

ТИПОВЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ КАРТЫ
НА ПРОИЗВОДСТВО ОТДЕЛЬНЫХ ВИДОВ РАБОТ

ЧАСТЬ 6

РАЗДЕЛ 07

ТИПОВАЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА

НА МОНТАЖ СТРОИТЕЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ

7.06.01.03

МОНТАЖ САНТЕХКАБИН ЖИЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ
ЗДАНИЙ

65304
Цена 0-76

МОСКВА 1988

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смоленская ул., 22

Сдано в печать ХI 1988 года

Заказ № 12572 Тираж 1000 экз.

Типовые технологические карты
на производство отдельных видов работ

РАЗДЕЛ 07

ТИПОВАЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА
НА МОНТАЖ СТРОИТЕЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ

7.06.01.03

МОНТАЖ САНТЕХКАБИН ЖИЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ
ЗДАНИЙ

РАЗРАБОТАНА

Ростовским отделением ГПИ
"Проектпромвентиляция"
Минмонтажспецстроя СССР
Главный инженер

Главный инженер проекта
В.Л. Глазер

ОДОБРЕНА

Отделом механизации и
технологии строительства
Госстроя СССР
Письмо от 02.03.87г.

№ 23-78

Введена в действие
с 4 мая 1987 г.

СОГЛАСОВАНА

Главный инженер
Главпромвентиляция
О.А. Патракин

Нач.отв.	Куркин	10.85	7.06.01.03-00
Зам. нач.	Дубовис	Буданов	Стадия
Рук. гр.	Сахновск	Содержание	Лист
Инж.	Буданов		Листов
			Р
			ММСС СССР
			РО ГПИ
			ПРОЕКТПРОМВЕНТИЛЯЦИЯ

1. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

I.I. Технологическая карта разработана на монтаж кабин санитарно-технических железобетонных типа ИСК24...4СК24 по ГОСТ 18048-80^X в жилых домах до 9 этажей с высотой этажа 2,8 м.

1.2. Действие карты распространяется на монтаж кабин с проложенными санитарно-техническими трубопроводами и установленными приборами.

I.3. В состав работ, рассматриваемых картой, входит соединение стояков водоснабжения и канализации в установленных кабинах при их стыковке по вертикали строящегося здания.

1.4. Карта может быть применена при монтаже санитарно-технических кабин типа I СК...4 СК в жилых зданиях выше 9 этажей с другой высотой этажа, типа 5СК...8СК по ГОСТ 18048-80^Х, а также кабин гипсобетонных и выполненных из других материалов (если они поставляются на объект оборудованными по аналогии с описанными в данной карте) при монтаже в жилых и общественных зданиях.

1.5. При привязке технологической карты к конкретному объекту уточняются объемы работ и калькуляция трудовых затрат.

2. ОРГАНИЗАЦИЯ И ТЕХНОЛОГИЯ МОНТАЖНОГО ПРОЦЕССА

2.1. Санитарно-технические кабинки, указанные в п. I.1., I.2. изготавливаются по альбомам серии I.I88-5, выпуск I0,II, "Меле-

Чач.отп.Куркин	12.85	7.06.01.03-00ПЗ
сем.нар.Дубовик		Стадия
Рук.гр.Сахновский		Лист
Инж.Буданов		Листов
		P 1 8
		ММСС СССР
		РО ГПИ
		ПРОЕКТИРОВАНИЕ

забетонные кабины санитарно-технических узлов", утвержденным Госгражданстроем в 1983 г.

Кабины состоят из объемного блока типа "колпак", со смонтированными трубопроводами и установленным сантехоборудованием в левом и правом вариантах исполнения. Узлы канализации могут быть выполнены в трех вариантах: из чугунных труб и фасонных частей; из пластмассовых труб ПНД; комбинированный вариант, при котором стояки-чугунные и отводные трубопроводы - пластмассовые. Канализационные трубы из ПНД соединяют с помощью раструбов, уплотняемых резиновыми кольцами, по ГОСТ 22689.0-77... ГОСТ 22689.20-77. Стойки водоснабжения выполняются для соединения их с помощью вставок с компенсирующими муфтами по ГОСТ 8956-75^х или с помощью соединительных муфт СТД-1157.00.000ТУ.

2.2. В соответствии с ГОСТ 18048-80^х детали соединения трубопроводов могут устанавливаться на предприятии - изготовителе кабин или поставляться в виде комплектующих деталей. Кабины хранятся и транспортируются установленными на деревянные бруски. Выступающие вниз детали канализационных труб должны находиться на расстоянии не менее 20 мм от поверхности основания под брусками. Перевозку кабин следует производить только на специально оборудованных транспортных средствах.

2.3. Строповочные петли кабин выполняются с учетом обязательного применения для подъема кабин специальных самобалансирующих траверс с вертикальными стропами.

2.4. Монтаж кабин осуществляется башенным краном в соответствии с графиком и проектом производства работ. Кабины устанавлива-

ваются строго соосно по вертикали.

2.5. Последовательность рабочих операций при монтаже сантехкабин со стояками канализации из чугунных труб при соединении стояков водоснабжения вставками (оборудование санитарно-технической кабине марки ИСК24Л-II серии I.I86-5 показано на листах 7.06.01.03-01):

2.5.1. Соединение стояков водоснабжения ниже и вышестоящей кабине вставками с компенсирующими муфтами на резьбе. Предварительно на вставку стояка горячего водоснабжения одевается гильза. Вставки и гильзы поставляются в комплекте с кабинами;

2.5.2. Закрепление гильзы на вставке в проектном положении с помощью резиновых распорок или проволоки;

2.5.3. Ослабление крепежных хомутов верхнего крепления на канализационном стояке нижестоящей кабине, поднятие трубы стояка вверх до стыковки с крестовиной канализационного стояка вышестоящей кабине и затягивание хомутов крепления гайками;

2.5.4. Заделка раструбных стыков канализационных стояков: стыка компенсационного патрубка нижестоящей кабине и стыка у крестовины в полу вышестоящей кабине.

2.6. При поставке кабин со стояком канализации из пластмассовых труб сборка монтажного стыка канализации при стыковке кабин производится в следующей последовательности:

2.6.1. Оставляются хомуты верхнего и нижнего стояка (нижнего в кабинах без ревизий);

2.6.2. С помощью монтажного приспособления (см. лист 7.06.01.03-02) верхняя деталь стояка нижестоящей кабине поднимает-

24/3 / 1002
1669006/3

7.06.01.03-00П3

лист

3

ся с одновременным поворачиванием ее вдоль продольной оси до соединения с крестовиной вышестоящей кабины. Гладкий конец крестовины для облегчения сборки монтажного стыка предварительно смазывается до метки мыльным раствором или глицерином. Смазка производится с помощью ваты или тряпичных отходов, намотанных на проволоку через отверстие в полу вышестоящей кабины;

2.6.3. Затяжка хомута верхнего крепления. Хомут нижнего крепления в кабинах без ревизий должен обеспечивать свободу перемещения верхней детали стояка в компенсационном патрубке. Нижнее крепление в кабинах с ревизией не мешает процессу компенсации, т.к. компенсационный патрубок расположен в этом случае выше крепления.

2.7. При поставке кабин, выполненных в варианте с соединением стояков водоснабжения безрезьбовой соединительной муфтой СТД-1157, гильзы закрепляются на верхней части стояков нижестоящей кабины до выполнения соединения муфтой.

2.8. Технология транспортировки и монтажа кабин, в т.ч. в зимнее время, выпускаемых Хорошевским заводом НБИ ДСК-1 Главмосстроя, а также Калибровским и Даниловским кабиностроительными заводами ПО "Моссантехконструкция", оборудованных канализационными трубами и деталями из поливинилхлорида (ПВХ) производства НПО "Пластик", приведена в ВСН 201-83 "Ведомственные строительные нормы по монтажу и ремонту внутренних сетей канализации и водостоков из поливинилхлоридных труб", утвержденные Главмосстроем 22.12.83г.

2.9. Работы по монтажу сантехкабин выполняет звено в составе двух человек:

слесарь-сантехник 4-го разряда;

" 3-го "

2.10. Калькуляция трудозатрат на монтаж кабин приведена на листе 7.06.01.03-03.

2.11. Контроль качества:

2.11.1. Перед началом работ проводится входной контроль качества применяемых материалов, трубной заготовки, санитарно-технических приборов и оборудования, измерительных инструментов, соответствие их стандартам и техническим условиям, проектным типам и маркам;

2.11.2. Проведение операционного контроля качества, осуществляемое исполнителем работ, изложено в табл. I:

Таблица I

Наименование операции	Контролируемый показатель	Измерительный инструмент, способ контроля
Установка гильзы	Расстояние от пола кабины до верха гильзы	Рулетка, метр
	Совпадение края гильзы с поверхностью потолка кабины	Визуально
	Качество заделки зазора гильзы и прочность крепления	"
Выполнение резьбовых и раструбных соединений трубопроводов	Герметичность уплотнения стыков	"
Крепление трубопроводов в кабине	Прочность креплений	"

2.12. Указания по технике безопасности.

Работы выполняются с соблюдением правил техники безопасности

в соответствии с СНиП III-4-80 "Техника безопасности в строительстве" и требований ОСТ 36-100.3.10-85 "Монтаж внутренних санитарно-технических устройств. Требования безопасности".

3. ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА МОНТАЖ КАБИНЫ ИСК-24Л-ИИ

- 3.1. Затраты труда - 0.144 чел. - дня.
- 3.2. Выработка на I рабочего в смену - 6.9 кабинны;
- 961.52 руб.
- 3.3. Себестоимость - 139.35 руб.

4. МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ РЕСУРСЫ НА МОНТАЖ КАБИНЫ ИСК24Л-ИИ

- 4.1. Потребность в материалах приведена в табл. 2.

Таблица 2

Материал	Марка, ГОСТ, ТУ	Единица измерения	Количество
Кабина	ИСК24Л-ИИ серии I.I.188-5	Комплект	I
Лента ФУМ	-	кг	0,02
Пакля ленточная пропитанная	ГОСТ I6183-77 ^х	"	0,07
Цемент расширяю- щийся М 400	ГОСТ II052-74	"	0,40
Глиперин (или мыльный раствор)	ГОСТ 6823-77 ^х	"	0,01

7.06.01.03-0013

лист
6

65304 9

4.2. Потребность в оборудовании, инструментах и приспособлениях приведена в таблице 3.

Таблица 3

Наименование	Тип	Марка, ГОСТ, ТУ	Коли- чес- тво, шт.	Техничес- кая харак- теристика
Молоток слесарный	Тип 2	ГОСТ 2310-77	I	Масса 800г
Зубило слесарное	20x70°	ГОСТ 7211-86	I	$l=200$ мм
Рулетка измеритель- ная металлическая (или метр складной металлический)	-	ГОСТ 7502-80 ^х	I	Цена де- ления 1 мм
Уровень строитель- ный	УС1-300	ГОСТ 9416-83	I	$l=300$ мм
Отвес	0-200	ГОСТ 7948-80	I	-
Ключ трубный рычаж- ный	№1	ГОСТ 18981-73 ^х	I	-
	№2	"	I	-
Ключ гаечный с откры- тым зевом двухсторон- ний	10x14	ГОСТ 2839-80 ^х Е	2	M6; 8
Конопатка	-	-	I	-
Ящик инструменталь- ный переносной трех- секционный	-	-	I	408x208x300

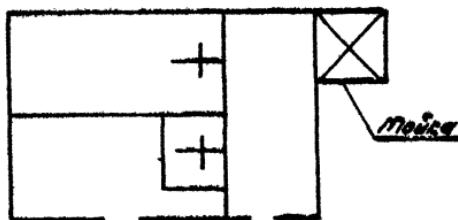
Продолжение табл. 3

Наименование	Тип	Марка, ГОСТ, ТУ	Коли-чество, шт.	Техническая характеристика
Приспособление для монтажа пластмассовых труб	НИИМосстрой	-	I	-

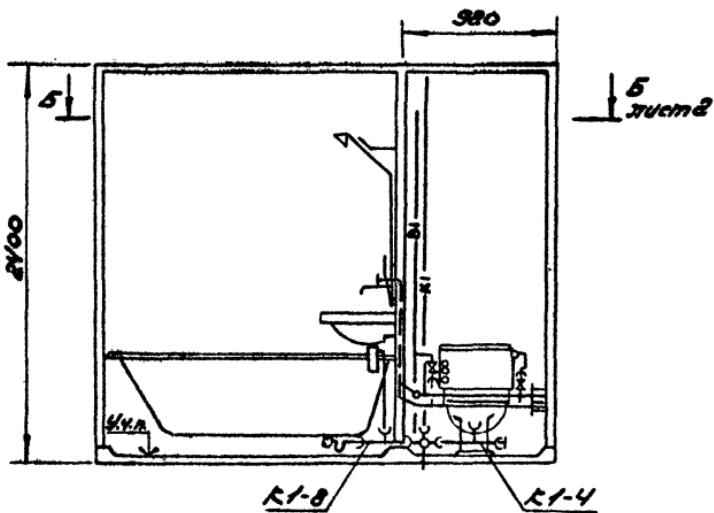
7.06.01.03-00ПЗ

ЛПС

8



Н-Н листа



Н-Н

К-4

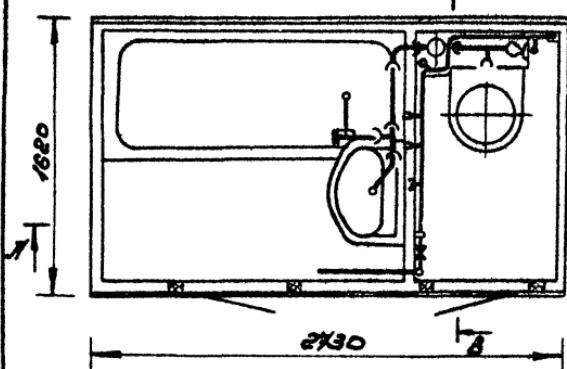
7.06.01.03-01

Наимен.		Код	10.05	Оборудование санитарно-технической кабинки торту/скрытой	Станд. лист зданий
Запас.	СУБОРИН	БК			Р 1 4
Запас.	СУБОРИН	БК			титул ссср
Рукр.	Соколова	БК			РО ГПУ
ЗИК.	СУБОРИН	БК			ПРОЕКТПРОДСЕМЕНА

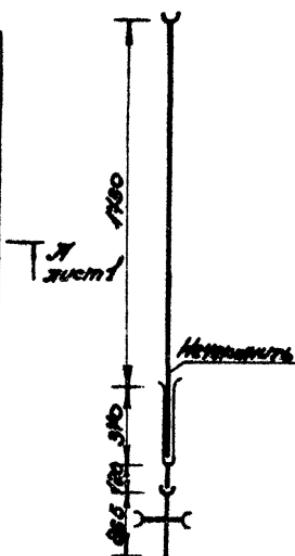
65304

12

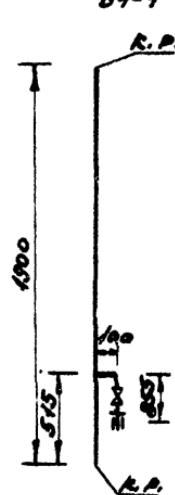
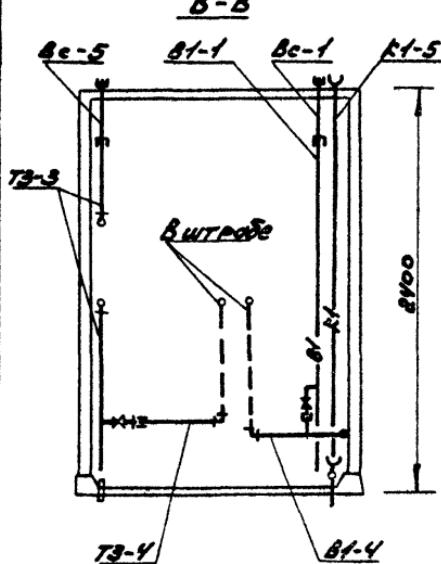
Б-Б зумч 8



Б-Б зумч 8



Б-Б

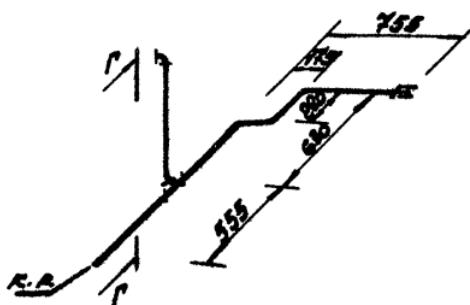


7.06.01.03-01

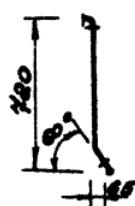
65304 13

2

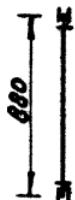
73-4



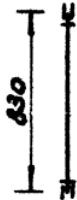
P-P



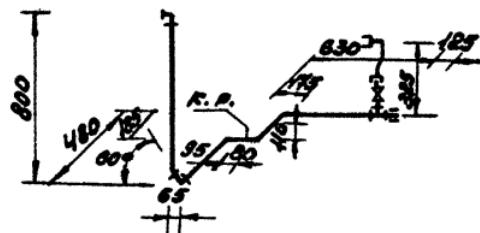
8c-1



8c-5



81-4



K1-4



K1-8

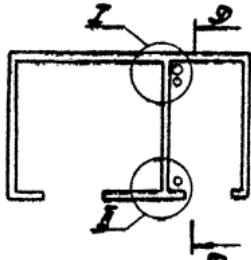


7.06.01.03-01

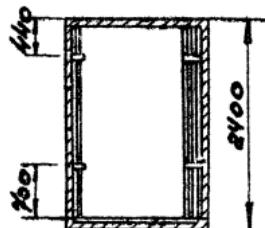
65304 14

3

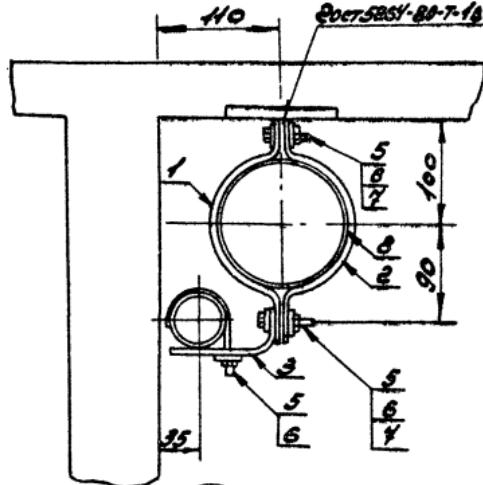
1CR-24



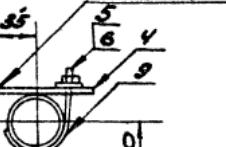
3-3



I



20075264-80-T-103-50



I-4-папоса 4x30;
5-шайба т6;
6-шайба 6;
7-болт т6x30;
8-подстинка резиновая
(для погружения в воду);
9-крышка.

7.06.01.08-01

65304 15

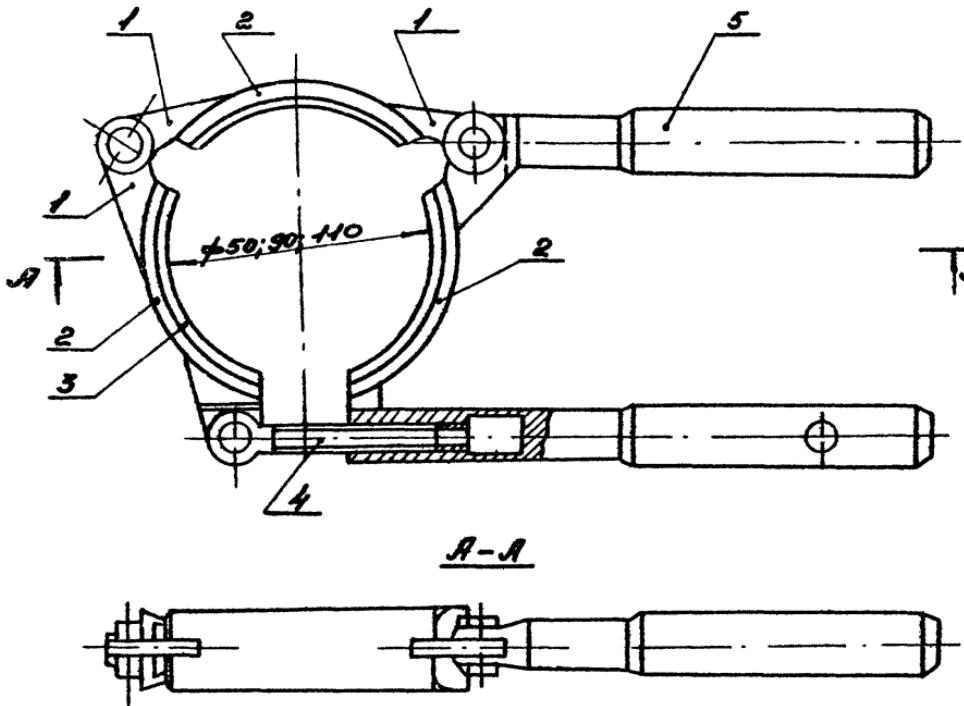
4

166540663

65304 16

DO 174
DO 175
DO 176

2009.04.08-09



1-шаро; 2-сегмент; 3-прокладка резиновая;
4-болт; 5-рычаг тяги.

Внедрено в организациях Главмосстроя.

Примечание. Затраты труда в человеко-днях определены исходя из продолжительности рабочего дня 8,2 ч.

таблица	лист	1
ИМСС	СССР	
РО	ГПУ	

ПРОЕКТ ПРОДАЧИ ИМУЩЕСТВА

Состав затрат	Основание	Единица измерения	Показатель
Основная зарплата	Калькуляция Лист 7.06.01.03-03	руб.	0,72
Затраты на эксплуатацию машин и механизмов при монтаже:	СНиП ИУ-5-84 приложение, ЕРЕР И7		
ванны ВЧ-1700	№ И7-2, гр. 6	"	0,31
умывальника 550x420	То же, № И7-10	"	0,06
унитаза ТП-КВ	" № И7-58	"	0,13
полотенцесушителя	" № И7-41	"	0,02
смесителя СМ-ВУ-Шл	" № И7-52	"	0,01
трубной заготовки:			
из стальных труб Ф 15-40 мм - 11,9 м	СНиП ИУ-5-84 приложение, ЕРЕР И6, № И6-41..И6-45, гр. 6	"	0,12
из чугунных труб Ф 50 мм - 1,1 м	То же, № И6-27	"	0,01
Ф 100 мм - 2,9 м	" № И6-28	"	0,09
Стоимость материалов :			
ванна ВЧ-1700	ЕРЕР И7; № И7-2, гр. 8	"	50,45
умывальник	То же, № И7-10, гр. 8	"	12,87
унитаз ТП-КВ	" № И7-58 "	"	19,58

7.06.01.03-04

нач.отп.	Куркин	10.85	Станция	Лист	Листов
зам.нач.	Дубовис		P	1	2
рук.гр.	Сахновский				
инж.	Буданов		ММСС СССР РО ГТИ ПРОЕКТИРОВЩИКИ		

Продолжение расчета себестоимости

Состав затрат	Основание	Единица измерения	Показатель
полотенцесушитель	То же, I7-4I гр.8	руд.	2,23
смеситель	ЕРЕР I7, № I7-52, гр. 8	"	II,38
трубная заготовка из:			
стальных труб Φ 15-5,6 м	ЕРЕР I6, № I6-4I, "	"	5,38
Φ 25 - 5,1 м	" № I6-43, "	"	5,7I
Φ 32 - 0,26 м	" № I6-44 "	"	0,35
Φ 40 - 0,97 м	" № I6-45 "	"	I,50
чугунных труб			
Φ 50 - I,1 м	" № I6-27 "	"	I,47
Φ 100 - 2,9 м	" № I6-28 "	"	7,5I
вентиль латунный Φ 15- 3шт.	СНиП IУ-4- 84, приложение ч. III, № 76, гр. 6		2,85
подводка полиэтиленовая к смывному бачку	Прейскурант №24-15, № I-4I7 с K=I.I	"	0,24
	Итого		I22,99
Накладные расходы 13,3%		"	I6,36
	Всего	"	I39,35