

СССР  
НОРМАЛИ МАШИНОСТРОЕНИЯ

**МН 3568-62—МН 3580-62**

**ДЕТАЛИ ТРУБОПРОВОДОВ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ И ЛЕГИРОВАННОЙ СТАЛИ  
НА  $P_y$  ОТ 160 ДО 400  $\text{кгс/см}^2$**

**ОТВОДЫ ГНУТЫЕ, ДЕТАЛИ КОВАНЫЕ  
И ШТАМПОВАННЫЕ**

**СТАНДАРТГИЗ  
МОСКВА—1963**

СССР  
НОРМАЛИ МАШИНОСТРОЕНИЯ


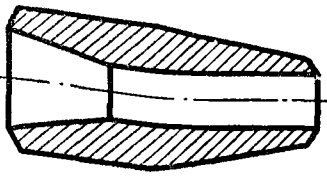
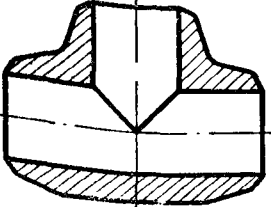
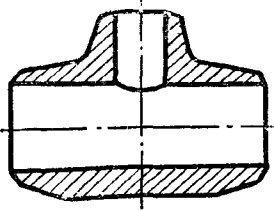
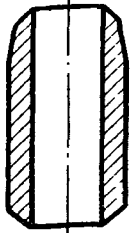
МН 3568-62—МН 3580-62

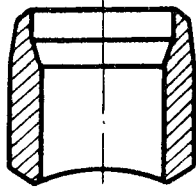

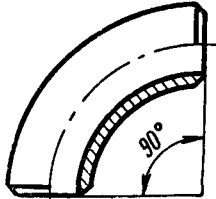
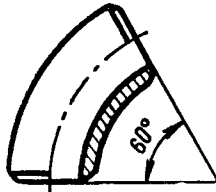
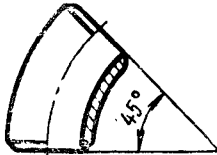
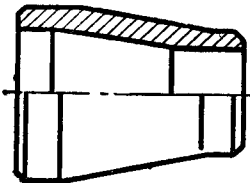
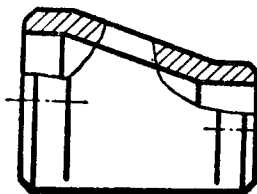
ДЕТАЛИ ТРУБОПРОВОДОВ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ И ЛЕГИРОВАННОЙ СТАЛИ  
НА  $P_y$  ОТ 160 ДО 400  $\text{кгс/см}^2$

ОТВОДЫ ГНУТЫЕ, ДЕТАЛИ КОВАНЫЕ  
И ШТАМПОВАННЫЕ

ГОСУДАРСТВЕННОЕ ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ  
МОСКВА — 1963

# СОДЕРЖАНИЕ

Номер нормали	Наименование	Эскиз	Стр.
МН 3568—62	Отводы гнутые из углеродистой и легированной стали на $P_y$ от 160 до 400 кгс/см <sup>2</sup>		5
МН 3569—62	Переходы концентрические из углеродистой и легированной стали на $P_y$ от 160 до 400 кгс/см <sup>2</sup>		19
МН 3570—62	Тройники равнопроходные кованные из углеродистой и легированной стали на $P_y$ от 160 до 400 кгс/см <sup>2</sup>		22
МН 3571—62	Тройники переходные кованные из углеродистой и легированной стали на $P_y$ от 160 до 400 кгс/см <sup>2</sup>		25
МН 3572—62	Штуцеры переходные из углеродистой и легированной стали на $P_y$ от 160 до 400 кгс/см <sup>2</sup> , $D_y$ до 25 мм		30

Номер нормали	Наименование	Эскиз	Стр.
МН 3573—62	Штуцеры переходные из углеродистой и легированной стали на $P_y$ от 160 до 400 кгс/см <sup>2</sup> , $D_y$ свыше 25 мм		32
МН 3574—62	Заглушки приварные из углеродистой и легированной стали на $P_y$ от 160 до 400 кгс/см <sup>2</sup>		43
МН 3575—62	Отводы крутоизогнутые из углеродистой и легированной стали с углом 90° на $P_y$ от 160 до 400 кгс/см <sup>2</sup>		46
МН 3576—62	Отводы крутоизогнутые из углеродистой и легированной стали с углом 60° на $P_y$ от 160 до 400 кгс/см <sup>2</sup>		51
МН 3577—62	Отводы крутоизогнутые из углеродистой и легированной стали с углом 45° на $P_y$ от 160 до 400 кгс/см <sup>2</sup>		56
МН 3578—62	Переходы концентрические штампованные из углеродистой и легированной стали на $P_y$ от 160 до 400 кгс/см <sup>2</sup>		61
МН 3579—62	Переходы эксцентрические штампованные из углеродистой и легированной стали на $P_y$ от 160 до 400 кгс/см <sup>2</sup>		73

Номер нормал	Наименование	Эскиз	Стр.
МН 3580—62	Детали трубопроводов. Отводы крутоизогнутые и переходы из углеродистой и легированной стали на $P_y$ от 160 до 400 кгс/см <sup>2</sup> . Технические требования	—	85
Приложение к МН 3570—62, МН 3571—62, МН 3573—62	Детали трубопроводов. Ответвления трубопроводов на $P_y$ от 160 до 400 кгс/см <sup>2</sup>		86
Приложение к МН 3573—62	Детали трубопроводов. Шаблон для разметки штуцеров на $P_y$ от 160 до 400 кгс/см <sup>2</sup>		99

СССР

Комитет стандартов,  
мер и измерительных  
приборов  
при Совете Министров  
Союза ССР

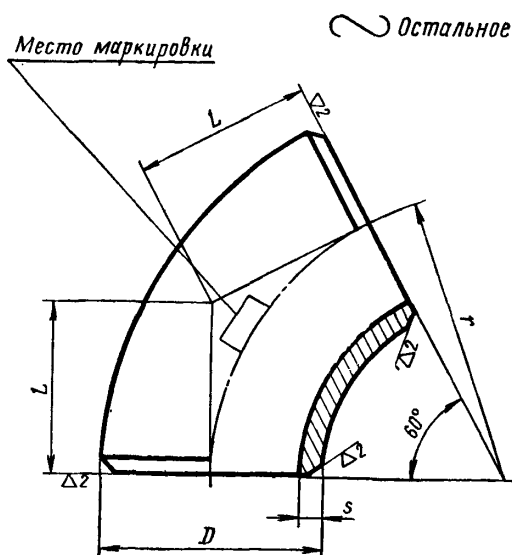
ВНИИНМАШ

НОРМАЛЬ МАШИНОСТРОЕНИЯ

Детали трубопроводов  
ОТВОДЫ КРУТОИЗОГНУТЫЕ  
ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ И ЛЕГИРОВАННОЙ  
СТАЛИ С УГЛОМ 60°  
на  $R_y$  от 160 до 400 кгс/см<sup>2</sup>

МН3576-62

Группа Г18



Пример обозначения отвода 60°  $D=219$  мм,  $s=16$  мм:

Отвод 60°-219×16 МН 3576-62

Разработана  
Проектнефтеспецмонтаж

Утверждена Всесоюзным  
научно-исследовательским институтом  
по нормализации в машиностроении  
(ВНИИНМАШ) 29/IV 1962 г.

Срок введения 1/VII 1963 г.

Размеры в мм

Шифр	Проход условный $D_y$		$D$	$s$	$L$	$r$	Вес $kg$	Для неагрессивных и мало- агрессивных сред				Для агрессивных сред				Применяемость	Размеры присое- диняе- мых труб $D_n \times s$
								Марки сталей									
								20	12ХМФ	Х5М*	Х5, Х5М, Х5ВФ, Х18Н10Т, Х17Н13М2Т	20	Х5М*	Х18Н10Т, Х17Н13М2Т	Х5, Х5М, Х5ВФ		
	Давления условные $P_y$ кгс/см <sup>2</sup>																
	$P_y \leq 160$ кгс/см <sup>2</sup>	$P_y \geq 200$ кгс/см <sup>2</sup>															
60°-48×4	40	—	48	4	46	80	0,40	—	—	160	—	—	—	—	—	48×2,5	
		40		—			—	200	—	—	160	—	—	—	48×4		
60°-48×6		—		6			0,52	—	—	—	—	—	160	160	—	48×5	
	50	—	60	4	58	100	0,60	—	—	160	—	—	—	—	60×3		
60°-60×4				160			—	—	—	—	—	—	60×4				
60°-60×7				—			7	0,97	—	—	160	—	160	160	—	60×6	
	70	—	60	7	58	100	—	—	—	—	160	—	160	—	60×7		
60°-76×5				5			1,29	—	160	160	—	—	—	—	76×4		
				7			1,75	160	200	—	160	—	—	—	76×5		
60°-76×7	—	60	76	81	140	—	200	—	—	—	—	—	—	76×6			
	70	—	76	81	140	250	—	—	—	—	160	160	—	76×7			
						10	2,40	—	—	—	—	—	—	160	—	160	76×8
60°-76×10						60	—	400	—	—	—	—	—	—	—	—	76×10
	80	—	89	5	92	160	1,48	—	—	160	—	—	—	—	89×4,5		
60°-89×5				6			2,22	160	—	—	160	—	—	—	—	89×6	
60°-89×6				9			2,98	—	—	—	—	—	160	160	—	89×8	
60°-89×9	100	—	89	11	92	160	3,55	—	—	—	—	160	—	160	89×8		
60°-89×11				—			—	—	—	160	—	—	160	—	160	89×10	
				8			3,08	—	160	—	—	—	—	—	—	—	108×6
60°-108×8	—	80	108	8	115	150	200	—	—	—	—	—	—	—	108×8		
	100	—	114	8	115	150	3,30	—	—	160	—	—	—	—	—	114×6	
60°-114×8							—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—

МН 3576—62

Детали трубопроводов. Отводы круглопрофильные из углеродистой и легированной стали с углом 60° на  $P_y$  от 160 до 400 кгс/см<sup>2</sup>

Размеры в мм

Продолжение

Шифр	Проход условный $D_y$		$D$	$s$	$L$	$r$	Вес кг	Для неагрессивных и мало- агрессивных сред				Для агрессивных сред				Применяемость	Размеры присое- диняе- мых труб $D_H \times s$
								Марки сталей									
								20	12ХМФ	Х5М*	Х5, Х5М, Х5ВФ, Х18Н10Т, Х17Н13М2Т	20	Х5М*	Х18Н10Т, Х17Н13М2Т	Х5, Х5М, Х5ВФ		
	Давления условные $P_y$ кгс/см <sup>2</sup>																
$P_y$ 160 кгс/см <sup>2</sup>	$P_y \geq 200$ кгс/см <sup>2</sup>																
60°-114×8	100	—	114	8	115	150	3,30	160	—	—	—	—	—	—	—	—	114×7
				—			—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	114×8
60°-114×14	125	—	114	14	110	190	5,40	—	—	—	160	—	160	160	—	—	114×10
				—			—	—	—	160	—	—	160	—	—	—	114×12
60°-133×10	—	100	133	10	110	190	5,95	—	160	—	—	—	—	—	—	—	133×7
				—			—	—	—	200	—	—	—	—	—	—	—
60°-133×12	150	—	133	12	130	225	7,11	200	—	—	—	—	—	—	—	—	133×11
				—			—	—	—	250	—	—	—	—	—	—	—
60°-133×17	150	—	133	17	130	225	9,60	—	400	—	—	—	—	—	—	—	168×9
				—			—	—	—	160	160	—	—	—	—	—	—
60°-168×11	150	—	168	11	130	225	10,0	160	—	—	—	—	—	—	—	—	168×11
				—			—	—	—	200	—	—	—	—	—	—	—
60°-168×14	175	—	168	14	153	265	12,50	200	—	—	160	—	—	—	—	—	168×14
				—			—	—	—	14,90	—	—	—	—	160	160	—
60°-194×14	200	—	194	14	173	300	17,30	—	160	160	—	—	—	—	—	—	194×10
				—			—	—	—	160	200	—	—	—	—	—	—
60°-194×16	200	—	194	16	173	300	19,25	200	—	—	160	—	160	—	—	—	194×14
				—			—	—	—	250	—	—	—	—	—	160	—
60°-194×20	200	—	194	20	173	300	23,40	—	—	—	—	—	—	160	—	—	194×18
				—			—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
60°-219×16	200	—	219	16	173	300	25,00	—	160	160	—	—	—	—	—	—	219×11



Размеры в мм

Продолжение

Шифр	Проход условный $D_y$		$D$	$s$	$L$	$r$	Вес кг	Для неагрессивных и мало- агрессивных сред				Для агрессивных сред				Применяемость	Размеры присое- диняе- мых труб $D_H \times s$
								Марки сталей									
	20	12ХМФ						Х5М*	Х5, Х5М, Х5ВФ, Х18Н10Т, Х17Н13М2Т	20	Х5М*	Х18Н10Т, Х17Н13М2Т	Х5, Х5М, Х5ВФ				
	Давления условные $P_y$ кгс/см <sup>2</sup>																
$P_y$ 160 кгс/см <sup>2</sup>	$P_y \geq 200$ кгс/см <sup>2</sup>																
60°-219×16	200	175	219	16	173	300	25,00	160	200	—	—	—	—	—	—	219×14	
60°-219×18				18			27,80	200	—	—	160	—	160	—	—	219×16	
60°-219×20				20			30,80	250	—	—	—	—	160	—	—	219×18	
60°-219×22				22			33,40	—	—	—	160	—	—	160	—	219×20	
60°-219×28	—	175	245	28	196	340	41,40	—	400	—	—	—	—	—	—	219×26	
60°-245×16	225	—		16			31,80	—	160	—	—	—	—	—	—	245×14	
60°-245×20	—	250		20			39,20	200	—	—	—	—	—	—	—	245×18	
60°-245×24				24			46,20	250	—	—	—	—	—	—	—	245×20	
60°-273×18	250	—	273	18	217	375	43,90	—	160	160	—	—	—	—	—	273×14	
60°-273×22		225		22			53,00	160	200	—	160	—	—	—	—	273×18	
60°-273×26				—			200	—	—	—	160	160	—	—	—	273×20	
60°-273×26	—	—		26			61,40	250	—	—	—	—	—	—	—	—	—
60°-273×34	250	—	—		—	—	—	160	—	—	160	—	160	—	—	273×25	
60°-273×34	—	225	325	34	260	450	78,00	—	400	—	—	—	—	—	—	273×32	
60°-325×18	300	—		18			63,30	—	160	160	—	—	—	—	—	—	325×16
60°-325×24		250		24			82,90	160	200	—	—	—	—	—	—	325×20	
60°-325×30				30			101,20	250	—	—	160	—	160	—	—	—	325×22
60°-325×42	—	—		42			134,00	—	400	—	—	—	—	—	—	—	—
60°-377×20	350	—	377	20	303	525	95,70	—	—	160	—	—	—	—	—	377×18	
60°-377×28				28			131,00	160	—	—	160	—	160	—	—	—	377×25

МН 3576—62

Детали трубопроводов. Отводы круглоизогнутые из углеродистой и легированной стали с углом 60° на  $P_y$  от 160 до 400 кгс/см<sup>2</sup>

Размеры в мм

Продолжение

Шифр	Проход условный $D_y$		$D$	$s$	$L$	$r$	Вес кг	Для неагрессивных и мало- агрессивных сред				Для агрессивных сред				Применяемость	Размеры присое- диняе- мых труб $D_n \times s$	
								Марки сталей										
								20	12ХМФ	Х5М*	Х5, Х5М, Х5ВФ, Х18Н10Т, Х17Н13М2Т	20	Х5М*	Х18Н10Т, Х17Н13М2Т	Х5, Х5М, Х5ВФ			
	Давления условные $P_y$ кгс/см <sup>2</sup>																	
	$P_y$ 160 кгс/см <sup>2</sup>	$P_y \geq 200$ кгс/см <sup>2</sup>																
60°-377×34	350	300	377	34	303	525	156,20	250	—	—	—	160	—	—	160		377×32	
60°-377×47	—			47			207,50	—	400	—	—	—	—	—	—	—		377×45
60°-426×24	400	—	426	24	346	600	147,50	—	—	160	—	—	—	—	—		426×20	
60°-426×30				30			181,40	160	—	—	160	—	160	—	—	—		426×28
60°-426×36				36			228,00	—	—	—	—	160	—	—	—	160	—	—

\* Для трубопроводов Х5М—У.

1. Материал — сталь марки, соответствующей марке стали трубопровода.
2. Подготовка кромок под сварку — по МН 3559—62.
3. Технические требования — по МН 3580—62.
4. Маркировать: шифр, марку материала и товарный знак.

Редактор *Н. В. Запаленова*  
Техн. редактор *А. М. Макарова*  
Корректоры: *Л. А. Пономарева, В. М. Панова*

---

Стандартгиз.	Москва.	Сдано в наб. 5/IX 1962 г.	Подп. к печ. 23/I 1963 г.
Формат 60×90 <sup>1</sup> / <sub>8</sub> .	6,5 бум. л.	13 п. л.	Тир. 6000. Цена 65 коп.

---

Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 2739