

С С С Р
НОРМАЛИ МАШИНОСТРОЕНИЯ

МН 3568-62—МН 3580-62

ДЕТАЛИ ТРУБОПРОВОДОВ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ И ЛЕГИРОВАННОЙ СТАЛИ
НА P_y ОТ 160 ДО 400 $кгс/см^2$

**ОТВОДЫ ГНУТЫЕ, ДЕТАЛИ КОВАНЫЕ
И ШТАМПОВАННЫЕ**

СТАНДАРТ ГИЗ
МОСКВА — 1963

СССР
НОРМАЛИ МАШИНОСТРОЕНИЯ

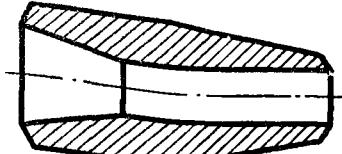
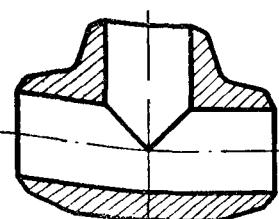
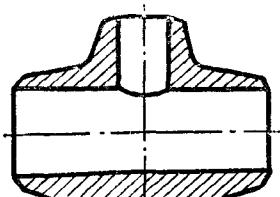
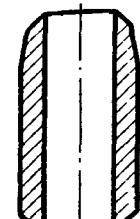
МН 3568-62—МН 3580-62

ДЕТАЛИ ТРУБОПРОВОДОВ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ И ЛЕГИРОВАННОЙ СТАЛИ
НА P_r ОТ 160 ДО 400 $\text{кгс}/\text{см}^2$

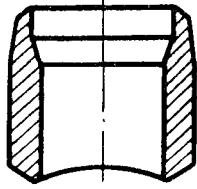
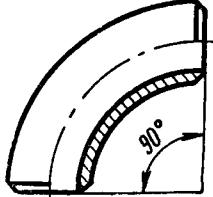
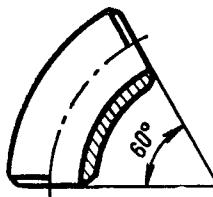
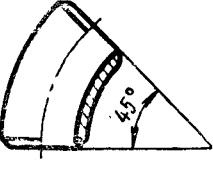
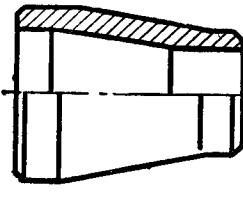
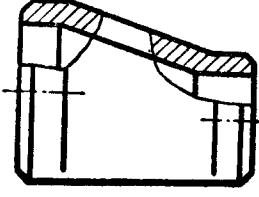
ОТВОДЫ ГНУТЫЕ, ДЕТАЛИ КОВАНЫЕ
И ШТАМПОВАННЫЕ

ГОСУДАРСТВЕННОЕ ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
МОСКОВА — 1963

СОДЕРЖАНИЕ

Номер нормали	Наименование	Эскиз	Стр.
МН 3568—62	Отводы гнутые из углеродистой и легированной стали на P_y от 160 до 400 kgs/cm^2		5
МН 3569—62	Переходы концентрические из углеродистой и легированной стали на P_y от 160 до 400 kgs/cm^2		19
МН 3570—62	Тройники равнопроходные кованые из углеродистой и легированной стали на P_y от 160 до 400 kgs/cm^2		22
МН 3571—62	Тройники переходные кованые из углеродистой и легированной стали на P_y от 160 до 400 kgs/cm^2		25
МН 3572—62	Штуцеры переходные из углеродистой и легированной стали на P_y от 160 до 400 kgs/cm^2 , D_y до 25 мм		30

Продолжение

Номер нормали	Наименование	Эскиз	Стр.
МН 3573-62	Штуцеры переходные из углеродистой и легированной стали на P_y от 160 до 400 kgs/cm^2 , D_y выше 25 мм		32
МН 3574-62	Заглушки приварные из углеродистой и легированной стали на P_y от 160 до 400 kgs/cm^2		43
МН 3575-62	Отводы крутоизогнутые из углеродистой и легированной стали с углом 90° на P_y от 160 до 400 kgs/cm^2		46
МН 3576-62	Отводы крутоизогнутые из углеродистой и легированной стали с углом 60° на P_y от 160 до 400 kgs/cm^2		51
МН 3577-62	Отводы крутоизогнутые из углеродистой и легированной стали с углом 45° на P_y от 160 до 400 kgs/cm^2		56
МН 3578-62	Переходы концентрические штамповые из углеродистой и легированной стали на P_y от 160 до 400 kgs/cm^2		61
МН 3579-62	Переходы эксцентрические штамповые из углеродистой и легированной стали на P_y от 160 до 400 kgs/cm^2		73

Продолжение

Номер нормали	Наименование	Эскиз	Стр.
МН 3580—62	Детали трубопроводов. Отводы крутоизогнутые и переходы из углеродистой и легированной стали на P_y от 160 до 400 kgc/cm^2 . Технические требования	—	85
Приложение к МН 3570—62, МН 3571—62, МН 3573—62	Детали трубопроводов. Ответвления трубопроводов на P_y от 160 до 400 kgc/cm^2		86
Приложение к МН 3573—62	Детали трубопроводов. Шаблон для разметки штуцеров на P_y от 160 до 400 kgc/cm^2		99

С С С Р

Комитет стандартов,
мер и измерительных
приборов
при Совете Министров
Союза ССР

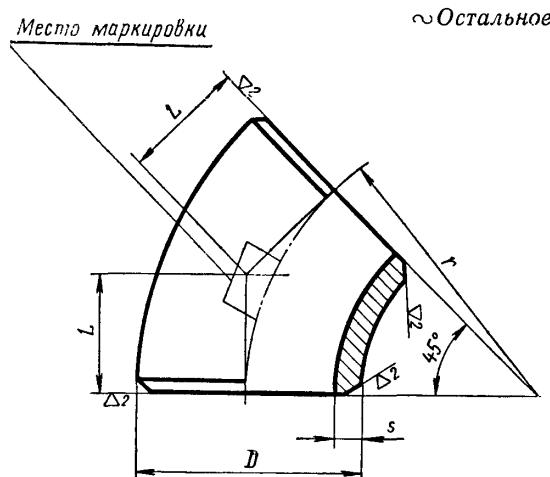
ВНИИМаш

НОРМАЛЬ МАШИНОСТРОЕНИЯ

МН3577-62

Детали трубопроводов
ОТВОДЫ КРУТОИЗОГНУТЫЕ
ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ И ЛЕГИРОВАННОЙ
СТАЛИ С УГЛОМ 45°
на P_u от 160 до 400 кгс/см²

Группа Г18



Пример обозначения отвода 45° $D=219$ мм, $s=16$ мм:

Отвод 45°-219×16 МН 3577-62

Разработана
Проектнефтеспецмонтаж

Утверждена Всесоюзным
научно-исследовательским институтом
по нормализации в машиностроении
(ВНИИМаш) 29/IV 1962 г.

Срок введения 1/VII 1963 г.

Детали трубопроводов. Отводы крутоизогнутые из углеродистой и легированной стали с углом 45° на P_y от 160 до 400 кгс/см²

МН 3577-62

Размеры в мм

Шифр	Проход условный D_y	D	s	L	r	Вес кг	Для неагрессивных и мало-агрессивных сред				Для агрессивных сред				Применение размеров $D_h \times s$
							Марки сталей								
							20	12ХМФ	X5M*	X5, X5M, X5BФ, X18H10T, X17H13M2T	20	X5M*	X18H10T, X17H13M2T	X5, X5M, X5BФ	
P_y 160 кгс/см ²		Давления условные P_y кгс/см ²													
45°-48×4	40	48	4	33	80	0,29	—	—	160	—	—	—	—	—	48×2,5
45°-48×6							200	—	—	160	—	—	—	—	48×4
45°-60×4	50	60	6	41	100	0,42	—	—	—	—	—	160	160	160	48×5
45°-60×7							—	—	160	—	—	—	—	—	48×6
45°-76×5							160	—	—	160	—	160	160	160	60×3
45°-76×7	70	76	4	7	60	0,43	—	—	160	—	—	—	—	—	60×4
45°-76×10							160	—	160	—	—	160	160	160	60×6
45°-89×5	80	89	7	66	140	0,72	—	—	160	160	—	—	—	—	60×7
45°-89×6							160	200	—	160	—	—	—	—	76×4
45°-89×9							200	—	—	—	—	—	—	—	76×5
45°-89×11	100	108	5	9	11	1,31	250	—	—	—	—	160	160	160	76×6
45°-108×8							—	—	—	—	—	160	—	160	76×7
45°-114×8	100	80	8	83	150	1,79	—	400	—	—	—	—	—	—	76×8
						1,11	—	—	160	—	—	—	—	—	76×10
						1,67	160	—	—	160	—	—	—	—	89×4,5
						2,24	—	—	—	—	—	160	160	—	89×6
						2,66	—	—	—	—	—	160	—	160	89×8
						2,30	—	160	—	—	—	—	—	—	89×10
						2,44	—	—	160	—	—	—	—	—	108×6
						—	—	—	—	—	—	—	—	—	108×8
						—	—	—	—	—	—	—	—	—	114×6

Размеры в мм

Продолжение

Шифр	Проход условный D_y	D	s	L	r	Вес кг	Для неагрессивных и мало-агрессивных сред				Для агрессивных сред				Размеры присоединяемых труб $D_h \times s$	
							Марки сталей									
							20	12ХМФ	X5M*	X5, X5M, X5BФ, X18H10T, X17H13M2T	20	X5M*	X18H10T, X17H13M2T	X5, X5M, X5BФ		
Давление условное P_y kgc/cm^2																
45°-114×8	100	—	114	8	83	150	2,44	160	—	—	—	—	—	—	114×7	
45°-114×14							4,04	—	—	—	160	—	160	160	114×8	
45°-133×10	125	—	133	10	79	190	4,48	—	160	—	—	—	—	—	114×10	
45°-133×12							5,34	200	—	—	—	—	—	—	114×12	
45°-133×17	100	—	133	12	79	190	7,81	—	400	—	—	—	—	—	133×7	
45°-168×11							7,50	—	160	160	—	—	—	—	133×9	
45°-168×11	150	—	168	11	93	225	—	160	—	—	—	—	—	—	133×11	
45°-168×14							9,38	200	—	—	160	—	—	—	133×16	
45°-168×17	150	—	168	14	93	225	11,15	—	—	—	—	160	160	160	168×9	
45°-194×14							12,90	—	160	160	—	—	—	—	168×10	
45°-194×16	175	—	194	14	110	265	14,50	200	—	—	160	—	160	—	168×11	
45°-194×20							17,72	—	250	—	—	—	160	—	168×12	
45°-219×16	200	—	219	16	124	300	18,75	—	160	160	—	—	—	—	168×14	

Шифр	Проход условный D_y	Размеры в мм							Продолжение				
		D	s	L	r	Вес кг	Для неагрессивных и мало- агрессивных сред			Для агрессивных сред			
							Марки сталей						
							20	12ХМФ	X5M*	X5, X5M, X5BФ, X18H10T, X17H13M2T	20	X5M*	X18H10T, X17H13M2T
Давления условные P_y кгс/см ²													
45°-219×16						18,75	160	200	—	—	—	—	—
45°-219×18						20,86	200	—	—	160	—	—	—
45°-219×20						23,12	250	—	—	—	—	160	—
45°-219×22						25,00	—	—	—	160	—	—	160
45°-219×28	—	175		28		30,80	—	400	—	—	—	—	—
45°-245×16	225			16		23,94	—	160	—	—	—	—	—
45°-245×20				245	20	29,40	200	—	—	—	—	—	—
45°-245×24				250	24	34,65	250	—	—	—	—	—	—
45°-273×18				—		33,10	—	160	160	—	—	—	—
45°-273×22		250		22		39,80	160	200	—	160	—	—	—
45°-273×26				225		200	—	—	—	—	160	160	—
45°-273×34				273	26	46,30	250	—	—	—	—	—	160
45°-325×18				225	34	58,60	—	400	—	—	—	—	—
45°-325×24				—	18	47,80	—	160	160	—	—	—	—
45°-325×30				300	24	62,30	160	200	—	—	160	—	—
45°-325×42				250	30	76,50	200	—	—	160	—	—	160
45°-377×20				—	42	102,90	—	400	—	—	—	—	—
45°-377×28	350		—	377	20	72,04	—	—	160	—	—	—	—
					28	98,60	160	—	—	160	—	160	—
					217								377×25
					525								

Детали трубопроводов. Отводы круглоизогнутые из углеродистой
и легированной стали с углом 45° на P_y от 160 до 400 кгс/см²

МН 3577-62

Продолжение

Шифр	Проход условный D_y	Размеры в мм							Размеры присоединяемых труб $D_h \times s$								
		D	s	L	r	Вес кг	Для неагрессивных и мало-агрессивных сред		Для агрессивных сред								
							Марки сталей										
							20	12ХМФ	X5M*	X5, X5M, X5BФ, X18H10T, X17H13M2T	20	X5M*	X18H10T, X17H13M2T	X5, X5M, X5BФ			
Давления условные P_y кгс/см ²																	
45°-377×34	350	300	377	34	217	525	144,50	250	—	—	—	160	—	—	160	—	377×32
45°-377×47	—			47	—	—	156,80	—	400	—	—	—	—	—	—	—	377×45
45°-426×24	—	—	—	24	—	—	111,30	—	—	160	—	—	—	—	—	—	426×20
45°-426×30	400	—	426	30	249	600	137,00	160	—	—	160	—	160	—	—	—	426×28
45°-426×36				36	—	—	161,90	—	—	—	—	160	—	—	160	—	426×35

* Для трубопроводов X5M—У.

1. Материал — сталь марки, соответствующей марке стали трубопровода.
2. Подготовка кромок под сварку — по МН 3559—62.
3. Технические требования — по МН 35 80—62.
4. Маркировать: шифр, марку материала и товарный знак.

Редактор *Н. В. Запаленова*
Техн. редактор *А. М. Макарова*
Корректоры: *Л. А. Пономарева, В. М. Панова*

Стандартгиз.

Формат 60×90^{1/8}.

Москва.

6,5 бум. л.

Сдано в наб. 5/IX 1962 г.

13 п. л.

Подп. к печ. 23/I 1963 г.

Цена 65 коп.

Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 2739