

С С С Р
НОРМАЛИ МАШИНОСТРОЕНИЯ

МН 3568-62—МН 3580-62

ДЕТАЛИ ТРУБОПРОВОДОВ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ И ЛЕГИРОВАННОЙ СТАЛИ
НА P_y ОТ 160 ДО 400 $\text{кгс}/\text{см}^2$

**ОТВОДЫ ГНУТЫЕ, ДЕТАЛИ КОВАНЫЕ
И ШТАМПОВАННЫЕ**

СТАНДАРТ ГИЗ
МОСКВА — 1963

СССР
НОРМАЛИ МАШИНОСТРОЕНИЯ

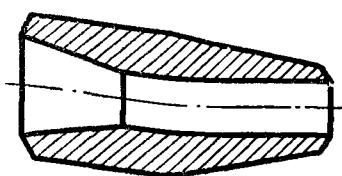
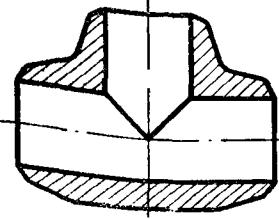
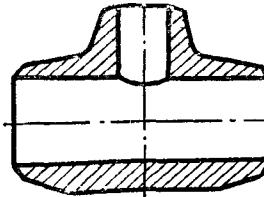
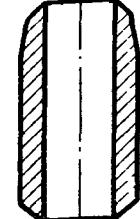
МН 3568-62—МН 3580-62

ДЕТАЛИ ТРУБОПРОВОДОВ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ И ЛЕГИРОВАННОЙ СТАЛИ
НА Р_у ОТ 160 ДО 400 кгс/см²

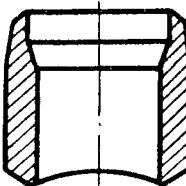
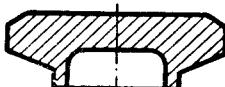
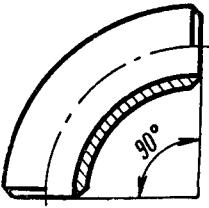
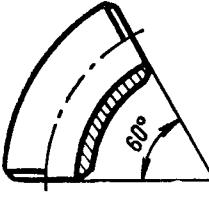
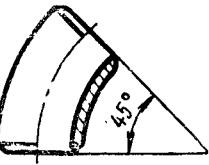
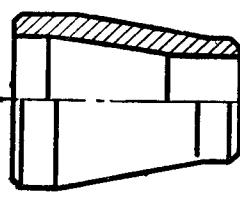
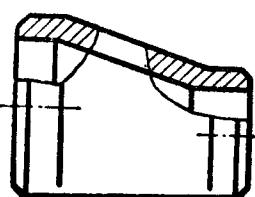
ОТВОДЫ ГНУТЫЕ, ДЕТАЛИ КОВАНЫЕ
И ШТАМПОВАННЫЕ

ГОСУДАРСТВЕННОЕ ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
МОСКОВА — 1963

СОДЕРЖАНИЕ

Номер нормали	Наименование	Эскиз	Стр.
МН 3568—62	Отводы гнутые из углеродистой и легированной стали на P_y от 160 до 400 kgs/cm^2		5
МН 3569—62	Переходы концентрические из углеродистой и легированной стали на P_y от 160 до 400 kgs/cm^2		19
МН 3570—62	Тройники равнопроходные кованые из углеродистой и легированной стали на P_y от 160 до 400 kgs/cm^2		22
МН 3571—62	Тройники переходные кованые из углеродистой и легированной стали на P_y от 160 до 400 kgs/cm^2		25
МН 3572—62	Штуцеры переходные из углеродистой и легированной стали на P_y от 160 до 400 kgs/cm^2 , D_y до 25 мм		30

Продолжение

Номер нормали	Наименование	Эскиз	Стр.
МН 3573-62	Штуцеры переходные из углеродистой и легированной стали на P_y от 160 до 400 кгс/см ² , D_y выше 25 мм		32
МН 3574-62	Заглушки приварные из углеродистой и легированной стали на P_y от 160 до 400 кгс/см ²		43
МН 3575-62	Отводы крутоизогнутые из углеродистой и легированной стали с углом 90° на P_y от 160 до 400 кгс/см ²		46
МН 3576-62	Отводы крутоизогнутые из углеродистой и легированной стали с углом 60° на P_y от 160 до 400 кгс/см ²		51
МН 3577-62	Отводы крутоизогнутые из углеродистой и легированной стали с углом 45° на P_y от 160 до 400 кгс/см ²		56
МН 3578-62	Переходы концентрические штамповые из углеродистой и легированной стали на P_y от 160 до 400 кгс/см ²		61
МН 3579-62	Переходы эксцентрические штамповые из углеродистой и легированной стали на P_y от 160 до 400 кгс/см ²		73

Продолжение

Номер нормали	Наименование	Эскиз	Стр.
MH 3580—62	Детали трубопроводов. Отводы крутоизогнутые и переходы из углеродистой и легированной стали на P_y от 160 до 400 кгс/см ² . Технические требования	—	85
Приложение к MH 3570—62, MH 3571—62, MH 3573—62	Детали трубопроводов. Ответвления трубопроводов на P_y от 160 до 400 кгс/см ²		86
Приложение к MH 3573—62	Детали трубопроводов. Шаблон для разметки штуцеров на P_y от 160 до 400 кгс/см ²		99

С С С Р

Комитет стандартов,
мер и измерительных
приборов
при Совете Министров
Союза ССР

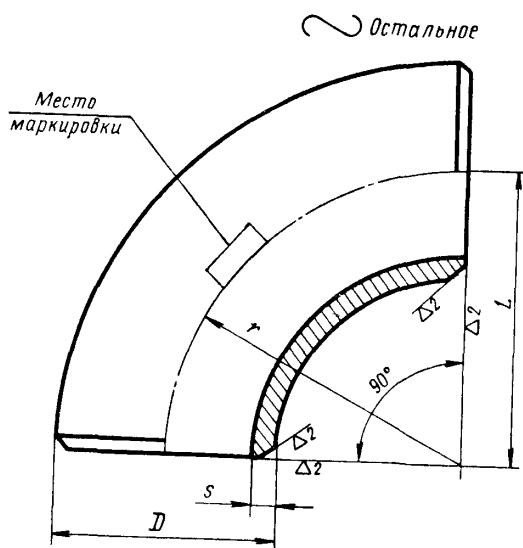
ВНИИМаш

НОРМАЛЬ МАШИНОСТРОЕНИЯ

Детали трубопроводов
ОТВОДЫ КРУТОИЗОГНУТЫЕ
ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ И ЛЕГИРОВАННОЙ
СТАЛИ С УГЛОМ 90°
на P_y от 160 до 400 кгс/см²

МН3575-62

Группа Г18



Пример обозначения отвода 90° $D=219$ мм, $s=16$ мм:

Отвод 90°-219×16 МН 3575-62

Разработана
Проектнефтепромтаж

Утверждена Всесоюзным
научно-исследовательским институтом
по нормализации в машиностроении
(ВНИИМаш) 29/IV 1962 г.

Срок введения 1/VII 1963 г.

Детали трубопроводов. Отводы кругозагнутые из углеродистой и легированной стали с углом 90° на Р_y от 160 до 400 кгс/см²

МН 3575—62

Шифр	Проход условный <i>D_y</i>	<i>D</i>	<i>s</i>	<i>r=L</i>	Вес кг	Размеры в мм		Для неагрессивных и малоагрессивных сред			Для агрессивных сред			Размеры присоединяемых труб <i>D_н×s</i>		
						Марки сталей										
						20	12ХМФ	X5M*	X5, X5M, X5ВФ, X18H10T, X17H13M2T	20	X5M*	X18H10T, X17H13M2T	X5, X5M, X5ВФ			
						Давления условные Р _y кгс/см ²										
						P _y 160 кгс/см ²	P _y ≥200 кгс/см ²									
90°-48×4	40	48	4	80	0,60	—	—	160	—	—	—	—	—	—	48×2,5	
						200	—	—	160	—	—	160	160	160	48×4	
90°-48×6	50	60	6	100	0,80	—	—	—	—	—	160	—	—	160	48×5	
						—	—	—	160	—	—	—	—	—	48×6	
90°-60×4	70	76	4	140	0,86	—	—	160	—	—	—	—	—	—	60×3	
						160	—	—	—	160	—	—	—	—	60×4	
90°-60×7	60	76	7	140	1,44	—	—	160	—	—	160	—	160	160	60×6	
						—	—	—	—	—	160	—	—	—	60×7	
90°-76×5	—	76	5	140	1,93	—	160	160	—	—	—	—	—	—	76×4	
						160	200	—	160	—	—	—	—	—	76×5	
90°-76×7	70	76	7	140	2,62	200	—	—	—	—	—	—	—	—	76×6	
						250	—	—	—	—	—	—	160	160	76×7	
90°-76×10	—	76	10	140	3,58	—	—	—	—	160	—	—	—	160	76×8	
						—	400	—	—	—	—	—	—	—	76×10	
90°-89×5	80	80	5	160	2,22	—	—	160	—	—	—	—	—	—	89×4,5	
						3,33	160	—	—	160	—	—	—	—	89×6	
90°-89×6	—	89	6	160	4,47	—	—	—	—	—	160	—	—	—	89×8	
						—	—	—	—	—	160	160	—	—	89×10	
90°-89×9	—	89	9	160	5,32	—	—	—	—	—	160	—	—	160	108×6	
						—	—	—	—	—	160	—	—	—	108×8	
90°-89×11	100	89	11	160	3,90	—	160	—	—	—	—	—	—	—	114×6	
						—	200	—	—	—	—	—	—	—	114×6	
90°-108×8	—	108	8	150	4,90	—	—	160	—	—	—	—	—	—	108×8	
						—	—	—	—	—	—	—	—	—	108×10	
90°-114×8	100	114	—	114	4,90	—	—	160	—	—	—	—	—	—	114×6	

Шифр	Проход условный D_y	Размеры в мм						Продолжение							
								Для неагрессивных и малоагрессивных сред			Для агрессивных сред				
		Марки сталей						20	12ХМФ	X5M*	X5, X5M, X5BФ, X18H10T, X17H13M2T	20	X5M*	X18H10T, X17H13M2T	X5, X5M, X5BФ
		Давления условные P_y кгс/см ²													
		$P_y = 160$ кгс/см ²	$P_y > 200$ кгс/см ²												
90°-114×8	100	—	114	8	150	4,90	160	—	—	—	—	—	—	—	114×7
90°-114×14							—	—	—	160	—	—	—	—	114×8
90°-133×10	125	—	133	10	190	9,00	—	160	—	—	—	—	—	—	114×10
90°-133×12							—	200	—	—	—	—	—	—	114×12
90°-133×17	—	100	133	12	190	10,68	200	—	—	—	—	—	—	—	133×7
90°-133×17							250	—	—	—	—	—	—	—	133×9
90°-168×11	150	—	168	11	225	15,00	—	400	—	—	—	—	—	—	133×11
90°-168×14							160	160	160	—	—	—	—	—	133×16
90°-168×17	150	125	168	14	225	18,76	160	—	—	—	—	—	—	—	168×9
90°-168×17							200	—	—	160	—	—	—	—	168×10
90°-194×14	175	—	194	14	265	22,30	200	—	—	—	—	160	160	—	168×11
90°-194×16							25,85	—	160	160	—	—	—	—	168×12
90°-194×20	175	150	194	16	265	29,10	160	200	—	—	160	—	—	—	168×14
90°-194×20							20	200	—	—	160	—	160	—	194×10
90°-219×16	200	—	219	16	300	37,52	—	160	160	—	—	—	—	—	194×12

Детали трубопроводов. Отводы круглоизогнутые из углеродистой и легированной стали с углом 90° на P_y от 160 до 400 $\text{кгс}/\text{см}^2$

МН 3575—62

Продолжение

Шифр	Проход условный D_y	D	s	$r=L$	Вес кг	Для неагрессивных и малоагрессивных сред		Для агрессивных сред		Размеры присоединяе- мых труб $D_h \times s$		
						Марки сталей						
						20	12ХМФ	X5M*	X5, X5M, X5BФ, X18H10T, X17H13M2T			
						Давления условные P_y $\text{кгс}/\text{см}^2$						
P_y 160 $\text{кгс}/\text{см}^2$	$P_y \geq 200 \text{ кгс}/\text{см}^2$											
90°-219×16						37,52	160	200	—	—	—	
90°-219×18						41,80	200	—	160	—	—	
90°-219×20						46,23	250	—	—	—	—	
90°-219×22						50,10	—	—	160	—	—	
90°-219×28	—	175	219	20	300	61,80	—	400	—	—	—	
90°-245×16	225	—	16	16	340	48,00	—	160	—	—	—	
90°-245×20	—	250	245	20		58,91	200	—	—	—	—	
90°-245×24				24		69,40	250	—	—	—	—	
90°-273×18				18		48,80	—	160	160	—	—	
90°-273×22	250		225	22	375	79,70	160	200	—	160	—	
90°-273×26	—		273	26		92,73	200	—	—	—	—	
90°-273×34	250	—	225	34		112,00	—	400	—	—	—	
90°-325×18	—		—	18		95,74	—	160	160	—	—	
90°-325×24				300		125,20	160	200	—	—	—	
90°-325×30				250		153,33	250	—	—	—	—	
90°-325×42	—					206,10	—	400	—	—	—	
90°-377×20		350	—	377	525	144,33	—	—	160	—	—	
90°-377×28				28		197,54	160	—	—	160	—	

Продолжение

Шифр	Проход условный D_y	Размеры в мм							Размеры присоединя- емых труб $D_n \times s$						
		D	s	$r=L$	Вес кг	Для неагрессивных и малоаг- рессивных сред		Для агрессивных сред							
						Марки сталей									
						20	12ХМФ	X5M*	X5, X5M, X5BФ, X18H10T, X17H13M2T	20	X5M*	X18H10T, X17H13M2T	X5, X5M, X5BФ		
Давления условные P_y кгс/см ²															
90°-377×34	350	300	377	34	525	236,00	250	—	—	—	160	—	—	160	377×32
90°-377×47	—			47		313,53	—	400	—	—	—	—	—	—	377×45
90°-426×24				24		222,87	—	—	160	—	—	—	—	—	426×20
90°-426×30	400	—	426	30	600	274,43	160	—	—	160	—	160	—	—	426×28
90°-426×36				36		324,33	—	—	—	—	160	—	—	160	426×35

* Для трубопроводов X5M-Y.

1. Материал — сталь марки, соответствующей марке стали трубопровода.
2. Подготовка кромок под сварку — по МН 3559—62.
3. Технические требования — по МН 3580—62.
4. Маркировать: шифр, марку материала и товарный знак.

Редактор *Н. В. Запаленова*
Техн. редактор *А. М. Макарова*
Корректоры: *Л. А. Пономарева, В. М. Панова*

Стандартгиз.

Формат 60×90^{1/8}.

Москва.

6,5 бум. л.

Сдано в наб. 5/IX 1962 г.

13 п. л.

Подп. к печ. 23/I 1963 г.

Цена 65 коп.

Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 2739