

СССР
НОРМАЛИ МАШИНОСТРОЕНИЯ

МН 3568-62—МН 3580-62

**ДЕТАЛИ ТРУБОПРОВОДОВ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ И ЛЕГИРОВАННОЙ СТАЛИ
НА P_y ОТ 160 ДО 400 кгс/см^2**

**ОТВОДЫ ГНУТЫЕ, ДЕТАЛИ КОВАНЫЕ
И ШТАМПОВАННЫЕ**

**СТАНДАРТГИЗ
МОСКВА—1963**

СССР
НОРМАЛИ МАШИНОСТРОЕНИЯ


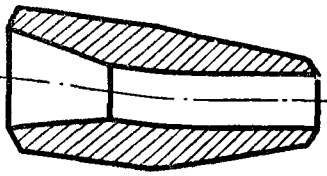
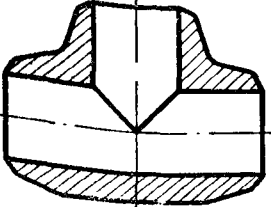
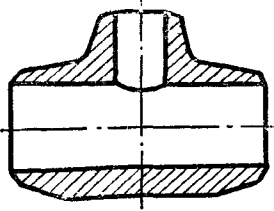
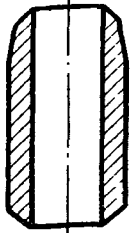
МН 3568-62—МН 3580-62

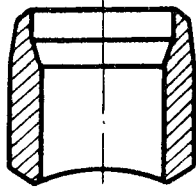

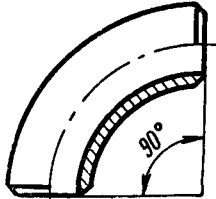
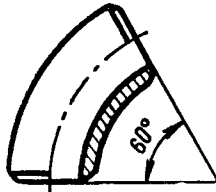
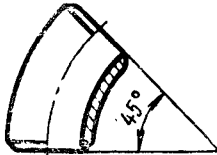
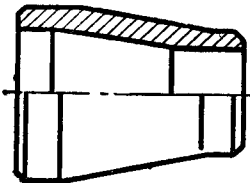
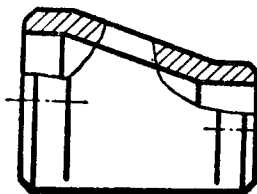
ДЕТАЛИ ТРУБОПРОВОДОВ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ И ЛЕГИРОВАННОЙ СТАЛИ
НА P_y ОТ 160 ДО 400 кгс/см^2

ОТВОДЫ ГНУТЫЕ, ДЕТАЛИ КОВАНЫЕ
И ШТАМПОВАННЫЕ

ГОСУДАРСТВЕННОЕ ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
МОСКВА — 1963

СОДЕРЖАНИЕ

Номер нормали	Наименование	Эскиз	Стр.
МН 3568—62	Отводы гнутые из углеродистой и легированной стали на P_y от 160 до 400 кгс/см ²		5
МН 3569—62	Переходы концентрические из углеродистой и легированной стали на P_y от 160 до 400 кгс/см ²		19
МН 3570—62	Тройники равнопроходные кованные из углеродистой и легированной стали на P_y от 160 до 400 кгс/см ²		22
МН 3571—62	Тройники переходные кованные из углеродистой и легированной стали на P_y от 160 до 400 кгс/см ²		25
МН 3572—62	Штуцеры переходные из углеродистой и легированной стали на P_y от 160 до 400 кгс/см ² , D_y до 25 мм		30

Номер нормали	Наименование	Эскиз	Стр.
МН 3573—62	Штуцеры переходные из углеродистой и легированной стали на P_y от 160 до 400 кгс/см ² , D_y свыше 25 мм		32
МН 3574—62	Заглушки приварные из углеродистой и легированной стали на P_y от 160 до 400 кгс/см ²		43
МН 3575—62	Отводы крутоизогнутые из углеродистой и легированной стали с углом 90° на P_y от 160 до 400 кгс/см ²		46
МН 3576—62	Отводы крутоизогнутые из углеродистой и легированной стали с углом 60° на P_y от 160 до 400 кгс/см ²		51
МН 3577—62	Отводы крутоизогнутые из углеродистой и легированной стали с углом 45° на P_y от 160 до 400 кгс/см ²		56
МН 3578—62	Переходы концентрические штампованные из углеродистой и легированной стали на P_y от 160 до 400 кгс/см ²		61
МН 3579—62	Переходы эксцентрические штампованные из углеродистой и легированной стали на P_y от 160 до 400 кгс/см ²		73

Номер нормал	Наименование	Эскиз	Стр.
МН 3580—62	Детали трубопроводов. Отводы крутоизогнутые и переходы из углеродистой и легированной стали на P_y от 160 до 400 кгс/см ² . Технические требования	—	85
Приложение к МН 3570—62, МН 3571—62, МН 3573—62	Детали трубопроводов. Ответвления трубопроводов на P_y от 160 до 400 кгс/см ²		86
Приложение к МН 3573—62	Детали трубопроводов. Шаблон для разметки штуцеров на P_y от 160 до 400 кгс/см ²		99

СССР

Комитет стандартов,
мер и измерительных
приборов
при Совете Министров
Союза ССР

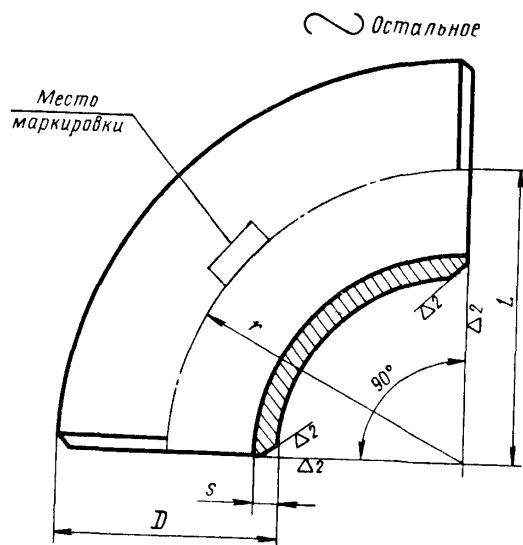
ВНИИНМАШ

НОРМАЛЬ МАШИНОСТРОЕНИЯ

Детали трубопроводов
ОТВОДЫ КРУТОИЗОГНУТЫЕ
ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ И ЛЕГИРОВАННОЙ
СТАЛИ С УГЛОМ 90°
на P_y от 160 до 400 кгс/см²

МН3575-62

Группа Г18



Пример обозначения отвода 90° $D=219$ мм, $s=16$ мм:

Отвод 90° -219×16 МН 3575-62

Разработана
Проектнефтеспецмонтаж

Утверждена Всесоюзным
научно-исследовательским институтом
по нормализации в машиностроении
(ВНИИНМАШ) 29/IV 1962 г.

Срок введения 1/VII 1963 г.

Размеры в мм

Шифр	Проход условный D_y		D	s	$r=L$	Вес кг	Для неагрессивных и малоагрессивных сред				Для агрессивных сред				Применяемость	Размеры присоединяемых труб $D_n \times s$			
							Марки сталей												
							20	12ХМФ	Х5М*	Х5, Х5М, Х5ВФ, Х18Н10Т, Х17Н13М2Т	20	Х5М*	Х18Н10Т, Х17Н13М2Т	Х5, Х5М, Х5ВФ					
	Давления условные P_y кгс/см ²																		
	P_y 160 кгс/см ²	$P_y \geq 200$ кгс/см ²																	
90°-48×4	40	—	48	4	80	0,60	—	—	160	—	—	—	—	—	—	48×2,5			
		40					200	—	—	160	—	—	—	—	48×4				
90°-48×6						6	0,80	—	—	—	—	160	160	—	—	48×5			
	50	—	60	4	100		—	—	160	—	—	—	—	160	—	48×6			
90°-60×4								160	—	—	160	—	—	—	—	60×3			
								7	1,44	—	—	160	—	160	160	—	—	60×4	
90°-60×7							—	—	—	160	—	160	—	160	—	60×6			
90°-76×5	70	60	76	5	140	1,93	—	160	160	—	—	—	—	—	—	60×7			
									160	200	—	160	—	—	—	—	—	76×4	
90°-76×7	—					7	2,62	200	—	—	—	—	—	—	—	—	—	76×5	
	70	60	80	10	160		250	—	—	—	—	160	160	—	—	76×6			
90°-76×10								—	—	—	—	160	—	—	—	160	—	—	76×7
								—	400	—	—	—	—	—	—	—	—	—	76×8
90°-89×5	80	—	89	5	160	2,22	—	—	160	—	—	—	—	—	—	76×10			
90°-89×6							3,33	160	—	—	160	—	—	—	—	—	—	76×8	
90°-89×9							9	4,47	—	—	—	—	—	160	160	—	—	—	89×4,5
90°-89×11				11		5,32	—	—	—	—	160	—	—	160	—	89×6			
90°-108×8	100	80	108	8	150	3,90	—	160	—	—	—	—	—	—	—	89×8			
									200	—	—	—	—	—	—	—	—	—	89×10
90°-114×8	100						114	4,90	—	—	160	—	—	—	—	—	—	—	—
																108×8			
																114×6			

Размеры в мм

Продолжение

Шифр	Проход условный D_y		D	s	$r=L$	Вес kg	Для неагрессивных и малоагрессивных сред				Для агрессивных сред				Применяемость	Размеры присоединяемых труб $D_n \times s$	
							Марки сталей										
	20	12ХМФ					Х5М*	Х5, Х5М, Х5ВФ, Х18Н10Т, Х17Н13М2Т	20	Х5М*	Х18Н10Т, Х17Н13М2Т	Х5, Х5М, Х5ВФ					
	Давления условные P_y кгс/см ²																
90°-114×8	100	—	114	8	150	4,90	160	—	—	—	—	—	—	—	114×7		
90°-114×14				14		8,10	—	—	—	160	—	—	—	—	114×8		
90°-133×10	125	100	133	10	190	9,00	—	160	—	—	—	160	—	—	114×10		
90°-133×12	12			10,68		—	200	—	—	—	—	—	—	160	—	114×12	
90°-133×17	17			15,70		—	400	—	—	—	—	—	—	—	—	133×7	
90°-168×11	150			11		15,00	—	160	160	—	—	—	—	—	—	133×9	
90°-168×14	150	125	168	14	225	18,76	—	200	—	—	—	—	—	—	133×11		
90°-168×17				17		22,30	—	—	—	—	160	160	—	—	—	—	133×16
90°-194×14	175	150	194	14	265	25,85	—	160	160	—	—	—	—	—	168×9		
90°-194×16				16		29,10	—	200	—	—	—	—	—	—	—	168×10	
90°-194×20				20		35,50	—	—	—	—	—	160	160	—	—	—	168×11
90°-219×16				219		16	300	37,52	—	160	160	—	—	—	—	—	—

МН 3575—62

Детали трубопроводов. Отводы круглозонапнутые из углеродистой и легированной стали с углом 90° на P_y от 160 до 400 кгс/см²

Размеры в мм

Продолжение

Шифр	Проход условный D_y		D	s	$r=L$	Вес кг	Для неагрессивных и малоагрессивных сред				Для агрессивных сред				Применяемость	Размеры присоединяемых труб $D_n \times s$
							Марки сталей									
							20	12ХМФ	Х5М*	Х5, Х5М, Х5ВФ, Х18Н10Т, Х17Н13М2Т	20	Х5М*	Х18Н10Т, Х17Н13М2Т	Х5, Х5М, Х5ВФ		
	Давления условные P_y кгс/см ²															
	P_y 160 кгс/см ²	$P_y \geq 200$ кгс/см ²														
90°-219×16	200	175	219	16	300	37,52	160	200	—	—	—	—	—	—	219×14	
90°-219×18				18		41,80	200	—	—	160	—	160	—	—	219×16	
90°-219×20				20		46,23	250	—	—	—	—	160	—	—	219×18	
90°-219×22				22		50,10	—	—	—	160	—	—	160	—	219×20	
90°-219×28				28		61,80	—	400	—	—	—	—	—	—	219×26	
90°-245×16	225	—	245	16	340	48,00	—	160	—	—	—	—	—	245×14		
90°-245×20	250	20		58,91		200	—	—	—	—	—	—	—	245×18		
90°-245×24		24		69,40		250	—	—	—	—	—	—	—	245×20		
90°-273×18	250	—	273	18	375	48,80	—	160	160	—	—	—	—	273×14		
90°-273×22		225		22		79,70	160	200	—	160	—	—	—	—	273×18	
				200		—	—	—	160	160	—	—	273×20			
90°-273×26		26		92,73		250	—	—	—	—	—	—	—	273×23		
90°-273×34	250	—		—		—	—	160	—	—	—	160	—	273×25		
90°-273×34	—	225		34		112,00	—	400	—	—	—	—	—	—	273×32	
90°-325×18	300	—	325	18	450	95,74	—	160	160	—	—	—	—	—	325×16	
90°-325×24		250		24		125,20	160	200	—	—	—	—	—	—	—	325×20
				200		—	—	160	—	160	—	—	—	325×22		
				250		—	—	—	160	—	—	160	—	325×28		
90°-325×30				30		153,33	250	—	—	—	—	—	—	—	325×38	
90°-325×42	—	—		42		206,10	—	400	—	—	—	—	—	—	325×38	
90°-377×20	350	—	377	20	525	144,33	—	—	160	—	—	—	—	377×18		
90°-377×28		28		197,54		160	—	—	160	—	160	—	—	—	377×25	

Детали трубопроводов. Отводы круглопрокатные из углеродистой и легированной стали с углом 90° на P_y от 160 до 400 кгс/см²

МН 3575—62

Размеры в мм

Продолжение

Шифр	Проход условный D_y		D	s	$r=L$	Вес $кг$	Для неагрессивных и малоагрессивных сред				Для агрессивных сред				Применяемость	Размеры присоединяемых труб $D_n \times s$
							Марки сталей									
	20	12ХМФ					Х5М*	Х5, Х5М, Х5ВФ, Х18Н10Т, Х17Н13М2Т	20	Х5М*	Х18Н10Т, Х17Н13М2Т	Х5, Х5М, Х5ВФ				
	Давления условные P_y $кгс/см^2$															
	$P_y \leq 160$ $кгс/см^2$	$P_y \geq 200$ $кгс/см^2$														
90°-377×34	350	300	377	34	525	236,00	250	—	—	—	160	—	—	160		377×32
90°-377×47	—			47		313,53	—	400	—	—	—	—	—	—		377×45
90°-426×24	400	—	426	24	600	222,87	—	—	160	—	—	—	—	—		426×20
90°-426×30				30		274,43	160	—	—	160	—	160	—	—		426×28
90°-426×36				36		324,33	—	—	—	—	160	—	—	160		426×35

* Для трубопроводов Х5М—У.

1. Материал — сталь марки, соответствующей марке стали трубопровода.
2. Подготовка кромок под сварку — по МН 3559—62.
3. Технические требования — по МН 3580—62.
4. Маркировать: шифр, марку материала и товарный знак.

МН 3575—62

Детали трубопроводов. Отводы круглошовные из углеродистой и легированной стали с углом 90° на P_y от 160 до 400 кгс/см²

Редактор *Н. В. Запаленова*
Техн. редактор *А. М. Макарова*
Корректоры: *Л. А. Пономарева, В. М. Панова*

Стандартгиз.	Москва.	Сдано в наб. 5/IX 1962 г.	Подп. к печ. 23/I 1963 г.
Формат 60×90 ¹ / ₈ .	6,5 бум. л.	13 п. л.	Тир. 6000. Цена 65 коп.

Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 2739