

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР  
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА (ГОССТРОЙ СССР)

# УКАЗАНИЯ

ПО ПРОЕКТИРОВАНИЮ  
ЭЛЕКТРИЧЕСКОГО  
ОСВЕЩЕНИЯ  
ПРЕДПРИЯТИЙ  
ПРОМЫШЛЕННОСТИ  
СТРОИТЕЛЬНЫХ  
МАТЕРИАЛОВ

СН 438-72

Тематичн исключен из  
Сборника Госстроя СССР  
на 01.01.85г.

*Коомтюф*



МОСКВА - 1973

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР  
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА (ГОССТРОЙ СССР)

# УКАЗАНИЯ

ПО ПРОЕКТИРОВАНИЮ  
ЭЛЕКТРИЧЕСКОГО  
ОСВЕЩЕНИЯ  
ПРЕДПРИЯТИЙ  
ПРОМЫШЛЕННОСТИ  
СТРОИТЕЛЬНЫХ  
МАТЕРИАЛОВ

СН 438-72

*Утверждены  
Государственным комитетом  
Совета Министров СССР  
по делам строительства  
3 апреля 1972 г.*



ИЗДАТЕЛЬСТВО ЛИТЕРАТУРЫ ПО СТРОИТЕЛЬСТВУ  
Москва — 1973

«Указания по проектированию электрического освещения предприятий промышленности строительных материалов» содержит нормы освещенности, а также требования к качеству освещения.

Настоящие Указания разработаны Научно-исследовательским институтом строительной физики Госстроя СССР при участии институтов Гипростройматериалы, Гипросантехпром, Гипростекло и НИПИОГСТРОМ Минстройматериалов СССР.

Редакторы — инж. *Б. А. Соколов* (Госстрой СССР), д-р техн. наук, проф. *Н. М. Гусев*, канд. техн. наук *Г. А. Тищенко*, инженеры *Т. А. Кузина*, *Л. П. Давыдкина* (НИИСФ Госстроя СССР).

© Стройиздат, 1973

у 0324—412 Инструкт.-нормат., III—IV кв. — 6—72  
047(01)—73

<b>Государственный комитет Совета Министров СССР по делам строительства (Госстрой СССР)</b>	<b>Строительные нормы</b> <b>Указания по проектированию электрического освещения предприятий промышленности строительных материалов</b>	<b>СН 438-72</b> <b>—</b>
---	--	------------------------------

## 1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

**1.1.** Настоящие Указания распространяются на проектирование электрического освещения вновь строящихся и реконструируемых зданий, сооружений и мест производства наружных работ предприятий промышленности строительных материалов, в том числе: цементной, асбестоцементной, мягких кровельных и гидроизоляционных материалов, сборного железобетона, стеновых материалов, строительного кирпича и керамической черепицы, строительной керамики, строительных материалов и изделий из полимерного сырья, пористых заполнителей; известняковых, гипсовых и местных вяжущих материалов, теплоизоляционных материалов; предприятий стекольной промышленности (производство строительного и технического стекла); предприятий по производству санитарно-технического оборудования и изделий, фарфоро-фаянсовой промышленности (производство строительного и технического фаянса, фарфора и полуфарфора), а также на проектирование устройств местного освещения, поставляемого комплектно с оборудованием.

При проектировании освещения следует соблюдать требования главы СНиП по проектированию искусственного освещения, «Правил устройства электроустановок» (ПУЭ) и других нормативных документов, утвержденных или согласованных с Госстроем СССР.

<b>Внесены Научно-исследователь- ским институтом строи- тельной физики Госстроя СССР</b>	<b>Утверждены Государственным комитетом Совета Министров СССР по делам строительства 3 апреля 1972 г.</b>	<b>Срок введения 1 января 1973 г.</b>
--	---	---

## **2. СИСТЕМЫ ОСВЕЩЕНИЯ**

**2.1.** В основных цехах предприятий, где для выполнения работы не требуется большого напряжения зрения или зрительная работа заключается в наблюдении за общим ходом производственного процесса (V, VI и VIII разр. зрительной работы по главе СНиП), как правило, следует применять систему одного общего освещения (в массозаготовительных, приемно-дробильных, помольных отделениях, на складах).

**2.2.** В цехах и на участках, где производятся работы, характеризуемые IV разр. (например, изготовление арматуры на сварочных станках в производстве железобетона), при работе с поверхностями, обладающими зеркальным, направленно рассеянным или смешанным отражением (например, браковка и сортировка стекла листового, гнутого; стеклянных изделий — стеклоблоков, стеклопрофилита, керамических плиток, глазурованных изделий), а также на рабочих местах, связанных с рассмотрением внутренней поверхности изделий (например, контроль внутренней поверхности канализационных труб), как правило, следует применять систему комбинированного освещения.

**2.3.** Локализованное размещение светильников общего освещения независимо от применяемой системы освещения следует, как правило, предусматривать:

а) в помещениях, где имеются рабочие поверхности больших размеров, а также высокое стационарное оборудование и вентиляционные короба, затеняющие рабочие места (например, участки отделки и контроля качества стеновых и железобетонных панелей формовочных цехов, участки сварки ковров и линолеума);

б) при изготовлении изделий на механизированной линии поточного производства (например, производство керамических плиток, теплоизоляционных ковров, погонажных изделий);

в) для освещения рабочих мест, где возможно возникновение резких и глубоких теней от корпуса рабочего (например, места загрузки печей, прошивная машина матов, производство теплоизоляционных материалов);

г) для освещения рабочих мест, где работа производится внутри изделия (например, дренажные трубы, трубы канализационные и для теплотрасс);

д) для освещения рабочих мест, где возможно возникновение бликов большой яркости, ухудшающих условия

вия видимости (например, помещения КИП, пульты управления, шкалы отдельных приборов, участки браковки изделий, обладающих направленным и направленно рассеянным отражением: изделия из стекла, керамики).

**2.4.** Систему освещения следует проектировать в соответствии с данными табл. 1 (графы 7—8 или 9—12, см. стр. 9).

**2.5.** На всех мостовых кранах необходимо предусматривать подкрановое освещение.

### **3. ВИДЫ ОСВЕЩЕНИЯ**

**3.1.** Для освещения зданий, сооружений и территорий должны предусматриваться следующие виды освещения: рабочее (в том числе охранное и дежурное) и аварийное — для эвакуации людей, а в необходимых случаях, для продолжения работы.

**3.2.** Аварийное освещение для продолжения работы должно предусматриваться у пультов управления, на площадке обслуживания печи, у приборов контроля за ходом технологического процесса при производстве листового стекла и изделий из него, обжиге и сушке керамзита и керамических изделий, обжиге цемента. При этом вертикальная и горизонтальная освещенность на указанных рабочих поверхностях должна быть не менее 5 лк.

### **4. ИСТОЧНИКИ СВЕТА**

**4.1.** Для искусственного освещения на предприятиях промышленности строительных материалов следует, как правило, применять газоразрядные лампы. Выбор типа и мощности ламп должен определяться технико-экономическим расчетом. Для случаев, когда следует применять только газоразрядные лампы или только лампы накаливания, в табл. 1 приведены значения освещенности для данного типа ламп.

При выборе типа ламп для освещения территории и открытых площадок следует руководствоваться «Указаниями по проектированию электрического освещения строительных площадок» (СН 81-70).

**4.2.** В цехах, где производится точная работа (например, участки браковки и сортировки плиток, помещения контрольно-измерительных приборов, основные производственные помещения по изготовлению полимерных материалов, всех видов линолеума, стеклопластика), следует применять газоразрядные лампы, преимущественно люминесцентные типа ЛБ.

На производствах, где работа связана с требованиями к цветопередаче (например, браковка цветной плитки, линолеума, цветного стекла и т. д.), следует применять люминесцентные лампы типов ЛХБ, ЛД или ЛДЦ.

## 5. ТИПЫ СВЕТИЛЬНИКОВ

5.1. Выбор типа светильников следует производить с учетом характера светораспределения, окружающей среды и высоты помещения.

5.2. Во влажных помещениях (например, формовочный и кассетный цехи) патроны светильников должны иметь корпус из изолирующих влагостойких материалов.

Для пыльных помещений (например, бетоносмесительные цехи, склады заполнителей, цемента) следует применять светильники с уплотняющими прокладками, не допускающими попадания тонкой пыли внутрь светильника.

Для помещений, в которых могут по условиям технологического процесса образоваться взрывоопасные смеси, светильники должны иметь взрывонепроницаемое, взрывозащищенное или пыленепроницаемое исполнение в зависимости от категории взрывоопасности помещений по классификации ПУЭ.

5.3. При выборе светильников для освещения открытых складов и площадок территорий следует руководствоваться СН 81-70.

## 6. НОРМЫ ОСВЕЩЕННОСТИ

6.1. Нормы освещенности на рабочих поверхностях производственных помещений предприятий промышленности строительных материалов следует принимать в соответствии с табл. 1.

6.2. Для производственных помещений без естественного света и с недостаточным по условиям зрительной работы естественным освещением, нормы освещенности, приведенные в табл. 1, следует применять с учетом требований главы СНиП по проектированию искусственного освещения.

6.3. Для помещений, в которых выполняется работа различной точности, в табл. 1 указаны нормы освещенности на уровне 0,8 м от пола по помещению в целом. При этом должны быть обеспечены также нормы освещенности отдельных рабочих мест, указанных в графе 3 табл. 1.

**6.4.** Нормы освещенности вспомогательных помещений промышленных зданий должны приниматься в соответствии с табл. 2.

## **7. КАЧЕСТВО ОСВЕЩЕНИЯ**

**7.1.** Для ограничения слепящего действия светильников общего освещения в производственных и вспомогательных помещениях (независимо от принятой системы освещения) показатель ослепленности должен быть не более приведенного в графе 15 табл. 1, за исключением помещений, указанных в главе СНиП по проектированию искусственного освещения, для которых показатель ослепленности не ограничивается.

**7.2.** Для ограничения отраженной блескости по направлению к глазу рабочего при работе с изделиями, поверхности которых обладают направленным, направленно рассеянным и смешанным отражением, следует руководствоваться дополнительными указаниями, приведенными в графе 17 табл. 1, о допустимых значениях яркости выходного отверстия светильника, освещдающего рассматриваемый объект.

**7.3.** Цветовая окраска производственных помещений должна производиться в соответствии с «Указаниями по проектированию цветовой отделки интерьеров производственных зданий промышленных предприятий» (СН 181-70).

**7.4.** При освещении производственных помещений газоразрядными лампами, питаемыми переменным током промышленной частоты (50 гц), коэффициент пульсации освещенности не должен превышать значений, приведенных в табл. 1.

## **8. ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ТРЕБОВАНИЯ К ОСВЕТИТЕЛЬНЫМ УСТАНОВКАМ. КОЭФФИЦИЕНТ ЗАПАСА**

**8.1.** При проектировании освещения должны быть предусмотрены передвижные устройства для безопасного доступа к светильным приборам с целью монтажа и обслуживания.

**8.2.** Значения коэффициента запаса в зависимости от характеристики помещения приведены в табл. 1. Коэффициенты запаса установлены с учетом регулярной очистки светильников, используемых для освещения, в сроки, указанные в табл. 3.

Таблица 1

## НОРМЫ ОСВЕЩЕННОСТИ И КАЧЕСТВЕННЫЕ

№ п.п.	Наименование освещаемых производственных помещений, участков и оборудования	Поверхность, для которой нормируется освещенность	Плоскость, для которой нормируется освещенность	Характеристика фона	
				(по главе СНиП II-А.9-71)	Разряд и подразряд зрителей работ
1	2	3	4	5	6
1	Помещения КИП	0,8 м от пола	Горизонтальная	—	—
2	Щиты, пульты управления, дозаторы, мерники	Шкалы приборов, весов, дозаторов, мерников	Плоскость расположения шкалы приборов	Светлый	IVг
<i>Склады сырья и готовой продукции:</i>					
3	прирельсовые и открытые	Земля	Горизонтальная	Темный	XVIII
		Площадки приема, подачи, зона погрузки	»	»	XVII*
4	закрытые	Крюк крана	Вертикальная	»	XVII*
		Пол	Горизонтальная	»	IXa
5	Галерея транспортировки сырья и полуфабрикатов	Лента транспортера	Наклонная, горизонтальная	»	VIIIб

## ПОКАЗАТЕЛИ ИСКУССТВЕННОГО ОСВЕЩЕНИЯ

Освещенность, лк										Дополнительные указания	
Система освещения					Коэффициент запаса						
общего		комбинированного			при газоразрядных лампах		при лампах накаливания			Показатель ослепленности, не более	Коэффициент пульсации, не более, %
7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	
150	100	—	—	—	—	1,5	1,3	40	20	—	
150	100	300	150	300	50	1,5	1,3	40	20	Зеркальное отражение светильников от защитных стекол приборов не должно попадать в глаза работающих	
2	2	—	—	—	—	1,5	1,3	—	—	—	
10	10	—	—	—	—	1,5	1,3	—	—	—	В зоне действия механизмов освещенность следует повысить до 10 лк
10	10	—	—	—	—	1,5	1,3	—	—	—	
50	20	—	—	—	—	1,6	1,4	—	—	—	
50	20	—	—	—	—	1,6	1,4	—	—	—	Вне зоны действия механизмов освещенность следует снизить до 10 лк
											Вне зоны действия механизмов освещенность следует снизить до 10 лк при лампах накаливания и до 30 лк при газоразрядных лампах

*Продолжение табл 1*

№ п.п.	Наименование освещаемых производственных помещений, участков и оборудования	Поверхность, для которой нормируется освещенность	Плоскость, для которой нормируется освещенность	Характери- стика фона	
				(по главе СНиП II-A.9-71)	Разряд и подразряд энергетических работ
1	2	3	4	5	6
	<i>Приемное отделение:</i>				
6	на открытых площадках	Земля	Горизон- тальная	Тем- ный	XVII*
7	в закрытых помещениях	Пол	»	»	IXa
8	<i>Дробильное отделение</i>	Бункер дробилки Транспортер на дне приемника	Вертикаль- ная	»	VIIIa VIIIa*
9	<i>Помольное отделение</i>	Бункер мельницы, шнек, тарельчатый питатель	Горизон- тальная	»	VIIIa

ЦЕМЕНТНАЯ

10	Приемное, дробильное и помольное отделения сырья и клинкера					См.
	Коррекционное отделение (шламбассейны)	0,8 м от пола	Горизонтальная	—	—	
11	Коррекционные бассейны: на открытых площадках	Площадка крановой мешалки	»	Темный	XVI	
11а	в закрытых помещениях	То же	»	»	VIIIa	
12	Насосная станция	Зона работы	»	Средний	VIIIa	
		Пульт управления				См.

Освещенность, лк										Дополнительные указания	
Система освещения											
общего		комбинированного								Коэффициент запаса	
при газоразрядных лампах		при лампах накаливания				при лампах накаливания				Показатель ослепленности, не более	
7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	Коэффициент пульсации, не более, %	
10	10	—	—	—	—	1,5	1,3	—	—		
50	20	—	—	—	—	1,6	1,4	—	—		
75	30	—	—	—	—	1,6	1,4	60	—		
100	50	—	—	—	—	1,6	1,4	—	—		
75	30	—	—	—	—	1,6	1,4	60	—		

**ПРОМЫШЛЕННОСТЬ**

*сырья*

поз. 6—9

75	30	—	—	—	—	1,5	1,3	60	—		
10	10	—	—	—	—	1,5	1,3	—	—		
75	30	—	—	—	—	1,5	1,3	60	—		
75	30	—	—	—	—	1,5	1,3	60	—		
поз. 2											

Продолжение табл. 1

№ п.п.	Наименование освещаемых производственных помещений, участков и оборудования	Поверхность, для которой нормируется освещенность	Плоскость, для которой нормируется освещенность	Характеристика фона (по главе СНиП II-A. 9-71)	Разряд и подразряд зрительных работ
1	2	3	4	5	6

Система освещения	Освещенность, лк												Дополнительные указания	
	Система освещения													
	общего		комбинированного											
	при газоразрядных лампах	при лампах накаливания	при газоразрядных лампах	при лампах накаливания	при газоразрядных лампах	при лампах накаливания	Показатель ослепленности, не более	Коэффициент запаса	при газоразрядных лампах	при лампах накаливания	Показатель ослепленности, не более	Коэффициент пульсации,		
7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19		

## Цех

13	Отделение обжиговых печей	0,8 м от пола	Горизонтальная	—	—
14	Подача шлама в печь	Шлампитатель и площадка обслуживания машин	»	Средний	VIIIa
	Площадка машинистов печи	»	»	VII	
15	Обжиговая печь	Лента транспортера	Наклонная	Темный	VIIIб
16	Колосниковый ходильник	Зона обслуживания механизмов, приемки транспортеров	Горизонтальная	»	VIIIa
17	Участок сушки добавок	Зона работы	»	»	VIIIa

## Цех

18	Отделение пылеуборки	0,8 м от пола	Горизонтальная	—	—
19	Пылеуборка, электрофильтры и встряхивающие механизмы	Зона работы, шнек	»	Средний	VIIIб
20	Преобразовательная подстанция электрофильтров				См.

## Цех готовой продукции

21	Отделение расфасовки и упаковки цемента	0,8 м от пола	Горизонтальная	—	—
----	---	---------------	----------------	---	---

## обжига

75	30	—	—	—	—	—	1,6	1,4	60	20	—	—	—
75	30	—	—	—	—	—	1,6	1,4	60	—	—	—	—
200	150	—	—	—	—	—	1,6	1,4	40	30	Локализованное размещение светильников	—	—
50	20	—	—	—	—	—	1,6	1,4	—	—	—	—	—
75	30	—	—	—	—	—	1,6	1,4	80	20	—	—	—
75	30	—	—	—	—	—	1,6	1,4	60	—	—	—	—

## аспирации

50	20	—	—	—	—	—	1,6	1,4	—	—	—	—	—
50	20	—	—	—	—	—	1,6	1,4	—	—	—	—	—

поз. 1

## продукции

75	30	—	—	—	—	—	1,6	1,4	60	—	—	—	—
----	----	---	---	---	---	---	-----	-----	----	---	---	---	---

Продолжение табл. 1

№ п.п.	Наименование освещаемых производственных помещений, участков и оборудования	Поверхность, для которой нормируется освещенность	Плоскость, для которой нормируется освещенность	Характеристика фона (по главе СНиП II-A. 9-71)	Разряд и подразряд зрительных работ		
					1	2	3
4	5	6					

22	Расфасовочная машина	У иглы	Горизонтальная	Средний	V6														
23	Погрузочная площадка					См.													

## АСБЕСТОЦЕМЕНТНАЯ

24	Приемное отделение					См.													
25	Массозаготовительное отделение	0,8 м от пола	Горизонтальная	—	—														
26	Бегуны, голлендер-гидропушитель	Смотровое окно в бегунах и голлендерах	Вертикальная, горизонтальная	Темный	VIIIa														
27	Рекуператоры воды	Поверхность рекуператора	Горизонтальная	»	VIIIб														
28	Ковшовые мешалки	Зона работы	»	»	VIIIб														

## А. Производство асбестоцементного листа плоского непрессованного, и досок

29	Отделение листоформовочных машин	0,8 м от пола	Горизонтальная	—	—														
30	Листоформовочная машина	Поверхность сукна и цилиндра	Вертикальная	Темный	V6														
		Ротационные ножницы	Горизонтальная	»	V6														
31	Листостопировщик	Зона работы	»	»	V6														
32	Участок предварительного твердения листа	Пол	»	»	VIIIa														

общего	Освещенность, лк				Коэффициент запаса	Дополнительные указания												
	Система освещения																	
	при газоразрядных лампах		при лампах накаливания															
7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17								
150	100	200	150	200	50	1,6	1,4	40	20									

поз. 3—4

## ПРОМЫШЛЕННОСТЬ

поз. 6—7

75	30	—	—	—	—	—	1,6	1,4	60	—	
75	30	—	—	—	—	—	1,6	1,4	60	—	
50	20	—	—	—	—	—	1,6	1,4	—	—	

## прессованного волнистого различного профиля, облицовочных плит дугостойких

150	100	—	—	—	—	—	1,5	1,3	40	20	
150	100	—	—	—	—	—	1,5	1,3	40	20	
150	100	—	—	—	—	—	1,5	1,3	40	20	
150	100	—	—	—	—	—	1,5	1,3	40	20	
75	30	—	—	—	—	—	1,5	1,3	60	—	

Продолжение табл. 1

№ п.п.	Наименование освещаемых производственных помещений, участков и оборудования	Поверхность, для которой нормируется освещенность	Плоскость, для которой нормируется освещенность	Характеристика фона	
				Разряд и подразряд врительных работ	(по главе СНиП II-А. 9-71)
1	2	3	4	5	6
33	Участок прессования листов	Матрица пресса	Горизонтальная	Темный	V6
34	Отделение изготовления профилированных листов (шифера волнистого)	0,8 м от пола	»	—	—
35	Волнировочная машина	Пульт управления Зона движения цепей	»	Средний	VIIIa*
36	Укладчик	Место контроля качества	»	»	IVb**
37	Камера пропаривания	Зона загрузки и выгрузки	»	Темный	VIIIa
38	Место разборки и браковки готовых изделий всех видов	Зона работы	»	Средний	IVb
39	Обрезной станок	Ножи	»	»	V6*
40	Отделение изготовления асбестоцементных блоков, заполненных стекловатой	0,8 м от пола	»	—	—
41	Конвейер	Лента конвейера	»	Средний	VIIIa*
42	Сверлильный станок	Зона работы	»	»	IVb
43	Место контроля блоков	То же	»	»	V6**

поз. 2	Освещенность, лк												Дополнительные указания	
	Система освещения						Коэффициент запаса							
	общего		комбинированного				при газоразрядных лампах		при лампах накаливания		при газоразрядных лампах			
7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	Показатель ослепленности, не более	Коэффициент пульсации, не более, %		
150	100	200	150	200	50	1,5	1,3	40	20	—	—	—	—	
200	150	—	—	—	—	1,5	1,3	40	20	—	—	—	—	
100	50	—	—	—	—	1,5	1,3	60	—	—	—	—	—	
200	150	—	—	—	—	1,5	1,3	40	20	—	—	—	—	
75	30	—	—	—	—	1,5	1,3	80	—	—	—	—	—	
200	150	—	—	—	—	1,5	1,3	40	20	—	—	—	—	
200	150	300	150	300	50	1,5	1,3	40	20	—	—	—	—	
200	150	—	—	—	—	1,5	1,3	40	20	—	—	—	—	
75	30	—	—	—	—	1,5	1,3	60	—	—	—	—	—	
200	150	500	150	500	50	1,5	1,3	40	20	—	—	—	—	
200	150	—	—	—	—	1,5	1,3	40	20	—	—	—	—	

№ п.п.	Наименование производственных помещений, участков и оборудования	Поверхность, для которой нормируется освещенность	Плоскость, для которой нормируется освещенность	Характеристика фона (по главе СНиП II-А. 9-71)	Разряд и подразряд зрительных работ
1	2	3	4	5	6

## Б. Производство асбесто

44	Формовочное отделение	0,8 м от пола	Горизонтальная	—	—
		Пульт управления			См.
45	Трубоформовочная машина	Зона обслуживания машины, поверхность сукна и скалки	Вертикальная	Темный	V6
46	Конвейер и съемная каретка	Поверхность конвейера	Горизонтальная	Средний	VIIIa
47	Место контроля и маркировки труб	Стол и поверхность трубы	»	»	V6
48	Площадка воздушного твердения и водный бассейн	Площадка и поверхность бассейна	Горизонтальная	Темный	VIIIb
		Перекладчик	Вертикальная	»	VIIIa
49	Отделение обработки труб и муфт	0,8 м от пола	Горизонтальная	—	—
50	Обточные станки	Обрабатываемая деталь	»	Средний	IV6
51	Место контроля и браковки	Зона работы	»	»	IV6**
52	Площадка гидравлического испытания труб	Пульт управления			См.
		Стеллаж	Горизонтальная	Средний	VIIIa
53	Погрузочная площадка	Места погрузки	»	Темный	IXa

общего	Освещенность, лк						Коэффициент запаса	Дополнительные указания		
	Система освещения									
	при газоразрядных лампах		при лампах накаливания		комбинированного					
7	8	9	10	11	12	13	14	17		
150	100	—	—	—	—	1,5	1,3	40	20	
поз. 2										
150	100	—	—	—	—	1,5	1,3	40	20	
75	30	—	—	—	—	1,5	1,3	60	—	
—	—	500	150	500	50	1,5	1,3	40	20	
50	20	—	—	—	—	1,5	1,3	—	—	
75	30	—	—	—	—	1,5	1,3	60	—	
150	100	—	—	—	—	1,5	1,3	40	20	
200	150	500	150	500	50	1,5	1,3	40	20	
—	—	500	150	—	—	1,5	1,3	40	20	
поз. 2										
75	30	—	—	—	—	1,5	1,3	60	—	
50	20	—	—	—	—	1,5	1,3	60	—	

## цементных труб и муфт

150	100	—	—	—	—	1,5	1,3	40	20	—
75	30	—	—	—	—	1,5	1,3	60	—	—
—	—	500	150	500	50	1,5	1,3	40	20	Следует предусмотреть светильник для осмотра внутренней поверхности трубы
50	20	—	—	—	—	1,5	1,3	—	—	—
75	30	—	—	—	—	1,5	1,3	60	—	—
150	100	—	—	—	—	1,5	1,3	40	20	—
200	150	500	150	500	50	1,5	1,3	40	20	—
—	—	500	150	—	—	1,5	1,3	40	20	—
поз. 2										
75	30	—	—	—	—	1,5	1,3	60	—	—
50	20	—	—	—	—	1,5	1,3	60	—	—

№ п.п.	Наименование освещаемых производственных помещений, участков и оборудования	Поверхность, для которой нормируется освещенность	Плоскость, для которой нормируется освещенность	Характеристика фона	Разряд и подразряд зон светильников	
					(по главе СНиП II-A. 9-71)	работ
1	2	3	4	5	6	

## ПРОМЫШЛЕННОСТЬ КРОВЕЛЬНЫХ И

## А. Производство мягкой кровли

## Картоноделательный

54	Отделение переработки волокнистого сырья	0,8 м от пола	Горизонтальная	—	—	
55	Место распаковки, тряпкорубка	Распаковочный стол, приемный стол тряпкорубки	»	Темный	VIIIa	
56	Рольное отделение	0,8 м от пола	»	—	—	
57	Роллы	Ролл, привод подъема шара ролла	»	Темный	VIIIa	
58	Отделение массовых бассейнов	0,8 м от пола	»	—	—	
59	Массные бассейны	Поверхность бассейна	»	Темный	VIIIa	
60	Отделение картоноделательных машин	0,8 м от пола	»	—	—	
61	Картоноделательная машина	Сеточная часть	»	Темный	Vb	
		Прессовая часть	»	»	Vb	
62	Сушильные цилиндры	Распределительное устройство теплопроводов	Вертикальная	»	Vb	
63	Продольно-резательное устройство	У ножей	Горизонтальная	Средний	Vb*	
64	Перемоточный станок	Станок, полотно бумаги	Наклонная	»	Vb	

общего	Освещенность, лк				Коэффициент запаса	Дополнительные указания				
	Система освещения									
	при газоразрядных лампах		при комбинированного							
	при газоразрядных лампах	при лампах накаливания	при газоразрядных лампах	при лампах накаливания						
7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17

## ГИДРОИЗОЛЯЦИОННЫХ МАТЕРИАЛОВ

## (пергамина, рубероида, толя и др.)

## цех

75	30	—	—	—	—	1,6	1,4	60	—	—
75	30	—	—	—	—	1,6	1,4	60	—	—
75	30	—	—	—	—	1,5	1,3	60	—	—
75	30	—	—	—	—	1,5	1,3	60	—	—
75	30	—	—	—	—	1,5	1,3	60	—	—
75	30	—	—	—	—	1,5	1,3	60	—	—
150	100	—	—	—	—	1,5	1,3	40	20	—
100	50	—	—	—	—	1,5	1,3	40	20	—
150	100	—	—	—	—	1,5	1,3	40	20	—
150	100	—	—	—	—	1,5	1,3	40	20	—
200	150	300	150	300	50	1,5	1,3	40	20	—
150	100	—	—	—	—	1,5	1,3	40	20	—

Продолжение табл. 1

№ п.п.	Наименование освещаемых производственных помещений, участков и оборудования	Поверхность, для которой нормируется освещенность	Плоскость, для которой нормируется освещенность (по главе СНиП II-A.9-71)	Характеристика фона	Разряд и подразряд зрителей	Разряд и подразряд зрителей
1	2	3	4	5	6	

*Рубероидный и*

65	Участок размотки и склейки картона	0,8 м от пола Бобина	Горизонтальная »	— Средний	— VB	
66	Агрегат непрерывного действия	Магазин петлевого запаса Зона работы тельфера	Вертикальная Горизонтальная	» »	VB VIIa	
67	Пропиточное отделение	0,8 м от пола	»	—	—	
68	Пропиточные ванны	Зона работы	»	Темный	VIIa	
69	Место посыпки рубероида минеральными порошками и охлаждения	Посыпочный бункер, холодильные цилиндры	»	»	VIIa	
70	Отделение наката и упаковки	0,8 м от пола	»	—	—	
71	Намоточный и упаковочный станки	Стол станка Шкала отсчета метража	»	Темный	VB	
72	Транспортер	Лента транспортера	»	»	VIIb	

*Б. Производство гидроизоляционных материалов*

73	Заготовительное отделение	0,8 м от пола	Горизонтальная	—	—	
74	Весы	Шкала весов	Вертикальная	См.		
75	Смеситель	Загрузочный бункер	Горизонтальная	Темный	VIIa	

общего	Освещенность, лк								Коэффициент запаса	Дополнительные указания		
	Система освещения											
	комбинированного		при газоразрядных лампах		при лампах накаливания		при газоразрядных лампах					
при газоразрядных лампах	при лампах накаливания	всего	в том числе от общего	всего	в том числе от общего	всего	в том числе от общего	при лампах накаливания	Показатель ослепленности, не более	Коэффициент пульсации, не более, %		
7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17		

*пергаминный цехи*

100	50	—	—	—	—	1,5	1,3	40	20	—
100	50	—	—	—	—	1,5	1,3	40	20	—
100	50	—	—	—	—	1,5	1,3	40	20	—
75	30	—	—	—	—	1,5	1,3	60	—	—
75	30	—	—	—	—	1,6	1,4	60	—	—
75	30	—	—	—	—	1,6	1,4	60	—	—
75	30	—	—	—	—	1,6	1,4	60	—	—
150	100	—	—	—	—	1,5	1,3	40	20	—
150	100	200	150	200	50	1,5	1,3	40	20	—
50	20	—	—	—	—	1,5	1,3	—	—	—

*(изола, пороизола, фольгоизола)*

75	30	—	—	—	—	1,6	1,4	60	—	—
поз. 2										—
75	30	—	—	—	—	1,6	1,4	60	—	—

Продолжение табл. 1

№ п.п.	Наименование освещаемых производственных помещений, участков и оборудования	Поверхность, для которой нормируется освещенность	Плоскость, для которой нормируется освещенность	Характеристика фона (по главе СНиП II-A.9-71)	
				Разряд и подразряд зрительных работ	Разряд и подразряд зрительных работ
1	2	3	4	5	6
76	Отделение изготавления изола	0,8 м от пола	Горизонтальная	—	—
77	Вальцовочная машина	У вальцов	То же	Темный	Vб
78	Каландр	Загрузочный люк и головка шнек-пресса	»	»	VIIa
		У валка каландра	»	»	Vб
79	Посыпочный узел	Зона работы	»	»	VIIa
80	Обрезные ножи и счетчик метражи	У ножей	»	»	Vб
		Счетчик	Вертикальная	»	Vб
81	Место упаковки	Стол	Горизонтальная	»	VIIa
82	Отделение изготавления фольгоизола	0,8 м от пола	То же	—	—
83	Вальцовочная машина	Вальцы	»	Темный	Vб
84	Машина дублирования изола фольгой	Стол машины, бобина	»	Средний	Vб
		Валки рифления	»	»	VI
85	Намоточный станок	Счетчик метражи, стол станка	»	»	Vб
86	Отделение пороизола	0,8 м от пола	»	—	—
87	Шприц-машина	Бункер	»	Темный	VIIa
		Головка шприц-машины	»	»	Vб

Освещенность, лк										Дополнительные указания	
		Система освещения				Коэффициент запаса					
общего		комбинированного									
7	8	9	10	11	12	13	14	15	16		
150	100	—	—	—	—	1,6	1,4	40	20	—	
150	100	—	—	—	—	1,6	1,4	40	20	—	
75	30	—	—	—	—	1,6	1,4	60	—	—	
150	100	—	—	—	—	1,6	1,4	40	20	—	
75	30	—	—	—	—	1,6	1,4	60	—	—	
150	100	200	150	200	50	1,6	1,4	40	20	—	
150	100	200	150	200	50	1,6	1,4	40	20	—	
75	30	—	—	—	—	1,6	1,4	60	—	—	
150	100	—	—	—	—	1,5	1,3	40	20	—	
150	100	—	—	—	—	1,5	1,3	40	20	—	
150	100	—	—	—	—	1,5	1,3	40	20	—	
100	50	—	—	—	—	1,5	1,3	60	20	—	
150	100	200	150	200	50	1,5	1,3	40	20	—	
150	100	—	—	—	—	1,5	1,3	40	20	—	
75	30	—	—	—	—	1,5	1,3	60	—	—	
150	100	—	—	—	—	1,5	1,3	40	20	—	

№ п.п.	Наименование освещаемых производственных помещений, участков и оборудования	Поверхность, для которой нормируется освещенность	Плоскость, для которой нормируется освещенность	Характеристика фона	
				(по главе СНиП II-A 9-71)	Разряд и подразряд зрительных работ
1	2	3	4	5	6

88	Печи для термической обработки жгута	Место загрузки и выгрузки печи, транспортер	Горизонтальная	Темный	VIIIa
89	Место контроля и упаковки	Стол	»	»	V6

**ПРОМЫШЛЕННОСТЬ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ  
Бетоносмесительный цех**

90	Подготовительное отделение	0,8 м от пола	Горизонтальная	—	—
91	Приемно-разгрузочные площадки и расходный бункер	Место загрузки бункера	»	Темный	VIIb
92	Бетоносмесительное отделение	0,8 м от пола	»	—	—
93	Дозатор и бетономешалка	Место загрузки	»	Темный	VIIIa

**Арматурный цех**

94	Заготовительное отделение	0,8 м от пола	Горизонтальная	—	—
95	Правильно-отрезной станок	Место установки проволоки у ножей	»	Темный	VI
96	Сварочное отделение	0,8 м от пола	»	—	—
97	Станок для гнутья сеток и петель, вальцовочный станок	Зона работы	»	Темный	VI

Освещенность, лк																		
Система освещения																		
общего		комбинированного				Коэффициент запаса		Дополнительные указания										
при газоразрядных лампах	при лампах накаливания	при газоразрядных лампах	при лампах накаливания	при газоразрядных лампах	при лампах накаливания	Показатель ослепленности, не более	Коэффициент пульсации, не более, %	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
75	30	—	—	—	—	1,5	1,3	60	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
150	100	200	150	200	50	1,5	1,3	40	20	—	—	—	—	—	—	—	—	—

**И БЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ И ДЕТАЛЕЙ  
цех**

50	20	—	—	—	—	1,6	1,4	—	—	—	—
50	20	—	—	—	—	1,6	1,4	—	—	—	—
75	30	—	—	—	—	1,6	1,4	60	—	—	—
75	30	—	—	—	—	1,6	1,4	60	—	—	—

100	50	—	—	—	—	1,6	1,4	60	20	—	—
100	50	—	—	—	—	1,6	1,4	60	20	—	—
200	150	—	—	—	—	1,6	1,4	40	20	—	—
100	50	—	—	—	—	1,6	1,4	60	20	—	—

Продолжение табл. 1

№ п.п.	Наименование производственных помещений, участков и оборудования	Поверхность, для которой нормируется освещенность	Плоскость, для которой нормируется освещенность	Характеристика фона	
				Разройд и подразряд зрительных работ	(по главе СНиП II-A.9-71)
1	2	3	4	5	6
98	Место сборки объемных каркасов	Навивочная машина, станок, стол	Горизонтальная	Темный	Va
99	Сварочные аппараты, контактные машины, одноточечные автоматы	Зона работы	»	»	VII

А. Производство плит навесов, стен входа и стен лоджий, распорок для лифтов, опорных рам, настилов перекрытий с круглыми пустотами и труб (поточная агрегатная

Формовочный

100	Формовочное отделение	0,8 м от пола	Горизонтальная	—	—
101	Пост очистки и сборки	Зона работы	»	Темный	VI
102	Пост формования	То же	»	»	V6
103	Пост ручной доводки изделий и доводки труб при помощи шлифовальной машины	»	»	Средний	IV6
104	Центрифуга для центрифугирования труб	»	»	Темный	VIIIa
105	Тепловлагностная камера	Место загрузки и выгрузки	»	»	VIIIa
106	Пост распалубки и устранения мелких дефектов	Зона работы	»	»	IV6

Система освещения	Освещенность, лк								Коэффициент запаса	Дополнительные указания		
	общего				комбинированного							
	при газоразрядных лампах		при лампах накаливания		при газоразрядных лампах		при лампах накаливания					
	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16		
98	200	150	—	—	—	—	1,6	1,4	40	20	—	
99	200	150	—	—	—	—	1,6	1,4	40	20	—	

перекрытий, настилов ребристых, колонн, деталей, теплотрасс, шахт и предварительно напряженной арматурой, центрифугированных опор (схема производства)

цех

100	150	—	—	—	—	—	1,5	1,3	40	20	—
101	50	—	—	—	—	—	1,5	1,3	60	20	—
102	100	—	—	—	—	—	1,5	1,3	40	20	—
103	100	—	—	—	—	—	1,5	1,3	60	20	—
104	150	—	—	—	—	—	1,5	1,3	60	—	—
105	30	—	—	—	—	—	1,5	1,3	60	—	—
106	30	—	—	—	—	—	1,5	1,3	60	—	—

№ п.п.	Наименование освещаемых производственных помещений, участков и оборудования	Поверхность, для которой нормируется освещенность	Плоскость, для которой нормируется освещенность	Характеристика фона	
				Разряд и подразряд зрительных работ	(по главе СНиП II-A.9-71)
1	2	3	4	5	6

107	Пост ОТК и маркировки изделий	Зона работы	Вертикальная	Средний	IVб
-----	-------------------------------	-------------	--------------	---------	-----

Б. Производство керамзитобетонных панелей наружных (цокольных внутренних железобетонных несущих панелей, ленточных

Формовочный					
108	Формовочное отделение	0,8 м от пола	Горизонтальная	—	—
109	Посты очистки, сборки формования и тепло-влажностной обработки			См. поз. 101, 102, 105	
110	Пост укладки ковриков и плиток, вязки арматуры, укрепления вкладышей	Зона работы	»	Средний	IVб
111	Посты штукатурных, плотницких и столярных работ, отмывка панелей от бумаги, доводка и отделка	То же	Вертикальная; наклонная	»	IVб
112	Пост ОТК			См. поз.	107

В. Кассетное					
113	Кассетное отделение производства железобетонных изделий			См. поз.	101—107

Освещенность, лк										Дополнительные указания	
Система освещения											
общего		комбинированного									
при газоразрядных лампах		при газоразрядных лампах				при лампах накаливания					
7	8	9	10	11	12	13	14	15	16		
200	150	—	—	—	—	1,5	1,3	40	20	—	

и фризовых), стеновых блоков подвалов, панелей, перекрытий, керамзитобетонных панелей (конвейерная линия производства)

150	100	—	—	—	—	1,5	1,3	40	20	—
102, 105										
200	150	—	—	—	—	1,5	1,3	40	20	—
200	150	—	—	—	—	1,5	1,3	40	20	—

производство									
101—107									

Продолжение табл. 1

№ п/п	Наименование освещаемых производственных помещений, участков и оборудования	Поверхность, для которой нормируется освещенность	Плоскость, для которой нормируется освещенность	Характеристика фона (по главе СНиП II-A 9-71)	Разряд и подразряд зрительных работ		
						1	2
						3	4
						5	6
114	Автоматическая линия изготовления железобетонных изделий методом гидропульсации	Зона работы	Горизонтальная	Темный	V6		
115	Пост ОТК					См. поз.	

## Г. Производство железобетонных

116	Полигон	Земля	Горизонтальная	Темный	XVI
117	Козловой кран	Зона работы	»	»	XVI

## ПРОМЫШЛЕННОСТЬ СТЕНОВЫХ МАТЕРИАЛОВ

**A. Производство стенных блоков из ячеистого и плотного силикатобетона, Цехи стенных блоков из ячеистого и плотного**

118	Приемное и помольное отделение					См. поз.	
119	Массозаготовительное отделение	0,8 м от пола	Горизонтальная	—	—		
120	Мешалка, пресс	Бункер мешалки, прессы	»	Темный	VIIIa		
121	Формовочное отделение					См. поз.	
122	Запарочное отделение	0,8 м от пола	Горизонтальная	—	—		
123	Автоклав	Место загрузки и выгрузки	»	Темный	VIIIa		

общего	Освещенность, лк				Коэффициент запаса	Дополнительные указания					
	Система освещения										
	комбинированного		при газоразрядных лампах								
при газоразрядных лампах	при лампах накаливания	всего	в том числе от общего	всего	в том числе от общего	Показатель ослепленности, не более					
7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	
150	100	—	—	—	—	1,5	1,3	40	20	—	
107											

## изделий на полигоне

10	10	—	—	—	—	1,5	1,3	—	—	—	—
10	10	—	—	—	—	1,5	1,3	—	—	—	—

## ВЫХ МАТЕРИАЛОВ

**крупных и мелких стенных блоков из шлакобетона и керамзитобетона силикатобетона; шлакобетона; керамзитобетона**

6—9

75	30	—	—	—	—	1,6	1,4	60	—	—	—
75	30	—	—	—	—	1,6	1,4	60	—	—	—
100—106											
75	30	—	—	—	—	1,5	1,3	60	—	—	—
75	30	—	—	—	—	1,5	1,3	60	—	—	—

Продолжение табл. 1

№ п.п.	Наименование освещаемых производственных помещений, участков и оборудования	Поверхность, для которой нормируется освещенность	Плоскость, для которой нормируется освещенность	Характеристика фона	
				(по главе СНиП II-A.9-71)	Разряд и подразряд зрительных работ
1	2	3	4	5	6

124	Пост отделки и контроля качества	Cм. поз.
-----	----------------------------------	----------

Арматурный  
См. поз.

**Б. Производство силикатного кирпичного**

125	Приемное и по- мольное отделение															
126	Массозаготови- тельное отделе- ние															
127	Формовочное от- деление	0,8 м от пола	Горизон- тальная	—	—											
128	Пресс-автомат	Рабочая поверх- ность пресса	»	Тем- ный	IVB											
129	Запарочное отде- ление					Cм. поз.										

**В. Производство строительного, фасадного и кислотоупорного**

130	Участок добычи глины из карьера и конусов	Земля, ковш экскаватора	Горизон- тальная	Тем- ный	XVI												
131	Глиновыжигательная машина	Зона работы	»	»	XVI												
132	Массозаготови- тельное отделе- ние	0,8 м от пола	»	—	—												
133	Мельница	Бункер мельницы	»	Тем- ный	VIIIa												
134	Сушильные барабаны	Зона обслуживания	»	Сред- ний	VIIIa												

№ п.п.	Наименование освещаемых производственных помещений, участков и оборудования	Поверхность, для которой нормируется освещенность	Плоскость, для которой нормируется освещенность	Характеристика фона				Система освещения				Коэффициент запаса	Дополнительные указания		
				разряд и подразряд зрительных работ				Освещенность, лк							
				общего		комбинированного		при газоразрядных лампах		при лампах накаливания					
7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20		
124	Пост отделки и контроля качества	Cм. поз.													
125	Приемное и помольное отделение														
126	Массозаготовительное отделение														
127	Формовочное отделение	0,8 м от пола	Горизонтальная	—	—										
128	Пресс-автомат	Рабочая поверхность пресса	»	Темный	IVB										
129	Запарочное отделение					Cм. поз.									
130	Участок добычи глины из карьера и конусов	Земля, ковш экскаватора	Горизонтальная	Темный	XVI										
131	Глиновыжигательная машина	Зона работы	»	»	XVI										
132	Массозаготовительное отделение	0,8 м от пола	»	—	—										
133	Мельница	Бункер мельницы	»	Темный	VIIIa										
134	Сушильные барабаны	Зона обслуживания	»	Средний	VIIIa										

107  
цех  
94—99  
строительного кирпича

цех

6—9

119—120

150	100	—	—	—	—	—	1,6	1,4	40	20		
150	100	—	—	—	—	—	1,6	1,4	40	20		

105

10	10	—	—	—	—	—	1,5	1,3	—	—		
10	10	—	—	—	—	—	1,5	1,3	—	—		
75	30	—	—	—	—	—	1,6	1,4	60	—		
75	30	—	—	—	—	—	1,6	1,4	60	—		
75	30	—	—	—	—	—	1,6	1,4	60	—		

3\*

Продолжение табл. 1

№ п.п.	Наименование производственных помещений, участков и оборудования	Поверхность, для которой нормируется освещенность	Плоскость, для которой нормируется освещенность	Характеристика фона	
				(по главе СНиП II-A.9-71)	Разряд и подразряд зритательных работ
1	2	3	4	5	6
135	Формовочное отделение	0,8 м от пола	Горизонтальная	—	—
136	Ленточный пресс	Рабочая поверхность пресса	»	Темный	IVв
137	Место садки кирпича на вагонетки	Зона работы	»	»	VIIIa
138	Сушильное и печное отделение	0,8 м от пола	»	—	—
139	Печь	Место загрузки и выгрузки	»	Темный	VIIIa
140	Перегрузочный коридор и контроль готовой продукции	Зона работы	»	»	Va

## ПРОМЫШЛЕННОСТЬ СТРОИ

## Производство строи

Цехи керамических плиток для полов; облицовочных

141	Приемное и дробильное отделение			См. поз.	
142	Массозаготовительное отделение	0,8 м от пола	Горизонтальная	—	—
143	Шаровые мельницы и смеситель компонентов сырья	Бункера загрузки	»	Темный	VIIIa
144	Сушильные барабаны, бегуны, сито, транспортеры	Зона работы	»	»	VIIIa

общего	Освещенность, лк				Коэффициент запаса	Дополнительные указания			
	Система освещения								
	при газоразрядных лампах	комбинированного		Коэффициент запаса					
7	8	9	10	11	12	17			
150	100	—	—	—	1,6	1,4	40	20	—
150	100	—	—	—	1,6	1,4	40	20	—
75	30	—	—	—	1,6	1,4	60	—	—
75	30	—	—	—	1,5	1,3	60	—	—
75	30	—	—	—	1,5	1,3	60	—	—
150	100	—	—	—	1,5	1,3	40	20	Локализованное размещение светильников

## ТЕЛЬНОЙ КЕРАМИКИ

## тельной керамики

плиток для стен и фасадов зданий

6—9

75	30	—	—	—	1,6	1,4	60	—
75	30	—	—	—	1,6	1,4	60	—
75	30	—	—	—	1,6	1,4	60	—

Продолжение табл. 1

№ п.п.	Наименование производственных помещений, участков и оборудования	Поверхность, для которой нормируется освещенность	Плоскость, для которой нормируется освещенность	Характеристика фона (по главе СНиП II-A.9-71)	Разряд и подразряд зрительных работ	Освещенность, лк						Коэффициент запаса	Дополнительные указания			
						общего	Система освещения			Показатель ослепленности, не более	Коэффициент пульсации, %					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
145	Отделение прессования, сушки и обжига плиток	0,8 м от пола	Горизонтальная	—	—	150	100	—	—	—	—	1,5	1,3	40	20	—
146	Пресс и сушильно-глазуровочный конвейер	Место прессовки плитки и заборки ее в капсели	То же	Средний	IVв	—	—	500	150	—	—	1,5	—	40	20	—
147	Участок обжига плиток	0,8 м от пола	»	—	—	75	30	—	—	—	—	1,5	1,3	60	—	—
148	Туннельные печи	Зона работы	»	Темный	VIIIa	75	30	—	—	—	—	1,5	1,3	60	—	—
149	Участок сортировки и упаковки плиток	0,8 м от пола	»	—	—	200	100	—	—	—	—	1,5	1,3	40	20	Следует применять только люминесцентные лампы типа ЛД и ЛДЦ
150	Сортировочные столы	Столешница	»	Средний, светлый	IVб**	—	—	600	150	—	—	1,5	—	40	20	Равномерная яркость выходного отверстия светильника местного освещения должна быть в пределах 2500–3000 кд/м <sup>2</sup>
151	Участок производства литых плиток	0,8 м от пола	»	—	—	150	—	—	—	—	—	1,5	—	40	20	Следует применять только люминесцентные лампы типа ЛД и ЛДЦ
152	Конвейерная линия изготовления плиток	Конвейер, место резки	»	Средний	IVв	150	—	400	150	—	—	1,5	—	40	20	—
153	Печь-сушilo	Место загрузки и выгрузки	»	»	VIIIa	75	30	—	—	—	—	1,5	1,3	60	—	—
154	Автомат разгрузки лещадок	Место съема плитки с автомата	»	»	IVв	150	—	400	150	—	—	1,5	—	40	20	—
155	Столы для браковки и набора плиток в ковры	Стол	»	»	IVб**	—	—	600	150	—	—	1,5	—	40	20	—

Система освещения	Освещенность, лк						Дополнительные указания				
	общего			комбинированного							
	при газоразрядных лампах	при лампах накаливания	при газоразрядных лампах	при лампах накаливания	при газоразрядных лампах	при лампах накаливания					
7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	
—	—	500	150	—	—	1,5	—	40	20	—	—
75	30	—	—	—	—	1,5	1,3	60	—	—	—
75	30	—	—	—	—	1,5	1,3	60	—	—	—
200	100	—	—	—	—	1,5	1,3	40	20	—	—
—	—	600	150	—	—	1,5	—	40	20	—	—
150	—	—	—	—	—	1,5	—	40	20	—	—
150	—	—	—	—	—	1,5	—	40	20	—	—
150	—	400	150	—	—	1,5	—	40	20	—	—
75	30	—	—	—	—	1,5	1,3	60	—	—	—
150	—	400	150	—	—	1,5	—	40	20	—	—
—	—	600	150	—	—	1,5	—	40	20	—	—

Продолжение табл. 1

№ п.п.	Наименование освещаемых производственных помещений, участков и оборудования	Поверхность, для которой нормируется освещенность	Плоскость, для которой нормируется освещенность	Характеристика фона	
				Разряд и подразряд врятельных работ	(по главе СНиП II-A.9-71)
1	2	3	4	5	6
156	Участок конвейерных линий производства глазурованной плитки и плитки для полов	0,8 м от пола	Горизонтальная	I	I
	Пресс и места сортировки		»	Средний	IVб**
157	Конвейерная линия	Зона обслуживания печи	»	»	VIIIa

Цехи керамических изделий для облицовки фасадов зданий; и микропористых

№ п.п.	Наименование освещаемых производственных помещений, участков и оборудования	Поверхность, для которой нормируется освещенность	Плоскость, для которой нормируется освещенность	См. поз.	
				Горизонтальная	Разряд и подразряд врятельных работ
1	2	3	4	5	6
158	Приемное и дробильное отделения				6—9
159	Массозаготовительное отделение	0,8 м от пола	Горизонтальная	—	—
160	Дезинтеграторы и смесители, сушильная печь	Бункер загрузки и зона работы	»	Темный	VIIIa
161	Брикетные валцы и очистительные машины	Вальцы, диск машины	»	»	VI
162	Сетка для просева шамота	Сетка	»	Средний	VIIIa

Показатель освещенности, лк	Система освещения								Коэффициент запаса	Дополнительные указания		
	общего		комбинированного									
	при газоразрядных лампах	при лампах накаливания	при газоразрядных лампах		при лампах накаливания		при газоразрядных лампах	при лампах накаливания				
7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17		
150	—	—	—	—	—	1,5	—	40	20	—		
	—	—	600	150	—	—	1,5	—	40	20		
	75	30	—	—	—	—	1,5	1,3	60	—		

капсельный; канализационных и дренажных труб; кислотоупорных изделий

100	50	—	—	—	—	1,6	1,4	60	20	—
75	30	—	—	—	—	1,6	1,4	60	—	—
100	50	—	—	—	—	1,6	1,4	60	20	—
75	30	—	—	—	—	1,6	1,4	60	—	—

Продолжение табл. 1

№ п.п.	Наименование освещаемых производственных помещений, участков и оборудования	Поверхность, для которой нормируется освещенность	Плоскость, для которой нормируется освещенность	Характеристика фона (по главе СНиП II-A.9-71)		Разряд и подразряд зрительных работ														
				1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
163	Полуавтомат для приготовления валишки	У ножей	Горизонтальная	Темный	VI					100	50	—	—	—	—	1,6	1,4	60	20	—
164	Формовочное отделение цеха кислотоупорного кирпича и фасонных камней			См. поз.						135—139										
165	Формовочное отделение цеха канализационных и дренажных труб	0,8 м от пола	Горизонтальная	—	—					150	100	—	—	—	—	1,5	1,3	40	20	—
166	Вертикальный вакуумный шнековый пресс	Матрица пресса	Горизонтальная; вертикальная	Темный	IVB					150	100	—	—	—	—	1,5	1,3	40	20	—
167	Подвяжочный конвейер	Конвейер	Горизонтальная	То же	VIIIa					75	30	—	—	—	—	1,5	1,3	60	1	—
168	Участок обработки плит для очистки сточных вод	0,8 м от пола	То же	—	—					300	—	—	—	—	—	1,6	1,4	40	20	—
169	Карборундовый камень, шлифовальные и сверлильные станки	Зона работы станков	»	Средний	IIIv					300	—	750	150	—	—	1,6	1,4	40	20	15
170	Место контроля и упаковки изделий	Стол	»	То же	IIIv					—	—	750	150	—	—	1,6	1,4	40	20	15
<b>ПРОИЗВОДСТВО СТРОИТЕЛЬНЫХ МАТЕРИАЛОВ</b>								<b>И ИЗДЕЛИЙ ИЗ ПОЛИМЕРНОГО СЫРЬЯ</b>												
<i>Цехи по производству линолеума на основе,</i>								<i>безосновного, многослойного</i>												
171	Массозаготовительное отделение	0,8 м от пола	Горизонтальная	—	—					75	30	—	—	—	—	1,6	1,4	60	—	—

Система освещения	Освещенность, лк								Коэффициент запаса	Показатель ослепленности, не более	Коэффициент пульсации, не более, %	Дополнительные указания				
	общего				комбинированного											
	при газоразрядных лампах		при лампах накаливания		при газоразрядных лампах		при лампах накаливания									
	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17					

Продолжение табл. 1

№ п.п.	Наименование производственных помещений, участков и оборудования	Поверхность, для которой нормируется освещенность	Плоскость, для которой нормируется освещенность	Характеристика фонов (по главе СНиП II-A.9-71)	Разряд и подразряд зрательных работ	Освещенность, лк						Дополнительные указания				
						общего	комбинированного		Система освещения		Коэффициент запаса					
1	2 *	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
172	Краскотерка, смеситель, эмульгатор, дозатор	Место загрузки и слива	Горизонтальная	Темный	VIIa	75	30	—	—	—	—	1,6	1,4	60	—	—
173	Отделение производства линолеума	0,8 м от пола	То же	—	—	300	—	—	—	—	—	1,5	—	40	20	—
174	Швейная машина	У иглы	•	Средний	IIIb	—	—	750	150	—	—	1,5	—	40	20	—
175	Намоточный станок	Бобина	•	Средний То же	Va	200	150	—	—	—	—	1,5	1,3	40	20	—
176	Грунтовальная, вальцово-каландровая машина и вулканизационный пресс	Место установки бобин, заправки ткани в машину, у ножей	•	•	IIIb	300	—	750	150	—	—	1,5	—	40	20	—
		Место выхода линолеума из каландра	•	•	IIIb	300	—	750	150	—	—	1,5	—	40	20	—
177	Места контроля и браковки линолеума	Стол	•	•	IIIb**	—	—	1000	150	—	—	1,5	—	40	20	—
178	Машина для резки линолеума	Ножи	•	•	IV6*	300	—	600	150	—	—	1,5	—	40	20	—
		Счетчик	•	•	IV6	200	—	—	—	—	—	1,5	—	40	20	—
179	Место упаковки Участок изготовления цветного линолеума	Стол	•	•	VIIIa	75	30	—	—	—	—	1,5	1,3	60	—	—
180		0,8 м от пола	•	—	—	300	—	—	—	—	—	1,5	—	40	20	—
181	Кашировальная машина	Место установки рулонов	•	Средний	VIIa	75	—	—	—	—	—	1,5	—	60	—	—
		Место нанесения клея и намоточный валик	•	То же	IIIb	300	—	750	150	—	—	1,5	—	60	20	15

Освещенность, лк										Коэффициент запаса	Показатель ослепленности, не более	Коэффициент пульсации, не более, %	Дополнительные указания				
общего		комбинированного		Система освещения		при газоразрядных лампах		при лампах накаливания									
при газоразрядных лампах	при лампах накаливания	всего	в том числе от общего	всего	в том числе от общего	при газоразрядных лампах	при лампах накаливания	всего	в том числе от общего								
7	8	9	10	11	12	13	14	15	16								
75	30	—	—	—	—	1,6	1,4	60	—	—	—	—	—				
300	—	—	—	—	—	1,5	—	40	20	—	—	—	—				
—	—	750	150	—	—	1,5	—	40	20	—	—	—	—				
200	150	—	—	—	—	1,5	1,3	40	20	—	—	—	—				
300	—	750	150	—	—	1,5	—	40	20	—	—	—	—				
300	—	750	150	—	—	1,5	—	40	20	—	—	—	—				
300	—	750	150	—	—	1,5	—	40	20	—	—	—	—				
300	—	1000	150	—	—	1,5	—	40	20	—	—	—	—				
300	—	600	150	—	—	1,5	—	40	20	—	—	—	—				
200	—	—	—	—	—	1,5	—	40	20	—	—	—	—				
300	—	600	150	—	—	1,5	—	40	20	—	—	—	—				
300	—	600	150	—	—	1,5	—	40	20	—	—	—	—				
75	—	—	—	—	—	1,5	—	60	—	—	—	—	—				
300	—	750	150	—	—	1,5	—	60	20	—	—	—	—				
300	—	750	150	—	—	1,5	—	60	20	—	—	—	—				
75	—	—	—	—	—	1,5	—	60	—	—	—	—	—				
300	—	750	150	—	—	1,5	—	60	20	—	—	—	—				

Допускается применять только люминесцентные лампы типа ЛД и ЛДЦ

Продолжение табл. 1

№ п.п.	Наименование освещаемых производственных помещений, участков и оборудования	Поверхность, для которой нормируется освещенность	Плоскость, для которой нормируется освещенность	Характеристика фона (по главе СНиП II-А.9-71)	
				Разряд газоразрядных и подразрядных приточных работ	Средний
1	2	3	4	5	6
182	Кашировальная машина	Обрубные ножи	Горизонтальная	Средний	IVб*
		Место съема готового линолеума 0,8 м от пола	»	»	IIIв*
183	Участок сварки ковров из линолеума	Место сварки ковров горячим воздухом и токами высокой частоты	Стол	Средний	IVб
184	Участок производства плитки из отходов	0,8 м от пола	»	—	—
185	Стол для очистки основы	Столешница	»	Темный	IVб
186	Трехвалковый каландр для пластификации	Место загрузки	»	»	Vа
		Валки	»	»	IVб
		Место выхода линолеума из каландра	»	Средний	IIIв**
187	Обрезное устройство			См. поз.	
188	Пресс	Матрица	»	Средний	IVв
189	Стол для обрезки и отбраковки выпрессовок	Стол	»	»	IIIв
190	Отделение изготовления линолеума и погонажных изделий	0,8 м от пола	»	—	—
191	Экструдерная машина	Экструдерная головка	»	Средний	IVв

7	8	Освещенность, лк				13	14	15	16	17					
		Система освещения													
		общего		комбинированного											
при газоразрядных лампах		при газоразрядных лампах		при лампах накаливания		при газоразрядных лампах		Показатель ослепленности, не более		Дополнительные указания					
при лампах накаливания		всего		в том числе от общего		всего		при лампах накаливания							
300	—	600	150	—	—	1,5	—	40	20	—	—				
—	—	1000	150	—	—	1,5	—	40	20	15	—				
200	—	—	—	—	—	1,5	—	40	20	—	—				
200	—	500	150	—	—	1,5	—	40	20	—	—				
200	—	—	—	—	—	1,5	—	40	20	—	—				
200	—	500	150	—	—	1,5	—	40	20	—	—				
200	—	300	150	—	—	1,5	—	60	20	—	—				
200	—	500	150	—	—	1,5	—	60	20	—	—				
—	—	1000	150	—	—	1,5	—	40	20	15	—				
178															
—	—	500	150	500	50	1,5	1,3	40	20	—	—				
—	—	750	150	—	—	1,5	—	40	20	15	—				
300	—	—	—	—	—	1,5	—	40	20	—	—				
200	150	500	150	500	50	1,5	1,3	40	20	—	—				

Продолжение табл. 1

№ п.п.	Наименование освещаемых производственных помещений, участков и оборудования	Поверхность, для которой нормируется освещенность	Плоскость, для которой нормируется освещенность	Характеристика фона	
				Разряд и подразряд зрительных работ	(по главе СНиП II-A.9-71)
1	2	3	4	5	6

192	Экструдерная машина	Место охлаждения изделий	Горизонтальная	Средний	VIIIa
	Отрезное устройство для резки линолеума	Ножи	»	»	IVб*
193	Вырубной пресс изготовления плитки	Намоточный валик	»	»	IIIв
		Ножи	»	»	IVб*
		Место выхода плиток	»	»	IIIв
194	Место браковки готовых изделий	Стол	»	»	IIIв
195	Упаковочная машина	Место упаковки	»	»	Vб
		Валик с бумагой	»	»	VI
		Транспортер	»	»	VIIIa

Система освещения	Освещенность, лк						Коэффициент запаса	Дополнительные указания		
	Система освещения									
	общего		комбинированного							
	при газоразрядных лампах	при лампах накаливания	при газоразрядных лампах	при лампах накаливания	при газоразрядных лампах	при лампах накаливания				
7	8	9	10	11	12	13	14	15		
75	30	—	—	—	—	1,5	1,3	60	—	
300	—	600	150	—	—	1,5	—	40	20	
300	—	750	150	—	—	1,5	—	60	20	
300	—	600	150	—	—	1,5	—	40	20	
300	—	750	150	—	—	1,5	—	40	20	
—	—	750	150	—	—	1,5	—	40	20	
150	100	—	—	—	—	1,5	1,3	40	20	
100	50	—	—	—	—	1,5	1,3	60	20	
75	30	—	—	—	—	1,5	1,3	60	20	

## Цех бумажного

## пластика

196	Отделение варки смолы и пропитки бумаги	0,8 м от пола	Горизонтальная	—	—
		Место загрузки и слива смолы	»	Темный	VIIIa
197	Реактор	Узел размотки	»	»	VIIIa
		Ванна	»	»	Vб
		Узел резки бумаги	Наклонная	Средний	VI*
198	Пропиточная машина	Наклонная	Средний	VI*	

75	30	—	—	—	—	1,6	1,4	60	—
75	30	—	—	—	—	1,6	1,4	60	—
75	30	—	—	—	—	1,6	1,4	60	—
150	100	300	150	300	50	1,6	1,4	40	20
150	75	—	—	—	—	1,6	1,4	60	20

Локализованное  
размещение све-  
тильников

То же

Продолжение табл. 1

№ п.п.	Наименование освещаемых производственных помещений, участков и оборудования	Поверхность, для которой нормируется освещенность	Плоскость, для которой нормируется освещенность	Характеристика фона	
				Разряд и подразряд эргетических работ	(по главе СНиП II-A.9-71)
1	2	3	4	5	6

199	Отделение прессования	0,8 м от пола	Горизонтальная	—	—
200	Столы для набора пакетов и прессы	Столешница, рабочая часть прессы	»	Средний	IVв
201	Отделение обрезки и браковки	0,8 м от пола	»	—	—
202	Обрезной станок			См. поз.	
203	Место браковки готовых изделий	Стол	»	Средний	IIIв

## Цех волнистого

204	Отделение изготавления волнистого стеклопластика и труб	0,8 м от пола	Горизонтальная	—	—
205	Смеситель			См. поз.	
206	Машина для изготовления стеклопластика	Место нанесения смешанной композиции и заправки стекложгута	»	Средний	IVб
		Место пропитки стекловолокна смолой	»	»	VIIIa
		Ножи обрезного стола		См. поз.	
		Место установки и пропитки стекложгута	»	Темный	VIIIa
207	Машина для изготовления труб	Место протяжки стекложгута	Вертикальная	Средний	Vб

Освещенность, лк										Дополнительные указания	
Система освещения											
общего		комбинированного		при газоразрядных лампах		при лампах накаливания		коэффициент запаса			
7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	

150	100	—	—	—	—	1,5	1,3	40	20	—
150	100	500	150	500	50	1,5	1,3	40	20	—
150	—	—	—	—	—	1,5	—	40	20	—
178	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
—	—	750	150	—	—	1,5	—	40	20	—
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—

## стеклопластика и труб

150	—	—	—	—	—	1,5	—	40	20	—
172	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
200	—	500	150	—	—	1,5	—	40	20	—
75	30	—	—	—	—	1,5	1,3	60	—	—
178	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
75	30	—	—	—	—	1,5	1,3	60	—	—
150	100	200	150	200	50	1,5	1,3	40	20	—

Продолжение табл. 1

№ п.п.	Наименование освещаемых производственных помещений, участков и оборудования	Поверхность, для которой нормируется освещенность	Плоскость, для которой нормируется освещенность	Характеристика фона	
				Разряд и подразряд зрительных работ	(по главе СНиП II-A.9-71)
1	2	3	4	5	6
208	Место браковки	Стол	Горизонтальная	Средний	Шв
209	Отделение изготавления мастики ДФК (для наклеивания линолеума и плитки ПВХ)			См. поз.	

## Цех по производству

210	Отделение вспенивания полистирола и производства пенопласта	0,8 м от пола	Горизонтальная	—	—	
211	Осадитель, шнекомашина, пропеллерная мешалка, автоклав			См. поз.		
212	Форма для пенопласта	Форма	»	Средний	V6	
213	Вагонетки	Место загрузки формами	»	»	VIIIa	
214	Стол для браковки и сортировки пенопласта	Столешница	»	»	IV6**	
215	Станок для резки пенопласта	У ножей	»	»	V6*	
216	Отделение дробления отходов пенопласта и сушильное отделение	0,8 м от пола	»	—	—	

при газоразрядных лампах	при лампах накаливания	Освещенность, лк				Коэффициент запаса	Дополнительные указания		
		Система освещения		комбинированного					
		общего	при газоразрядных лампах	при лампах накаливания	в том числе от общего				
7	8	9	10	11	12	13	14	17	
—	—	750	150	—	—	1,5	—	40	
172									
20	15								

## пенопласта полистирольного

150	100	—	—	—	—	1,5	1,3	40	20	—
172										
75	30	—	—	—	—	1,5	1,3	60	—	—
—	—	600	150	—	—	1,5	—	40	20	—
200	150	300	150	300	50	1,5	1,3	40	20	—
75	30	—	—	—	—	1,6	1,4	60	—	—

Продолжение табл. 1

№ п.п.	Наименование производственных помещений, участков и оборудования	Поверхность, для которой нормируется освещенность	Плоскость, для которой нормируется освещенность	Характеристика фона	
				Разряд и подразряд архитектурных работ.	(по главе СНиП II-A.9-71)
1	2	3	4	5	6
217	Дробилка, экструдер сушильные камеры и емкости для хранения	Бункера загрузки дробилки, экструдера, сушильной камеры и емкости	Горизонтальная	Средний	VIIIa
218	Отделение литьевых и прессовых изделий	0,8 м от пола	»	—	—
219	Литьевая машина; термопласт-автомат и зона для освобождения деталей и изделий от литников	Арматура, деталь	»	Средний	V6
220	Смеситель для изготовления таблетки пресс-порошка	Место загрузки смесителя		См. поз.	
221	Пресс и высокочастотный генератор	Матрица пресса	Горизонтальная	Средний	V6
222	Стол для браковки изделий	Столешница	»	»	IV6**
<i>Цех по изготовлению профильных изделий и пленки</i>					
223	Участок производства погонажа	0,8 м от пола	Горизонтальная	—	—
224	Экструдер	{ Загрузочный бункер Место выдавливания профиля	См. поз.		

Освещенность, лк										Дополнительные указания	
Система освещения											
общего		комбинированного									
при газоразрядных лампах		при газоразрядных лампах				при лампах накаливания					
7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	
75	30	—	—	—	—	1,6	1,4	60	—	—	
150	100	—	—	—	—	1,5	1,3	40	20	—	
150	100	—	—	—	—	1,5	1,3	40	20	—	
172											
150	100	200	150	200	50	1,5	1,3	40	20	—	
—	—	600	150	—	—	1,5	—	40	20	—	
рулонной, декоративной и объемного типа											
150	100	—	—	—	—	1,5	1,3	40	20	Локализованное размещение светильников	
172											
150	100	—	—	—	—	1,5	1,3	40	20	—	

*Продолжение табл.*

№ п.п.	Наименование освещаемых производственных помещений, участков и оборудования	Поверхность, для которой нормируется освещенность	Плоскость, для которой нормируется освещенность	Характери- стика фонна	
				(по главе СНиП II-A.9-71)	Разряд и подразряд зрительных работ
1	2	3	4	5	6
225	Экструдер	Место охлажде- ния профиля	Горизон- тальная	Сред- ний	VIIIa
226	Стол для браков- ки изделий	0,8 м от пола	Горизон- тальная	—	См. поз.
227	Участок изгото- ления пленки	Загрузочный бун- кер	Горизон- тальная	—	См. поз.
227	Машина для изго- тования пленки	Место выхода пленки	Горизон- тальная	Сред- ний	Vb
		Намоточный ва- лик	»	»	VI
228	Обрезное устрой- ство				См. поз.
229	Сварочник	Место сварки	»	»	Vb
230	Стол для браков- ки				См. поз.

## Цех по изготовлению ворсовых ковров

231	Участок приготовления полуфабрикатов			См. поз.
232	Участок изготовления синтетического ворсового ковра и сшивания тканей	0,8 м от пола	Горизонтальная	—

на латексной основе и тканевых ковров

172	<p>Допускается применять только люминесцентные лампы типа ЛД и ЛДЦ</p>									
200	—	—	—	—	—	1,5	—	40	20	—

Продолжение табл. 1

№ п.п.	Наименование освещаемых производственных помещений, участков и оборудования	Поверхность, для которой нормируется освещенность	Плоскость, для которой нормируется освещенность	Характери- стика фона (по главе СНиП II-A.9-71)	Разряд и подразряд электротехнических работ	Освещенность, лк						Коэффи- циент запаса	Дополнительные указания				
						Система освещения		комбинированного									
1	2	3	4	5	6	общего	при газоразрядных лампах	в том числе от общего	при лампах накалива- ния	всего	в том числе от общего	при газоразряд- ных лампах	при лампах накаливания	Показатель ослепленности, не более	Коэффициент пульсации, не более, %		
233	Ковровая машина	Заливочный стол	Горизон- тальная	Сред- ний	V6	150	—	200	150	—	—	1,5	—	40	20	Светильник уста- навливается вну- три машины  To же	
		Ковер	Вертикалъ- ная	»	V6	—	—	—	—	200	50	1,5	1,3	40	20		
		Намоточный ва- лик	Горизон- тальная	»	VI	100	—	—	—	—	—	1,5	—	60	20		
		У ножей		См. поз.		215											
234	Моечная машина	Ковер	Вертикалъ- ная	»	V6	150	100	—	—	—	—	1,5	1,3	40	20	—	—
235	Стол для раскroя	Столешница	Горизон- тальная	»	IV6*	—	—	600	150	—	—	1,5	—	40	20	—	—
236	Швейная машина			См. поз.		174											—
237	Перекатка или стол для бра- ковки	Ковер	Горизон- тальная, наклонная	»	IIIv**	1	—	1000	150	—	—	1,5	—	40	20	—	—
238	Участок пригово- ления тканевых ковров	0,8 м от пола	Горизон- тальная	—	—	300	—	—	—	—	—	1,5	—	40	20	Локализованное размещение све- тильников  To же	
		Бобина	Вертикалъ- ная	Сред- ний	IV6	200	—	—	—	—	—	1,5	—	40	20		
		Основа	Горизон- тальная	»	IIIv	300	—	—	—	—	—	1,5	—	40	20		
		На выходе ковра из машины	»	»	VI	100	—	—	—	—	—	1,5	—	60	20		
239	Ткацкий станок	Намоточный ва- лик		См. поз.		233											—
240	Обрезное устрой- ство			См. поз.		178											—
241	Перекатка или стол для бра- ковки			См. поз.		237											—

*Продолжение табл. I*

№ п.п	Наименование освещаемых производственных помещений, участков и оборудования	Поверхность, для которой нормируется освещенность	Плоскость для которой нормируется освещенность	Характери- стика фона	Разряд и подразряд эритретиче- ских работ
1	2	3	4	5	6

# ПРОМЫШЛЕННОСТЬ ПОРИС ПРОИЗВОДСТВО ИСКУССТВЕННЫХ И ПЕРЕРАБОТКА

## *Цех керамзитового*

242	<i>Массозаготовительное отделение</i>	0,8 м от пола	Горизонтальная	—	—
243	<i>Ящичный подаватель, дырчатые вальцы</i>	Решетка подавателя; место перемешивания, увлажнения и формовки гравия	>	Темный	VIIIa
244	<i>Сушильное отделение</i>	0,8 м от пола	>	—	—
245	<i>Сушильный барабан, расходный бункер и бункер питания</i>	Бункера загрузки и выгрузки	>	Темный	VIIIa
246	<i>Отделение обжига</i>	0,8 м от пола Место загрузки и выгрузки печи и холодильника:	> >	— Темный	VIIIa
247	<i>Обжиговая печь и каскадный холодильник</i>	в помещении вне помещения Маятниковый объемный дозатор и шкала дифманометра	> > —	> > —	VIIIa XV См.
248	<i>Отделение сортировки</i>	0,8 м от пола	>	—	—
249	<i>Отбойное цилиндрическое сито и валковая дробилка</i>	Поверхность сита, валки дробилки	>	Темный	VIIIa

Освещенность, лк						Система освещения						Коэффициент запаса						Дополнительные указания					
общего			комбинированного			при газоразрядных лампах			при лампах накаливания			при газоразрядных лампах			при лампах накаливания			Показатель ослепленности, не более			Коэффициент пульсации, не более, %		
7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17													
При газоразрядных лампах	При лампах накаливания	Всего	В том числе от общего	Всего	В том числе от общего	При газоразрядных лампах	При лампах накаливания	Показатель ослепленности, не более	Коэффициент пульсации, не более, %	Дополнительные указания													

## ТЫХ ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ ЕСТЕСТВЕННЫХ ПОРИСТЫХ ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ

*гравия*

поз. 2

75	30	—	—	—	—	1,6	1,4	60	—	—
75	30	—	—	—	—	1,6	1,4	60	—	—

Продолжение табл. 1

№ п.п.	Наименование производственных помещений, участков и оборудования	Поверхность, для которой нормируется освещенность	Плоскость, для которой нормируется освещенность	Характеристика фона	
				разряд и подразряд зрительных работ	(по главе СНиП II-A. 9-71)
1	2	3	4	5	6

## Цех

250	Участок добычи глины из карьера и конусов экскаватором			См. поз.	
251	Шихтовальное отделение	0,8 м от пола	Горизонтальная	—	—
252	Ящичный подаватель, глиновыделительные вальцы, глиномесы, гранулятор	Решетка подавателя, вальцы, смесительный приемник, место формовки гранул и погрузка на ленточный транспортер	То же	Средний, темный	VIIIa
253	Отделение обжига	0,8 м от пола	»	—	—
254	Ленточная агломерационная машина	Место загрузки и выгрузки печи и транспортера	»	Темный	VIIIa
255	Дробильное отделение			См.	

## Цех вспученного перлитового

256	Заготовительное, дробильное отделения и отделение сортировки			См. поз.	
257	Отделение обжига перлитовой породы	0,8 м от пола	Горизонтальная	—	—

№ п.п.	Наименование производственных помещений, участков и оборудования	Поверхность, для которой нормируется освещенность	Плоскость, для которой нормируется освещенность	Освещенность, лк				Коэффициент запаса	Дополнительные указания		
				Система освещения							
				общего		комбинированного					
				при газоразрядных лампах	при лампах накаливания	при газоразрядных лампах	при лампах накаливания				
				7	8	9	10	11	12		
				всего	в том числе от общего	всего	в том числе от общего	13	14		
				14	15	16	17	Показатель освещенности, не более	Коэффициент пульсации, не более, %		
250	Участок добычи глины из карьера и конусов экскаватором			130							
251	Шихтовальное отделение	0,8 м от пола	Горизонтальная	75	30	—	—	—	1,8	1,5	
252	Ящичный подаватель, глиновыделительные вальцы, глиномесы, гранулятор	Решетка подавателя, вальцы, смесительный приемник, место формовки гранул и погрузка на ленточный транспортер	То же	75	30	—	—	—	1,8	1,5	
253	Отделение обжига	0,8 м от пола	»	75	30	—	—	—	1,6	1,4	
254	Ленточная агломерационная машина	Место загрузки и выгрузки печи и транспортера	»	75	30	—	—	—	1,6	1,4	
255	Дробильное отделение			поз. 8							

## аглопорита

130	75	30	—	—	—	—	—	1,8	1,5	60	—
	75	30	—	—	—	—	—	1,8	1,5	60	—
	75	30	—	—	—	—	—	1,6	1,4	60	—
	75	30	—	—	—	—	—	1,6	1,4	60	—
	75	30	—	—	—	—	—	1,6	1,4	60	—

## песка и фильтрперлита

8, 9	75	30	—	—	—	—	—	1,6	1,4	60	20
------	----	----	---	---	---	---	---	-----	-----	----	----

Продолжение табл. 1

№ п.п.	Наименование освещаемых производственных помещений, участков и оборудования	Поверхность, для которой нормируется освещенность	Плоскость, для которой нормируется освещенность	Характеристика фона	
				Газоразрядный и подразрядный зрителейных работ	(по главе СНиП II-A. 9-71)
1	2	3	4	5	6
258	Шахтные печи	Зона обслуживания механизмов	Горизонтальная	Темный	VIIIa
		Площадка машинистов печи	То же	Средний	VII
259	Отделение готовой продукции	0,8 м от пола	»	—	—
260	Циклоны и расходный бункер	Зона обслуживания циклона и пневмотранспортера	»	Темный	VIIIa
261	Прошивочная машина	У иглы	»	Средний	V6
262	Место складирования готовой продукции	Пол	»	То же	VIIIb

ПРОМЫШЛЕННОСТЬ ИЗВЕСТНИКОВЫХ, ГИПСОВЫХ И  
ПРОИЗВОДСТВО ИЗВЕСТИ, МЕЛА, ГИПСА

263	Приемно-дробильное отделение	См. поз.
264	Отделение обжига известняка	См. поз.
265	Сушильное отделение мела и сухих штукатурных смесей	См. поз.
266	Фасовочное отделение мела, сухих штукатурных смесей и гипса	См. поз.

7	8	Освещенность, лк				13	14	15	16	17					
		Система освещения													
		общего		комбинированного											
		при газоразрядных лампах	при лампах накаливания	при газоразрядных лампах	при лампах накаливания	при газоразрядных лампах	при лампах накаливания	Показатель ослепленности, не более	Коэффициент запаса	Дополнительные указания					
9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19					
75	30	—	—	—	—	1,6	1,4	60	20	—					
200	150	—	—	—	—	1,6	1,4	40	30	Локализованное размещение светильников					
75	30	—	—	—	—	1,6	1,4	60	20	—					
75	30	—	—	—	—	1,6	1,4	60	—	—					
150	100	200	150	200	50	1,6	1,4	40	20	Локализованное размещение светильников					
75	30	—	—	—	—	1,6	1,4	—	—	—					

МЕСТНЫХ ВЯЖУЩИХ МАТЕРИАЛОВ И ИЗДЕЛИЙ ИЗ НИХ И СУХИХ ШТУКАТУРНЫХ СМЕСЕЙ

6—9

247

2 и 134

22

Продолжение табл. 1

№ п/п	Наименование освещаемых производственных помещений, участков и оборудования	Поверхность, для которой нормируется освещенность	Плоскость, для которой нормируется освещенность	Характеристика фона	
				разряд и подразряд зрительных работ	(по главе СНиП II-A. 9-71)
1	2	3	4	5	6
267	Гипсоварочное отделение	0,8 м от пола	Горизонтальная	—	—
268	Шахтная мельница	Питатель и зона обслуживания Шнеки и вентиляторы	То же »	Средний VIIIa*	VI VIIIa*
269	Гипсоварочные котлы	Смотровое окно котла	»	»	VIIIa
270	Пневмонасосы и подстанция электрофильтров				См.
271	Сушильные печи				См. поз.

## ПРОМЫШЛЕННОСТЬ ТЕПЛОИЗОЛЯ

### A. Производство минеральной

272	Приемное, сушильное и шихтовое отделения			См. поз. 2,	
273	Эмульсионное отделение	0,8 м от пола	Горизонтальная	—	—
274	Емкости для эмульсии, электродвигатели и насосы	Зона обслуживания	То же	Темный VIIIa	
		Приборы контроля			См.
275	Отделение печное и волокноосаждения	0,8 м от пола	»	—	—

Система освещения	Освещенность, лк												Дополнительные указания	
	общего		комбинированного				Коэффициент запаса							
	при газоразрядных лампах	при лампах накаливания	при газоразрядных лампах		при лампах накаливания		Показатель ослепленности, не более	Коэффициент пульсации, не более, %						
			всего	в том числе от общего	всего	в том числе от общего		при газоразрядных лампах	при лампах накаливания	Показатель ослепленности, не более	Коэффициент пульсации, не более, %			
7	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	
267	100	50	—	—	—	—	1,6	1,4	60	20	—	—	—	
268	100	50	—	—	—	—	1,6	1,4	60	30	—	—	—	
269	100	50	—	—	—	—	1,6	1,4	60	20	—	—	—	
270	75	30	—	—	—	—	1,6	1,4	60	—	—	—	—	
271														

поз. 2

2 и 134

## ЦИОННЫХ МАТЕРИАЛОВ

### ваты и изделий из нее

6—9, 134													
75	30	—	—	—	—	—	—	—	1,5	1,3	60	20	—
75	30	—	—	—	—	—	—	—	1,5	1,3	60	20	—
поз. 2													
200	150	—	—	—	—	—	—	—	1,6	1,4	40	20	—

Продолжение табл. 1

№ п.п.	Наименование освещаемых производственных помещений, участков и оборудования	Поверхность, для которой нормируется освещенность	Плоскость, для которой нормируется освещенность (по главе СНиП II-А.9-71)	Характеристика фона	
				Разряд	подразряд зрительных работ
1	2	3	4	5	6
276	Печь варки стекла	Карман печи	Горизонтальная	Темный	VIIIa
		Площадки обслуживания печи	Горизонтальная, вертикальная	Средний	VIIIa
277	Камера раздува, расплава и волокноосаждения	Приборы контроля	См	VII	
		Смотровое окно			
278	Конвейер полимеризации	Место осаждения волокна	Вертикальная	Светлый	VII
279	Отделения изготовления прошивных матов и матов на битумной подкладке	0,8 м от пола	»	»	VI
280	Прошивочная машина	У иглы	»	Средний	V6
281	Место подклейки бумаги для ковра	Место подачи бумаги	Вертикальная	»	IVb
282	Режущее устройство	У диска	Горизонтальная	»	V6*
283	Место съема и контроля готовых изделий	Конвейер	»	»	V6

поз. 2	Освещенность, лк												Дополнительные указания	
	Система освещения						Коэффициент запаса							
	общего		комбинированного				при газоразрядных лампах		при лампах накаливания		при газоразрядных лампах			
	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18		
276	75	30	—	—	—	—	1,6	1,4	60	—	—	—		
277	75	30	—	—	—	—	1,6	1,4	60	—	—	—		
278	200	150	—	—	—	—	1,6	1,4	40	30	—	—		
279	200	150	—	—	—	—	1,6	1,4	40	30	—	—		
280	100	50	—	—	—	—	1,6	1,4	60	30	—	—		
281	150	100	—	—	—	—	1,5	1,3	40	20	—	—		
282	150	100	—	—	—	—	1,5	1,3	40	20	—	—		
283	200	150	—	—	—	—	1,5	1,3	40	20	—	—		
	150	100	—	—	—	—	1,5	1,3	40	20	Локализованное размещение светильников по отношению к месту контроля			

Продолжение табл. 1

№ п.	Наименование освещаемых производственных помещений, участков и оборудования	Поверхность, для которой нормируется освещенность	Плоскость, для которой нормируется освещенность	Характеристика фона (по главе СНиП II-A.9-71)	
				Разряд и подразряд эргетических работ	6
1	2	3	4	5	6
284	Отделение изгото- вления жест- ких и полужест- ких плит	0,8 м от пола	Горизон- тальная	—	—
285	Формовочная машины и прессовочная машины	Поверхность гид- ромассы У режущего диска	То же »	Тем- ный Сред- ний	Va VI*
286	Сушильная печь	Место загрузки и выгрузки	»	Тем- ный	VIIa

Система освещения	Освещенность, лк						Коэффициент запаса	Дополнительные указания		
	общего		комбинированного							
	при газоразряд- ных лампах	при лампах накаливания	при газо- разрядных лампах	при лампах накаливания	при газоразряд- ных лампах	при лампах накаливания				
7	8	9	10	11	12	13	14	17		
150	100	—	—	—	—	1,5	1,3	40 20		
150	100	—	—	—	—	1,5	1,3	40 20		
150	75	—	—	—	—	1,5	1,3	60 20		
75	30	—	—	—	—	1,5	1,3	60 —		

## Б. Производство звуко

287	Отделение акусти- ческих плит	0,8 м от пола	Горизон- тальная	—	—
288	Шлифовальный станок, станок для снятия фаски, сверлильный станок	Обрабатываемая поверхность изделия	Сред- ний	Vб	
289	Пресс	Стопа плит	Горизон- тальная, вертикал- ная	To же	VIIIa
290	Цепной конвейер	Поверхность из- делия, покрыва- емая мелом	To же	Свет- лый	VI
291	Сушильная камера	Место загрузки и выгрузки	»	»	VIIIa
292	Тросовый транс- портер	Место контроля на транспортере	»	»	IVb

## изоляционных изделий

150	100	—	—	—	—	1,5	1,3	40 20	—
150	100	—	—	—	—	1,5	1,3	40 20	Локализованное размещение светильников
75	30	—	—	—	—	1,5	1,3	60 —	—
100	50	—	—	—	—	1,5	1,3	60 20	—
75	30	—	—	—	—	1,5	1,3	60 —	—
150	100	400	150	400	50	1,5	1,3	40 20	—

*Продолжение табл. I*

№ п.п.	Наименование освещаемых производственных помещений, участков и оборудования	Поверхность, для которой нормируется освещенность	Плоскость, для которой нормируется освещенность	Характер- истика фона  (по главе СНиП II-A.9-71)	Разряд и подразряд эргетических работ
1	2	3	4	5	6

Овещенность, лк		Система освещения				Коэффициент запаса				Дополнительные указания	
общего		комбинированного				при газоразрядных лампах		при лампах накаливания			
при газоразрядных лампах	при лампах накаливания	всего	в том числе от общего	всего	в том числе от общего	при газоразрядных лампах	при лампах накаливания	Показатель ослепленности, не более	Коэффициент пульсации, не более, %		
7	8	9	10	11	12	13	14	15	16		17

## СТЕКОЛЬНАЯ И ФАРФОРО-

## **А. Производство строительного стекла**

## Цех листового

293	<i>Составное отделение</i>	0,8 м от пола	Горизонтальная	—	—
294	Ковш элеватора, сушильный барабан, бункер, бегунок	Ковш элеватора, бункер барабана, место загрузки шихты, размола, увлажнения и перемешивания компонентов	То же	Темный	VIIIa
295	Сито, грохот	Поверхность сита, грохота	Наклонная	To же	VIIIa
296	<i>Отделение листового и профильного стекла</i>	0,8 м от пола	Горизонтальная	—	—
297	Печь варки стекла	Карман печи	»	Темный	VIIIa
		Площадки обслуживания печи	Горизонтальная, вертикальная	Средний	VIIIa
		Место слива стекла	Горизонтальная	»	VII
		Приборы контроля		Cм.	

## ФАЯНСОВАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ

и изделий из него

стекло

75	30	—	—	—	—	1,8	1,5	60	20	—
75	30	—	—	—	—	1,8	1,5	60	20	—
75	30	—	—	—	—	1,8	1,5	60	20	—
200	—	—	—	—	—	1,6	—	40	20	Повышение уровня освещенности обусловлено требованиями к освещению приборов контроля технологического процесса, расположенных в вертикальной плоскости
75	30	—	—	—	—	1,6	1,4	60	—	—
75	30	—	—	—	—	1,6	1,4	60	—	—
200	—	—	—	—	—	1,6	1,4	40	20	—

Повышение уровня освещенности обусловлено требованиями к освещению приборов контроля технологического процесса, расположенных в вертикальной плоскости

Продолжение табл. 1

№ п.п.	Наименование освещаемых производственных помещений, участков и оборудования	Поверхность, для которой нормируется освещенность	Плоскость, для которой нормируется освещенность	Характери- стика фона		Разряд и подразряд зрительных работ
				(по главе СНиП II-A.9-71)		
1	2	3	4	5	6	
298	Горизонтальная и вертикальная машина вытягивания ленты из стекла, машина прокатки и формования стекла	Лента стекла, место формования и прокатки	Горизонтальная	Средний	VII	
299	Обжиговая печь	Приборы контроля			См.	поз. 2
300	Механический отломщик	Место отломки	»	Светлый	IVв	150 — 400 150 — — 1,6 — 40 20 —
301	Стол для отборовки стекла	Столешница	»	»	IVв	150 — 400 150 — — 1,6 — 40 20 —
302	Стол контроля	»	»	Темный	IVб	— — 500 150 — — 1,6 — 40 20 —
303	Ящики и контейнеры	Место упаковки	»	Средний	Vб	150 100 — — 1,6 1,4 40 20 —

при газоразряд- ных лампах	при лампах накаливания	Освещенность, лк				Коэффи- циент запаса	Дополнительные указания		
		Система освещения		комбинированного					
		общего	при газо- разрядных лампах	при лампах накали- вания	в том числе от общего				
7	8	9	10	11	12	13	14	17	
Показатель освещенности, не более	Коэффициент пульсации,								
15	16								
200	—	—	—	—	—	1,6	—	40 20 —	
поз. 2									
150	—	400	150	—	—	1,6	—	40 20 —	
150	—	400	150	—	—	1,6	—	40 20 —	
—	—	500	150	—	—	1,6	—	40 20 —	
150	100	—	—	—	—	1,6	1,4	40 20 —	

Продолжение табл. 1

№ п.п.	Наименование освещаемых производственных помещений, участков и оборудования	Поверхность, для которой нормируется освещенность	Плоскость, для которой нормируется освещенность	Характери- стика фона	
				Разряд и подразряд зрительных работ	(по главе СНиП II-A.9-71)
1	2	3	4	5	6

*Цех пустотелых блоков*

304	Отделение прессо- вания блоков и плитки	0,8 м от пола	Горизон- тальная	—	—
-----	---	---------------	---------------------	---	---

305	Печь варки стекла			См.	
306	Пресс-формы	Лоток и матрицы	То же	Сред- ний	VII
307	Автомат сварки	Держатели авто- мата	»	»	VII
308	Лер	Сетка лера	»	»	VI
309	Печь отжига	Место загрузки блоков в печь	»	»	VIIIa

310	Стол контролера			См. поз.	
-----	-----------------	--	--	----------	--

311	Ванна для испы- тания на термо- стойкость	Поверхность ван- ны	»	»	VIIIa
-----	---	------------------------	---	---	-------

312	Полярископ	Полярископ	»	»	—
-----	------------	------------	---	---	---

313	Установка для ис- пытания на ме- ханическую прочность	Зона работы	»	»	IVb
-----	--	-------------	---	---	-----

314	Весы			См.	
-----	------	--	--	-----	--

315	Конвейер	Конвейер	»	»	VIIIa
-----	----------	----------	---	---	-------

Система освещения	Освещенность, лк						Коэффи- циент запаса	Дополнительные указания		
	общего		комбинированного							
	при газоразряд- ных лампах	при лампах накаливания	при газоразряд- ных лампах	при лампах накаливания	при газоразряд- ных лампах	при лампах накаливания				
200	—	—	—	—	—	—	1,6	—		
200	—	—	—	—	—	—	40	20		
200	150	—	—	—	—	—	1,6	—		
100	50	—	—	—	—	—	1,6	—		
75	30	—	—	—	—	—	1,6	—		
200	—	—	—	—	—	—	1,6	—		
200	150	—	—	—	—	—	1,6	—		
100	50	—	—	—	—	—	1,6	—		
75	30	—	—	—	—	—	1,6	—		
200	—	—	—	—	—	—	1,6	—		
200	150	—	—	—	—	—	1,6	—		
100	50	—	—	—	—	—	1,6	—		
75	30	—	—	—	—	—	1,6	—		
200	—	—	—	—	—	—	1,6	—		
200	150	—	—	—	—	—	1,6	—		
100	50	—	—	—	—	—	1,6	—		
75	30	—	—	—	—	—	1,6	—		
200	—	—	—	—	—	—	1,6	—		
200	150	—	—	—	—	—	1,6	—		
100	50	—	—	—	—	—	1,6	—		
75	30	—	—	—	—	—	1,6	—		
200	—	—	—	—	—	—	1,6	—		
200	150	—	—	—	—	—	1,6	—		
100	50	—	—	—	—	—	1,6	—		
75	30	—	—	—	—	—	1,6	—		
200	—	—	—	—	—	—	1,6	—		
200	150	—	—	—	—	—	1,6	—		
100	50	—	—	—	—	—	1,6	—		
75	30	—	—	—	—	—	1,6	—		
200	—	—	—	—	—	—	1,6	—		
200	150	—	—	—	—	—	1,6	—		
100	50	—	—	—	—	—	1,6	—		
75	30	—	—	—	—	—	1,6	—		
200	—	—	—	—	—	—	1,6	—		
200	150	—	—	—	—	—	1,6	—		
100	50	—	—	—	—	—	1,6	—		
75	30	—	—	—	—	—	1,6	—		
200	—	—	—	—	—	—	1,6	—		
200	150	—	—	—	—	—	1,6	—		
100	50	—	—	—	—	—	1,6	—		
75	30	—	—	—	—	—	1,6	—		
200	—	—	—	—	—	—	1,6	—		
200	150	—	—	—	—	—	1,6	—		
100	50	—	—	—	—	—	1,6	—		
75	30	—	—	—	—	—	1,6	—		
200	—	—	—	—	—	—	1,6	—		
200	150	—	—	—	—	—	1,6	—		
100	50	—	—	—	—	—	1,6	—		
75	30	—	—	—	—	—	1,6	—		
200	—	—	—	—	—	—	1,6	—		
200	150	—	—	—	—	—	1,6	—		
100	50	—	—	—	—	—	1,6	—		
75	30	—	—	—	—	—	1,6	—		
200	—	—	—	—	—	—	1,6	—		
200	150	—	—	—	—	—	1,6	—		
100	50	—	—	—	—	—	1,6	—		
75	30	—	—	—	—	—	1,6	—		
200	—	—	—	—	—	—	1,6	—		
200	150	—	—	—	—	—	1,6	—		
100	50	—	—	—	—	—	1,6	—		
75	30	—	—	—	—	—	1,6	—		
200	—	—	—	—	—	—	1,6	—		
200	150	—	—	—	—	—	1,6	—		
100	50	—	—	—	—	—	1,6	—		
75	30	—	—	—	—	—	1,6	—		
200	—	—	—	—	—	—	1,6	—		
200	150	—	—	—	—	—	1,6	—		
100	50	—	—	—	—	—	1,6	—		
75	30	—	—	—	—	—	1,6	—		
200	—	—	—	—	—	—	1,6	—		
200	150	—	—	—	—	—	1,6	—		

Продолжение табл. I

№ п.п.	Наименование освещаемых производственных помещений, участков и оборудования	Поверхность, для которой нормируется освещенность	Характеристика фона (по главе СНиП II-A.9-71)	Разряд и подразряд зрителейных работ	
				5	6
1	2	3	4		

Цех изготовления

316	Отделение варки стекла и закалки изоляторов	0,8 м от пола	Горизонтальная	—	—
317	Печь варки стекла				См. поз.
318	Печь выравнивания	Платформа печи	То же	Средний	VIIIa
		Приборы контроля режима			См.
319	Установка для закалки изоляторов	Место установки изоляторов	»	То же	VIIIa
320	Стол контролера и место упаковки				См. поз.

Цех стеклянной

321	Отделение изготовления облицовочной плитки, покрытой эмалью и без эмали	0,8 м от пола	Горизонтальная	—	—
322	Шаровая мельница	Бункер загрузки компонентов эмали	То же	Средний	VIIIa
323	Пульверизационная камера	Решетка	»	То же	IVб
324	Стеклорез	Стекло	»	»	IIIв
325	Стол контролера и упаковки				См. поз.

изоляторов	Освещенность, лк										Дополнительные указания	
	Система освещения		Коэффициент запаса									
	общего	комбинированного								Показатель ослепленности, не более, %		
7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17		
200	—	—	—	—	—	1,6	—	40	20	—		
297	75	30	—	—	—	—	1,6	1,4	60	—		
поз. 2												
75	30	—	—	—	—	1,6	1,4	60	—	—		
302	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		

облицовочной плитки

200	—	—	—	—	—	—	1,6	—	40	20	Допускается применять только люминесцентные лампы типа ЛД и ЛДЦ
75	30	—	—	—	—	—	1,6	1,4	60	20	—
200	150	500	150	500	50	—	1,6	1,4	40	20	—
—	—	750	150	—	—	—	1,6	—	40	20	—
302	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	

Продолжение табл. 1

№ п.п.	Наименование освещаемых производственных помещений, участков и оборудования	Поверхность, для которой нормируется освещенность	Плоскость, для которой нормируется освещенность	Характеристика фона	
				Разряд и подразряд зрительных работ	(по главе СНиП II-A 9-71)
1	2	3	4	5	6

## Цех ковровой и

326	Отделение варки стекла и изготовления ковровой мозаики и мозаичной плитки	0,8 м от пола	Горизонтальная	—	—
327	Печь варки стекла			См. поз	
328	Прокатная машина	Валки	Наклонная	Средний VII	
	Транспортер		Горизонтальная	То же VIIIa	
329	Отжиговая печь		Пульт управления	См. поз.	
330	Устройство для колки мозаики	Поверхность мозаики	То же	Светлый, средний VI	
331	Стол контролера и упаковки			См. поз	
332	Конвейер наборки	Место набора и клейки ковра	»	Средний IIIв	
333	Сушильная камера	Приборы контроля		См. поз.	

## Цех полированного

334	Отделение полировки и шлифовки стекла	0,8 м от пола	Горизонтальная	—	—
335	Конвейер	Место укладки стекла	То же	Средний VIIIa	

Освещенность, лк										Дополнительные указания	
Система освещения											
общего		комбинированного									
при газоразрядных лампах		при газоразрядных лампах				при лампах накаливания					
7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	Показатель ослепленности, не более	Коэффициент пульсации, не более, %
200	—	—	—	—	—	—	—	1,6	—	40	20
297	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
200	—	—	—	—	—	—	—	1,6	—	40	20
75	30	—	—	—	—	—	—	1,6	1,4	60	—
2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
100	50	—	—	—	—	—	—	1,6	1,4	60	20
302	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
300	—	—	—	—	—	—	—	1,6	—	—	—
2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
200	—	—	—	—	—	—	—	1,6	—	40	20
75	30	—	—	—	—	—	—	1,6	1,4	60	—

## мозаичной плитки

200	—	—	—	—	—	—	—	1,6	—	40	20	Допускается применять только люминесцентные лампы типа ЛД и ЛДЦ
297	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
200	—	—	—	—	—	—	—	1,6	—	40	20	—
75	30	—	—	—	—	—	—	1,6	1,4	60	—	—
2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
100	50	—	—	—	—	—	—	1,6	1,4	60	20	—
302	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
300	—	—	—	—	—	—	—	1,6	—	—	—	Локализованное размещение светильников
2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—

## стекла

200	—	—	—	—	—	—	—	1,6	—	40	20	Локализованное размещение светильников
75	30	—	—	—	—	—	—	1,6	1,4	60	—	—

Продолжение табл. 1

№ п.п.	Наименование освещаемых производственных помещений, участков и оборудования	Поверхность, для которой нормируется освещенность	Плоскость, для которой нормируется освещенность	Характеристика фона	
				(по главе СНиП II-А.9-71)	Разряд и подразряд зрительных работ
1	2	3	4	5	6
336	Стол для загипсовки стекла	Столешница	Горизонтальная	Средний	VI
337	Шлифовальный и полировальный станок	Стекло	То же	Темный	IVa
338	Моечная машина	»	»	Средний	IVб
339	Стол конгролера и упаковки			См поз	

7	8	Освещенность, лк				13	14	15	16	17					
		Система освещения													
		общего		комбинированного											
при газоразрядных лампах		при лампах накаливания		при газоразрядных лампах		при лампах накаливания		Показатель ослепленности, не более		Дополнительные указания					
при лампах накаливания		всего		в том числе от общего		всего		в том числе от общего		Коэффициент пульсации, не более, %					
100	—	—	—	—	—	—	—	1,6	—	60	30	—			
—	—	750	150	—	—	—	—	1,6	—	40	20	—			
200	150	500	150	—	—	1,6	1,4	40	20	—	—				
302											—				

## Цех стекалита, плоского

## и гнутого стеклита

340	Отделение изготавления стекалита, плоского и гнутого стеклита	0,8 м от пола	Горизонтальная	—	—
341	Стол для резки стекла по копиру, шаблонам	Столешница	То же	Средний	IVб
342	Ребровой двухшпиндельный станок, алмазный круг	Кромка стекла	»	То же	IVб
343	Стол для обработки стекла аммиачным раствором	Стекло	»	»	Vб
344	Камера окрашивания	Стол	»	»	Vб
345	Сверлильный станок	Стекло	»	»	IVa
346	Каретка моллирования	Место подвеса стекла	»	»	Vб

200	—	—	—	—	—	—	—	1,5	—	40	20	Допускается применять только люминесцентные лампы типа ЛД и ЛДЦ
—	—	750	150	—	—	—	—	1,5	—	40	20	—
—	—	500	150	—	—	—	—	1,5	—	40	20	—
150	—	200	150	—	—	—	—	1,5	—	40	20	—
150	—	200	150	—	—	—	—	1,5	—	40	20	—
300	—	750	150	—	—	—	—	1,5	—	40	20	—
150	100	—	—	—	—	—	—	1,5	1,3	40	20	—

Продолжение табл. 1

№ п.п.	Наименование освещаемых производственных помещений, участков и оборудования	Поверхность, для которой нормируется освещенность	Плоскость, для которой нормируется освещенность	Характеристика фона	
				(по главе СНиП II-A.9-71)	Разряд и подразряд зрительных работ
1	2	3	4	5	6
347	Моечно-сушильная машина	Поверхность стекла		См. поз.	
348	Печь моллирования	Место ввода и вывода каретки	Вертикальная	Средний	VIIIa
349	Обдувочная решетка	Место закалки и выхода стекла	То же	То же	VIIIa
350	Контроль сталинита и стемалита			См. поз.	

Система освещения	Освещенность, лк						Коэффициент запаса	Дополнительные указания		
	общего		комбинированного							
	при газоразрядных лампах	при лампах накаливания	при газоразрядных лампах	при лампах накаливания	при газоразрядных лампах	при лампах накаливания				
7	8	9	10	11	12	13	14	15		
338						1,5	1,3	60	—	
	75	30	—	—	—	—	—	—	—	
	75	30	—	—	—	—	—	—	—	
302						1,5	1,3	60	—	
	75	30	—	—	—	—	—	—	—	

Цех стекло					
пакетов					
351 Отделение изготавления стеклопакетов					
0,8 м от пола					
Горизонтальная					
352 Смеситель для приготовления герметиков					
Бункер загрузки компонентов					
To же					
Темный					
353 Устройство для резки заготовок и обработки кромок					
См. поз.					
354 Полка рамки					
Зона наклейки рамки и заливки стеклопакетов					
»					
Средний					
355 Устройство для вулканизации герметика					
Поверхность стеклопакетов					
»					
To же					
356 Место заливки стеклопакетов					
To же					
»					
357 Стол для зачистки стеклопакетов от герметика					
Столешница					
»					
358 Стол контролера					
»					
См. поз.					

200	—	—	—	—	—	—	1,6	—	40	20	—	—
75	30	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
75	30	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
150	100	400	150	400	50	—	1,6	1,4	40	20	—	—
75	30	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
150	100	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
150	100	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
—	—	500	150	—	—	—	—	—	—	—	—	—
302												

*Продолжение табл. 1*

№ п.п.	Наименование освещаемых производственных помещений, участков и оборудования	Поверхность, для которой нормируется освещенность	Плоскость, для которой нормируется освещенность	Характери- стика фонов раздел и подраздел зрительных работ
1	2	3	4	(по главе СНиП II.-A.9-71)

## **Б. Производство пеностекла**

359	<i>Отделение производства стекла гранулята</i>	0,8 м от пола	Горизонтальная	—	—
360	Дробилки, сита, сушильные барабаны, мешалки			См. поз. 2,	
361	Печь варки стекла			См. поз.	
362	<i>Подготовительное отделение производства пеностекла</i>			См. поз.	
363	<i>Отделение производства пеностекла и изделий из него</i>	0,8 м от пола	То же	—	—
364	Цепной конвейер, формы, печные вагоны	Формы, поверхность конвейера	»	Темный	Va
365	Туннельная печь	Место заталкивания и выталкивания вагонов	»	То же	VIIIa
366	Обрезной станок	У лезвия обрезного станка	»	»	IVB*

## **В. Производство теплоизоляционного стекловолокна**

#### **Г. Производство строительного и технического**

367	<i>Массозаготови- тельное отделе- ние</i>			См. поз.
368	<i>Отделение литья и штамповки</i>	0,8 м от пола	<i>Горизон- тальная</i>	—

Система освещения						Коэффициент запаса		Дополнительные указания	
общего		комбинированного				при газоразрядных лампах	при лампах накаливания	Показатель ослепленности, не более	Коэффициент пульсации, не более, %
7	8	9	10	11	12				
7	8	9	10	11	12	13	14	15	16

и изделий из него

75	30	—	—	—	—	1,6	1,4	60	—
6—9, 134									
297									
8—9									
150	100	—	—	—	—	1,6	1,4	40	20
150	100	—	—	—	—	1,6	1,4	40	20
75	30	—	—	—	—	1,6	1,4	60	—
200	150	500	150	500	50	1,6	1,4	40	20

и изделий из него (см. поз. 272—286).

фаянса, фарфора и полуфарфора

142—146												
150	100	—	—	—	—	—	1,5	1,3	40	20	—	—

Продолжение табл. 1

№ п.п.	Наименование освещаемых производственных помещений, участков и оборудования	Поверхность, для которой нормируется освещенность	Плоскость, для которой нормируется освещенность	Характеристика фона (по главе СНиП II-А-9-71)	Разряд и подразряд зрительных работ	Освещенность, лк								Коэффициент запаса	Дополнительные указания	
						Система освещения				Коэффициент запаса						
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
369	Капы, гипсовые формы	Места промазывания капов, заливки их и разъема, оправки гипсовых форм	Горизонтальная	Светлый	IVB**	200	—	500	150	—	—	1,5	—	40	20	—
370	Камерная сушилка	Место загрузки и выгрузки	См. поз.				147—148									
371	Места сборки, заливки и разъема форм	Стол, воронка	То же	Светлый	IVB	150	—	—	—	—	—	1,5	—	40	20	Покаливание размещение светильников относительно места заливки
372	Полуавтомат для штамповки	Лоток	»	Средний	Vb	150	—	200	150	200	50	1,5	1,3	40	20	—
373	Стеллажи для подвялки	На полках стеллажей	»	»	VIIa	75	—	—	—	—	—	1,5	—	60	—	—
374	Отделение глазурования и обжига	0,8 м от пола	»	—	—	200	—	—	—	—	—	1,5	—	40	20	—
375	Стол для очистки изделий (обдува и протирки)	Столешница	»	Светлый	VI	100	—	—	—	—	—	1,5	—	60	20	—
376	Стол для заливки, чаш	Столешница, поверхность чана	»	To же	IVB**	200	—	—	—	—	—	1,5	—	40	20	—
377	Стол для нанесения нарафина на глазурованные места	Столешница	»	»	IVB**	—	—	500	150	—	—	1,5	—	40	20	—
378	Вагонетка для обжига изделий	Место загрузки вагонетки	»	Средний	Vg	100	—	—	—	—	—	1,5	—	40	20	—
379	Печь обжига	См. поз.				147—148										

№ п.п.	Наименование освещаемых производственных помещений, участков и оборудования	Поверхность, для которой нормируется освещенность	Плоскость, для которой нормируется освещенность (по главе СНиП II-A.9-71)	Характеристика фона	
				Разряд и подразряд зрительных работ	
1	2	3	4	5	6
380	Стол контролера	Столешница	Горизонтальная	Светлый	IIIв

## ПРОИЗВОДСТВО САНИТАРНО-

А. Производство отопительных радиаторов,  
Литейный

381	Закрытые склады				См.
382	Дробильное отделение				См.
383	Шихтовый двор и колошниковая площадка; смесительно-приготовительное отделение	Пол	Горизонтальная	—	—
384	Вагранка	Загрузочное окно	Вертикальная	Темный	VII
385	Подъемник	Площадка подъемника	Горизонтальная	То же	VI
386	Бегуны	Площадка бегунов	Горизонтальная	То же	VI
		Дозаторы			См.
387	Транспортеры				См.
388	Формовочное и стержневое отделение	Пол	»	—	—
389	Места ручной формовки	Пол	»	Темный	IVa
		Стол	»	»	IVa

7	8	Освещенность, лк				13	14	15	16	17					
		Система освещения													
		общего		комбинированного											
при газоразрядных лампах		при газоразрядных лампах		при лампах накаливания		при газоразрядных лампах		Показатель ослепленности, не более		Коэффициент пульсации, %					
при лампах накаливания		всего		в том числе от общего		всего		в том числе от общего		Дополнительные указания					
—	—	750	150	—	—	1,5	—	40	20	15	Равномерная яркость выходного отверстия светильника должна быть в пределах 2500—3000 кд/м <sup>2</sup>				

## ТЕХНИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ

## котлов, ванн, труб и фасонных изделий цех

поз. 4

поз. 8

200	150	—	—	—	—	2	1,7	40	20	—
200	150	—	—	—	—	2	1,7	40	30	—
100	50	—	—	—	—	2	1,7	60	30	—
100	50	—	—	—	—	2	1,7	60	20	—
поз. 2						поз. 5				
300	200	—	—	—	—	2	1,7	40	20	—
300	200	—	—	—	—	2	1,7	40	20	—
—	—	750	150	600	75	2	1,7	40	20	—

Продолжение табл. 1

№ п.п.	Наименование освещаемых производственных помещений, участков и оборудования	Поверхность, для которой нормируется освещенность	Плоскость, для которой нормируется освещенность	Характери- стика фона (по главе СНиП II-A.9-71)		Разряд и подразряд зрительных работ	Освещенность, лк						Коэффи- циент запаса	Дополнительные указания			
				общего			комбинированного		при газоразряд- ных лампах		при лампах накаливания		при газоразряд- ных лампах				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	
390	Формовочная ма- шина	Места установки жеребеек и стерж- ней	Горизон- тальная	Тем- ный	IVa		300	200	750	150	600	75	2	1,7	40	20	—
391	Места контроля форм	Литейная форма	То же	То же	IVa**		400	300	1000	150	750	75	2	1,7	40	20	—
392	Сушилка для стержней и опок	Опоки	»	»	VI		100	50	—	—	—	—	2	1,7	60	30	—
393	Места контроля и зачистки стерж- ней	Стол	»	»	IVa**		400	300	1000	150	750	75	2	1,7	40	20	—
394	Плавильно-зали- вочное отделе- ние	»	»	—	—		200	150	—	—	—	—	2	1,7	40	20	—
395	Места загрузки вагранок и за- ливки металла в ковш; пути перемещения; центробежные машины для от- ливки труб; ко- кильные конвей- еры	Вагранки, ковш, места заливки ме- талла, конвейер	»	Тем- ный, свет- лый	VII		200	150	—	—	—	—	2	1,7	40	20	—
396	Плацы и конвейе- ры для заливки форм	Плац, конвейер	»	Тем- ный	IVB		150	100	400	150	400	50	2	1,7	40	20	—
397	Места футеровки ковшей	Поверхность ков- ша	»	То же	IVa		—	—	750	150	600	75	2	1,7	40	20	—
398	Отделение выбив- ки, обрубки и очистки литья	Пол	»	—	—		300	200	—	—	—	—	2	1,7	40	20	—
399	Места обрезки труб и зачистки фасонных ча- стей	Верстаки, конвей- ер, литье	»	Тем- ный	IVa		300	200	750	150	600	75	2	1,7	40	20	—

*Продолжение табл.*

№ п.п.	Наименование освещаемых производственных помещений, участков и оборудования	Поверхность, для которой нормируется освещенность	Плоскость, для которой нормируется освещенность	Характери- стика фонов (по главе СНиП II-A.9-71)	Разряд и подраз- ряд зрителей работ
1	2	3	4	5	6
	Шлифовальные приспособления для ручной и механической обработки и об- тирки литья				
400	Места ручной и механизирован- ной выбивки опок; вибраци- онные, пневмати- ческие и меха- нические решет- ки	Пол, конвейер	Горизон- тальная	Тем- ный	Va
401	Автоматические установки для выбивки форм	Пульт управления			Cм.
402	Места дробеструй- ной очистки литья	Место камер загрузки Место лития установки	Вертикал- ная Горизон- тальная	Тем- ный То же	VI IVa
403	Очистные бараба- ны	Пол	То же	»	VI
	Место контроля лития:				
404	крупного	Пол	»	»	IVa
404a	мелкого	Стол	»	»	IVa

Освещенность, лк								Дополнительные указания			
Система освещения				Коэффициент запаса							
общего		комбинированного		при газоразрядных лампах		при лампах накаливания					
7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	
150	100	—	—	—	—	2	1,7	40	20	—	
100	50	—	—	—	—	2	1,7	60	30	—	
—	—	750	150	600	75	2	1,7	40	20	Нормируемая освещенность обеспечивается светодиодами, установленными внутри камер	
100	50	—	—	—	—	2	1,7	60	20	—	
300	200	750	150	600	75	2	1,7	40	20	—	
—	—	750	150	600	75	2	1,7	40	20	—	

Продолжение табл. 1

№ п.п.	Наименование освещаемых производственных помещений, участков и оборудования	Поверхность, для которой нормируется освещенность	Плоскость, для которой нормируется освещенность (по главе СНиП II-А.9-71)	Характеристика фона	
				Разряд и подразряд зрительных работ	
1	2	3	4	5	6

Система освещения	Освещенность, лк												Дополнительные указания	
	общего		комбинированного											
	при газоразрядных лампах	при лампах накаливания	при газоразрядных лампах		при лампах накаливания		при газоразрядных лампах	при лампах накаливания	Показатель ослепленности, не более		Коэффициент запаса			
			всего	в том числе от общего	всего	в том числе от общего			15	16	13	14		
7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17				

## Цех механической обработки и сборки радиаторов,

405	Отделение механической обработки изделий и сборки радиаторов, котлов, ванн, моск, ниппелей и пробок	0,8 м от пола	Горизонтальная	—	—								
406	Металлообрабатывающие станины	Поверхность обрабатываемой детали Шкалы приборов, нониусы, измерительные линейки	То же Вертикальная	Темный Средний	IVa IVб								
407	Места сборки изделий	Верстаки	Горизонтальная	Темный	IVa								
408	Места гидроиспытаний секций котлов и радиаторов	0,8 м от пола	»	IVa									
409	Места приемки и браковки изделий			См. поз.									

## ванн, котлов и других изделий

300	200	—	—	—	—	1,6	1,4	40	20	—			
300	200	750	150	600	75	1,6	1,4	40	20	—			
200	150	500	150	500	50	1,6	1,4	40	20	—			
300	200	750	150	600	75	1,6	1,4	40	20	—			
300	200	750	150	600	75	1,6	1,4	40	20	—			
404													

## Цех

410	Отделение подготовки эмалей и грунтов	0,8 м от пола	Горизонтальная	—	—								
411	Смесители	Бункер	То же	Темный	VI								
412	Эмалировочное отделение	Дозатор		См.									
		0,8 м от пола	»	—	—								

## эмалирования

100	50	—	—	—	—	1,6	1,4	40	20	—			
100	50	—	—	—	—	1,6	1,4	60	30	—			
поз. 2													
300	200	—	—	—	—	1,6	1,4	40	20	—			

Продолжение табл. 1

№ п.п.	Наименование производственных помещений, участков и оборудования	Поверхность, для которой нормируется освещенность	Плоскость, для которой нормируется освещенность	Характеристика фона (по главе СНиП II-A.9-71)	Разряд газоразрядных ламп		
						5	6
1	2	3	4				
413	Места грунтовки изделий	Поверхность изделий (ванны, раковины)	Горизонтальная	Темный	IVa		
414	Места опудривания изделий	Поверхность изделий	То же	Светлый	IVb		
415	Печи обжига изделий	Места загрузки и выгрузки печей	»	Темный	VIIIa		
416	Места контроля готовых изделий	Поверхность изделий	Горизонтальная, вертикальная	Средний	IVб**		

7	Освещенность, лк						13	14	15	16	17					
	Система освещения															
	общего		комбинированного													
при газоразрядных лампах	при лампах накаливания	всего	в том числе от общего	при газоразрядных лампах	при лампах накаливания	всего	в том числе от общего	при газоразрядных лампах	при лампах накаливания	Показатель ослепленности, не более, %	Коэффициент пульсации,					
8	9	10	11	12	13	14	15	16	17							
300	200	750	150	600	75	1,6	1,4	40	20	—	—					
—	—	400	150	400	50	1,6	1,4	40	20	—	—					
75	30	—	—	—	—	1,6	1,4	60	—	—	—					
—	—	600	150	600	75	1,6	1,4	40	20	—	—					

## Цех антикор

417	Участок малярно-окрасочных работ	0,8 м от пола	Горизонтальная	—	—									
418	Краскотерка	Место загрузки емкости Дозатор	То же	Темный	VIIIa	2	—	—	—	1,6	1,4	40	20	
							75	30	—	—	—	1,6	1,4	
									—	—	—	60	—	
419	Места шпаклевки и окраски изделий	Поверхность изделия	»	»	IVб	2	200	150	500	150	500	50	1,6	1,4
420	Места асфальтировки труб и фасонных частей	Поверхность емкости	»	»	Va	2	200	150	300	150	300	50	1,6	1,4
421	Место контроля готовых изделий	Поверхность изделия	»	Средний	IVб**	2	300	200	600	150	600	75	1,6	1,4

## розионных покрытий

2	300	200	—	—	—	—	1,6	1,4	40	20	—	—
2	75	30	—	—	—	—	1,6	1,4	60	—	—	—
2	200	150	500	150	500	50	1,6	1,4	40	20	Следует применять люминесцентные лампы только типа ЛД и ЛДЦ	—
2	200	150	300	150	300	50	1,6	1,4	40	20	Локализованное размещение светильников относительно емкостей	—
2	300	200	600	150	600	75	1,6	1,4	40	20	—	—

№ п.п.	Наименование освещаемых производственных помещений, участков и оборудования	Поверхность, для которой нормируется освещенность	Плоскость, для которой нормируется освещенность (по главе СНиП II-А.9-71)	Характеристика фона	
				Разряд и подразряд зрительных работ	
1	2	3	4	5	6

## Б. Производство санитарно-

422	<i>Отделение металло режущих станков и слесарных работ на верстаках</i>	См. поз.			
423	<i>Сборочное отделение</i>	0,8 м от пола	Горизонтальная	—	—
424	Конвейеры сборки	Конвейер	То же	Средний	IVб
425	Гидроиспытания арматуры	Поверхность изделий	»	»	IVб
426	<i>Прессовое и штамповочное отделения</i>	0,8 м от пола	»	—	—
427	Штампы, прессы	Матрица, штамп, пресс	»	Средний	IVб
428	Стол для браковки и сортировки изделий	Столешница	»	»	IVб**

## Гальванический

429	<i>Участок шлифования и полирования изделий</i>	0,8 м от пола	Горизонтальная	—	—	Схемы освещения										
						общего	комбинированного	при газоразрядных лампах	при лампах накаливания							
430	<i>Шлифовальный и полировальный станки</i>	Рукоятки станков и лимбы	Вертикальная	Светлый, средний	IVб	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	Дополнительные указания

Освещенность, лк										Коэффициент запаса	
Система освещения											
общего		комбинированного									
при газоразрядных лампах		при газоразрядных лампах		при лампах накаливания		при лампах накаливания		при газоразрядных лампах			
7	8	9	10	11	12	13	14	15	16		
200	150	—	—	—	—	1,5	1,3	40	20	—	
200	150	500	150	500	50	1,5	1,3	40	20	Локализованное размещение светильников относительно конвейера	
—	—	500	150	500	50	1,5	1,3	40	20	—	
150	50	—	—	—	—	1,5	1,3	40	20	—	
—	—	500	150	500	50	1,5	1,3	40	20	—	
—	—	600	150	600	75	1,5	1,3	40	20	—	
150	—	—	—	—	—	1,5	—	40	20	—	
—	—	500	150	500	50	1,5	—	40	20	—	
200	150	500	150	500	50	1,5	1,3	40	20	—	

## технической арматуры

406, 407

Освещенность, лк										Коэффициент запаса	
Система освещения											
общего		комбинированного									
при газоразрядных лампах		при газоразрядных лампах		при лампах накаливания		при лампах накаливания		при газоразрядных лампах			
7	8	9	10	11	12	13	14	15	16		
200	150	—	—	—	—	1,5	1,3	40	20	—	
200	150	500	150	500	50	1,5	1,3	40	20	Локализованное размещение светильников относительно конвейера	
—	—	500	150	500	50	1,5	1,3	40	20	—	
150	50	—	—	—	—	1,5	1,3	40	20	—	
—	—	500	150	500	50	1,5	1,3	40	20	—	
—	—	600	150	600	75	1,5	1,3	40	20	—	
150	—	—	—	—	—	1,5	—	40	20	—	
—	—	500	150	500	50	1,5	—	40	20	—	
200	150	500	150	500	50	1,5	1,3	40	20	—	

## цех

Освещенность, лк										Коэффициент запаса	
Система освещения											
общего		комбинированного									
при газоразрядных лампах		при газоразрядных лампах		при лампах накаливания		при лампах накаливания		при газоразрядных лампах			
7	8	9	10	11	12	13	14	15	16		
150	—	—	—	—	—	—	—	1,5	—	40	20
—	—	500	150	—	—	—	—	1,5	—	40	20
—	—	500	150	—	—	—	—	1,5	—	40	20
200	150	500	150	500	50	1,5	1,3	40	20	Равномерная яркость выходного отверстия светильника должна быть в пределах 2500—3000 кд/м <sup>2</sup>	—

№ п.п.	Наименование освещаемых производственных помещений, участков и оборудования	Поверхность, для которой нормируется освещенность	Плоскость, для которой нормируется освещенность	Характеристика фона	
				разряд подразряд зрительных работ	(по главе СНиП II-A.9-71)
1	2	3	4	5	6
431	Гальванический участок	0,8 м от пола	Горизон- тальная	I	I
432	Ванны травления и гальванизации	Поверхность ванн	То же	Тем- ный	IVв
433	Места контроля деталей	Пол или стол	»	Сред- ний	IVб**

\* Нормируемая освещенность увеличена на одну ступень СНиП II-A.9-71).

\*\* Нормируемая освещенность увеличена на одну ступень в течение более половины рабочего дня (согласно главе

Примечание. Коэффициент пульсации, приведенный в графе общего освещения в системе комбинированного; в знаменателе —

Таблица 2  
НОРМЫ ОСВЕЩЕННОСТИ ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ  
ПОМЕЩЕНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ

Наименование помещений	Поверхность, для которой нормируется освещенность	Освещенность, лк	
		при лю- минес- центных лампах	при лам- пах накали- вания
Вестибюли, гардеробные, санитарные узлы, сушилки, главные проходы, коридоры и лестницы	Пол, площадки и ступени лестниц	75	30
Второстепенные проходы, площадки и лестницы	То же	50	10
Вентиляционное отделение	Пол	50	20

при газоразряд- ных лампах	Освещенность, лк						Коэффициент запаса	Дополнительные указания		
	Система освещения									
	общего		комбинированного							
	при газоразряд- ных лампах	при лампах накаливания	при газоразряд- ных лампах	при лампах накаливания	при газоразряд- ных лампах	при лампах накаливания				
7	8	9	10	11	12	13	14	17		
150	100	—	—	—	—	1,5	1,3	40	20	
150	100	—	—	—	—	1,5	1,3	40	20	
—	—	750	150	—	—	1,5	—	40	20	

из-за повышенной опасности травматизма (согласно главе вследствие выполнения напряженной зрительной работы непрерывно СНиП II-A.9-71).

16 в виде дроби, соответствует: в числителе — значению его для значению его для местного освещения в системе комбинированного.

Таблица 3  
СРОКИ ОЧИСТКИ СВЕТИЛЬНИКОВ

№ п.п.	Наименование помещений	Сроки очистки светильников	
		1	2
1	Все отделения литейных цехов в производстве санитарно-технического оборудования	Не реже двух раз в месяц	
2	Склады закрытого хранения сырья; приемное, дробильное, помольное и массозаготовительное отделения во всех производствах; цехи обжига, аспирации и готовой продукции в производстве цемента; отделение обработки волокнистого сырья; пропиточное отделение в рубероидном и пергаминном цехах; заготовительное отделение и отделение изготовления изола в промышленности мягких кровельных мате-	Не реже одного раза в месяц	

*Продолжение табл. 3*

№ п.п.	Наименование помещений	Сроки очистки светильников
	риалов; бетоносмесительный, арматурный цехи и формовочные отделения кирпичных цехов в производстве сборного железобетона и стекловых материалов; отделение варки смолы и пропитки бумаги; отделение дробления отходов пенопласта и сушильное отделение в производстве строительных материалов из полимерного сырья; все отделения производства искусственных пористых заполнителей и вяжущих материалов; отделение печное и волокноосаждения в производстве теплоизоляционных материалов; все отделения производства строительного стекла и изделий из него; цехи механической обработки, сборки, эмалировочных и антакоррозионных покрытий в производстве санитарно-технического оборудования	Не реже одного раза в месяц
3	Все остальные цехи и отделения	Не реже одного раза в 3 месяца

## **СОДЕРЖАНИЕ**

	Стр.
1. Общие положения . . . . .	3
2. Системы освещения . . . . .	4
3. Виды освещения . . . . .	5
4. Источники света . . . . .	5
5. Типы светильников . . . . .	6
6. Нормы освещенности . . . . .	6
7. Качество освещения . . . . .	7
8. Эксплуатационные требования к осветительным установкам. Коэффициент запаса . . . . .	7
Нормы освещенности и качественные показатели искусственного освещения . . . . .	8
Цементная промышленность . . . . .	10
Асбестоцементная промышленность . . . . .	14
Промышленность кровельных и гидроизоляционных материалов . . . . .	20
Промышленность сборных железобетонных и бетонных конструкций и деталей . . . . .	26
Промышленность стеновых материалов . . . . .	32
Промышленность строительной керамики . . . . .	36
Производство строительных материалов и изделий из полимерного сырья . . . . .	42
Промышленность пористых заполнителей . . . . .	60
Промышленность известняковых, гипсовых и местных вяжущих материалов и изделий из них . . . . .	64
Промышленность теплоизоляционных материалов . . . . .	66
Стекольная и фарфоро-фаянсовая промышленность . . . . .	72
А. Производство строительного стекла и изделий из него . . . . .	72
Б. Производство пеностекла и изделий из него . . . . .	86
В. Производство теплоизоляционного стекловолокна и изделий из него . . . . .	86
Г. Производство строительного и технического фаянса, фарфора и полуфарфора . . . . .	86
Производство санитарно-технического оборудования . . . . .	90

Госстрой СССР

# УКАЗАНИЯ ПО ПРОЕКТИРОВАНИЮ ЭЛЕКТРИЧЕСКОГО ОСВЕЩЕНИЯ ПРЕДПРИЯТИЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ СТРОИТЕЛЬНЫХ МАТЕРИАЛОВ

CH 438-72

\* \* \*

Стройиздат

2000-01

\* \* \*

Редактор издательства Калачева Л. Т.  
Технический редактор Панова И. В.  
Корректор Степанова Е. А.

Сдано в набор 24/XI 1972 г. Подписано к печати 29/I 1973 г.  
Бумага № 3. Формат 88×103<sup>1</sup>/<sub>2</sub>. 1,625— бум. л. 5,46 усл. печ. л. (уч.-изд. 6,35 л.)  
Тираж 29.000 экз. Изд. № XII 3853. Зак. № 810. Цена 32коп.

Владимирская типография Союзполиграфпрома  
при Государственном комитете Совета Министров СССР  
по делам издательств, полиграфии и книжной торговли  
Гор. Владимир, ул. Победы, д. 18-б.