

**ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
903-4-36.85**

**ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ТЕПЛОВОЙ ПУНКТ ДЛЯ ГОРОДСКИХ
МИКРОРАЙОНОВ ТЕПЛОПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 12 МВт**

**Непосредственный разбор воды на горячее
водоснабжение и независимое присоединение
систем отопления
(каркасно-панельный вариант)**

АЛЬБОМ 4

Ведомости потребности в материалах

1720-03
0-25

**ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ
ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ ГОССТРОЯ СССР
МИНСКИЙ ФИЛИАЛ**

220600, г. Минск, ул. К. Маркса, 32

Сделано в печать *04.07.1986* г.

Заказ № *214* Тираж *600* экз.

Изд. № *1720/13*

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
903-4-36.85

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ТЕПЛОВОЙ ПУНКТ ДЛЯ ГОРОДСКИХ МИКРОРАЙОНОВ
ТЕШПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 12 МВт

НЕПОСРЕДСТВЕННЫЙ РАЗБОР ВОДЫ НА ГОРЯЧЕЕ ВОДОСНАБЖЕНИЕ
И НЕЗАВИСИМОЕ ПРИСОЕДИНЕНИЕ СИСТЕМЫ ОТОПЛЕНИЯ

АЛЬБОМ 4

Разработан
проектным институтом
ЦНИИЭП инженерного оборудования

Главный инженер
института  А. Кетаев

Главный инженер
проекта  М. Нарциссова

Утвержден Госгражданстроем
Приказ № 19 от 23 января 1985 г.
Введен в действие ЦНИИЭП
инженерного оборудования
Приказ № 19 от 26 апреля 1985 г.

Альбом 4
ТД 903-4-36 83

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

| № пп | Наименование | Марка обозначение | Стр. |
|------|------------------------------------|-------------------|------|
| 1 | 2 | 3 | 4 |
| 1 | Ведомость потребности в материалах | ТХ.ВМ | 3 |
| 2 | Ведомость потребности в материалах | АТХ.ВМ | 5 |
| 3 | Ведомость потребности в материалах | ЭМ.ВМ | 6 |
| 4 | Ведомость потребности в материалах | СС.ВМ | 7 |
| 5 | Ведомость потребности в материалах | ОВ.ВМ | 8 |
| 6 | Ведомость потребности в материалах | ВК.ВМ | 9 |

| № строки | Наименование материала и единица измерения | Код | | Количество | | |
|----------|--|------------|----------|------------|------|-------|
| | | материала | ед. изм. | тип | инд. | Всего |
| 1 | Сталь сортовая конструкционная | | | | | |
| 2 | т. | 0950000000 | I68 | 6,59 | - | 6,59 |
| 3 | в том числе по укрупненному | | | | | |
| 4 | сортаменту: | | | | | |
| 5 | сталь крупносортная, т. | 095I000000 | I68 | I,977 | - | I,977 |
| 6 | сталь среднесортная, т. | 0952000000 | I68 | 2,636 | - | 2,636 |
| 7 | сталь мелкосортная, т. | 0953000000 | I68 | I,977 | - | I,977 |
| 8 | Сталь тонколистовая | | | | | |
| 9 | толщиной от I до I,8 мм, т. | 0973000000 | I68 | 0,00I | - | 0,00I |
| 10 | Сталь толстолистовая, т. | 097I000000 | I68 | I,34 | - | I,34 |
| 11 | Итого стали сортовой конструк- | | | | | |
| 12 | ционной, листового проката в | | | | | |
| 13 | натуральной массе, т. | | I68 | 7,93I | - | 7,93I |
| 14 | | | | | | |
| 15 | Трубы стальные (всего), м | I300000000 | 006 | 359,5 | - | 359,5 |
| 16 | т. | I300000000 | I68 | 4,II | - | 4,II |
| 17 | | | | | | |
| 18 | Трубы тонкостенные электро- | | | | | |
| 19 | сварные, м. | I373000000 | 006 | 359,5 | - | 359,5 |
| 20 | т. | I373000000 | I68 | 4,II | - | 4,II |

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд." — индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

Привязан

Инв. №

ТП 903-4-36.05

ТХ.ВМ

И. КОНТ. Полтинникова
 ст. инж. Орешкина
 рук. гр. Найштут
 ГИП Нарциссова
 Нач. от. Платонов

Ведомость потребности в материалах

| | | |
|--------|------|--------|
| Стадия | Лист | Листов |
| РП | I | 2 |

ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва

| № строки | Наименование материала и единица измерения | Код | | Количество | | |
|----------|---|------------|-------------|------------|------|-------|
| | | материала | ед. изм. | тип | инд. | Всего |
| 1 | Масляная краска, кг. | 23I7200000 | I66 | 97,5 | - | 97,5 |
| 2 | | | | | | |
| 3 | Минеральная вата, м3. | 576II00000 | II3 | 9,0 | - | 9,0 |
| 4 | | | | | | |
| 5 | Алюминиевые листы, т. | I8I2000000 | I68 | 0,87 | - | 0,87 |
| 6 | | | | | | |
| 7 | Всего приведенной стали к | | | | | |
| 8 | классу С3В/23, т. | | I68 | - | - | 8,225 |
| 9 | | | | | | |
| 10 | | | | | | |
| 11 | | | | | | |
| 12 | | | | | | |
| 13 | | | | | | |
| 14 | | | | | | |
| 15 | | | | | | |
| 16 | | | | | | |
| 17 | | | | | | |
| 18 | | | | | | |
| 19 | | | | | | |
| 20 | | | | | | |
| 21 | | | | | | |
| 22 | | | | | | |
| 23 | | | | | | |
| 24 | | | | | | |

Инд. № подл. Подпись и дата
Взам. инв. №

| | | | | |
|----------|--|--|--|--|
| Привязан | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| Инд. № | | | | |

ТП 903-4-35.85

ТХ.ВМ

Лист
2

| № строки | Наименование материала и единица измерения | Код | | Количество | | |
|----------|---|-----------|----------|------------|-------|-------|
| | | материала | ед. изм. | тип | инд. | Всего |
| 1 | Труба стальная водогазопровод- | | | | | |
| 2 | ная обыкновенная | | | | | |
| 3 | Ду 15, км | 138500 | 008 | - | 0,015 | 0,015 |
| 4 | т | 138500 | 168 | - | 0,02 | 0,02 |
| 5 | Труба полиэтиленовая | | | | | |
| 6 | низкой плотности | | | | | |
| 7 | 40x4,3, км | 2248II | 008 | | 0,11 | 0,11 |
| 8 | т | 2248II | 168 | - | 0,05 | 0,05 |
| 9 | | | | | | |
| 10 | | | | | | |
| 11 | | | | | | |
| 12 | | | | | | |
| 13 | | | | | | |
| 14 | | | | | | |
| 15 | | | | | | |
| 16 | | | | | | |
| 17 | | | | | | |
| 18 | | | | | | |
| 19 | | | | | | |
| 20 | | | | | | |

Примечание В графе "тип" указано количество материалов потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд." - индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

| | | | | | | | | | | | | |
|---|-----------------------------|--|--|--|--|--|--|------|--------|--|--|--|
| Взам. инв. № | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| Подпись и дата | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| Инв. № подл. | Инд. № | | | | | | | | | | | |
| | Н. контр. Екатеринославская | | | | | | | | | | | |
| | Ст. инж. Карпова | | | | | | | | | | | |
| | Рук. гр. Хохлова | | | | | | | | | | | |
| | ТИП Екатеринославская | | | | | | | | | | | |
| Гл. спец. Гольца | | | | | | | | | | | | |
| Нач. отд. Данилов | | | | | | | | | | | | |
| Привязан | | | | | | | | | | | | |
| ТИ 903-4-36.85 | | | | | | | АТХ, ВМ | | | | | |
| Ведомость потребности в материалах к основному комплекту чертежей марки АТХ | | | | | | | Стадия | Лист | Листов | | | |
| | | | | | | | Р | 1 | 1 | | | |
| | | | | | | | ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва | | | | | |

| № строки | Наименование материала и единица измерения | Код | | Количество | | |
|----------|---|-----------|----------|------------|------|-------|
| | | материала | ед. изм. | тип | инд. | Всего |
| 1 | Труба полиэтиленовая | | | | | |
| 2 | низкой плотности | | | | | |
| 3 | ГОСТ 18599-73 | | | | | |
| 4 | с наружным диаметром | | | | | |
| 5 | 63 x 6,7 км | 2248II | 008 | | | 0,07 |
| 6 | Т | 2248II | 168 | | | 0,08 |
| 7 | 25x2,7 км | 2248II | 008 | | | 0,5 |
| 8 | Т | 2248II | 168 | | | 0,09 |
| 9 | | | | | | |
| 10 | | | | | | |
| 11 | | | | | | |
| 12 | | | | | | |
| 13 | | | | | | |
| 14 | | | | | | |
| 15 | | | | | | |
| 16 | | | | | | |
| 17 | | | | | | |
| 18 | | | | | | |
| 19 | | | | | | |
| 20 | | | | | | |

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд." — индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

| | | | | | | | | |
|------------------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--|---|----------------|--------|----|
| Инв. № по дт. Подпись и дата | Взам. инв. № | | | | | Привязан | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | Инв. № | | | | | | |
| | | П. КОНТ. | Екатерина славская | <i>[Signature]</i> | | ТП 903-4-36.05 | | ЭМ |
| | | Э. ИНВ. | Бимбат | <i>[Signature]</i> | | | | |
| Рук. гр. | Хохлова | <i>[Signature]</i> | | Ведомость потребности в материалах и чертежам основного комплекта марки ЭМ | Стадия | Лист | Листов | |
| УИИ | Екатерина славская | <i>[Signature]</i> | Р | | 1 | | | |
| Т.п. сн. с | Т.Д. Голещин | <i>[Signature]</i> | | | ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва | | | |
| Иач. от | Данилов | <i>[Signature]</i> | | | | | | |

| № строки | Наименование материала и единица измерения | Код | | Количество | | |
|----------|---|-----------|----------|------------|------|-------|
| | | материала | ед. изм. | тип | инд. | Всего |
| 1 | Труба винилпластовая | | | | | |
| 2 | 32 х I,8, км | 22482I | 008 | | | 0,0I |
| 3 | т | 22482I | I68 | | | 0,003 |
| 4 | | | | | | |
| 5 | | | | | | |
| 6 | | | | | | |
| 7 | | | | | | |
| 8 | | | | | | |
| 9 | | | | | | |
| 10 | | | | | | |
| 11 | | | | | | |
| 12 | | | | | | |
| 13 | | | | | | |
| 14 | | | | | | |
| 15 | | | | | | |
| 16 | | | | | | |
| 17 | | | | | | |
| 18 | | | | | | |
| 19 | | | | | | |
| 20 | | | | | | |

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд." — индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

Привязан

Инв. №

Т.П. 903-4-36.85

СС-ВМ

н.контр. Баткина
 провер. Парусова
 ст. инж. Сарьян
 рук. гр. Парусова
 гл. спец. Баткина
 нач. отд. Данилов

Ведомость потребности в материалах к основному комплекту чертежей марки СС

| | | |
|--------|------|--------|
| Стация | Лист | Листов |
| Р | I | I |

ЦНИИЭП
 инженерного оборудования г. Москва

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

| № строки | Наименование материала и единица измерения | Код | | Количество | | |
|----------|---|------------|-------------|------------|------|-------|
| | | материала | ед. изм. | тип | инд. | Всего |
| 1 | Вентиляция | | | | | |
| 2 | Сталь сортовая конструк- | | | | | |
| 3 | ционная, т. | 0950000000 | I68 | 0,43I | - | 0,43I |
| 4 | в том числе по укрупненному | | | | | |
| 5 | сортаменту: | | | | | |
| 6 | сталь крупносортная, т. | 095I000000 | I68 | 0,065 | - | 0,065 |
| 7 | сталь среднесортная, т. | 0952000000 | I68 | 0,107 | - | 0,107 |
| 8 | сталь мелкосортная, т. | 0953000000 | I68 | 0,259 | - | 0,259 |
| 9 | Сталь тонколистовая | | | | | |
| 10 | толщиной от I до I,8мм, т. | 0973000000 | I68 | 2,409 | - | 2,409 |
| 11 | Сталь кровельная, т. | 0974000000 | I68 | 0,105 | - | 0,105 |
| 12 | Итого стали сортовой конструк- | | | | | |
| 13 | ционной листового проката в | | | | | |
| 14 | натуральной массе, т. | | I68 | 2,945 | - | 2,945 |
| 15 | Вата минеральная, м3 | 576II00000 | II3 | I,2 | - | I,2 |
| 16 | Алюминиевые листы, т. | I8I2000000 | I68 | 0,062 | - | 0,062 |
| 17 | | | | | | |
| 18 | Всего приведенной стали к | | | | | |
| 19 | классу С38/23, т. | | I68 | - | - | 3,054 |
| 20 | | | | | | |

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд." — индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

Привязан

| | | | | | | | | |
|------------------------------------|--------------|--|--|--|--|---|------|--------|
| Взам. инв. № | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| Подпись и дата | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| Инв. № | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| Инв. № по акту | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| И.конт. ст. инж. | Полтинникова | | | | | | | |
| | Орешкина | | | | | | | |
| рук. пр. | Найштут | | | | | | | |
| | Нариссова | | | | | | | |
| Нач. от. | Платонов | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| Ведомость потребности в материалах | | | | | | Стадия | Лист | Листов |
| | | | | | | РП | I | I |
| | | | | | | ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва | | |

| № строки | Наименование материала и единица измерения | Код | | Количество | | |
|----------|---|------------|-------------|------------|------|---------|
| | | материала | ед. изм. | тип | инд. | Всего |
| 1 | Всего сортового и листового | | | | | |
| 2 | проката, стали сортовой кон- | | | | | |
| 3 | струкционной, металлоизделий | | | | | |
| 4 | промышленного назначения в | | | | | |
| 5 | натуральной массе, т | | | | | |
| 6 | в том числе по укрупненному | | | | | |
| 7 | сортаменту: т | 0963000000 | | 00017 | | 0,0017 |
| 8 | Сталь крупносортная т | 0931000000 | I68 | 000051 | | 0,00051 |
| 9 | Сталь среднесортная т | 0932000000 | I68 | 000068 | | 0,00068 |
| 10 | Сталь мелкосортная т | 0933000000 | I68 | 000051 | | 0,00051 |
| 11 | Сталь толстолистовая т | 0971000000 | I68 | 0,014 | | 0,014 |
| 12 | Сталь тонколистовая, | | | | | |
| 13 | толщиной от 1,9 до 3,9 мм т | 0972000000 | I68 | 000004 | | 0,00004 |
| 14 | Трубы стальные (всего) м | I300000000 | 006 | 5,5 | | 5,5 |
| 15 | т | I300000000 | I68 | 0,013 | | 0,013 |
| 16 | Трубы стальные водогазо- | | | | | |
| 17 | проводные оцинкованные м | I385000000 | 006 | 9,5 | | 9,5 |
| 18 | т | I385000000 | I68 | 0,01 | | 0,01 |
| 19 | | | | | | |
| 20 | | | | | | |

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд." — индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

Привязан

ТН 902-4-56.85

ВК.ВМ

Ведомость
потребности в материалах

| Стация | Лист | Листов |
|--------|------|--------|
| Р | 1 | 2 |

ЦНИИЭП
инженерного оборудо-
вания г. Москва

| | | | | | |
|-----------------------------|--------------|--|--|--|--|
| Имя, № подл./Подпись и дата | Взам. инв. № | | | | |
| | | | | | |
| Имя, № | | | | | |
| | | | | | |
| Имя, № подл./Подпись и дата | Взам. инв. № | | | | |
| | | | | | |
| Имя, № | | | | | |
| | | | | | |
| Имя, № подл./Подпись и дата | Взам. инв. № | | | | |
| | | | | | |
| Имя, № | | | | | |
| | | | | | |
| Имя, № подл./Подпись и дата | Взам. инв. № | | | | |
| | | | | | |
| Имя, № | | | | | |
| | | | | | |
| Имя, № подл./Подпись и дата | Взам. инв. № | | | | |
| | | | | | |
| Имя, № | | | | | |
| | | | | | |
| Имя, № подл./Подпись и дата | Взам. инв. № | | | | |
| | | | | | |
| Имя, № | | | | | |
| | | | | | |
| Имя, № подл./Подпись и дата | Взам. инв. № | | | | |
| | | | | | |
| Имя, № | | | | | |
| | | | | | |
| Имя, № подл./Подпись и дата | Взам. инв. № | | | | |
| | | | | | |
| Имя, № | | | | | |
| | | | | | |
| Имя, № подл./Подпись и дата | Взам. инв. № | | | | |
| | | | | | |
| Имя, № | | | | | |
| | | | | | |
| Имя, № подл./Подпись и дата | Взам. инв. № | | | | |
| | | | | | |
| Имя, № | | | | | |
| | | | | | |
| Имя, № подл./Подпись и дата | Взам. инв. № | | | | |
| | | | | | |
| Имя, № | | | | | |
| | | | | | |
| Имя, № подл./Подпись и дата | Взам. инв. № | | | | |
| | | | | | |
| Имя, № | | | | | |
| | | | | | |
| Имя, № подл./Подпись и дата | Взам. инв. № | | | | |
| | | | | | |
| Имя, № | | | | | |
| | | | | | |
| Имя, № подл./Подпись и дата | Взам. инв. № | | | | |
| | | | | | |
| Имя, № | | | | | |
| | | | | | |
| Имя, № подл./Подпись и дата | Взам. инв. № | | | | |
| | | | | | |
| Имя, № | | | | | |
| | | | | | |
| Имя, № подл./Подпись и дата | Взам. инв. № | | | | |
| | | | | | |
| Имя, № | | | | | |
| | | | | | |
| Имя, № подл./Подпись и дата | Взам. инв. № | | | | |
| | | | | | |
| Имя, № | | | | | |
| | | | | | |
| Имя, № подл./Подпись и дата | Взам. инв. № | | | | |
| | | | | | |
| Имя, № | | | | | |
| | | | | | |
| Имя, № подл./Подпись и дата | Взам. инв. № | | | | |
| | | | | | |
| Имя, № | | | | | |
| | | | | | |
| Имя, № подл./Подпись и дата | Взам. инв. № | | | | |
| | | | | | |
| Имя, № | | | | | |
| | | | | | |
| Имя, № подл./Подпись и дата | Взам. инв. № | | | | |
| | | | | | |
| Имя, № | | | | | |
| | | | | | |
| Имя, № подл./Подпись и дата | Взам. инв. № | | | | |
| | | | | | |
| Имя, № | | | | | |
| | | | | | |
| Имя, № подл./Подпись и дата | Взам. инв. № | | | | |
| | | | | | |
| Имя, № | | | | | |
| | | | | | |
| Имя, № подл./Подпись и дата | Взам. инв. № | | | | |
| | | | | | |
| Имя, № | | | | | |
| | | | | | |
| Имя, № подл./Подпись и дата | Взам. инв. № | | | | |
| | | | | | |
| Имя, № | | | | | |
| | | | | | |
| Имя, № подл./Подпись и дата | Взам. инв. № | | | | |
| | | | | | |
| Имя, № | | | | | |
| | | | | | |
| Имя, № подл./Подпись и дата | Взам. инв. № | | | | |
| | | | | | |
| Имя, № | | | | | |
| | | | | | |
| Имя, № подл./Подпись и дата | Взам. инв. № | | | | |
| | | | | | |
| Имя, № | | | | | |
| | | | | | |
| Имя, № подл./Подпись и дата | Взам. инв. № | | | | |
| | | | | | |
| Имя, № | | | | | |
| | | | | | |
| Имя, № подл./Подпись и дата | Взам. инв. № | | | | |
| | | | | | |
| Имя, № | | | | | |
| | | | | | |
| Имя, № подл./Подпись и дата | Взам. инв. № | | | | |
| | | | | | |
| Имя, № | | | | | |
| | | | | | |
| Имя, № подл./Подпись и дата | Взам. инв. № | | | | |
| | | | | | |
| Имя, № | | | | | |
| | | | | | |
| Имя, № подл./Подпись и дата | Взам. инв. № | | | | |
| | | | | | |
| Имя, № | | | | | |
| | | | | | |
| Имя, № подл./Подпись и дата | Взам. инв. № | | | | |
| | | | | | |
| Имя, № | | | | | |
| | | | | | |
| Имя, № подл./Подпись и дата | Взам. инв. № | | | | |
| | | | | | |
| Имя, № | | | | | |
| | | | | | |
| Имя, № подл./Подпись и дата | Взам. инв. № | | | | |
| | | | | | |
| Имя, № | | | | | |
| | | | | | |
| Имя, № подл./Подпись и дата | Взам. инв. № | | | | |
| | | | | | |
| Имя, № | | | | | |
| | | | | | |
| Имя, № подл./Подпись и дата | Взам. инв. № | | | | |
| | | | | | |
| Имя, № | | | | | |
| | | | | | |
| Имя, № подл./Подпись и дата | Взам. инв. № | | | | |
| | | | | | |
| Имя, № | | | | | |
| | | | | | |
| Имя, № подл./Подпись и дата | Взам. инв. № | | | | |
| | | | | | |
| Имя, № | | | | | |
| | | | | | |
| Имя, № подл./Подпись и дата | Взам. инв. № | | | | |
| | | | | | |
| Имя, № | | | | | |
| | | | | | |
| Имя, № подл./Подпись и дата | Взам. инв. № | | | | |
| | | | | | |
| Имя, № | | | | | |
| | | | | | |
| Имя, № подл./Подпись и дата | Взам. инв. № | | | | |
| | | | | | |
| Имя, № | | | | | |
| | | | | | |
| Имя, № подл./Подпись и дата | Взам. инв. № | | | | |
| | | | | | |
| Имя, № | | | | | |
| | | | | | |
| Имя, № подл./Подпись и дата | Взам. инв. № | | | | |
| | | | | | |
| Имя, № | | | | | |
| | | | | | |
| Имя, № подл./Подпись и дата | Взам. инв. № | | | | |
| | | | | | |
| Имя, № | | | | | |
| | | | | | |
| Имя, № подл./Подпись и дата | Взам. инв. № | | | | |
| | | | | | |
| Имя, № | | | | | |
| | | | | | |
| Имя, № подл./Подпись и дата | Взам. инв. № | | | | |
| | | | | | |
| Имя, № | | | | | |
| | | | | | |
| Имя, № подл./Подпись и дата | Взам. инв. № | | | | |
| | | | | | |
| Имя, № | | | | | |
| | | | | | |
| Имя, № подл./Подпись и дата | Взам. инв. № | | | | |
| | | | | | |
| Имя, № | | | | | |
| | | | | | |
| Имя, № подл./Подпись и дата | Взам. инв. № | | | | |
| | | | | | |
| Имя, № | | | | | |
| | | | | | |
| Имя, № подл./Подпись и дата | Взам. инв. № | | | | |
| | | | | | |
| Имя, № | | | | | |
| | | | | | |
| Имя, № подл./Подпись и дата | Взам. инв. № | | | | |
| | | | | | |
| Имя, № | | | | | |
| | | | | | |
| Имя, № подл./Подпись и дата | Взам. инв. № | | | | |
| | | | | | |
| Имя, № | | | | | |
| | | | | | |
| Имя, № подл./Подпись и дата | Взам. инв. № | | | | |
| | | | | | |
| Имя, № | | | | | |
| | | | | | |
| Имя, № подл./Подпись и дата | Взам. инв. № | | | | |
| | | | | | |
| Имя, № | | | | | |
| | | | | | |
| Имя, № подл./Подпись и дата | Взам. инв. № | | | | |
| | | | | | |
| Имя, № | | | | | |
| | | | | | |
| Имя, № подл./Подпись и дата | Взам. инв. № | | | | |
| | | | | | |
| Имя, № | | | | | |
| | | | | | |
| Имя, № подл./Подпись и дата | Взам. инв. № | | | | |
| | | | | | |
| Имя, № | | | | | |
| | | | | | |
| Имя, № подл./Подпись и дата | Взам. инв. № | | | | |
| | | | | | |
| Имя, № | | | | | |
| | | | | | |
| Имя, № подл./Подпись и дата | Взам. инв. № | | | | |
| | | | | | |
| Имя, № | | | | | |
| | | | | | |
| Имя, № подл./Подпись и дата | Взам. инв. № | | | | |
| | | | | | |
| Имя, № | | | | | |
| | | | | | |
| Имя, № подл./Подпись и дата | Взам. инв. № | | | | |
| | | | | | |
| Имя, № | | | | | |
| | | | | | |
| Имя, № подл./Подпись и дата | Взам. инв. № | | | | |

| № строки | Наименование материала и единица измерения | Код | | Количество | | |
|----------|---|------------|-------------|------------|------|-------|
| | | материала | ед. изм. | тип | инд. | Всего |
| 1 | Трубы тонкостенные электро- | | | | | |
| 2 | сварные углеродистые | | | | | |
| 3 | (диаметром до 114 мм) м | I373000000 | 006 | I | | I |
| 4 | т | I373000000 | I68 | 0,008 | | 0,008 |
| 5 | Трубы напорные из полиэтилена | | | | | |
| 6 | высокой плотности м | 2248200000 | 006 | 24 | | 24 |
| 7 | т | 2248200000 | I68 | 0,05 | | 0,05 |
| 8 | Трубы чугунные канализа- | | | | | |
| 9 | ционные и фасонные части | | | | | |
| 10 | к ним м | 4925000000 | 006 | 27,5 | | 27,5 |
| 11 | т | 4925000000 | I68 | 0,36 | | 0,36 |
| 12 | Умывальники шт | 4944000000 | 796 | I | | I |
| 13 | Унитазы шт | 4965000000 | 796 | I | | I |
| 14 | Трапы чугунные Ø 100 шт | 4947211109 | 796 | 2 | | 2 |
| 15 | | | | | | |
| 16 | | | | | | |
| 17 | | | | | | |
| 18 | | | | | | |
| 19 | | | | | | |
| 20 | | | | | | |
| 21 | | | | | | |
| 22 | | | | | | |
| 23 | | | | | | |
| 24 | | | | | | |

Имя, № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Привязан

Инд. №

ТП 903-4-36-05

ВК.ВМ

Лист

2