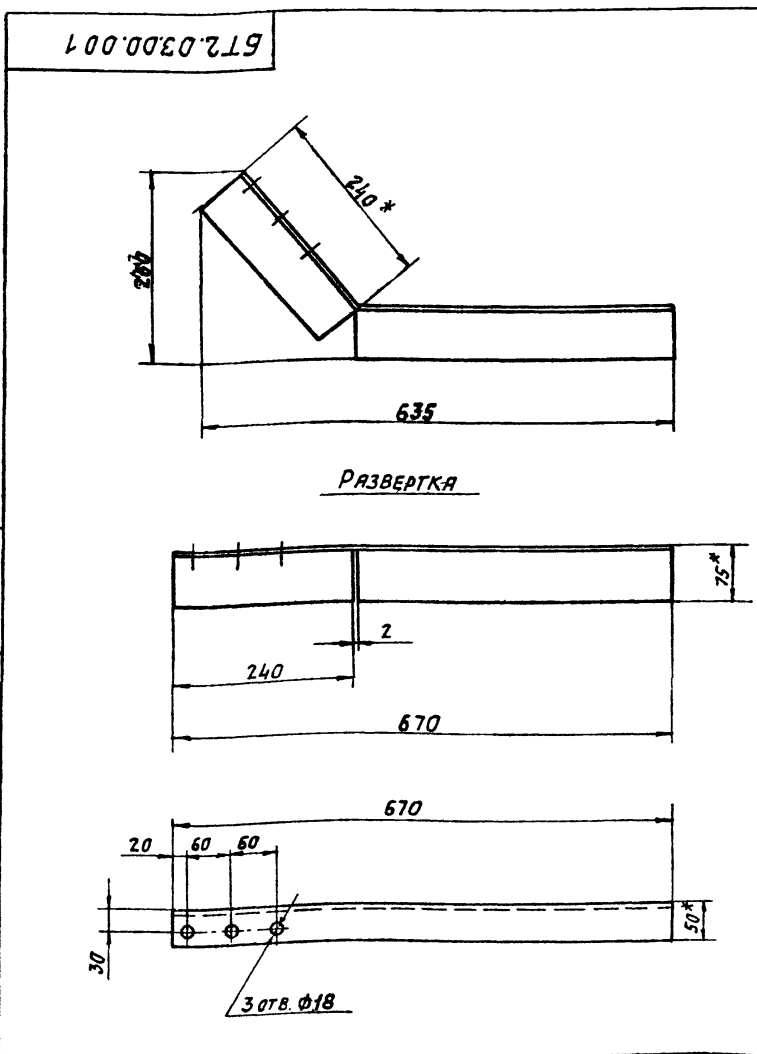
Изм. и подл. Подпись и дата Взам. инв. Инв. № усл. Подпись и дата

Изм. и подл. Подпись и дата Взам. инв. Инв. № усл. Подпись и дата

БТ2.03.00.000				Кронштейн		
Изм.	Лист	№ докум.	Лист	Дата	Исполн.	Инст.
САНТЕХНИПРОЕКТ				ФОРМАТ А4		

БТ2.03.00.000 СБ				Кронштейн		
Сборочный чертеж				Исполн. Инст.		
САНТЕХНИПРОЕКТ				ФОРМАТ А4		

Типовой проект 903-1-272-89
Альбом 3, часть 1



Исполнение БТ2.03.00.001-01
ОСТАЛЬНОЕ СМ. ЧЕРТ. БТ2.03.00.001

- * Размеры для справок.
- Предельные отклонения размеров $\pm \frac{t_2}{2}$.
- Кромки реза - R_{130} , отверстия - R_{130} , остальное - ∇ .
- Допускается деталь изготовлять сварной из двух частей.

Изм. и подл. Подпись и дата Взам. инв. Инв. № усл. Подпись и дата

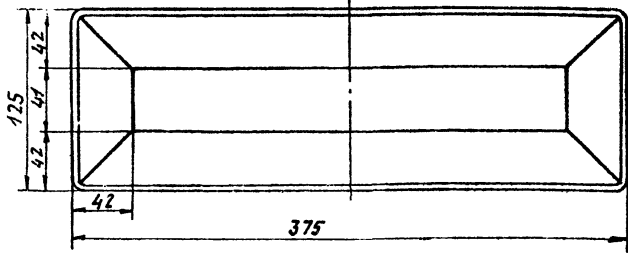
БТ2.03.00.001				Ребро		
Уголок 675x50x6 ГОСТ 8510-80				Исполн. Инст.		
САНТЕХНИПРОЕКТ				ФОРМАТ А3		

ФОРМАТ	ЗНАК	ЛЮБ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОП.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3			БТ2.04.00.000.СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
А4	1		БТ2.04.00.001	Обод	2	
Б4	2		БТ2.04.00.002	Стойка $\varnothing=148$ h14	4	0,36 кг
				Уголок Б-40x40x4 ГОСТ8509-86		
				ВСтЗ-Т ГОСТ 535-79		
Б4	3		БТ2.04.00.003	Стенка	2	0,23 кг
				Лист Б-ПН-25 ГОСТ19903-74		
				ВСтЗ-Т ГОСТ 16523-70		
				70h14x170h14		
Б4	4		БТ2.04.00.004	Дно 70h14x320h14	1	0,44 кг
				Лист Б-ПН-25 ГОСТ19903-74		
				ВСтЗ-Т ГОСТ 16523-70		
Б4	5		БТ2.04.00.005	Стенка	2	1,1 кг
				Лист Б-ПН-25 ГОСТ19903-74		
				ВСтЗ-Т ГОСТ 16523-70		
				170h14x320h14		

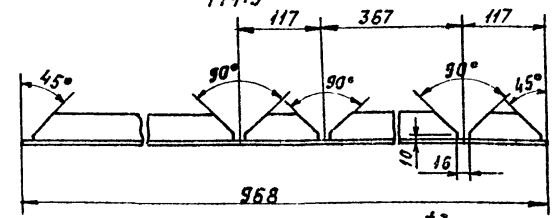
Изм. в листе Подпись и дата

Изм. в листе	Подпись и дата	Изм. в листе	Подпись и дата	БТ2.04.00.000.	
Изм. в листе	Подпись и дата	Изм. в листе	Подпись и дата	Лист	Листов
Изм. в листе	Подпись и дата	Изм. в листе	Подпись и дата	1	1
Изм. в листе	Подпись и дата	Изм. в листе	Подпись и дата	Противовес	
Изм. в листе	Подпись и дата	Изм. в листе	Подпись и дата	САНТЕХНИИПРОЕКТ	

ФОРМАТ А4



РАЗВЕРТКА 1:1,5

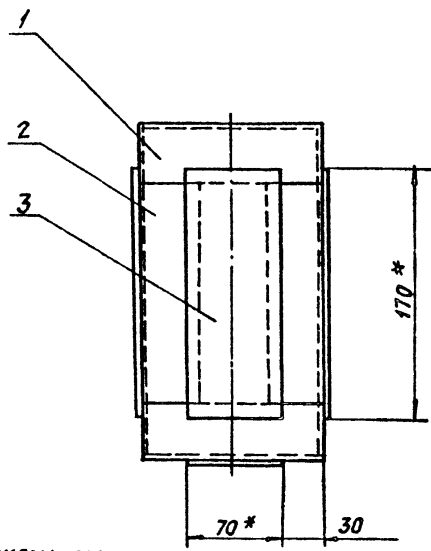
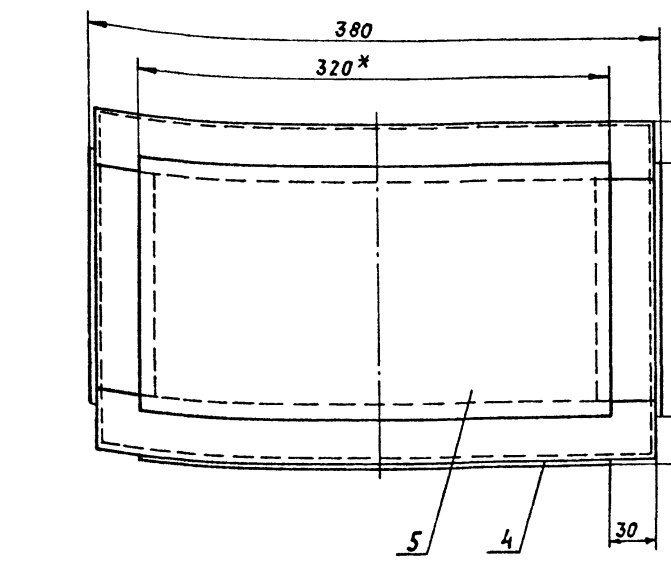


1. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $\pm \frac{\Delta z}{2}$.
2. Кромки реза $Rz320$, остальное - ∇ .
3. Сварку производить по контурам прилегания деталей. Катет шва - по наименьшей толщине свариваемых элементов. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42 ГОСТ 9467-75.

Изм. в листе Подпись и дата

				6Т2.04.00.001	
Изм. в листе	Подпись и дата	Изм. в листе	Подпись и дата	Лист	Листов
Изм. в листе	Подпись и дата	Изм. в листе	Подпись и дата	1	1
Изм. в листе	Подпись и дата	Изм. в листе	Подпись и дата	Обод.	
Изм. в листе	Подпись и дата	Изм. в листе	Подпись и дата	Масса	Удельный вес
Изм. в листе	Подпись и дата	Изм. в листе	Подпись и дата	2,16	1,25
Изм. в листе	Подпись и дата	Изм. в листе	Подпись и дата	Уголок Б-40x40x4 ГОСТ8509-86	
Изм. в листе	Подпись и дата	Изм. в листе	Подпись и дата	ВСтЗ-Т ГОСТ 535-79	
Изм. в листе	Подпись и дата	Изм. в листе	Подпись и дата	САНТЕХНИИПРОЕКТ	

ФОРМАТ А4



1. * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПЯВОК.
2. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $\pm \frac{\Delta z}{2}$.
3. Кромки реза $Rz320$, остальное - ∇ .
4. Сварку производить по контурам прилегания деталей. Катет шва по наименьшей толщине свариваемых элементов. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42 ГОСТ 9467-75.

Типовой проект 903-1-Р72-89

Изм. в листе Подпись и дата

				6Т2.04.00.000 СБ	
Изм. в листе	Подпись и дата	Изм. в листе	Подпись и дата	Лист	Листов
Изм. в листе	Подпись и дата	Изм. в листе	Подпись и дата	1	1
Изм. в листе	Подпись и дата	Изм. в листе	Подпись и дата	Противовес.	
Изм. в листе	Подпись и дата	Изм. в листе	Подпись и дата	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	
Изм. в листе	Подпись и дата	Изм. в листе	Подпись и дата	Масса	Удельный вес
Изм. в листе	Подпись и дата	Изм. в листе	Подпись и дата	8,9	1,25
Изм. в листе	Подпись и дата	Изм. в листе	Подпись и дата	САНТЕХНИИПРОЕКТ	

Копировала: Кобелева

ФОРМАТ А3

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А3	БТЗ.00.00.000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
		ДЕТАЛИ		
Б4	1 БТЗ.00.00.001	Стойка $l=990$ h14		
		Уголок 5-75x75x8 ГОСТ 8509-86 в Ст.3-Г ГОСТ 535-79	2	8,9 кг
Б4	2 БТЗ.00.00.002	Кронштейн $l=200$ h14		
		Уголок 5-75x75x8 ГОСТ 8509-86 в Ст.3-Г ГОСТ 535-79	2	1,8 кг
Б4	3 БТЗ.00.00.003	Опора $l=700$ h14		
		Уголок 5-75x75x8 ГОСТ 8509-86 в Ст.3-Г ГОСТ 535-79	1	6,3 кг
Б4	4 БТЗ.00.00.004	Связь $l=650$ h14		
		Уголок 5-63x53x6 ГОСТ 8509-86 в Ст.3-Г ГОСТ 535-79	1	3,7 кг
		СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
	5	Болт М16x35.46 ГОСТ 7798-70	4	
	6	Гайка М16.5 ГОСТ 5915-70	4	

БТЗ.00.00.000

Стойка типа I

Лист 1 из 2

САНТЕХНИПРОЕКТ

ФОРМАТ А4

ИЗМ. ПО ПР. ЗАМ. ПОДПИСЬ И ДАТА

ИЗМ.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
1	1	БТЗ.00.00.000	И.И.И.	11-89
2	1	БТЗ.00.00.000	И.И.И.	11-89
3	1	БТЗ.00.00.000	И.И.И.	11-89
4	1	БТЗ.00.00.000	И.И.И.	11-89
5	1	БТЗ.00.00.000	И.И.И.	11-89
6	1	БТЗ.00.00.000	И.И.И.	11-89

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
7		Шайба 16.65Г		
		ст 6402-70	4	

БТЗ.00.00.000

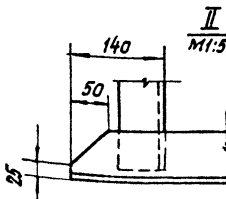
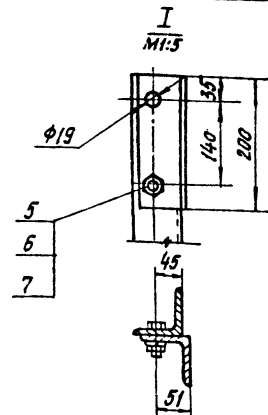
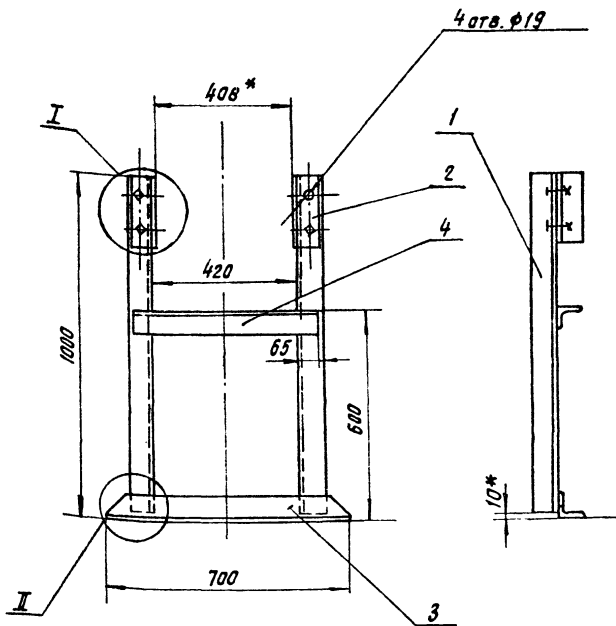
Лист 2

ИЗМ. ПО ПР. ЗАМ. ПОДПИСЬ И ДАТА

ИЗМ. Лист № докум. Подп. Дата

ФОРМАТ А4

613.00.00.000СБ



- * Размеры для справок.
- ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $\pm \frac{t_2}{2}$.
- Кромки реза - $\sqrt{Rz 320}$, ОТВЕРСТИЙ - $\sqrt{Rz 80}$, ОСТАЛЬНОЕ - $\sqrt{}$
- СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ПО КОНТУРАМ ПРИЛЕГАНИЯ ДЕТАЛЕЙ, КАТЕГ ШВА 6 мм.
- СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80. ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42 ГОСТ 9467-75.

БТЗ.00.00.000СБ

Стойка типа I
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.

ИЗМ.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
1	1	БТЗ.00.00.000	И.И.И.	11-89
2	1	БТЗ.00.00.000	И.И.И.	11-89
3	1	БТЗ.00.00.000	И.И.И.	11-89
4	1	БТЗ.00.00.000	И.И.И.	11-89
5	1	БТЗ.00.00.000	И.И.И.	11-89
6	1	БТЗ.00.00.000	И.И.И.	11-89

Лист 32 из 110

САНТЕХНИПРОЕКТ

ФОРМАТ А3

Типовой проект 903-1-272-89
Альбом 3, часть 1

ИЗМ. ПО ПР. ЗАМ. ПОДПИСЬ И ДАТА

ФОРМАТ ЗОНА №3	№	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
			ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A3		БТ4.00.00.000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			ДЕТАЛИ		
Б4	1	БТ4.00.00.001	Стойка $\ell=2290$ h14		
			Уголок $Б-75 \times 75 \times 8$ ГОСТ 8509-86 в Ст.3-Г ГОСТ 535-79	2	20,7 кг
Б4	2	БТ4.00.00.002	Кронштейн $\ell=200$ h14		
			Уголок $Б-75 \times 75 \times 8$ ГОСТ 8509-86 в Ст.3-Г ГОСТ 535-79	2	1,8 кг
Б4	3	БТ4.00.00.003	Опора $\ell=700$ h14		
			Уголок $Б-75 \times 75 \times 8$ ГОСТ 8509-86 в Ст.3-Г ГОСТ 535-79	1	6,3 кг
Б4	4	БТ4.00.00.004	Подкос $\ell=900$ h14		
			Уголок $Б-63 \times 63 \times 6$ ГОСТ 8509-86 в Ст.3-Г ГОСТ 535-79	2	5,1 кг
Б4	5	БТ4.00.00.005	Связь $\ell=650$ h14		
			Уголок $Б-63 \times 63 \times 6$ ГОСТ 8509-86 в Ст.3-Г ГОСТ 535-79	2	3,7 кг

БТ4.00.00.000

Стойка типа II

Лист 1 из 2
Листов 2
Сантехнический проект
Формат А4

ИВ. № ПОДА. ПОДАНИЕ И ДАТА ВРЕМ. ИВ. № СХЕ. ПОДАНИЕ И ДАТА

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
01	1	БТ4.00.00.000	С.И. ШИШЕВСКИЙ	17-89
02	1	БТ4.00.00.000	С.И. ШИШЕВСКИЙ	17-89
03	1	БТ4.00.00.000	С.И. ШИШЕВСКИЙ	17-89
04	1	БТ4.00.00.000	С.И. ШИШЕВСКИЙ	17-89
05	1	БТ4.00.00.000	С.И. ШИШЕВСКИЙ	17-89

ФОРМАТ ЗОНА №3	№	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
			СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
	6		Болт М16×35.46 ГОСТ 7798-70	4	
	7		Гайка М16.5 ГОСТ 5915-70	4	
	8		Шайба 16.65Г ГОСТ 6402-70	4	

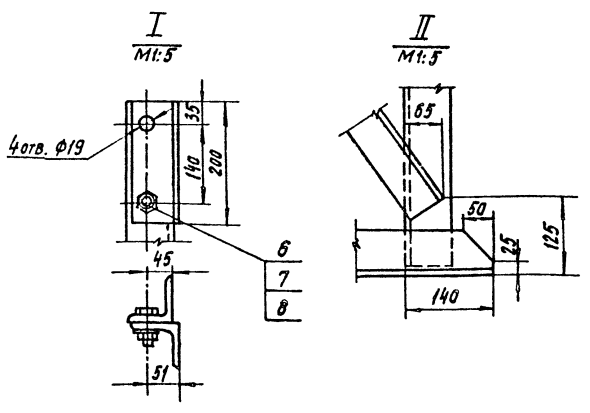
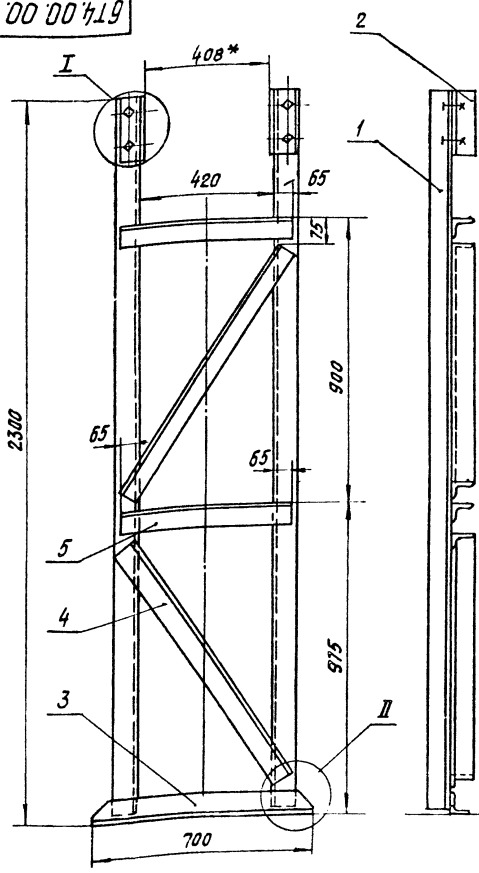
БТ4.00.00.000

Лист 2
Сантехнический проект
Формат А4

ИВ. № ПОДА. ПОДАНИЕ И ДАТА ВРЕМ. ИВ. № СХЕ. ПОДАНИЕ И ДАТА

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
01	2	БТ4.00.00.000	С.И. ШИШЕВСКИЙ	17-89

90000 00 00 419



- * Размеры для справок.
- Предельные отклонения размеров $\pm \frac{t_2}{2}$.
- Кромки реза - R2320 отверстий - R80, остальное - ✓
- Сварку производить по контурам прилегания деталей. Катер шва - 6 мм.
Сварные швы - по ГОСТ 5264-80.
Электроды типа Э42 ГОСТ 9467-75.

БТ4.00.00.000СБ

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	Лист	Масса	Масшт.
01	1	БТ4.00.00.000	С.И. ШИШЕВСКИЙ	17-89	1	70	1:10
02	1	БТ4.00.00.000	С.И. ШИШЕВСКИЙ	17-89	1		
03	1	БТ4.00.00.000	С.И. ШИШЕВСКИЙ	17-89	1		
04	1	БТ4.00.00.000	С.И. ШИШЕВСКИЙ	17-89	1		
05	1	БТ4.00.00.000	С.И. ШИШЕВСКИЙ	17-89	1		

Стойка типа II
Сборочный чертеж
Сантехнический проект
Формат А4

Технический проект 903-1-272-89
Листом 3, часть 1

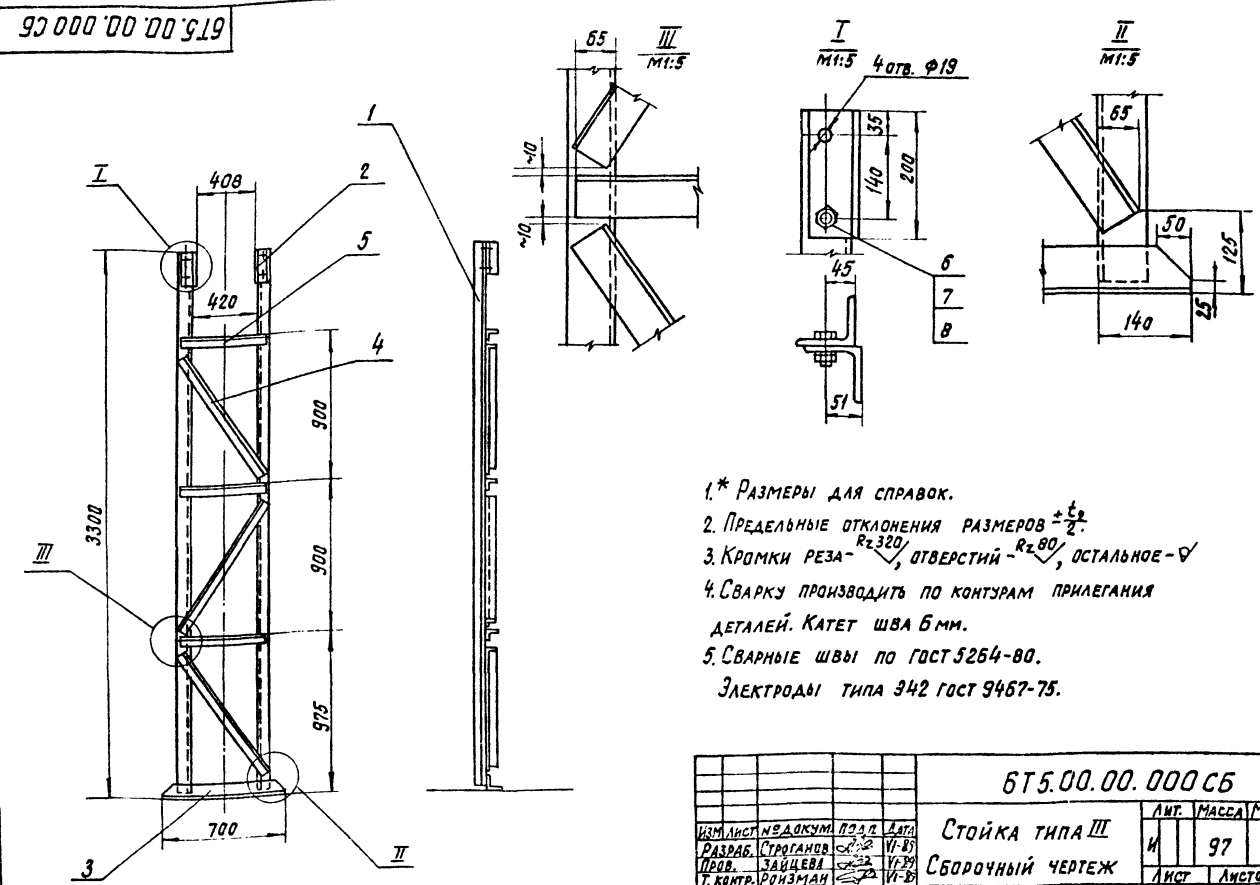
ИВ. № ПОДА. ПОДАНИЕ И ДАТА ВРЕМ. ИВ. № СХЕ. ПОДАНИЕ И ДАТА

№ ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ																																										
ДОКУМЕНТАЦИЯ																																														
Б3	БТ5.00.00.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ																																												
ДЕТАЛИ																																														
Б4	1 БТ5.00.00.001	Стойка С=3290 h14 Уголок Б-75х75-8 ГОСТ 509-88 в ст. 3-Г ГОСТ 535-79	2	29,7 кг																																										
Б4	2 БТ5.00.00.002	Кронштейн С=200 h14 Уголок Б-75х75-8 ГОСТ 509-88 в ст. 3-Г ГОСТ 535-79	2	1,8 кг																																										
Б4	3 БТ5.00.00.003	Дпора С=700 h14 Уголок Б-75х75-8 ГОСТ 509-88 в ст. 3-Г ГОСТ 535-79	1	6,3 кг																																										
Б4	4 БТ5.00.00.004	Подкос С=500 h14 Уголок Б-63х63х6 ГОСТ 509-88 в ст. 3-Г ГОСТ 535-79	3	5,1 кг																																										
Б4	5 БТ5.00.00.005	Связь С=650 h14 Уголок Б-63х63х6 ГОСТ 509-88 в ст. 3-Г ГОСТ 535-79	3	3,7 кг																																										
БТ5.00.00.000																																														
<table border="0" style="width: 100%;"> <tr> <td>ИЗМ. ЛИСТ</td> <td>№ ДОКУМ.</td> <td>ПОЯС.</td> <td>ДАТА</td> <td>ИЗМ.</td> <td>ЛИСТ</td> <td>ЛИСТОВ</td> </tr> <tr> <td>РАЗРАБ.</td> <td>СТРОГАНОВ</td> <td>С</td> <td>97</td> <td>И</td> <td>1</td> <td>2</td> </tr> <tr> <td>ПРОВ.</td> <td>СТРОГАНОВ</td> <td>С</td> <td>97</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>РУК. ГР.</td> <td>ЗАЙЦЕВА</td> <td>С</td> <td>97</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Н. КОНТР.</td> <td>ГОРЯЕВА</td> <td>С</td> <td>97</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>УТВ.</td> <td>РОИЗМАН</td> <td>С</td> <td>97</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>					ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОЯС.	ДАТА	ИЗМ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ	РАЗРАБ.	СТРОГАНОВ	С	97	И	1	2	ПРОВ.	СТРОГАНОВ	С	97				РУК. ГР.	ЗАЙЦЕВА	С	97				Н. КОНТР.	ГОРЯЕВА	С	97				УТВ.	РОИЗМАН	С	97			
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОЯС.	ДАТА	ИЗМ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ																																								
РАЗРАБ.	СТРОГАНОВ	С	97	И	1	2																																								
ПРОВ.	СТРОГАНОВ	С	97																																											
РУК. ГР.	ЗАЙЦЕВА	С	97																																											
Н. КОНТР.	ГОРЯЕВА	С	97																																											
УТВ.	РОИЗМАН	С	97																																											

№ ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ														
СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ																		
6		Болт М16х35.46 ГОСТ 7798-70	4															
7		Гайка М16.5 ГОСТ 5319-70	4															
8		Шайба 16.65Г ГОСТ 6402-70	4															
БТ5.00.00.000																		
<table border="0" style="width: 100%;"> <tr> <td>ИЗМ. ЛИСТ</td> <td>№ ДОКУМ.</td> <td>ПОЯС.</td> <td>ДАТА</td> <td>ИЗМ.</td> <td>ЛИСТ</td> <td>ЛИСТОВ</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>					ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОЯС.	ДАТА	ИЗМ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ							
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОЯС.	ДАТА	ИЗМ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ												

Типовой проект 903-1-272-89
Листов 3, часть 1

ИЗМ. ЛИСТ ПОДЛИСЬ И ДАТА ВСТАВКИ ИЛИ ИСПРАВЛЕНИЯ ПОДЛИСЬ И ДАТА
РАЗРАБ. ЗАЙЦЕВА С 97 И-8
ПРОВ. ЗАЙЦЕВА С 97 И-8
РУК. ГР. ЗАЙЦЕВА С 97 И-8
Н. КОНТР. ГОРЯЕВА С 97 И-8
УТВ. РОИЗМАН С 97 И-8



- * Размеры для справок.
- Предельные отклонения размеров $\pm \frac{t}{2}$.
- Кромки реза - R_{z320} , отверстий - R_{z80} , остальное - ∇ .
- Сварку производить по контурам прилегания деталей. Катет шва 6мм.
- Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
Электроды типа 342 ГОСТ 9467-75.

БТ5.00.00.000 СБ			
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОЯС.	ДАТА
И	97	1:20	
Стойка типа III СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
ЛИСТ		ЛИСТОВ 1	
САНТЕХНИИПРОЕКТ			
ФОРМАТ А3			

1602-03

Формат Зона Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- нение
		Документация		
42	БТБ.00.00.000СБ	Сборочный чертёж		
		ДЕТАЛИ		
54	1 БТБ.00.00.001	Прогон $\ell=3340$ h14 ШВЕЛЕР 14 ГОСТ 8240-72 В Ст.3-ГОСТ 535-79	2	41,0 кг
54	2 БТБ.00.00.002	Стойка $\ell=830$ h14 ШВЕЛЕР 14 ГОСТ 8240-72 В Ст.3-ГОСТ 535-79	6	10,2 кг
54	3 БТБ.00.00.003	Связь $\ell=790$ h14 ШВЕЛЕР 14 ГОСТ 8240-72 В Ст.3-ГОСТ 535-79	2	9,7 кг
54	4 БТБ.00.00.004	Связь	2	
54	5 БТБ.00.00.005	Косынка	4	
54	6 БТБ.00.00.006	Плита 150 h14 x 80 h14 Лист Б-ПН-Б ГОСТ 19903-74 В Ст.3-ГОСТ 14637-79	6	0,6 кг

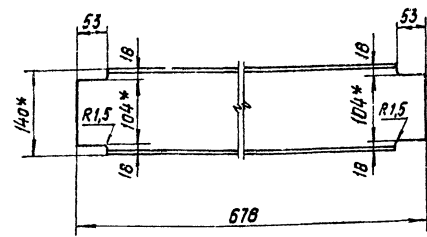
Имя, № докум., Подп., Дата
Разраб. Вишневецкий В.В. 19.09.79
Пров. Строганов С.В. 19.09.79
Рук. гр. Зайцева Т.А. 19.09.79
Н. контр. Гордеева Т.А. 19.09.79
Утв. Ройзман С.С. 19.09.79

БТБ.00.00.000

Опора дробилки

Лист Лист Листов
И 1 1
САНТЕХНИПРОЕКТ
ФОРМАТ А4

400 00 00 919



- 1.* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
2. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $\pm \frac{\Delta}{2}$.
3. Кромки реза - R_{320} , СТАЛЬНОЕ - ∇ .

Имя, № докум., Подп., Дата
Разраб. Вишневецкий В.В. 19.09.79
Пров. Строганов С.В. 19.09.79
Рук. гр. Ройзман С.С. 19.09.79
Н. контр. Гордеева Т.А. 19.09.79
Утв. Ройзман С.С. 19.09.79

БТБ.00.00.004

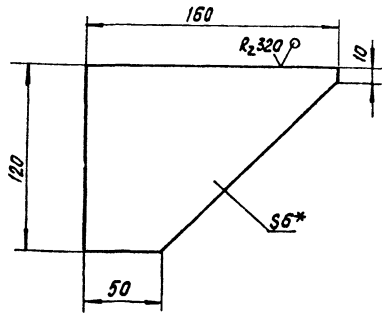
Связь

Имя	Лист	Масса	Масшт.
И	8,3	1:5	
Лист		Листов	
САНТЕХНИПРОЕКТ			

ШВЕЛЕР 14 ГОСТ 8240-72
В Ст.3-ГОСТ 535-79

ФОРМАТ А4

500 00 00 919



- 1.* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.
2. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $\pm \frac{\Delta}{2}$.

БТБ.00.00.005

Косынка

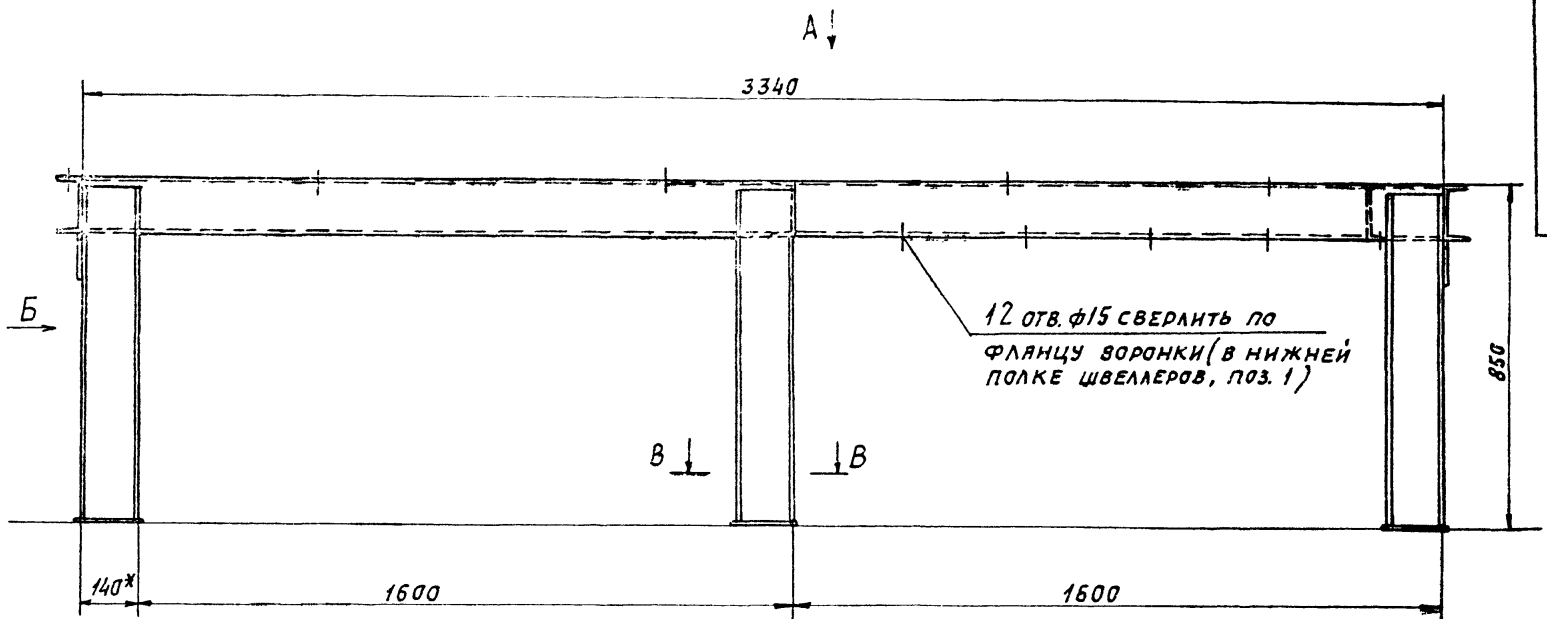
Имя	Лист	Масса	Масшт.
И	0,9	1:2	
Лист		Листов	
САНТЕХНИПРОЕКТ			

Лист Б-ПН-Б ГОСТ 19903-74
В Ст.3-ГОСТ 14637-79

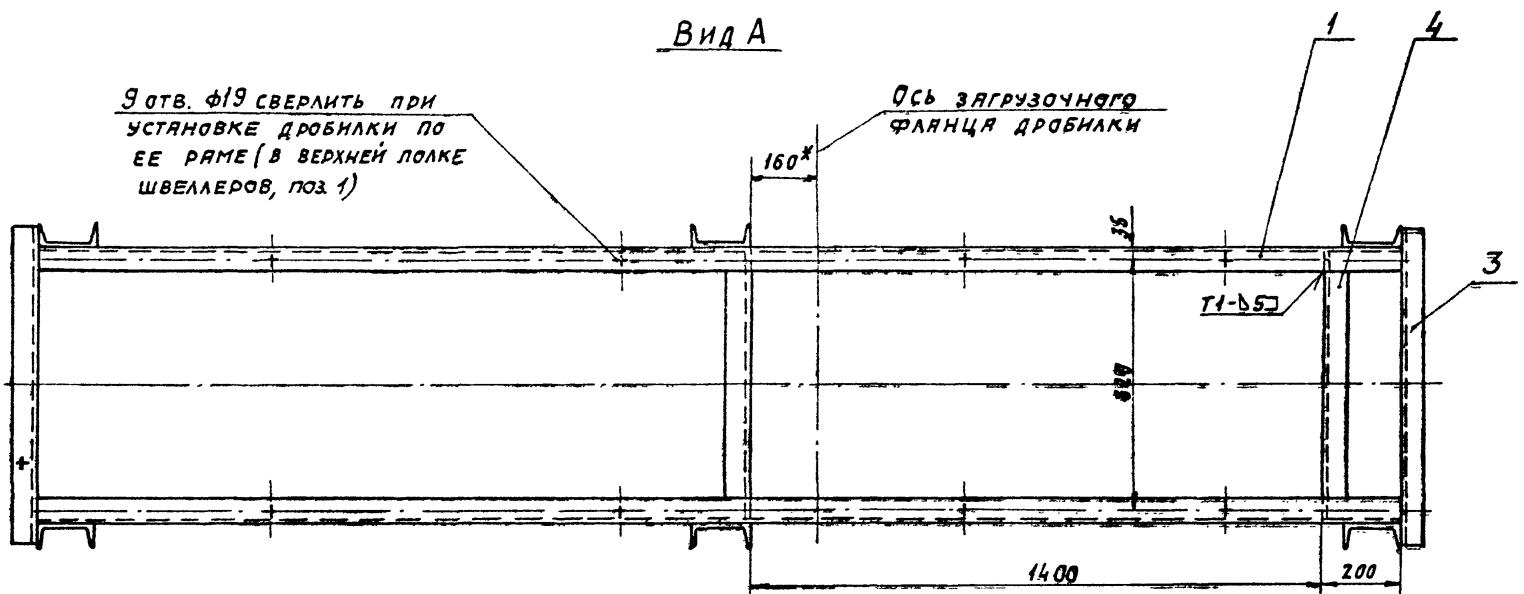
ФОРМАТ А4

Типовой проект 903-1-272-89
Арх.001/3, часть 1

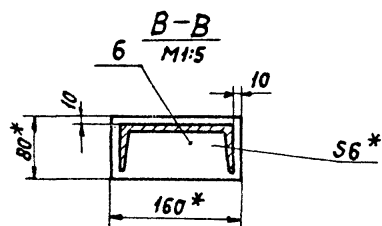
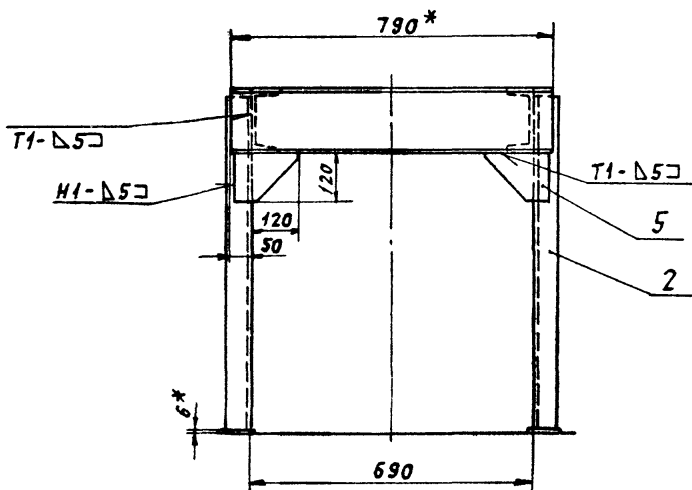
Имя, № докум., Подп., Дата
Разраб. Вишневецкий В.В. 19.09.79
Пров. Строганов С.В. 19.09.79
Рук. гр. Ройзман С.С. 19.09.79
Н. контр. Гордеева Т.А. 19.09.79
Утв. Ройзман С.С. 19.09.79



Вид А



Вид Б



1. * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ.
2. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $\pm \frac{t_2}{2}$.
R₂₃₂₀ R₂₈₀
3. Кромки реза - \surd , ОТВЕРСТИЯ - \surd , ОСТАЛЬНОЕ - \surd .
4. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80.
5. ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42 ГОСТ 9467-75.

Тиловой проект 903-1-272.89
Альбом 3, часть 1

И.А. ПЕЛ. Проверка на листе. Проверка на листе. Проверка на листе.

				676.00.00.000 СБ					
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	Опора дробилки. Сборочный чертеж.		ЛИСТЫ	УЛАСА	УЛАСИТА
РАЗРАБ.	В.И. ШИШЕВСКИЙ	В.И. ШИШЕВСКИЙ	В.И. ШИШЕВСКИЙ	11-89			И	186	1:10
ПРОВ.	С.И. СТРОГАНОВ	С.И. СТРОГАНОВ	С.И. СТРОГАНОВ	11-89			ЛИСТ ЛИСТОВ 1		
Т. КОНТР.	РОИЗМАН	РОИЗМАН	РОИЗМАН	11-89			САНТЕХНИИПРОЕКТ		
РУК. ГР.	ЗЯНЦЕВА	ЗЯНЦЕВА	ЗЯНЦЕВА	11-89					
И. КОНТР.	ГОРДЕЕВА	ГОРДЕЕВА	ГОРДЕЕВА	11-89					
УТВ.	РОИЗМАН	РОИЗМАН	РОИЗМАН	11-89					

Копировать: Велуч.

Формат А2

ФОРМАТ	ЗНАК	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А3			БТ7.00.00.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
Б4	1		БТ7.00.00.001	ПОПЕРЕЧНИНА $\varnothing=900$ А14		
				ШВЕЙМЕР 14 ГОСТ 8240-72	1	11,1 кг
				УГОЛОК 63-3-3 ГОСТ 535-79	1	
А4	2		БТ7.00.00.002	СТОЙКА	1	
А4	3		БТ7.00.00.002-01	СТОЙКА	1	
Б4	4		БТ7.00.00.003	ОПОРА $\varnothing=300$ А14		
				УГОЛОК 63-3-3 ГОСТ 535-79	1	2,7 кг
Б4	5		БТ7.00.00.004	КРОМШТЕЙН $\varnothing=120$ А14		
				УГОЛОК 63-3-3 ГОСТ 535-79	2	0,7 кг
А4	6		БТ7.00.00.005	КОСЫНКА	2	
Б4	7		БТ7.00.00.006	ПЛАТНИК 100 А14x160 А14		
				ЛИСТ Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74	2	0,75 кг
				ЛИСТ ВСТ.3-Г ГОСТ 14657-79	2	
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
			8	БОЛТ М16x35.46	2	
				ГОСТ 7798-70		
			БТ7.00.00.000			
			ОПОРА			
			АНТ. АНСТ АНСТОВ			
			КАНТЕХНИПРОЕКТ			

ИЗМ. АНСТ. № ДОКУМ. ПОДП. ДАТА

ИЗМ. АНСТ. № ДОКУМ. ПОДП. ДАТА
 РАЗРАБ. КЛОУКИН АС. 11-80
 ПРОВ. СТРАЖАЛОВ С.В. 11-80
 РУК. ГР. ЗАНЦЕВА С.В. 11-80
 И. КОНТР. ГОРАБЕВА Т.В. 11-80
 ЧТБ. РОИЗМАН С.В. 11-80

БТ7.00.00.000

ОПОРА

АНТ. АНСТ АНСТОВ
 И 1 1 2

КАНТЕХНИПРОЕКТ

ФОРМАТ А4

ФОРМАТ	ЗНАК	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
		9		ГАЙКА М16.5		
				ГОСТ 5915-70	2	
		10		ШАЙБА 16.65Г		
				ГОСТ 6402-70	2	
		11		ШАЙБА 16.36		
				ГОСТ 11371-78	2	
			БТ7.00.00.000			
			АНСТ 2			

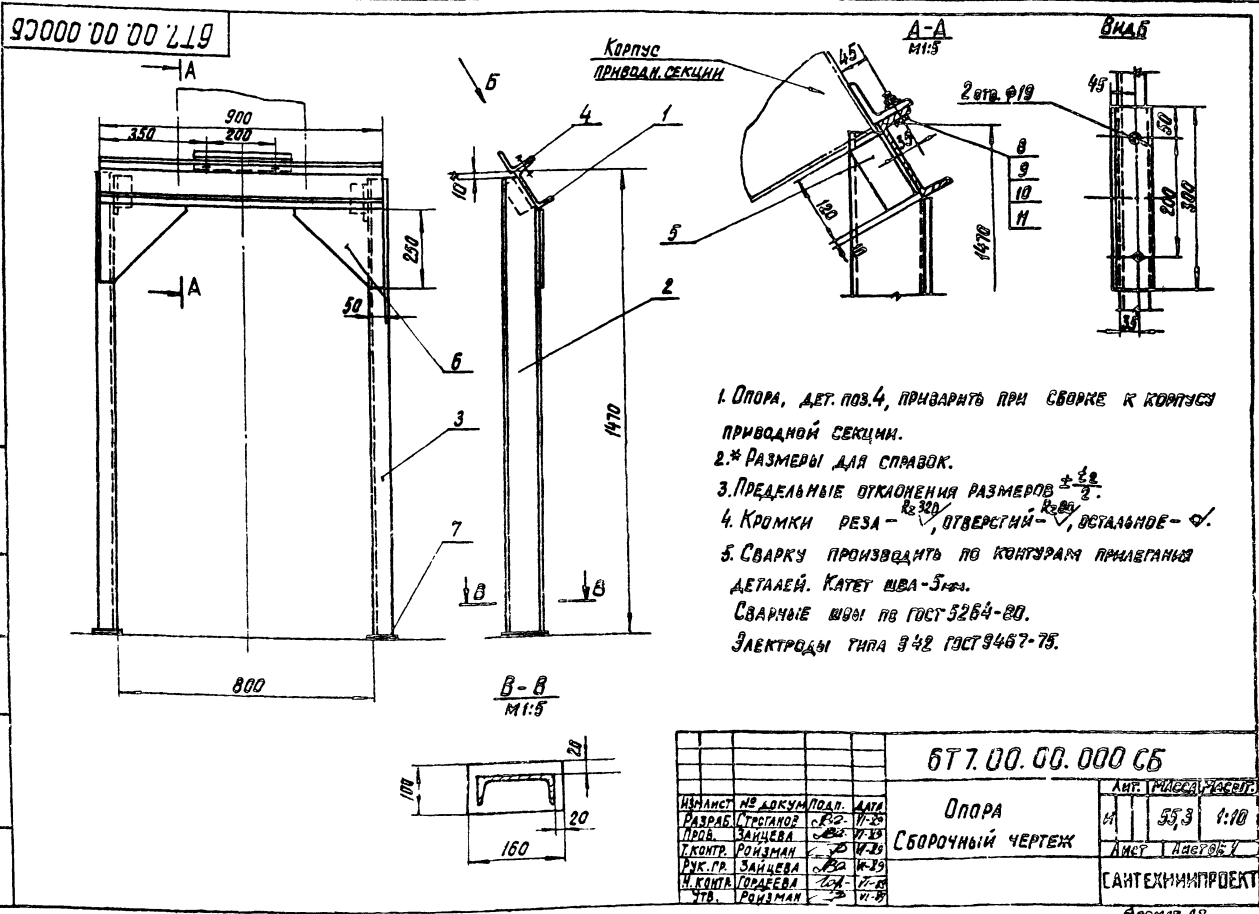
ИЗМ. АНСТ. № ДОКУМ. ПОДП. ДАТА

БТ7.00.00.000

ФОРМАТ А4

Типовой проект 903-1-872.80

ИЗМ. АНСТ. № ДОКУМ. ПОДП. ДАТА



1. ОПОРА, ДЕТ. ПОЗ.4, ПРИВАРИТЬ ПРИ СБОРКЕ К КОРПУСУ ПРИВОДНОЙ СЕКЦИИ.
- 2.* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
3. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $\pm \frac{0,2}{2}$.
4. КРОМКИ РЕЗА - R_{e320} , ОТВЕРСТИИ - R_{e80} , ДЕТАЛЬНЕ - R_{e0} .
5. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ПО КОНТУРАМ ПРИЛЕГАЮЩИХ ДЕТАЛЕЙ. КАТЕТ ШВА-5мм.
 СВАРНЫЕ ШОВЫ ПО ГОСТ 5264-80.
 ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42 ГОСТ 9467-75.

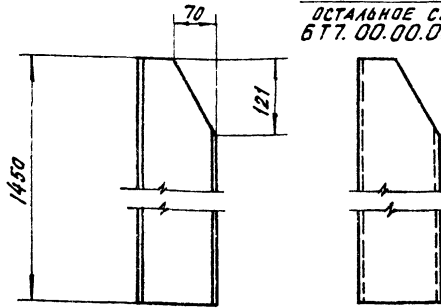
БТ7.00.00.000 СБ				АНТ. АНСТ АНСТОВ	
ОПОРА				И	1:20
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				АНСТ	КАСРОВА У
КАНТЕХНИПРОЕКТ					

ФОРМАТ А4

1802-03

700 00 00 219

Исполнение
6Т7.00.00.002-01
ОСТАЛЬНОЕ СМ.
6Т7.00.00.002



- 1. Кромки реза - R_z320, остальное - ✓
- 2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{t_2}{2}$.

6Т7.00.00.002

Стойка

Лист Масса Массы

И 17,8 1:5

Лист Листов 1

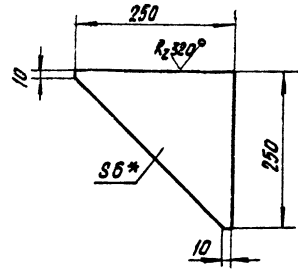
ШВЕЙЕР 12 ГОСТ 8640-72
8 Ст.3-Г ГОСТ 535-79

САНТЕХНИПРОЕКТ

ФОРМАТ А4

500 00 00 219

✓(✓)



- 1* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.
- 2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{t_2}{2}$.

6Т7.00.00.005

Косынка

Лист Масса Массы

И 1,5 1:5

Лист Листов 1

Лист Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74
8 Ст.3-Г ГОСТ 14637-79

САНТЕХНИПРОЕКТ

ФОРМАТ А4

Титулов. проект 903-1-272-80
выполн. 3, часть 1

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ	
А4			6Т8.00.00.000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
				ДЕТАЛИ	
Б4	1		6Т8.00.00.001	ФЛАНЕЦ $\ell=2700$ h14 УГОЛОК Б-75x75x8 ГОСТ 8509-86 8 Ст.3-Г ГОСТ 535-79	2 24,4 кг
Б4	2		6Т8.00.00.002	ФЛАНЕЦ $\ell=400$ h=14 УГОЛОК Б-75x75x8 ГОСТ 8509-86 8 Ст.3-Г ГОСТ 535-79	2 3,6 кг
Б4	3		6Т8.00.00.003	РЕБРО $\ell=2460$ h14 УГОЛОК Б-63x63x6 ГОСТ 8509-86 8 Ст.3-Г ГОСТ 535-79	1 14,1 кг
Б4	4		6Т8.00.00.004	РЕБРО $\ell=1200$ h14 УГОЛОК Б-63x63x6 ГОСТ 8509-86 8 Ст.3-Г ГОСТ 535-79	1 6,9 кг
Б4	5		6Т8.00.00.005	ФЛАНЕЦ $\ell=2340$ h14 УГОЛОК Б-63x63x6 ГОСТ 8509-86 8 Ст.3-Г ГОСТ 535-79	1 13,4 кг
Б4	6		6Т8.00.00.006	ФЛАНЕЦ $\ell=325$ h14 УГОЛОК Б-63x63x6 ГОСТ 8509-86 8 Ст.3-Г ГОСТ 535-79	2 1,8 кг

6Т8.00.00.000

ЛОТОК

Лист Лист Листов

И 1 2

САНТЕХНИПРОЕКТ

ФОРМАТ А4

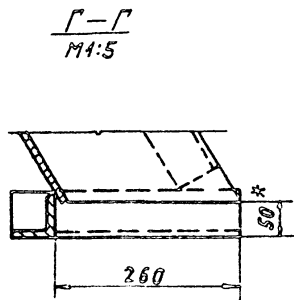
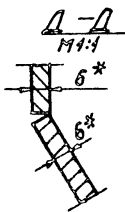
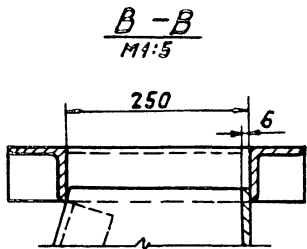
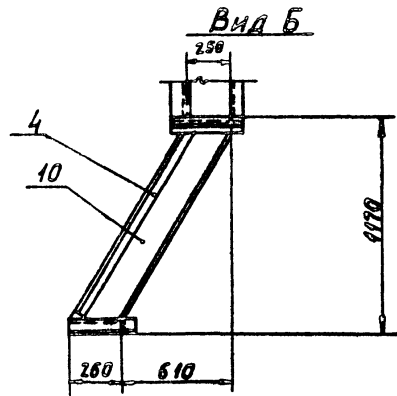
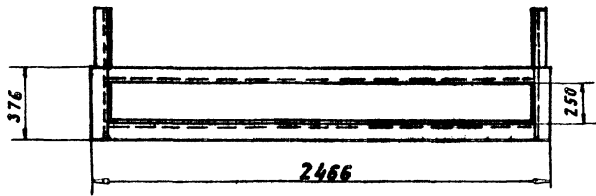
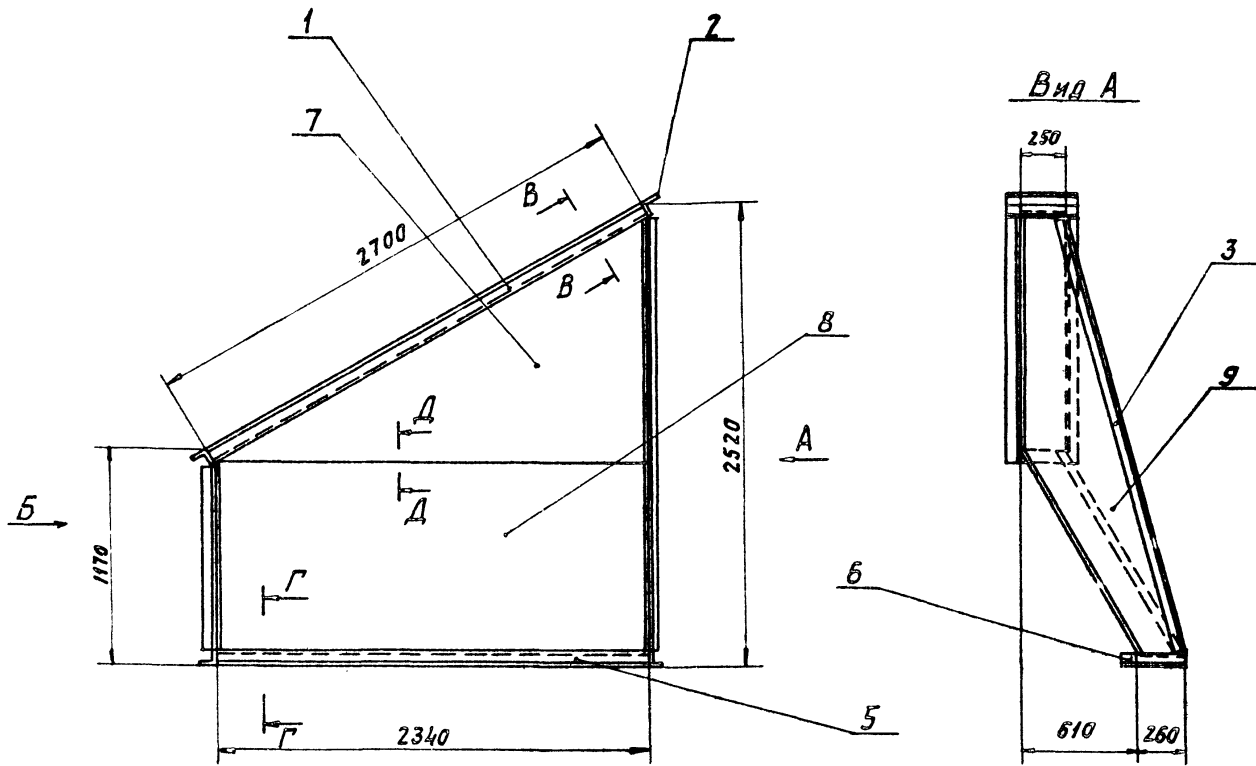
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
А4	7		6Т8.00.00.007	СТЕНКА	1	
Б4	8		6Т8.00.00.008	ДЛИЩЕ 2328 h14=1032 h14 Лист Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74 8 Ст.3-Г ГОСТ 14637-79	1 115,3 кг	
А4	9		6Т8.00.00.009	БОКОВИНА	1	
А4	10		6Т8.00.00.010	БОКОВИНА	1	

6Т8.00.00.000

Лист

2

ФОРМАТ А4



1. НИЖНИЕ ФЛАНЦЕВЫЕ УГОЛКИ, ДЕТАЛИ ПОВ. 5, 6 ПРИВАРИВАТЬ ПРИ УСТАНОВКЕ КИТЯ.
2. * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
3. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $\pm \frac{\delta}{2}$.
4. КРОМКИ РЕЗА $\sqrt{\quad}$, ОСТАЛЬНОЕ $\sqrt{\quad}$.
5. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ПО КОНТУРУ ПРИНАВЕСИВА ДЕТАЛЕЙ, КАТЕТ ШВА-6 ММ. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80. ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42, ГОСТ 9467-75.

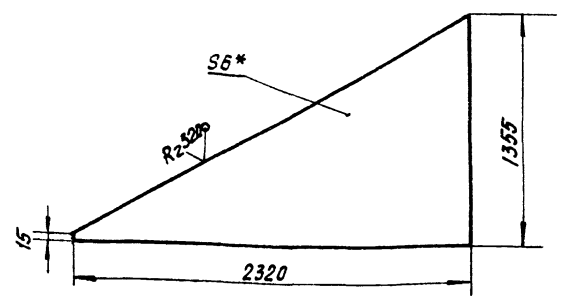
Типовой проект 903-1-870.89
 ЯЗЫКОН 3, ЧАСТЬ 1

Имя, Фамилия, Подпись, Дата, Место, Подпись, Дата, Место

		678.00.00.000056			
		ЛОТОК.		АНТЕНА ИЛИ СЕРВИС	
		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.		И 343 120	
				АНТЕНА ИЛИ СЕРВИС	
				САНТЕХНИИПРОЕКТ	
				КОПИРОВАЛ: Яков	
				ФОРМАТ А2	

200.00.00.819

√(✓)



- 1.* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.
- 2. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $\pm \frac{t_2}{2}$.

ИМ. № ПОЯЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ИМ. ИМ. И.И. ПОДПИСЬ И ДАТА

ИМ. ЛИСТ				№ ДОКУМ.		ПОДП.		ДАТА	
РАЗРАБ.				СТРОГАНОВ		СВ		17-83	
ПРОВ.				ЗАЙЦЕВА		СВ		17-83	
Т. КОНТР.				РОЙЗМАН		СВ		17-83	
Р.К. ГР.				ЗАЙЦЕВА		СВ		17-83	
И. КОНТР.				ГОРДЕНОВА		СВ		17-83	
УТВ.				РОЙЗМАН		СВ		17-83	

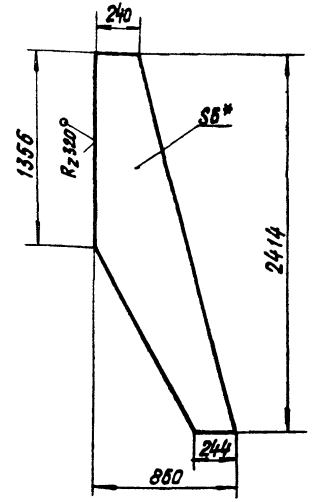
Лист Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74
В Ст. 3-1 ГОСТ 14637-79

ИМ. ЛИСТ		№ ДОКУМ.		ПОДП.		ДАТА	
И		74		1:20			
ЛИСТ		ЛИСТОВ		1			

СТЕНКА
САНТЕХНИИПРОЕКТ
ФОРМАТ А4

600.00.00.819

√(✓)



- 1.* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.
- 2. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $\pm \frac{t_2}{2}$.

ИМ. № ПОЯЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ИМ. ИМ. И.И. ПОДПИСЬ И ДАТА

ИМ. ЛИСТ				№ ДОКУМ.		ПОДП.		ДАТА	
РАЗРАБ.				СТРОГАНОВ		СВ		17-83	
ПРОВ.				ЗАЙЦЕВА		СВ		17-83	
Т. КОНТР.				РОЙЗМАН		СВ		17-83	
Р.К. ГР.				ЗАЙЦЕВА		СВ		17-83	
И. КОНТР.				ГОРДЕНОВА		СВ		17-83	
УТВ.				РОЙЗМАН		СВ		17-83	

Лист Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74
В Ст. 3-1 ГОСТ 14637-79

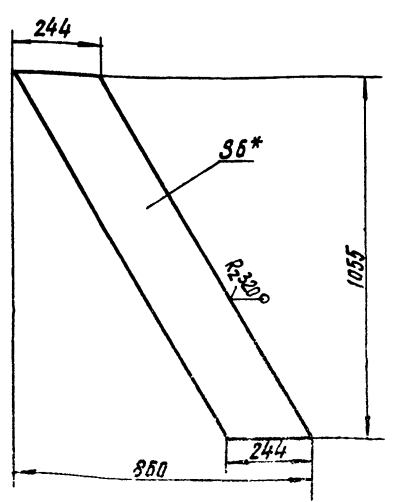
ИМ. ЛИСТ		№ ДОКУМ.		ПОДП.		ДАТА	
И		473		1:80			
ЛИСТ		ЛИСТОВ		1			

БОКОВИНА
САНТЕХНИИПРОЕКТ
ФОРМАТ А4

Таблица проект 903-1-87-80
Листоч 3, часть 1

010.00.00.010

√(✓)



- 1.* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.
- 2. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $\pm \frac{t_2}{2}$.

ИМ. № ПОЯЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ИМ. ИМ. И.И. ПОДПИСЬ И ДАТА

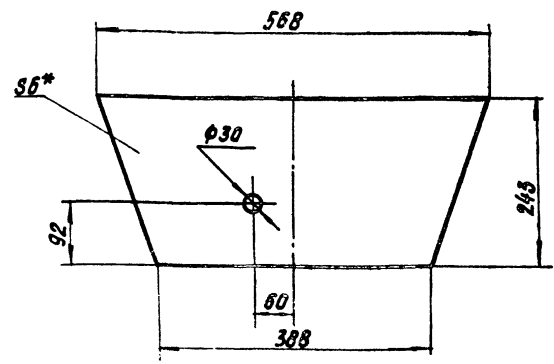
ИМ. ЛИСТ				№ ДОКУМ.		ПОДП.		ДАТА	
РАЗРАБ.				СТРОГАНОВ		СВ		17-83	
ПРОВ.				ЗАЙЦЕВА		СВ		17-83	
Т. КОНТР.				РОЙЗМАН		СВ		17-83	
Р.К. ГР.				ЗАЙЦЕВА		СВ		17-83	
И. КОНТР.				ГОРДЕНОВА		СВ		17-83	
УТВ.				РОЙЗМАН		СВ		17-83	

Лист Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74
В Ст. 3-1 ГОСТ 14637-79

ИМ. ЛИСТ		№ ДОКУМ.		ПОДП.		ДАТА	
И		12,1		1:10			
ЛИСТ		ЛИСТОВ		1			

БОКОВИНА
САНТЕХНИИПРОЕКТ
ФОРМАТ А4

613.00.00.002



- 1.* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.
- 2. Кромки реза - R2-200, отверстия - R2-200, остальное - √
- 3. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $\pm \frac{t_2}{2}$.

ИМ. № ПОЯЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ИМ. ИМ. И.И. ПОДПИСЬ И ДАТА

ИМ. ЛИСТ				№ ДОКУМ.		ПОДП.		ДАТА	
РАЗРАБ.				КЛОКИН		СВ		17-83	
ПРОВ.				СТРОГАНОВ		СВ		17-83	
Т. КОНТР.				РОЙЗМАН		СВ		17-83	
Р.К. ГР.				ЗАЙЦЕВА		СВ		17-83	
И. КОНТР.				ГОРДЕНОВА		СВ		17-83	
УТВ.				РОЙЗМАН		СВ		17-83	

Лист Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74
В Ст. 3-1 ГОСТ 14637-79

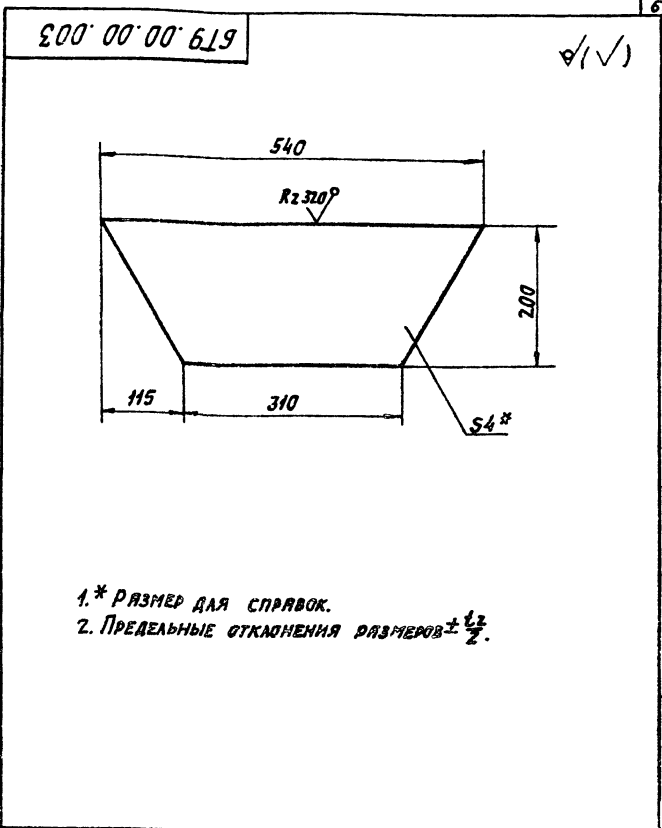
ИМ. ЛИСТ		№ ДОКУМ.		ПОДП.		ДАТА	
И		5,6		1:5			
ЛИСТ		ЛИСТОВ		1			

СТЕНКА
САНТЕХНИИПРОЕКТ
ФОРМАТ А4

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			6Т9.00.00.000С6	Сборочный чертеж		
				Детали		
Б4	1	6Т9.00.00.001	Флянец $\varnothing=1526$ h14			
			Угол \varnothing Б-63х63х6 ГОСТ 8509-86			
			ВСТЗ-1 ГОСТ 535-79	2	8,7 кг	
Б4	2	6Т9.00.00.002	Флянец $\varnothing=550$ h14			
			Угол \varnothing Б-63х63х6 ГОСТ 8509-86			
			ВСТЗ-1 ГОСТ 535-79	2	3,15 кг	
А4	3	6Т9.00.00.003	Стенка			2
Б4	4	6Т9.00.00.004	Боковина			
			Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74			
			ВСТЗ-1 ГОСТ 14637-79			
			231h14x1392 h14	2	10,1 кг	

Имя и подл. Подпись и дата. Взам. инв. № (инв. №) Дата. Взам. инв. № (инв. №) Дата.

6Т9.00.00.000		Воронка		САНТЕХНИПРОЕКТ	
Имя и подл.	Подпись и дата	Имя и подл.	Подпись и дата	Имя и подл.	Подпись и дата
И. КОТЛ. РОЗМАНА	17.89	И. КОТЛ. РОЗМАНА	17.89	И. КОТЛ. РОЗМАНА	17.89

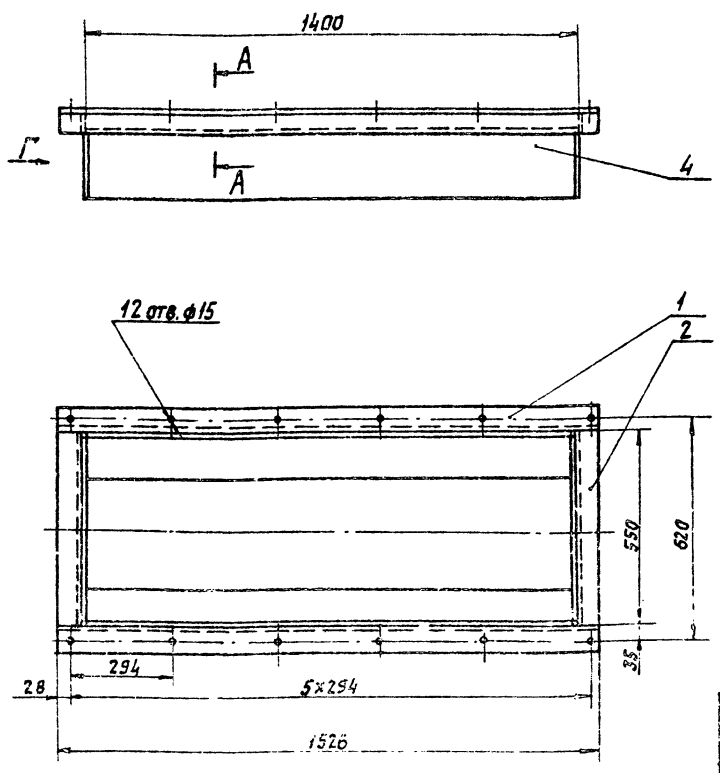


1. * РАЗМЕР ДЛЯ СПЯВОК.
2. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $\pm \frac{1}{2}$.

Имя и подл. Подпись и дата. Взам. инв. № (инв. №) Дата. Взам. инв. № (инв. №) Дата.

6Т9.00.00.003		Стенка		САНТЕХНИПРОЕКТ	
Имя и подл.	Подпись и дата	Имя и подл.	Подпись и дата	Имя и подл.	Подпись и дата
И. КОТЛ. РОЗМАНА	17.89	И. КОТЛ. РОЗМАНА	17.89	И. КОТЛ. РОЗМАНА	17.89

6Т9000'00'00'619



Титульный проект 903-Г-212-89

Имя и подл. Подпись и дата. Взам. инв. № (инв. №) Дата. Взам. инв. № (инв. №) Дата.

1. * РАЗМЕР ДЛЯ СПЯВОК.
2. Кромки реза R_{130} , отверстия R_{20} , уступное ∇ .
3. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $\pm \frac{1}{2}$.
4. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ПО КОНТУРАМ ПРИЛЕГАЮЩАЯ ДЕТАЛЕЙ. КАТЕТ ШВА - ПО НАИМЕНЬШЕЙ ТОЛЩИНЕ СВАРИВАЕМЫХ ЭЛЕМЕНТОВ. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80. ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42 ГОСТ 9467-75.

6Т9.00.00.000С6		Воронка.		САНТЕХНИПРОЕКТ	
Сборочный чертеж.		И. КОТЛ. РОЗМАНА		И. КОТЛ. РОЗМАНА	
Имя и подл.	Подпись и дата	Имя и подл.	Подпись и дата	Имя и подл.	Подпись и дата
И. КОТЛ. РОЗМАНА	17.89	И. КОТЛ. РОЗМАНА	17.89	И. КОТЛ. РОЗМАНА	17.89

602-03

№ ПОС.	УГОЛ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
ДОКУМЕНТАЦИЯ			
42	6Т10.00.00.000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
ДЕТАЛИ			
Б4	1 6Т10.00.00.001	ФЛАНЕЦ $R=1100$ $h=14$ Б-75-75-8 ГОСТ 8509-85 УГОЛОК В С-З ГОСТ 535-79	
Б4	2 6Т10.00.00.002	ФЛАНЕЦ $R=400$ $h=14$ Б-75-75-8 ГОСТ 8509-85 УГОЛОК В С-З ГОСТ 535-79	
А4	3 6Т10.00.00.003	БОКОВИНА	
А4	4 6Т10.00.00.004	БОКОВИНА	
А4	5 6Т10.00.00.005	СТЕНКА	
Б4	6 6Т10.00.00.006	СТЕНКА Лист Б-ПН-Б ГОСТ 19903-74 В Ст. 3-Г ГОСТ 14637-79 238 $h=14$ \times 580 $h=14$	

6Т10.00.00.000				
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	КЛОКНИН	022	VI-89	
ПРОВ.	СТРОГАНОВ	022	VI-89	
Т.КОНТР.	БОИЗМАН	022	VI-89	
Д.К.ПР.	ЗАИЦЕВА	022	VI-89	
Н.КОНТР.	ГОРДЯЕВА	022	VI-89	
УТВ.	БОИЗМАН	022	VI-89	

Воронка для шлака

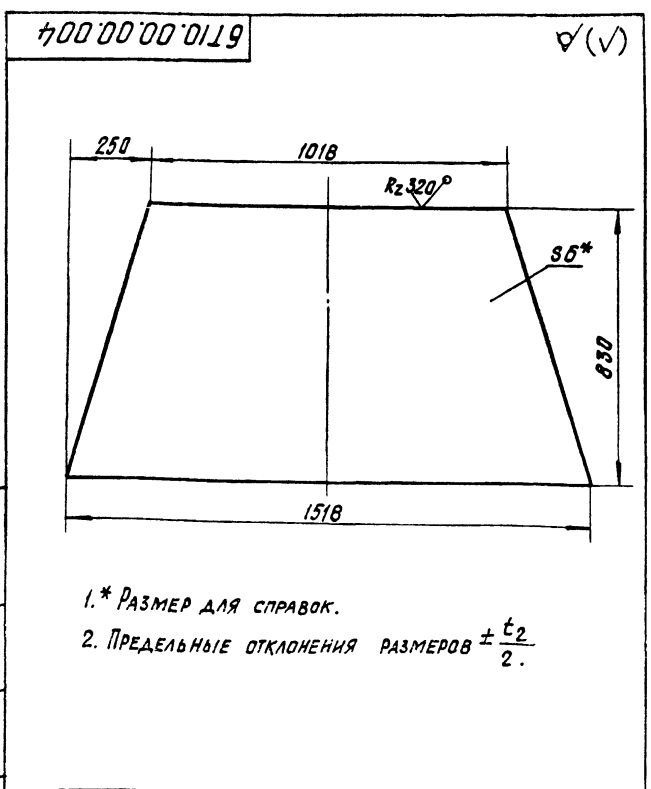
ЛИСТ	МАССА	МАСШТ.
И	50	1:10

САНТЕХНИПРОЕКТ
ФОРМАТ А4

Имя, № гос. подлинск. и дата, Фамилия, Имя, № гос. подлинск. и дата, Подпись и дата

Типовой проект 903-1-872-89
Листов 3, часть 1

Имя, № гос. подлинск. и дата, Фамилия, Имя, № гос. подлинск. и дата, Подпись и дата



6Т10.00.00.004				
Боковина				
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	СТРОГАНОВ	022	VI-89	
ПРОВ.	ЗАИЦЕВА	022	VI-89	
Т.КОНТР.	БОИЗМАН	022	VI-89	
Д.К.ПР.	ЗАИЦЕВА	022	VI-89	
Н.КОНТР.	ГОРДЯЕВА	022	VI-89	
УТВ.	БОИЗМАН	022	VI-89	

Лист Б-ПН-Б ГОСТ 19903-74
В Ст. 3-Г ГОСТ 14637-79

ЛИСТ	МАССА	МАСШТ.
И	50	1:10

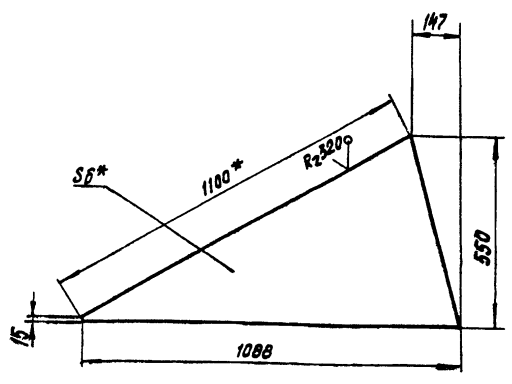
САНТЕХНИПРОЕКТ
ФОРМАТ А4

Имя, № гос. подлинск. и дата, Фамилия, Имя, № гос. подлинск. и дата, Подпись и дата

70

6Т10.00.00.003

✓(✓)



- 1.* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
2. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $\pm \frac{t_2}{2}$.

Имя, № гос. подлинск. и дата, Фамилия, Имя, № гос. подлинск. и дата, Подпись и дата

6Т10.00.00.003				
Боковина				
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	КЛОКНИН	022	VI-89	
ПРОВ.	СТРОГАНОВ	022	VI-89	
Т.КОНТР.	БОИЗМАН	022	VI-89	
Д.К.ПР.	ЗАИЦЕВА	022	VI-89	
Н.КОНТР.	ГОРДЯЕВА	022	VI-89	
УТВ.	БОИЗМАН	022	VI-89	

Лист Б-ПН-Б ГОСТ 19903-74
В Ст. 3-Г ГОСТ 14637-79

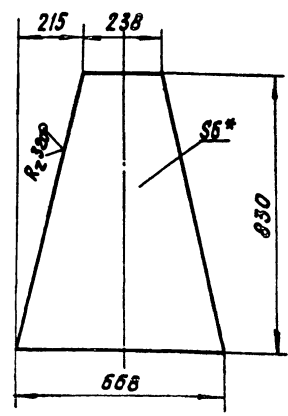
ЛИСТ	МАССА	МАСШТ.
И	14,1	1:10

САНТЕХНИПРОЕКТ
ФОРМАТ А4

Имя, № гос. подлинск. и дата, Фамилия, Имя, № гос. подлинск. и дата, Подпись и дата

6Т10.00.00.005

✓(✓)



- 1.* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.
2. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $\pm \frac{t_2}{2}$.

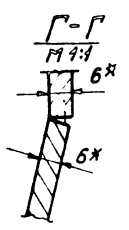
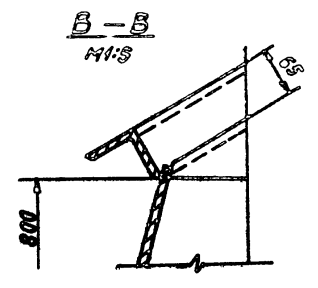
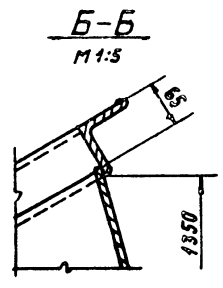
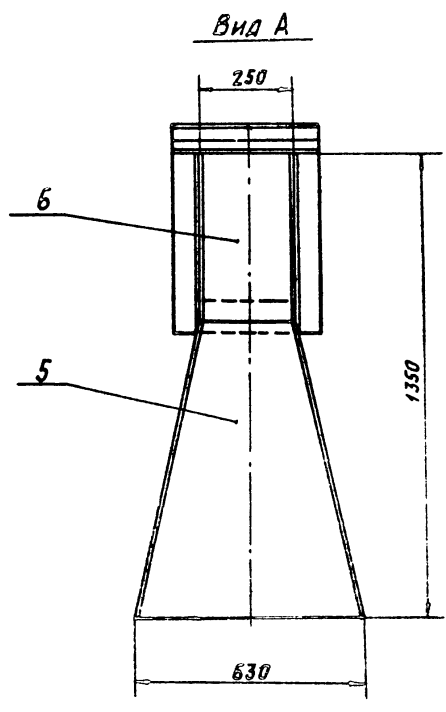
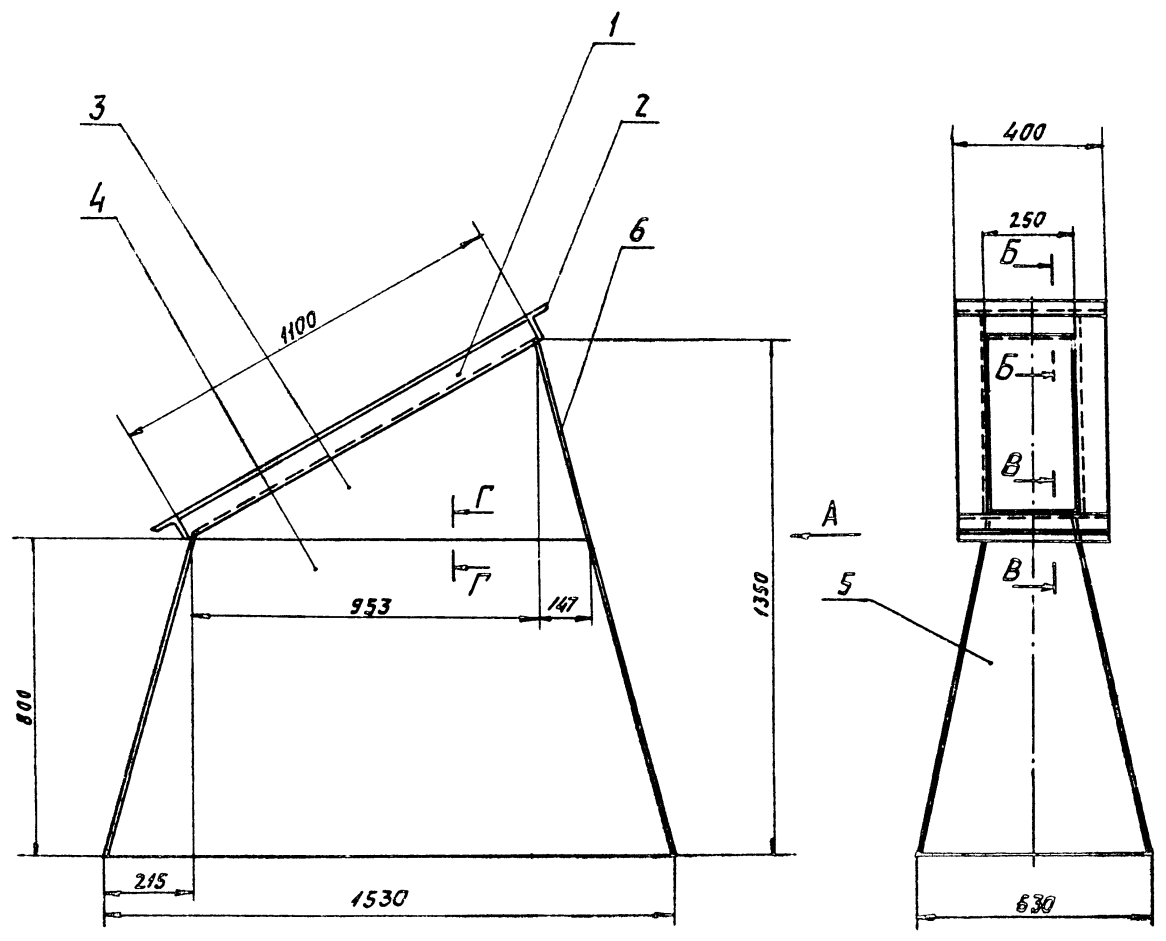
6Т10.00.00.005				
Стенка				
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	СТРОГАНОВ	022	VI-89	
ПРОВ.	ЗАИЦЕВА	022	VI-89	
Т.КОНТР.	БОИЗМАН	022	VI-89	
Д.К.ПР.	ЗАИЦЕВА	022	VI-89	
Н.КОНТР.	ГОРДЯЕВА	022	VI-89	
УТВ.	БОИЗМАН	022	VI-89	

Лист Б-ПН-Б ГОСТ 19903-74
В Ст. 3-Г ГОСТ 14637-79

ЛИСТ	МАССА	МАСШТ.
И	17,7	1:10

САНТЕХНИПРОЕКТ
ФОРМАТ А4

Имя, № гос. подлинск. и дата, Фамилия, Имя, № гос. подлинск. и дата, Подпись и дата



1. * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВК.
2. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $\pm \frac{0.2}{2}$.
3. Кромки реза $Rz320$, $\sqrt{\text{V}}$, ОСТАЛЬНОЕ - $\sqrt{\text{V}}$.
4. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ПО КОНТУРАМ ПРИЛЕГАНИЯ ДЕТАЛЕЙ, КАТЕГ ШВА - 6 мм.
5. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80. ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э-42 ГОСТ 9467-75.

Туповой проект 903-1-270-89
Листов 3, чистый 1

Исполнитель: [Blank] Проверил: [Blank] Утвердил: [Blank]

				6710.00.00.000СБ	
Изм.	Лист	Исполн.	Дата	Воронка для шлака.	
		Рознян	11.89	Исп.	197 1-10
		Занцева	11.89	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	
		Рознян	11.89	Лист	Листов 1
		Занцева	11.89	САНТЕХНИИПРОЕКТ	
		Уддеева	11.89		
		Уддеева	11.89	Копировал: Рабун-Л.	
		Рознян	11.89		

1072.03

Кол.	ПРИМЕЧАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ОБОЗНАЧЕНИЕ
		ДОКУМЕНТАЦИЯ	
А3		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	БТ11.00.00.000 СБ
		ДЕТАЛИ	
Б4	1	ПРОГОН $E=1430$ $h14$ ШВЕЛЕР 14 ГОСТ 8240-72 В Ст. 3-Э ГОСТ 535-79	БТ11.00.00.001
Б4	2	СВЯЗЬ $E=720$ $h14$ ШВЕЛЕР 14 ГОСТ 8240-72 В Ст. 3-Э ГОСТ 535-79	БТ11.00.00.002
Б4	3	ПОПЕРЕЧИНА $E=500$ $h14$ ШВЕЛЕР 14 ГОСТ 8240-72 В Ст. 3-Э ГОСТ 535-79	БТ11.00.00.003
Б4	4	СТОЙКА $E=1140$ $h14$ ШВЕЛЕР 12 ГОСТ 8240-72 В Ст. 3-Э ГОСТ 535-79	БТ11.00.00.004
Б4	5	СВЯЗЬ $E=580$ $h14$ УГОЛОК 5-63-63-5 ГОСТ 8509-86 В Ст. 3-Э ГОСТ 535-79	БТ11.00.00.005
Б4	6	КОСЫНКА Лист Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74 В Ст. 3-Э ГОСТ 14837-79	БТ11.00.00.006

БТ11.00.00.000

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	КЛЮКИН	И	11	79
ПРОВ.	СТРОГАНОВ	С	11	79
РУК. ГР.	ЗАЙЦЕВА	С	11	79
Н. КОНТР.	ГОРДЕНЕВА	С	11	79
УТВ.	РОИЗМАН	С	11	79

ОПОРА ПРИВОДА

ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
И	1	2

САНТЕХНИПРОЕКТ

ФОРМАТ А4

ИЗМ. ПОДП. ПОДПИСАНЫ В ЛАСТА. ВРЕМ. ИМЕНИ ИЛИ ПОСРЕДСТВОМ ПОДПИСАНЫ В ЛАСТА

172

Кол.	ПРИМЕЧАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ОБОЗНАЧЕНИЕ
Б4	7	ПЛАТА Лист Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74 В Ст. 3-Э ГОСТ 14837-79	БТ11.00.00.007
		140h14x150h14	4

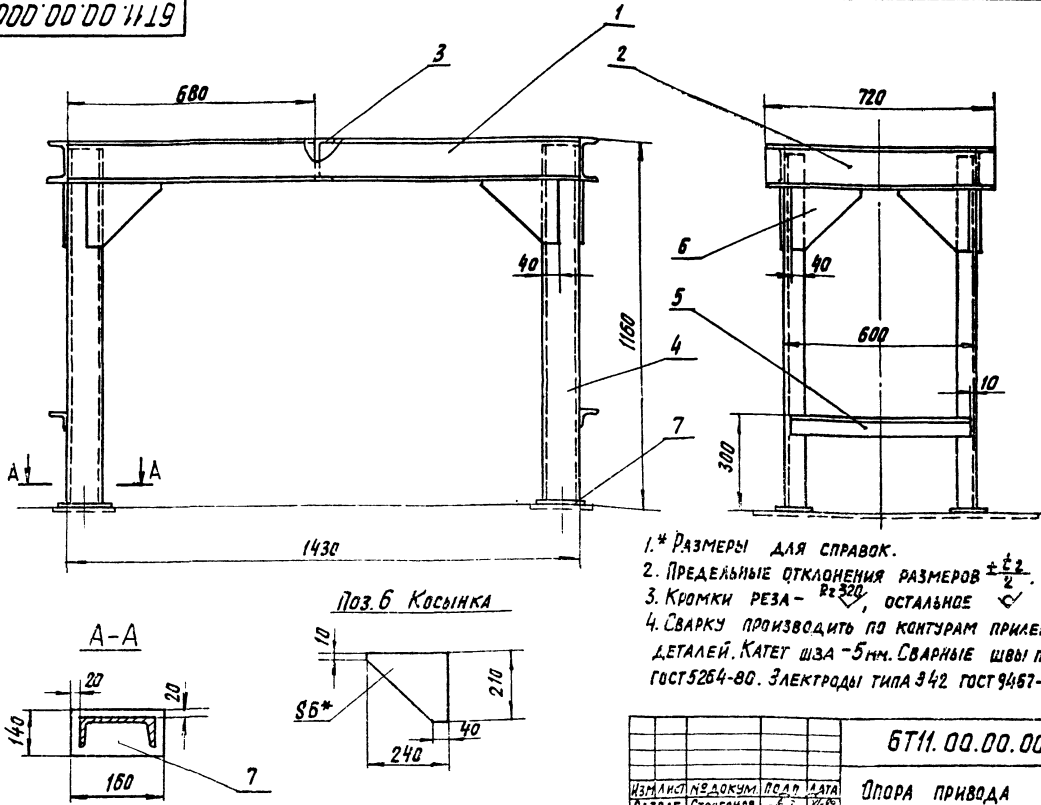
БТ11.00.00.000

Лист 2

ИЗМ. ПОДП. ПОДПИСАНЫ В ЛАСТА. ВРЕМ. ИМЕНИ ИЛИ ПОСРЕДСТВОМ ПОДПИСАНЫ В ЛАСТА

ФОРМАТ А4

95000 00 00 1119



- * Размеры для справок.
- Пределные отклонения размеров $\pm \frac{1}{2}$.
- Кромки реза - R_{e50} , остальные \checkmark .
- Сварку производить по контурам прилегания деталей. Катет шва - 5мм. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42 ГОСТ 9467-75.

БТ11.00.00.000 СБ

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	СТРОГАНОВ	С	11	79
ПРОВ.	ЗАЙЦЕВА	С	11	79
Т. КОНТР.	РОИЗМАН	С	11	79
РУК. ГР.	ЗАЙЦЕВА	С	11	79
Н. КОНТР.	ГОРДЕНЕВА	С	11	79
УТВ.	РОИЗМАН	С	11	79

ОПОРА ПРИВОДА
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.

ЛИТ.	МАССА	МАСШ.
И	130	1:10
ЛИСТ	ЛИСТОВ /	

САНТЕХНИПРОЕКТ

ФОРМАТ А3

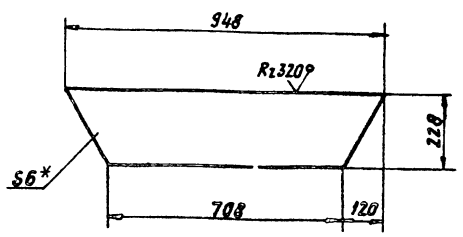
Типовой проект 903-1-22.89
Автом. 3, ч. 1

ИЗМ. ПОДП. ПОДПИСАНЫ В ЛАСТА. ВРЕМ. ИМЕНИ ИЛИ ПОСРЕДСТВОМ ПОДПИСАНЫ В ЛАСТА

ФОРМАТ	Зона	Лист	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A3			БТ13.00.00.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
A4	1		БТ13.00.00.001	БОКОВИНА	2	
A4	2		БТ13.00.00.002	СТЕНКА	2	
A3	3		БТ13.00.00.003	ТРУБА	1	

1.00'00'00'00'119

√(√)



- * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ.
- ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ ± $\frac{t_2}{2}$.

БТ13.00.00.001

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТЕРА	МАСШ.	УМНОЖ.
РАЗР.	КЛАЮКНИ	И-2	И-89		Б	9,0	4:10
ПРОВ.	СТРОГАНОВА	И-2	И-89		Л	ЛИСТ	ЛИСТОВ ?
Т.КОНТ.	РОИЗМАН	И-2	И-89		Л	ЛИСТ	ЛИСТОВ ?
Р.К.ГР.	ЗЯИЦЕВА	И-2	И-89		Л	ЛИСТ	ЛИСТОВ ?
Н.КОНТ.	ГОРДЕЕВА	И-2	И-89		Л	ЛИСТ	ЛИСТОВ ?
УТВ.	РОИЗМАН	И-2	И-89		Л	ЛИСТ	ЛИСТОВ ?

БТ13.00.00.000

Воронка

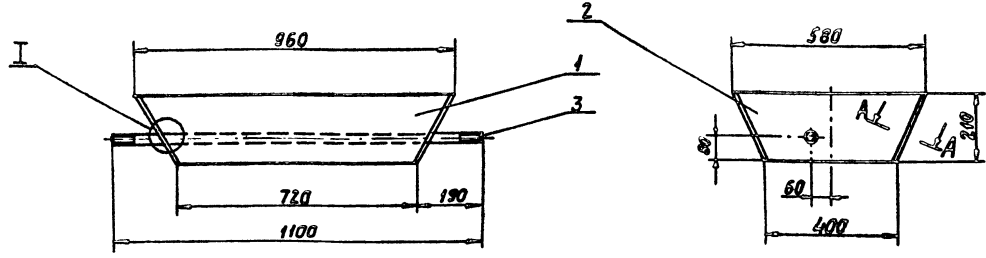
САНТЕХНИПРОЕКТ

ФОРМАТ А4

ИЗМ. ЛИСТА: ПОДПИСЬ И ДАТА ЧЕРТЯЩИХ ИЛИ СДЕЛАВШИХ ИЛИ

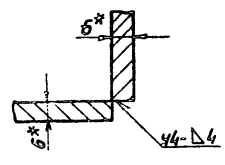
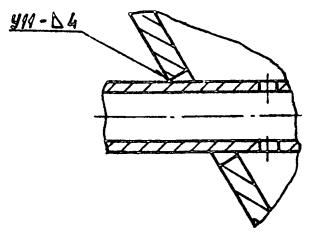
ИЗМ. ЛИСТА: ПОДПИСЬ И ДАТА ЧЕРТЯЩИХ ИЛИ СДЕЛАВШИХ ИЛИ

БТ13.00.00.00'119



I
M1:1

A-A
M1:1



- * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ.
- ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ ± $\frac{t_2}{2}$.
- Кромки реза R_{1320P} , Отверстия R_{200} , остальное - √.
- Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- Электроды типа Э42 ГОСТ 9467-75.

БТ13.00.00.000 СБ

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТЕРА	МАСШ.	УМНОЖ.
РАЗР.	КЛАЮКНИ	И-2	И-89		Б	31,0	4:10
ПРОВ.	СТРОГАНОВА	И-2	И-89		Л	ЛИСТ	ЛИСТОВ ?
Т.КОНТ.	РОИЗМАН	И-2	И-89		Л	ЛИСТ	ЛИСТОВ ?
Р.К.ГР.	ЗЯИЦЕВА	И-2	И-89		Л	ЛИСТ	ЛИСТОВ ?
Н.КОНТ.	ГОРДЕЕВА	И-2	И-89		Л	ЛИСТ	ЛИСТОВ ?
УТВ.	РОИЗМАН	И-2	И-89		Л	ЛИСТ	ЛИСТОВ ?

Воронка.
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.

САНТЕХНИПРОЕКТ

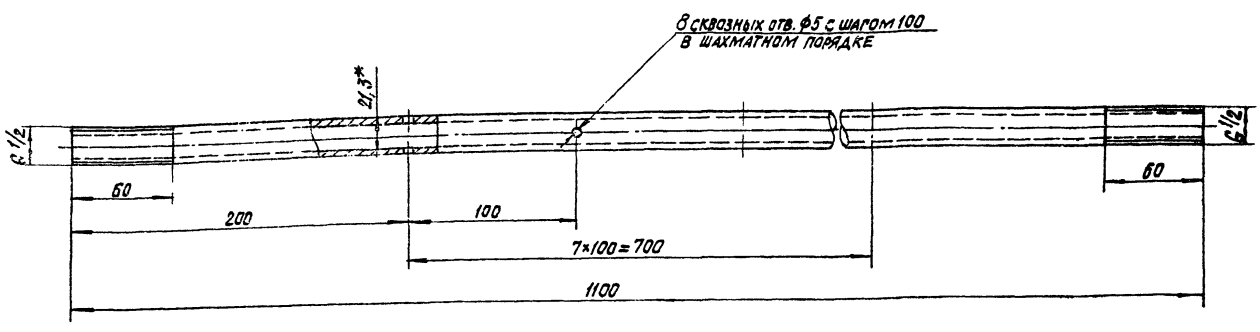
Копировала: Яков...

ФОРМАТ А3

Тупо вой проект 903-1-872.89
на с. 3, час. 1

ИЗМ. ЛИСТА: ПОДПИСЬ И ДАТА ЧЕРТЯЩИХ ИЛИ СДЕЛАВШИХ ИЛИ

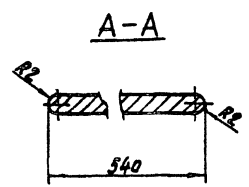
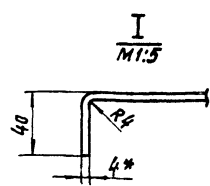
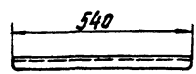
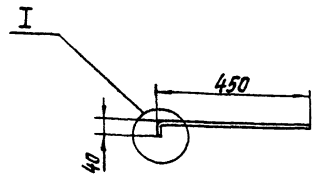
6113.00.00.003



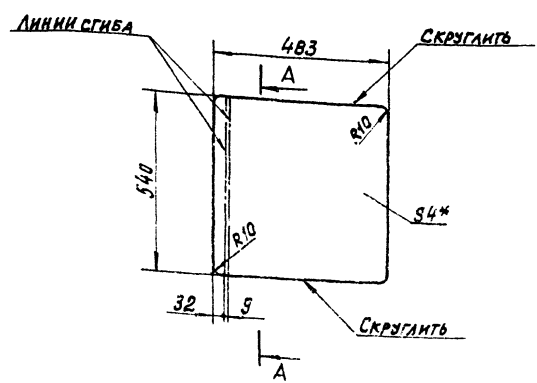
1. * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.
2. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $\pm \frac{t_2}{2}$
3. КРОМКИ РЕЗА - $R_{z320} \surd$, ОТВЕРСТИЯ - $R_{z80} \surd$, ОСТАЛЬНОЕ - \surd .

6113.00.00.003			
ИМЯ ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	КАНОКИН	И	12-87
ПРОВ.	СТРОГАНОВ	С	12-87
Т.КОНТР.	РОИЗМАН	С	12-87
Р.К.ГР.	ЗАЙЦЕВА	С	12-87
Н.КОНТР.	ГОРАБЕВА	С	12-87
УТВ.	РОИЗМАН	С	12-87
ТРУБА			ЛИСТ 1
ТРУБА 15*28 ГОСТ3262-75			ЛИСТОВ 1
САНТЕХНИПРОЕКТ			ФОРМАТ А3

6112.00.00.000



РАЗВЕРТКА ДЕТАЛИ



1. * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
2. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $\pm \frac{t_2}{2}$
3. КРОМКИ РЕЗА - $R_{z320} \surd$, ОСТАЛЬНОЕ - \surd .

6112.00.00.000			
ИМЯ ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	ЗАРУЦКАЯ	Р	11-89
ПРОВ.	СТРОГАНОВ	С	12-89
Т.КОНТР.	РОИЗМАН	С	12-89
Р.К.ГР.	ЗАЙЦЕВА	С	12-89
Н.КОНТР.	ГОРАБЕВА	С	12-89
УТВ.	РОИЗМАН	С	12-89
ЗАСЛОНКА			ЛИСТ 1
Б-ПН-4 ГОСТ19903-74			ЛИСТОВ 1
В Ст.3-1 ГОСТ14637-79			САНТЕХНИПРОЕКТ
ФОРМАТ А3			

ИМЯ ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДП. ДАТА

Типовой проект 903-1-стр. 89

ИМЯ ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДП. ДАТА

1002-03

Код	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А3			БТ14.00.00.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
Б4	1		БТ14.00.00.001	Прогон $\ell=1430$ \times $h14$ Б-75 \times 75 \times 8 ГОСТ 8509-86 Уголок 8 Ст. 3-Г ГОСТ 535-79	2	12,9 кг
Б4	2		БТ14.00.00.002	Стойка $\ell=753$ \times $h14$ Б-75 \times 75 \times 8 ГОСТ 8509-86 Уголок 8 Ст. 3-Г ГОСТ 535-79	3	6,8 кг
Б4	3		БТ14.00.00.003	Связь $\ell=395$ \times $h14$ Б-75 \times 75 \times 8 ГОСТ 8509-86 Уголок 8 Ст. 3-Г ГОСТ 535-79	1	3,5 кг
Б4	4		БТ14.00.00.004	Связь $\ell=320$ \times $h14$ Б-75 \times 75 \times 8 ГОСТ 8509-86 Уголок 8 Ст. 3-Г ГОСТ 535-79	1	2,9 кг
Б4	5		БТ14.00.00.005	ПОПЕРЕЧНИНА Б-75 \times 75 \times 8 ГОСТ 8509-86 Уголок 8 Ст. 3-Г ГОСТ 535-79	1	2,8 кг
Б4	6		БТ14.00.00.006	РАСКОС $\ell=960$ \times $h14$ Б-40 \times 40 \times 4 ГОСТ 8509-86 Уголок 8 Ст. 3-Г ГОСТ 535-79	2	2,3 кг

БТ14.00.00.000

ОПОРА ПРИВОДА

АНТ. ЛИСТ ЛИСТОВ
1 1 2

САНТЕХНИИПРОЕКТ

ФОРМАТ А4

ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДЛ. ДАТА

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДЛ.	ДАТА
	1			

Код	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4	7		БТ14.00.00.007	Пластина 100 \times 14 \times 100 \times $h14$ Б-ПН-10 ГОСТ 1903-74 Лист 3 Ст. 3-Г ГОСТ 535-79	3	0,8 кг
Б4	8		БТ14.00.00.008	Косынка 100 \times 14 \times 100 \times $h14$ Б-ПН-8 ГОСТ 1903-74 Лист 6 Ст. 3-Г ГОСТ 535-79	1	0,6 кг

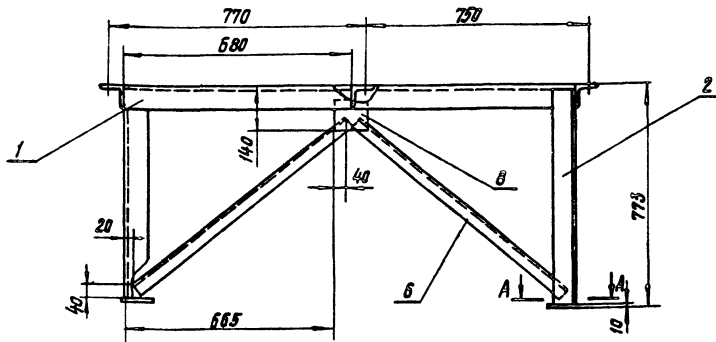
ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДЛ. ДАТА

БТ14.00.00.000

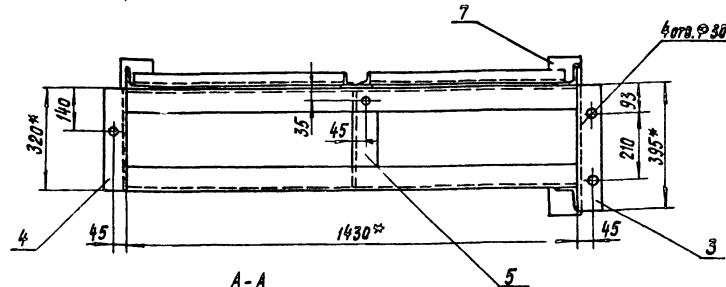
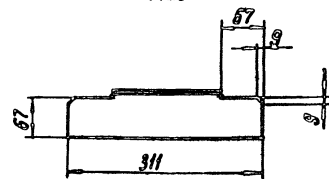
Лист 2

ФОРМАТ А4

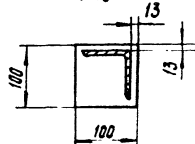
950000'00'00" \times $h119$



Пов. 5. Поперечница
М1:5



А-А
М1:5



1. Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров $\pm 0,2$.
3. Кромки реза - R_{200} , отверстий - R_{30} , остальное - ∇ .
4. Сварку производить по контурам прилегания деталей. Катет шва - по наименьшей толщине свариваемых элементов. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42 ГОСТ 9467-75.

БТ14.00.00.000 СБ

ОПОРА ПРИВОДА.
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДЛ.	ДАТА
	1			

ИЗМ. ЛИСТОВ МАСШ.

М 61 1:10

АНСТ ЛАНСВЮГ

САНТЕХНИИПРОЕКТ

ФОРМАТ А3

Туполобой проект 903-1-272-89
Листов 3, часть 1

ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДЛ. ДАТА